СПРАВОЧНИК

ГИДРАВЛИЧЕСКИМ РАСЧЕТАМ

ПO

Издание четвертое, переработанное и дополненное

Под редакцией П. Г. КИСЕЛЕВА



«ЭНЕРГИЯ» • МОСКВА • 1972

scan: The Stainless Steel Cat

ПРЕЛИСЛОВИЕ

6**C**7 C 74 УДК 627.8.04(031)

> Авторы: П. Г. Киселев, А. Д. Альтшуль, Н. В. Данильченко, А. А. Каспарсон, Г. И. Кривченко, Н. Н. Пашков, С. М. Слисский

Справочник по гидравлическим расчетам. Под С74 редакцией П. Г. Киселева. Изд. 4-е. переработ. и доп. М., «Энергия», 1972.

312 с. с ил.

На обороте тит. л. авт.: П. Г. Киселев, А. Д. Альтшуль, Н. В. Данильченко, А. А. Каспарсон, Г. И. Кривченко, Н. Н. Пашков, С. М. Слисский

Четвертое издание «Справочника по гидравлическим расчетам», как и все предыдущие, представляет собой сводку основных формул, определений, опытных коэффициентов, вспомогательных таблиц и графиков, полезных при производстве гидравлических расчетов. Текст ограничен краткими пояснениями, необходимыми для облегчения использования собранного в справочнике материала,

Книга является пособием при проектировании каналов и сооружений различных водохозяйственных систем и содержит, кроме сведений по гидравлике, краткие сведения из области гидротехнических сооружений и гидромашин

Книга рассчитана на инженеров, техников, студентов и других лиц, работающих в области гидротехнического строительства, в частности области использования водной энергии,

3-2-11 54-72

6C7

17

Петр Григорьевич Киселев, Адольф Давидович Альтшиль. Наталья Васильевна Данильченко. Август Альфредович Каспарсон, Георгий Израилевич Кривченко. Николай Николаевич Пашков, Сергей Митрофанович Слисский

Справочник по гидравлическим расчетам

Редакторы: Н. В. Данильченко, Н. Н. Пашков Редактор издательства Н. И. Крысько Переплет художника А. М. Кувшинникова Технический редактор Л. М. Кузнецова Корректор В. С. Антипова

Сдано в набор 31/1 1972 г. Подписано к печати 4/XI 1972 г. T.14997 Формат 84×1081/16 Бумага типографская № 2 Усл. печ. л. 32,76 Уч.-изд. л. 43,24 Тираж 25 000 экз. Зак. 1044 Цена 2 р. 39 к.

Издательство "Энергия". Москва, М-114, Шлюзовая наб., 10.

Московская типография № 10 Главполиграфпрома Комитета по печати при Совете Министров СССР. Шлюзовая наб., 10.

Четвертое издание «Справочника по гидравлическим расчетам» под редакцией П. Г. Киселева предназначено для инженеров, техников, студентов и других лиц, работающих в области гидротехнического строительства.

Предыдущие издания Справочника (1950, 1957, 1961 гг.) составлены одним автором — П. Г. Киселевым. В четвертом издании сохранено построение, принятое в прелыдуших изданиях. Справочный материал сопровождается краткими пояснениями и примерами расчета, облегчающими практическое использование книги.

Так же как и в первых изданиях, в Справочник включены не только вопросы общей гидравлики, но и ряд специальных вопросов, при этом в Справочнике приводятся не только рекомендуемые методы и формулы для гидравлического расчета, но и другие зависимости, которые могут быть полезными в проектной практике, например для целей сравнения результатов вычислений. Это предоставляет читателю некоторую свободу выбора метода расчета или формулы в соответствии с особенностями той или иной задачи расчета и требуемой точности получаемого результата.

В четвертое издание включены новые главы: гл. 10 «Гидравлика сооружений», гл. 11 «Движение наносов и гидротранспорт», гл. 16 «Гидравлическое моделирование». Вопросы о гидравлических сопротивлениях выделены в самостоятельную гл. 4. Полностью переработан раздел о волновых явлениях в открытых водоемах, что связано с новыми данными о воздействии волн на морские сооружения и разработкой новых положений для ТУиН. Весь остальной материал пересмотрен, дополнен новыми данными, полученными в результате научных исследований как в СССР, так и за рубежом, в текст внесены различные коррективы.

В составлении настоящего четвертого издания Справочника приняли участие: проф., канд. техн. наук П. Г. Киселев, которым подготовлены главы 1, 2, 3, 6, 8, 9, 12, 13, § 14-7 раздела А гл. 14, § 16-1 и частично § 16-2 гл. 16, а также проведено общее редактирование всей книги; доцент, канд. техн. наук А. Д. Альтшуль, которым значительно переработаны и подготовлены гл. 4 «Гидравлические сопротивления», гл. 5 «Истечение из отверстий», гл. 7 «Напорные трубопроводы»; доцент, канд. техн. наук Н. В. Данильченко, которая написала новую гл. 11 «Движение наносов и гидротранспорт»; доцент, канд. техн. наук А. А. Каспарсон, заново написавший раздел А гл. 14 «Ветровые волны и их воздействие на гидротехнические сооружения»; проф., доктор техн. наук Г. И. Кривченко, которым подготовлены раздел Б гл. 14 «Уравнительные резервуары» и гл. 15 «Гидравлические машины»; доцент, канд. техн. наук Н. Н. Пашков, которым написаны § 16-3—16-5, и частично § 16-2 гл. 16; проф., доктор техн. наук С. М. Слисский, которым написана новая гл. 10 «Гидравлика сооружений».

Все соавторы выражают свою глубокую благодарность коллективу кафедры гид-равлики МЭИ проф., доктору техн. наук С. В. Избашу; проф., доктору техн. наук Б. Т. Емцеву; проф., доктору техн. наук И. В. Лебедеву; доц., канд. техн. наук П. М. Слисскому и доц., канд. техн. наук Б. Э. Глезерову за их большой труд по просмотру рукописи четвертого издания «Справочника по гидравлическим расчетам», замечания и рекомендации которых были очень полезны и учтены авторами при окончательной отработке материала книги. Глубокая благодарность выражается заслуженному деятелю науки и техники РСФСР проф., доктору техн. наук Р. Р. Чугаеву за его отзывы по предыдущим изданиям, учтенные при подготовке настоящего издания. Замечания по настоящему четвертому изданию книги «Справочник по гидравлическим расчетам» авторы просят направлять по адресу: Москва, 113114, Шлюзовая

наб., 10, издательство «Энергия».

П. Г. КИСЕЛЕВ

ТЕРМИНЫ, ЧАСТО ВСТРЕЧАЮЩИЕСЯ В ЛИТЕРАТУРЕ ~~~~~ ПО ГИДРАВЛИКЕ

Абсолютное полное гидростатическое давление напряжение сжатия жидкости, фактически существующее в данной точке.

Аэрация потока жидкости — насыщение жидкости воздухом в процессе ее движения.

Бурное состояние потока — состояние потока при глубине меньше критической.

Вакуумметрическое давление (вакуум) — разность межлу алыссферным давлением и полным (абсолютным) давлением в жидкости (газе).

Вес жидкости объемный — отношение веса данной жидкости к объему, или вес единицы объема.

Примечание: Этот широко распространенный термии Примечание: этот широко распространсниыи термина не относится к числу «нерекомендуемых» и принят в настоящей книге. По «Терминологии механики жидкости» (АН СССР, вып. 12, 1952) вместо термина «объемный вес» принят термин

«удельный вес». Вес жидкости удельный (см. вес жидкости объем-

ный). Вес относительный — отношение веса тела к весу дистиллированной воды, взятой в том же объеме, при 4 ℃.

Винтовое движение жидкости — частный случай вихревого движения, когда вектор угловой скорости совпадает по направлению с вектором линейной скорости данной частицы.

Вихрь (обозначают rot v) — вектор удвоенной угловой скорости в точке потока жидкости (газа), определяемый проекциями

$$2\boldsymbol{\omega}_{\boldsymbol{x}} = \left(\frac{\partial \boldsymbol{\omega}}{\partial \boldsymbol{y}} - \frac{\partial \boldsymbol{v}}{\partial \boldsymbol{z}}\right); \ 2\boldsymbol{\omega}_{\boldsymbol{y}} = \left(\frac{\partial \boldsymbol{u}}{\partial \boldsymbol{z}} - \frac{\partial \boldsymbol{\omega}}{\partial \boldsymbol{x}}\right)$$

И

 $2\boldsymbol{\omega}_{\mathbf{z}} = \left(\frac{\partial v}{\partial x} - \frac{\partial u}{\partial y}\right).$

Вихревое движение жидкости — движение жидкости с вращением ее частиц вокруг своих центров тяжести.

Вихревая трубка — трубка, образованная системой вихревых линий, проходящих через точки элементарного замкнутого контура.

Вихревая линия — линия, касательные ко всем точкам которой являются векторами вихря в этих точках. Вихревой шнур — масса движущейся жидкости, за-

ключенная в вихревой трубке. Водоворотная зона - область, занятая вращающимися массами жидкости, граничащая с основным течени-

ем данного потока. Водоизмещение — объем погруженной в жидкость части плавающего тела.

Водоупор — водонепроницаемый слой, подстилающий область пористого водонасыщенного грунта.

Водослив — любая преграждающая поток стенка, через которую происходит перелив потока.

Волны ветровые — волны на свободной поверхности воды, обусловленные воздействием ветра.

Вторичные (секундарные) течения — течения, сопутствующие основному поступательному движению жидкости данного потока, например поперечная циркуляция на повороте.

Высота приведенная — высота столба жидкости, который соответствует абсолютному (полному) давлению в данной точке жидкости.

Высота пьезометрическая — высота столба жидкости, вес которой при давлении, равном нулю на его свободной поверхности, уравновешивает давление в данной точке, т. е. высота столба жидкости, равная р/у.

Вязкая жидкость — жидкость, обладающая вязкостью (термин, противоположный термину «невязкая жидкость»).

Вязкость — свойство жидкости оказывать сопротивление относительному движению (сдвигу) частиц жидко-СТИ

Гидравлика — отдел механики жидкости, изучающий кроме общих законов равновесия и движения жидкости специальные вопросы, связанные с инженерной практикой.

Гидравлическая крупность — скорость осаждения твердых частиц в неподвижной жидкости.

Гидравлический показатель русла — степень, в которую надо возвести отношение глубин потока в данном открытом русле, чтобы получить квадрат отношения соответствующих расходных характеристик.

Гидравлический прыжок — форма скачкообразного перехода потока жидкости из бурного состояния в спокойное.

Гидравлический удар — резкое изменение давления жидкости, при напорном режиме вызываемое резким изменением скорости за весьма малый промежуток времени

Гидравлический уклон (нерекомендуемый термин: «гидравлический градиент») — уменьшение удельной энергии потока, отнесенное к его длине.

Гидродинамика — раздел механики жидкости (гидромеханики), изучающий движение жидкости, а также взаимодействие между жидкостью и твердыми телами при их относительном движении.

Гидродинамическая сетка — сетка криволинейных квадратов, образованная пересечением семейства линий равного потенциада скорости и семейства линий тока (линий движения).

Гидромеханика — механика жидкости. Раздел механики, изучающий движение и равновесие жидкости, а также взаимодействие между жидкостью и твердыми телами, полностью или частично погруженными в жилкость.

$$\Gamma$$
 радиент скорости $\left(\operatorname{grad} v = \frac{dv}{dn}\right)$ интенсив-

ность изменения скорости по заданному направлению, обычно по нормали к направлению скорости.

Давление избыточное, или манометрическое — превышение давления в жидкости (газе) над атмосферным. Давление жидкости на стенку — сила, с которой жидкость давит на рассматриваемую площадь заданной плоской или криволинейной поверхности.

Движение безвихревое (потенциальное) — движение жидкости без вращения ее частиц вокруг своих центров

тяжести. Движение безнапорное — движение жидкости со свободной поверхностью.

Движение ламинарное — движение жидкости без пульсации скорости и, следовательно, без молярного перемешивания жидкости.

Движение плавноизменяющееся — неравномерное движение жидкости, при котором кривизна линий тока и угол расхождения между ними весьма малы.

ТЕРМИНЫ, ВСТРЕЧАЮЩИЕСЯ В ЛИТЕРАТУРЕ ПО ГИДРАВЛИКЕ

Движение плоское (плоскопараллельное) — движение жидкости, параллельное некоторой неподвижной плоскости, при котором его характеристики (скорость, давление и др.) не зависят от расстояния частиц жидкости от этой плоскости.

Движение потенциальное (см. движение безвихревое).

Движение равномерное — движение, при котором скорости в сходственных точках двух смежных сечений равны между собой.

Движение спокойное — движение жидкости в открытом русле при глубинах более критической.

жидкости Движение турбулентное — движение с пульсацией скорости вследствие молярного перемешивания жидкости.

Движение установившееся — движение жидкости, при котором его характеристики в любой точке потока остаются неизменными во времени.

Движение одномерное — движение жидкости вдоль некоторый оси, при котором его характеристики (скорость, давление и др.) не зависят от расстояния частиц от этой осн.

Движение осесимметричное — движение жидкости, при котором поле скоростей движения, давлений и др. характеристик одинаково для любых плоскостей, проходящих через ось симметрии.

Движение пробковое — движение, при котором газовая фаза смеси периодически полностью занимает поперечное сечение трубопровода.

Движение эмульсионное — движение, при котором газосмесь можно приближенно рассматривать как однородную жидкость.

Дебит (в вопросах движения грунтовых вод) -фильтрационный расход (в частности, приток к колодцам).

Действительная средняя скорость фильтрации отношение расхода потока через элементарную площадку, выделенную в поперечном сечении фильтрующей части пористой среды, к площади пор на рассматриваемой элементарной площадке.

Динамическая вязкость (или коэффициент вязкости) — характеристика вязкости жидкости, выражаемая отношением касательного напряжения в точке поверхности соприкосновения слоев жидкости к градиенту скорости в данной точке по нормали к поверхности соприкосновения при движении жидкости параллельными слоями.

Динамическая скорость (или скорость касательного напряжения на стенке) определяется по формуле

$u_{*} = \sqrt{gRi}.$

Дисперсия — термин, определяющий точное значение (математическое ожидание) квадрата среднего отклонения случайной величины от ее точного значения $\sigma^2 = M[x - M(x)]^2$ (квадрат «стандарта»).

Жидкость — тело, обладающее свойством текучести, т. е. способное сколь угодно сильно изменять свою форму под действием сколь угодно малых сил, но в этличие от газа весьма мало изменяющее свою плотность при изменении давления.

гидрофобная — водоотталкивающая Жидкость жидкость.

Жидкость идеальная (невязкая) — модель жидкости, наделенная свойством несопротивляемости усилиям сдвига.

Жидкость капельная — термин, который применяется для отличия жидкости от газа в тех случаях, когда газ рассматривают как «сжимаемую жидкость».

Жидкость многофазная — жидкость, представляющая собой механическую смесь капельной жидкости, влекомых ею наносов (твердая фаза) и газовых включений (в форме пузырьков).

этим законам.

«идеальная жидкость»).

щения воздействия ветра. Инверсия струи — изменение формы поперечного сечения струи по ее длине (при истечении жидкости из отверстия в атмосферу).

Кавитация — явление нарушения сплошности текущей жидкости из-за выделения внутри нее пузырьков газа или паров самой жидкости.

Коэффициент кинетической энергии потока (коэффициент Кориолиса) — отношение действительной удельной величины кинетической энергии потока к величине удельной кинетической энергии, вычисленной в предположении, что скорости во всех точках живого сечения равны средней скорости.

Коэффициент количества движения потока (коэффициент Буссинеска) — отношение действительной величины количества движения потока к величине количества движения, вычисленного в предположении, что скорости во всех точках живого сечения равны средней скорости

потока. Коэффициент сопротивления по длине (коэффициент Дарси)
 Дарси) λ — безразмерная величина, зависящая от шероховатости стенок русла и числа Рейнольдса.

скости свободную поверхность грунтового потока. Кривая подпора — кривая свободной поверхности потока, в котором глубина возрастает в направлении

движения. Кривая спада — кривая свободной поверхности потока, в котором глубина убывает в направлении дви-

жения.

к скорости звука.

Жидкссть ньютоновская, вязкая жидкость, точно отвечающая закону трения жидких тел Ньютона т =

 $=\mu \frac{u^{\mu}}{dn}$; неньютоновская — жидкость, не отвечающая

Жидкость однородная — жидкость, плотность которой во всех точках постоянна.

Жидкость реальная — жидкость действительная, обладающая всеми характерными для нее физическими свойствами (обычно противопоставляется термину

Зыбь — волны, распространяющиеся после прекра-

Кинематическая вязкость у - отношение динамической вязкости к плотности жидкости.

Примечание. В настоящей книге этот коэффициент (обозначаемый обычно буквой α) именуется «коррективом скоростного напора» (см. § 3-3).

Коэффициент фильтрации — скорость фильтрации при гидравлическом уклоне, равном единице.

Коэффициент Шези (или скоростной множитель) наименование размерного коэффициента С в формуле средней скорости потока при равномерном движении, т. е. в формуле Шези $v = C \sqrt{Ri}$.

Кривая депрессии — линия, изображающая на пло-

Критическая глубина — глубина потока, при которой удельная энергия сечения для заданного расхода достигает минимального значения.

Критическая скорость Рейнольдса — величина средней скорости потока, соответствующая критическому числу Рейнольдса при данных условиях.

Критический уклон — уклон дна, при котором нормальная глубина потока равна критической глубине.

Линия тока — линия, проведенная через ряд последовательно расположенных точек, скорость течения в которых направлена по касательной к этой линии.

Математическое ожидание — предел, к которому стремится среднеарифметическое значение ряда величин при неограниченно большом их числе.

Maxa число — отношение действительной скорости

Местные потери напора — затраты удельной энергии потока на преодоление местных сопротивлений.

ТЕРМИНЫ, ВСТРЕЧАЮЩИЕСЯ В ЛИТЕРАТУРЕ ПО ГИДРАВЛИКЕ

Метацентрическая высота - расстояние от метацентра до центра тяжести тела.

Метацентрический радиус - расстояние от метацентра до центра водоизмещения в равновесном состоянии плавающего тела.

Напор — сумма трех высот: высоты положения, высоты давления и скоростной высоты.

Нормальная глубина — глубина потока при равномерном движении.

Потери напора по длине — затраты удельной энергии потока жидкости на преодоление сил трения, пропорциональные длине расчетного участка.

Пульсация скорости — колебательное отклонение местной скорости от ее среднего значения на величину $\pm \Delta u$.

Пульсация давления — колебательное отклонение давления в данной точке от его среднего значения.

Пьезометрический иклон — уменьшение потенциальной энергии потока, отнесенное к его длине.

Расход — объем жилкости, протекающий в единицу времени через поперечное сечение потока.

Расходная характеристика (нерекомендуемые термины: «пропускная характеристика», «модуль расхода») — расход в заданном русле при гидравлическом уклоне, равном единице.

Свободная поверхность — поверхность раздела между жидкостью и газообразной средой с постоянным давлением.

Скорость местная — скорость в данной точке.

Скорость осредненная - средняя величина местных скоростей за достаточно большой промежуток времени.

Скорость фильтрации - средняя скорость потока, равная отношению фильтрационного расхода Q к поперечному сечению фильтрующей среды (шпор + Шскелета).

Скоростная высота (скоростной напор) - высота, при свободном падении с которой частица жидкости при-

обретает данную скорость, т. е. высота, равная $\frac{1}{2g}$

= и ≠ равно и не равно ≈ приблизительно равно > и < больше и меньше ⇒ и < не больше и не меньше ≫ и ≪ значительно больше и значительно меньше lg и ln логарифм десятичный и логарифм натуральный <u>н</u> перпендикулярно и параллельно ∞ бесконечность -> стремится к ... lim предел Σ сумма ГРЕЧЕСКИЙ АЛФАВИТ Bß Γγ Δô Aα бэта гамма дэльта альфа Z۲ Hη Θθθ Eε тэта эпсилон лзэта эта Λλ Mu. Кx I١ каппа лямбда ми пота $\Pi\pi$ 00 Nγ Ξξ омикрон ΠИ ни кси Σσ Tτ rυ Pρ ипсилон сигма тау po $\Psi \psi$ Ωω Xχ $\Phi \varphi$

пси

ХИ

омега

Π называют динамическим давлением

Коростная характеристика W — произвеление

двух первых множителей формулы $v = C \sqrt{Ri} (W = C \sqrt{R});$ скорость при гидравлическом уклоне, равном единице.

Сопряженные (взаимные) глибины — глубины потока перед прыжком и за ним.

Спокойное состояние потока — состояние потока при глубине потока больше критической.

Средняя скорость потока - скорость, с которой должны были бы двигаться все частицы жидкости через живое сечение потока, чтобы расход был равен расходу, проходящему через это сечение при действительном распределении скоростей.

Трубка тока — трубка, образованная системой линий тока, проходящих через точки малого замкнутого контура.

Удельный расход — величина расхода, приходящегося в среднем на единицу ширины водослива или канала прямоугольного сечения.

Удельная энергия — механическая энергия жидсости, приходящаяся на единицу весового расхода, определяемая относительно произвольно выбранной горизонтальной плоскости. (Численно равна напору.)

Примечание. Удельная энергия в данном живом сечении потока со свободной поверхностью, отнесенная к горизон-тальной плоскости, проходящей через низшую точку этого сечения (без учета удельной энергия, соответствующей давлению на свободной поверхности), называется «удельной энергией сечеuua»

Уклон дна русла — интенсивность понижения дна русла вдоль по течению жидкости; определяется по форdz

муле $i = - \frac{1}{ds}$

Фильтрация — движение жидкости через пористую среду.

МАТЕМАТИЧЕСКИЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

Δ прирашение

const постоянная величина (константа)

idem олинаковая

- знак подобия
- $|A|_t$ величина А постоянная относительно величины t
- f(); φ(); F() [≠] обозначение функций
 - угол
 - dim размерность
 - экспонента, обозначение показательexp ного закона зависимости величины у от величины x; $y = e^x = \exp x$

символ дифференциальной операции нал функцией

ЛАТИНСКИЙ АЛФАВИТ

Aa	<i>Вb</i>	Сс	Dd	<i>Ee</i>	<i>Ff</i>
a	бэ	цэ	дэ	· e	эф
Gg	Hh	<i>1і</i>	ј	Кk	<i>Ll</i>
же	аш	п	жи	ка	эль
Мт	<i>Nn</i>	00	Рр	<i>Qq</i>	<i>Rr</i>
эм	эн	0	пэ	ку	эр
<i>Ss</i>	Тt	Uu	<i>V</i> υ	₩w	
эс	тэ	y	вэ	дубль-вэ	
Хх икс	<i>Үу</i> игрек	<i>Zz</i> зэт			

r	п	A	В	A	
~	\sim	\sim	\sim	\sim	~~~~~
	D	Ð		a	

ТАБЛИЦЫ. РАЗЛИЧНЫЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

1-1. КВАДРАТНЫЕ И КУБИЧЕСКИЕ КОРНИ НЕКОТОРЫХ ЧИСЕЛ

n	\sqrt{n}	V_{n}^{-}	n	Vn	V^n	n	Vn	V_n^{-}	n	V_n^-	$\sqrt[3]{n}$	n	\sqrt{n}	$\sqrt[3]{n}$	n	Vn	$\sqrt[3]{n}$
0,01 0,02 0,03 0,04 0,05	0,100 0,141 0,173 0,200 0,224	0,215 0,271 0,311 0,342 0,368	0,06 0,07 0,08 0,09 0,10	0,245 0,265 0,283 0,300 0,316	0,391 0,412 0,431 0,448 0,464	0,20 0,30 0,40 0,50 0,60	0,447 0,548 0,632 0,707 0,775	0,585 0,669 0,737 0,794 0,843	0,70 0,80 0,90 1 2	0,837 0,894 0,949 1,000 1,414	0,888 0,928 0,965 1,000 1,260	3 4 5 6 7	1,732 2,000 2,236 2,450 2,646	1,442 1,587 1,710 1,817 1,913	8 9 10	2,828 3,000 3,162	2,000 2,080 2,154
1-2. ЭЛЛИПТИЧЕСКИЕ ИНТЕГРАЛЫ 1-го РОДА: $F(\lambda, \varphi) = \int_{0}^{\varphi} \frac{d\varphi}{\sqrt{1-\lambda^2 \sin^2 \varphi}}; \lambda = \sin \theta$																	
	1								в, гра	:д							
г р ад		0	10	ANNOUNCE	20		3 0	40		5 0	Margine (1999)	6 0	7	0	80		90
0 10 20 30 40 50 60 70 80 90	0,1 0,3 0,5 0,6 0,8 1,0 1,2 1,3 1,5	0 745 491 236 981 727 472 217 963 708	0 0,174 0,349 0,522 0,699 0,879 1,051 1,226 1,405 1,405 1,589	16 33 13 27 56 19 38 56 28	0 0,1746 0,3499 0,5263 0,7043 0,8842 1,0666 1,2495 1,4344 1,6200	0 0 0 0 0 1 1 1 1 1 1	0 1748 3508 5294 ,7116 ,8982 ,0896 ,2853 ,4846 ,6858	0 0,174 0,355 0,535 0,721 0,917 1,125 1,337 1,559 1,786	49 20 34 13 73 26 72 97 68	0 0,1751 0,3533 0,5379 0,7323 0,9401 1,1643 1,4068 1,6660 1,9356	0 0 0 0 1 1 1 1 2	0 ,1752 ,3545 ,5422 ,7436 ,9647 ,2125 ,4944 ,8125 ,1565	0 0,1 0,3 0,5 0,7 0,9 1,2 1,5 2,0 2,5	753 555 535 535 876 619 955 119 046	0 0,1754 0,3561 0,5484 0,7604 1,0044 1,3014 1,6918 2,265 3,1534	L L L L L L L L L L L L L L L L L L L	0 0,1754 0,3564 0,5493 0,7629 1,0107 1,3170 1,7354 2,4362
	16 8,6 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8			3						1,6 ¹ ,7 ¹				2.5	2,6 ¹ 2,10 100 100 100 100 100 100 100	τ ³⁰ τ ³⁰ τ ³⁰ τ	

Рис. 1-1. График для приближенных определений величин $N = n^X$ и величин $n = \frac{x}{N_A}$ при различных значениях х.

Пример. Дано п=8,6. Найти N=8,60,67.

Решение. Пользуясь линией при x=0,67 по шкале N (по горизонтальной оси), читаем

Рис. 1-2. График для определения $N = n^{5/2}$, а также для определения $n = \sqrt[5]{N^2}$.

Пример. Дано n = 2,6; находим $N = 2,6^{5/2} = 11$.

$$\frac{\varphi}{\lambda^2 \sin^2 \varphi}; \ \lambda = \sin \theta$$



10

ТАБЛИЦЫ. РАЗЛИЧНЫЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ [Гл. 1

б) ЕДИНИЦЫ ПЛОЩАДИ

Единица пло щ ади	к м2	га	а	M ²	кв. дюйм	кв. фут	кв. миля (морская)
1 км ³ 1 га 1 м 1 м ² 1 кв. фут 1 кв. миля морская	$ \begin{array}{c} 1 \\ 10^{-2} \\ 10^{-4} \\ 10^{-6} \\ 6, 45 \cdot 10^{-10} \\ 9, 29 \cdot 10^{-8} \\ 3, 43 \end{array} $	$100 \\ 1 \\ 10^{-2} \\ 10^{-4} \\ 6, 45 \cdot 10^{-8} \\ 9, 29 \cdot 10^{-6} \\ 3, 43 \cdot 10^{2} $	$104 \\ 10^{2} \\ 1 \\ 10^{-2} \\ 6,45 \cdot 10^{-6} \\ 9,29 \cdot 10^{-4} \\ 3,43 \cdot 10^{4} $	$10^{6} \\ 10^{4} \\ 10^{2} \\ 1 \\ 6, 45 \cdot 10^{-4} \\ 9, 29 \cdot 10^{-2} \\ 3, 43 \cdot 10^{6} $	$1,55 \cdot 10^9 \\ 1,55 \cdot 10^7 \\ 1,55 \cdot 10^5 \\ 1,55 \cdot 10^3 \\ 1 \\ 144 \\ 5,32 \cdot 10^9$	$1,08 \cdot 10^{7}$ $1,08 \cdot 10^{3}$ $1,08 \cdot 10^{3}$ $10,8$ $6,94 \cdot 10^{-3}$ 1 $3,69 \cdot 10^{7}$	0,292 2,92:10-3 2,92:10-5 2,92:10-7 1,88:10-10 2,71:10-3 1

в) ЕДИНИЦЫ ОБЪЕМА

Единица сбъема	<i>м</i> ³	л (дм ³)	см ³	куб. дюйм	куб. фут	американский галлон	английский галлон
1 м ³ 1 <i>А</i> (дм ³) 1 см ³ 1 куб. дюйм 1 куб. фут американский галлон антлийский галлон	$1 \\ 10^{-3} \\ 10^{-6} \\ 1,64.10^{-5} \\ 2,83.10^{-2} \\ 3,785.10^{-3} \\ 4,544.10^{-3} $	$ \begin{array}{r} 10^{3} \\ 1 \\ 10^{-3} \\ 1,64 \cdot 10^{-2} \\ 28,3 \\ 3,785 \\ 4,544 \end{array} $	$ \begin{array}{r} 10^{6} \\ 10^{3} \\ 1 \\ 16,4 \\ 2,83 \cdot 10^{4} \\ 3,785 \cdot 10^{3} \\ 4,544 \cdot 10^{3} \\ \end{array} $	$ \begin{array}{c} 6,1\cdot10\\ 61\\ 6,1\cdot10^{-2}\\ 1\\ 1,73\cdot10^{3}\\ 231\\ 277 \end{array} $	35,3 3,53.10-2 3,53.10-5 5,79.10-4 1 1,339.10-3 0.1603	$ \begin{array}{r} 264 \\ 0,264 \\ 0,264 \cdot 10^{-3} \\ 4,34 \cdot 10^{-3} \\ 7,46 \\ 1 \\ 1,200 \end{array} $	$\begin{array}{c} 220\\ 0,2207\\ 0,22.10^{-3}\\ 3,61\cdot10^{-3}\\ 6,23\\ 0,833\\ 1\end{array}$

г) ЕДИНИЦЫ ПЛОСКОГО УГЛА

Единица угла	рад	град	1'	1''	1 сборот (окруж- ность)	Доли прямого угла
1 рад 1 1 1 1 1 оборот (окружность) 1 [_ (прямой угол)	$1 \\ 1,75 \cdot 10^{-2} \\ 2,91 \cdot 10^{-4} \\ 4,85 \cdot 10^{-6} \\ 6,28 \\ 1,57 $	57,3 1 1,67.10-2 2,78.10-4 360 90	$\begin{array}{r} 3,44\cdot10^{3} \\ 60 \\ 1 \\ 1,67\cdot10^{-2} \\ 2,16\cdot10^{4} \\ 5,40\cdot10^{3} \end{array}$	2,06.105 3,6.103 60 1 1,30.106 3,24.105	$\begin{array}{c} 0,159\\ 2,78\cdot10^{-3}\\ 4,63\cdot10^{-5}\\ 7,72\cdot10^{-7}\\ 1\\ 0,25 \end{array}$	0,637 1,11.10 ⁻² 1,85.10 ⁻⁴ 3,09.10 ⁻⁶ 4 i

д) ЕДИНИЦЫ СК**ОРОСТ**И

е) ЕДИНИЦЫ МАССЫ

Единицы скорости	м/сек	м/мин	км/ч	узел	Единицы массы	ĸe	г	кгс.сек²/м	т
1 м/с	1	60	3,6	1,94	кг	1	103	0,102	10-3
1 <i>м/мин</i>	1,67.10 ⁻²	1	6.10 ⁻²	3,24.10~2	г	10-3	1	1,02.10-4	10-6
1 <i>км/ч</i>	0,278	16,7	1	0,540	кгс.сек ² / м	9,81	9,81.103	1	9,81.10-3
1 узел	0,5148	30,9	1,853	1	т	103	100	102	1

1 узел=1 английской миле в час

ж) ЕДИНИЦЫ СИЛЫ									
Единицы силы	н	дин	ĸ²C	английский фунт-сила					
і Н 1 <i>дин</i> 1 <i>кгс</i> 1 английский фунт-сила	1 10 ⁻ » 9,81 4,45	10° 1 9,81.105 4,45.105	0,102 1,02.10-6 1 0,454	0,225 0,225.10-5 2,21 1					

1 H=7,35 энглийского паундаля

.

	з) ЕДИНИЦЫ ДАВЛЕНИЯ										
Единицы давления	Па	дин/см²	кг с см²	ama	мм рт.ст.						
1 Па (H/м ²) 1 дин /см ² 1 кгс/см ² (am) 1 ата	1 0,1 9,81.104 1,01.10 ³	10 1 9,81•10 ⁵ 1,01•10 ⁶	1,02.10 ⁻³ 1,02.10 ⁻⁶ 1 1,03	9,87.10-6 9,87.10-7 0,968 1	7,50.10 ⁻³ 7,50.10 ⁻⁴ 7,35.10 ⁻⁴ 7,6.10 ²						
1 mm pm. cm.	133	1 330	1,36.10-3	1,31.10-8	1						

1 кг=2,20 английских фунта

§ 1-8] ВЕС 1 м³ ТВЕРДЫХ ТЕЛ

13

- 50

и) ЕДИНИЦЫ РАБОТЫ И ЭНЕРГИИ									
Единицы работы	Дж	эрг	кгс•м	кал	ккал	кВт.ч			
1 Дж 1 дрг 1 кгс.м 1 кал 1 ккал 1 кВт.ч	$ \begin{array}{r}1\\10^{-7}\\9,81\\4,19\\4,19.10^{3}\\3,6\cdot10^{6}\end{array} $	107 1 9,81.107 4,19.107 4,19.1010 3,6.1013	0,102 1,02.1)-8 1 0,427 427 3,67.105	0,239 2,39.10-8 2,34 1 108 8,6.105	2,39.10-4 2,39.10-11 2,34.10-8 10-3 1 860	2,78.10-7 2,78.10-14 2,72.10-6 1,16.10-6 1,17.10-3 1			

к) ЕДИНИЦЫ МОЩНОСТИ Единнцы кВт кәс•м/сек Вт эрг|сек мощности 10-я 10-10 107 1 1 Bт 1 10-7

1 Вт 1 эрг/сек 1 кВт 1 кгс.м/сек 1 кал/сек 1 ккал/ч 1 л. с.	$ \begin{array}{r} 1 \\ 10^{-7} \\ 10^{3} \\ 9,81 \\ 4,19 \\ 1,16 \\ 7,36 \cdot 10^{2} \end{array} $	107 1 10 ¹⁰ 9,81-107 4,19-107 1,16-107 7,36-109	10-3 10-10 9,81-10-3 4,19-10-3 1,16-10-8 0,736	0,102 1,02·10 ⁻⁸ 1,02·10 ² 1 0,427 0,119 75

1-7. ОТНОСИТЕЛЬНЫЙ ВЕС ЖИДКОСТЕЙ δ

(Отношение веса жидкости при t,°C, к весу воды при t=4°C в том же осъеме)

~*

Таблица В			Наименование	ĸН	mc
Наименование жидкости	δ	t, ℃	Антрацит куском	12,8-17,7	1,3—1,80
1 8	0.000	0	, насыпанный	8,9-9,7	0,91-0,99
Алкоголь безводный	0,8063	30	Бумага	6 35-11 3	0.70 1.15
Алкоголь осзводный	0,1310	50		0,00-11,0	0,70-1,10
Бензия 1 совта	0,00	16	Бурый уголь куском	10,8—14,1	1,10-1,44
Beugun 9 conta	0,74-0,75		, насылан-	7.65	0.78
Вола (чистая, пресная)	1.00	4	ный		
Вода соленая	1.02-1.03		Bock	93-97	0.95-0.90
Водород жидкий	0,07	_	D	0,0 0,1	,
Глицерин безводный	1,26	0	1 равни сухон	17,7	1,8
Глицерин водный:			, сырой	19,62	2,0
10% глицерина по весу	1,0245		Перево1 лиственное	10.0 0.49	1.11.0.00
30% глицерина по весу	1,0771		Acpeso increennot	10,9-0,48	1,11-0,00
Деревянное масло	0,92	15	хвойное	9,23-4,50	0,84-0,46
Д рев есный спирт	0,50		береза	9 62-7 16	0.98-0.73
Касторовсе масло	0,97			-,	
Керосин (быкновенный	0,82-0,83		дуо	(5-9-9,35)	от 0,6 дс 0,85
Мазут обыкновенный	0,89-0,92		ечь	(7,85-8,83)-(4,9-5,9)	от 0,8 до 0,9
Мазут черным	0,93-0,94	15			
Manoro	1 039				01 0,5 <u>Д</u> 0 0,6
Hebth Jervag	0.85-0.88		COCHS	8,45-10,6	0,86-1,08
Нефть тяжелая	0.92-0.93		Каолнн	21,6	2,20
Нефть в среднем	0,88-0.90		Каучук	9.03-9.43	0.92-0.96
Ртуть	13,59593	0	Квари	20.2	2 66
-	13,5586	15	Пел		2,00
	13,5341	25	JIEA	0,639,02	0,08-0,92
	13,4731	50	Преока	2,36	0,24
	13,3524	160	Резина	12,85-15,7	1,31-1,60
Смазочные масла	0,89-0.92	15	Свинец	111,3-112,0	11,22-11,44
Алористыи натрии (раствор):		17	Смола	10.5	1.07
насыщенный раствор 5% соли по вес v	1,21	17	Тальк	8 93_9 13	0 01_0 03
15% соли по весу	1,109	18	VROBE EDGDOULUE (D. oc	1 19 4 0	0,10,0,50
25% соли по весу Хлопковое масло	1,190	18	висимости от породы	1,15-4,9	0,12-0,50
Эфир этиловый	0,52-0,55	0	дерева)		
			Янтарь	9,81—10,8	1,0-1,10

Примечание. Для определения у — веса 1 м³ данной жидкости в Н/м³ табличные значения надо умножить на 9810, тогда у=9810 б, например для глицерина безводного у_{гл}=9810 · 1.26=12360 Н/м³.

¹ Первая цифра определяет вес 1 м³ свежего дерева, вторая циф-ра—вес 1 м³ сухого дерева.

- 1
- 1

кал сек	ккал/ч	л. с.
0,239 2,39.10 ⁻⁸ 239 2,34 1 0,278 175,5	0,860 8,60-10-8 860 8,43 3,60 1 632	$\begin{array}{c} 1,36\cdot10^{-c}\\ 1,36\cdot10^{-10}\\ 1,36\\ 1,33\cdot10^{-2}\\ 5,69\cdot10^{-3}\\ 1,58\cdot10^{-3}\\ 1,58\cdot10^{-3}\\ 1\end{array}$

1-8. ВЕС 1 м³ ТВЕРДЫХ ТЕЛ

Таблица Г

1-3. ЧАСТО ВСТРЕЧАЮЩИЕСЯ ВЕЛИЧИНЫ и соотношения

1-4. ЗНАЧЕНИЯ g ДЛЯ НЕКОТОРЫХ МЕСТ ЗЕМНОГО ШАРА

Ускорение свободного падения g принимается в обычускорение своюдного падения g принимается в ооыч-ных технических расчетах равным 9,81 *м/сек²*. Для раз-личных мест земного шара величина g может быть най-дена по формуле g=9,806056—0,025028 соз 2ф—0,000003*h*, где ф — географическая широта места; *h* — высота ме-ста над уровнем моря, *м*.

Наименование пункта	φ	Е , м/сек ²
Полюс	90°	9,831
Широта 45°	45°	9,806
Экватор	0•	9,781
Архангельск	64•31′	9,822
Ленинград	59°56′	9,819
Москва	55°45′	9,815
Киев	50°27′	9,811
Тбилвси	46°42′	9,803



Рис, 1-3. График для определения скорости v, м/сек, по формуле $v = \sqrt{gh}$.

Примечание. Если высоту *h* считать не в метрах, а в дециметрах, то полученное значение *v* иадо умиожить на $\sqrt{10}=3,16,$

Пример. Дано h=5 дж, По графику читаем v=7. Тогда искомая скорость v'=7 V 10-22,1 дж/сек. Если высоту h считать в сантиметрах, то получениое по графику значение о надо умножить на 10.



ТАЫИЦЫ. РАЗЛИЧНЫЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ [Гл. 1

 v^2 Рис. 1-4. График для определения величины $h = \frac{v^2}{2g}$ и $v = \sqrt{2gh_0}$.

1-5. ОСНОВНЫЕ СИСТЕМЫ ЕДИНИЦ ИЗМЕРЕНИЯ ФИЗИЧЕСКИХ ВЕЛИЧИН

 важнейшие единицы международной системы (Си), ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ В ГИДРАВЛИКЕ

Taf Anna A

Величина		Единица		
Наименование	Размер- ность	Наименование	Обозна- ченне	
 С Длниа Масса Время Термодинамическая температура Кель- 	Сновиы L М Т θ	еединицы метр килограмм секунда кельвин	м кг с Қ	

| рад раднан Плоский угол ____

3. Производные единицы пространства н временн

Площадь Объем, вместимость Скорость Ускорение	L ² L ³ LT ⁻¹ LT ⁻²	квадратный метр кубический метр метр в секунду метр на секунду в квадрате	M ³ M ³ M/C M/C ²
	1	Į	

Продолжгние табл. А				6) ВАЖНЕЙШИЕ ЕДИ	ницы сист	EMH MKICC FOCT 7664	-61.	
Величина		Единица			тцы			
Наименование	Размер- ность Наименование Обозна чение		Обозна- чение	на- Величниа		Единица		
Частота Частота вращения	T-1 T-1	герц секунда в минус пер-	Гц с ⁻¹	Наименование	Размер- ность	Наименование	Обозна- чение	
Угловая скорость Угловое ускорение	T-1 T-2	Вой степеии радиан в секунду раднаи на секунду в квалрате	рад/с рад/с²	()сновны	е еднницы		
				Длииа	L	метр	м	
4. Производн	ные едии	нцы механичес:	ких	Сила	F	килограмм-сила	ĸгC	
•	вели	чин		Время	Т	секунда	CEK	
Плотность	L-₃W	килограмм на куби- ческий метр	кг/ м ³		l	1		
Удельный объем	L³M-1	кубнческий метр на	м ⁸ / кг	Π	роиз в одн	ые единицы	24	
	T 934	килограмм	KFM ²	Частота	T-1	(герц	cų na 21000	
Динамическии момент инерции	L-m	квадрате	ist of	Угловая скорость	T-1	раднан в секунду	puorcen	
Момент инерции пло- шади плоской фигу-	L4	метр в четвертой сте- пени	M ⁴	Угловое ускорение	T-2	радиан па секунду в квадрате	рао/сек*	
ры (осевой, поляр- ный и центробежный)				Скорость	LT-1	метр в секунду	м/сек	
Количество "движення	LMT-1	кил о грамм-метр в секунлу	кг•м/с	· Ускорение	LT-2	метр на секунду в квадрате	<i>м сек</i> 2	
момент количества	L2MT-1	килограмм-метр в	Kr·M ² /C	Площадь	L²	квадратный метр	M^3	
движения		квадрате в секунду	н	Объем	L8	кубический метр	M ³	
Сила Момент силы, момент пары сил	LMT ⁻² L ² MT ⁻²	ньютон-метр ньютон-метр	Н∙м	Macca .	FT ² L ⁻¹	килограмм-сила-се- кунда в квадрате на м е тр [%]	кгс•сек² м	
Импульс силы Давление, напряже-	LMT-1 L-1MT-2	ньютон-секунда паскаль	H∙c Па	Удельный вес	FL-3	килограмм-сила на кубический метр	ке с/ м ³	
ние (механическое) Модуль продольной упругости	1		U la	Плотность	FT ² L ⁻⁴	килограмм-сила-се- кунда в квадрате на метр в четвер-	<i>кгс</i> ∙сек ² / М ⁴	
Модуль сдвига	L-1W1-1	паскаль	Bit 1			тои степеии		
сжатия				Момент инерции	F1 ² L	секунда в квадрате	K2C·M·CeK ²	
Поверхностное натя- жение	MT-2	ньютон на метр	Н/м	Работа и энергия	FL	килограмм-сила-метр	кгс•м	
Padora	L2MT-2	джоуль	Дж	Мощность	FLT-1	килограмм-сила-метр [в секунду	кгс•м/сек	
Энергия Мощность	L2MT-3	BATT	Вт	Напряжение (дав- дение)	FL-2	килограмм-сила на [#] квадратный метр	кгс/ м ²	
кость кость кость кость	L2T-1	квадратный метр на секунду	M ² /C	Дииамическая вяз- кость	FTL-2	килограмм-сила-се- кунда на квадрат- иый метр	K2C•Cek/M2	
Массовый расход Объемный расход	MT-1 L ⁸ T-1	килограмм в секунду кубический метр в секуиду	кг/с м ³ /с	Кинематическая вязкость	L2T-1	квадратный метр в секунду	M² C ℓK	

1-6. СООТНОШЕНИЯ ЕДИНИЦ СИСТЕМЫ МКГСС С ЕДИНИЦАМИ МЕЖДУНАРОДНОЙ СИСТЕМЫ И ЕДИНИЦАМИ ДРУГИХ СИСТЕМ

а) ЕДИНИЦЫ ДЛИНЫ

§ 1-6]

14

3.

Единицы длины	км	м	См	дюйм	фут	ярд	сажень	англий- ская миля	морская миля
1 км 1 км 1 см 1 см 1 дюйм 1 фут 1 ярд 1 сажень 1 анлийская миля 1 морская миля 1 морская миля	$\begin{array}{c} 1\\ 10^{-3}\\ 10^{-5}\\ 2,54\cdot10^{-5}\\ 3,05\cdot10^{-4}\\ 0,914\cdot10^{-3}\\ 2,134\cdot10^{-3}\\ 1,525\\ 1,8532\\ 7,4205\end{array}$	$ \begin{array}{r}10^{3}\\1\\10^{-2}\\2,54\cdot10^{-2}\\0,305\\0,9144\\2,1336\\1\ 525\\1\ 853,2\end{array} $	$10^{5} \\ 10^{2} \\ 1 \\ 2,54 \\ 30,5 \\ 91,44 \\ 213,36 \\ 152,5 \cdot 10^{3} \\ 185,32 \cdot 10^{3}$	3,94.104 39,4 0,394 1 12 36 84 60.10 ³ 72,9.10 ³	$\begin{array}{c} 3,28\cdot10^{3}\\ 3,28\\ 3,28\cdot10\\ 8,33\cdot10^{-2}\\ 1\\ 3\\ 7\\ 5\ 000\\ 6\ 080\\ \end{array}$	1098,6 1,0986 1,098:10 ⁻² 2,78:10 ⁻² 1/3 1 2,333 1666,67 2 035	468,7 0,4687 4,687.10 ⁻³ 1,19.10 ⁻² 1/7 0,429 1 714,285 868	$\begin{array}{c} 0,655\\ 6,55\cdot10^{-4}\\ 6,55\cdot10^{-8}\\ 1,655\cdot10^{-5}\\ 0,2\cdot10^{-3}\\ 0,6\cdot10^{-3}\\ 1,4\cdot10^{-3}\\ 1\\ 1,230 \end{array}$	0,540 5,4.10-4 5,4.10-8 1,37.10-5 0,165.10-3 0,495.10-3 1,15.10-3 0,825 i

СООТНОШЕНИЕ МЕЖДУ ЕДИНИЦАМИ ФИЗИЧЕСКИХ ВЕЛИЧИН РАЗЛИЧНЫХ СИСТЕМ

1-9. ПЛОТНОСТЬ И ОТНОСИТЕЛЬНЫЙ ВЕС

Плотность как масса единицы объема равна:

$$[p] = \frac{[m]}{[W]} = \frac{\text{Macca}}{\text{объем}}.$$

В системе МКГСС $[\rho] = \kappa z c \cdot c e \kappa^2 / M^4$. В системе СИ $[\rho] = \kappa r / M^3$. Для воды при i = 4 °С

$$[\rho] = 102 \ \frac{\kappa z c \cdot c e \kappa^2}{m^4} = 1 \ 000 \ \text{kg/m^3}.$$

Относительный вес δ понимается как отвлеченное число, равное отношению веса данного тела при температуре t к весу воды при t=4 °С в том же объеме. Относительный вес δ зависит от температуры и давления.

Зкачения относительного веса воды при различных температурах (при атмосферном давлении)

t, °C	δ	<i>t</i> , °C	δ	<i>t</i> , °C ्	δ	1
0	0,99987	10	0,9997 5	50	0,98820	
4	1, 0 0000	20	0,99826	100	0,958 65	

1-10. СЖИМАЕМОСТЬ

Сжимаемость жидкостей характеризуется коэффициентом объемной сжимаемости β:

$$\beta = -\frac{1}{W} \frac{dW}{dp} , \ M^2/\kappa_{2}c,$$

где W — объем, M^3 ; dW — изменение объема, M^3 ; dp — изменение давления, $\kappa c c/M^2$.

Если dp = 0, то dW = 0.

Величина, обратная коэффициенту объемной сжимаемости, называется модулем объемной упругости жидкости К:

$$K = \frac{1}{\beta} = -W \frac{dp}{dW}.$$

Значения коэффициента объемной сжимаемости в.10°, см²/кгс

	β·10 ⁶ при давлении, <i>am</i>						
Жидкость	1—500	500—1 000	1 000-1 500				
Вода Алкоголь	47,5 76,9	41,6 56,5	35,8 45,8				

При обыкновенной температуре и давлении для воды можно считать

$$\beta = 0,0000475 = \frac{1}{20\,000}$$
, $c M^2/\kappa z c$,

тогда уменьшение объема ΔW , m^3 , при увеличении давления на Δp , κ_{2C}/cm^2 , будет:

$$\Delta W = \frac{\Delta p}{20\,000} \, W$$

или при

$$\beta = \frac{1}{19,62 \cdot 10^8} = 5,12 \cdot 10^{-10} \ M^2 / \kappa_{2C}$$
$$\Delta W = 5,12 \cdot 10^{-10} \Delta p W.$$

1-11. ТЕМПЕРАТУРНОЕ РАСШИРЕНИЕ

Значения коэффициснта температурного расширения а·10⁶ для воды

Даг	зление		α.10 ^в при температуре, °С							
ат	мПа	0—10	10—20	20—50	60—70	90—100				
1 100 200 500	0,0981 9,81 19,62 49,05	14 43 72 149	150 165 183 236 289	422 422 426 429 437	556 548 539 523 514	719 				

Температура, соответствующая наибольшей плотности воды, понижается с увеличением давления. Так, при нормальном барометрическом давлении (760 мм рт. ст.) наибольшая плотность соответствует 4 °C, при давлении же p=41,6 ат температура наибольшей плотности будет 3.3 °C. а при p=144.9 ат всего 0.6 °C.

-12. ВЯЗКОСТЬ

Свойство жидкости (и газа) сопротивляться усилиям сдвига называется вязкостью. Все реальные жидкости являются вязкими. Обычно вязкость жидкости оценивается так называемой динамической вязкостью µ.

Касательное усилие, возникающее в жидкости при неравномерном распределении скоростей в данном поперечном сечении потока (рис. 1-5), определяется по формуле

$$F = \mu S \frac{du}{dn},$$

где *F* — касательная сила, возникающая между двумя соседними слоями (в плоскости *a* — *a*) в пределах пло-

щади S; $\frac{du}{dn}$ — градиент скорости; μ — динамическая

вязкость.

Примечание. На рис. 1-5 изображена кривая распределення скорости. В системе координат и и n эта кривая выражает функцию u = f(n). Граднент скорости $\frac{du}{dn} = tg \alpha$ (угол α указан на рис. 1-5).

В системе СГС (сантиметр-грамм-секунда) размерность динамической вязкости µ будет:

$$[\mu] = \frac{\text{Macca}}{\text{длина} \cdot \text{время}}, \ z/(cm \cdot cem); \ n3;$$

в системе МКГСС [µ] = кгс.сек/м², а в системе СИ [µ] = Па.с.



§ 1-12] ВЯЗКОСТЬ

Кинематической вязкостью v называется отношение

$$[\mathbf{v}] = \frac{[\mathbf{\mu}]}{[\mathbf{\rho}]} = \frac{\mathbf{Д} \mathbf{H} \mathbf{A} \mathbf{M} \mathbf{H} \mathbf{Q} \mathbf{C} \mathbf{K} \mathbf{A} \mathbf{S} \mathbf{H} \mathbf{S} \mathbf{K} \mathbf{O} \mathbf{C} \mathbf{T} \mathbf{b}}{\mathbf{\Pi} \mathbf{J} \mathbf{O} \mathbf{T} \mathbf{H} \mathbf{O} \mathbf{C} \mathbf{T} \mathbf{b}}$$

В системе СГС

$$[\mathbf{v}] = \frac{[\mathbf{\mu}]}{[\mathbf{\rho}]} = \frac{2 \cdot CM^{-1} \cdot CeK^{-1}}{2 \cdot CM^{-3}} = CM^2/CeK.$$

Единнцей книематической вязкости является стоке (См²/сек). В системе СИ

 $[v] = M^2/C.$

В системе МКГСС

$$[v] = M^2/Ce\kappa.$$

Значения кинематической вязкости для воды

<i>t</i> , ℃	у·10 ^{−6} , м²/сек	<i>t</i> , °C	v-10 ⁻⁶ , M ² /Cek
0 5 10 12 15	1,78 1,52 1,31 1,24 1,14	20 30 40 50	1,01 0,81 0,66 0,55

Динамическая вязкость зависит от температуры и для воды в системе СГС равна (рис. 1-6):

 $\mu = \frac{0,0178\rho}{1+0,0337t+0,000221t^2}.$

Пример. Для воды при температуре 10 °С

 $\mu = 0.0131 \ \epsilon/(c_{M} \cdot c_{e_{\kappa}}) = \frac{0.0131}{98.1} = 0.000134 \ \kappa \epsilon c/(c_{e_{\kappa}} \cdot M^2) =$

= 0,00133 H/(с·м²);

 $v = 0.0131 \ cm^2/ce\kappa = 0.00000131 \ m^2/ce\kappa$.

равна: ν=Ю́ Таки

волы



Рис. 1-6. График для определения динамической вязкости µ=ф(t °C) для воды.

Вязкость гелия (при температуре, близкой к «абсолютному нулю») в тысячи раз менее вязкости воды. Вязкость патоки весьма велика. По данным Н. Н. Павловского она примерно в 60 000 раз более вязкости

Динамическую вязкость воздуха µ (так же как и для реальных газов) в очень широком диапазоне изменения давлений можно считать не зависящей от давления и зависящей только от температуры. Динамическая вязкость для воздуха может определяться по формуле

 $\mu = 17.0 \sqrt{1+0.003665t} (1+0.0008t)^2 10^{-6} \text{ H/(c·m^2)},$ rge t — температура, °C.

Для приближенных расчетов можно пользоваться формулой

$$\mu = \mu_0 \left(\frac{t+273}{273}\right)^{3/4} H/(c \cdot M^2),$$

где µ0 — динамическая вязкость, при t=0 °C

$$\mu_0 = 17.0 \cdot 10^{-6} \text{ H/(c} \cdot \text{M}^2).$$

Кинематическая вязкость воздуха при объемном весе у=12,3 Н/м³ и, следовательно, при плотности

$$\rho = \frac{\gamma}{g} = \frac{12.3}{9.81} = 1.25 \text{ Kr/m}^3$$

v=0;0000016 м²/с=0,16 см²/с. Таким образом, µвозд<µвод, но vвозд>vвод.

ГИДРОСТАТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ

2-1. ГИДРОСТАТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ В ТОЧКЕ И ЕГО ИЗМЕРЕНИЕ

Основные уравнения гидростатики

$$z + \frac{p}{r} = z_0 + \frac{p_0}{r} = ... = H = \text{const}$$
 (2-1) представляет собой фактическое напряжение сжатия жидкости в данной точке и равно сумме $p_{\text{BH},\text{сред}} + \gamma h$,

или

$$= p_0 + \gamma (z_0 - z) = p_0 + \gamma h, \qquad (2-2)$$

где p и po — гидростатическое давление в данной точке М и на свободной поверхности (давление внешней среды) (рис. 2-1); z и z₀ - соответствующие этим точкам координаты, т. е. высоты над плоскостью сравнения (хо); у - объемный вес жидкости, т. е. вес единицы объема жидкости, обычно в кгс/м3; h — глубина погружения данной точки под уровень свободной поверхности (поверхность с давлением ро); Н — координата плоскости гидростатического напора; р/у — высота, соответствуюшая давлению в данной точке M, м; $p_0/\gamma = h_{\rm прив}$ — высота, соответствующая давлению внешней среды; в частном случае, если $p_0 = p_{ar}$, величина p_{ar}/γ определяет «приведенную высоту» атмосферного давления.



Рис. 2-1.

Гидростатическое давление измеряется или как напряжение (например, в кгс/м², Н/м² и т. д.), или высотой столба жидкости (например, в м вод. ст. или в мм рт. ст. и т. д.), или в технических атмосферах.

Полное (или абсолютное) гидростатическое давление в данной точке равно:

$$p = p_0 + \gamma h$$
.

Таблица 2-1

Давление атмосферы на разных высотах

Высота иад уровнем моря Н, м	0	100	200	250	300	500	600	700	800	1 000	1 200	1 50 0	2 000
Давление атмосферы, <i>м вод. ст.</i>	10,33	10,2	10,1	10,0	9,9	9,7	9,6	9,5	9,4	9,2	8,9	8,6	8,1

(2-3)

Примечание. Указанные в таблице значения лавления воздуха на разных высотах соответствуют международной стан-

В международной стандартной атмосфере за плоскость

Максимальное значение вакуума численно равно давлению атмосферы, деленному на у:

Избыточное давление

отрицательным, т. е.

$h_{\text{вак.макс}} = p_{\text{ат}}/\gamma$,

 $p_{H36} = \gamma h = p - p_0$ HAH $h_{H36} = \frac{p}{\gamma} - \frac{p_0}{\gamma}$. (2-4)

Таким образом, полное гидростатическое давление

жидкости в данной точке и равно сумме рвн.сред + уh, а избыточное давление представляет собой разность

р≥0 и р/у≥0.

 $p_{\mathbf{H}\mathbf{36}} \stackrel{\geq}{=} 0$ ILTH $p_{\mathbf{H}\mathbf{36}}/\gamma \stackrel{\geq}{=} 0$.

вают недостачу давления до атмосферного, т. е. разность

между атмосферным давлением и полным давлением:

 $p_{\text{Bak}} = p_{\text{at}} - p$

 $h_{\text{Bar}} = \frac{p_{\text{ar}} - p}{\mathbf{Y}}.$

 $p_{\text{Bak}} = -p_{\text{H36}}$ или $h_{\text{Bak}} = -\frac{p_{\text{H36}}}{Y}$.

Таким образом, вакуумметрическое давление представляет собой отрицательное избыточное давление:

Избыточное давление может быть положительным

Вакуумметрическим давлением, или вакуумом, назы-

между полным давлением и атмосферным. Полное давление всегда положительно

т. е. зависит от величины барометрического давления. При «нормальном» барометрическом давлении (760 мм рт. ст.) наибольшее значение вакуума равно h_{вак}=10,33 м вод. ст. В обычных технических расчетах принимают $h_{\text{вак,макс}} = 10,0$ м вод. ст., т.е. равным одной технической атмосфере.

В табл. 2-1 приведена величина атмосферного давления для разных высот над уровнем моря.

высота иад уровнем моря Н, м	0	100	200	250	300	500	600	700	800	1 000	1 200	1 5 00	2 000
иение атмосферы, <i>м вод. ст.</i>	10,33	10,2	10,1	10,0	9,9	9,7	9,6	9,5	9,4	9,2	8,9	8,6	8,1

ИЛИ

отсчета высот (z=0) принят уровень моря; для этого уровня приняты следующие начальные условия: температура t=15 °С, объемный вес воздуха $\gamma=1,225$ кгс/м³=12,0 н/м³ (плотность воз-духа $\rho=0,125$ кгс · сек²/м⁴). § 2-4] ДАВЛЕНИЕ ЖИДКОСТИ НА КРИВОЛИНЕЙНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ

2-2. СХЕМЫ ПЬЕЗОМЕТРА (ЖИДКОСТНЫЙ МАНОМЕТР), ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ПРЕССА И ЦИЛИНДРА

Приводим схемы пьезометров, гидравлического пресса и гидравлического цилиндра. Принцип их действия показан на рис. 2-2-2-4.



Рис. 2-2. Обыкновенный ртутный манометр.



где J₀ — момент инерции площади ю относительно оси 0-0, т. е. горизонтальной оси, лежащей в плоскости фигуры и проходящей через центр тяжести площади ω. Если о имеет правильную форму и ее осью симметрии служит линия N - N, то центр давления лежит на этой оси и определяется одной координатой l_и.

Рис. 2-3. Гидравлический пресс (cxema).



Summer and Street

2. Commentation and the statement of the

(2-5)



Рис. 2-4. Гидравлический цилиндр про стого действия (схема).

Усилие, развиваемое прессом,

$$P = \eta K \frac{b}{a} \left(\frac{D}{d} \right)$$

где К усилие на рукоятке;

η — к. п. д., примерно 0,85. Мощность, развиваемая двигателем цилиндра,

$$N = \eta W H \gamma \frac{n}{2} \frac{1}{60} = 0,082 \eta W H n, \ \kappa \varepsilon m,$$

где п — к. п. д., примерно равный 0,7—0,8; W — рабочий объем иилинара, м³: n — число двойных ходов поршня в минуту; *H* — напор, *м*; у — объемный вес жидкости, кгс/м³.

2-3. ДАВЛЕНИЕ ЖИДКОСТИ НА ПЛОСКУЮ ФИГУРУ

Давление жидкости на плоскую фигуру равно силе *P* (рис. 2-5): (2-6)

 $P = \gamma h_c \omega = p_c \omega$

х_д

где hc — глубина погружения центра тяжести площади фигуры; w — площадь плоской фигуры, на которую действует сила Р; рс — гидростатическое давление в центре тяжести площади ω.

Точка приложения силы Р (точка Д) называется центром давления. Местоположение точки Д определяется координатами

$$= l_{c} + \frac{J_{o}}{\omega l_{c}};$$

$$= \frac{\int lx d\omega}{l_{c}\omega}.$$
(2-7)

ПОВЕРХНОСТЬ

оси Ох, Оу и Ог.

где ω_x и ω_y — площади проекций поверхности S на пло-



Рис 2-5

Для вертикальной стенки $\alpha = 90^{\circ}$; $l_{\pi} = h_{\pi}$ и

$$h_{\mathbf{g}} = h_{\mathbf{c}} + \frac{J_{\mathbf{0}}}{h_{\mathbf{c}}\omega}, \qquad (2-7a)$$

Примечание. Если на свободную поверхиость внешняя среда оказывает давление ро, то полное давление на фигуру с учетом давления внешней среды (передаваемого жидкостью) булет вавно силе $P'=P+p_0\omega.$ (2-8)

2-4. ДАВЛЕНИЕ ЖИДКОСТИ НА КРИВОЛИНЕЙНУЮ

Давление на криволинейную поверхность равно силе Р (рис. 2-6)

$$P = \sqrt{P_x^2 + P_y^2 + P_z^2},$$
 (2-9)

где P_x , P_y и P_z проекции силы P на координатные

Если ось Ог направлена по вертикали, то проекции силы Р по координатным осям будут равны:

$$\begin{array}{l}
P_{\boldsymbol{x}} = \gamma h'_{c} \boldsymbol{\omega}_{\boldsymbol{x}}; \\
P_{\boldsymbol{y}} = \gamma h''_{c} \boldsymbol{\omega}_{\boldsymbol{y}}; \\
P_{\boldsymbol{z}} = \gamma \boldsymbol{W},
\end{array}$$
(2-10)



Рис. 2-6.

скости, нормальные осям Ох и Оу; h'c и h''c — глубина погружения центров тяжести площадей ω_x и ω_y ; W объем вертикального столба, опирающегося на заданную поверхность S и ограниченного сверху плоскостью свободной поверхности; у — объемный вес данной жидкости.

. Давление на цилиндрические поверхности. Если длина цилиндрической поверхности (считая перпендикулярно чертежу, рис. 2-7) равна b, то горизонтальная составляющая силы давления жидкости на эту поверхность будет равна:

$$P_{\mathbf{x}} = \mathbf{\gamma} b \; \frac{H^2}{2},$$

а вертикальная составляющая

где ω — площадь, указанная на рис. 2-7 (вертикальная штриховка).



Равнодействующая сил P_x и P_z равна: $P = \sqrt{P_r^2 + P_z^2}$

Сила Р направлена под углом а ?(рис. 2-7):

$$tg \alpha = \frac{P_z}{P_x}$$

(2-11)

Графический способ определения силы Р. Этот способ основан на построении так называемой интегральной





линии давления¹. Делим линию АВ (рис. 2-8) на части (А1); (12); (23); (34) и т. д. (можно и не на равные) и по чертежу измеряем глубины H₁, H₂, H₃ ..., отвечающие точкам 1, 2, 3 ... (расчет производится для 1 м длины поверхности b). Затем на горизонтальной оси Ох (рис. 2-9) откладываем от произвольной точки О отрезки

$$(O1') = \frac{H_1^2}{2}; (O2') = \frac{H_2^2}{2}; ...; (On') = \frac{H_n^2}{2}$$

и из их концов восстанавливаем перпендикуляры (1' N); (2'N); (3'N) ... Далее проводим прямые (О1"); (1" 2");



Рис. 2-9,

(2" 3") ..., соответственно параллельные лучам (aO); (бО); (вО); (гО) ... (рис. 2-8), построенным из точек а, б, в, г. ..., т. е. из середины каждой части линик АВ. Плавная кривая (О, 1", 2", 3", ..., n", ..., В") называется «интегральной линией давления». Замыкающая (ОВ") в масштабе чертежа определяет силу Р, а отрезки (ÓB") и (B'B") равны соответственно

Основные свойства «интегральной линии давления». a) Любая хорда (a"b") интегральной линии давления ОВ" (рис. 2-10) определяет собой по величине и направлению силу давления Рав на соответствующий участок (ab) данной цилиндрической поверхности АВ.



б) Любая ОЛ", построенная из точки О (начала «интегральной линии давления»), определяет собой по величине и направлению силу давления PAN на заданную цилиндрическую поверхность в пределах свободной поверхности (точка A) до соответствующей точки N

(рис. 2-10). Примечание. Точка М в таком случае находится по ее глу-

бине погружения: $H_N = \sqrt{2(ON')}$.

2-5. ГИДРОСТАТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ЗАТВОРЫ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ

1. Плоский наклонный затвор (или подпорная стенка) (рис. 2-11).

Эпюрой давления служит $\triangle ABB'$. Сила полного давления на затвор

$$P = \gamma b \, \frac{H^2}{2 \sin \alpha},$$

где b — ширина затвора (или длина стенки). Координата центра давления

$$l_{a} = \frac{2H}{3\sin\alpha}$$



2. Плоский вертикальный затвор (или подпорная стенка) (рис. 2-12). Эпюрой давления служит △АВВ'.

Сила полного давления $P = vh - H^2$

$$h_d = -\frac{1}{3}H.$$

3. Плоский вертикальный затвор волоспуска (рнс. 2-13).



Эпюра давления — трапеция АА'В'В. Сила полного давления

$$P = \gamma b \frac{H^2 - H_1^2}{2}$$

Координата центра давления

$$h_d = \frac{2}{3} \left(H_1 + \frac{H^2}{H + H_1} \right).$$

4. Давление на балочное заграждение (рис. 2-14).



Рис. 2-14.

Эпюра давления — АСВ'В. Балки, расположенные ниже горизонта воды нижнего бьефа, находятся под одной и той же нагрузкой

 $P = \gamma bh (H - H_1)$.

5. Плоский затвор цилиндрической водоспускной трубы (или напорного водовода) (рис. 2-15).

$$P = p \, \frac{\pi D^2}{4} = \gamma h \, \frac{\pi D^2}{4}.$$

Местоположение центра давления определяется расстоянием k между точкой с (центр тяжести круга) и

9 Саравочник п/р Киселева П Г



точкой d (центр давления) (табл. 2-2):

$$k = \frac{J_0}{h\omega} = \frac{D^2}{16h}.$$

Таблица 2-2

Заченич к, м (расстояния между центром тяжести и центром давления) для труб разных диаметров d и разных напоров h

1	<u>h</u> , м							
а, м	1	2	3	5	10	30		
0,5 1,0 1,5 2,0 2,5 3,0	0,016 0,062 	0,008 0,031 0,070 0,125 —	0,005 0,021 0,047 0,083 0,130 0,177	0,003 0,012 0,028 0,050 0,078 0,112	0,002 0,006 0,014 0,025 0,039 0,056	0,002 0,005 0,008 0,013 0,018		

6. Сложные формы плоских затворов Затвор по рис. 2-16.

Горизонтальное давление (на 1 м длины)

$$P_{\mathbf{x}} = \mathbf{\gamma} \frac{H^2}{2} \mathbf{\bullet}$$

Вертикальное давление

 $P_z = \gamma b (H - a)$.

Полное усилие, воспринимаемое затвором,

$$P = \sqrt{P_x^2 + P_z^2}.$$

Размещение ригелей плоского затвора. По условию равной нагруженности каждого ригеля и отсутствия скручивающего момента делят площадь эпюры давления на равновеликие части, центры тяжести которых определяют положение ригелей.

Графически задача решается следующим образом (рис. 2-17). В координатах ω и *h* строят кривую $\omega =$ =f(h) зависимости площади эпюры давления w от ее высоты h (интегральную кривую). Для треугольника по рис. 2-17 $\omega = H^2/2$. Разделив затем отрезок MN, имеющий длину l, на заданное число ригелей n, т. е. на части



Рис. 2-16. antoning the second stands and the second stands and the second stands

Интегральная линня давления используется в решенин различных задач, например при определении положения равнонагруженных ригелей сегментных и секторных затворов.





длиной каждая l/n (на рис. 2-17 на l/3 соответственно трем ригелям), находят по точкам 1, 2 ... линии (отрезки 1 1", 2 2"), делящие эпюру давления на соответственно равновеликие части. Центры тяжести этих частей эпюры давления (точки О1, О2, О3, ...) определяют искомое положение каждого ригеля.

На рис. 2-18 показано решение для общего случая, т. е. для двусторонней нагрузки ригеля.



плоской 7. Сегментный затвор с обшивкой (рис. 2-19)





Давление на затвор

$$P = \gamma b \frac{H^2}{2\sin\beta}$$

Эксцентриситет

$$e = \frac{H}{6 \sin \theta}$$
.

Момент силы Р относительно центра О L/1

$$m\left(P\right) = \gamma b \frac{11}{12 \sin^2}$$

Для устранения момента ось затвора надо переместить из точки О в точку О'.

8. Вальцовый затвор

a) При напоре $H = D^{-1}$ (рис. 2-20).



ГИДРОСТАТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ [Гл. 2

Горизонтальная составляющая Р_x силы давления жидкости на затвор (на 1 м длины) равна:

$$P_{\mathbf{x}} = \mathbf{\gamma} \, \frac{D^2}{2} \mathbf{\bullet}$$

Соответственно вертикальная составляющая

$$P_{\mathbf{z}} = \gamma \frac{\pi D^2}{8} \approx 0.393 \gamma D^2.$$

Полное давление (также на 1 м длины затвора)

$$P = \gamma \frac{D^2}{2} \sqrt{1 + \left(\frac{\pi}{4}\right)^2} \approx 0.635 \gamma D^2.$$

Угол а наклона силы Р к горизонтальной линии определяется величиной P_x/P, т. е. cos α; в данном случае получим:

 $\cos \alpha = 0.786$, или $\alpha = 38^{\circ}20'$.

Примечание. При указанном на рис. 2-20 положение напориого уровня угол а не зависит от днаметра D. Координаты точки приложения силы P (полное давление), т. е. точки D:

x = 0.212D H $z = \frac{D}{2}$

б) При напоре H<D (рис. 2-21).</p> Горизонтальная составляющая

$$P_{x} = \gamma \frac{H^{2}}{2}$$

Вертикальная составляющая

F

$$P_z = \gamma W$$

где W — объем, указанный вертикальной штриховкой на рис. 2-21.

Примечания: 1. Давление со стороны нижнего быефа определяется по тем же формулам.





ГИДРОСТАТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ЗАТВОРЫ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ \$ 2-5]



 При наличии напора с двух сторон (с верхнего и нижнего бьефов) (рис. 2-22) полное давление определяется суммированием двух давлений:

$$P = \bigvee P_H^2 + P_B^2 - 2P_H P_B \cos \varphi.$$

Угол $\varphi = 180^{\circ} - (\alpha_1 + \alpha_2).$

9. Сегментный затвор а) По рис. 2-23.

P.

 $P = \sqrt{P}$

Рис. 2-23.

Горизонтальная составляющая

$$P_{\mathbf{x}} = \mathbf{\gamma} \, \frac{H^2}{2} \, b,$$

где *b* — ширина затвора. Вертикальная составляющая

$$P_{\mathbf{z}} = \frac{\Upsilon}{2} \left[\pi r^2 \frac{\beta^{\bullet}}{180} - \Delta H \sqrt{r^2 - \Delta H^2} - \frac{1}{2} \right]$$

$$-(H-\Delta H) V r^2 - (H+\Delta H)^2 \qquad b.$$

Полное давление определится по общей формуле

$$P = \sqrt{P_x^2 + P_z^2}.$$

б) При ∆H = 0 (рис. 2-24). Горизонтальная составляющая

$$P_{\pi} = \gamma \frac{H^2}{2} b$$

Вертикальная составляющая

$$P_{z} = \frac{\gamma}{2} \left[\pi r^{2} \frac{\beta}{180} - H \sqrt{r^{2} - H^{2}} \right] b.$$

Полное давление

При

2*

$$P = \sqrt{P_x^2 + P_z^2}$$

r = H, т. е. при $\beta = 90^{\circ}$.

на рис. 2-25.



Горизонтальная составляющая

$$P_{\mathbf{x}} = \gamma \, \frac{H^2}{2} \, b.$$

Вертикальная составляющая

$$b_{z} = \gamma \frac{\pi r^{2}}{4} b = \gamma \frac{\pi H^{2}}{4} b = 0.785 \gamma H^{2} b.$$

Полное давление в таком случае будет:

$$\frac{1}{x^2 + P_z^2} = \gamma \frac{H^2 b}{2} \sqrt{1 + \frac{\pi^2}{4}} = 0.931 \gamma H^2 b.$$

Угол наклона силы Р к горизонту

$$\sin \alpha = \frac{0.785\gamma H^2}{0.931\gamma H^2} = 0.843$$
 и $\alpha = 57^{\bullet}30'.$

в) По рис. 2-25.

Горизонтальная составляющая

$$P_{\mathbf{x}} = \gamma \frac{H^2}{2} b.$$

Вертикальная составляющая

$$P_z = \gamma W$$

где W — объем, указанный вертикальной штриховкой

Распределение ригелей сегментного затвора (рис. 2-26). Распределение ригелей сегментного затвора производится так же как и для плоского затвора, по условию их одинаковой нагруженности и отсутствия скручивающего момента. Для решения задачи строим интегральную кривую давления (см. § 2-4).

На рис. 2-27 отрезок ОА определяет собой равнодействующую силу Р давления на весь щит. Разделив этот отрезок пополам (при двух ригелях) и проведя перпендикуляр к направлению силы Р, найдем точку Ві. Тогда хорды ОВі и ВіА определят собой по величине и направлению силы P₁ и P₂ (P₁=P₂) давления жидкости, воспринимаемые ригелями. Местоположение ригелей находим, проведя через точку О [ось сегмент-



Pns. 2-26.

д) если жидкость находится в замкнутом цилиндрическом сосуде высотой h (рис. 2-29), то сила давления на дно будет равна:

$$P = \gamma \pi R^2 \left(h + \frac{\Delta z}{2} \right).$$

2-7. ПЛАВАНИЕ ТЕЛ

Обозначения (рис. 2-30):

W — водоизмещение (объем погруженной части тела); С — центр тяжести плавающего тела; D — центр тяжести объема погруженной части тела, или центр водоизменения, при положении равновесия; D'- то же при крене: G — вес тела; Р — выталкивающая сила, равная весу воды в объеме водоизмещения W; Мметацентр - точка пересечения «оси плавания» с направлением подъемной силы P_x при крене (рис. 2-30), при малых углах крена точка M сохраняет свое местоположение на оси плавания; а — угол крена; R_m — метацентрический радиус (расстояние от точки М до точки D); hm — метацентрическая высота (расстояние от точки М до точки С).



Рис. 2-30.

Осью плавания называется линия, проходящая через точки D и C.

В равновесном положении ось плавания вертикальна, при крене она наклонена к вертикали под углом а (угол крена).

Ватерлинией называется линия пересечения плоскости свободной поверхности с боковой поверхностью плавающего тела (в равновесном положении).

Площадь плавания — площадь сечения тела плоскостью свободной поверхности (в равновесном положении ограничена ватерлинией).

Условия плавания. Тело плавает, если G= = Р. Устойчивость плавания обеспечивается, если метацентр (точка М) расположен выше центра тяжести (точка С) плавающего тела, считая по оси плавания. Степень устойчивости может быть оценена величиной метацентрической высоты или величиной метацентрического радиуса.

Метацентрический радиус определяется по формуле 7

$$=\frac{1}{W}, \qquad (2-15)$$

где J₀ — момент инерции площади плоскости плавания относительно горизонтальной оси О-О (рис. 2-30), проходящей через ее центр тяжести. Метацентрическая высота равна:

$$_{n} = R_{m} - d = \frac{J_{0}}{W} - d,$$
 (2-16)

где d — возвышение точки C над точкой D.

Для грузовых судов (баржи и пр.) величина метацентрической высоты обычно принимается равной 0,5 м.

Рис. 3.4.

Рис 3-3

ГЛАВА





(2-12)

(2-13)

(2-14)

Рис. 2-29.

ГИДРОСТАТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ [Гл. 2



Рис. 2-27.

ного затвора (рис. 2-26)] лучи под углами α₁ и α₂,

Примечание. При трех (и большем числе) ригелях интегральная кривая давления делится иа три (или более) части так, чтобы хорды этих трех дуг были равны между собой.

Если жидкость вращается относительно вертикальной оси Oz с постоянной и одинаковой для всех ее ча-

б) высота параболоида вращения равна скоростному напору окружной скорости у стенки цилиндра:

 $\omega^2 R^2$

 $P = \gamma \pi R^2 \left(h + \frac{\pi z}{2} \right)$

г) давление по вертикали изменяется по закону

¹ «Статнческое» вращение жидкости — вращение жидкости

как твердого тела (т. е. без смещения одинх частиц относятельно

других) в отличие от вращения, например, по закону площадей.

прямой: например, для вертикали N-N эпюрой рас-

пределения давления будет треугольник аbc и давле-

 $P_b = \gamma \left(ab \right) = \gamma \left(h + \frac{u^2}{2g} \right)$

 $\Delta z = -2\sigma$

т. е. равна весу жидкости в цилиндре;

а) уравнение свободной поверхности будет: $z = h + \frac{\mathbf{\omega}^2 r^2}{2g} = h + \frac{u^2}{2g};$

определяемыми, как показано на рис. 2-27.

2-6. СТАТИЧЕСКОЕ ВРАЩЕНИЕ ЖИДКОСТИ ¹

стей угловой скоростью (рис. 2-28), то

в) сила давления на дно

ние в точке b равно (рис. 2-28)

Рис. 2-28



ОСТИ

ля круглого поперечного сечения трубы При заполнении всей трубы (напорные водоворис. 3-3), гидравлический радиус πD^2

$$R = \frac{\omega}{\chi} = \frac{\overline{4}}{\pi D} = \frac{D}{4}.$$

При частичном заполнении (рис. 3-4, табл. 3-1): дь поперечного сечения

$$\boldsymbol{\omega} = \frac{1}{8} \left(\boldsymbol{\varphi} - \sin \boldsymbol{\varphi} \right) D^2;$$

ный периметр

$$\chi = \frac{1}{2} \varphi D;$$

ца 3-1

тельные значения глубины наполнения h, живого сечения w, расстояния у от свободной ости до центра тяжести живого сечения, В по свободной поверхности, при различных частично заполненного водовода круг**л**ого сечения

		and the second	بالمشكلة البابات الوباكا المتسمع بالبنارية وكمعارب
Глубина наполне- ния <i>h/r</i>	Площадь живого сечения w/r ²	Расстояние от центра тяжести у _с /r	Шнрина по свобод- ной по- верхности В/г
$\begin{array}{c} 2,000\\ 1,999\\ 1,996\\ 1,984\\ 1,966\\ 1,940\\ 1,906\\ 1,864\\ 1,819\\ 1,766\\ 1,707\\ 1,643\\ 1,574\\ 1,500\\ 1,423\\ 1,342\\ 1,259\\ 1,174\\ 1,087\\ 1,000\\ 0,913\\ 0,826\\ 0,741\\ 0,058\\ 0,577\\ 0,500\\ 0,426\\ 0,357\\ 0,293\\ 0,234\\ 0,1808\\ 0,1340\\ 0,0937\\ 0,0603\\ 0,0341\\ 0,0152 \end{array}$	$\begin{array}{c} \textbf{3,14}\\ \textbf{3,14}\\ \textbf{3,14}\\ \textbf{3,13}\\ \textbf{3,13}\\ \textbf{3,10}\\ \textbf{3,05}\\ \textbf{3,00}\\ \textbf{2,94}\\ \textbf{2,86}\\ \textbf{2,94}\\ \textbf{2,86}\\ \textbf{2,53}\\ \textbf{2,24}\\ \textbf{2,08}\\ \textbf{1,916}\\ \textbf{1,745}\\ \textbf{1,7571}\\ \textbf{1,397}\\ \textbf{1,225}\\ \textbf{1,916}\\ \textbf{1,745}\\ \textbf{1,7571}\\ \textbf{1,397}\\ \textbf{1,2255}\\ \textbf{0,206}\\ \textbf{0,751}\\ \textbf{0,380}\\ \textbf{0,285}\\ \textbf{0,206}\\ \textbf{0,1410}\\ \textbf{0,0833}\\ \textbf{0,0477}\\ \textbf{0,01180}\\ \textbf{0,00352} \end{array}$	$\begin{array}{c} 1,000\\ 0,999\\ 0,996\\ 0,985\\ 0,970\\ 0,949\\ 0,922\\ 0,891\\ 0,861\\ 0,826\\ 0,790\\ 0,752\\ 0,712\\ 0,671\\ 0,631\\ 0,590\\ 0,548\\ 0,512\\ 0,465\\ 0,425\\ 0,385\\ 0,354\\ 0,307\\ 0,272\\ 0,237\\ 0,206\\ 0,174\\ 0,147\\ 0,147\\ 0,125\\ 0,094\\ 0,073\\ 0,054\\ 0,0377\\ 0,0243\\ 0,0171\\ 0,0142\\ \end{array}$	$\begin{array}{c} 0\\ 0,087\\ 0,174\\ 0,347\\ 0,518\\ 0,684\\ 0,845\\ 1,000\\ 1,147\\ 1,286\\ 1,47\\ 1,632\\ 1,638\\ 1,732\\ 1,813\\ 1,879\\ 1,932\\ 1,970\\ 1,992\\ 2,000\\ 1,992\\ 2,000\\ 1,992\\ 1,970\\ 1,932\\ 1,813\\ 1,732\\ 1,813\\ 1,732\\ 1,813\\ 1,732\\ 1,813\\ 1,732\\ 1,813\\ 1,732\\ 1,638\\ 1,532\\ 1,414\\ 1,226\\ 1,147\\ 1,000\\ 0,845\\ 0,684\\ 0,518\\ 0,347\\ \end{array}$

УРАВНЕНИЕ Д. БЕРНУЛИ (УСТАНОВИВШЕЕСЯ ДВИЖЕНИЕ) § 3-3]



гидравлический радиус

$$R = \frac{1}{4} \left(1 - \frac{\sin \varphi}{\varphi} \right) D$$

где ф - центральный угол в радианах.

Пример 1. Дано: г-1,5 м. Определить глубииу наполнеиня и площадь живого сечения при центральном угле $\varphi = 250^{\circ}$ Решение Глубина наполнения $h = 1.574 r = 1.574 \cdot 1.5 = 1.574 \cdot 1.574$ -2,36 м. Площадь живого сечения $\omega = 2,65 \cdot 1,5^2 = 5,95 \ m^2$.

Пример 2. Дано: r=1,10 м; глубина наполнения h= -0,91 м. Определить площадь живого сечения. Решение. Относительная глубина наполнения h/r=

-0.91/1.10=0.83. Площадь живого сечения ω=1,225 · 1,10=1,48 м².

Для прямоугольного сечения открытого канала При глубине наполнения канала h (рис. 3-5) гидравлический радиус

$$R=\frac{\omega}{\chi}=\frac{bh}{b+2h}.$$

Для очень широких русл при $b \gg h$ гидравлический радиус принимается равным глубине

$$R \approx h$$

Для очень глубоких и узких русл (при $h \gg b$) гидравлический радиус

$$R=b/2$$
.

Для трапецеидального сечения открытого канала При глубине наполнения h (рис. 3-6): площадь поперечного сечения

$$=(b+mh)h$$

где m=a/h=ctg ф - коэффициент заложения откоса; смоченный периметр

$$\chi = b + 2h \sqrt{1 + m^2};$$

гидравлический радиус

$$R = \frac{\omega}{\chi} = \frac{(b + mh)h}{b + 2h\sqrt{1 + m^2}}$$

Если обозначить $\beta = b/h$, то

$$=\frac{\beta+m}{\beta+2\sqrt{1+m^2}}h$$

Для гидравлически наивыгоднейшего сечения

$$R = h/2$$

Для очень широкого трапецеидального сечения русла (b>h) гидравлический радиус принимается равным глубине (так же как и для прямоугольного сечения):

$$R \approx h$$
.

3-2. ОСНОВНЫЕ ВИДЫ ДВИЖЕНИЯ ЖИДКОСТИ

Основными видами движения жидкости являются: лвижения установившееся и неустановившееся, равномерное и неравномерное, сплошное и прерывистое. Течение может быть напорное и безнапорное.

ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ О ДВИЖЕНИИ ЖИДКОСТИ **[Γ**η, 3]

Установившимся движением называется такое движение, параметры которого не зависят от времени (не изменяется со временем).

Равномерным движением называется такое движение, при котором скорости течения в сходственных точках двух смежных сечений потока равны между собой. Это условие выполняется, когда форма русла и все гидравлические элементы: глубина потока, площадь поперечного сечения и средняя скорость - неизменны вдоль русла.

Равномерное движение в трубах может быть как установившимся, так и неустановившимся, а в открытых руслах (в реальных условиях) равномерное движение может быть только установившимся.

Неравномерное движение (ускоренное и замедленное) может быть и установившимся и неустановившимся.

При ускоренном движении в призматических руслах образуется так называемая кривая спада, а при замедленном кривая подпора. В первом случае глубина потока убывает вниз по течению (dh/ds<0), а во втором возрастает (dh/ds>0).

Сплошным (непрерывным) движением называется такое, при котором жидкость занимает все пространство своего движения без образования внутри потока пустот (разрывов).

Безнапорным движением называется течение при наличии свободной поверхности.

Примечание. Кроме того, дополнительно различают движення вихревое и безвихревое (потеициальное), а также ламинарное и турбулентиое.

Вихревым движением иззывается такое, при ко-тором вектор угловой скорости частиц жидкости не равен нулю (ω ≠ 0). Если этот вектор совпадает с вектором лииейной скорости, то в этом частиом случае движение называется винтовым движевием. Безвихревое движение называется потенциальным. При безвихревом движении существует функция координат $\phi(x, y, z) = 0$, частные производные которой по коорлинатам есть компоненты полной скорости по соответствующим координатным осям, подобно тому как частные производные по координатам силовой функции определяют проекции ускорения ланиого силового поля.

3-3. УРАВНЕНИЕ Д. БЕРНУЛЛИ (УСТАНОВИВШЕЕСЯ ДВИЖЕНИЕ)

а) Для элементарной струйки невязкой несжимаемой жидкости уравнение имеет вид:

$$z + \frac{p}{\gamma} + \frac{u^2}{2g} = H = \text{const.}$$
(3-5)

То же для реальной жидкости для сечений 1-1. **2**-2 и **3**-3 (рис. 3-7):

$$z_{1} + \frac{p_{1}}{\gamma} + \frac{u_{1}^{2}}{2g} = z_{2} + \frac{p_{2}}{\gamma} + \frac{u_{2}^{2}}{2g} + h_{w_{1-2}} =$$
$$= z_{2} + \frac{p_{3}}{\gamma} + \frac{u_{3}^{2}}{2g} + h_{w_{1-3}} = \dots = H = \text{const.} \quad (3-6)$$





Здесь каждое слагаемое имеет линейную размерность, причем z — высота положения данной точки: р/у — высота давления і; и²/2g — скоростная высота или скоростной напор и hw — потерянный напор (рис. 3-7).

В энергетическом смысле каждое слагаемое уравнения выражает собой удельную энергию, т. е. энергию. приходящуюся на единицу веса жидкости. При этом z — энергия положения (потенциальная энергия); p/y энергия давления (потенциальная энергия); $u^2/2g$ — кинетическая энергия (живая сила); hw — потерянная энергия, т. е. механическая энергия, израсходованная на преодоление сопротивлений на пути от начального до конечного сечения: hw1-2 — на пути 1-1 до сечения 2-2, h_{w1-3}-на пут 1-1 до сечения 3-3 (рис. 3-7).

Сумма (z+p/y) — так называемый «гидростатический бином» — представляет собой запас удельной потенциальной энергии в данном сечении.

Сумма
$$\left(z + \frac{p}{\gamma} + \frac{u^2}{2g}\right)$$
 представляет полный за-

пас удельной механической энергии Е в данном сечении:

 $E = z + \frac{p}{r}$

$$+ \frac{u^2}{2g}$$
. (3-7) или нескол

б) Для струи с поперечным сечением конечных размеров (целого потока реальной жидкости)

$$z_{1} + \frac{p_{1}}{\gamma} + \frac{\alpha_{1}v_{1}^{2}}{2g} = z_{2} + \frac{p_{2}}{\gamma} + \frac{\alpha_{2}v_{2}^{2}}{2g} + h_{w_{1}-2},$$
(3-8)

или иначе

$$E_1 = E_2 + h_w,$$
 (3-9)

где v₁ и v₂ — средние скорости в сечениях 1-1 и 2-2; α₁ и α₂ — коэффициент кинетической энергии (коэффифициент Кориолиса), представляющий собой корректив при исчислении удельной кинетической энергии по средней скорости υ в сечении. Обычно принимают α₁= $= \alpha_2 = \alpha$.

Уравнение Д. Бернулли для потока применимо в условиях плавно изменяющегося движения, когда проекциями скоростей и ускорений на плоскость, нормальную направлению потока, можно пренебречь.

Величина коэффициента а зависит от распределения местных скоростей по сечению и определяется по формуле

$$\alpha = 1 + 3 \frac{\int_{\omega} \Delta u^2 d\omega}{v^2 \omega} + \frac{\int_{\omega} \Delta u^3 d\omega}{v^3 \omega}$$
(3-10)

или, опуская третье слагаемое по его малости в обыч-

¹ В данном случае, т. е. при движении жидкости, р обозна-чает гидродинамическое давление в точке в отличие от случая равновесия жидкости, когда p - гидростатическое давление,

α ==

ько точнее

формуле

ти от сечения движен по пря
$$a=2$$
. I



Рис. 3-11,

ных условиях открытых русл и водоводов, по сокрашенной формуле

$$\alpha \cong 1 + 3 - \frac{\int_{\omega}^{1} \Delta u^2 d\omega}{v^2 \omega} \ge 1, 0, \qquad (3-10a)$$

где ∆*u=u-v*, причем *u* - скорость в некоторой точке \overline{M} поперечного сечения (местная скорость), а $v = Q/\omega$ средняя скорость в данном сечении (рис. 3-8).

Если скорости во всех точках поперечного сечения равны между собой и, следовательно, равны средней ти (u=v) (рис. 3-9), то коэффициент $\alpha=1$. Если ние плоскопараллельное и скорости распределены ямой АВ или АВ' (рис. 3-10). то коэффициент Если в том же случае скорости распределены по параболе АВС (рис. 3-11 и 3-12) соответственно уравнению $u = ky^n$, то а определяется по формуле

$$\approx 1 + 3 \frac{\int\limits_{a}^{b} \Delta u^2 d\omega}{v^2 \omega} = 1 + 3 \frac{n^2}{2n+1},$$

$$1 + 3 \frac{n^2}{3n+1} \left(1 + \frac{n}{3}\right) \frac{(n+1)^3}{3n+1}$$
.

Пример. Пусть n = 0.5. Тогда $\alpha' = 1 + 3 \frac{n^2}{2n+1} = 1.375$, а по

второй формуле $\alpha'' = \frac{(n+1)^3}{3n+1} = 1,35$, что практически одно и то

При n<1 (рис. 3-11) α<2; при n>1 (рис. 3-12) a>2 (распределение скоростей, указанное на рис. 3-10 и 3-12, в обычных условиях не имеет места). По данным В. Н. Евреинова приближенно можно считать:

$$=1+\frac{210}{C^2},$$
 (3-11)

где С—коэффициент Шези в формуле $v = C \sqrt{Ri}$ (в метрических мерах). По формуле (3-11) получим значения а для различных С:

20	40	60	80		
1,53	1,13	1,06	1,03		

для трубы (рис. 3-13) при параболическом законе распределения скорости $u = a (r_0^2 - r^2)$ (при ламинарном движении) коэффициент α = 2.

А. Д. Альтшуль определяет коэффициент а по (3-11a)a = 1 + 2.6

ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ О ДВИЖЕНИИ ЖИДКОСТИ [Гл. 3



где λ — коэффициент сопротивления по длине в формуле

$$h_{w} = \lambda \, \frac{l v^2}{d 2g} \, \cdot \,$$

Примечание. Формула А. Д. Альтшуля дает тот же результат, что и формула В. Н. Евреинсва (3-11), так как C² = 8g/λ. **HOSTOMV**

$$\frac{10}{2^3} = \frac{210\lambda}{8\cdot9,81} = 2,65\lambda.$$

На практике обычно принимают для турбулентных потоков $\alpha = 1, 1$, а в тех случаях, когда $v^2/2g$ мало по сравнению с hw, или при менее точных расчетах принимают $\alpha = 1.0$.

3-4. УРАВНЕНИЕ Д. БЕРНУЛЛИ ДЛЯ ЭЛЕМЕНТАРНОЙ СТРУЙКИ ПОТОКА ВО ВРАЩАЮЩЕМСЯ КАНАЛЕ

Если жидкость протекает по каналу, который вращается вокруг некоторой оси (рис. 3-14), то уравнение Бернулли (3-5), написанное относительно неподвижной системы координатных осей Ох, Оу и Ог, теряет силу.

Удельная энергия жидкости, протекающей во вращающемся канале, изменяется по пути (увеличивается или уменьшается). Жидкость может отдавать свою энергию, заставляя вращаться канал, или аккумулировать энергию того двигателя, который приводит во вращение канал вместе с протекающей жидкостью.

Если угловая скорость о и расход Q неизменны во времени и, кроме того, расход Q остается неизменным по пути канала, то для неподвижной координатной системы уравнение Бернулли должно быть написано так:

$$z_{1} + \frac{p_{1}}{\gamma} + \frac{w_{1}^{2}}{2g} - \frac{u_{1}^{2}}{2g} = z_{2} + \frac{p_{2}}{\gamma} + \frac{w_{2}^{2}}{2g} - \frac{u_{2}^{2}}{2g} + h_{w}, \qquad (3-12)$$

или, если пренебречь сопротивлениями (идеальная жидкость),

$$z_{1} + \frac{p_{1}}{\gamma} + \frac{w_{1}^{2}}{2g} - \frac{u_{1}^{2}}{2g} = z_{2} + \frac{p_{2}}{\gamma} + \frac{w_{2}^{2}}{2g} - \frac{u_{2}^{2}}{2g}$$

треугольником скоростей, по которому $m^2 - n^2 + u^2 - 2n u \cos \pi^3$

$$w_1^2 = v_1^2 + u_1^2 - 2v_2u_2 \cos a_1;$$

$$w_2^2 = v_2^2 + u_2^2 - 2v_2u_2 \cos a_2,$$

И



где *w*, *u* и *v* — относительная, окружная и абсолютная скорости соответственно в сечениях 1-1 и 2-2, а а1 и $\hat{\alpha}_2$ — углы, образуемые направлениями скоростей vи и, из уравнения (3-12) получим:

$$z_{1} + \frac{p_{1}}{\gamma} + \frac{v_{1}^{2}}{2g} - \left(z_{2} + \frac{p_{2}}{\gamma} + \frac{v_{2}^{2}}{2g} + h_{w}\right) = \frac{1}{g} (u_{1}v_{1}\cos\alpha_{1} - u_{2}v_{2}\cos\alpha_{2}). \quad (3-12')$$

Здесь левая часть уравнения представляет собой действующий напор *H*, т. е. *E*₁-*E*₂-*h*_w=*H*, поэтому уравнение можно кратко записать и так:

> $gH = u_1 v_1 \cos \alpha_1 - u_2 v_2 \cos \alpha_2$. (3-12'')

Очевидно, Н 🖛 то количество удельной энергии, которое жидкость передает рабочему механизму или которое она аккумулирует, воспринимая от него эту энергию.

3-5. ПЬЕЗОМЕТРИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ, ЛИНИЯ ЭНЕРГИИ. ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ И ПЬЕЗОМЕТРИЧЕСКИЙ УКЛОНЫ

а) ИСТЕЧЕНИЕ ПОД УРОВЕНЬ (ДЛЯ НАПОРНЫХ ВОДОВОДОВ)

Пьезометрической линией на рис. 3-15 является линия ABCDEF.

Напорной линией (или линией энергии) на рис. 3-15 является линия A'B'C'D'E'F'.

Средним гидравлическим уклоном называется отношение потерянного напора к длине водовода. Средний гидравлический уклон на участке 1:

$$\mathbf{p} = \frac{h_{w}}{l} = \frac{\left(z_{1} + \frac{p_{1}}{\gamma} + \frac{\alpha_{1}v_{1}^{2}}{2g}\right) - \left(z_{2} + \frac{p_{2}}{\gamma} + \frac{\alpha_{2}v_{2}^{2}}{2g}\right)}{l},$$
(3-13)

где z,
$$p/\gamma$$
 и $\frac{\alpha v^2}{2g}$ с индексом 1 — высота положения,

§ 3-5 1 ПЬЕЗОМЕТРИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ, ЛИНИЯ ЭНЕРГИИ, УКЛОНЫ



высота давления и скоростной напор в первом (верхнем по течению) сечении, а с индексом 2 - аналогичные величины во втором сечении (расположенном относительно первого сечения ниже по течению); 1- расстояние между первым и вторым сечениями, считая по длине водовода; а1 и а2 - коэффициенты Кориолиса, обычно их принимают равными между собой а1= $=\alpha_2$ (значение α см. § 3-2); h_w — суммарный потерянный напор на участке водовода между данными сечениями.

Как видно из рис. 3-15, отношение $H/L = \Sigma h_w/L$ представляет собой средний гидравлический уклон для всего водовода. Гидравлический уклон характеризует интенсивность уменьшения общего запаса удельной энергии потока по его длине. Если водовод на всем своем протяжении имеет один и тот же диаметр, одну и ту же шероховатость и не имеет местных сопротивлений, то линия энергии будет прямой, а гидравлический уклон постоянным и равным среднему, т. е. $i=i_{\rm c.p.}$ В общем же случае гидравлический уклон изменяется по пути и для данного места, т. е. для данного поперечного сечения определяется формулой

$$i = \frac{dh_w}{dl} = -\frac{d\left(z + \frac{p}{\gamma} + \frac{du^2}{2g}\right)}{dl} = -\frac{dE}{dl} \cdot (3-14)$$

~~~? )

Гидравлический уклон всегда положителен:

$$i = \frac{dh_{w}}{dl} = -\frac{dE}{dl} \ge 0, \qquad (3-14')$$

так как в направлении по течению при dl>0 потерянный напор всегда увеличивается, а удельная энергия уменьшается и, следовательно, dhw>0, dE<0.

Пьезометрический уклон характеризует интенсивность изменения потенциальной удельной энергии. Для участка водовода между сечениями 1-1 и 2-2 его средняя величина определяется по формуле

$$i_{\rm ep} = \frac{\left(z_1 + \frac{p_1}{\gamma}\right) - \left(z_2 + \frac{p_2}{\gamma}\right)}{l_{1-2}} = -\frac{\Delta\left(z + \frac{p}{\gamma}\right)}{l}.$$

Для водовода с плавно изменяющимся по его длине диаметром пьезометрический уклон для данного сечения равен:

$$i = -\frac{d\left(z + \frac{p}{\gamma}\right)}{dl}.$$
 (3-16)

Пьезометрический уклон может быть положительным, отрицательным и равным нулю:

Примечание. При истечении в атмосферу часть общего запаса энергии, равная разности  $H{-}\Sigma h_w = v^2/2g$  (рис. 3-16), сохраняется в потоке (в выходном сечении) в форме кинетической энергии и может быть использована. При истечении под уровень из резервуара неограничениой емкости в резервуар неограничен-ной емкости (рис. 3-15) весь запас энергии расходуется на преодоление гидравлических сопротивлений

На рис. 3-17 показано распределение давления вдоль трубы. На участке от точки 1 до точки 2 имеет место вакуум. Области положительного избыточного давления на рис. 3-17 заштрихованы и отмечены знаком +, область вакуума заштрихована и отмечена знаком —. Максимум вакуума находится в сечении (*n*—*n*) и равен:

(3-15)

24

При равномерном движении гидравлический уклон равен пьезометрическому:

#### $i_{\text{FHID}} = i_{\text{Thes}}$

В этом случае «потерянный» напор равен разности гидростатических двучленов:

$$h_{\boldsymbol{w}} = \left(z_1 + \frac{p_1}{\gamma}\right) - \left(z_2 + \frac{p_2}{\gamma}\right). \quad (3-17)$$

## 6) СВОБОДНОЕ ИСТЕЧЕНИЕ В АТМОСФЕРУ

На рис. 3-16 указаны линия энергии и пьезометрическая линия при свободном истечении из напорного водовода в атмосферу. Здесь  $\Sigma h_w$  — сумма всех потерь напора на протяжении всего водовода; v2/2g - скоростной напор в выходном (концевом) сечении; hour --высота фонтанирования ( $h_{\phi \circ h \tau}$  меньше  $v^2/2g$  на величину гидравлических сопротивлений при свободном полете фонтанирующей струи).



Рис. 3-16.

#### в) РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ ВДОЛЬ ТРУБОПРОВОДА

$$h_{\text{bak.make}} = \left(\frac{v^2}{2g} + h_{w}\right) - \Delta z.$$

Примечание. Водоводы следует укладывать ииже пьезометрической линии, иначе в случае неплотности в стыках труб наружный воздух (или жидкость) будет засасываться в водовод.



Рис. 3-17.

#### г) ОТКРЫТЫЕ РУСЛА

Линия свободной поверхности воды в открытых руслах совпадает с пьезометрической линией 1. Уклон свободной поверхности представляет собой

отношение величины снижения отметки свободной поверхности к длине данного участка:

$$i_{\text{HOS}} = \frac{H_1 - H_2}{l_2 - l_1} = -\frac{H_2 - H_1}{l_2 - l_1} = -\frac{\Delta H}{\Delta l}, \quad (3-18)$$

али в дифференциальной форме

$$I_{\rm IIOB} = -\frac{dH}{dl},$$

где H<sub>1</sub> и H<sub>2</sub> — отметки свободной поверхности в сечениях 1-1 и 2-2, а l1 и l2 - расстояния до этих створов от нулевого, считая вдоль линии дна (рис. 3-18). Уклон дна определяется аналогично по формулам

$$i_{\rm RHB} = \frac{z_1 - z_2}{l_2 - l_1} = -\frac{z_2 - z_1}{l_2 - l_1} = -\frac{\Delta z}{\Delta l},$$

или  $i_{\text{дна}} = -\frac{dz}{dl}$ , или  $i_{\text{дна}} = \sin \alpha$ ,

где а — угол наклона линии дна к горизонту (рис. 3-18).

На рис. 3-18 дана линия энергии для начального участка канала при равномерном движении в канале.



При равномерном движении гидравлический уклон i равен уклону свободной поверхности inoв и уклону дна ідна (рис. 3-18):

#### $i=i_{\text{пов}}=i_{\text{дна}}.$

Свободная поверхность во входном сечении N-N жанала устанавливается ниже свободной поверхности питающего его водоема<sup>2</sup> на величину  $\Delta z$ , равную:

$$\Delta z = \frac{\alpha v^2}{2g} + h_{\text{wex}}, \qquad (3-19)$$

где v — скорость в сечении N—N; hwbx — потерянный напор «на входе».

Обычно потерянный напор h<sub>w</sub> оценивают по формуле

 $h_{\rm so} = \zeta \frac{1}{2g}$ , где ζ-коэффициент сопротивления на входе. Тогда перепад на входе Δz будет равен:

$$\Delta z = \frac{\alpha v^2}{2\sigma} + \zeta \frac{v^2}{2g} = (\alpha + \zeta) \frac{v^2}{2g} \qquad (3-19')$$

<sup>1</sup> Для избыточного давлення. <sup>2</sup> Емкость питающего водоема предполагается очень большой и  $v_0 = 0$ .

или, принимая  $\alpha = 1,0,$ 

$$\Delta z = (1+\zeta) \frac{v^2}{2g} \cdot$$

ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ О ДВИЖЕНИИ ЖИДКОСТИ

При неравномерном движении гидравлический уклон и уклон свободной поверхности изменяются по длине канала, будут не равны друг другу и не равны уклону дна.

# 3-6. ЭНЕРГИЯ И МОЩНОСТЬ ПОТОКА

Энергия потока в сечении N-N (рис. 3-19), подсчитанная в среднем на единицу веса (например на 1 кгс или 1 Н) и отнесенная к горизонтальной плоскости Ох, определяется по уравнению

$$E = z + h + \frac{\alpha v^2}{2g} \cdot \tag{3-20}$$

[Гл. 3

В зависимости от принятых единиц измерения веса (силы земного тяготения) будем иметь Е, выраженным



Рис. 3-19.

в килограммометрах или джоулях и пр. Эту энергию по предложению Н. Н. Павловского называют «у дельной энергией потока».

Мощность потока, освобождаемая при переходе от сечения М-М к сечению N-N, обозначаемая Nop, равна:

$$N_{6p} = \gamma Q \left( E' - E \right) = \gamma Q H', \tag{3-21}$$

где где у — объемный вес жидкости, кгс/м<sup>3</sup>; Q — расход, м<sup>3</sup>/сек; Н' — разность удельных энергий верхнего и нижнего бьефов (выраженная как высота падения) (рис. 3-19).

При "сосредаточенном" падении, пренебрегая раз-

ностью скоростных напоров  $\left(\frac{\alpha v_0^2}{2g}\right)$  $\frac{av^2}{2g}$ и гидравли-

ческими сопротивлениями, получаем:

$$N_{6P} = \frac{\gamma QH}{102} = 9,81QH, \ \kappa_{BM}. \tag{3-21'}$$

Мощность на валу турбины (случай использования энергии потока)

 $N = \eta \frac{\gamma Q H}{102} = 9,81 Q H \eta \approx 10 Q H \eta, \text{ Kem.} \quad (3-22)$ 

Мощность на валу насоса (случай водоподъема)

$$N = \frac{\gamma Q H}{102\eta} = 9,81 = \frac{Q H}{\eta} \approx 10 \frac{Q H}{\eta}, \ \kappa_{6m}.$$
(3-23)

В формулах (3-22) и (3-23) η — к. п. д. турбины или насоса; Н — напор, м.

#### 3-7. РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ГИДРОДИНАМИЧЕСКОГО ДАВЛЕНИЯ В ПОТОКЕ

При свободном полете во всех точках струи [например, в точках N и N' (рис. 3-20)] гидродинамическое давление одно и то же и равно давлению внешней

СТРУИ § 3-8]





распространяется в массе жидкости, однородной с жидкостью струи (например, струя воды, выходящая из отверстия резервуара при истечении под уровень в пространство с водой). В противном случае струю считают незатопленной (например, струя, выходящая из наконечника гидромонитора в условиях свободного полета в воздухе).

рис. 3-23. равно:

Рис. 3-22.

$$p_N = p_N, = p_{ar}$$

При плавно изменяющемся движении в открытом или закрытом русле гидродинамическое давление р распределяется по закону гидростатики в любом поперечном сечении потока [например, в сечении А-А, сечении *В-В* и т. д. (рис. 3-21)], т. е. по линейному закону

$$z + \frac{p}{\gamma} = H.$$

На глубине h, считая от свободной поверхности, избыточное давление  $p = \gamma h$ .

На рис. 3-22 показана эпюра распределения давления в открытом потоке с большим уклоном. Давление у дна в точке  $O p = \gamma a = \gamma h \cos \alpha$  при  $i < 0,15 \cos \alpha \approx$ ≈0.99≈1.0 и тогда р=үh.

#### 3-8. СТРУИ

#### а) СВОБОДНАЯ СТРУЯ

Поток, не ограниченный твердыми стенками, движущийся в несопротивляющейся среде, называется свободной струей. Струю считают затопленной, если она

<sup>1</sup> Движение в струе при этом предполагается плавио измецяющимся.



Рис. 3-23. Распределение скоростей в поперечном сечения круглой струн.

Осевая скорость на протяжении начального участка (т. е. от выходного отверстия и до переходного сечения) одна и та же и равна средней в выходном сечении, а именно:

Далее за переходным сечением, т. е. в пределах основного участка струи осевая скорость на любом расстоянии от выходного сечения (на расстоянии x>xA) равна:

#### 6) ЗАТОПЛЕННАЯ СТРУЯ

На рис. 3-23 и 3-23а дана согласно исследованиям Г. Н. Абрамовича (1936 г.) структура турбулентной струи, выходящей из круглого отверстия и распространяющейся в неограниченном пространстве неподвижной жидкости, однородной с данной.

В начальном сечении а-b скорость во всех точках этого сечения одинакова и, следовательно, равна осевой и=и0. Во всех других сечениях скорости распределяются в соответствии с эпюрами, указанными на

Расстояние от начального сечения до полюса струи

$$x_0 \approx 0.15 d/a. \tag{3-24}$$

Длина начального участка

$$x_A = 0,335 \, d/a.$$
 (3-25)

Угол расширения струи α определяется из условия (3-26)tg  $\alpha \approx 3,4a$ .

Диаметр струи в переходном сечении, а также в любом ином сечении равен соответственно:

$$\begin{array}{c} \mathbf{mep}_{e\mathbf{x}} = D + 6, 8\mathbf{x}_{A}; \\ D_{e} = D + 6, 8a\mathbf{x}. \end{array}$$

$$(3-27)$$

$$u_0 = v = Q/\omega$$
.

$$u_{\mathbf{s}} = u_0 \frac{0,48d}{ax + 0,145d} \,. \tag{3-28}$$

В приведенных здесь формулах (3-24) — (3-28) буква а обозначает так называемый «коэффициент турбулентности», который по исследованиям Г. Н. Абрамовича при круглом выходном сечении равен:

$$a \approx 0.07 \div 0.08$$
.

с поворотом на 180° (на угол л), то давление будет 3-9. ЗАКОН КОЛИЧЕСТВА ДВИЖЕНИЯ равно:

для неподвижной пластинки

$$P = 2\gamma \omega \frac{w^2}{g} = 4\gamma \omega \frac{v^2}{2g}, \ \kappa_{2c}; \qquad (3-37)$$

для движущейся пластинки

$$P = 2\gamma \omega \frac{w^2}{g} = 4\gamma \omega \frac{(v-c)^2}{2g} \cdot \qquad (3-38)$$

#### д) РАБОТА СТРУИ

Если одна изолированная плоская пластинка, расположенная перпендикулярно оси струи (рис. 3-25), движется со скоростью с, то работа, совершаемая силой давления Р в единицу времени, т. е. мощность, будет равна:

$$N = Pc = 2\gamma \omega \frac{(v-c)^2}{2g} c, \ \kappa \mathbf{z} c \cdot \mathbf{M}/ce\kappa.$$
(3-39)

Если же мы имеем систему пластинок (как обычно в водяных двигателях), когда можно считать набегающую в единицу времени на систему пластинок массу

кидкости равной 
$$\frac{\gamma}{g}\omega v$$
 (а не $\frac{\gamma}{g}Q'=\frac{\gamma}{g}\omega(v-c)$ ,

как это имеет место для одной пластинки), то в этом случае работа струи в единицу, времени, или мощность, будет равна:

$$N = P'c = 2\gamma\omega v \frac{(v-c)}{2g}c, \quad \kappa c c \cdot m/c e \kappa. \quad (3-40)$$

Максимум этой мощности (т. е. максимум мощности такого двигателя) получается при c = v/2:

$$N_{\text{MBRC}} = \frac{1}{2} \gamma \omega v \frac{v^2}{2g} = 0,5 \gamma Qh, \ \kappa zc \cdot m/ce\kappa, \quad (3-41)$$

т. е. составляет половину всей мощности струи (N<sub>струн</sub>=

$$=\gamma Q \frac{v^2}{2g} = \gamma Qh$$

Таким образом, к. п. д. двигателя с плоскими лопатками не может быть больше 0,5 (ηмакс=0,5).

При изогнутой пластинке по схеме рис. 3-27 соответственно получаем:

1. Мощность, передаваемая одной изолированной пластинке, движущейся со скоростью с вдоль оси струи, равна:

$$N = Pc = 4\gamma \omega \frac{\omega^2}{2g} c = 4\gamma \omega (v - c) \frac{(v - c)}{2g} c =$$
  
=  $[4\gamma Q' \frac{v - c}{2g} c, \kappa c c \cdot m/c e \kappa,$  (3-42)

где  $Q' = \omega (v - c) = \omega w$  - количество воды, набегающей на пластинку (используемый, действующий расход струи). 2. Мощность, передаваемая на систему пластинок,

сменяющих одна другую, как в активных турбинах (когда Q'=Q=wv), будет равна:

$$N = 4\gamma Q \frac{(v-c)}{2g} c = 4\gamma \omega v \frac{(v-c)}{2g} c, \ \kappa c c \cdot M/c c \kappa.$$
(3-43)

Максимум этой мощности будет при c = v/2; тогда

$$N_{\text{MBKC}} = \gamma \omega v \frac{v^2}{2g} = \gamma Q \frac{v^2}{2g} = \gamma Qh, \qquad (3-44)$$

т. е. достигнет величины полной мощности самой струи. Коэффициент полезного действия двигателя с криволинейными лопатками, отклоняющими относительную скорость струи на 180°, достигнет единицы.

Примечание. Вследствие наличия гидравлических сопротивлений, а также затрат энергии иа отвод воды от лопаток двигателя к. п. д. всегда меньше единицы, η<1,

ИЛИ ИМПУЛЬСА СИЛ

При решении многих задач гидравлики большую роль играет уравнение количества движения или им-пульса сил. Для материальной точки, движущейся под действием переменных во времени сил Р, как известно из курса теоретической механики, можно написать уравнение импульсов в следующем виде:

гле *т* — масса данной материальной точки; *ū*<sub>1</sub> и *ū*<sub>2</sub> скорости данной точки в момент t и в момент  $t+\Delta t$ ; **Р** - среднее значение каждой из действующих сил в интервале времени  $\Delta t$ ;  $\overline{R}$  — равнодействующая действующих сил. Произведения  $m\bar{u}_1$  и  $m\bar{u}_2$  представляют собой количества движения в моменты t и  $t+\Delta t$  (векторные

величины). шется в виде:

$$\Sigma$$

H:

это

ypabhenne byger inners bag.  

$$\sum_{i=1}^{i=n} (m_i \bar{u}_{i,x})_2 - \sum_{i=1}^{i=n} (m_i \bar{u}_{i,x})_1 = \sum \bar{R} \cos \alpha \Delta t,$$

или короче в проекциях на ось Ох:

$$\Delta \int_{w} (mu)_{\mathbf{x}} = \int_{t_1=t}^{t_2=t+\Delta t} R \cos \alpha dt = \int_{t_1=t}^{t_2=t+\Delta t} R_{\mathbf{x}} dt, \quad (3-47)$$

(*I*—*I*) и (*II*—*II*) (рис. 3-28). Выделенная масса (на рис. 3-28 в объеме 1 2 3 4), находясь в движении, перемещается и за промежуток времени  $\Delta t$  займет новую позицию между сечениями (І'-І') и (ІІ'-ІІ'). Приращение количества движения этой массы вычисляется как разность количества дви-

(рис. 3-25), равна:

вес жидкости.

на ту же пластинку будет:

ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ О ДВИЖЕНИИ ЖИДКОСТИ [Гл. 3

(3-32)

(3-33)

Гавырина дальность полета гидромониторной струи

 $l = 0,415 \sqrt[3]{\alpha d} H^{2/3}$ , m,

где а — угол наклона струи к горизонту, град; d —

диаметр выходного сечения насадки гидромонитора, мж;

вает на нее давление. Сила Р, с которой свободная

струя давит на неподвижную плоскую пластинку ав

 $P = \gamma \omega \frac{v^2}{g} = 2\gamma \omega \frac{v^2}{2g}, \ \kappa zc,$ 

где ω — площадь поперечного сечения струи, м<sup>2</sup>; υ —

средняя скорость в сечении струи, м/сек; у — объемный

струи со скоростью с и, следовательно, относительная

скорость струи равна w=v-с, то сила давления струи

Если пластинка ab движется в направлении оси

Если неподвижная пластинка расположена наклон-

но, под углом α к направлению струи (рис. 3-26), то

давление Р в направлении оси струи будет равно:

 $P = \gamma \boldsymbol{\omega} \frac{\boldsymbol{\omega}^2}{g} = 2\gamma \boldsymbol{\omega} \frac{(\boldsymbol{v} - c)^2}{2g}, \ \kappa zc. \tag{3-34}$ 

При обтекании пластинки свободная струя оказы-

1 можно определить по следующей формуле:

г) ДАВЛЕНИЕ СВОБОДНОЙ СТРУИ НА ТВЕРДЫЕ СТЕНКИ

*H* — напор в выходном сечении, *м*.

По определению Я. М. Миловича<sup>1</sup> длина начального участка, на котором сохраняется величина осевой скорости, равна x<sub>A</sub> = 6d, а величина осевой скорости на основном участке равна:

$$u_x = \beta \, \frac{u_0 d}{x} \,, \tag{3-29}$$

где и<sub>0</sub> — скорость в выходном сечении; *d* — диаметр выходного отверстия; х — расстояние от выходного отверстия до рассматриваемого сечения; <br/> β — коэффициент, по исследованиям А. Я. Миловича, равный 6.

Примечание. В своих исследованиях А. Я. Милович впервые определил длину начального участка свободной струм. Из формулы (3-29) при  $u_x = u_0$  получим  $x_A \approx 6d$ . По данным Г. Н. Абрамовича длина основного участка равиа 4,8d.

Гидродинамическое давление считается внутри струи всюду одинаковым и равным давлению внешней среды.

#### в) НЕЗАТОПЛЕННАЯ СТРУЯ

В условиях свободного полета жидкости в воздухе в струе можно различить три части (рис. 3-24): начальную — компактную, раздробленную (с нарушенной сплошностью течения) и распыленную.

Высота вертикальной струи может приближенно определяться по формуле

$$=\frac{H}{1+\alpha H},\qquad(3-30)$$

где  $H = v^2/2g$  — скоростной напор на выходе из отверстия; α — коэффициент, полученный опытным путем, α = 0,00025

 $=\frac{1}{d+(10d)^3}$ , здесь d — диаметр выходного отверс-

тия, м.

28

Высота компактной струи может быть определена приближенно по формуле

$$h_{\text{KOMII}} = \beta h_{\text{B}} = \beta \frac{H}{1 + \alpha H} , \qquad (3-31)$$

где где Значения коэффициента β могут быть приняты следующие:

| Высота струи, м | 7    | 12   | 20   | 25   | 30   |  |
|-----------------|------|------|------|------|------|--|
| Коэффициент β   | 0,84 | 0,83 | 0,80 | 0,78 | 0,72 |  |

Дальность полета струи зависит от размеров струи, начальной скорости и от угла наклона струи к гори-



 $P = \gamma \boldsymbol{\omega} \frac{v^2}{g} \sin^2 \alpha = 2\gamma \boldsymbol{\omega} \frac{v^2}{2g} \sin^2 \alpha, \ \kappa zc. \tag{3-35}$ Рис. 3-25, Рис. 3-26

Соответственно при движении пластинки со скоростью с в направлении оси струи, т. е. при относительной скорости струи w=v-с, давление на пластинку в направлении оси струи будет равно:

$$P = \gamma \omega \frac{\omega^2}{g} \sin^2 \alpha = 2\gamma \omega \frac{\omega^2}{2g} \sin^2 \alpha, \ \kappa cc.$$
(3-36)

Если пластинка будет не плоской, а изогнутой и расположенной так, как указано на рис. 3-27, т. е.





Жидкость представляет собой материальную систему, поэтому основной закон механики о количестве движения может быть приложен к любой выделенной из нее массе, но так как жидкость рассматривается как непрерывная среда, то уравнение импульсов должно быть записано в интегральной форме:

$$\Delta \int_{w} (mu)_{\mathbf{x}} = \int_{t_1=t}^{t_2=t+\Delta t} R \cos \alpha dt = \int_{t_1=t}^{t_2=t+\Delta t} R_{\mathbf{x}} dt, \quad (3-47)$$
FILE  $R$  — DABHOJEЙCTBVIOUAR BCEX BHEILIHUX СИЛ.

$$m\bar{u}_2 - m\bar{u}_1 = \sum \bar{P}\Delta t = \bar{R}\Delta t,$$

Для системы материальных точек уравнение запи-

$$(m_t \bar{u}_i)_2 \vdash \sum (m_t \bar{u}_t)_1 = \sum \bar{R} \Delta t.$$
 (3-45)

Здесь <u>R</u> — равнодействующая сил, приложенных к отриальным точкам данной системы.

ичества движения может быть прочитан щение суммы количества двитериальных точек данной сиданный промежуток времени ме импульсов всех внешних т же промежуток времени. Так и и сила R являются векторными величиличество движения ти, а также и импульс цут векторными величинами, поэтому уравможет быть записано и в координатной юбой оси проекций, например для оси Ox,

$$\Delta \sum (m\bar{u})_{\boldsymbol{x}}^{1} = \sum \bar{R} \cos \alpha \Delta t. \qquad (3-46)$$

юдействующая всех внешних сил.

Ограничиваясь рассмотрением установившегося движения, отметим, что на практике при составлении уравнения импульсов обычно выделяют из данного потока некоторую массу жидкости с помощью так называемой контрольной поверхности или с помощью двух сечений ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ О ДВИЖЕНИИ ЖИДКОСТИ [ [n, ]



жения выделенной массы во второй позиции (1'-1')--(II'-II') и первой позиции (I-I)-(II-II), т. е.

$$\Delta (mv) = [\kappa. \mathfrak{a}.(\mathfrak{o}) + \kappa. \mathfrak{a}.(\mathfrak{o})]_{t+\Delta t} - [\kappa. \mathfrak{a}.(\mathfrak{a}) + \kappa. \mathfrak{a}.(\mathfrak{o})]_{t}. \qquad (3-48)$$

Так как при установившемся движении к.д. области (б) в момент t и в момент  $(t + \Delta t)$  равны между  $codon' - \kappa. g. (d)_t = \kappa. g. (d)_{t+\Delta t}$ , to

$$K.\mathtt{d}.(\mathbf{b}) = \int d\mathbf{m} \cdot u = \int \mathsf{p} \left( d\boldsymbol{\omega} \, u \, dt \right) \, u = \mathsf{p} dt \int u^2 d\boldsymbol{\omega}$$

Тогда уравнение импульса примет вид:

$$\rho dt \int_{\omega_{3}} u^{2} d\omega - \rho dt \int_{\omega_{1}} u^{2} d\omega = \sum P \cos \alpha dt$$

или, вводя в расчет среднюю по сечению скорость и и относя уравнение к единице времени, получим:

$$\rho \alpha_0 \left( \omega_2 v_2^2 - \omega_1 v_1^2 \right) = \sum P \cos \alpha, \qquad (3-49)$$

где ао - коэффициент Буссинеска, равный

$$\mathbf{x}_{\bullet} = 1 + \frac{\int_{\mathbf{\omega}} \Delta u^2 d\mathbf{\omega}}{\mathbf{\omega} v^2} . \tag{3-50}$$

Так как расход  $Q = \omega_1 v_1 = \omega_2 v_2$ , то, делая соответствующую подстановку, уравнение (3-49) можно переписать так:

$$\rho \alpha_0 Q \left( v_2 - v_1 \right) = \sum P \cos \alpha,$$

так как 
$$\rho = \gamma/g$$
, то

$$\gamma \frac{\alpha_0 Q}{g} (v_0 - v_1) = \sum P \cos \alpha. \qquad (3-51)$$

На основании уравнения импульсов решены многие задачи гидравлики, среди них такие, как определение потерь энергии при внезапном расширении, расчет гидравлического прыжка и др.

Примечание. Коэффициент Буссинеска по так же каж и коэффициент Кориолиса а, зависит от закона распределентя скорости по поперечному сечению потока, но эта зависиность существенно различна.

Если в формулах (3-10) и (3-50) обозначить

$$\frac{\int \Delta u^{3} d\omega}{v^{2} \omega} = \eta H \frac{\int \Delta u^{3} d\omega}{v^{2} \omega} = \mu,$$

то, следовательно,

или

 $\alpha = 1 + 3\eta + \mu \ \mu \ \alpha_0 = 1 + \eta$ .

Величины μ и η не имеют между собой функциональной связи, поэтому нет функциональной связи и между коэффициентами α и α. В тех случаях, когда величиною и можно пренабречь по малости, т. е. полагая, как обычно, µ≈0, можно жа-

 $\alpha = 3\alpha_0 - 2$ 

$$\alpha_0 \simeq \frac{\alpha + 2}{3}$$
.

г 11 **м** В М **ЕТВЕРТАЯ** 

# ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СОПРОТИВЛЕНИЯ И РАСПРЕДЕЛЕНИЕ СКОРОСТЕЙ ПО СЕЧЕНИЮ ПОТОКА

4-1. ЛАМИНАРНОЕ И ТУРБУЛЕНТНОЕ ДВИЖЕНИЕ жидкости

Потери напора на преодоление гидравлических сопротивлений hw обычно делят на две группы:

а) потери напора по длине потока (линейные) -h<sub>л</sub> (потери, затрачиваемые на преодоление сопротивления трения):

 местные потери напора — h<sub>м</sub> (потери, вызываемые резким изменением конфигурации границ потока). Полные потери напора на данном участке hw равны сумме всех потерь:

$$h_{w} = \Sigma h_{\pi} + \Sigma h_{M}. \tag{4-1}$$

Потери напора (как по а также и распределение скор существенно различны для ла ного режима течения жидкости.

Критерием, определяющим режим движения потока, служит неравенство

$$\operatorname{Re} \leq \operatorname{Re}_{\kappa p},$$
 (4-2)

где Re — безразмерное число Рейнольдса; Reкp — его критическое значение.

Для всех иных поперечных сечений (а также для

Для труб круглого сечения число Рейнольдса определяется по формуле

открытых русл)

(4-3)Re =

λ

U. MARC

 $u_* = \sqrt{gRi^*}.$ 

или

$$\mathrm{Re}^{\prime\prime} = \frac{va_{\mathfrak{g}}}{v}, \qquad (4-5)$$

где v — средняя скорость; d и R — диаметр и гидравлический радиус: у - кинематический коэффициент вязкости жидкости; d<sub>э</sub> — эквивалентный (гидравлический) диаметр  $(d_{\mathfrak{p}}=4R)$ .

Критическое значение числа Рейнольдса можно считать равным: применительно к формулам (4-3) и (4-5) Re<sub>кр</sub>=2 000÷2 400; применительно к формуле (4-4) Re'<sub>кр</sub> = 500 ÷ 600; для открытых русл Re'<sub>кр</sub> = 800 ÷ 900.

Примечание. Приведенные значения критических чисел Рейнольдса отпосятся к равномерному движению в трубе или в открытом канале. При ускоренном движении критическое значение числа Рейнальдса возрастает, а при замедленном уменьшается. Шероховатость стенок русла и условия входа также оказывают влияние на критическое значение числа Рейнольдса. Уменьшение шероховатости и создание более плавного входа приводят к увеличению критического значения числа Рейнольдса.

иент Шези в формуле Шези (4-29). аминарном течении коэффициент λ в формуле (4-6) определяется из зависимости (формула Пуазейля)

(4-4)

4-2. ПОТЕРИ НАПОРА ПО ДЛИНЕ И РАСПРЕДЕЛЕНИЕ СКОРОСТЕЙ ПО СЕЧЕНИЮ ПОТОКА

Потери напора по длине как при ламинарном, так и при турбулентном течении в трубах круглого сечения определяются по формуле Дарси — Вейсбаха

$$h_{\mathbf{x}} = \lambda \frac{l}{d} \frac{v^2}{2g}, \qquad (4-6)$$

а в открытых руслах (а также в трубах любой формы сечения) по формуле

$$h_{\mathbf{z}} = \frac{\mathbf{v}^2}{C^2 R} l. \tag{4-7}$$

коэффициент сопротивления по длине; дсвободного падения; l, d, v, R и C - соответина участка трубы или канала, диаметр труяя скорость течения, гидравлический радиус

$$\lambda = \frac{64}{\text{Re}} \cdot \tag{4-8}$$

Связь между коэффициентами λ и С имеет вид:

$$=\frac{8g}{C^2}; C=\sqrt{\frac{8g}{\lambda}}, \ m^{0,5}/ce\kappa.$$
(4-9)

Распределение скоростей по сечению трубы при туртечении описывается формулами (для напорпроводов) 1

$$\frac{u}{u_{\text{MARC}}} = 1 - 2 \lg \frac{r_0/y}{\frac{0.975}{V\overline{\lambda}} + 1.35}$$
(4-10)

$$= \left(\frac{y}{r_0}\right)^{0,9} \sqrt[V]{\lambda} = \left(1 - \frac{r}{r_0}\right)^{0,9} \sqrt[V]{\lambda} \cdot (4-11)$$

Здесь и -- осредненная местная скорость на расстоянии у от стенки трубы;  $u_{\text{макс}}$  — скорость по оси трубы;  $r_0$  — радиус трубы;  $\lambda$  — коэффициент сопротивления по длине; r - расстояние от оси трубы.

Соотношение между максимальной имакс и средней скоростью v в трубах Прандтль получил в виде:

$$=1+D\frac{u_*}{v} \text{ или } \frac{u_{\text{max}v}}{v}=1+\frac{D}{\sqrt[4]{8}}\sqrt{\lambda},$$

где D - дефицит скорости; u<sub>\*</sub> - динамическая скорость,

<sup>1</sup> Альтшуль А. Д. Гидравлические потери на треняе в трубопроводах. М. — Л., Госэнергоиздат. 1964.

# UMANG

Рис. 4-1. Распределение скоростей в трубах при ламииарном течении.

По предложению А. Д. Альтшуля можно считать:

$$\frac{u_{\text{marc}}}{v} = 1 + 1,35 \sqrt{\lambda}, \qquad (4-12)$$

а также

32

 $\alpha = 1 + 2.65 \lambda$ . (4-12')где а — коэффициент Кориолиса при турбулентном течении в трубах.

Распределение скоростей по поперечному сечению ламинарного потока подчиняется параболическому закону. Для цилиндрической круглой трубы и определяется по формуле Стокса (рис. 4-1):

$$r = \frac{\gamma i}{4\mu \mu^3} (r_0^2 - r^2) = \frac{\gamma h_{\pi}}{4\mu l} (r_0^2 - r^2), \qquad (4-13)$$

где и — местная скорость на расстоянии r от оси трубы;  $r_0$  — радиус трубы;  $i = h_{\pi}/l$  — гидравлический уклон: v объемный вес жидкости; и — динамический коэффициент вязкости.

Коэффициент Кориолиса при ламинарном течении  $\alpha = 2$ (4-14)а отношение средней скорости к максимальной

$$\frac{\boldsymbol{v}}{\boldsymbol{u}_{\text{maxe}}} = 0.5. \tag{4-15}$$

4-3. КОЭФФИЦИЕНТ СОПРОТИВЛЕНИЯ ПО ДЛИНЕ ПРИ ТУРБУЛЕНТНОМ РЕЖИМЕ ТЕЧЕНИЯ

#### а) ФОРМУЛЫ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ КОЭФФИЦИЕНТА λ ДЛЯ НАПОРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

Коэффициент сопротивления по длине  $\lambda$ , входящий Дei в формулу Дарси — Вейсбаха (4-6), зависит от двух параметров: числа Рейнольдса Re=vd/v и относительной шерсховатости k<sub>3</sub>/d (для круглых труб):

$$\lambda = \int (\operatorname{Re}; k_{\mathfrak{d}}/d), \qquad (4-16)$$

где k<sub>2</sub> — эквивалентная равномернозернистая абсолютная шероховатость (табл. 4-1).

Под эквивалентной равномернозернистой шероховатостью понимают такую высоту выступов шероховатости, сложенной из песчинок одинакового размера, которая дает при подсчете одинаковую с заданной шероховатостью величину λ.

Для определения величины коэффициента сопротивления по длине  $\lambda$  при турбулентном режиме течения в напорных трубопроводах находят применение следующие формулы: Dopuna Vorbonne Voës

$$\frac{1}{\sqrt{\lambda}} = -2 \lg \left( \frac{2.5}{\operatorname{Re}\sqrt{\lambda}} + \frac{k_{0}}{37d} \right).$$

Таблица 4-1

(4-17)

Значения эквивалентной разнозернистой абсолютной шероховатости k, в формулах (4-17) и (4-18)

| Материал и вид трубы                           | Состояние трубы                                                                                | <sup>k</sup> э, мм*                          |
|------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|
| Тянутые трубы из стек-<br>ла и цветных іметал- | Новые, технически гладкие                                                                      | 0,001 -0,01<br>0,005                         |
| Бесшовные стальные<br>трубы                    | Новые и чистые, тщательио уложенные                                                            | 0,02-0,05                                    |
|                                                | После нескольких лет эксплу-<br>атации                                                         | 0,15-0,3                                     |
| Стальные трубы свар-<br>ные                    | Новые и чистые                                                                                 | 0,03-0,10                                    |
|                                                | С незначительной коррозией после очистки                                                       | 0,10-0,20<br>0,15                            |
|                                                | Умеренно заржавленные                                                                          | 0,30-0,70<br>0,50                            |
|                                                | Старые, заржавленные                                                                           | 0.80-1,5                                     |
|                                                | Сильно заржавленные или с<br>большими отдожениями                                              | $\frac{2,0-4,0}{3,0}$                        |
| Клепаные стальные<br>трубы                     | Клепаные вдоль и поперек по<br>одному ряду заклепок; хо-<br>рошее состояние поверхности        | 0,30-0,40                                    |
|                                                | С двойной продольной клепкой<br>и простой поперечиой клеп-<br>кой; не корродированные          | 0,60-0,70                                    |
| -                                              | С простой поперечной и двой-<br>ной продольной клепкой; из-<br>нутри просмоленные или по-      | 1,20-1,30                                    |
|                                                | крытые лаком<br>С четырьмя — шестью продоль-<br>иыми ря́дами клепки; дли-                      | 2,0                                          |
|                                                | в эксплуатации<br>С четырьмя поперечными и ше-<br>стью продольными рядами<br>клепки            | 4,0                                          |
| Оцинкованиые сталь-<br>ные трубы               | Новые и чистые                                                                                 | 0,10-0,20<br>0,15                            |
|                                                | После нескольких лет эксплуа-<br>тации                                                         | 0,40-0,70<br>0,50                            |
| Чугунные трубы                                 | Асфальтированные                                                                               | 0,12-0,30<br>0,18                            |
|                                                | Новые                                                                                          | 0,20-0,50                                    |
|                                                | Бывшие в употреблении                                                                          | 0,5-1,5                                      |
|                                                | Очень старые                                                                                   | до <b>3,0</b>                                |
| Деревянные тру <b>бы</b>                       | Из деревянных клепок, тща-<br>тельно оструганных                                               | 0,15                                         |
|                                                | из деревянных клепок, обыч-<br>ных                                                             | 0,5                                          |
|                                                | Из неоструганных досок                                                                         | 2,0                                          |
| Асбоцементные трубы                            | Новые                                                                                          | 0,085                                        |
| Бетонные трубы                                 | Бывние в эксплуатации<br>При хорошей поверхности с за-<br>тиркой<br>При среднем качестве работ | <u>0,3</u> <u>0,80</u><br><u>0,50</u><br>2,5 |
|                                                | С грубой (шероховатой) по-                                                                     | 3.0-9.0                                      |
| Рукава и шланги рези-<br>новые                 | верхностью                                                                                     | 0,03                                         |
|                                                |                                                                                                |                                              |

### Под чертой приведены средние значения

#### § 4-3] КОЭФФИЦИЕНТ СОПРОТИВЛЕНИЯ ПО ДЛИНЕ ПРИ ТУРБУЛЕНТНОМ РЕЖИМЕ ТЕЧЕНИЯ

Re

5 000

50 000 200 000

8 000

70 000

12 000

30 000 70 000

400 000

200,000

900 000

33 000

200 000

300 000

66 000 500 000

1 000 000

2 000 000

100 000

1:000 000

3,000 000

25 000

200.000

λ

0,0375

0,0266 0,0244 0,0348

0,0244

0.0314

0,0264 0,0232 0,0204

0,0262

0,0171

0.0173

0,0170 0,0156 0,0206

0,0150

0,0137

0.0126

0,0116

-0.025

2.10-3

Кэ

. ∗1·1∏-3

5.10-4

• 4·10<sup>-4</sup>

- 3.10-4

-• 2·10<sup>-4</sup>

4.10-

$$\lambda = 0.11 \left( \frac{k_{\rm p}}{d} + \frac{68}{\rm Re} \right)^{0.25}$$
. (4-18)

Формулы (4-17) и (4-18) получены с помощью полуэмпирических теорий турбулентности и действительны для всех однородных ньютоновских жидкостей. Значения А по формуле (4-18) приведены в табл. 4-2; они могут быть определены также по номограмме (рис. 4-2). Таблица 4-2

đ

- k g

500

700

1 000

2 000

3 000

5 000

10 000

Значения коэффициента сопротивления по длине  $\lambda$ , полученные по формуле А. Д. Альтшуля (4-18)

λ

0,0433

0,0398 0,0370 0,044 0,0413

0,0386 0,0358 0,0435

0,0380

0,0339

0,0413 0,0372

0,0327 0,0424 0,0334

0,0312

0,0415

0,0349

0,0278

0,0342

0,0280

4.105

5.105

100

- kg

100

120

140

160

200

300

400

Re

5 000

10 000

25 000

4 000

6 000

10 000 25 000 4 000

10 000

40 000

**5 0**00

10 000

50 000

400

2 000

5 000

4 000

10 000

5 000

10 000

40 000

100.000

ловия 1

Никурадзе

Обе последние формулы справедливы для так называемых вполне шероховатых труб, сопротивление в которых не зависит от числа Рейнольдса. При соблюдении условия 1

Никурадзе

```
дены на рис. 4-2а.
```

1801

Φορι

метром d <

<sup>1</sup> Альтшуль А. Д. Гидравлические сопротивления. М., «Недра», 1970.

ления по длиие по формуле (4-18).

3 Справочник п/р Киселева П. Г.

Рис. 4-2. Номограмма для определения коэффициента сопротив-

# • n n -• 0,03

Расхождение между формулами (4-17) и (4-18) практически не превышает 2-3%. При соблюдении ус-

$$\operatorname{Re}\frac{k_{\mathfrak{d}}}{d} = \frac{vk_{\mathfrak{d}}}{v} > 500 \tag{4-19}$$

формула (4-17) приводится к виду формулы Прандтля-

$$\frac{1}{\sqrt{\lambda}} = 2 \lg \frac{d}{k_{\rm s}} + 1,74, \qquad (4-20)$$

а формула (4-18) — к виду формулы Б. Л. Шифринсона

$$\lambda = 0.11 \left(\frac{k_3}{d}\right)^{\theta, 2^3}.$$
 (4-21)

$$\operatorname{Re}\frac{k_{\mathbf{9}}}{d} = \frac{vk_{\mathbf{9}}}{v} < 10 \tag{4-22}$$

формула (4-17) приводится к виду формулы Прандтля-

$$\frac{1}{\sqrt{\lambda}} = 2 \lg \operatorname{Re} \sqrt{\lambda} - 0.8, \qquad (4-23)$$

а формула (4-18) к виду формулы Блазиуса

$$\lambda = 0.316/\text{Re}^{0.25}$$
. (4-23')

Обе последние формулы справедливы для так называемых гидравлически гладких труб, сопротивление в которых не зависит от шероховатости. Границы областей применения формул для определения  $\lambda$  приве-



Рис. 4-2а. Границы областей применения формул для определения  $\lambda$ . 1) Re  $\frac{k_{9}}{d} = 10$ ; 2) Re  $\frac{k_{9}}{d} = 500$ .

$$\lambda = 8gn^2 \left(\frac{4}{\sqrt{d}}\right)^3 \sqrt[n]{n} ; \qquad (4-24)$$

34

для труб с диаметром d >4 м

$$= 8gn^2 \left(\frac{4}{d}\right)^{2,6 \sqrt{n}}.$$
 (4-25)

Значения коэффициента шероховатости п см. в табл. 4-5, а коэффициента λ по формуле (4-24) см. в табл. 4-3.

#### Таблица 4-3

# Значения коэффициента сопротивления по длине ) для вполне шероховатых труб, полученные по формуле Н. Н. Павловского (4-24)

| d                                                                                                          | Коэффициент шероховатости п                                                                                                         |                                                                                                                            |                                                                                                                            |                                                                                                                                     |                                                                                                                                          |  |  |  |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|
| u, 2525                                                                                                    | 0,011                                                                                                                               | 0,012                                                                                                                      | 0,013                                                                                                                      | 0,014                                                                                                                               | 0,015                                                                                                                                    |  |  |  |
| 200<br>300<br>400<br>500<br>600<br>700<br>800<br>900<br>1 200<br>1 200<br>1 500<br>2 000<br>2 500<br>3 000 | 0,021<br>0,019<br>0,017<br>0,018<br>0,018<br>0,018<br>0,013<br>0,013<br>0,013<br>0,013<br>0,013<br>0,012<br>0,011<br>0,011<br>0,011 | 0,022<br>0,024<br>0,022<br>0,020<br>0,019<br>0,019<br>0,017<br>0,017<br>0,017<br>0,016<br>0,015<br>0,014<br>0,013<br>0,012 | 0,033<br>0,029<br>0,026<br>0,024<br>0,023<br>0,024<br>0,023<br>0,022<br>0,021<br>0,020<br>0,019<br>0,018<br>0,015<br>0,014 | 0,039<br>0,035<br>0,030<br>0,028<br>0,027<br>0,028<br>0,027<br>0,028<br>0,022<br>0,023<br>0,022<br>0,021<br>0,019<br>0,018<br>0,017 | $ \begin{array}{c} 0,050\\ 0,044\\ 0,039\\ 0,036\\ 0,032\\ 0,032\\ 0,029\\ 0,028\\ 0,026\\ 0,025\\ 0,022\\ 0,021\\ 0,020\\ \end{array} $ |  |  |  |

Формула Павловского действительна для расчетов движения воды при значительных шероховатостях и скоростях, т. е. для так называемой квадратичной области, когда коэффициент ѝ не зависит ни от вязкости жидкости, ни от скорости ее течения.

4. Формулы Ф. А. Шевелева<sup>4</sup>.

По опытам Ф. А. Шевелева при соблюдении условия

$$Re \ge 920\ 000\ d$$
 (4-26)

(d — диаметр трубы, м) коэффициент  $\lambda$  может определяться по формуле

$$=\frac{0,021}{d^{0,*}}.$$
 (4-27)

При Re<920 000 d коэффициент  $\lambda$  рекомендуется определять по формуле

$$\lambda = \left[\frac{0.6000015 + \frac{\nu}{\sigma}}{d}\right]^{\sigma, 3}, \qquad (4-28)$$

где v — кинематический коэффициент вязкосги воды, м²/сек.

Формулы (4-27) и (4-28) рекомендуются для стальных и чугунных водопроводных труб больших диаметров (d=600÷1200 мм) с учетом увеличения сопротив-2 ления в процессе эксплуатации. В табл. 4-4 приведены значения λ по формуле (4-27).

#### Таблица 4-4

Значения кооффициента сопротивления по длине, полученные по формуле Ф. А. Шевелева (4-27), для стальных и чугунных труб большого диаметра

| đ, M | λ      | d, 14 | λ      | d, 14 | λ      |
|------|--------|-------|--------|-------|--------|
| 1,00 | 0,0210 | 1,75  | 0,0178 | 3,00  | 0,0151 |
| 1,25 | 0,0196 | 2,00  | 0,0171 | 4,00  | 0,0139 |
| 1,50 | 0,0086 | 2,50  | 0,0161 | 5,00  | 0,0116 |

<sup>1</sup> Шевелев Ф. А. Исследование основных гидравлических закономерностей турбулентиого движения в трубах. М. - Л., Госстройиздат, 1953.

5. Для новых стальных труб значение коэффициента λ может находиться также по номограмме, составленной Г. А. Муриным, которая приведена на рис. 4-3 \*.



Рис. 4-3. Зависимость коэффициента λ от числа Рейнольдса для новых стальных труб (график Γ. А. Мурина). ---- Аля гладких труб.

Пример 1. Найти потери иапора на трение при движения воды с температурой 1=20 °С в цельносварной стальной трубе, бывшей в употреблении, с внутренним днаметром d=0,5 м. Расход воды Q=0,60 м<sup>3</sup>/сек. Длина трубы 1=500 м.

Решение. 1. Находим величниу относительной шерохова. тости трубы. По табл. 4-1 значение абсолютной эквивалентной шероховатости трубы ~ • •

$$R_{g} = 0.15 MM;$$

$$\frac{d}{d} = \frac{0,15}{500} = 0,0003.$$

2. Кинематический коэффициент вязкости для веди задашной температуры

v=0,01007 см²/сек.

5. Средняя скорость течения воды в трубе  

$$v = \frac{4Qr}{\pi/3} = \frac{4 \cdot 0.60}{\pi \cdot 0.53} = 3.06 \ \text{м/сек.}$$

$$\operatorname{Re} = \frac{1}{2} = \frac{0.0700}{0.01007} = 1.53 \cdot 10^6.$$

5. Значение коэффициента сопротивления по длине во формуле (4-18) будет равно:

$$= 0.11 \left(\frac{\kappa_{\bullet}}{d} + \frac{68}{Re}\right)^{0.25} = 0.11 \left(0.0003 + \frac{68}{1.53 \cdot 10^6}\right)^{0.25} = 0.015.$$
  
6. BERHUEHY HOTEPE HAHODA HAXOZHM TO CHOMMAR (4.6):

1 ~ 3

$$h_{\pi} = \lambda \frac{b}{d} \frac{b}{2g} =$$

$$= 0.015 \frac{000}{0.5} \frac{9.00^{\circ}}{2.9.81} = 7.15 \text{ M sod. cm. (npm  $t = 20 \text{ °C}).$$$

Пример II. В двух точках живого сечения трубопровода диа» метром d=500 мм, транспортирующего воду, взмерены скорости: на расстоянии от стенки y=110 мм u=2,30 м/сек и на оси трубы и<sub>макс</sub>=2,5 м/сек. Найти величину потерь напора на трение на 1 "длины трубепровода.

Решение. 1. Определяем величину коэффициента сопротивления по длине из формулы (4-11)

$$\frac{u}{u_{\text{MARC}}} = \left(\frac{y}{r_0}\right)^{0.9 \, V \,\overline{\lambda}}$$

\* Мурин Г. А. Гидравлическое сопротивление стальных труб. - «Известия ВТИ», 1948, № 10.

#### 6 4-3 ] КОЭФФИЦИЕНТ СОПРОТИВЛЕНИЯ ПО ДЛИНЕ ПРИ ТУРБУЛЕНТНОМ РЕЖИМЕ ТЕЧЕНИЯ

Логарифмируя, получаем:

$$\lg \frac{u}{u_{MBE0}} = 0.9 \sqrt{\lambda} \lg \frac{y}{r_0};$$

$$\lambda = \left[ \frac{\lg \frac{u}{u_{MBE0}}}{0.9 \lg \frac{y}{r_0}} \right]^2 = \left[ \frac{\lg \frac{2.3}{2.6}}{0.9 \lg \frac{110}{250}} \right]^2 = 0.0286.$$

Поверхност Весьма тшат

2. Находим величину средней скорости течения из зависимости (4-12)

$$\frac{4339}{7} = 1 + 1,35 \sqrt{\lambda} = 1 + 1,35 \sqrt{0,0286} = 1,228;$$

$$v = \frac{2,00}{1,228} = 2,11 \text{ m/cek}.$$

3. Определяем величину потерь напора на трение по формуле (4-6)

$$\frac{h_n}{l} = \frac{\lambda v^2}{d^2 g} =$$

= 0,0130 м вод. ст. на 1 м длины трубы. 0.5.19,6

6) ФОРМУЛЫ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ КОЭФФИЦИЕНТА ШЕЗИ С OTKPHTHX PYCE

$$= C \sqrt{Ri},$$
 (4-29)  $\tilde{K}$  аналов в с

ческий

сопро-

1. Формула Н.

$$C = \frac{1}{n} R v,$$

где R — гидравлический радиус, м; n — коэффициент шероховатости;

 $y = 2.5 \sqrt[4]{n} - 0.13 - 0.75 \sqrt[4]{R} (\sqrt[4]{n} - 0.10),$  (4-31)

т. е. показатель у является функцией коэффициента шероховатости и гидравлического радиуса,

y=f(R; n).

По указанию Н. Н. Павловского приближение можно считать

при 
$$R < 1,00 \text{ м } y = 1,5 \sqrt{n};$$

при  $R > 1.00 \text{ м } y = 1.3 \sqrt{n}$ .

На практике иногда удобно производить расчег при постоянном значении у. Часто принимают у=1/6, в результате чего получают формулу Маннинга

$$C = \frac{1}{n} R^{\frac{1}{6}} . \tag{4-32}$$

Числовые значения коэффициента шероховатости п даны в табл. 4-5 и 4-6, а значения коэффициента С в табл. 4-7, а также на графике (рис. 4-4).

2. Формула И. И. Агроскина<sup>1</sup>

$$C = 17,72 \ (K + \lg R),$$
 (4-33)

где R — гидравлический радиус, - м; К — коэффициент, зависящий от шероховатости стенок канала Коэффициент К связан с коэфф ватости п зависимостью

K ==

$$\frac{0.056}{n}$$
 . (4-34)

<sup>1</sup> Агроскин И. И. и др. Гидравлика. М., «Энергия», 1964.

Мостовая ко выступак при посредо Каналы в п. гравии, земл ми прерывае земляные к

C. TTANALLY

externel.

3\*

0,0286-2,112

$$v = C \sqrt{Ri}, \qquad (4-)$$

$$v = C \sqrt{Ri},$$
редняя скорость, *м/сек*;  $R$  — гидравлич

$$C = \frac{1}{n} R \mathbf{y},$$

$$=\frac{1}{17}Rv,$$

(4-30)

(se recosar) ицпент **DOBHOM** загрязненны оэффиным рейкам

бы, хорошо у

Tabauna 4-5

Значения коэффициента шероховатости п по Н. Н. Павловскому

| Характеристика поверхности                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | n       | $\frac{1}{n}$ |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------------|
| Поверхности, покрытые эмалью или глазурью.<br>Весьма тщательно остроганные доски, хорошо<br>пригианные                                                                                                                                                                                                                                                  | 0,009   | 111,1         |
| Строганые доски. Штукатурка из чистого<br>цемента                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 0,010   | 100,0         |
| Цементная штукатурка (1/3 песка). Чистые<br>(новые) гончарные, чугунные и железные тру-<br>бы, хорошо уложенные и соединенные                                                                                                                                                                                                                           | 0,011   | 9 <b>0,9</b>  |
| Нестроганные доски, хорошо пригнанные.<br>Водопроводные трубы в нормальных условиях,<br>без заметной инкрустации. Весьма чистые по-<br>досточные трубы. Весьма хорошая бетонировка                                                                                                                                                                      | 0,012   | 83,3          |
| Тесовая кладка. Весьма хороцлая киринчная<br>кладка. Водосточные трубы в нормальных ус-<br>ловиях. Несколько загрязненные водопровод-<br>ные трубы. Нестр ганные доски, не внолие<br>гщательно пригнанные.                                                                                                                                              | 0,013   | 76,9          |
| "Загрязненсью" трубы (ведспроводные и во-<br>досточные). Кирпичная кладка. Еетонирська<br>каналсь в средних условиях                                                                                                                                                                                                                                    | 0,014   | 71,4          |
| Грубая кирпичная кладка. Каменная кладка<br>(не тесовая) с чистой отделкой поверхностей,<br>при ровном постелистом камне. Чрезвычайно<br>загрязненые водостоки. Брезент по деревян-<br>ным рейкам                                                                                                                                                       | 0,015   | 66,7          |
| Обыкновенная бутовая кладка в удовлетво-<br>рнгельмом состояции. Старая (расстроенная)<br>кирпичная кладка. Сравнительно грубяя бето-<br>нирсвка. Гладкая, весьма хорошо разработан-<br>ная скала                                                                                                                                                       | 0,017   | 58,8          |
| Каналы, покрытые толстым, устойчивым <sup>т</sup> или-<br>стым слоем. Каналы в плотном лессе и в<br>плотном мелком гравии, затянутые сплошной<br>илистой пленкой (в безукоризненном состоя-<br>ча)                                                                                                                                                      | 0,018   | 55,6          |
| Очень грубая бутовая кладка. Сухая кладка<br>из крупных камней. Булыжная мостсвая. Ка-<br>валы, чисто высеченные в скале. Какалы в<br>лессе, плотной земле, затяну-<br>тые влистой пленкой (в нормальном состояние)                                                                                                                                     | 0,020   | 50.0          |
| Мостовая из крупного рваного камня с рез-<br>ко выступающими углами, Каналы в скале<br>при посредственной обработке поверхности.<br>Каналы в плотвой глине. Каналы в лессе,<br>гравии, земле, затянутые несплошной (места-<br>ми прерываемой) плистой пленкой. Большие<br>земляные каналы, находлициеся в условиях<br>содержания и ремонта выше средних | 0,0225  | 4. <b>4</b>   |
| Вольшие земляные каналы в средних усло-<br>виях содержания и ремонта и малые — в хоро-<br>ших. Реки и ручьи в благоприятных условаях<br>(со свободным течением, без засорения и зна-<br>чительных водорослей)                                                                                                                                           | 0,025 · | 40.0          |
| Земляные каналы. Большие — в условнях<br>ниже среднего; малые — в средних                                                                                                                                                                                                                                                                               | 0,0275  | 36,4          |
| Каналы и реки в сравинтельно плохих ус-<br>ловиях (например, местами с водорсслями и<br>булыжником или заметно заросшие травой, с<br>местными обвалами откосов и т.д.)                                                                                                                                                                                  | 0,030   | 33,3          |
| Каналы и реки, находящиеся в весьма пло-<br>хих условиях, с неправильным профилем, зна-<br>чительно засоренные камиями и водорослями<br>и пр.                                                                                                                                                                                                           | 0,035   | 28,6          |
| То же в исключительно плохих услевиях<br>(обломки скалы и крупные камни по руслу,<br>густые корни, значательные промоным и сб-<br>валы, заросли камыша)                                                                                                                                                                                                 | 0.040   | 25,0          |

#### ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СОПРОТИВЛЕНИЯ [[n, 4

# Таблица 4-6 Средние значения коэффициента шероховатости п для естественных русл

# Таблица 4-7

Значения коэффициента Шези С по формуле Н. Н. Павловского  $C = \frac{1}{R^{y}}; y = 2.5V_{n} - 0.13 - 0.75V_{R} (n - 0.10);$ -11

| Характеристика русла                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Значе-<br>ияе п                                                                                                 |                                 |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|
| Естественные русла в весьма благоприятных условиях<br>(чистое, прямое в плаие, ссвершенно иезасореиное земля-<br>ное русло со свободным течением)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 0,025                                                                                                           |                                 |
| Русла постоянных водотоков равнинного типа преиму-<br>щественно больших и средних рек в благоприятиых ус-<br>ловиях состояння ложа и течения воды                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 0,033                                                                                                           | · ()<br>()<br>()<br>()<br>()    |
| Сравнительно чистые русла постоянных равиннных водо-<br>токов в сбычных условнях, извилистые, с некоторыми не-<br>правильностями в иаправлении струй или же прямые, но<br>с иеправильностями в рельефе дна (отмеля, промониы,<br>местамн камни). Правильные, хорошо разработанные га-<br>лечиые русла рек в нижнем течении. Земляные русла пе-<br>риодических водотоков (сухих логов) в благоприятных ус-<br>ловиях                                                                                                                                    | 0,040                                                                                                           |                                 |
| Русла (больших и средиих рек), зидчительно засорен-<br>ные, извилистые и частично заросшие, каменистые, с не-<br>спокойным теченнем. Периодические (ливневые и весениие)<br>водстоки, несущие во время паводка заметное количество<br>ианосов, с крупно-галечным или покрытым растительно-<br>стью, травой и пр. ложем. Поймы больших и средних рек,<br>сравнительно разработанные, покрытые растительностью<br>(трава, кустарники)                                                                                                                    | 0,050                                                                                                           |                                 |
| Русла периодических водотоков, сильно засоденные<br>и извилистые. Значительно заросшие, иеровные, плохо<br>разработанные поймы рек (промонны, кустарники, дере-<br>выя) с иаличием заводей. Порожистые участки равини-<br>ных рек. Галечно-валунные русла горного типа с непра-<br>вильной поверхностью водного зеркала                                                                                                                                                                                                                                | 0,067                                                                                                           | 0<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1      |
| Реки и поймы, весьма Значительно заросшие (со слабым<br>течением), с большныц Сглубокими промониами. Валун-<br>ные, горного типа русла с бурным, пенистым течением с<br>нэрытой поверхностью водного зеркала (с летящими вверх<br>брызгами воды)                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 0,080                                                                                                           | 1<br>2<br>2<br>3<br>3<br>4<br>5 |
| Поймы такие же, как'и предыдущей категории, но с<br>сильно неправнлыным косоструйным течением, заводями и<br>пр. Горно-водопадного типа русла с крупновалунным из-<br>вилистым строеннем ложа, перепады ярко выражены, пе-<br>нистость настолько сильна, что вода, потеряв прозрачность,<br>имеет белый цвет, шум потока доминирует иад всеми<br>остальными звуками, делает разговор затруднительным                                                                                                                                                   | 0,100                                                                                                           | HO<br>KO<br>Mb<br>CTE           |
| Реки болотного типа (заросли, кочки, во многих мес-<br>тах почти стоячая вода и пр). Поймы лесистые, с очень<br>большими мертвыми пространствами, с местными углуб-<br>лениями, озерами и пр.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 0,133                                                                                                           | нос<br>нос                      |
| Потски типа селевых, состоящие из грязи, камией<br>и т.п. Глухие поймы, сплошные, лесные, таежного типа.<br>Склоны бассейнов в естественном состоянии                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 0,200                                                                                                           |                                 |
| Примечание. Ввиду чрезвычайно большого раз<br>зия естественных русл, в которых коэффициенты шеро<br>сти изменяются для одного и того же участка в зависим<br>наполечия русл и других факторов, для определения<br>запора на трение по длине естественного водотока иа<br>юльзоваться коэффициентами шероховатости, получ<br>в результате полевых гидрологических исследований дл<br>вего участка реки при наполнении русла, наиболее (<br>с проектиому. В случае отсутствия таких исследовани да<br>заблюденными на других участках данной реки или на | нообра-<br>ховато-<br>юсти от<br>потерь<br>длежит<br>енными<br>19 дан-<br>близком<br>18 для<br>ниыми,<br>других | где<br>нем<br>кор<br>(4-5       |

| п                                 |       |       |                 |         |         | 4      |       |       |
|-----------------------------------|-------|-------|-----------------|---------|---------|--------|-------|-------|
| лн-<br>ра-                        |       | K     | <b>о</b> эффици | иент ше | роховат | ости п |       |       |
| Гидрав<br>ческий<br>диус <i>R</i> | 0,011 | 0,013 | 0,017           | 0,020   | 0,025   | 0,030  | 0,035 | 0,040 |
| 0,05                              | 61,3  | 48,7  | 33,2            | 26,1    | 18,6    | 13,9   | 10,9  | 8,7   |
| 0,06                              | 62,8  | 50,1  | 34,4            | 27,2    | 19,5    | 14,7   | 11,5  | 9,3   |
| 0,07                              | 64,1  | 51,3  | 35,5            | 28,2    | 20,4    | 15,5   | 12,2  | 9,9   |
| 0,08                              | 65,2  | 52,4  | 36,4            | 29,0    | 21,1    | 16,1   | 12,8  | 10,3  |
| 0,10                              | 67,2  | 54,3  | 38,1            | 30,6    | 22,4    | 17,3   | 13,8  | 11,2  |
| 0,12                              | 68,8  | 55,8  | 39,5            | 32,6    | 23,5    | 18,3   | 14,7  | 12,1  |
| 0,14                              | 70,3  | 57,2  | 40,7            | 33,0    | 24,5    | 19,1   | 15,4  | 12,8  |
| 0,16                              | 71,5  | 58,4  | 41,8            | 34,0    | 25,4    | 19,9   | 16,1  | 13,4  |
| 0,18                              | 72,6  | 59,5  | 42,7            | 34,8    | 26,2    | 20,6   | 16,8  | 14,0  |
| 0,20                              | 73,7  | 60,4  | 43,6            | 35,7    | 26,9    | 21,3   | 17,4  | 14,5  |
| 0,22                              | 74,6  | 61,3  | 44,4            | 36,4    | 27,6    | 21,9   | 17,9  | 15,0  |
| 0,24                              | 75,5  | 62,1  | 45,2            | 37,1    | 28,3    | 22,5   | 18,5  | 15,5  |
| 0,26                              | 76,3  | 62,9  | 45,9            | 37,8    | 28.8    | 23,0   | 18,9  | 16,0  |
| 0,28                              | 77,0  | 63,6  | 46,5            | 38,4    | 29,4    | 23,5   | 19,4  | 16,4  |
| 0,30                              | 77,7  | 64,3  | 47,2            | 39,0    | 29,9    | 24,0   | 19,9  | 16,8  |
| 0,35                              | 79,3  | 65,8  | 48,6            | 40,3    | 31,1    | 25,1   | 20,9  | 17,8  |
| 0,40                              | 80,8  | 67,1  | 49,8            | 41,5    | 32,2    | 26,0   | 21,8  | 18,6  |
| 0,45                              | 82,0  | 68,4  | 50,9            | 42,5    | 33,1    | 26,9   | 22,6  | 19,4  |
| 0,50                              | 83,1  | 69,5  | 51,9            | 43,5    | 34,0    | 27,8   | 23,4  | 20,1  |
| 0,55                              | 84,1  | 70,4  | 52,8            | 44,4    | 34,8    | 28,5   | 24,0  | 20,7  |
| 0,60                              | 85,3  | 71,4  | 53,7            | 45,2    | 35,5    | 29,2   | 24,7  | 21,3  |
| 0,65                              | 86,0  | 72,2  | 54,5            | 45,9    | 36,2    | 29,8   | 25,3  | 21,9  |
| 0,70                              | 86,8  | 73,0  | 55,2            | 46,6    | 36,9    | 30,4   | 25,8  | 22,4  |
| 0,80                              | 88,3  | 74,5  | 56,5            | 47,9    | 38,0    | 31,5   | 26,8  | 23,4  |
| 0,90                              | 89,4  | 75,5  | 57,5            | 48,8    | 38,9    | 32,3   | 27,6  | 24,1  |
| 1,00                              | 90,9  | 76,9  | 58,8            | 50,0    | 40,0    | 33,3   | 28,6  | 25,0  |
| 1,10                              | 92,0  | 78,0  | 59,8            | 50,9    | 40,9    | 34,1   | 29,3  | 25,7  |
| 1,20                              | 93,1  | 79,0  | 60,7            | 51,8    | 41,6    | 34,8   | 30,0  | 26,3  |
| 1,30                              | 94,0  | 79,9  | 61,5            | 52,5    | 42,3    | 35,5   | 30,6  | 26,9  |
| 1,50                              | 95,7  | 81,5  | 62,9            | 53,9    | 43,6    | 36,7   | 31,7  | 28,0  |
| 1,70                              | 97,3  | 82,9  | 64,3            | 55,1    | 44,7    | 37,7   | 32,7  | 28,9  |
| 2,00                              | 99,3  | 84,8  | 65,9            | 56,6    | 46,0    | 38,9   | 33,8  | 30,0  |
| 2,50                              | 101,1 | 87,3  | 68,1            | 58,7    | 47,9    | 40,6   | 35,4  | 31,5  |
| 3,00                              | 104,4 | 89,4  | 69,8            | 60,3    | 49,3    | 41,9   | 36,6  | 32,5  |
| 3,50                              | 106,4 | 91,1  | 71,3            | 61,5    | 50,3    | 42,8   | 37,4  | 33,3  |
| 4,00                              | 108,1 | 92,6  | 72,5            | 62,5    | 51,2    | 43,6   | 38,1  | 33,9  |
| 5,00                              | 111,0 | 95,1  | 74,2            | 64,1    | 52,4    | 44,6   | 39,9  | 34,6  |

Формулы Павловского, Маннинга и Агроскина отсятся к движению воды в области квадратичного зана сопротивления,

STATE DAY

Second Street

За последние годы появились также так называеие обобщенные формулы для коэффициента Шези, дейвительные для однородных ньютоновских жидкостей всей области турбулентного движения (в том числе в области квадратичного сопротивления). К ним отсится

3. Формула А. Д. Альтшуля  

$$C = 20 \lg \frac{R}{\epsilon + \frac{0.385\nu}{\sqrt{gRi}}}, \qquad (4-35)$$

є — приведенная линейная шероховатость; v — кииатический коэффициент вязкости жидкости; g — уссение свободного падения.

Для холодной воды (v=0,01 см<sup>2</sup>/сек) формула 35) принимает вид:

$$C = 20 \, \lg \frac{R}{\epsilon + \frac{0.004}{\sqrt{Ri}}}.$$
 (4-36)

В последней формуле R и є — в мм, C в м<sup>0,5</sup>/сек. Значения приведенной линейной шероховатости є приведены в табл. 4-8 и 4-8а, значения С по формуле



Примечание. Приведены наиболее вероятные значения в для средних условий; в скобках указаны возможные пределы колебаний в.

36

мым участком.

<sup>1</sup> Калицун В. И., Пальгунов П. П. Движение однород-ных н неоднородных жидкостей. — "Сборник трудов МИСИ им. Куй-бышева". 1968, вып. II, № 55.

(4-38)

| Характеристика стеики                                                                                    | 8, <i>MH</i>     |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|
| ельно гладкие поверхностн (эмалиро-<br>урованые и т. д.); гладкие стенки,                                | C <b>—0,</b> 010 |
| ком<br>ги из плит, изготовленных в промас-<br>риых формах из портландцемента и<br>ношении 1:3            | 0,006-0,015      |
| ти из блоков, выполненных из загла-<br>она                                                               | 0,015-0,030      |
| нтная штукатурка; пластилин                                                                              | 0,020-0,030      |
| тенки, покрытые лаком, на которые в<br>оянии посыпан песок с диаметром зе-<br>затем снова покрытые лаком | 0,0600,120       |
| стенки, покрытые масляной краской,<br>зежем состоянии посыпаны песком с<br>ерен 0,7 мм                   | 0,16-0,30        |
| тенки, покрытые масляной краской,<br>зежем состоянии посыпаны песком с<br>ерен 2 мм                      | 0,40-0,70        |
|                                                                                                          | 1                |

МЕСТНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СОПРОТИВЛЕНИЯ 6 d-4 l

тру**б**опровода сужение 2. Внезапное (рис. 4-7) Рис. 4-7. Внезапное сужение трубопровода. Коэффициент сопротивления при внезапном (резком) сужении трубопровода определяется по формуле

$$\zeta_{\mathtt{sH},\mathfrak{c}} = \left(\frac{1}{\varepsilon} - 1\right)^{\mathtt{s}},\tag{4-44}$$

где в --- коэффициент сжатия струи, представляющий собой отношение площади сечения сжатой струи Ссж к площади сечения узкой трубы w2 (рис. 4-7), т. е. 60..... (1-45)

$$= \frac{1}{\omega_2}, \qquad (4-45)$$

(4-46)

Величина коэффициента сжатия струн є зависит от степени сжатия потока n (отношение площадей сечения узкой и широкой трубы):

$$l = \frac{\omega_2}{\omega_2}$$

и может быть найдена по теоретической формуле Н Е. Жуковского

$$= \frac{\pi}{\pi + 2\frac{2\theta}{\lg 2\theta}},$$
 (4-4)

где в опредсляется из выражения 04

$$\operatorname{tg}\left(1+\frac{2}{\pi}\cdot\frac{20}{\operatorname{tg}\,20}\right)=n$$

илл по приближенной формуле А. Д. Альтшуля (4-47a)

Значения з, подсчитанные по формуле (4-47), приведены в табл. 4-10, г значения Свыс в табл. 4-11.

 $\zeta_{*K,v} = 0.0 (1 - 2)$ Примечани: Привеленные зыще значения козффициен тов сопротивления для внезапного расшинения и внезапного су» · И дедьчия И.Е. Гядрамлическае сопротявления. М. ....Д.

Госэнергоиздат, 1954.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СОПРОТИВЛЕНИЯ ГЛ. 4

Таблица 4-86

Значения коэффица чта Шези, полученные по формуле (4-36)

| eč<br>ت        | uy c<br>uy c                                                                                                                                         |                                                                                                  |                                                                                                 |                                                                                         | Укдоны                                                                                   |                                                                                          |                                                                                          |                                                                                                    |
|----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Зпачени-<br>«м | Гидравл<br>кий рад<br>R. мм                                                                                                                          | 0,000025                                                                                         | 0,001050                                                                                        | 0,000:                                                                                  | 0,0002                                                                                   | 0,0004                                                                                   | 0,001                                                                                    | 0,01                                                                                               |
| 0,00<br>0 01   | 5)<br>100<br>200<br>300<br>500<br>1 000<br>2 000<br>3 000<br>5 000<br>5 000<br><b>50</b><br>000<br><b>50</b><br>000<br><b>50</b><br>000<br><b>50</b> | 53.0<br>\$2.0<br>71.0<br>76.2<br>83.0<br>92.0<br>101.0<br>106.3<br>113.0<br>50.3<br>58.5<br>66.3 | 56,0<br>55,0<br>74,0<br>79,3<br>85,0<br>95,6<br>104,0<br>109,0<br>116,0<br>52,4<br>60,3<br>68,0 | 59,0<br>68,0<br>77,0<br>82,0<br>98,0<br>107,0<br>112,0<br>118,8<br>54,2<br>62,0<br>69,4 | 63,0<br>71,0<br>85,2<br>92,0<br>101,0<br>110,0<br>115,3<br>122,0<br>56,0<br>63,4<br>70,5 | 65.0<br>74,0<br>83,0<br>95,1<br>104,0<br>113,0<br>118,2<br>125,0<br>57,2<br>64,4<br>71,4 | 69,0<br>78,0<br>92,1<br>99,0<br>103,0<br>122,0<br>122,0<br>122,0<br>58,7<br>65,5<br>72,2 | 79,0<br>88,0<br>97,0<br>102,2<br>109,0<br>118,0<br>127,0<br>132,6<br>135,4<br>60,6<br>67,1<br>73,4 |
| 0,10           | 300<br>500<br>1 000<br>2 000<br>3 000<br>50<br>100<br>200                                                                                            | 70,8<br>76,4<br>83,4<br>90,9<br>94,9<br>47,4<br>55,0<br>60,2                                     | 72,3<br>77,7<br>34,6<br>91,8<br>95,6<br>48,9<br>56,1<br>63,0                                    | 73,6<br>78,8<br>85.6<br>92,1<br>96,0<br>50,1<br>57,1<br>63.8                            | 74.6<br>79.6<br>86,1<br>92.6<br>96,5<br>51.0<br>57,8<br>64.5                             | 75,2<br>80,2<br>85,6<br>93,0<br>96,8<br>51,8<br>58,4<br>64,8                             | 76,0<br>80,9<br>87,2<br>93,4<br>97,0<br>52,6<br>59,0<br>65,4                             | 77,0<br>81,5<br>87,7<br>93,8<br>97,4<br>53,5<br>59,6<br>65,5                                       |
| >_<br>0.30     | 300°<br>500<br>1 000<br>50<br>100<br>200<br>300<br>500<br>1 000                                                                                      | 55,0<br>58,8<br>63,4<br>69,9                                                                     | 67.0<br>72,0<br>78,6<br>42,4<br>49,0<br>55,4<br>59,1<br>63,8<br>70,0                            | 67.8<br>72.6<br>79,0<br>42,9<br>49,4<br>55,7<br>59,2<br>63,8<br>70,3                    | 05,2<br>73,0<br>79,2<br>43,4<br>49,6<br>56,0<br>59,6<br>64,1<br>70,3                     | 00,52<br>73,2<br>79,4<br>43,6<br>50,0<br>86,1<br>59,6<br>64,2<br>70,3                    | 55,0<br>73,4<br>79,6<br>43,9<br>50,1<br>56,2<br>59,8<br>64,2<br>70,3                     | 73,8<br>79,8<br>44.2<br>50,4<br>56,1<br>50,0<br>64,3<br>70.4                                       |

Формулу (4-36) для приближенных подсчетов можно представить в виде:

$$C = 25 \left[ \frac{R}{(80n)^{8} + \frac{0.025}{\sqrt{R_{i}}}} \right]^{\frac{1}{6}} =$$
  
= 25  $\left[ \frac{R}{k_{8} + \frac{0.025}{\sqrt{R_{i}}}} \right]^{\frac{1}{6}}$ . (4-

гас R - в мм: C - в  $M^{0,b}/CUK; k_0 - в$  мм.

Если река формирует свое русло в песчано-гравелистом ложе, то для устойчноого состояния русла приближенно имеет место соотношение \*

$$C = 20 \text{ ig} \cdot \frac{2}{1007}$$
 (4-40)

») МЕСТНЫЕ СОПРОТИВЛЕНИЯ В НАПОРНЫХ ТРУБОПРОВОДАХ <sup>2</sup>

Местные сопротивления создаются фасонными частями. арматурой и другим оборудованием трубопроводных сетей: они вызывают изменение величины или не. правления скорести движения жидкости на отдельных участках трубопровода что всегда связано с появлением дополнительных потерь напора

<sup>1</sup> Альтиуль А. Ц. О формуле коэффинента Шези для — рек. - «Гидротехническое строительство», 1961. № 7. <sup>2</sup> Более подробные данные о местных сопративлениях в на-порных трубах см. Идельчик И. Е. Справочных по гидрав-лическам сопротивлениям, М. – Л. Госявергоиздат, 1961.

Потери напора в местных сопротивлениях h<sub>м</sub> определяются по формуле Вейсбаха

$$h_{\rm st} = \zeta \frac{v^2}{2g}, \qquad (4-41)$$

где v - средняя скорость в сечении, расположенном ниже по течению за данным сопротивлением (в сечении 2-2, рис. 4-5); С — коэффициент местного сопротивления.



Примечание, Если как исключение в формуле (4-41) скорость и принимается равной средней скорости перед сопротивленнем, то это должно всякий раз оговариваться.

Величина коэффициентов местных сопротивлений зависит от геометрии местного сопротивления и числа Рейнольдса потока, проходящего через местное сопротибление. Влияние числа Рейнольдса при движении воды и других маловязких жидкостей проявляется лишь в некоторых случаях, характеризующихся постепенным изменением величины или направления скорости (например, закругленный поворот, плавный вход) или малыми размерами проходного сечения. Ниже приводятся значения коэффициента 5 для важнейших встречающихся в практике инженера-гидротехника случаев.

1. Внезапное расширение трубопровода (рис. 4-6)



Потери напора при внезапном (резком) расширении трубопровода определяются по формуле Борда

$$\lambda_{\mathrm{BW},\mathbf{p}} = \frac{(\boldsymbol{v}_1 - \boldsymbol{v}_2)^2}{2g} = \zeta_{\mathrm{BW},\mathbf{p}} \frac{\boldsymbol{v}_2^2}{2g}.$$
 (4-42)

гле

$$\zeta_{\mathfrak{sN},\mathfrak{p}} = \left(\frac{\omega_2}{\omega_1} - 1\right)^2. \tag{4-43}$$

Значения коэффициента Свяло, полученные по формуле (4-43), приведены в табл. (4-9).

Таблица 4.9

Знач ная хогффициента С<sub>ин.В</sub> при кнегалном расширении mpy6enposoda

| * ** *                         |                                                                                                                 |                      |                       |                 |           |     |      |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |               |   |
|--------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|-----------------------|-----------------|-----------|-----|------|-------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|---|
| 2.29429-06449,01.23059-92945-0 | aberran several | H-12-47.47,45,45,000 | CONTRACTOR OF TAXABLE | treasury and so | MICOLOGIA |     |      | ***** | Contraction of the local division of the loc | 00029-0000398 |   |
| aig/to,                        | 10                                                                                                              | 9                    | ξ                     | 7               | 6         | 800 | n da | ŝ     | -2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | je so         | • |
| ( <sub>235</sub> P             | 81                                                                                                              | 64                   | 49                    | 36              | 25        | 16  | Ç    | 4     | 1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | C             |   |

жения трубочровода справедливы лишь в квадратичной области сопротивления. Влаяние вязкости на величчну местных сопротивлений рассматривается ниже в п. 12.

3. Постепенное расширение трубопровода (рис. 4-8)



Рис. 4-8. Постепенное рассыврение трубопровода.

Коэффициент сопротивления для конически расходящихся переходных конусов (дифф узоров) зависит от угла конусности и соотношения диаметров. Для коротких конусов коэффициент сопротивления, отнесенный к более широкому сечению, можно найти по формуле<sup>1</sup>

$$\boldsymbol{\xi}_{\boldsymbol{\mathrm{ff}},\boldsymbol{\mathrm{p}}} = k_{\boldsymbol{\mathrm{ff}},\boldsymbol{\mathrm{p}}} \left(\frac{\boldsymbol{\omega}_2}{\boldsymbol{\omega}_1} - 1\right)^2, \quad (4-49)$$

где k<sub>п.р</sub> - коэффициент смягчения при постепенном расширении. значения которого приводятся в табл. 4-12, в зависимости от угла конусности а.

#### Таблица 4-12

u, erað

Средниг значения коэффициента смягчения казр для диффузоров

| en,                              | CAL CONTRACTOR CONTRACTOR                                                                                      | Contraction Section (Section Section Contraction                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | and the second se |      |      |        |
|----------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|------|--------|
| Contraction of the second second | 8                                                                                                              | 10                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 12                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | :5   | 29   | 25     |
|                                  | The second s | CONTRACTOR OF THE OWNER | NARTHENDOR NOT AND THE TRANSPORT                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 1    | 1    | 1      |
| THE OWNER AND ADDRESS OF         | 0,14                                                                                                           | 0,16                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 0,22                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 0,30 | 0,42 | 0,62   |
|                                  |                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 1    |      | ł.     |
| 1                                |                                                                                                                | ٩                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | •    |      | i<br>S |

В случае длинных конусов, для которых нужно учитывать потери по длине, коэффициент сопротивления можно определять по формуле П. Г. Кисслева:

$$m_{\rm B} = k_{\rm B,B} \left(\frac{\omega_2}{\omega_1} - 1\right)^2 + \frac{\Lambda_{\rm SF}}{8 \, {\rm tg} - 2} \times \left[ \left(\frac{\omega_2}{\omega_1}\right)^2 - 1 \right], \qquad (4-50)$$

где  $\lambda_{op} = \frac{r_1 - r_2}{2} (\lambda_1 + \lambda_2 - коэффицаенты сопротивле$ ния по длине соответственно для узкой и широкой трубы). 4. Постепенное сужение трубопровода (рис. 4-9)



PEC. 4-9. NUCTERENHOS CYMEние трубопревода.

Коэффицкент сопротивления для схедящихся переходных конусов (конфузоров) зависит ет угла конусности в соотношения диаметров. Для коротких конусов он может быть найден по формуле?

$$k_{\rm H,s} = k_{\rm H,s} \left(\frac{1}{s} - 1\right)^{2},$$
 (4-51)

Госэнерговздат, 1964. <sup>2</sup> Альтшуль А. Д. Калнцун В. И. Гидравлические

сопротивления трубоправодов. М., Стройиздат. 1964.

где є определяется, как указано выше, а  $k_{\pi.c}$  — коэффициент смягчения при постепенном сужении, значения которого приводятся в табл. 4-13, в зависимости от угла конусности α. В случае длинных конусов нужно учитывать также потери по длине, т. е.

$$\zeta_{\mathbf{n}.\mathbf{c}} = k_{\mathbf{n}.\mathbf{c}} \left(\frac{1}{\mathbf{s}} - 1\right)^2 + \frac{\lambda_{\mathbf{c}\mathbf{p}}}{8 \operatorname{tg} \frac{\alpha}{2}} \left(1 - \frac{\omega_2^2}{\omega^2}\right)^2$$

#### Таблица 4-13

40

Средние значения коэффициента k<sub>п.е</sub> для конфузора (А. Д. Альтшуль и В. И. Калицин)

| а, град          | 10   | 20   | 40   | 60   | 80   | 100  | 140  |
|------------------|------|------|------|------|------|------|------|
| <sup>k</sup> ∎.c | 0,40 | 0,25 | 0,20 | 0,20 | 0,30 | 0,40 | 0,60 |

5. Вход в трубу из резервуара

а) Вход по рис. 4-10. При острых кромках 5=0,50 (рис. 4-10,а) при закругленных кромках (рис. 4-10,6) и плавном входе (=0,20, при весьма плавном входе (=  $=0.05 \div 0.06$ .



Рис. 4-10. Вход в трубу.

б) Вход по рис. 4-11. Коэффициент ζ зависит от соотношений δ/D и b/D, его числовые значения приведены в табл. 4-14.

#### Таблица 4-14

Значения коэффициента С при прямом входе по рис. 4-11\*

| 8                                              | b/D                                    |                                              |                                                      |                                              |                                              |  |  |  |  |
|------------------------------------------------|----------------------------------------|----------------------------------------------|------------------------------------------------------|----------------------------------------------|----------------------------------------------|--|--|--|--|
| D                                              | 0                                      | 0,002                                        | 0,010                                                | 0,05                                         | 0,5                                          |  |  |  |  |
| 0<br>0,008<br>0,016<br>0,024<br>0,030<br>0,050 | 0,5<br>0,5<br>0,5<br>0,5<br>0,5<br>0,5 | 0,57<br>0,53<br>0,51<br>0,50<br>0,50<br>0,50 | 0,63<br>0,58<br>0,53<br>0,51<br>0,51<br>0,51<br>0,50 | 0,80<br>0,74<br>0,58<br>0,53<br>0,52<br>0,50 | 1,00<br>0,88<br>0,77<br>0,68<br>0,61<br>0,53 |  |  |  |  |

\* Идельчик И. Е. Справочник по гидравлическим сопротивленням. М. - Л., Госэнергоиздат, 1961.



Рис. 4-11. Вход в трубу.



Рис. 4-12. Вход в трубу.

- B) Bxod no puc. 4-12.  $\zeta = 0.15$ .
- 6. Выход из трубы в резервуар больших размеров, в рекунт. д. (рис. 4-13)
  - Значение ζ отнесено к сечению трубы.

Принимая v2=0, из формулы Борда (4-42) имеем:





Рис. 4-13. Выход из трубы в резервуар

Рис. 4-14. Выход из трубы через диафрагму

Выход из трубы через диафрагму в конце трубопровода (рис. 4-14). Величина коэффициента сопротивления зависит от отношения площади отверстия ω2 к площади трубы ω<sub>1</sub> (табл. 4-15).

## Таблица 4-15

(4-52)

Значения коэффициента ζ при выходе из трубы через диафрагму

| $\frac{\omega_{\mathbf{s}}}{\omega_{1}}$ | 0,11         | 0,2  | 0,3  | 0,4  | 0,5  | 0,6          | 0,7       | 0,8  | 0,9  |
|------------------------------------------|--------------|------|------|------|------|--------------|-----------|------|------|
| ζ                                        | 2 <b>6</b> 8 | 66,5 | 28,9 | 15,5 | 9,81 | 5,8 <b>0</b> | 3,70<br>\ | 2,38 | 1,56 |

7. Поворот трубы

а) Резкий поворот трубы круглого поперечного сечения на угол а (рис. 4-15)

Коэффициент сопротивления определяется по рекомендации А. Д. Альтшуля из зависимости

$$\zeta_{\alpha} = \zeta_{90}^{\circ} (1 - \cos \alpha), \qquad (4.54)$$

где 500° — значения коэффициента сопротивления резкого поворота на угол 90°, которые даны в табл. 4-16.

# Таблица 4-16

Значения коэффициента 🖓 при повороте круглой трубы на 90 📍

| D, мм | 20  | 25  | 34  | 39  | 49   |
|-------|-----|-----|-----|-----|------|
| ۶90°  | 1,7 | 1,3 | 1,1 | 1,0 | 0,83 |





Рис. 4-15. Резкий поворот трубо-

провола.



Рис. 4-16. Резкий поворот на 90° при наличик лопаток.

#### § 4-41 МЕСТНЫЕ ГИЛРАВЛИЧЕСКИЕ СОПРОТИВЛЕНИЯ

мать в среднем  $\zeta = 0.25 \div 0.40$ , в зависимости от профиля лопаток и расстояния между ними. б) Плавный поворот трубы круглого поперечного сечения (закругленное колено, отвод) (рис. 4-17)

Рис. 4-18. Поворот трубы Рнс. 4-17. Плавный поворот трубы круглого сечения. Коэффициент сопротивления 5, рекомендуется на-

ходить из зависимости

 $\zeta_{\alpha} = \zeta_{\alpha \cap \circ} a,$ 

где Соло - коэффициент сопротивления при повороте на 90°; а — коэффициент, зависящий от угла поворота.

Коэффициент 590° зависит от R/d (отношение ра-

диуса закругления к диаметру трубы) и коэффициента сопротивления по длине трубопровода  $\lambda$  и может быть определен из формулы А. Д. Альтшуля

$$\xi_{90^{\bullet}} = [0, 20 + 0.001 (100\lambda)^{8}] \sqrt{\frac{d}{R}}$$
 (4-56)

или из табл. 4-17.

#### Таблица 4-17

Значения коэффициента (90° при плавном повороте на 90° (по опытным данным)

|                                             |                      |                      | R d                  |                      |                      |
|---------------------------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| Виды труб                                   | 1                    | 2                    | 4                    | 6                    | 10                   |
| Гладкие<br>Шероховатые<br>По данным Кригера | 0,22<br>0,52<br>0,80 | 0,14<br>0,28<br>0,48 | 0,11<br>0,23<br>0,30 | 0,08<br>0,18<br>0,32 | 0,11<br>0,20<br>0,42 |
| Величина коэфф<br>α<90° по формуле          | ициента<br>А. Я. М   | а мож<br>Аилон       | ет опре<br>вича      | еделять              | ся при               |
|                                             | a=si                 | nα;                  |                      |                      | (4-57)               |

при α>90° по формуле Б. Б. Некрасова¹



Значения коэффициента а по опытным данным Кригера приведены в табл. 4-18 в функции от угла α. Таблица 4-18

Значения а в зависимости от центрального угла поворота трубы о

| а, град | 20   | 30   | 40   | 50   | 60   | 70   | 80   | 90  | 100  | 120  | 140  | 160  | 180  |
|---------|------|------|------|------|------|------|------|-----|------|------|------|------|------|
| a       | 0,40 | 0,55 | 0,65 | 0,75 | 0,83 | 0,88 | 0,95 | 1,0 | 1,05 | 1,13 | 1,20 | 1,27 | 1,33 |

Вышеприведенными формулами [за исключением формулы (4-56)] учитываются только влияние искривления потока при движении его в пределах колена. Потери напора на трение по длине колена следует определять особо по тем же формулам, что и для прямолинейных труб, вводя в расчет длину осевой линии закругления.

<sup>1</sup> Некрасов Б. Б., Гндравлика, М., «Машиностроение», 1967

Значение  $\zeta_{ ext{tp}}$  для различных n приведены в табл. 4-20; є определяется по формуле (4-47а).





чению @2:



(4-55)



в) Плавный поворот трубы прямоугольного сечения

прямоугольного сечения.

(рис. 4-18)



Для определения коэффициента 5, можно пользоваться формулой (4-55), где

$$\xi_{90^{\circ}} = 0,124 + 3,1 \left(\frac{b}{2R}\right)^{1,\circ}$$
 (4-59)

Значения  $\zeta_{90}$ . по этой формуле сведены в табл. 4-19. Таблица 4-19

Значения коэффициента (90° по формуле (4-59)

| $\frac{b}{2R}$ | 0,1  | 0,2  | 0,3  | 0,4  | 0,5  | 0,6  | 0,7  | 0,8  | 0,9  | 1    |
|----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| ζ              | 0,12 | 0,14 | 0,18 | 0,50 | 0,40 | 0,64 | 1,02 | 1,55 | 2,27 | 3,23 |
| 8. Ди          | афр  | агм  | а на | аци  | лин  | дри  | чес  | ком  | тр   | убо- |

проводе При диафрагме на входе в трубопровод другого диаметра (рис. 4-19)

$$\zeta_{\mathbf{r}\mathbf{p}} = \left(\frac{1}{n\varepsilon} - \frac{1}{m}\right)^2,\tag{4-60}$$

где  $\zeta_{TP}$  — коэффициент сопротивления, отнесенный к се-

$$m = \frac{\omega_2}{\omega_1}; \qquad (4-61)$$
$$n = \frac{\omega_0}{\omega_1}. \qquad (4-62)$$

Рис. 4-19. Диафрагма на трубопроводе в месте изменения лиаметра.

Рис. 4-29. Диафрагма на трубе постоянного диаметра.

При диафрагме в трубе постоянного диаметра (pнс. 4-20) (m=1) имеем:

$$\zeta_{\mathbf{r}\mathbf{p}} = \left(\frac{1}{n\varepsilon} - 1\right)^2 = \left(\frac{\omega}{\omega_0\varepsilon} - 1\right)^2. \tag{4-63}$$

#### ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СОПРОТИВЛЕНИЯ [[л. 4

#### Таблица 4-20

Значения коэффициента с<sub>тр</sub> при<sup>\*</sup>диафрагме на трубопроводе, поличенные по формуле (4-63)



(4-64)

#### 9. Задвижка

Коэффициент сопротивления зависит от отношения 4-21), т. е. от степени открытия (рис. (табл. 4-21).



Рис. 4-21. Задвижка,

#### Таблица 4-21

Значения коэффициента С для задвижки при различной степени закрытия. w3- плащадь открытия задвижки, w-плащадь сечения трубы (по опытным данным)

| THE REAL PROPERTY AND ADDRESS OF THE PARTY | ent a en casa en chever hand dag se | A Dead E in the second s | -                                   |                     |                          |                                                                                                                 |                          |                         |  |  |  |  |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|---------------------|--------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|-------------------------|--|--|--|--|
| $\frac{d-h}{d}$                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 0                                   | 1/8                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 2/8                                 | 318                 | 4/8                      | 5/8                                                                                                             | 6/8                      | 7/8                     |  |  |  |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                     | 1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                     |                     | [                        |                                                                                                                 | Contraction of the owner | Completion (Completion) |  |  |  |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 1                                   | 1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | and the second second second second | ACHIEVENTERSCHARTER | pooperation with country | Contraction of the owner owner owner owner own |                          |                         |  |  |  |  |
| (U)3                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 1,000                               | 0,948                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 0,856                               | 0,740               | 0.809                    | 0,466                                                                                                           | 0.315                    | 0,159                   |  |  |  |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 0,00                                | 0,07                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 0,26                                | 0.81                | 2,06                     | 5,52                                                                                                            | 17,0                     | 97,8                    |  |  |  |  |

Теоретические значения ζ для задвижки можно найти по формуле (4-63) (см. табл. 4-20).

Для задвижки Лудло при полном открытии ζ= m 0.11 + 0.12.

#### 10. Вентнль

При полном открытии в зависимости от конструкции следует принимать:

 а) Для вентиля с прямым шпинделем по схеме рис. 4-22,а

б) Для вентиля с наклонным шпинделем согласно рис. 4-22.б

≥=1.4+1.85



# 11. Дисковый (дроссельный, поворотный) клапан (рис. 4-23)

Коэффициент сопротивления ζ для частичных закрытий зависит от угла α и может быть принят по табл. 4-22.

Таблица 4-22

Значения коэффицизнта 🕻 для дискового клапана

| с. град           | 5          | 10        | 15   | 20   | 25                     | 30   | 35   |
|-------------------|------------|-----------|------|------|------------------------|------|------|
| anatatatatatatata | 0,24       | 0,52      | 0,90 | 1,54 | 2,51                   | 3,91 | ô,22 |
| Прэдол            | พระหน่าย ก | 1авл. 4-2 | 12   |      | uprovince and a second |      | 1    |

| Ē            | £ .                          |     | 1   | Card of the second second second | and the second second second                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | CONTRACTOR OF CONT                                                                                                                                                                                                                                             | THE REPAIR OF THE PARTY OF                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | (and a second |  |
|--------------|------------------------------|-----|-----|----------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| 90           | 70                           | 65  | 60  | 55                               | 50                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 45                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 40                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | а. град                                                                                                         |  |
| CARGO CONTRA | Second and the second second | 1   | 8   |                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ्रम                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                 |  |
| E .          | 1                            | 1   | 1   | Statements Company and           | AND AND A LOCAL COMPANY OF A LOC | AND DESCRIPTION OF A DE | AND DECOMPOSITION OF THE OWNER | scones were and a statistical                                                                                   |  |
| 8            | 751                          | 256 | 118 | 58,8                             | 32,6                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 18.7                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 10,8                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | ζ                                                                                                               |  |

При полном открытии ζ зависит от отношения наибольшей толщины клапана а к диаметру d (рис. 4-24).



Рис. 4-23 Дисковый клапян.

Рис. 4-24. Дисковый клапан при полном открытии.

Значения коэффициента ζ даны в табл. 4-23. Для дроссельного затвора типа «баттерфляй» в трубопроводах большого диаметра ζ при полном открытии можно находить по формуле

$$\zeta = \frac{a}{d}.$$
 (4-65)

T a 6 A 8 4 G 4-23

Значения коэффициента 🕻 для дискового клапана при полном ome numai

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |           | And the second state of the se                                                                                                                                                                                                                                             |           |           |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-----------|
| Contraction of the Contraction o |           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |           |           |
| ald                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 0.10      | 0,15                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 0,20      | 0,25      |
| W1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |           | and the second distance of the second distanc |           |           |
| CALCULAR AND THE OWNER AND TANKS AND                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 0 17 0 24 | 0.25-0,35 |
| ζ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 0,05-0.10 | 0,10-0,10                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 0,17-0,57 |           |

При полном открытии и отсутствии указаний на конструктивные эсобенности считать ζ=0,10.

12. Пробковый кран (рнс. 4-25)

Коэффициент ( зависит от угла поворота а и может быть взят по табл. 4-24.

TOSAB40 4-24

Знанения коэффициента С для пребкологе крана





13. Шарнярный (сткидной) клапан (рис.4-26) Значение ζ можно принимать по табл. 4-25 в зависимости от угла с.





Рис. 4-26. Шаринрный KAZNAN.

#### местные гидравлические сопротивления \$ 4-41

# Таблица 4-25

Ta6 A 8 4 a 4-26

# Значения коэффициента С для шарнирного клапана

| а,°град           | 70           | 65                                            | 60                | 55                                                                                                             | 50                    | 45  | 40                         | 35 | 30 | 25 | 20 |
|-------------------|--------------|-----------------------------------------------|-------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|-----|----------------------------|----|----|----|----|
| CLASSING PROPERTY | -arconteland | CARGO AND | CES UNICERSITY OF | ALC: NO. OF STREET, ST | and the second second |     | and a second second second | 1  | 1  |    |    |
| ζ                 | 1,7          | 2,3                                           | 3,2               | 4,6                                                                                                            | 6,6                   | 9,5 | 14                         | 20 | 30 | 42 | 62 |

14. Водопроводные всасывающие и приемные клапаны с сезкой, обратные клапаны

Значення ζ для всасывающих клапанов с сеткой по схеме рис. 4-27 в зависимости от размеров диаметра d трубы следует принимать по табл. 4-26. При невыясненной конструкции принимать с=5+10.



Эначения коэффициента в для всасывающих клапанов

Значение коэффициента Сст в (4-67) можно опре-

Значения коэффициента сопротивления сварных стыков можно принимать по табл. 4-28.

Таблица 4-28

CTMNKOS<sup>1</sup>

|                         |            |              |             |             |          | d, M        | 22              |            |           |          |     |      |
|-------------------------|------------|--------------|-------------|-------------|----------|-------------|-----------------|------------|-----------|----------|-----|------|
|                         | 40         | 50           | 75          | 100         | 150      | 200         | 250             | 300        | 350       | 400      | 500 | 750  |
| Клананы и<br>сетки      | 12         | 10           | 8,5         | 7,0         | 6,0      | 5,2         | 4, <sup>4</sup> | 3,7        | 3,4       | 65°      | 2,5 | 1,6  |
| Обратные<br>кладаны     | _          | 18,0         | 11,9        | 8,0         | 6,5      | 5.5         | 4,5             | 3,5        | 3,0       | 2,5      | 1,8 |      |
| 15. Игоз<br>ка)<br>Коэф | ньч<br>фил | аты<br>(нент | ie 3<br>ČMI | атв<br>ожно | ор<br>на | ы (:<br>йти | зат<br>по       | тво<br>фор | р,<br>мул | Дж<br>ie | ОН  | C 0- |

0,123(4-66)

где d – днаметр у меньшего конца затвора. К этому сечению относить и скорость в формуле Вейсбаха (4-42). Для нгольчатых затворов с гндравлическим приво-

дом значения коэффициента 5 приведены в табл. 4-27\*.

#### Tasauya 4-27 Эначения кооффициента С для игольчатых эзтгоров

#### (no C. H. HaAumosy)

| The second | 2442589-5180-112                                   | -persistent form  | ANO DESCRIPTION OF                       | CONCISE 3- CONCTATION                                                                                           | 2247 CAY 100440210 | CONTRACT OF CONTRACT OF | And a second second second | The life of the li |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|-------------------|------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|-------------------------|----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Bar (3) (40) (40)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                    | 4                 | OTRECI                                   | TCAL                                                                                                            | loe str            | срытне                  |                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                    | 118               | 3/4                                      | 5/8                                                                                                             | :/2                | 3/8                     | 1/4                        | 1/8                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| SMIDNER REPORTED AND A CONTRACTOR AND A CONTRACTOR                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | CONTRACTOR AND | un yaranzi 100040 | C. C | energy state and the second | 1 Contraction      |                         |                            | -                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| Отарытее до гечелию                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 0,11                                               | 0, 13             | 0,32                                     | 9,68                                                                                                            | 1 1.60             | 4.95                    | 13,8                       | 24.1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| OTRESTOR ADDITIS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 0.18                                               | 0,2\$             | 0.56                                     | 1,25                                                                                                            | 3,00               | 4,95                    | 13,8                       | 49.0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 調査に                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                    | 1                 | 8                                        | 1                                                                                                               | 7                  | •                       | 3                          | -                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| * Moctrou M                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | A.                                                 | (raps             | вличе                                    | ckah                                                                                                            | спрал              | ючнин                   | c, M.,                     | ∏¢¢-                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| erpože34av. 1954.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                    |                   | •                                        |                                                                                                                 |                    |                         |                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |

1 Альтлуль А. Д., Кальпун В. И. Гедранянские сопротивления трубопреводов. М., Стройнадат, 1994. 2 Альтиуль А. Д., Краснев Н. С. Гидравлические сспротивления сеток с квадратными лчейками. - «Водослабжение n cantexnika», 1967, Nº 9.

| 補力で全国の目       | Ni | Â. | Гнаравлический | справочны |
|---------------|----|----|----------------|-----------|
| 13,4av, 1954. |    |    | •              |           |

Рег. 4-25, Пробновый край.

15

90

делить по формуле

где б — эквивалентная высота сварного стыка.

Значения коэффициента С., для различных видов сварных

Res CRADKE

С полклалными коль-Цами ib == 5 NN) Электроду-10, говые н KONTAKTвые

(b = 3 MM)17. Сетки

где F<sub>тр</sub> — площадь сечения грубы; F — суммарная площаль сечения отверстий. Ориентировочно Сер=5+6. б) Для сеток с квадратными ячейками (см. рис. 4-29) коэффидиент сопротивления можно найти по формуле<sup>2</sup>



#### 16. Стыки на трубопроводах

Возрастание сопротивления, вызываемое стыками (рис. 4-28), можно определить по формуле

$$K = 1 + \frac{\zeta_{\rm er}}{\lambda} \frac{l}{d}, \qquad (4-67)$$

где  $K = \lambda_1 / \lambda$  — относительное увеличение сопротивления трубопровода (отношение сопротивления трубопровода со стыками к сопротивлению трубопровода без стыков); I-расстояние между стыками (длина труб); d-диаметр труб; λ - коэффициент сопротивления по длине трубопровода без стыков.



Рис. 4-28 Стыки на трубопроводах

$$\zeta_{\rm ex} = 13.8 \left(\frac{\delta}{d}\right)^{3/2},\tag{4-68}$$

|     | nan sini ta ka galan sa k | Да    | метры | труб, л      | H.M         |        |       |
|-----|---------------------------|-------|-------|--------------|-------------|--------|-------|
| 30  | 300                       | 400   | 500   | 6 <b>0</b> 0 | <b>70</b> 0 | 800    | 900   |
| 06  | 0,03                      | 0.018 | 0,013 | 0,009        | 0,007       | 0,006  | 0,005 |
| 026 | 0,0135                    | 0.009 | 0,006 | 0,004        | 0,0028      | 0,0023 | 0,002 |

а) Сетки без обратного клапана на входных отверстиях труб в случае, если нет укязания на форму ячеек:

$$\varsigma = (0, 675 \div 1.575) \frac{F}{F_{\pi P}},$$
 (4-69)

$$\zeta = \frac{92 - 78m}{Re_{w}} + 0 \ 7 \ (1,05 - m), \tag{4-70}$$

где m — коэффициент скважности сетки;  $m = a^2/t^2$ ; a размер стороны ячейки сетки; t - шаг сетки Re- =va/v; v - средняя скорость в ячейках сетки (v=v1/m, где v; - средняя скорость на подходе к сетке).

#### МЕСТНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СОПРОТИВЛЕНИЯ 6 4-4 ]

(например, поворотов) может быть как значительно больше, так и значительно меньше арифметической суммы коэффициентов сопротивления отдельных поворотов, в зависимости от расстояния между ними. При малых числах Рейнольдса взаимное влияние местных сопротивлений проявляет себя значительно слабее, чем при больших числах Рейнольдса.

Коэффициент смя

F) МЕСТНЫЕ СОПРОТИВЛЕНИЯ В ОТКРЫТЫХ РУСЛАХ

1. Внезапное расширение канала (рис. 4-32)



Рис. 4-32. Внезапное расширение канала.

Хиндса

Для каналов прямоугольного поперечного сечения потери напора можно определить по формуле А. Д. Альтшуля

$$\mathbf{p}_{\text{BH.},\mathbf{p}} = \frac{(v_1 - v_2)^2}{2g} - \frac{(h_2 - h_1)^2}{2h_2}.$$
 (4-75)

Таким образом, потери напора при внезапном расширении открытого канала меньше потерь по формуле Борда, так как h2>h1. При малой разнице в величинах h2 и h1 формула (4-75) сводится к формуле Борда.

Повышение горизонта воды нижнего участка относительно горизонта верхнего участка (восстановление напора) будет равно:

$$h_2 - h_1 = \frac{v_2}{g} (v_1 - v_2) + \frac{(h_2 - h_1)^2}{2h_2}.$$

2. Постепенное расширение канала (рис. 4-33)



Рис. 4-33. Постепенное расширение канала.

При наличии переходного участка потери можно определять по формуле

$$h = \psi \frac{(v_1 - v_2)^2}{2\rho}, \qquad (4-76)$$

где ф — коэффициент смягчения, зависящий от плавности расширения, значения которого, рекомендуемые А. Д. Альтшулем, приведены в табл. 4-30.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СОПРОТИВЛЕНИЯ [[n, 4

ческих характеристик каждого местного сопротивления, но и от числа Рейнольдса.

При малых значениях числа Рейнольдса коэффициенты сопротивления возрастают, и их можно приближенно найти по формуле

$$\boldsymbol{\zeta} = \frac{A}{\text{Re}} + \boldsymbol{\zeta}_{\textbf{xB}}, \qquad (4-73)$$

где  $\zeta_{\text{кв}}$  — коэффициент рассматриваемого местного сопротивления в квадратичной области, а А — коэффициент, значения которого приведены в табл. 4-29.

Таблица 4-29

Значение А и С<sub>кв</sub> в формуле (4-73) для некоторых местных сопротивлений

| Арматура                                                                                                                                                                                                                                                                                              | A                                                                                                                                                                                                                         | ζ <sub>χa</sub>                                                                                                              |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Пробковый кран<br>Вентиль обыкновенный<br>Вентиль "Косва"<br>Угловой вентиль<br>Шаровой клапан<br>Угольник 90°<br>Угольник 90°<br>Гройник 35°<br>Колено 90°<br>Гройник а ( $n = 0,75$ )<br>Задвижка ( $n = 0,75$ )<br>Задвижка ( $n = 0,25$ )<br>Диафрагма ( $n = 0,64$ )<br>Диафрагма ( $n = 0,60$ ) | $\begin{array}{c} 150\\ 3\ 000\\ 900\\ 400\\ (5\ 000\\ 600\\ 130\\ 150\\ 75\\ 350\\ 1\ 300\\ 3\ 000\\ 70\\ 120\\ 500\\ 900\\ 700\\ 120\\ 500\\ 900\\ 700\\ 120\\ 500\\ 900\\ 700\\ 100\\ 100\\ 100\\ 100\\ 100\\ 100\\ 1$ | $\begin{array}{c} 0,40\\ 6,0\\ 2,5\\ 0,8\\ 45\\ 1,4\\ 0,4\\ 0,2\\ 0,3\\ 0,15\\ 0,2\\ 2,0\\ 20\\ 1\\ 7\\ 70\\ 000\end{array}$ |
| $\Pi$ Haddar Ma $(n = 0.05)$                                                                                                                                                                                                                                                                          | 3 200                                                                                                                                                                                                                     | 800                                                                                                                          |

Примечание. Для арматуры при полном открытии потсутствии необходимых даиных о влиянии A можно принимать приближенно A=500  $\zeta_{KB}$ .

#### в) ВЗАИМНОЕ ВЛИЯНИЕ МЕСТНЫХ СОПРОТИВЛЕНИЙ

Простое суммирование величины коэффициентов местных сопротивлений справедливо только в том случае, если местные сопротивления расположены на таком расстоянии по длине трубы, что искажение эпюры распределения скоростей по сечению становится незначительным. Для этого необходимо, чтобы местные сопротивления отстояли друг от друга не ближе, чем<sup>2</sup>

$$l_{\text{BJ}} = 0.5 \frac{d\zeta_{\text{KB}}}{\lambda}, \qquad (4-74)$$

где lвл — длина влияния местного сопротивления;  $\lambda$  коэффициент сопротивления по длине трубы диаметром d, на которой расположены местные сопротивления; Скв — коэффициент рассматриваемого местного сопротивления.

При больших числах Рейнольдса для оценки длины влияния пользуются зависимостью

 $l_{\mathrm{B},\pi} \geqslant (30 \div 40) d.$ 

В случае, когда элементы сопротивления тесно примыкают друг к другу, простое суммирование коэффициентов сопротивления может дать неверный результат. Установление действительной суммарной величины коэффициентов сопротивлений в сложных случаях требует экспериментальной проверки.

Величина суммарного коэффициента сопротивления двух последовательно установленных сопротивлений

<sup>1</sup> Альт шуль А. Д. Местные гидравлические сопротивле-имя при движении вязких жидкостей. М., Гостоптехиздат, 1962. <sup>2</sup> Альт шуль А. Д., Киселев П. Г. Гидравлика в аэродинамика. М., Стройиздат, 1965.

Рис. 4-29. Сетка с квадратиыми ячейками.

18. Потери напора при ответвлениях (рис. 4-30)



Рнс. 4-30. Ответвления напорных трубопроводов.

Иногда считают приближенно, что потери напора при проходе струи от сечения 1-1 к сечению 2-2 (ответвление) равны двойному скоростному напору во втором сечении, т. е.

$$v_{1.2} = 2 \frac{v_2^2}{2g},$$
 (4-71)

и, следовательно, коэффициент сопротивления  $\zeta_{1-2}=2.$ 

Потери напора при этом на участке от сечения 1-1 до сечения 3-3, (т. е. по линии прямого прохода) равны:

$$h_{1-3} = \frac{v_1^2 - v_3^2}{2g} \cdot \tag{4-72}$$

При этом гидродинамическое давление рі в первом сечении считают равным гидродинамическому давлению *p*<sub>3</sub> в третьем сечении.

На рис. 4-31 даны значения коэффициента сопротивления для различных условий отвода.



Рис. 4-31. Зависимость коэффициента сопротивления от усло-вий отвода,

# 6) МЕСТНЫЕ СОПРОТИВЛЕНИЯ В НАПОРНЫХ ТРУБОПРОВОДАХ ПРИ МАЛЫХ ЧИСЛАХ РЕЙНОЛЬДСА

Приведенные выше данные о коэффициентах местных сопротивлений относятся к турбулентному течению с большими числами Рейнольдса, когда влияние вязкости проявляет себя в слабой степени. При движении жидкости с малыми числами Рейнольдса коэффициенты местных сопротивлений зависят не только от геометри-

ние канала. Потери напора можно определять по формуле Хиндса, принимая k=0,15 при плавных сопряжениях и k=0,05 при очень плавных сопряжениях. Падение уровня свободной поверхности будет при этом равно:

 $\Delta z =$ 

Таблица 4-30 Значения коэффициента смягчения в формуле (4-76) (по опытным данным)

| Угол расширения а, град | 20   | 40   | 60 и более |
|-------------------------|------|------|------------|
| эффициент смягчения ф   | 0,45 | 0,90 | 1,0        |

3. Внезапное сужение канала (рис. 4-34)



Рис. 4-34. Внезапное сужение канала.

При резком сужении (отсутствует переходный участок) потери напора можно определять по формуле

$$h_{\text{BH.C}} = k \, \frac{v_2^2 - v_1^2}{2g}, \qquad (4-77)$$

где коэффициент k=0,5÷0,6 при всех значениях отношения b<sub>2</sub>/b<sub>1</sub> от 0,1 до 0,5. 4. Постепенное сужение канала (рис. 4-35)



Рис. 4-35. Постепенное суже-

$$=h_1-h_2=\frac{v_2^2-v_1^2}{2g}(1+k). \qquad (4-78)$$

Примечанне. При плавных криволинейных переходах (на входных оголовках дюкеров и других сооружений) потери напора весьма малы, практически их трудно обнаружить. При проектировании больших каналов с глубинами h > 1 м и скоро-

1 Hinds I. Transactions ASCE, 1928.

стями, не превышающими v=1+5 м/сек, сопротивлениями при плавном сужении можно пренебрегать, если таковые встречаются по пути не более одного раза на 1 км длины канала. 5. Поворот открытого канала (рис. 4-36)





Коэффициент местного сопротивления при повороте открытого канала Спов зависит от нескольких безразмерных критериев:

$$\zeta_{nos} = f\left(\frac{r_o}{b}; \frac{h}{b}; \frac{vR}{v}; \frac{\theta}{180^{\circ}}\right), \qquad (4-79)$$

где b — ширина канала, re — радиус закругления осевой линии канала; h — глубина наполнения канала; v средняя скорость течения; 0 — угол поворота канала; R — гидравлический радиус.

Зависимость ζ от отдельных критериев представлена на рис. 4-37 (по опытам А. Шакри) 1.

При определении ζиов его величина в первом приближении выбирается в зависимости только от двух безразмерных критериев. а затем в выбранное значение вносятся поправки, учитывающие влияние остальных критериев (см. примеры расчета). При углах поворота меньше 90° значение коэффициента сопротивления приближенно можно находить по формуле

$$\zeta = \zeta_{90^\circ} \cdot \frac{1}{90^\circ}$$

a

Пример I. Определить величину потерь напора на повороте открытого канала трапецендального сечения при следующих дан-ных: ширина канала по дну b=0,45 м; коэффициент откоса m=1; раднус кривизны осевой линин канала г =1,0 м; глубина наполнения канала h=0,55 м; угол поворота осн канала 0=90°; средняя скорость течения воды v=1 м/сек. 1. Находим ширину канала поверху и среднюю ширину ка-

мала:  $p = 6.129mB = 0.45 \pm 2.0.10.055 = 1.55 w$ 

$$B_{2} = b + 2mR_{2} = 0.45 + 2.0 \cdot 1.0 \cdot 0.05 = 1.05 \text{ m}$$
$$b_{cp} = \frac{b + B}{2} = \frac{1.55 + 0.45}{2} = 1.0 \text{ m}.$$

2. Определяем величных характерных безразмерных вотношений:

$$\frac{h}{b_{\rm cp}} = 0.55;$$
  $\frac{\theta}{180^{\circ}} = 0.5;$   $\frac{r_{\rm e}}{b_{\rm cp}} = 1.0.$ 

3. Находим величину гидравлического гадиуса:  $\omega = (b + mh) h = (0.45 + 1.0.55) 0.55 = 0.55 m^2;$ 

$$\chi = b + 2h \sqrt{1 + m^2} = 0.45 + 2 \cdot 0.55 \sqrt{1 + 1} = 2.65 \text{ s};$$

$$R = \frac{\omega}{\chi_3} = \frac{0.55}{2.65} = 0.21 \text{ s}.$$
Oncome notes we have use the product of the second second

nR 100-21  $= 210\ 000.$ Re == 0,01

5. Из графика рис. 4-37, д при 0/180°=0,5, r /b=1, h/b=1,00, Re=80 000 (принимая, что при Re=210 000 значение коэффициента сопротивления будет то же, что и при Re=80 000) находим величину коэффициента сопротивления поворота в первом приближения:

 $\zeta_{\Pi O_B}^{I} = 0,35.$ 

Из графика рис. 4-37,е следует, что при уменьшении h/b от 1 до 0.55 коэффициент ζ (при reib=1) возрастает от 0,24 до 0,31. Вводя величину поправочного множителя 0,31/0,24=1,3, находим



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СОПРОТИВЛЕНИЯ

Í Гл. 4

Рис, 4-37. Коэффициент сопротивления при повороте открытого канала.

0,50

0.70

ng

20

02

nA

0.5

04

02

n

(4-80)

величину коэффициента сопротивления поворота во втором приближении:

$$\zeta_{\text{HOB}}^{\text{II}} = 0,35 \cdot 1,3 = 0,455.$$

6. Определяем величину готерянного напора на повороте канала:

$$h = \zeta_{1100} \frac{v^2}{2\sigma} = 0.455 \frac{(1.0^2)}{10.62} = 0.023 \ m = 2.3 \ cm$$

Пример И. Определить величину потерь напора на повороте открытого канала прямоугольного сечения, если ширина канала b=1 м; раднус кривизны осевой линии канала r<sub>c</sub>=1.5 м; глубина наполнения канала h=0,7 м; угол поворота оси канала θ=120°; средняя скорость течення воды v=80 сж/сек.

1. Находим величину безразмерных параметров:

$$\frac{h}{b} = \frac{0.7}{1.0} = 0.7; \quad \frac{\theta}{180^\circ} = 0.667; \quad \frac{r_e}{b} = 1.5.$$

2. Гидравлический радиус сечения канала равен:

$$R = \frac{bh}{b+2h} = 0,292 \ m \approx 0,3 \ m.$$

3. Чнсло Рейнольдса для потока воды в канале (пры У--0.01 CM2/CEK)

$$\operatorname{Re} = \frac{vR}{v} = \frac{80.30}{0.01} = 240\ 000.$$

#### МЕСТНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СОПРОТИВЛЕНИЯ § 4-4]

4. По рыс. 4-37.6 при г /b=1,5 и h/b=0,7 находим значение коэффициента сопротивления в первом приближении;

$$\zeta^{I}_{IIII} = 0,10$$

5. Найденное значение СІ<sub>пов</sub>=0,15 относится к углу  $\theta/180^\circ$ = =0,5. Из рис. 4-37,е при h/b=0,7 вмеем для 9/180°=0,5, ζ=0,28, а для 9/180°-0,667 С-9,33. Определяем величину поправочного множителя ф=0,33/0,28-1,18 и находим величину коэффициента сопротивления во втером приближении:

$$\zeta_{\text{HOB}}^{\text{II}} = 1,18\zeta_{\text{HOB}}^{\text{I}} = 1,18\cdot0,15 = 0,177 = 0,18.$$

6. Определяем величных потерь напора на повороте канала:

$$h = \zeta_{\text{mos}} \frac{v^s}{2g} = 0,18 \cdot \frac{0,8^2}{19,6} = 0,0090 \text{ m} \approx 1 \text{ cm}.$$

6. Решетки (рис. 4-38)

THE ARE STARTED

THERE AND AND AND A

Потери напора в решетках определяются по формуле Вейсбаха (4-42):

$$h = \zeta_{\text{perm}} \frac{v^s}{2g},$$

где v — средняя скорость перед решеткой, а Срем коэффициент местного сопротивления решетки. По исследованиям ВОДГЕО коэффициент сопро-

тивления Среш определяется по формуле

$$\zeta_{\text{pem}} = k \left( \frac{\omega_{\text{pem}} + \omega_{\text{parp}}}{\omega} \right)^{1,6} \times \left( 2, 3 \frac{l}{b} + 8 + 2, 4 \frac{b}{l} \right) \sin \alpha, \quad (4-81)$$

где k=0,504 для прямоугольных стержней; k=0,318 для прямоугольных стержней с закругленными входными кромками; k=0,182 для клинообразных стержней с закругленными кромками; *l* — ширина стержней (рис. 4-39); b — величина просвета между стержнями; а — угол наклона решетки к горизонту (рис. 4-38); шреш - площадь всех элементов решетки; Шзагр - площадь загрязнения просветов между элементами решетки; о - площадь отверстия без решегки.



15 S

Рис. 4-38. Прямое расположение вещетки.



Для упрощения вычислений коэффициента Среш могут служить графики, приведенные на рис. 4-40, а при других сечениях стержней (рис. 4-41) и косом расположении решетки (рис. 4-42) коэффициент Среш определяют следующим образом (по Киршмеру).

При прямом расположении решетки по отношению к набегающему потоку (рис. 4-38)

$$\mathcal{L}_{\text{perm}} = \beta \left(\frac{s}{b}\right)^{4/3} \sin \alpha,$$
 (4-82)

<sup>1</sup> Березинский А. Р. - «Гидротехническое строительство», 1958, № 5, стр. 46.

÷ 210



к горизонту. Таблица 4-31





6) a) Рис. 4-40. Вспомогательные графики для расчета коэффициента сопротивления решетки по формуле (4-81).

где s — толщина стержня; b — величина просвета между стержнями (рис. 4-39); β — коэффициент, величина которого зависит от формы стержней и может приниматься по табл. 4-31 и рис. 4-41; а — угол наклона решетки

Значения коэффициента в в формуле Киршмера (4-82)





Рис. 4-41. Форма стержней решеток.



Рис. 4:42. Косое расположение решеток.

Рис. 4-43. График для расчета решеток при косом рас-положении решетки.



5

При косом расположении решетки (рис. 4-42) коэффициент  $\zeta_{\text{реш}}$  для прямоугольных стержней сечением  $10 \times 70$  мм можно найти по графику рис. 4-43 (в зависимости от угла  $\varphi$  набегания потока на решетку).

При проектировании сороудерживающих решеток скорости течения в решетках должны назначаться достаточно малыми, чтобы не препятствовать их очистке в эксплуатационных условиях.

Ф. Ф. Губин рекомендует допускать следующие скорости в решетках:

1. При входе в турбинные камеры непосредственно из верхнего бьефа от 0,9 до 1,2 *м/сек*,

2. При входе в напорные водоприемники от 0,25 до 1 *м/сек* в зависимости от доступности и глубины заложения решетки.

Величина коэффициента Срет может быть найдена также по формуле<sup>1</sup>

$$\zeta_{\text{perr}} = \frac{1}{M^2} \left[ \left( \frac{1-\varepsilon}{\varepsilon} \right)^2 + (1-M)^2 \right] \sin \alpha, \quad (4-83)$$

где  $M = \frac{b}{b+s}$ ; *s* — толщина стержней прямоугольного

сечения; *b* — расстояние между стержнями; α — угол наклона решетки к горизонту; ε — коэффициент сжатия струи при проходе через решетку, который для стержней прямоугольного сечения может быть найден по формуле (4-47а), которая для случая решеток принимает вид:

$$\varepsilon = 0.57 + \frac{0.043}{1.1 - M}$$
 (4-84)

<sup>1</sup> Альтшуль А. Д. Гидравлические сопротивления. М., «Недра», 1970.

#### 4-5. КОЭФФИЦИЕНТЫ СОПРОТИВЛЕНИЯ В КВАДРАТИЧНОЙ ОБЛАСТИ ДЛЯ ОРИЕНТИРОВОЧНЫХ РАСЧЕТОВ (ПО РЕКОМЕНДАЦИИ П. Г. КИСЕЛЕВА)

 $\zeta = 0.50$ Вход в трубу при острых кромках  $\zeta = 0.05 \div 0.20$ Плавный вход в трубу Внезапное расширение ( $\omega_2 > \omega_1$ ) при  $h = \zeta$ 2g  $\zeta = 0,50$  [1 Внезапное сужение ( $\omega_2 < \omega_1$ ) при  $h = \zeta$ 1-50 Переходный конус (при  $d_2 = 2d_1$ )  $\zeta = 0,20$ Переходый конус (при d<sub>2</sub> ≈ 0,5d<sub>1</sub>) Резкий поворот на 90°  $\zeta = 1,20$ Плавный поворот на 90° ζ = 0,15  $\zeta = 1.0$ Выход из трубы под у ровень при h (v-скорость в трубе) Дисковый клапан при полном открытии  $\zeta = 0.10$  $\zeta = 0, 11 \div 0, 12$ Задвижка при полном открытии Различные краны при полном открытни  $\zeta = 5$  $\zeta = 10$ Всасывающий клапан с сеткой при насосах  $\zeta = 0,10$ Плавный вход в канал Вход в канал при острых входных кромках (бо- $\zeta = 0,40$ ковое сжатие)  $\zeta = \left(\frac{\omega_2}{\omega_1} - \right)$ Плавное расширение канала ( $\omega_2 > \omega_1$ )  $\zeta = 0,10$ Плавное суженне канала ( $\omega_2 < \omega_1$ )

При проектировании в зависимости от стадии проекта коэффициенты ζ должны быть уточнены, а в ответственных случаях определены испытанием модели в лаборатории.

| РАТ Я Г                                                                                                                                                                                                 |                                                      |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|
| ИСТЕЧЕНИЕ ИЗ ОТВЕРСТИЙ И НАСАДК                                                                                                                                                                         | OB                                                   |
|                                                                                                                                                                                                         |                                                      |
|                                                                                                                                                                                                         |                                                      |
| 5-1. СВОБОДНОЕ ИСТЕЧЕНИЕ В АТМОСФЕРУ                                                                                                                                                                    | зиписывать в                                         |
| а) ИСТЕЧЕНИЕ ИЗ МАЛЫХ ОТВЕРСТИЙ В ТОНКОЙ СТЕНКЕ                                                                                                                                                         |                                                      |
| Отверстие можно считать малым, если высота от-<br>верстия не превосходит 0,1 <i>H</i> . При этом условии ско-<br>рость в любой точке сжатого сечения <i>n-n</i> (рис. 5-1)<br>практически одна и та же. | Тогда коэс<br>могут быть оп                          |
|                                                                                                                                                                                                         | 0,9<br>0,8<br>0,7<br>0,6<br>0,7<br>0,6<br>0,6<br>0,5 |
| ¥⊈ \b <sub>t</sub> _⊥<br>PHC, 5-1.                                                                                                                                                                      | 0,4                                                  |
| Скорость истечения в сжатом сечении <i>n-n</i> может<br>быть определена по формуле                                                                                                                      | рис. 5-2. Зависи                                     |
| $v = \varphi \sqrt{2gH}, \tag{5-1}$                                                                                                                                                                     | в тонк                                               |
| где ф — коэффициент скорости; <i>Н</i> — напор над центром<br>тяжести отве <b>рст</b> ия.                                                                                                               | При Re <sub>#</sub> ><br>определен по ф              |
| Площадь сжатого сечения струи (сечение <i>n-n</i>                                                                                                                                                       |                                                      |
| $\omega_c = \varepsilon \omega,$ (5-2)                                                                                                                                                                  | Лля болы                                             |
| где є — коэффициент сжатия струн.<br>Расход жидкости равен:                                                                                                                                             | лых и других<br>но можно прин                        |
| $Q = \mu \omega \sqrt{2gH}, \qquad (5-3)$                                                                                                                                                               |                                                      |
| где μ — коэффициент расхода; ω — площадь отверстия.<br>Коэффициенты μ, φ, ε з формулах (5-1) — (5-3)<br>связаны между собой, а также с коэффициентом conpo-<br>тивления ζ следующими соотношениями:     | Уравнение                                            |
| $\mu = \varepsilon \varphi; \qquad (5-4)$                                                                                                                                                               |                                                      |
| $\varphi = \frac{1}{\sqrt[4]{1+\zeta}} \tag{5-5}$                                                                                                                                                       | Расстояние<br>и определяется                         |
| $\zeta = \frac{1}{\varphi^2} - 1. \tag{5-6}$                                                                                                                                                            | De remaine a                                         |
| Все коэффициенты истечения изменяются в зависи-<br>мости от числа Рейнольдса, которое для случая истече-<br>ния из круглых отверстий А. Д. Альтшуль <sup>4</sup> рекомендует                            | деличина і<br>муле                                   |
|                                                                                                                                                                                                         | При истече                                           |

<sup>1</sup> Альтшуль А. Д. Гидравлические сопротивления. М., «Недра», 1970.

4 Справочник п/р Киселева П. Г.

48

в виде:

$$\mathrm{Re}_{H} = \frac{\sqrt{2gH} d}{\gamma}$$

(5-7)

ээффициенты µ, ф и ε в зависимости от Re<sub>н</sub> определены по графику на рис. 5-2.



исимость коэффициентов истечения из отверстия онкой стенке от числа Рейнольдса Re<sub>H</sub>.

r>10 000 коэффициент расхода может быть формуле А. Д. Альтшуля

$$\mu = 0.592 + \frac{5.5}{\sqrt{\text{Re}_H}}.$$
 (5-8)

ьшинства случаев истечения воды из кругх форм отверстий при *d*>1 см приближеноннимать:

$$\begin{array}{l} \varepsilon = 0.61 \div 0.63; \\ \phi = 0.97 \div 0.98; \\ \mu = 0.60 \div 0.62; \\ \zeta = 0.04 \div 0.06. \end{array}$$

ие осевой линии струи (рис. 5-1)

$$y = \frac{x^2}{4\varphi^2 H}.$$
 (5-9)

ие х называется дальностью полета струи ся из формулы (5-9)

$$\mathbf{x} = 2\varphi \, \sqrt{Hy}. \tag{5-10}$$

а потерянного напора определяется по фор-

$$h_{\boldsymbol{w}} = \frac{\boldsymbol{\zeta}}{1+\boldsymbol{\zeta}} \, H. \tag{5-11}$$

При истечении воды в атмосферу ζ≅0,06, т. е. потери напора составляют около 5% напора *H*.

[Γn, 5 ИСТЕЧЕНИЕ ИЗ ОТВЕРСТИЙ И НАСАДКОВ-

#### 6) ИСТЕЧЕНИЕ ИЗ БОЛЬШИХ ОТВЕРСТИЙ

Для отверстий любой формы можно приближенно определять расход по формуле

$$Q = \mu \omega \sqrt{2gH_0},$$
$$H_0 = H + \frac{v_0^2}{2g},$$

причем vo - скорость подхода; Н - напор над центром

тяжести отверстия; ш — площадь отверстия (рис. 5-3).



Примечание. Скорость подхода vo представляет собой среднюю скорость потока выше отверстия и вычисляется по формуле vo=Q/Ω, где Ω - площадь поперечного сечения потока перед отверстием (сечение п-п, рис. 5-3).

#### Таблица 5-1

гле

Значения коэффициента сжатия струи в для разных п, полученные по формуле (5-15)

| n | 0     | 0,1   | 0,2   | 0,3   | 0,4   | 0,5   | 0,6   | 0,7   | 0,8   | 0,9           | 1,0 |
|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|---------------|-----|
| ŝ | 0,609 | 0,613 | 0,618 | 0,623 | 0,631 | 0,642 | 0,656 | 0,678 | 0,713 | 0,78 <b>5</b> | 1,0 |

Для прямоугольного отверстия в вертикальной стенке расход можно также найти по формуле

$$Q = 2/3\mu' b \sqrt{2g} (H_2^{3/2} - H_1^{3/2}), \qquad (5-13)$$

а при наклоне стенки к горизонту под углом α по формуле

$$Q = 2/3\mu' \boldsymbol{b} \frac{\sqrt{2g}}{\sin \alpha} (H_2^{3/2} - H_1^{3/2}), \qquad (5-14)$$

где µ' имеет примерно те же значения, что и для малых отверстий.

#### 5-2. ВЛИЯНИЕ СЖАТИЯ СТРУИ

Различают совершенное (т. е. максимально возможное) и несовершенное сжатие; полное (т. е. всестороннее) и неполное сжатие (рис. 5-4).

Совершенное сжатие имеет место в том случае, когда направляющие стенки так удалены от кромок отверстия, что практически не оказывают влияния на истечение, т. е. соблюдаются условия: s≥3b и m≥3a (рис. 5-4). В противном случае (например, для отверстия 2) сжатие будет несовершенное. При несовершен-



ном сжатии коэффициент сжатия определяется по формуле і

$$e_{\text{Hec}} = \frac{0.043}{1.1 - n} + 0.57, \qquad (5-15)$$

где  $n = \omega/\Omega$  — отношение площади отверстия к площади поперечного сечения потока перед отверстием.

Числовые значения є для различных п приведены в табл. 5-1.

Полное сжатие имеет место в том случае, когда направляющие стенки не совпадают ни с одной из кромок отверстия (отверстие 1 на рис. 5-4).

При истечении воды приближенно можно принимать µ<sub>нес</sub>≅єнес.

При неполном сжатии коэффициент расхода µнеп.сж по Н. Н. Павловскому равен:

$$\frac{\mu_{\text{HeII.CK}}}{\mu_{\text{HOIH.CK}}} \approx 1 + 0.4n',$$
 (5-16)

$$\sum_{\mathbf{h} \in \mathbf{O}, \mathbf{H}} \sum_{\mathbf{h} \in \mathbf{C}, \mathbf{K}} \approx 1 + 0.4n', \qquad (5-$$

причем n' = p'/p, где p — полный периметр отверстия,

-5 приведены в табл. 5-2.

<sup>1</sup> Альтшуль А. Д. Местные гидравлические сопротивления при движении вязких жидкостей, М., Госэнергоиздат, 1962.

Таблица 5-2 Значения коэффициента расхода µ для предварительного расчета гидросоорижений (по Н. Н. Павловскоми)

| Інп отверстия µ                                                                                        |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Малые отверстня с полным сжатием 0,60                                                                  |
| всех сторон при отсутствии направляющих стенок в                                                       |
| среднем                                                                                                |
| Отверстия больших размеров с несовербненным, но<br>всесторонным сжатием, без более точного определения |
| условий подхода воды к отверстню в среднем                                                             |
| Дониме отверстия (т. е. не имеющие сжатия по 0,60-0,70                                                 |
| дну) со значительным влиянием бокового сжатия                                                          |
| Донные отверстия с умеренным влиянием бокового 0,70-0,75                                               |
| сжатня                                                                                                 |

0,90

Исключительные случаи весьма плавных подходов воды к отверстию со всех сторон (при условии обязательной лабораторной проверки)

ИСТЕЧЕНИЕ ПОД УРОВЕНЬ § 5-3 ]



сти, сжатия и сопротивления — в практических расчетах приближенно принимаются теми же, что и при истечении в атмосферу. Расход через затопленное отверстие может быть также найден по формуле

Q =

формуле<sup>1</sup>

# $\mu_{o} =$

здесь п-отношение площади отверстия к площади сечения потока выше отверстия, т. е.  $n=\omega/\Omega_1$ , а m — отношение площади сечения отверстия к площади сечения потока ниже отверстия (т. е.  $m = \omega/\Omega_2$ ). Коэффициент сжатия струи є при затопленном истечении практически не отличается от коэффициента сжатия струи при истечении через незатопленное отверстие. В случае отверстия малых размеров по сравиению

с размерами резервуаров  $(n \rightarrow 0; m \rightarrow 0)$ 

т. е. совпадает со значением коэффициента расхода при незатопленном истечении (истечение в атмосферу).

Рис. 5-6. Графики для определения расхода Q при истечении жндкостн нз отверстня площадью  $\omega = 1 \ m^2$  при различных коэффнцнентах расхода  $\mu$  (т. е. по формуле  $Q = \mu \sqrt{2gH}$ ).

Примечание. При расчете донных отверстий по схеме рис. 5-5 надо иметь в виду, что формула расхода для истечения в атмосферу применима лишь в условиях, когда высота открытия a<h критической глубины).

Значения расхода Q для единичного отверстия плошадью  $\omega = 1 \ m^2$  приведены на рис. 5-6.

#### 5-3. ИСТЕЧЕНИЕ ПОД УРОВЕНЬ

а) ЗАТОПЛЕННЫЕ ОТВЕРСТИЯ

Расход через затопленное отверстие определяется по формуле (рис. 5-7)

$$Q = \mu \omega \sqrt{2gz_0}, \qquad (5-17)$$

гле µ — коэффициент расхода; ω — площадь отверстия; го перепад с учетом скоростного напора скорости подхода,

$$z_0 = z + \frac{v_0^2}{2g}$$
 (5-18)

Скорость подхода vo=Q/Ω, где Ω — площадь поперечного сечения потока перед отверстием (сечение N-N, рис. 5-7). Коэффициенты µ, ф, є и ζ — расхода, скоро-



 $=H_1/H_2$  (рис. 5-8)

Когда

можно вести расчет, пренебрегая затоплением, т. е. принимая σ≈1.

ция», 1951, № 12.

верстия; σ — поправка на затопление. Коэффициент расхода µ принимается, как для случая истечения в атмосферу. Значения о берутся по табл. 5-3, составленной

$$= \mu_{3} \omega \sqrt{2g (H_{1} - H_{2})} = \mu_{3} \omega \sqrt{2gz}, \qquad (5-19)$$

где µ3 - коэффициент расхода, который определяется по

$$=\frac{\varepsilon}{\sqrt{2\varepsilon^2 m^2 - \varepsilon^2 n^2 + \zeta_0 + 1 - 2\varepsilon m}},$$
 (5-20)

$$\mu_3 = \frac{\varepsilon}{\sqrt{1+\zeta_0}},\tag{5-21}$$

#### 6) ПОЛУЗАТОПЛЕННЫЕ ОТВЕРСТИЯ (рис. 5-8)

Расход через полугатопленное отверстие прямоугольного сечения (по предложению Н. Н. Павловского) определяется по формуле

$$Q = \sigma \mu bh \sqrt{2gH_{cp}}, \qquad (5-22)$$

где  $H_{ep} = \frac{H_2 + H_1}{2}$  — напор над центром тяжести от-



Рис. 5-8. Истечение из полузатопленного отверстия.

H. H. Павловским в зависимости от η=h<sub>π</sub>/H<sub>2</sub> и φ=

$$h_{\pi} \leq \left(\frac{H_2 - H_1}{2}\right)$$
 без большой погрешности

<sup>1</sup> Альтшуль А. Д. О коэффициенте расхода при истечении через затопленное отверстие. - «Гидротехника и мелнора-

ИСТЕЧЕНИЕ ИЗ ОТВЕРСТИЙ И НАСАДКОВ [Гл. 5

52

Ta6A440 5-3

Значения с для полузатопленных отверстий (по Н. Н. Павловскому)

| $\begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c $                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | $\mathbf{T} = \frac{h_{\mathbf{II}}}{H}$                         | $\varphi = \frac{H_1}{H_2}$                                                            |                                                                                                                                                                                                                |                                                                  |                                                                 |                                                        |                                               |                                      |                                                            |                                                   |       |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|--------------------------------------|------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|-------|
| 0         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.000         1.0 | , H <sub>2</sub>                                                 | 0,2                                                                                    | 0 0,1                                                                                                                                                                                                          | 0,3                                                              | 0,4                                                             | 0,5                                                    | 0,6                                           | 0,7                                  | 0,8                                                        | 0,9                                               | 1     |
| $ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 0<br>0,1<br>0,2<br>0,3<br>0,4<br>0,5<br>0,6<br>0,7<br>0,8<br>0,9 | 1,000<br>),987<br>),973<br>),956<br>),932<br>),901<br>),845<br>),762<br>),762<br>),577 | $\begin{array}{c ccccc} 1,000 & 1,000 \\ 0,991 & 0,989 \\ 0,981 & 0,977 \\ 0,970 & 0,963 \\ 0,956 & 0,947 \\ 0,937 & 0,923 \\ 0,907 & 0,885 \\ 0,856 & 0,817 \\ 0,776 & 0,712 \\ 0,612 & 0,426 \\ \end{array}$ | 1,000<br>0,985<br>0,945<br>0,917<br>0,847<br>0,803<br>0,679<br>— | 1,000<br>0,983<br>0,963<br>0,934<br>0,898<br>0,840<br>0,756<br> | 1,000<br>0,981<br>0,958<br>0,922<br>0,879<br>0,816<br> | 1,000<br>0,979<br>0,953<br>0,914<br>0,866<br> | 1,000<br>0,977<br>0,948<br>0,907<br> | 1,000<br>0,975<br>0,943<br>—<br>—<br>—<br>—<br>—<br>—<br>— | 1,000<br>0,973<br>—<br>—<br>—<br>—<br>—<br>—<br>— | 1,000 |

5-4. ИСТЕЧЕНИЕ ПРИ ПЕРЕМЕННОМ УРОВНЕ

Определяем время понижения (или повышения) свободной поверхности от уровня  $H_1$  до уровня  $H_2$ при истечении в атмосферу (рис. 5-9).



1. При переменной площади свободной поверхности  $\Omega = f(H)$ 

$$t = \int_{H_1}^{H_2} \frac{QdH}{Q - \mu\omega \sqrt{2gH}} = \int_{H_1}^{H_2} \frac{f(H) dH}{Q - \mu\omega \sqrt{2gH}}, \quad (5-23)$$

где Q — приток в резервуар [в общем случае изменяющийся во времени  $\hat{Q} = f_1(t)$ ;  $\omega$  — площадь поперечного сечения отверстия; и - коэффициент расхода отверстия.

Во всех случаях, если  $Q = f_1(t)$ , задача решается методом суммирования.

2. При  $\Omega$  = const и при постоянном притоке (Q= =const) время опорожнения или наполнения определяется по формуле

$$t = \frac{2\Omega}{\mu\omega \sqrt{2gH'}} \left[ \sqrt{H_1} - \sqrt{H_2} + + \sqrt{H_{er}} \ln \frac{\sqrt{H_{er}} - \sqrt{H_1}}{\sqrt{H_{er}} - \sqrt{H_2}} \right], \quad (5-24)$$

где  $H_{er}$  — напор, при котором через отверстие  $\omega$  проходит расход, равный притоку Q, т. е. при котором Q = 0

$$=\mu\omega\sqrt{2gH_{cr}}$$
, откуда  $H_{cr}=\frac{Q}{2g\mu^2\omega^2}$ .

Если начальный напор H<sub>1</sub>>H<sub>ст</sub>, то преисходит опорожнение, а если H<sub>1</sub> < H<sub>ст</sub> — наполнение резервуара. В обоих случаях для достижения свободной поверхностью уровня, отвечающего напору  $H_{ct}$ , т. е.  $H_2 = H_{ct}$ , требуется время  $t = \infty$ .

Примечание. Если  $H > H_{cr}$ , то и  $H_2 > H_{cr}$  (в пределе  $H_2 = H_{cr}$ ). Если  $H_1 < H_{cr}$ , то и  $H_2 < H_{cr}$  (в пределе  $H_2 = H_{cr}$ ).

Если приток отсутствует (Q=0), то время опорожнения находим по формуле

$$t = \frac{2\Omega}{\mu\omega\sqrt{2g}} \left(\sqrt{H_1} - \sqrt{H_2}\right). \tag{5-25}$$

Время полного опорожнения (при  $H_2 = 0$ ) будет равно:

$$t = \frac{2\Omega \sqrt{H_1}}{\mu\omega \sqrt[4]{2g}} = \frac{2\Omega H_1}{\mu\omega \sqrt{2gH_1}} = \frac{2W}{q_{\text{Hav}}}, \quad (5\text{-}26)$$

3. Наполнение и опорожнение водохранилищ при  $\Omega = f(H)$ 

а) В общем случае, если приток Q задан гидрографом (рис. 5-10), пощадь зеркала водохранилища --графиком  $\Omega = f(H)$  (рис. 5-11), то время опорожнения





#### РАСЧЕТ ОТВЕРСТИЙ ЗАТВОРОВ (ИСТЕЧЕНИЕ ИЗ-ПОД ЗАТВОРА В ЛОТОК) \$ 5-5]

или наполнения водохранилища определяется методом приближенного интегрирования по формуле

$$\Delta t = \Sigma \frac{0.5 (\Omega_i + \Omega_{i-1}) \Delta H}{0.5 (Q_i + Q_{i-1}) - \mu \omega \sqrt{2gH_{cp}}}, \quad (5-27)$$
$$H_{cp} = \frac{H_i + H_{i-1}}{2}.$$

где

t ----

б`

Если притока нет (
$$Q = 0$$
), то время опорожнения

$$\frac{1}{\mu\omega\sqrt{2g}}\int_{H_2}^{H_1}\frac{QdH}{\sqrt{H}} = \frac{1}{\mu\omega\sqrt{2g}}\int_{H_2}^{H_1}\frac{f(H)\,dH}{\sqrt{H}} \quad (5-28) \quad \text{a pacxod}$$

Если известен график изменения площади зеркала водохранилища в зависимости от уровня, можно в пределах от А до В (рис. 5-12) принять приближенно  $\Omega = f(H) = cH^n$ . Тогда время понижения свободной поверхности от уровня Н1 до Н2 будет равно:

$$t = \frac{2c}{\mu\omega\sqrt{2g}(2n+1)} \left[\sqrt{H_1^{2n+1}} - \sqrt{H_2^{2n+1}}\right].$$
(5-29)

Показатель степени n и коэффициент с в уравнении  $\Omega = cH^n$  определяются по формулам

$$n = \frac{\lg \frac{Q_1}{Q_2}}{\lg \frac{H_1}{H_2}}$$
и  $c = \frac{Q}{H^n}$ ,

где  $\Omega_1$  и  $\Omega_2$  находятся непосредственно по графику (рис. 5-12) для напоров H<sub>1</sub> и H<sub>2</sub>.

Коэффициент расхода µ должен быть вычислен предварительно для данного водоспуска диаметром D с учетом всех сопротивлений — местных и по длине:

$$\mu = \frac{1}{\sqrt{1 + \Sigma \zeta + \lambda \frac{l}{D}}}.$$

При определении полного времени опорожнения водохранилища t по методу трапеций получают:

 $t = t_1 + t_2 + t_3 + \ldots + t_i$ 

где t<sub>1</sub>, t<sub>2</sub>, t<sub>3</sub>... время, в течение которого уровень воды падает соответственно от H<sub>1</sub> до H<sup>1</sup>; от H<sup>1</sup> до H<sup>II</sup>, от Н<sup>II</sup> до Н<sup>III</sup> и т. д.

При этом каждый отдельный период

$$\iota = \frac{2 \underline{\omega}_{\text{cp}}}{\mu \omega \sqrt{2g}} (\sqrt{H_{\iota}} - \sqrt{H_{\iota-1}}), \qquad (5-30)$$

$$\mathbf{Q}_{\mathbf{cp}} = \frac{\mathbf{Q}_i + \mathbf{Q}_{i-1}}{2} \cdot \mathbf{Q}_{i-1}$$

Индексы і и (і-1) соответствуют номерам конечных и начальных напоров Н и площадей Ω зеркала водохранилища для данного периода t<sub>i</sub>.



равна <sup>1</sup>:

где ф — поправочный коэффициент, учитывающий влияние потерь напора. Значения ф при истечении из-под затвора в горизонтальный лоток приведены в табл. 5-4. Таблица 5-4

Зависимость ф затвора в гориз

$$Fe = \frac{v_0^2}{gH}$$

в табл. 5-5. Таблица 5-5

 $\frac{Q}{H}$ 

0,00 0,10 0,15 0,6 0,6 0,6 0,6 0,20

0.25

где

по формуле

ודדר



### ИЗ-ПОД ЗАТВОРА В ЛОТОК)

При отсутствии бокового сжатия и при ширине лотка b скорость в сжатом сечении (n-n) (рис. 5-13)

$$v = \frac{\varphi}{\sqrt{1 + \varepsilon \frac{a}{H}}} \sqrt{2gH}, \qquad (5-31)$$

$$Q = \varphi \frac{b \epsilon a}{\sqrt{1 + \epsilon \frac{a}{H}}} \sqrt{2gH}.$$
 (5-32)

| = f(Fr) n p u | истечении | из-под | вертикального |
|---------------|-----------|--------|---------------|
| ROHMO ALHHI   | лоток (по | А. Д   | Альтшулю)     |

| 0,01 | 0, <b>0</b> 25 | 0,06                   | 0,10 н<br>выше                   |
|------|----------------|------------------------|----------------------------------|
| 1,0  | 0,97           | 0,96                   | 0,96                             |
|      | 0,01           | 0,01 0,025<br>1,0 0,97 | 0,01 0,025 0,06<br>1,0 0,97 0,96 |

Величина коэффициента сжатия струи є при истечении из-под вертикального плоского затвора дана

Величина коэффициента сжатия струи при истечении из-под плоского вертикального затвора в горизонтальный лоток

|    | <u>Q</u><br><u>H</u> | 8     | $\frac{Q}{H}$ | 8     | $\frac{Q}{H}$ | 8     |
|----|----------------------|-------|---------------|-------|---------------|-------|
| 11 | 0,30                 | 0,625 | 0,55          | 0,650 | 0,80          | 0,720 |
| 15 | 0,35                 | 0,628 | 0,60          | 0,660 | 0,85          | 0,745 |
| 18 | 0,40                 | 0,630 | 0,65          | 0,675 | 0,90          | 0,780 |
| 20 | 0,45                 | 0,638 | 0,70          | 0,690 | 0,95          | 0,835 |
| 22 | 0,50                 | 0,645 | 0,75          | 0,705 | 1,00          | 1,000 |

При наклонном расположении плоского затвора под углом в к горизонту (рис. 5-14) расход определяется

$$Q = \mu ab \sqrt[p]{2g(H_0 - \varepsilon a)}, \qquad (5-33)$$

$$H_0 = H + \frac{v_0^2}{2g}.$$

Коэффициент µ (по опытным данным) равен:

u = 0.74: при β=63°20′ при β=45°  $\mu = 0.84$ 

<sup>1</sup> Альтшуль А. Д. О коэффициенте расхода при истечении из-под щита. — «Санитарная техника», 1957, № 6.



Рис. 5-13.

Рис. 5-14.

54

Значения коэффициента сжатия є и коэффициента расхода μ=εφ (при коэффициенте скорости φ=0,97) в зависимости от угла β даны в табл. 5-6.

Таблица 5-6

Зависимость коэффициента сжатия струи с и коэффициента расхода и от угла в

| Коэффи- | в, град |      |      |               |       |  |  |
|---------|---------|------|------|---------------|-------|--|--|
| цясаты  | 0       | 30   | 70   | 90            | 110   |  |  |
| 8       | 1,0     | 0,80 | 0,65 | 0,61          | 0,588 |  |  |
| 4       | 0,97    | 0,78 | 0,63 | 0 <b>,5</b> 9 | 0,57  |  |  |

Примечание. По предложению П. Г. Кнселева скоростью подхода vo можно пренебречь, если

$$v_0 = 0,885 \ Vz$$
, (5-34)

(5-35)

$$gv = \varphi \sqrt{2g} (H - \varepsilon a).$$

Погрешность, возникающая при этом, составляет около, 2% Для донных отверстий, закрываемых криволинейными затворами с гладкой поверхностью, можно приближенно принять (рис. 5-15):

пля схемы рис. 5-15,*a* 



Коэффициент вертикального сжатия струи  $\varepsilon = h_c/a$ при истечении из-под вертикального (криволинейного в плане) затвора (обращенного выпуклостью по течению) можно принимать 1

$$=\frac{\frac{\epsilon_{\pi\pi}}{1+1.05}}{1+1.05},$$
 (5-36)

где а — открытие затвора; R — радиус изгиба затвора з плане; єпл — коэффициент вертикального сжатия струи при истечении из-под плоского (прямого в плане) затвора (см. табл. 5-5); hc — глубина потока на расстоянии, равном величине открытия затвора а.

Пример. Определить расход воды Q, свободно вытекающей **въ-под** затвора, сли напор перед затвором H=2 м; открытие **a=0,70** м; ширина отверстня b=3,0 м.

Решенне. 1. Находим степень сжатия потока:

$$n = \frac{a}{H} = \frac{0.7}{2.0} = 0.35$$

2, Определяем коэффициент сжатия струи по формуле (5-15) (см. также табл. 5-5):

$$\varepsilon = 0.57 + \frac{0.043}{1.1 - a} = 0.57 + \frac{0.043}{1.1 - 0.35} = 0.627.$$

ИСТЕЧЕНИЕ ИЗ ОТВЕРСТИЙ И НАСАДКОВ [Гл. 5

3. При свободном (иезатоплениом) истечении определяем расход по формуле (5-32), принимая в первом приближении ф=1:

$$Q = \varphi \frac{\varepsilon}{\sqrt{1 + \varepsilon n}} ba \sqrt{2gH} = 0.627 \dots 3.0 \ 70.4 \ 43 \sqrt{2} = 7.45 \ m^2/c.$$

V 1-1-0, 627.0.35 4. Для более точных расчетов необходимо определить скорость полхола

$$v_0 = \frac{Q}{bH} = \frac{7.45}{3\cdot 2} = 1.24 \text{ m/cem}$$

и число Фруда для подходящего потока

$$\mathrm{Fr} = \frac{v_0^2}{gH} = \frac{1,24^2}{9,81\cdot 2} = 0,078,$$

а затем из табл. 5-4 находим, что этому числу Фруда соответствует коэффициент ф=0,96. 5. Во втором приближении расход

Q'=0,96Q==0,96 · 7,45=7,15 м<sup>3</sup>/сек.

### 5-6. НАСАДКИ И КОРОТКИЕ ТРУБЫ (ИСТЕЧЕНИЕ ИЗ ОТВЕРСТИЙ В ТОЛСТОЙ СТЕНКЕ)

Расход определяется по общей для всех насадков и коротких труб формуле

$$P = \mu \omega \sqrt{2gH}, \qquad (5-37)$$

где w — площадь выходного отверстия; H — напор над центром тяжести выходного отверстия, или разность уровней верхнего и нижнего горизонтов воды при затопленном насадке; µ — коэффициент расхода, отнесенный к выходному сечению.

#### Насадок внешний (наружный) цилиндрический

Длина насадка l при острой входной кромке должна быть *l*≥3*d*. При этом коэффициенты расхода, скорости, сжатия и сопротивления имеют следующие значения (в квадратичной области сопротивления): ,

$$\varphi = \mu = 0.82;$$
  $\epsilon = 1.0;$   $\zeta = 0.50$ 

Величина потерянной энергии во внешнем цилиндрическом насадке составляет (в процентах от напора):

$$p = \frac{\zeta}{1+\zeta} 100 = \frac{0.5}{1+0.5} 100 = 33\%$$

Таким образом, потери энергии в насадке значительно больше, чем при истечении из отверстий в тонкой стенке.

В насадке образуется вакуум. В сжатом сечении (сечение *n-n* на рис. 5-16) вакуум достигает своего наибольшего значения:

$$h_{\text{BAK},\text{MARC}} = 0.75 \div 0.8H.$$
 (5)

-38)



### НАСАДКИ И КОРОТКИЕ ТРУБЫ (ИСТЕЧЕНИЕ ИЗ ОТВЕРСТИЙ В ТОЛСТОЙ СТЕНКЕ) § 5-6]

Значения коэффициентов истечения для насадков (в квадратичной области сопротивления)

Наименование "насадков и условия истечения





а) при l > 3 d б) при 1 < 3 d

# Насадок внутренний цилиндрический



Насадок, конически сходящийся



Зависимость и в ф от угла конусности в представ иа на графике б)



|    |                                                              | Ko  | <b>Ко</b> эффици <b>ен</b> ты |      |            |          |                     |
|----|--------------------------------------------------------------|-----|-------------------------------|------|------------|----------|---------------------|
|    | μ                                                            |     | ģ                             | e    |            |          | ٢                   |
|    | 0,82<br>0,95                                                 |     | 0,82<br>0,95                  | 1,0  | 0          | 0,<br>0, | ,50<br>,06          |
| 1  | 0,82<br>0,80<br>0,78<br>0,76<br>0,75<br>0,73<br>0,72         |     |                               |      |            |          |                     |
|    | 0,62<br>0,82<br>0,79<br>0,77<br>0,78<br>0,64<br>0,58<br>0,55 |     |                               | -    |            |          |                     |
|    | 0,71                                                         |     | 0,71<br>0.97                  | 1    | ,00<br>,53 |          | 1,00<br>0,06        |
| 3. | 0,94                                                         |     | 0,96                          |      | 0,98       |          | 0,09                |
| () | 0,97<br>ин, в 0,959—0,                                       | 994 | 0,97<br>0,9 <b>59</b> ∞-0,    | ,994 | 1,(<br>1,( | 00       | 0,0<br>От (<br>до ( |
|    | 0,97—0                                                       | ,99 | _                             |      | -          | -        | _                   |

ИСТЕЧЕНИЕ ИЗ ОТВЕРСТИЙ И НАСАДКОВ [Гл. 5

Продолжение табл. 5-7

56

|                                                                                                                                                                          |                                           | Коэффициеит | гы   |                                |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|-------------|------|--------------------------------|
| Наименование насадков и условия истечения                                                                                                                                | μ                                         | φ           | 8    | <u>ر</u>                       |
| Насадки, конически расходящиеся                                                                                                                                          | 0.45 0.50                                 | 0.45 0.50   | 1.00 | 3.94-3.00                      |
| а) При угле конусности 5—7° в среднем<br>6) По типу I при $\beta = 5^{\circ}$<br>в) По типу II (I звеио по циклоиде, II, III, IV и V—<br>на конус, $\beta = 5^{\circ}$ ) | 0,483                                     | 0,483       | 1,00 | 3,3                            |
| $(\alpha) \qquad \qquad$                          |                                           |             |      | -                              |
| Для различных условий конструирования<br>насадка                                                                                                                         |                                           |             |      | to may information and the set |
| а) Насадок состонт из звена I<br>б) Насадок состонт из звеньев I н II                                                                                                    | 0,927-0,994<br>1,481-1,595<br>0,726-0,782 |             | -    | _                              |
| в) Насадок состоит из звеньев І, ІІ и ІІІ                                                                                                                                | 1,893-2,123<br>0,359-0,402                | -           | _    | -                              |
| r) Насадок состоит из звеньев І, ІІ, ІІІ и ІV<br>д) Насадок состоит из звеньев І, ІІ, ІІІ, IV и V                                                                        | 0,209-0,244<br>2,055-2,261<br>0,128-0,140 |             | -    |                                |

Примечание. Первые цирры относятся к сезению а-а, а вторые к выходному сечению. Значения коэффициента и даны при длице звена 0,305 м, диаметре в сечении  $a \cdot b \ d = 0,303$  м и d = 0,125 м в выходном сечении звена V.

(5-39)

Предельный напор Нпр для истечения через насадок без нарушения сплошности в сжатом сечении равен:

 $H_{\rm mp} = (0.75 - 0.80)$ 

 $H_{\pi p} = 13 \div 14 \text{ m BOD. CT.}$ 

а) Водоєпуск с постоянным по длине

 $Q = \mu \frac{\pi D^2}{4} \sqrt{2gH_0};$ 

при истечении в атмосферу (рис. 10-37)

лении (760 мм рт. ст.)

форм насадков указаны в табл. 5-7.

5-7. РАСЧЕТ ВОДОСПУСКА ПЛОТИНЫ

трубы диаметром (рис. 5-17).

Формулы расхода:

>9 м вод. ст.

Например, при нормальном барометрическом дав-

На практике рекомендуется не допускать h вак>

Значения коэффициентов µ, ф, є и ζ для разных

при истечении под уровень (без учета перепада вос-становления см. § 10-17, что допустимо в случае значительного затопления отверстия и ширине нижнего бьефа  $B \gg D$ )

$$Q = \mu \frac{\pi D^2}{4} \sqrt{2gz_0} \tag{5-41}$$

Коэффициент расхода и определяется по формуле

$$\mu = \varphi = \frac{1}{\sqrt{1 + \chi\Sigma + \lambda l/D}},$$
 (5-42)

где Σζ — сумма коэффициентов всех местных сопротивлений

включает в себя все местные сопротивления, за исключением сопротивления при выходе, которое оценивается стоящей впереди единицей; таким образом, для этого случая сумма коэффициентов местных сопротивлений равна  $(1+\Sigma\zeta)$ .

Для предварительных расчетов можно принять следующие значения коэффициентов сопротивлений.

(5-40)Коэффициент местных сопротивлений ζ

> 1. Решетки при входе (если таковые предполагаются по проекту) 1

$$\mathbf{S}'_{\mathbf{pem}} = \mathbf{\zeta}_{\mathbf{pem}} \left(\frac{\mathbf{\omega}}{\mathbf{\Omega}}\right)^2 \cong 1.5 \left(\frac{\mathbf{\omega}}{\mathbf{\Omega}}\right)^2 \cong 1.5 \left(\frac{D}{D_1}\right)^4$$

где  $\omega = \pi D^2/4$  — площадь сечения водоспуска;  $\Omega$  — площадь во входной камере (рис. 5-17).

2. Входное отверстие (плавный вход)  $\zeta_{вx} = 0.05$ . 3. Затвор водоспуска в зависимости от его кон-

струкции: дисковый затвор при полном открытин ζ=0,10; при неизвестной конструкции затвора 5=0.20.

<sup>1</sup> Точнее см. главу 4.

#### РАСЧЕТ ВОДОСПУСКА ПЛОТИНЫ § 5-7 ]

#### Коэффициент сопротивления по длине $\lambda$

Для больших диаметров независимо от материала стенок трубы λ≈0,025. Для более точных расчетов и при большой длине L трубы коэффициент λ определяется по приведенным выше формулам (гл. 4).

Для очень приближенных ориентировочных расчетов при невыясненной схеме конструкций водоспуска, но плавном входе можно принять значение коэффициента µ по графику рис. 5-18.

#### Задачи гидравлического расчета водоспуска

1. Определить расход Q при заданном днаметре трубы D, длине L и напоре H 2. Определить напор Н при заданном диаметре

трубы D, длине L и расходе Q. Эти две задачи решаются прямым вычислением

искомой величины по основной формуле (5-40). 3. Определить диаметр водоспуска D при заданном

расходе Q, напоре H и длине водоспускной трубы L.



Задачу удобнее решать графическим способом, вычерчивая кривую Q=f(D) (рнс. 5-19), вычисляя расходы Q1, Q2, Q3... для ряда произвольно выбранных значений диаметра D1, D2, D3...

Для очень грубого, но быстрого определения диаметра при предварительных расчетах может служить график рис. 5-20.





Рис. 5-20. График для определения расхода цилиндрического водоспуска.

Формулы расхода:

где µ — коэффицие

 $V + 2\zeta$  ⊕вых — площадь выходного сечения трубы, равная πD<sup>2</sup>/4. Если у входа устанавливается сороудерживающая

решетка, а выходная часть трубы устраивается по типу расходяшегося насадка, то









TITIT

Коэффициенты сопротивления ζ имеют те же значения, что и для водоспуска с постоянным диаметром. При ориентировочных расчетах можно принимать следующие значения коэффициента расхода µ (в предположении плавных очертаний конструктивных элементов, водоспуска и угле расширения трубы β=5÷6):





Пример. Дано H<sub>0</sub>=10 м; днаметр горловины D<sub>1</sub>=0,5 м; диа-метр выходного отверстия D<sub>2</sub>=1 м; длина расширяющейся частиводоспуска l= 10 м. Определить расход воды Q.



б) Водоспуск с переменным по длине трубы диаметром (рис. 5-21)

при истечении в атмосферу (рис. 10-37)

$$Q = \mu \boldsymbol{\omega}_{\text{BMX}} \, \boldsymbol{V} \, \overline{2gH_0}; \tag{5-43}$$

при истечении под уровень (затопленный водоспуск при незначительном перепаде восстановления, § 10-17)

$$Q = \mu \omega_{\text{BMX}} \sqrt{2gz_0}, \qquad (5-44)$$
  
HT pacxoga, pabhuň:  

$$\mu = \frac{1}{\sqrt{1+\Sigma_0^2}}; \qquad (5-45)$$

$$\overline{\left(\frac{D_2}{D_1}\right)^4 + \left(\zeta_{\mathtt{bx}} + \zeta_{\mathtt{3arb}}\right) \left(\frac{D_2}{D}\right)^4 + \zeta_{\mathtt{pem}}},$$
(5-46)-

где D, D<sub>1</sub> и D<sub>2</sub> указаны на рис. 5-21.



Рис. 5-21 Водоспуск переменного сечения

| 20   | 30   | 40   | 50   |
|------|------|------|------|
| 0,32 | 0,17 | 0,10 | 0,07 |

При других *l/D* значения µ см. на рис. 5-22.



Принимаем (при *l/D*1=20) приближенно µ=0,32, получим:

$$V = 0, 32.0, 785 \ \sqrt{2g \cdot 10} = 3.5 \ M^3/c \ e\kappa.$$

При тех же условиях расход цилиндрического водоспуска диаметром D=0.5 м будет равен:

 $Q' \simeq 0.71 \frac{\pi \cdot 0.5^2}{4} \sqrt[7]{2g \cdot 10} \simeq 1.95 \ m^3/ce\kappa < 3.5m^3/ce\kappa$ 

На входном участке водоспуска, работающего как насадок, образуется вакуум, величина которого  $h_{\rm Bark} = p_{\rm Bark}/\gamma$  может быть определена при помощи уравнения Бернулли. Допустимая величина вакуума определяется специальным расчетом (см. § 10-19,в).

## 5-8. ОБРАЗОВАНИЕ ВОРОНОК ПРИ ИСТЕЧЕНИИ ИЗ ОТВЕРСТИЙ

Образование воронок при истечении через большие отверстия наиболее часто наблюдается при малых напорах и всегда при опорожнении резервуаров. Процесс истечения при этом оказывается сложным, связанным с вращением жидкости относительно осевой линии воронки. Интенсивность вращения может быть так велика, что воздушная полость (ядро) воронки пронизывает всю толщину жидкости, проникая в сливное отверстие (рис. 5-23). При этом уменьшается рабочая площадь отверстия и его пропускная способность.



Рис. 5-23.

Явление воронкообразования в настоящее время изучено очень мало<sup>4</sup>. Приводим некоторые расчетные зависимости по данным В. И. Поликовского и Р. Г. Перельмана<sup>2</sup>.

Критический напор *H*<sub>кр</sub>, при котором происходит прорыв воздушного ядра воронки в донное отверстие, можно определить по формуле Р. Г. Перельмана

$$H_{\kappa p} = 0.5D \left(\frac{\boldsymbol{v}_0}{\sqrt{gD}}\right)^{0.55} \boldsymbol{\iota}$$
(5-47)

где *D* — днаметр отверстия; v<sub>0</sub> — средняя скорость истечения в сжатом сечении *n-n* (рис. 5-24), т. е. на расстоянии примерно 0,5*D* ниже плоскости отверстия.



<sup>1</sup> Альтшуль А. Д., Марголин М. Ш. Влняние внхревых воронок на коэффициент расхода при истеченни жидкости из отверстий. — «Гидротехническое строительство», 1968, м 6

№ 6. <sup>№</sup> 6. <sup>2</sup> Полнковский В. И., Перельман Р. Г. Воронкообразование в жидкости с открытой певерхностью. М., Госэнергонздат, 1959.



ИСТЕЧЕНИЕ ИЗ ОТВЕРСТИЙ И НАСАДКОВ

[Гл. 5



Для расчета по этой формуле удобно пользоваться графиком рис. 5-25. Вычисленный по формуле (5-47) критический напор характеризует истечение с неустойчивой воронкой. Устойчивая воронка возникает при надоре

$$H_{\mathbf{k}\mathbf{p}} \leq 0.36D \left(\frac{v_{\mathbf{e}}}{\sqrt{gD}}\right)^{0.67}$$
 (5-48)

При известных скорости  $v_0$  и диаметре отверстия D, можно, вычислив отношение  $v_0/\sqrt{gD}$ , найти по графику отношение  $H_{\rm Kp}/D$ . Если окажется, что напор  $H < H_{\rm Kp}$ , то воздушная воронка прорвется в отверстие.

Пример. Диаметр донного отверстия D=1 м, а расход воды Q=3 м<sup>3</sup>/сек. Определить, при каком напоре  $H_{\rm KP}$  произойдет прорыв воздуха в отверстие н возможен ли прорыв при заданном расходе, если истечение происходит непосредственно в атмо-

сферу. Решение. 1. Определяем скорость истечения в сжатом сечении *n-n* (рис. 5-24):

$$v_0 = \frac{Q}{w_0} = \frac{Q}{e^{\frac{\pi D^2}{\pi D^2}}} = \frac{4 \cdot 3}{0,64\pi l^2} = 6$$
 M/cex.

2. Находим критический напор

$$H_{\rm gp} = 0.5D \left(\frac{v_0}{\sqrt{gD}}\right)^{0.55} = 0.5 \cdot 1 \left(\frac{6}{\sqrt{9.81 \cdot 1}}\right)^{0.55} = 0.72 \text{ M}$$

3. Определяем далее напор, не бходимый для пропуска через отверстие заданного расхода Q=3 м<sup>3</sup>/сек:

$$H = \frac{Q^{2}}{\mu^{2}\omega^{2}2g} = \frac{3^{2}}{(0,62 \cdot 0,785)^{2} \cdot 2 \cdot 9,81} = 1,92 \ \text{m} > 0,72 \ \text{m}.$$



Рис, 5-26. График для определения критического напора (вертикальные отверстия).



Таким образом,  $H > H_{\rm Kp}$ ; действительный иапор H больше  $H_{\rm Kp}$  и прорыва вороики в отверстие не произойдет. Отверстие заглублено в достаточной мере.

Если отверстие расположено в вертикальной стенке в непосредственной близости к дну, то проверка возможности прорыва воздушной воронки в отверстие производится аналогично предыдущему случаю, но с использованием графика на рис. 5-26. В том же случае, если отверстие расположено далеко от дна, расчет производится аналогично расчету донного отверстия, по графику на рис. 5-25.

При истечении из-под гидротехнических затворов возможно образование воронок в углах между затвором и бычками (рис. 5-27) \*. Наиболее интенсивные воронки образуются при коротких бычках, длина которых не превышает 0,5—0,8 ширины пролета.

никает; вор твором.

Возникнув первоначально на расстоянии l=0,2h от верховой грани затвора, воронка перемещается вверх по течению; расстояние вертикальной оси устойчивой воронки от затвора составляет  $l=0,8\div0,85h$  (h-глубина погружения нижней кромки затвора под уровеньсвободной поверхности).

\*Исаа т. 8, № 2.

При длинных бычках интенсивных воронок не возникает; воронки образуются при этом лишь перед за-

\* Исаакян С. М. — «Известня АН Армянской ССР», 1955,

MH

#### ЕСТАЯ

## водосливы

#### 6-1. ОБОЗНАЧЕНИЯ И ОСНОВНАЯ РАСЧЕТНАЯ формула

*Н* и *z* — напор и перепад на водосливе: *H*<sub>0</sub> и *z*<sub>0</sub> — напор и перепад на водосливе с учетом скорости подхода:

$$H_0 = H + \frac{v_0^2}{2g}$$
 is  $z_0 = z + \frac{v_0^2}{2g}$ ;

vo — скорость подхода, определяется как средняя скорость перед сооружением, т. е. по формуле  $v_0 = Q/\omega$ , где стде страна страна с сечения всего потока (в се-сечения всего потока (в се-сечения всего потока) (в сечения всего потока) (в се-сечения всего потока) (в сечения всего потока) (в сечени чении А—А, рис. 6-1);

рв и р<sub>н</sub> — высота водосливной стенки со стороны верхнего и нижнего бьефов;

b — ширина водослива (длина его порога).

Водосливы делятся на три основных гипа:

1) водослив с острым гребнем;

2) водослив практического профиля (водосливные изи стенки) с различной формой поперечного сечения;

3) водослив с широким порогом.



Основная формула для расчета водосливов всех типов имеет вид:

$$= mb \, \sqrt{2g} \, H_0^{3/2} \tag{6-1}$$





Putc. 6-1,

345 . 10 20 30 40 50 x2/cen.m 2

m = 0.35

Рис. 6-2. График для определения расхода  $q = Q/b = m \sqrt{2g} H^{3/2}$ .

$$Q = mb \sqrt{2g} H^{3/2}, \tag{6-2}$$

где *т* — безразмерный коэффициент расхода, различный для разных типов водосливов и для различных условий их работы.

На величину расхода Q оказывают существенное влияние скорость подхода, боковое сжатие и подтопление с нижнего бьефа. Водослив называется неподтопленным, если низкие уровни свободной поверхности воды нижнего бьефа не оказывают влияния на истечение. В формуле (6-1) влияние скорости подхода ve учитывается величиной Н<sub>0</sub>.

Для предварительных расчетов могут быть приняты следующие значения коэффициента т для неподтопленных водосливов:

водослив с острым гребнем m = 0,42;

водослив безвакуумный практического профиля m = 0.45:

водослив вакуумный практического профиля т= =0,50;

водослив с широким порогом m=0,35.

Уточненные значения коэффициента т указаны ниже для каждого типа водослива в отдельности.

Величина удельного расхода, приходящегося на 1 м длины порога водослива, рассчитанная по формуле

$$q = \frac{Q}{b} = m \sqrt{2g} H^{3/2}$$

#### OCHOBHUE GOPAN CTEVE \$ 6-21

#### Таблица 6-1

Удельный расход (на 1 м длины) водослива при различных напорах Н и различных коэффициентах расхода

$$q = \frac{Q}{L} = m \sqrt{2g} H^{3/2}, M^{3/2} CEK \cdot M$$

| Alexandra Statistics | <i>m</i> |       |       |        |  |  |  |
|----------------------|----------|-------|-------|--------|--|--|--|
| Н, м                 | 0,35     | 0,40  | 0,45  | 0,50   |  |  |  |
| 0.10                 | 0.049    | 0.056 | 0,063 | 0,070  |  |  |  |
| 0.20                 | 0,139    | 0,158 | 0,178 | 0,198  |  |  |  |
| 0.30                 | 0,255    | 0,291 | 0,328 | 0,364  |  |  |  |
| 0,40                 | 0,395    | 0,452 | 0,508 | 0,565  |  |  |  |
| 0,50                 | 0,549    | 0,628 | 0,706 | 0,785  |  |  |  |
| 0,60                 | 0,721    | 0,824 | 0,927 | 1,030  |  |  |  |
| 0,70                 | 0,906    | 1,060 | 1,165 | 1,295  |  |  |  |
| 0,80                 | 1,109    | 1,268 | 1,426 | 1,585  |  |  |  |
| 0,90                 | 1,323    | 1,512 | 1,701 | 1,840  |  |  |  |
| 1,00                 | 1,550    | 1,772 | 1,993 | 2,215  |  |  |  |
| 1,10                 | 1,778    | 2,044 | 2,299 | 2,555  |  |  |  |
| 1,30                 | 2,296    | 2,624 | 2,952 | 3,280  |  |  |  |
| 1,50                 | 2,849    | 3,256 | 3,663 | 4,070  |  |  |  |
| 1,70                 | 3,48/    | 3,928 | 4,419 | 4,910  |  |  |  |
| 2,00                 | 4,382    | 5,008 | 5,634 | 6,250  |  |  |  |
| 2,50                 | 6,12/    | 7,005 | 1,878 | 8,700  |  |  |  |
| 3,00                 | 8,000    | 9,273 | 10,35 | 11,01  |  |  |  |
| 3,50                 | 10,10    | 11,00 | 15,20 | 14,00  |  |  |  |
| 4,00                 | 12,40    | 14,10 | 15,94 | 11,12  |  |  |  |
| 5,00                 | 17,00    | 19,01 | 22,20 | 24,70  |  |  |  |
| 0,00                 | 22,10    | 20,00 | 29,00 | 41 09  |  |  |  |
| 2,00                 | 25,08    | 40,10 | 45 10 | -50 12 |  |  |  |
| 0,00                 | 41.85    | 40,10 | 53 70 | 50.81  |  |  |  |
| 9,00                 | 40 01    | 56 03 | 63.09 | 70.04  |  |  |  |

Примечания: 1. Для определения расхода водослива Q при заданной его ширине b табличные значения надо умножить на b. задатной сто шприве v таоличные значения надо умножить на b. Например, при b = 15 м, m = 0.40, H = 2.5 м находим  $Q = 7.005 \times x15 = 105.07$  м<sup>8</sup>/сек.

2. Для определения д при других значениях коэффициента расхода табличные значения q надо умножить на отношение табл. Например, определить q при m=0,38 и при H=2,5 м.

 $\frac{m_{\text{BeHaH}}}{m_{-e^{KH}}} = 7,005 \frac{0.38}{0.40} = 6,66 \text{ m}^3/cex\cdot m.$ Находим  $q = q_{\text{табл}} \frac{m_{\text{табл}}}{m_{\text{табл}}}$ 

#### 6-2. ОСНОВНЫЕ ФОРМЫ СТРУИ

Свободная струя образуется при подаче воздуха под струю, т. е.  $p = p_{a_T}$  (рис. 6-3,a).

Отжатая и подтопленная струи образуются в том случае, если пространство под струей не сообщается с атмосферой. Струя увлекает (отсасывает) воздух и создает вакуум, так что давление под струей р<рат (рис. 6-3,6 и в).

Прилипшая струя образуется в особых случаях, например при постепенном нарастании напора от нуля и при отсутствии доступа воздуха под струю (рис. 6-3,г).

Устойчивость этих форм струи различна. Наименьшей устойчивостью обладает «прилипшая струя». которая в случае ее отрыва от водосливной стенки переходит в «отжатую» и не возвращается в начальное положение. Наиболее устойчивой является свободная при обеспеченной подаче воздуха под струю.



Волнистая струя образуется при *z/p*≈ ≈0,15÷0,20 (рис. 6-3,∂). По ТУиН МЭС СССР, 1951 г. принимается, что: устанавливается так называемый «поверхност-

ный режим»:

образуется:

рис. 6-4.

Таблица 6-2



0.65



Рис 6-4



при *z/p*≈0.15 всегла

при z/p>0,30 всегда устанавливается «донный ре-

жим», при котором «волнистая струя» уже никогда не

при 0,15<z/p<0,30 движение становится неустойчивым и в таком случае возможен как поверхностный режим с волнистой струей, так и донный режим.

Форма свободной струи, распределение скоростей и давлений в сжатом сечении указаны на

Для построения профиля свободной струп в табл. 6-2 приведены значения координат х и у верхней и нижней ее поверхностей при напоре, равном H=1 (рис. 6-5).

| ţ                     | 1                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                              | l                                                                                                                                                            | y                                                                                                                                                                                                                  |
|-----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| жняя<br>хность<br>рун | Верхняя<br>поверхно <b>ст</b> ь<br>струи -                                                                                                                                                     | X                                                                                                                                            | Нижняя<br>поверхность<br>струи                                                                                                                               | Верхняя;<br>поверхность<br>струн                                                                                                                                                                                   |
|                       | $\begin{array}{c} -0,997\\ -0,987\\ -0,980\\ -0,951\\ -0,932\\ -0,896\\ -0,851\\ -0,836\\ -0,851\\ -0,836\\ -0,811\\ -0,7826\\ -0,719\\ -0,724\\ -0,724\\ -0,724\\ -0,703\\ -0,650\end{array}$ | 0,70<br>0,75<br>0,80<br>0,85<br>0,90<br>0,95<br>1,00<br>1,10<br>1,20<br>1,30<br>1,40<br>1,50<br>1,60<br>1,70<br>1,80<br>1,90<br>2,00<br>2,25 | $\begin{array}{c} +\ 0,009\\ 0,035\\ 0,064\\ 0,129\\ 0,165\\ 0,202\\ 0,230\\ 0,38\\ 0,47\\ 0,58\\ 0,69\\ 0,82\\ 0,95\\ 1,09\\ 1,25\\ 1,41\\ 1,84\end{array}$ | $\begin{array}{c} -0, 569 \\ -0, 538 \\ -0, 506 \\ -0, 472 \\ -0, 436 \\ -0, 398 \\ -0, 357 \\ -0, 27 \\ -0, 18 \\ -0, 08 \\ +0, 03 \\ 0, 14 \\ 0, 27 \\ 0, 41 \\ 0, 55 \\ 0, 70 \\ 0, 67 \\ 1, 30 \\ \end{array}$ |
| ,054<br>,035<br>.013  | -0,654<br>-0,627<br>-0,599                                                                                                                                                                     | 2,50<br>2,75<br>3,00                                                                                                                         | 2,34<br>2,86<br>3,40                                                                                                                                         | 1,80<br>2,32<br>2,86                                                                                                                                                                                               |

Значения координат х и у для построгния профиля свободной струи (при H=1) по ТУИН МЗС СССР, 1951 г.

Примечание. Координаты даны для напора H = 1 (в любых единицах измерения). Для построения профиля свободной струи при другом напоре все числа таблицы надо умножить на величину этого напора.

## 6-3. ВОДОСЛИВ С' ТОНКОЙ СТЕНКОЙ (С ОСТРЫМ ГРЕБНЕМ)

Расчетной формулой является формула (6-2)  $Q = mb \sqrt[V]{2\sigma}H^{3/2}$ .

#### неподтопленный водослив

Для неподтопленного водослива без бокового сжатия при свободной струе и пренебрежимо малой скорости подхода по данным опыта коэффициент расхода определяется по формуле Базена с поправкой Эгли

$$m = \dot{m_0} = 0,405 + \frac{0,0027}{H} \tag{6-3}$$

или по ТУнН МЭС СССР, 1951 г. при условии Н≥  $> 0,10 \text{ M} \text{ H} \leq 2p$ :

$$m = m_0 = 0,402 + 0,054 \frac{H}{p_{\rm B}},$$
 (6-3a)

где *H* — напор, *м*; *p*<sub>в</sub> — высота водосливной стенки, *м*. При наличии заметной скорости подхода коэффициент расхода увеличивается и его можно определить по формуле Базена:

$$m = m_0 m_1 = \left( 0, 405 + \frac{0,027}{H} \right) \left( 1 + 0,55 \frac{H^2}{(H+p)^2} \right),$$
(6-36)

где, следовательно, коэффициент

$$m_1 = 1 + 0,55 \ \frac{H^2}{(H+p)^2}.$$

Таким образом, влияние скорости подхода учитывает дополнительный коэффициент m<sub>1</sub>.

Числовые значения коэффициента расхода, определенные по формуле (6-3б), даны в табл. 6-3.

Значения коэффициента расхода т для неподтопленного водослива с тонкой стенкой без бокового сжатия. поличенные по формуле (6-3 б)

| Harrop H.                                                                                                                 |                                                                                                              | Высота                                                                                          | водослив                                                                                                                                                      | иой стенки                                                                                                        | 1р, м                                                                                                             |                                                                                                                                                     |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| м                                                                                                                         | 0,2                                                                                                          | 0,3                                                                                             | 0,5                                                                                                                                                           | 0,8                                                                                                               | 1,5°                                                                                                              | ∞                                                                                                                                                   |
| $\begin{array}{c} 0,05\\ 0,06\\ 0,09\\ 0,10\\ 0,12\\ 0,14\\ 0,18\\ 0,22\\ 0,26\\ 0,30\\ 0,40\\ 0,50\\ 0,70\\ \end{array}$ | 0,469<br>0,463<br>0,458<br>0,458<br>0,458<br>0,461<br>0,464<br>0,472<br>0,480<br>0,480<br>0,480<br>0,496<br> | 0,464<br>0,457<br>0,449<br>0,447<br>0,448<br>0,453<br>0,459<br>0,467<br>0,471<br>0,486<br>0,499 | $\begin{array}{c} 0, 461 \\ 0, 453 \\ 0, 439 \\ 0, 436 \\ 0, 436 \\ 0, 436 \\ 0, 436 \\ 0, 439 \\ 0, 442 \\ 0, 446 \\ 0, 457 \\ 0, 467 \\ 0, 485 \end{array}$ | 0,460<br>0,451<br>0,441<br>0,435<br>0,432<br>0,430<br>0,428<br>0,428<br>0,429<br>0,431<br>0,437<br>0,444<br>0,453 | 0,459<br>0,450<br>0,430<br>0,433<br>0,429<br>0,426<br>0,423<br>0,421<br>0,420<br>0,422<br>0,422<br>0,422<br>0,422 | $\left \begin{array}{c} 0,459\\ 0,450\\ 0,439\\ 0,432\\ 0,428\\ 0,424\\ 0,420\\ 0,417\\ 0,415\\ 0,414\\ 0,412\\ 0,410\\ 0,409\\ \end{array}\right $ |

При наличии бокового сжатия коэффициент расхода можно определять по формуле

$$m = m'_{0}m'_{1} = \left[ 0,405 + \frac{0,0027}{H} - 0,03\frac{B-b}{B} \right] \left[ 1 + 0,55\left(\frac{b}{B}\right)^{2} \left(\frac{H}{H+p_{0}}\right)^{2} \right].$$
(6-4)

При определении коэффициента расхода по формуле (6-4) учитывается одновременно как влияние бокового сжатия, так и влияние скорости подхода, где bширина всех работающих отверстий.

#### 6) ПОДТОПЛЕННЫЙ ВОДОСЛИВ

Водослив становится подтопленным при условиях: 1) уровень нижнего бьефа расположен выше порогаводослива, т. е. перепад z меньше напора H:

z < H:

2) сопряжение падающей с водослива струи с нижним бьефом происходит при затопленном прыжке. В этом случае относительный перепад (z/p<sub>в</sub>) должен быть меньше его критического значения (z/p<sub>н</sub>)<sub>кр</sub>:

#### $z/p_{\rm H} < (z/p_{\rm H})_{\rm KP}$ .

Критическое значение относительного перепада (z/p<sub>н</sub>) зависит от коэффициента расхода mo и величины относительного напора  $H/p_{\rm H}$ . Значения  $(z/p_{\rm H})_{\rm HP}$  привелены в табл. 6-4.

#### Tabauna 6-4

Критическог значение относительного перепада (z(n)) == f(H(n))

| <sup>ν</sup> <sup>P</sup> <sup>H</sup> <sup>κ</sup> <sup>p</sup> | $-\eta(n_{P_{\rm H}})$ |
|------------------------------------------------------------------|------------------------|
|------------------------------------------------------------------|------------------------|

|                   |                | H p <sub>H</sub>     |                      |                      |                      |                      |                      |                      |                      |                                    |  |
|-------------------|----------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|------------------------------------|--|
| m <sub>0</sub>    |                | 0,10                 | 0,20                 | 0,30                 | 0,40                 | 0,50                 | 0,75                 | 1,0                  | 1,50                 | 2,0]                               |  |
| 0,4<br>0,4<br>0,4 | 42<br>46<br>48 | 0,89<br>0,88<br>0,86 | 0,84<br>0,82<br>0,80 | 0,80<br>0,78<br>0,76 | 0,78<br>0,76<br>0,74 | 0,76<br>0,74<br>0,71 | 0,73<br>0,71<br>0,68 | 0,73<br>0,70<br>0,67 | 0,76<br>0,73<br>0,70 | 0,82 <sup>.</sup><br>0,79<br>0,78- |  |

Для предварительных определений можно считать в среднем  $(z/p_{\rm H})_{\rm KD} \approx 0,75.$ 

Коэффициент расхода для затопленноговодослива с острым ребром обычно определяют по формуле Базена

$$m = m' \cdot 1,05 \left( 1 + 0, 2 \frac{h_{\pi}}{p_{\pi}} \right) \sqrt[3]{\frac{z}{H}} = m' \sigma_{\pi}, \quad (6-5)$$

где h<sub>п</sub> — глубина подтопления (рис. 6-6); р<sub>н</sub> — высотаводосливной стенки; Н и г — напор и перепад на водосливе; т'-коэффициент, определяемый по формуле-(6-За) или при наличии бокового сжатия соответственнопо формуле (6-4); о<sub>п</sub> — коэффициент подтопления. Числовые значения коэффициента подтопления

 $h \rightarrow 3/$ 1

$$\sigma_{\mathbf{n}} = 1,05 \left( 1 + 0, 2 \frac{n_{\mathbf{n}}}{p_{\mathbf{n}}} \right) \bigvee \frac{z}{p_{\mathbf{n}}}$$

даны в табл. 6-5. 🦨

#### Таблица 6-5

Значения коэффициента оп для учета подтопления водослива с тонкой стенкой в зависимости от относительной глубины подтопления (h, / p,) и относительного перепада z/p,

| 71 n                                 |                                      | $(h_{\rm II}/p_{\rm II})$            |                                      |                                      |                                      |                                      |                                      |                                      |                                      |  |  |
|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--|--|
| ~/ P <sub>H</sub>                    | 0,00                                 | 0,05                                 | 0,10                                 | 0,15                                 | 0,20                                 | 0,30                                 | 0,50                                 | 0,70                                 | 1                                    |  |  |
| 0,05<br>0,10<br>0,20<br>0,40<br>0,70 | 1,05<br>1,05<br>1,05<br>1,05<br>1,05 | 0,84<br>0,93<br>0,98<br>1,02<br>1,04 | 0,74<br>0,85<br>0,94<br>0,99<br>1,02 | 0,68<br>0,80<br>0,90<br>0,97<br>1,01 | 0,64<br>0,76<br>0,87<br>0,95<br>1,00 | 0,58<br>0,70<br>0,82<br>0,92<br>0,99 | 0,52<br>0,64<br>0,76<br>0,88<br>0,96 | 0,48<br>0,60<br>0,72<br>0,85<br>0,95 | 0,45<br>0,57<br>0,69<br>0,83<br>0,94 |  |  |

По ТУиН МЭС СССР, 1951 г. формула (6-5) применима при условии 1,90>H/p>0,15 и 1,6 ≥ h<sub>п</sub>/p>0



#### ВОДОСЛИВЫ ПРАКТИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ \$ 6-41



Наклон водосливной стенки увеличивает коэффициент расхода при наклоне по течению (рис. 6-7, а) и vменьшает при наклоне против течения (рис. 6-7,6). Коэффициент расхода *т*<sub>вакл</sub> = km, где *m* — основной коэффициент расхода, определяемый по формулам (6-3) и (6-4) и др., а k — поправочный множитель для учета влияния наклона стенки. Значения k даны в табл. 6-6.

#### Таблица 6-6

#### Значения множителя k=т<sub>нав</sub>л/т в зависимости от 1/p (ТУ, иН МЭС СССР, 1951 г.)

| Направление наклона                   | <i>l p</i> |      |      |      |      |     |  |  |
|---------------------------------------|------------|------|------|------|------|-----|--|--|
| стенки                                | 1/3        | 2/3  | 1/1  | 2/1  | 4/1  | 5/  |  |  |
| Наклон по течению (рис. 6-7, a)       | 1,05       | 1,09 | 1,11 | 1,13 | 1,10 | 1,0 |  |  |
| Наклон против течения<br>(рис. 6-7,6) | 0,96       | 0,93 | 0,91 | -    |      |     |  |  |

от**к**уда

#### 6-4. ВОДОСЛИВЫ ПРАКТИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ

#### а) ОСНОВНЫЕ ЗАВИСИМОСТИ

Водосливы практического профиля можно разтелить на две группы.

I группа — водосливы криволинейные: а) безвакуумные и б) вакуумные;

II группа — водосливы полигональные. Расчетная формула!

$$Q = mb \, \sqrt{2g} H_0^{3/2}, \tag{6-6}$$

где  $H_0 = H + v_0^2/2g$ , а  $v_0$  - скорость подхода.

Коэффициент расхода самым существенным образом зависит от формы профиля водосливной стенки и колеблется в широких пределах от т=0.30 до т≈0.57 (значения т для некоторых наиболее часто встречающихся профилей см. ниже). Для каждого профиля коэффициент расхода зависит от напора, т. е. m = f(H). Наибольшую пропускную способность и соответственно наибольший коэффициент расхода имеют водосливы с вакуумным криволинейным профилем. Коэффициент расхода у них достигает величины т≈0,57. Среди безвакуумных криволинейных профилей большое практическое значение имеет профиль, построенный по форме свободной струи, но несколько расширенный для обеспечения безотрывности обтекания водосливной стенки (рис. 6-8). Коэффициент расхода такого профиля достигает величины m=0.49.

Примечание. Этот коэффициент т=0,49 определяется по козфициенту расхода *m*<sub>0</sub> для водослива с острым гребнем при замене расчетного напора *H*<sub>1</sub> (водослива с острым порогом) на расчетный напор H<sub>2</sub> (водослива с криволинейным профилем) Так как H2=0,89H1 (рис. 6-8а), а по Базену т0=0,405+0,003/H≈0,41 (при H=1 м), то далее получим:

$$Q = m_0 b \, \sqrt{2g} H_1^{3/2} = m b \, \sqrt{2g} H_2^{3/2}$$

В формуле (6-6) и далее коэффициент тучияъвает только форму профиля водослива

где коэффициент mo определяется по специальному графику на рис. 6-9 в зависимости от коэффициента m, соответствующего данному расчетному профилю, и от

коэффициента

формулой

$$Q = m_{0} \left[ 1 + 0.55 \left( \frac{H}{H + p_{B}} \right)^{2} \right] b \times \\ \times \sqrt{2g} H^{3/2} = m_{0} m_{1} b \sqrt{2g} H^{3/2} , \qquad (6-8)$$

причем получаемый результат оказывается почти тот же, что и по формуле (6-6). По ТУиН МЭС СССР, 1951 г. скоростью подхода

8,44 0,42

0,4 8,38

03





Рис. 6-8а

Рис 6-8.

$$m = m_0 \left(\frac{H^{\mathrm{I}}}{H_{\mathrm{X}}}\right)^{3/2} = m_0 \left(\frac{H_1}{0,89H_1}\right)^{3/2}$$

$$m = \frac{0,41}{(0,89)^{3/2}} \approx 0,49.$$

Влияние скорости подхода при расчете водослива практического профиля по основной расчетной формуле (6-6) учитывается членом Ho<sup>3/2</sup>. По ТУиН МЭС СССР, 1951 г. расчет с учетом скорости подхода рекомендуется производить по формуле

$$Q = m_0 b \sqrt{2g} H^{3/2} , \qquad (6-7)$$

$$v_{\rm B} = \frac{1}{H + p_{\rm B}}$$

Вместо формулы (6-6) инс огда удобно пользоваться

можно пренебречь, если  $\Omega_{B.6} > 4BH$ , где  $\Omega_{B.6}$  — площадь поперечного сечения верхнего бьефа; В=Σb — ширина водосливного фронта и Н — напор на водосливе.









Рис. 6-10.

По предложению Киселева П. Г. скоростью подхода можно пренебречь при v<sub>0</sub><0,75÷1,00 м/сек

нли если v<sub>0</sub><v'0,

где 
$$v'_0 = 0,361 \sqrt{H}$$
, м/сек, (6-

что соответствует точности вычислений примерно 1-2%. Значения v' указаны в табл. 6-7.

Таблица 6-7

#### Значения v'a=0,361VH в зависимости от величины напора H на водосливе

| Н, м        | v'6, місек              | Н, м        | v'0, м/ск               | Н, м              | υ' <sub>0</sub> , <i>м¦с</i> εк  |
|-------------|-------------------------|-------------|-------------------------|-------------------|----------------------------------|
| 1<br>2<br>3 | 0,361<br>0,510<br>0,625 | 4<br>5<br>6 | 0,723<br>0,810<br>0,815 | 7<br>8<br>9<br>10 | 0,995<br>1,020<br>1,085<br>1,142 |

Влияние бокового сжатия учитывается введением в основную расчетную формулу водослива (6-6) коэффициента сжатия є:

$$Q = m\epsilon b \sqrt[3]{2g} H_0^{3/2};$$
(6-10)  
$$Q = mb_e \sqrt[3]{2g} H_0^{3/2},$$
(6-10')

где є — коэффициент бокового сжатия, зависящий от условий входа; bc= ɛb — так называемая «эффективная» ширина водослива.

Коэффициент сжатия є определяется по формуле Френсиса — Кригера

 $\varepsilon = 1$ 

$$-0, 1n\xi \frac{H_0}{b}, \qquad (6-11)$$

где § — коэффициент формы береговых устоев водослива при входе или формы оголовков быков; п -- число боковых сжатий.

По данным Н. Н. Павловского формула (6-11) применима при H<sub>0</sub>/b ≤ 1,0. Целесообразно ограничить применение формулы Френсиса (6-11) условием H<sub>0</sub>/b=1/3.

А. Р. Березинский на основании своих исследований отмечает, что формула (6-11) в некоторых практически важных случаях дает существенное преувеличение влияния сжатия на величину расхода и предлагает учитывать влияние бокового сжатия коэффициентом расхода водослива, определяемым по формуле

#### $m = m_0 K$ .

где mo — коэффициент расхода, зависящий от профиля водосливной стенки; коэффициент К учитывает как влияние сжатия потока при проходе через сооружение, так и геометрическую характеристику водосливного отверстия р/Н.

водосливы

Рис. 6-12

[[n. 6



Рис. 6-11.

#### Коэффициент К вычисляется по формуле 0 10 . . . . .

$$K = 1 - \frac{0,10}{\sqrt[3]{0,2 + \frac{p}{H}}} \sqrt[4]{\frac{l}{B}} \left(1 - \frac{l}{B}\right), \quad (6-13)$$

где p, H, l и B - соответственно высота порога, напор на водосливе, длина порога и ширина потока в верхнем бьефе:

при l/B < 0.2 принимается l/B = 0.2;

при *p/H*>3,0 принимается *p/H*=3,0.

Таким образом, наименьшее значение коэффициента K соответствует p/H=0 и l/B=0,2. Тогда K\_мин=0,91. Если водосливный фронт разделен на п отверстий при ширине промежуточных бычков равной d, то отношение

$$\frac{l}{B} = \frac{l}{l+d}$$

Для всего водосливного фронта можно в среднем принять

$$K_{ep} = \frac{K(n-2) + 2K_o}{n},$$
 (6-13')

где К — значение коэффициента для промежуточных отверстий; Ко — то же для крайних отверстий и п — число отверстий.

По ТУиН МЭС СССР, 1951 г. коэффициент бокового сжатия при наличии одного пролета определяется по формуле

$$s = 1 - 0, 2\xi \frac{H_0}{b},$$
 (6-14)

где 5 — коэффициент формы боковых устоев (принимается согласно рис. 6-10).

Если водослив состоит из п отдельных пролетов шириной b каждый, разделенных промежуточными быками одинаковой толщины d, то при ширине верхнего бьефа

$$B > n(b+d)$$
$$\frac{h_{\pi}}{H_0} \le (0.85 \div 0.90)$$

коэффициент бокового сжатия с определяется по формуле

$$\varepsilon = 1 - 0, 2 \frac{\xi + (n+1)\xi_0}{n} \frac{H_0}{h},$$
 (6-14')

где коэффициент Ео в зависимости от расположения быка в плане, т. е. от величины а (рис. 6-11), и в зависимости от формы его верховой грани принимается по табл. 6-8 и 6-9.

#### Таблица 6-8

(6-12)

Значение коэффициента & в формуле (6-14') при h<sub>п</sub>/H<sub>0</sub><0,75 (по данным А. С. Офицерова)

|                                                                                                                       | a/H <sub>o</sub> |                      |                      |                      |   |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|
| Очертание головки оыка                                                                                                |                  | 1                    | 0,5                  | 0                    |   |
| Ірямоугольное (рис. 6-10, <i>а</i> )<br>руглое (рис. 6-10, <i>б</i> , <i>в</i> )<br>аостренное (рис. 6-10, <i>г</i> ) |                  | 0,20<br>0,15<br>0,10 | 0,40<br>0,30<br>0,15 | 0,80<br>0,45<br>0,25 | 2 |

#### ВОДОСЛИВЫ ПРАКТИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ \$ 6-41

#### Таблица 6-9

Значения коэффициента  $\xi_0$  в формуле (6-14') при  $h_{\pi}/H_0 > 0.75$ (по данным А. С. Офицерова)

| Опертание в плане верхового                                                                                                                                                              | $h_{\mathbf{n}}/H_{0}$ |                              |                      |                      |                   |  |  |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|------------------------------|----------------------|----------------------|-------------------|--|--|
| и низового оголовка быка                                                                                                                                                                 | 0,75                   | 0,80                         | 0,85                 | <b>0,</b> 90         | 0,9               |  |  |
| Зерховой и низовой оголовки пря-<br>моугольные (рис. 6-10, a)<br>Зерховой и низовой оголовки<br>круглые (рис. 6-10, б, в)<br>Зерховой и низовой сголовки за-<br>остренные (рис. 6-10, г) | 0,80<br>0,45<br>0,25   | 0,8 <b>6</b><br>0,51<br>0,32 | 0,92<br>0,57<br>0,39 | 0,98<br>0,63<br>0,46 | 1,0<br>0,6<br>0,5 |  |  |
| -                                                                                                                                                                                        |                        |                              | 1                    | 1                    |                   |  |  |

Примечание. В данном случае величина расхода зависит от очертания как верхового, так и низового оголовков быка.

Влияние подтопления<sup>1</sup> на пропускную способность водослива практического профиля зависит от типа водосливной стенки.

Для безвакуумных водосливов криволинейного очертания условия подтопления те же, что и для водослива в тонкой стенке, т. е. водослив подтоплен, если

1) z<H (рис. 6-12);

2) сопряжение с нижним бьефом происходит при затопленном прыжке. Проверка этого условия может производиться по соотношению

$$(z/p_{\rm H}) < (z/p_{\rm H})_{\rm KP}$$

 $h_{\pi}/H_0$ 0,00 0.05 0,10 0,15 0.20 0,25 0 30

 $h_{\pi}/H_0$ 

0,00

0,05

0.15

0,20 0,25

0.30



и гл. 10 «Гидравлика ссоружений».

приведено на графике рис. 6-13. формуле

 $Q = m\sigma_{\pi}b \sqrt{2g}H_0^{3/2}$ 

<sup>1</sup> Подробнее об условнях отгона и затопления прыжка см.

в гл. 9 «Неравномерное движение жидкости в открытых руслах»

критическое значение относительного перепада (z/pm) кр Расход подтопленного водослива определяется по

(6-15)

Числовые значения коэффициента подтопления для безвакуумного профиля указаны по Н. Н. Павловскому в табл. 6-10 и по ТУмН МЭС СССР, 1951 г. в табл. 6-11, а также на графике рис. 6-14.



Таблица 6-10 Значения коэффицигнта подтопления <sub>С.,</sub> для безвакуумных водосливов практического профиля (по данным Н. Н. Павловского)

| σ <sub>n</sub> | h <sub>11</sub> /H <sub>0</sub> | σ <sub>II</sub> | $h_{\mathbf{I}}/H_{0}$ | σ <sub>Π</sub> |
|----------------|---------------------------------|-----------------|------------------------|----------------|
| 1,000          | 0,35                            | 0,963           | 0,70                   | 0,856          |
| 0,996          | 0,40                            | 0,956           | 0,75                   | 0,821          |
| 0,991          | 0,45                            | 0,948           | 0,80                   | 0,778          |
| 0,986          | 0,50                            | 0,937           | 0,85                   | 0,709          |
| 0,981          | 0,55                            | 0,923           | 0,90                   | 0,621          |
| 0,976          | 0,60                            | 0,907           | 0,95                   | 0,438          |
| 0,970          | 0,65                            | 0,886           | 1,00                   | 0,000          |

Таблица 6-11

Значения коэффицигнта подтопления оп для безвакуумных одосливоз практического профиля. (по Туи МЭС СССР, 1951 г.)

| σπ    | h <sub>u</sub> /H <sub>o</sub> | σ <sub>Π</sub> | $h_{_{\rm II}}/H_{_{\rm O}}$                                                        | σщ          |
|-------|--------------------------------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| 1,000 | 0,35                           | 0,988          | $\begin{array}{c} 0.70 \\ 0.75 \\ 0.80 \\ 0.85 \\ 0.90 \\ 0.95 \\ 1.00 \end{array}$ | 0,933       |
| 0,999 | 0,40                           | 0,983          |                                                                                     | 0,910-0,800 |
| 0,998 | 0,45                           | 0,978          |                                                                                     | 0,760       |
| 0,997 | 0,50                           | 0,972          |                                                                                     | 0,700       |
| 0,996 | 0,55                           | 0,965          |                                                                                     | 0,590       |
| 0,994 | 0,60                           | 0,957          |                                                                                     | 0,410       |
| 0,991 | 0,65                           | 0,947          |                                                                                     | 0,000       |





Для вакуумных водосливов с круговым и эллиптическими оголовками по исследованиям ВОДГЕО (А. Н. Ахутин и Н. П. Розанов) указанное выше первое условие подтопления изменяется, и водослив становится подтопленным при z≤1,15 H; второе условие остается то же, что и для безвакуумных водосливов.

Пля полигональных водосливов, по форме близких к водосливу с широким порогом (например рис. 6-15), условие подтопления может совпасть с условиями подтопления водослива с широким порогом, т. е. водослив будет подтоплен при

#### $t > p_{\pi} + h_{\kappa p}$

где n<sub>кр</sub> — критическая глубина, определяемая для прямоугольного русла по формуле

$$h_{\mathbf{k}\mathbf{p}} = \sqrt[3]{\frac{\alpha}{g}\left(\frac{Q}{b}\right)^2} = \sqrt[3]{\frac{\alpha q^2}{g}}$$

### 6) ВОДОСЛИВ С БЕЗВАКУУМНЫМ КРИВОЛИНЕЙНЫМ ПРОФИЛЕМ

Построение оголовка водосливной стенки (рис. 6-16) можно произвести, пользуясь табл. 6-12 или табл. 6-13.

#### Таблица 6-12

Координаты для построения оголовка безвакуумного водослива с оголовком профиля А для напора H = 1 (по данным Кригера — Офицерова)

| x                                                                  | y                                                                                      | x                                                         | y                                                                                      | x                                                                  | y                                                                                      | <u>F</u> x                                                       | y                                                                                                                      |
|--------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 0,0<br>0,1<br>0,2<br>0,3<br>0,4<br>0,5<br>0,6<br>0,7<br>0,8<br>0,9 | 0,126<br>0,036<br>0,007<br>0,000<br>0,006<br>0,027<br>0,060<br>0,100<br>0,116<br>0,198 | 1,0 $1,1$ $1,2$ $1,3$ $1,4$ $1,5$ $1,6$ $1,7$ $1,8$ $1,9$ | 0,256<br>0,321<br>0,394<br>0,475<br>0,564<br>0,661<br>0,764<br>0,873<br>0,987<br>1,108 | 2,0<br>2,1<br>2,2<br>2,3<br>2,4<br>2,5<br>2,6<br>2,7<br>2,8<br>2,9 | 1,235<br>1,369<br>1,508<br>1,653<br>1,894<br>1,960<br>2,122<br>2,289<br>2,462<br>2,610 | 3,0<br>3,1<br>3,2<br>3,3<br>3,3<br>3,5<br>6<br>7,8<br>9,0<br>4,0 | $\begin{array}{c} 2,824\\ 3,013\\ 3,207\\ 3,405\\ 3,609\\ 3,818\\ 4,031\\ 4,249\\ 4,471\\ 4,698\\ 4,9^{20}\end{array}$ |

Примечание. Координаты даны для напора H = 1 (в любых единицах измерения). Для построения профиля плотины при проектном напоре, равном Нир, все числа таблицы надо умножить на этот напор Н<sub>пр</sub>.

#### Таблица 6-13

Координаты для построения оголовка безвакуумного водослива с оголовком профиля В (рис. 6-16) для H = 1 (по данным Кригера)

| x                        | IJ                               | x                        | y                                 | x                               | y                                        | x                        | y                            |
|--------------------------|----------------------------------|--------------------------|-----------------------------------|---------------------------------|------------------------------------------|--------------------------|------------------------------|
| 0,0<br>0,1<br>0,2<br>0,3 | 0,043<br>0,010<br>0,000<br>0,005 | 0,4<br>0,6<br>0,8<br>1,0 | 0,023.<br>0,090<br>0,189<br>0,321 | 1,2<br>1,4<br>1,7<br>2,0<br>2,5 | 0,480<br>0,665<br>0,992<br>1,377<br>2,14 | 3,0<br>3,5<br>4,0<br>4,5 | 3,06<br>4,08<br>5,24<br>6,58 |

Для профиля В (рис. 6-16) вертикальная напорная грань отстоит от оси Оу на величину а, которая назначается по конструктивным условиям. Также по конструктивным условиям назначается и угол скоса оголовка а (на рис. 6-16 угол α принят равным 45°).



Построение профиля плотины производится по схеме, приведенной на рис. 6-17. Кривая АВ строится по координатам (табл. 6-12 и 6-13). А затем из точек А н В проводят линии nn со стороны верхнего бьефа под углом α<sub>1</sub> к горизонту и n'n' со стороны нижнего бьефа под углом а2. Углы а1 и а2 назначаются по конструктивным соображениям.

Примечание. Г. Т. Дмитриев вычислил координаты безвакуумного профиля теоретическим путем. Эти координаты практически совпадают с координатами Кригера — Офицерова для профиля А (рис. 6-16).

Сопряжение сливной грани с руслом нижнего бьефа производится по схеме, приведенной на рис. 6-11, когда уступ на низовой грани отсутствует, или по схеме, приведенной на рис. 6-17, когда уступ имеется. В обоих случаях для плавного сопряжения необходимо, чтобы кривые сливной грани АВ и СД в точках В и С сопрягались с прямой ВС как с касательной. Если прямолинейный участок ВС отсутствует и точки В и С совпадают, то верхняя и нижняя кривые в точке сопряжения (точка перегиба) должны иметь общую касательную. Нижнюю часть сливной грани можно очерчивать по

дуге круга радиусом R. Величина этого радиуса обычно назначается в зависимости от высоты плотины и напора (табл. 6-14). Кроме того, R можно принимать по ТунН МЭС СССР, 1951 г.

#### Таблица 6-14

#### Значения сопрягающих радиусов R в зависимости от напора на водосливе Н и высоты водосливной ทุกกานหม

| 2 | $P_{\mathbf{H}}$ |  |
|---|------------------|--|
|   |                  |  |

| • |                                  | Н, м                                   |                                        |                                            |                                            |                                             |                                             |                                             |                                              |                                              |  |  |
|---|----------------------------------|----------------------------------------|----------------------------------------|--------------------------------------------|--------------------------------------------|---------------------------------------------|---------------------------------------------|---------------------------------------------|----------------------------------------------|----------------------------------------------|--|--|
|   | р <sub>н</sub> ,<br>м            | 1                                      | 2                                      | 3                                          | 4                                          | 5                                           | 6                                           | 7                                           | 8                                            | 9                                            |  |  |
|   | 10<br>20<br>30<br>40<br>50<br>60 | 3,0<br>4,0<br>4,5<br>4,7<br>4,8<br>4,9 | 4,2<br>6,0<br>7,5<br>8,4<br>8,8<br>8,9 | 5,4<br>-9,7<br>9,7<br>11,0<br>12,2<br>13,0 | 6,5<br>8,9<br>11,0<br>13,0<br>14,5<br>15,5 | 7,5<br>10,0<br>12,4<br>14,5<br>16,5<br>18,0 | 8,5<br>11,0<br>13,5<br>15,8<br>18,0<br>20,0 | 9,6<br>12,2<br>14,7<br>17,0<br>19,2<br>21,2 | 10,6<br>13,3<br>15,8<br>18,0<br>20,3<br>22,2 | 11,6<br>14,3<br>16,8<br>19,0<br>21,3<br>23,2 |  |  |

Коэффициент расхода. Для профиля А (рис. 6-16) коэффициент расхода т Н. Н. Павловский принимает равным m=0,49, а для профиля В m=0,48. Эти коэффициенты отвечают проектному напору Ипр, для которого по координатам, указанным в табл. 6-12 и 6-13, построен профиль водослива. Если



#### Рис. 6-17.

для этого водослива в условиях эксплуатации сооружения 1 напор изменяется, то изменяется и коэффициент расхода.

При напоре Н < Н пр Н. Н. Павловский рекомендует принимать

для профиля А:

11

$$m = 0,49 \left( 0,785 + 0,25 \frac{H}{H_{np}} \right) \quad \text{при} \quad \frac{H}{H_{np}} \leqslant 0,8;$$
  

$$m = 0,49 \left( 0,88 + 0,12 \frac{H}{H_{np}} \right) \text{при} \quad 0,8 < \frac{H}{H_{np}} < 1,0;$$
  
для профиля  $B$ :

При напорах Н>Нпр водослив становится вакуумным и его коэффициент расхода возрастает. Для правильной оценки влияния вакуума коэффициент расхода следует определять опытно-лабораторным путем.

По исследованиям А. С. Офицерова (ВОДГЕО), для напора в пределах 0,2<H/H<sub>пр</sub><1,5 коэффициент расхода определяется по формуле

$$m = m_{\pi p} \left[ 0,805 + 0,245 \frac{H}{H_{\pi p}} - 0,05 \left( \frac{H}{H_{\pi p}} \right)^2 \right], \quad (6-18)$$

где тар - коэффициент расхода при напоре, равном Нпр, т. е. при напоре, для которого построен данный профиль (0.49 или 0.48).

По исследованиям Н. П. Розанова для тех же пределов

$$n = m_{\mathrm{up}} \left[ a + (1-a) \sqrt{\frac{H}{H_{\mathrm{up}}}} \right], \qquad (6-19)$$

где a=0,778-0,00175а (здесь а - угол наклона напорной грани водосливной стенки к горизонту, град). Для вертикальной стенки  $\alpha = 90^{\circ}$  и, следовательно, а=0,62, тогда

$$m = m_{\pi \mathbf{p}_{a}} \left( 0,62 + 0,38 \, \sqrt[3]{\frac{H}{H_{\pi \mathbf{p}}}} \right). \quad (6-19')$$

<sup>1</sup> В условиях эксплуатации сооружения отметка уровня воды в верхнем бьефе изменяется иногда в очень широких пределах.

#### **Т**аблица 6-15

5\*

143

Значения коэффициєнта расхода т при H<H<sub>пр</sub> для водослива безвакуумного профиля по формулам: Н. Н. Павловского (6-16), А. С. Офицерова (6-18) и Н. П. Розанова (6-19) (при т<sub>п</sub>р = 0,49 для профиля А и т<sub>пр</sub> = 0,48 для профиля В)

|                                                          |                                                                               |                                                                      |                                           |                                           | ~~~                   |  |
|----------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|-------------------------------------------|-----------------------|--|
| <br>H/H <sub>u</sub> D                                   | По формуле Н. Н. Пав-<br>ловского                                             |                                                                      | По формуле<br>А. С. Офи-<br>церова        | По формуле<br>Н.П.Роза-<br>нова           | 75                    |  |
| <br>- F                                                  | Профиль А                                                                     | Профиль В                                                            | Профиль А                                 |                                           | _                     |  |
| <br>0,2<br>0,4<br>0,5<br>0,6<br>0,7<br>0,8<br>0,9<br>1,0 | 0,409<br>0,434<br>0,440<br>0,458<br>0,470<br>0,483<br>0,483<br>0,487<br>0,490 | 0,416<br>0,446<br>0,461<br>0,467<br>0,471<br>0,475<br>0,478<br>0,480 | 0,417<br>0,430<br>0,458<br>0,475<br>0,490 | 0,413<br>0,441<br>0,461<br>0,477<br>0,490 | П<br>отноше<br>фэрмы: |  |

рис. 6-18.

Таблица 6-16

1951 e.)

55

75



Рис. 6-18. Значения коэффициента т в зависимости от напора  $m=f(H/H_{\pi p}).$ 

Значения коэффициента т даны в табл. 6-15 и на

По ТУиН МЭС СССР, 1951 г. для безвакуумного профиля, построенного по координатам Кригера-Офицерова, коэффициент расхода рекомендуется определять по формуле Н. Н. Павловского

 $m = \sigma_{\bullet} \sigma_{\pi} m_{\pi p}$ 

(6-20)

где коэффициент m<sub>пр</sub>=0,504; коэффициент оф (коэффициент формы) принимается в зависимости от углов а, и а2 и от величины с/рв по табл. 6-16, а коэффициент о<sub>н</sub> (коэффициент полноты напора) — в зависимости от угла α<sub>1</sub> и отношения *H*/*H*<sub>пр</sub> по данным табл. 6-17.

Значения коэффициента формы оф в формуле (6-20) для безвакиимного профиля (рис. 6-17), построснного по координатам Кригера — Офицероза (по ТУиН МЭС СССР,

|    | c/p <sub>B</sub> |       |       |                        |               |  |  |  |  |
|----|------------------|-------|-------|------------------------|---------------|--|--|--|--|
| ið | 0,0              | 0,3   | 0,6   | 0,9                    | 1,0           |  |  |  |  |
| 5  | 0,880            | 0,878 | 0,855 | 0,850                  | 0,93 <b>3</b> |  |  |  |  |
| 0  | 0,910            | 0,908 | 0,885 | 0,880                  | 0,974         |  |  |  |  |
| 5  | 0,924            | 0,922 | 0,899 | 0,892                  | 0,99 <b>3</b> |  |  |  |  |
| 60 | 0,927            | 0,925 | 0,902 | 0,895                  | 1,000         |  |  |  |  |
| 5  | 0,905            | 0.904 | 0,898 | 0,907                  | 0,93 <b>3</b> |  |  |  |  |
| 0  | 0.940            | 0.939 | 0,932 | 0,940                  | 0,074         |  |  |  |  |
| 5  | 0,957            | 0,956 | 0,949 | 0,956                  | 0,993         |  |  |  |  |
| 50 | 0,961            | 0,960 | 0,954 | 0,962                  | 1,000         |  |  |  |  |
| 5  | 0,925            | 0,933 | 0,922 | 0,927                  | 0,933         |  |  |  |  |
| 0  | 0,962            | 0,962 | 0,960 | 0,964                  | 0,074         |  |  |  |  |
| 15 | 0,981            | 0,981 | 0,980 | <b>0,</b> 9 <b>8</b> 3 | 0,993         |  |  |  |  |
| 60 | 0,985            | 0,985 | 0,984 | 0,989                  | 1,00 <b>0</b> |  |  |  |  |
| 5  | 0,930            | 0,930 | 0,930 | 0,930                  | 0,93 <b>3</b> |  |  |  |  |
| 30 | 0,972            | 0,972 | 0,972 | 0,972                  | 0,974         |  |  |  |  |
| 15 | 0,992            | 0,992 | 0,992 | 0,992                  | 0,993         |  |  |  |  |
| 50 | 0,998            | 0,998 | 0,998 | 0,999                  | 1,000         |  |  |  |  |
|    | 1                |       |       |                        |               |  |  |  |  |

Примечание. При углах а1>75° независимо от величины отношения с/р надо принимать следующие значения коэффициента

| при α <sub>2</sub> = 15° | $\sigma_{th} = 0,933;$ |
|--------------------------|------------------------|
| $\alpha_2 = 30^\circ$    | $\sigma_{m} = 0,974;$  |
| ∞ <sub>2</sub> = 45°     | $\sigma_{m} = 0,993;$  |
| $a_2 = 60^{\circ}$       | $\sigma_{a} = 1,000.$  |

водосливы [Гл. 6

#### Таблица 6-17

Значгния коэффицигния полно пы напора он в формул? (6-20) для безвакуумного профиля (рис. 6-17), острозност (рис. 9-1) построзного по координатам Кригера — Офицерова (по ТУиН МЭС СССР, 1951 г.)

|                                           | а1, град |       |       |            |  |  |  |
|-------------------------------------------|----------|-------|-------|------------|--|--|--|
| <i>H</i> [ <i>H</i> <sub>п</sub> <b>р</b> | 15       | 40    | 65    | 9 <b>0</b> |  |  |  |
|                                           |          | 0.007 | 0.950 | 0.842      |  |  |  |
| 0,2                                       | 0,897    | 0,897 | 0,009 | 0,012      |  |  |  |
| 0,3                                       | 0,918    | 0,903 | 0,889 | 0,974      |  |  |  |
| 0,4                                       | 0,934    | 0,923 | 0,912 | 0,900      |  |  |  |
| 0,5                                       | 0,948    | 0,940 | 0,931 | 0,922      |  |  |  |
| 0.6                                       | 0.961    | 0,954 | 0,947 | 0,940      |  |  |  |
| 0,7                                       | 0,972    | 0,967 | 0,962 | 0,957      |  |  |  |
| 0,8                                       | 0,982    | 0,979 | 0,976 | 0,973      |  |  |  |
| 0,9                                       | 0,991    | 0,990 | 0,988 | 0,987      |  |  |  |
| 1,0                                       | 1,000    | 1,000 | 1,000 | 1,000      |  |  |  |
| 1,5 *                                     | 1,036    | 1,042 | 1,048 | 1,054      |  |  |  |
| 2,0                                       | 1,046    | 1,076 | 1,087 | 1,099      |  |  |  |
|                                           |          |       |       | 1          |  |  |  |

Примечание. Поэмежуготные значения можно принимать, пользуясь линейной интерполяцией.

**Для профиля с оголовком (рис. 6-19) коэффициент** расхода принимается равным:

при b>3H — как для профиля на рис. 6-11 (a<sub>1</sub>= =90°);



При наличии на гребне горизонтальной вставки ММ' (рис. 6-20) шириной ~0,5Н коэффициент расхода т уменьшается примерно на 3%. В этом случае коэффициент расхода может определяться также по формуле А. Р. Березинского (6-12).

# в) ВОДОСЛИВ С ВАКУУМНЫМ КРИВОЛИНЕЙНЫМ ПРОФИЛЕМ

Наиболее изученными являются профили с круговым и эллиптическим очертанием оголовка (рис. 6-21 и 6-22). Согласно лабораторным исследованиям, проведенным Н. П. Розановым (ВОДГЕО), наилучшим из криволинейных вакуумных профилей является эллиптический профиль при b/a=2 и b/a=3. В этом случае при р/га=9,4 коэффициент расхода равен:

#### $m = 0.552 \div 0.554$

где га - так называемый фиктивный радиус, представляющий собой радиус круга, вписанного в трапецеидальный контур АВСД (рис. 6-23). Очевидно, что для водо-



слива с круговым очертанием оголовка фиктивный радиус равен действительному радиусу.

Для построения профиля водослива служит табл. 6-18. Расположение координатных осей указано на рис. 6-23.

Коэффициент расхода для вакуумных профилей в среднем равен:

 $m = 0.55 \div 0.57$ 

#### Таблица 6-18

Координаты для построгния вакуумного профиля водосливной плотины с эллиптичским и кругозым (рис. 6-21 и 6-22) очертанием оголовка (по данным Н. П. Розанова)

| ОЦИННЫМ | 11. | 11. | г | 03400 |
|---------|-----|-----|---|-------|
|         |     |     |   |       |

| N₂                   | b/a = 1<br>(круговой оголо-<br>вок) |                                  | b/a = 2                                     |                                      | b/a = 3                           |                                     |
|----------------------|-------------------------------------|----------------------------------|---------------------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------|
| Чек                  | x                                   | y                                | x                                           | y                                    | x                                 | y                                   |
| 1<br>2<br>3<br>4     | -1,000<br>-0,736<br>0,000<br>0,585  | 1,000<br>0,330<br>0,000<br>0,208 | -0,692<br>-0,560<br>0,000<br>0,629          | 0,830<br>0,248<br>0,000<br>0,226     | 0,472<br>0,368<br>0,000<br>0,541  | 0,629<br>0,189<br>0,000<br>0,173    |
| 5<br>6<br>7<br>8     | 1,377<br>2,434<br>3,670<br>5,462    | 1,302<br>2,896<br>4,717<br>7,424 | 1,242<br>1,632<br>2,327<br>2,956            | 0,730<br>1,278<br>2,246<br>3,789     | 1,022<br>1,456<br>1,855<br>2,240  | 0,503<br>0,800<br>1,320<br>1,792    |
| 9<br>10<br>11<br>12  |                                     |                                  | 4,450<br>5,299<br>6,195<br>7,767            | 5,430<br>6,704<br>8,048<br>10,405    | 2,580<br>3,193<br>4,685<br>5,561  | 2,270<br>3,214<br>5,453<br>6,767    |
| 13<br>14<br>15<br>16 |                                     |                                  | 8,994<br>10,208<br>11,724<br>13,36 <b>5</b> | 12,246<br>14,067<br>16,370<br>18,803 | 6,422<br>7,998<br>9,222<br>10,438 | 8,088<br>10,442<br>12,258<br>14,082 |
| 17<br>18             | -                                   | -                                |                                             | =                                    | 11,591<br>13,587                  | 16,352<br>18,805                    |

Примечание. Координаты хи у даны для профиля с фиктивным раднусом r = 1. Для получения координаг при ином фиктивном граднусе " все табличные значения надо умножить на данисе зиачение ".





#### ВОДОСЛИВЫ ПРАКТИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ \$ 6-4]

#### Табли ца 6-19

Величина коэффициента расхода т при различных значениях отношения полносей эллипса b/a и при различных значениях Ho/r (по данным Н. П. Розанова)

| Ho                                     |                                                    | m                                                  |                                                    | Ho                                            | m                                                           |                                                                     |                                                             |
|----------------------------------------|----------------------------------------------------|----------------------------------------------------|----------------------------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| r <sub>\$</sub>                        | b/a=1                                              | b/a=2                                              | b <b>/a=</b> 3                                     | Γ <sub>Φ</sub>                                | b/a=1                                                       | b <b> a=</b> 2                                                      | b/a=3                                                       |
| 1,0<br>1,2<br>1,4<br>1,6<br>1,8<br>2,0 | 0,486<br>0,497<br>0,506<br>0,513<br>0,521<br>0,526 | 0,487<br>0,500<br>0,512<br>0,521<br>0,531<br>0,540 | 0,495<br>0,509<br>0,520<br>0,530<br>0,537<br>0,544 | 2,2<br>2,4<br>2,6<br>2,8<br>3,0<br>3,2<br>3,4 | 0,533<br>0,538<br>0,543<br>0,549<br>0,553<br>0,557<br>0,560 | 0,54 <b>8</b><br>0,554<br>0,560<br>0,565<br>0,569<br>0,573<br>0,577 | 0,551<br>0,557<br>0,562<br>0,566<br>0,570<br>0,575<br>0,577 |

 $h_{\mathbf{T}}/H$ 

-0.15-0.100,00

Значения коэффициента т для круговых и эллиптических оголовков даны в табл. 6-19. Для эллиптических оголовков т больше, чем для круговых оголовков, примерно на 2-3%, а величина вакуума, наоборот, несколько меньше.

При проектировании вакуумных профилей А. Н. Ахутин предложил не допускать величину вакуума более 6—7 *м вод. ст.*, а величину расчетного отношения  $H_0/r_{\Phi}$  более 3,4—3,6, а для ответственных сооружений более 3-3.3.

Максимальное значение вакуима под струей по исследованиям Н. П. Розанова составляет: для водосливов с круговым оголовком

 $h_{\text{Bak}} = (1,39 \div 1,58) H_0;$ 

#### для эллчптического оголовка

#### $h_{\text{вак}} = (1,27 \div 1,55) H_0$ при b/a = 2

 $h_{\text{вак}} = (1,34 \div 1,63) H_0$  при b/a = 3.

Значения величины относительного вакуума (т. е. величины h<sub>вак</sub>/H<sub>0</sub>) для плотины с эллиптическим оголовком даны в табл. 6-20.

#### Таблица 6-20

И

Величина относительного вакуума h<sub>вак</sub>/H<sub>с</sub> дая плотин с эллиптическим оголовком (по данным ВОДГЕО)

| H₀/r₫                                                                     | <i>b/a</i> =1 (круг)                                                                   | <i>b a</i> =2 (эллัипс)                                                                | <i>b/a=</i> 3 (эллипс)                                                                 |  |
|---------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|--|
| 1,0<br>1,2<br>1,4<br>1,6<br>1,8<br>2,0<br>2,2<br>2,4<br>2,6<br>2,8<br>3,0 | 0,474<br>0,571<br>0,647<br>0,675<br>0,952<br>1,057<br>1,138<br>1,224<br>1,309<br>1,388 | 0,000<br>0,162<br>0,311<br>0,454<br>0,597<br>0,734<br>0,887<br>1,018<br>1,147<br>1,274 | 0,059<br>0,211<br>0,351<br>0,490<br>0,631<br>0,789<br>0,928<br>1,060<br>1,197<br>1,470 |  |
|                                                                           | Z<br>vq.                                                                               | Услови<br>мости вак<br>сливов (р.<br>Перво<br><b>z≦</b> h                              | ия подтопляе-<br>суумных водо-<br>ис. 6-24):<br>е условие<br>И+0,15 H;                 |  |
| . Рис.                                                                    | 6-24.                                                                                  | второе условие $(z/p) < (z/p)$ кр.                                                     |                                                                                        |  |

при Н.



Таблица 6-22

p|H

3---5

2 - 3

1 - 2

Величина коэффициента подтопления оп для вакуумных водосливов приведена в табл. 6-21.

Таблица 6-21

Значения коэффициента подтопления с для вакуумных водосливов (по данным Н. П. Розанова)

| σп                               | $h_{II}/H$                           | σ <sub>n</sub>                   | $h_{_{\rm II}}/H$                    | σ <sub>π</sub>                            |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------------|
| 1,000<br>0,999<br>0,990<br>0,971 | 0,20<br>0,30<br>0,40<br>0, <b>50</b> | 0,940<br>0,895<br>0,845<br>0,788 | 0,60<br>0,70<br>0,80<br>0,90<br>1,00 | 0,723<br>0,642<br>0,538<br>0,390<br>0,000 |

г) ВОДОСЛИВЫ С ПОЛИГОНАЛЬНЫМ ПРОФИЛЕМ

Водосливы с полигональным профилем встречаются преимущественно двух типов:

1) прямоугольного профиля;

2) трапецеидального профиля.

Для прямоцгольных профилей, если водослив не затоплен и не имеет бокового сжатия, Н. Н. Павловский рекомендует считать коэффициент расхода равным приближенно (по Базену):

при *H*>2c

$$m = 0,405 + \frac{0,003}{H} \left[ 1 + 0,55 \left( \frac{H}{H+p} \right)^2 \right];$$
  

$$M = 0,42c$$
  

$$m \approx 0,42(0,70+0.183 H/c), \qquad (6-21)$$

где Н и р — напор и высота водосливной стенки с верховой стороны; с — толщина гребня водослива (рис. 6-25).

> Формула (6-21) применена при условии

> > $H/c = 2 \div 0.5$ .

При Н/с>2 влияние толщины стенки очень мало отражается на расходе; при Н/с<0,5 водослив следует рассматривать как водослив с широким порогом. При закругленном входном ребре водослива коэффициент расхода повышается примерно на 5%.





Рис. 6-25.

Значения коэффициента расхода для незатопленного водослива трапецеидального профиля (по данным Н. Н. Павловского)

| Соэффици                      | ент откоса | Коэффициент расхода т |                          |                |  |
|-------------------------------|------------|-----------------------|--------------------------|----------------|--|
| m <sub>B</sub> m <sub>H</sub> |            | H/c=2                 | <i>H</i> / <i>c</i> =2÷1 | $H/c=1\div0,5$ |  |
| 0,5                           | 0,5        | 0,43-0,42             | 0,40-0,38                | 0,36-0,35      |  |
| 1,0                           | 0          | 0,44                  | 0,42                     | 0,40           |  |
| 2,0                           | 0          | 0,43                  | 0,41                     | 0,39           |  |
| 0                             | 1          | 0,42                  | 0,40                     | 0,38           |  |
| 0                             | 2          | 0,40                  | 0,38                     | 0,36           |  |
| 3                             | 0          | 0,42                  | 0,40                     | 0,38           |  |
| 4                             | 0          | 0,41                  | 0,39                     | 0,37           |  |
| 5                             | 0          | 0,40                  | 0,38                     | 0,36           |  |
| 10                            | 0          | 0,38                  | 0,36                     | 0,35           |  |
| 0                             | 3          | 0,39                  | 0,37                     | 0,35           |  |
| 0                             | 5          | 0,37                  | 0,3 <b>5</b>             | 0,34           |  |
| 0                             | 10         | 0,35                  | 0,34                     | 0,33           |  |

**7**0

Для трапецеидальных профилей коэффициент расхода зависит от отношения напора Н к толщине гребня с и от наклона верховой и низовой граней, т. е. коэффициентов откоса m<sub>в</sub> и m<sub>н</sub> (рис. 6-25), где

$$m_{\rm B} = \operatorname{ctg} \alpha$$
 и  $m_{\rm H} = \operatorname{ctg} \beta$ 

Коэффициент расхода для незатопленного водослива трапецеидального профиля может быть принят согласно табл. 6-22.

# 6-5. ВОДОСЛИВ С ШИРОКИМ ПОРОГОМ

Водосливом с широким порогом называется водослив с горизонтальным гребнем при c>(2÷3) H (рис. 6-26). На практике обычно величину с горизонтального порога принимают в пределах  $c = (3 \div 10) H$ . При очень большой величине с (с≫Н) течение вдоль порога следует рассматривать как течение в лотке с горизонтальным дном.





Условия подтопляемости. Обычно считают, что водослив будет подтоплен, если перепад *z*<*H*—*h*<sub>кр</sub>, т. е. глубина подтопления *h*<sub>п</sub>>*h*<sub>кр</sub> (рис. 6-27). В этом случае глубину на пороге принимают равной глубине подтопления hn. При hn <h водослив будет неподтопленный.



Более точно можно считать, что затопление водослива наступает при z<H0-(hкр+z"), т. е. при hu>

>(hкр+z"), где z" — величина восстановления напора (рис. 6-28), определяемая по формуле П. Г. Киселева

$$z'' = \frac{v_{\kappa \mathbf{p}} v_{\mathbf{p}} - v_{\mathbf{p}}^2}{g}, \qquad (6-22)$$

где Uкр и Up- соответственно критическая скорость (т. е. скорость при критической глубине) и скорость в русле за водосливом (в нижнем бьефе)



По П. Г. Киселеву критерием затопления водослива с широким порогом служит неравенство

#### $h_{\mathfrak{n}} \geq 1,25h_{\mathfrak{K}\mathfrak{p}}.$

Если  $h_{\rm H} > 1,25 h_{\rm KD}$  водослив затоплен, если  $h_{\rm H} <$ <1,25h водослив не затоплен.

Неподтопленный водослив. Глубина на пороге принимается обычно равной критической глубине:

$$h = h_{\rm KP} = \frac{2\varphi^2}{1 + 2\varphi^2} H_0 = \sqrt[4]{2m^2} H_0 \approx 0.6H_0, \quad (6-23)$$

где ф — коэффициент скорости; *m* — коэффициент расхода.

Расход с учетом скорости подхода определяется по формуле

$$Q = mb \ \sqrt{2g} \ H_0^{3/2}$$
 (6-24)

$$Q = MbH_0^{3/2},$$
 (6-25)

где  $M = m V \overline{2g}$ .

ИЛИ

Числовые значения коэффициентов ф, т и М приведены в табл. 6-23. При ориентировочных расчетах можно принимать  $\phi = 0.92$  и m = 0.35.

#### **Т**аблица 6-23

Числовые значения коэффициентов ф, т, М и k=h<sub>ир</sub>/H<sub>o</sub> для водослива с широким порогом (по Н. Н. Павловскому)

| Условия истечения                                                                                                    | φ            | т              | М             | k              |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|----------------|---------------|----------------|
| При отсутствии гидравлических                                                                                        | 1            | 0,385          | 1,70          | 0,667          |
| сопротивлений<br>№ При хорощо подобранной форме                                                                      | 0,95         | 0,365          | 1 <b>,6</b> 2 | 0 <b>,6</b> 45 |
| входа<br>ы Порог с закругленным входным                                                                              | 0,92         | 0,3 <b>5</b> 0 | 1,55          | 0,630          |
| ребром<br>При притупленном входиом ребре<br>При незакругленном входном                                               | 0,88<br>0,85 | 0,335<br>0,320 | 1,48<br>1,42  | 0,610<br>0,590 |
| ребре (острая кромка)<br>При неблагоприятных гидравли-<br>ческих условиях входа (острое и<br>неровное входное ребро) | 0,80         | 0,300          | 1,33          | 0,560          |

Подтопленный водослив. Глубина на пороге в этом случае принимается равной глубине подтопления, т. е.  $h = h_{\Pi}$ 

Расход определяется по формуле

$$Q = \varphi b h_{\rm II} \sqrt{2g (H_0 - h_{\rm II})} = \varphi b h_{\rm II} \sqrt{2g z_0}, \qquad (6-26)$$
где  $z_0 = H_0 - h_{\rm II}$ , или по формуле

$$Q = m\sigma_{\rm H} b \sqrt[4]{2g} H_0^{3/2}, \tag{6-27}$$

топления, зависящий от отношения  $h_{\rm II}/H_{\rm 0}.$ 

Числовые значения од по данным Н. Н. Павловского приведены в табл. 6-24.

Если скорость на пороге подтопленного водослива равна v, то перепад z (подпор перед сооружением) **Т**аблица 6-24

Величина коэффициента подтопления <sub>эт</sub> для водослива с широким порогом (по Н. Н. Павловскому)

| $h_{_{\rm II}}/H_0$                                     | σп                                                 | h <sub>Ⅲ</sub> /H <sub>σ</sub>               | σ<br>II                                            | $h_{II}/H_0$                                                | σ <sub>II</sub>                                    |
|---------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|----------------------------------------------|----------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|
| До 0,70<br>0,75<br>0,80<br>0,83<br>0,85<br>0,85<br>0,87 | 1,000<br>0,974<br>0,928<br>0,889<br>0,855<br>0,815 | 0,90<br>0,92<br>0,94<br>0,95<br>0,96<br>0,97 | 0,739<br>0,676<br>0,598<br>0,552<br>0,499<br>0,436 | 0,980<br>0,990<br>0,995<br>0,997<br>0,998<br>0,998<br>0,999 | 0,360<br>0,257<br>0,183<br>0,142<br>0,116<br>0,082 |

#### водослив с широким порогом § 6-5 ]

#### Таблица 6-25

Значения коэффициента подтопления ч. для водослива с широким порогом (по А. Р. Березинскому)

| $h_{_{_{\rm I\!I}}}/H_{0}$ | 0,80 | 0,82 | 0,84 | 0,86 | 0,88 | 0,90 | 0,92 | 0,94 | 0,95 | 0,96          | 0,97 | 0,98 |
|----------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|---------------|------|------|
| σ <sub>li</sub>            | 1,00 | 0,99 | 0,97 | 0,95 | 0,90 | 0,84 | 0,72 | 0,70 | 0,65 | 0 <b>,5</b> 9 | 0,50 | 0,40 |

будет равен:

$$z = \frac{1}{\varphi^2} \frac{v^2}{2g} - \frac{v_0^2}{2g}$$
(6-28)

или, точнее (с учетом восстановления напора),

$$z = \frac{1}{q^2} \frac{v^2}{2g} - \frac{v_0^2}{2g} - \frac{vv_p - v_0^2}{g}, \qquad (6-28')$$

где vo, v и vp -- соответственно скорость подхода (в верхнем бьефе), скорость на пороге водослива и скорость в русле за водосливом (в нижнем бьефе).

При большой площади поперечного сечения потока перед водосливом, пренебрегая скоростью подхода (v<sub>0</sub>≈0), получим из формулы (6-28):

$$z = \frac{1}{\varphi^2} \quad \frac{v^2}{2g} \cdot \tag{6-28''}$$

По исследованиям А. Р. Березинского (ВОДГЕО, 1950 г.) коэффициент расхода водослива с широким порогом при 2,5<с/Н ≤10 и 0<р/Н<3 равен:

при закругленном входном ребре

$$+ 0,01 \frac{3 - \frac{p}{H}}{1.2 + 1.5 \frac{p}{H}}; \qquad (6-29)$$

при прямоугольном входном ребре

m = 0.36

$$m = 0,32 + 0,01 \frac{3 - \frac{p}{2H}}{0,46 + 0,75 \frac{p}{H}} \cdot (6-29')$$

При р/Н>З надо принимать m=0,36 при закругленном ребре и m=0.32 при остром ребре.

По А. Р. Березинскому водослив с широким порогом становится подтопленным при hu/Ho>0,8, причем коэффициент подтопления определяется по табл. 6-25.

Учет бокового сжатия производится так же, как и для водосливов практического профиля.

По А. Р. Березинскому как для водосливов практического профиля криволинейного очертания, так и для водослива с широким порогом коэффициент бокового сжатия є равен:

$$\varepsilon = 1 - \frac{\alpha}{\sqrt[3]{0,2 + \frac{p}{H}}} \sqrt[4]{\frac{b}{B}} \left(1 - \frac{b}{B}\right) \cdot (6-30)$$

Формула (6-30) справедлива при b/B>0,2 и p/H < 3. При b/B < 0.2 следует принимать b/B = 0.2, а при p/H > 3 принимать p/H = 3. Коэффициент  $\alpha$  назначается 0,10 при плавном очертании промежуточных быков и береговых устоев и 0,19 при прямоугольном очертании.







где *т* — коэффициент расхода, а величина

Рис. 6-29. Расчетные схемы неподтопленного водослива с широким порогом.

По ТУиН МЭС СССР, 1951 г. при расчете водослива с широким порогом следует исходить из расчетных схем, указанных на рис. 6-29 и 6-30, причем водослив надо считать подтопленным (рис. 6-30), если

$$h_{\pi} \ge nH_0, \qquad (6-31)$$

гле n -коэффициент,  $0.75 \le n \le 0.83 \div 0.87$ . ишиент п дается графиком, составленным по Р. Чугаева (рис. 6-31), согласно которой

n=f(v, m),

$$\mathbf{v}=\frac{bh_{\mathrm{II}}}{\mathbf{Q}_{\mathrm{II}}\mathbf{o}},$$

здесь b — ширина водослива (длина порога); h<sub>п</sub> и



Рнс. 6-30. Расчетная схема подтопленного водослива.
1. При составлении проектного задания или в пер-

вом приближении при составлении технического проекта

следует принимать m=0,35, если входные ребра водо-

слива округлены или притуплены, а также если верховые грани устоев и водосливной стенки имеют наклон

в сторону верхнего бьефа. Во всех иных случаях надо

коэффициент расхода *т* определяется по способу

фициент расхода принимается соответственно по

сота порога рв>0, то коэффициент т определяется по

 $m' = m_n + (m_B - m_n) F_n + (0.385 - m_2) F_n F_B$ 

Д. И. Кумина (ВНИИГ), а именно:

одной из следующих формул:

ственно условиям бокового сжатия.

2. При уточненном расчете в техническом проекте

а) если водослив без бокового сжатия b=В или без порога (высота водосливной стенки  $p_{\rm B}=0$ ), то коэф-

б) если водослив имеет боковое сжатие b < B и вы-

 $m = m_{\beta} + (m_{\eta} - m_{\beta}) F_{\beta} + (0,385 - m_{\eta}) F_{\eta}F_{\beta},$  (6-32')

где числовое значение коэффициента m, берется из по-

следней строчки табл. 6-26 (при  $\eta = \infty$ ) соответственно

профилю водосливной стенки, а значение коэффициен-

та та та берется из первой строки табл. 6-27 соответ-

(6-32)

### Таблица 6-26

Значения коэффициента т для водослива с широким порогом при отсутствии бокового сжатия (по данным Д. И. Кимина)



принимать m = 0,32.

табл. 6-26 и 6-27;

или

Примечание. При высоте водосливной стенки  $p_{\rm m}=0$  коэффициент расхода m=0,385.





Ω<sub>н.б</sub> — соответственно глубина подтопления и площадь живого сечения в нижнем бьефе.

Коэффициент расхода. Если водослив не подтоплен, то по ТУиН МЭС СССР, 1951 г. расход определяется по общей формуле (6-24); коэффициент расхода при этом определяется следующим образом:

### Таблица 6-27

Значения коэффициента гасхода т для водослива без порога (т. е. при p<sub>n</sub> = 0) при различных условиях бокового сжатия (по данным Д. И. Кумина)



Вычисление производится по формуле (6-32), если окажется, что  $m_{
m B} > m_{
m m}$ , или по формуле (6-32'), если  $m_{
m B} <$ 

Значения F, и F, вычисляются соответственно по формулам

$$F_{\eta} = \frac{H}{H + 2p_{\mathtt{B}}}; \tag{6-33}$$

$$F_{\beta} = \frac{b}{3,5B - 2,5b} \,. \tag{6-34}$$

Пример. Пусть H = 1 *м*;  $p_n = 2$  *м*; b = 10 *м*; B = 20 *м* н, кроме того, пусть  $m_{\eta} = 0,32; m_{\beta} = 0,35.$ 

Так как здесь  $m_3 > m_\eta$ , то по формуле (6-32) получны:

$$m = 0.32 + 0.03F_n + 0.035F_n F_B$$

Палее находим:

$$F_{\eta} = \frac{1}{1 + 2 \cdot 2} = 0.2$$
 и  $F_{\beta} = \frac{10}{3.5 \cdot 20 - 2.5 \cdot 10} = 0.2$ 

и, следовательно,

 $m = 0.32 + 0.006 + 0.0014 \approx 0.3274 \approx 0.327$ .

При незатопленном водосливе глубина воды на пороге h<sub>1</sub> (равная h<sub>2</sub>) определяется по ТУиН МЭС СССР, 1951 г. из формулы

$$Q = \varphi h_1 b \, \sqrt{2g \, (H_0 - h_1)} \tag{6-35}$$

при известных Q, b и H<sub>0</sub>, т. е. путем решения кубического уравнения

$$h_1^3 - H_0 h_1^2 + \left(\frac{m}{\varphi}\right)^2 H_0^3 = 0.$$
 (6-36)

При этом коэффициент ф принимается в зависимости от коэффициента расхода т согласно табл. 6-28 (по Д. И. Кумину).

### Таблица 6-28

Таблица зависимости с от т



. где значение коэффициента k находится по графику,



т по табл. 6-29. Таблица 6-29

11

0,30 m 0 76φ 0.78





Рис. 6-33. График для определения ζ для водослива с широким порогом (по даиным М. Д. Чертоусова и Р. Р. Чугаева).

приведениному на рис. 6-32, в зависимости от величины коэффициента расхода т.

При затопленном водосливе расход определяется согласно ТУиН по формуле (6-35), причем коэффициент скорости определяется в зависимости от коэффициента

Значение коэффициента у для подтопл нного водослива с широким порогом (по данным Д. И. Кумина)

| 0,31 | 0,32 | 0,33 | 0.34 | 0,3  | 0,36 | 0,37 | 0,38 |
|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 0,81 | 0,84 | 0,87 | 0,90 | 0,93 | 0,96 | 0,98 | 0,99 |

Глубина на пороге h1 (равная h2) определяется как разность (рис. 6-30)  $h_1 = h_2 = h_{\pi} - z''$ , причем глубина подтопления  $h_{\pi}$  известна по заданию, а величина z''находится по формуле  $z'' = \zeta h_{\kappa p}$ , где коэффициент  $\zeta$ определяется по графику, приведенному на рис. 6-33.

### 6-6. КОСОЙ ВОДОСЛИВ И КРИВОЛИНЕЙНЫЙ в плане водослив

Косой водослив (рис. 6-34). Расход определяется по формуле

$$Q = kmb \ \sqrt{2g} \ H^{3/2}$$
, (6-38)

где m — коэффициент расхода для прямого водослива;

План Harrinkterin

Рис. 6-34

73

ТРЕУГОЛЬНЫЕ И ТРАПЕЦЕИДАЛЬНЫЕ ВОДОСЛИВЫ § 6-7]

водосливы [Гл, 6

*k* — поправочный коэффициент <1; *b* — длина порога водослива в плане.

Значения коэффициента k для приближенных расчетов можно принять по табл. 6-30.

T a 6 A U U a 6-30

Значения к в формуле (6-38) (по данным В. С. Истоминой)

| а, град | 15   | 30   | 45   | 60   | 90 |
|---------|------|------|------|------|----|
| k       | 0,86 | 0,91 | 0,94 | 0,96 | 1  |

При косом подходе потока к водосливному сооружению пропускная способность сооружения уменьшается. По исследованиям А. С. А и ц и ф е р о в а коэффициент рас-

хода водослива в этом случае можно определить по формуле

$$=\frac{330}{(1+\alpha^2\beta^2m_0^2)^{3/2}},$$

причем коэффициент

m

$$u_0 = 0.5 \quad \text{and} \quad \frac{\varphi(1-\varphi^2)}{1-\alpha\beta\psi\cos\theta}.$$

;  $\beta = b/B$ , где b и B-ширина потока за и перед Здесь 704 = сооружением;  $\phi = h_{e}/H_{e}$ , где  $h_{e}$  и  $H_{e}$ -глубина в сжатом сечении и напор на водосливе; 0 - угол между осями подходного потока и потока за водосливом.



Рис. 6-35.

где т-коэффициент расхода для прямого водо-

слиба; k' — поправочный коэффициент; b — длина порога водослива в плане (по дуге).

Для весьма приближенных расчетов можно принять

$$e' = 1 - n \, \frac{H}{p},\tag{6-3}$$

где Н и р - собтветственно напор на водосливе и высота водосливной стенки; п - коэффициент, приведенный в табл. 6-31.

### Таблица 6-31

Значения коэффициента п в формуле (6-39') в зависимости от угла a (рис. 6-35)

| _                            | a, spad      |              |              |              |              |          |  |  |
|------------------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|----------|--|--|
| Форма русла                  | 15           | 30           | 45           | 60           | 75           | 90       |  |  |
| Широкое русло<br>Узкое русло | 0,71<br>0,83 | 0,35<br>J,48 | 0,20<br>0,28 | 0,11<br>0,13 | 0,04<br>0,04 | 0<br>110 |  |  |

### 6-7. ТРЕУГОЛЬНЫЕ И ТРАПЕЦЕИДАЛЬНЫЕ ВОДОСЛИВЫ

Водосливы треугольные с тонкой стенкой (рис. 6-36). Расход водослива треугольной формы определяется по формуле

$$Q = MH^n. \tag{6-40}$$

(6-41)

Если угол α=90°, то можно считать расход по формуле Томсона

$$Q = 1, 4H^2 \sqrt{H}, \ m^3/ce\kappa,$$



Рис 6-36

или, несколько точнее.  $Q = 1,343 H^{2,47}, M^3/ce\kappa,$ (6-42)где *H* — напор, *м*.

Величины расхода через водослив, вычисленные по формуле (6-41), приведены в табл. 6-32, а по формуле (6-42) — в табл. 6-33. см. также график рис. 6-37.





391) Таблица 6-32

Величины расхода треугольного водослива (угол a=90°) по<sup>\*</sup>формуле Q=1 400 H<sup>2</sup> VH

| Н, м                                                 | Q, л/Сек                                               | Н, м                                         | Q, л Сек                                                | Н, м                                                        | Q, л/сек                                                              |
|------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|----------------------------------------------|---------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|
| 0,02<br>0,04<br>0,06<br>0,08<br>0,10<br>0,12<br>0,14 | 0,140<br>0,42<br>1,24<br>2,53<br>4,43<br>7,00<br>10,22 | 0,16<br>0,20<br>0,22<br>0,21<br>0,26<br>0,28 | 14,35<br>19,20<br>25,10<br>31,8<br>39,5<br>48,3<br>58,2 | 0,30<br>0,40<br>0,50<br>0,61<br>0,70<br>0,80<br>0,90<br>1,0 | 69,1<br>141,6<br>247,5<br>390,8<br>575,0<br>802.0<br>1117,0<br>1400,0 |

Таблица 6-33 Величины расхода треугольного содослива (при а=90°)

no chopmune 0=1 343 H?,47

| Н, м                                                         | Q, Л/Сек                                                     | Н, м                                                 | Q, л/сек                                                   | Н, м                                                 | Q, Л/С.ж                                                    |
|--------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| 0,03<br>0,04<br>0,05<br>0,06<br>0,07<br>0,08<br>0,09<br>0,10 | 0,23<br>0,47<br>0,81<br>1,29<br>1,88<br>2,62<br>3,50<br>4,55 | 0,12<br>0,14<br>0,16<br>0,18<br>0,20<br>0,25<br>0,30 | 7,14<br>10,45<br>14,54<br>19,43<br>25,29<br>43,82<br>68,67 | 0,35<br>0,40<br>0,45<br>0,50<br>0,55<br>0,60<br>0,65 | 100,4<br>139,9<br>186,9<br>242,7<br>306,0<br>380,1<br>463,2 |

| Таблица ( | 6 <b>-34</b> |
|-----------|--------------|
|-----------|--------------|

| Значения Л | l=H <sup>2,0</sup> |
|------------|--------------------|
|------------|--------------------|

| 0                                                                            |                                                                                                            |                                                                                                      |                                                                                                  |                                                                                                   |                                                                                                                       |                                                                      |                                                                                                  | 1                                                                                    | [                                                                                                          |
|------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| H                                                                            | Ň                                                                                                          | H                                                                                                    | N                                                                                                | Н                                                                                                 | Ň                                                                                                                     | Н                                                                    | N                                                                                                | Н                                                                                    | N                                                                                                          |
| 0,00<br>0,02<br>0,04<br>0,06<br>0,08<br>0,10<br>0,12<br>0,14<br>0,16<br>0,18 | 0,0000<br>0,0001<br>0,0003<br>0,0009<br>0,0018<br>9,0032<br>0,0050<br>0,0073<br>0,0102<br>0,0102<br>0,0137 | $\begin{array}{c} 0.20\\ 0.22\\ 0.24\\ 0.26\\ 0.3 \\ 0.3 \\ 0.32\\ 0.34\\ 0.36\\ 0.38\\ \end{array}$ | 0,0179<br>0,0227<br>0,0282<br>0,0345<br>0,0415<br>0,0493<br>0,0579<br>0,0674<br>0,0778<br>0,0390 | $\begin{array}{c} 0,40\\ 0,42\\ 0,44\\ 0,46\\ 0,48\\ 0,50\\ 0,52\\ 0,54\\ 0,56\\ 0,58\end{array}$ | $\begin{array}{c} 0.1012\\ 0.1143\\ 0.1284\\ 0.1435\\ 0.1596\\ 0.768\\ 0.1768\\ 0.2143\\ 0.2247\\ 0.2562 \end{array}$ | 0.60<br>0.62<br>0.64<br>0.66<br>0.70<br>0.72<br>0.74<br>0.76<br>0.78 | 0,2789<br>0,3027<br>0,3277<br>0,3539<br>0,3813<br>0,4150<br>0,4399<br>0,4711<br>0,5035<br>0,5357 | 0,50<br>0,82<br>0,84<br>0,86<br>0,98<br>0,90<br>0,92<br>0,94<br>0,96<br>0,98<br>1,00 | 0,5724<br>0,6089<br>0,6467<br>0,6*54<br>0,7265<br>0,7684<br>0,8118<br>0,8567<br>0,9080<br>0,9507<br>1,0000 |

× № H служит также вспомогательная таблица 6-34 значений  $N = H^2 \sqrt{H}$ .

Формула Q=1,343 H<sup>2,47</sup>, м<sup>3</sup>/сек, дает точные результаты при *H*+*p*<sub>в</sub>>3*H*; *B*>5*H* и *H*=0,06÷0,65 *м*, где В — ширина прямоугольного подводящего русла; *H*+*p*<sub>в</sub> — полная глубина русла перед водосливом.

Трапецеидальные водосливы. Основной формулой расхода трапецеидального водослива можно считать формулу

$$Q = m (b + 0, 8 \operatorname{tg} \alpha H) H \sqrt{2gH}. \tag{6-43}$$

Для трепецеидального водослива в тонкой стенке (рис. 6-38) при угле а=14° (или, точнее, при коэффициенте откоса боковой его кромки, равном m=0,25)



в том случае, если длина его порога b≧4H, расход

Рис. 6-38.

$$Q = mbH\sqrt{2\sigma H}, \qquad (6-44)$$

причем коэффициент расхода m=0,42 принимается постоянным, не зависящим от напора Н. Такой водослив применяется как водомер.

Величины расходов, вычисленные по формуле (6-44) для различных значений Н, приведены в табл. 6-35. Для получения расхода при ширине b = 1 м таблич-

ные значения надо умножить на b.

может определяться по формуле

Шелевые водосливы. Щелевой водослив состоит из одного или нескольких трапецеидальных водосливных отверстий. Такие водосливы обычно устран-

H = 1H=1-H = 1, H = 2

0,02 0,03 0,04 0,05 0,05 0,05 0,05 0,09 0,11 0.12 0,13 0

Η

0.05

0,06 0,07 0,08

0,0

74

### торными исследованиями. Расход определяется приближенно по формуле $Q = k'mb \sqrt{2g} H^{3/2}$ , (6-39)

Криволиней н ы й

Коэффициент расхода

водослив (рис. 6-35).

Таблица 6-35

Величина расхода O=mH V2gH, м<sup>3</sup>/сек. трапециидального водослиза при а=14° (рис. 6-38), при ширине b=1 м

| Q                                                                    | Н                                                                    | Q                                                                             | Н                                                                    | Q                                                                                      | Н                                                                    | Q                                                                             |
|----------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|
| ,021<br>,027<br>,034<br>,042<br>,050<br>,059<br>,068<br>,077<br>,087 | 0,14<br>0,15<br>0,16<br>0,17<br>0,18<br>0,19<br>0,20<br>0,22<br>0,24 | 0,097<br>0,108<br>0,119<br>0,134<br>0,142<br>0,154<br>0,162<br>0,192<br>0,219 | 0,26<br>0,28<br>0,30<br>0,32<br>0,34<br>0,36<br>0,38<br>0,40<br>0,42 | 0,247<br>0,276<br>0,306<br>0,337<br>0,369<br>0,402<br>0,402<br>0,436<br>0,475<br>0,508 | 0,44<br>0,46<br>0,48<br>0,50<br>0,60<br>0,70<br>0,80<br>0,90<br>1,00 | 0,542<br>0,580<br>0,617<br>0,659<br>0,865<br>0,880<br>1,331<br>1,588<br>1,860 |

ваются на перепадах канала с помощью ряда промежуточных бычков, стесняющих живое сечение канала



Рис. 6-39.

Расход щелевого водослива при п отверстий опрелеляется по формуле

$$Q = m (b + 0.8 \operatorname{tg} \alpha H) n \sqrt{2gH}, \qquad (6-45)$$

где *b* — ширина понизу для каждой щели; а — угол наклона боковой кромки к вертикали; п — число щелей; т --- коэффициент расхода водослива.

По Е. А. Замарину при плавном очертании бычков (применяемых обычно на практике) коэффициент расхода может быть принят:

| м      | m = 0,475; |
|--------|------------|
| ÷1,5 M | m = 0,485; |
| 5÷2 м  | m = 0,495; |
| ÷2,5 м | m = 0,510. |

# НАПОРНЫЕ ВОДОВОДЫ

### 7-1. ОСНОВНЫЕ ФОРМУЛЫ И ЗАВИСИМОСТИ

h<sub>m</sub>

Потери напора по длине трубопровода  $h_{\pi}$  при проектировании водоводов большой длины, когда можно пренебречь местными сопротивлениями, определяются по формуле Дарси-Вейсбаха

$$=\lambda \frac{l}{d} \frac{v^2}{2g},\tag{7-1}$$

которая преобразуется к одному из следующих выражений:

$$h_{\pi} = \frac{Q^2}{K^2} \ l = il; \tag{7-2}$$

$$h_{\pi} = AlQ^2;$$
 (7-3)  
 $h_{\pi} = SQ^2,$  (7-4)

где *К* — расходная характеристика,

$$K = \omega C' V \overline{R} = \sqrt{\frac{g\pi^2 d^5}{8\lambda}}; \tag{7-5}$$

λ=8g/C<sup>2</sup> — коэффициент сопротивления по длине в трубах; А - удельное сопротивление трубопровода,

$$A = \frac{8\lambda}{g\pi^2 d^5} = \frac{1}{K^2};$$
 (7-5')

S — сопротивление трубопровода (полное),

$$S = Al = \frac{8\lambda l}{g\pi^2 d^5} = \frac{l}{K^2}.$$
(7-6)

В приведенных формулах: Q — расход; v — средняя скорость; *R* — гидравлический радиус; *d* — диаметр трубы; *l* — длина расчетного участка трубы; *i* — гидравлический уклон; С — коэффициент в формуле Шези,

$$C = \sqrt{\frac{8g}{\lambda}}.$$
 (7-7)

Величина коэффициента сопротивления по длине λ, для подсчета K, A и S может быть найдена по одной из формул, приведенных в гл. 4. При этом следует иметь в виду, что формулы Н. Н. Павловского и Маннинга применимы для расчетов только в области квадратичного закона сопротивления, когда  $\lambda \neq f$  (Re). Для этого необходимо соблюдение условия (4-19)

$$\operatorname{Re} \frac{k_{\mathfrak{d}}}{d} = \frac{vk_{\mathfrak{d}}}{v} \geqslant 500, \qquad (7-8)$$

которое в некоторых случаях соответствует режиму работы энергетических водоводов ГЭС, расчетные скорости которых принимают (по экономическим условиям) порядка v≥2 м/сек.

При этом коэффициент  $\lambda$  (или коэффициент C) можно определить по формуле Павловского или (для приближенных предварительных подсчетов) по формуле Маннинга.

Для расчета напорных трубопроводов во всех других случаях (при Re>Reкр) следует пользоваться формулами Колбрука и Альтшуля.

При расчете деревянных напорных трубопроводов гидростанций величина h, может быть найдена также по формуле Скобея

$$h_{\pi} = 0,196 \ \frac{v^{1,8}}{d^{1,17}} \ l, \tag{7-9}$$

(7-10)

где v — в м/сек; d — в см.

Величина скорости при этом может быть найдена по графику рис. 7-1, построенному для выражения

 $v = 49.7d^{0.65}i^{0.555}$ 

$$i = \frac{h_{\pi}}{l} = M \frac{Q^2}{d^5},$$

где 
$$M = \frac{1}{2\sigma\pi}$$

Для прикидочных расчетов, принимая  $\lambda = 0.03$ , получаем

$$M = 0.0025$$
 и  $i \approx 0.0025 Q^2/d^5$ . (7-11)

Таким образом, приближенно можно считать, что гидравлический уклон, а следовательно, и потерянный напор обратно пропорциональны пятой степени диаметра водоводов:

$$\frac{i_1}{i_2} \approx \left(\frac{d_2}{d_1}\right)^5. \tag{7-12}$$

### 7-2. ВЫБОР КОЭФФИЦИЕНТА ШЕРОХОВАТОСТИ ПРИ ПРОЕКТИРОВАНИИ НАПОРНЫХ ВОДОВОДОВ

Величина абсолютной эквивалентной шероховатости k<sub>э</sub> (или коэффициента шероховатости n) выбирается в соответствии с материалом стенок трубопровода, в зависимости от характера обработки его внутренней поверхности, методов производства работ и эксплуатационных условий.

Для ориентировочных расчетов можно приближенно принимать при больших диаметрах, предполагая хорошее качество строительных работ, следующие значения коэффициента шероховатости:

Для бетонных и железнодорожных труб. n=0,0125; Для металлических клепаных труб....n=0,013; Для металлических сварных труб....n=0,013; Для деревянных водоводов большого дна-

Для уточненных расчетов следует пользоваться данными табл. 4-1 и табл. 7-1.

### 7-3. РАСЧЕТ ВОДОВОДОВ

### а) ПРИ КВАДРАТИЧНОМ ЗАКОНЕ СОПРОТИВЛЕНИЯ

При расчете трубопроводов, если имеет место квадратичный закон сопротивления, т. е.  $\lambda \neq f$  (Re), обобщенные гидравлические параметры K, A и S, входящие





Рис. 7-1. График для гидравлического расчета деревянных труб.

в формулы (7-2)-(7-7), зависят только от диаметра трубы и шероховатости поверхности ее стенок и обозначаются Ккв, Акв и Sкв. В табл. 7-2 приведены значения Кив для водоводов круглого сечения, подсчитанные по формуле Павловского, в табл. 7-3 — значения Ккв по формуле Маннинга, в табл. 7-5 значения Ккв. вычисленные по формуле Шифринсона (4-21) (при k<sub>3</sub>=0,2 мм), а в табл. 7-6 — значения Акв по формуле Шифринсона (при k<sub>2</sub>=0,1 мм).

Примечание. Значения расходной характеристики К для нных (не указанных в таблицах) коэффициентов шерохова-тости п могут быть получены с достаточной точностью по бли-жайшему табличному значению К, умноженному на отнешение табличного значения коэффициента шероховатости к заданному.

(K' = Kn).Решение трех основных типов задач при расчете трубопроводов в квадратичной области сопротивления

Пример. Найти расходную характеристику для водовода днаметром d=3 м при коэффициенте шероховатости n=0,017. Решение. По табл. 7-2 при n'=0,020 для d=3 м находим К' <sub>кв</sub>=289 м<sup>3</sup>/сек. Тогда искомое значение расходной характеристики при n=0,017 будет равно:

 $K_{\rm KB} \approx K'_{\rm KB} \frac{n'}{n} = 289 \frac{0.020}{0.017} = 340 \ \text{m}^3/\text{Com}$ 

На графике рис. 7-2 и в табл. 7-4 даны значения расходной характеристики для коэффициента шероховатости n=1 (при  $C'=R^{1/6}$ ), т. е. даны  $K'=\omega C' V R$ 

78

НАПОРНЫЕ ВОДОВОДЫ [Гл. 7

### Таблица 7-1

Значения коэффициента шероховатости при абсолютной эквивалентной шероховатости кадля напорных водоводов

|                                                                                                                                                                             |         | Значение п          |                           | 31      | ачение k <sub>э</sub> , л | ім               |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------------------|---------------------------|---------|---------------------------|------------------|
| Характеристика поверхности напористо водовода                                                                                                                               | среднее | , макси-<br>мальное | мини-<br>мальн <b>о</b> е | средиее | мак си-<br>ма, гьное      | мини-<br>мальное |
| Необлицованная скала:<br>а) При средних условилх-стенки сглажены путем удаления                                                                                             | 0,030   | 0,033               | 0,025                     | 180     | 320                       | 60               |
| выступов<br>б) При неблагоприятных условиях—весьма неровная поверх-<br>ность, малый перебор против проектного профиля                                                       | 0,040   | 0,045               | -                         | 1 000   |                           | -                |
| Частично облицованиая скада:<br>торкрет, штукатурка или облицовка части периметра водо-<br>вода                                                                             | 0,030   |                     | 0,022                     | 180     | _                         | 30               |
| Железобетонные и бетонные туниели и трубопроводы (без штука-                                                                                                                |         |                     |                           |         |                           |                  |
| <ul> <li>а) При обычном способе производства работ и деревянной<br/>опалубие</li> </ul>                                                                                     | 0,013   | 0,014               | -                         | 1,2     | 1,8                       | -                |
| <ul> <li>б) При недостаточно качественном производстве работ: следы</li> <li>швов вследствие просадки досок опалубки и по</li> </ul>                                        | 0,016   | 0,017               | -                         | 4,0     | 6,0                       | -                |
| <ul> <li>в) При весьма гладких формах (или неметаллической опа-<br/>лубке)</li> </ul>                                                                                       | 0,012   | _ `                 |                           | 0,7     |                           | -                |
| Железобетонные и бетонные туннели и трубопроводы с затертой<br>в заглаженной штукатуркой в зависимости от качества работы                                                   | 0,012   | 0,014               | 0,010                     | 0,7     | 1,8                       | 0.25             |
| Железобетонные и бетонные туниели и трубопроводы с торкрет-                                                                                                                 |         |                     |                           |         |                           |                  |
| <ul> <li>а) При тщательной затирке поверхности проволочной сталь-<br/>ной шеткой и тшагельном заглаживании</li> </ul>                                                       | 0,013   | 0,015               | 0,012                     | 1,2     | 2,8                       | 0,7              |
| б) При затирке проволочной стальной щеткой и недопущении<br>схватывания отскоков торкрета с облицовкой                                                                      | 0,018   | -                   | 0,016                     | 8       |                           | 4                |
| <li>в) Торкретный слой нанесен тилательно, но не затерт и не<br/>заглажен</li>                                                                                              | 0,019   | 0,023               |                           | 11,0    | 36,0                      | -                |
| Металлические трубопроводы:<br>а) Со сварными поперечными и продольными швами без вел-                                                                                      | 0,012   | 0,0125              | 0,011                     | 0,7     | 1,0                       | 0,3              |
| кого стеснения живого сечения<br>б) Со сварными продольными швами и клепаными поперечны-                                                                                    | 0,013   | 0,014               | 0,115                     | 1,2     | 1,8                       | -                |
| ми с одним рядом заклепок (внахлестку)<br>в) Со сварными продольными швами и клепаными попереч-                                                                             | 0,014   | 0,015               | 0,013                     | 1,8     | 2,8                       | 1,2              |
| ными при двойных и более рядах заклепок (виахлестку)<br>г) Тр <b>убы</b> с клепаными продольными и поперечными швами<br>внахлестку при малом числе заклепок и тонких листах | 0,0135  | 0,015               | 0,0125                    | 1,4     | 2,8                       | 0,9              |
| д) Трубы с клепаными продольными и поперечными швами<br>с накладками при большом числе заклепок (2 ряда и<br>более) или при толстых листах толщиной более 12 мм             | 0,015   | 0,017               | 0,014                     | 2,8     | 5,8                       | 1,8              |
| Деревянные трубопроводы из клепок                                                                                                                                           | 0,011   | 0,012               | 0,010                     | 0,3     | 0,7                       | 0,2              |

### Таблица 7-2

Значения расходной характеристики К<sub>кв</sub> для водободов круглого сечения, вычисленные по формуле Павловского

| Диа-<br>метр                                                                                                                                       | Площадь<br>поперечно-<br>го сечения                                                                                                                 | К <sub>кв</sub> , м <sup>8</sup> /сек, при различных коэф‡ициентах<br>п.ероховатости п                                                                                        |                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                     |  |  |  |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|
| а <b>, м</b>                                                                                                                                       | ω, <b>M<sup>2</sup></b>                                                                                                                             | 0,011                                                                                                                                                                         | 0,020                                                                                                                                                                                               | 0,030                                                                                                                                                                    | 0,040                                                                                                                                                               |  |  |  |
| $\begin{array}{c} 1,00\\ 1,50\\ 2,00\\ 2,50\\ 3,00\\ 3,50\\ 4,00\\ 5,00\\ 6,00\\ 7,00\\ 8,00\\ 9,00\\ 10,00\\ 12,00\\ 14,00\\ 16,00\\ \end{array}$ | 0,7854<br>1,7672<br>3,1416<br>4,9087<br>7,069<br>9,621<br>19,663<br>28,274<br>38,484<br>50,266<br>63,617<br>78,540<br>113,097<br>153,938<br>201,062 | 29,806<br>86,664<br>184,573<br>328,123<br>535,31<br>801,70<br>1140,00<br>2049,87<br>3311,98<br>49661,79<br>7052,81<br>9609,39<br>12702,26<br>20427,94<br>30628,30<br>43469,17 | $\begin{array}{c} 14,707\\ 44,307\\ 96,618\\ 174,196\\ 288,90\\ 435,92\\ 628,32\\ 1142,71\\ 1865,37\\ 2813,88\\ 4025,73\\ 5501,31\\ 7302,86\\ 11798,90\\ 11798,90\\ 17703,39\\ 25132,50\end{array}$ | 8,934<br>27,638<br>61,747<br>112,663<br>188,636<br>288,762<br>418,67<br>707,21<br>1270,11<br>1926,76<br>2766,80<br>3795,18<br>5051,05<br>8198,57<br>12320,40<br>17532,43 | 6,185<br>19,716<br>44,644<br>82,338<br>140,02<br>215,18<br>314,16<br>528,86<br>969,02<br>1479,33<br>2133,78<br>2935,30<br>3918,91<br>6359,27<br>9585,74<br>13632,00 |  |  |  |

ведется в таком порядке (далее под К имеется ввиду  $K_{\rm KB}$ ):

Задача І. Найти Q; заданы h<sub>n</sub>, d, l и n.

Решение. 1. По графику рис. 7-2 для данного d находим К'.

2. Вычисляем действительное значение расходной характеристики (т. е. при заданном коэффициенте шероховатости n) по формуле

K = K'/n.

3. Находим искомый расход:

$$Q = K \sqrt{\frac{h_{\pi}}{l}}.$$

Пример. Дано: d=1,5 м; l=500 м; h<sub>л</sub>=0,75 м; n=0,015. Определить Q.

1. При n=1 по графику 7-2 для d=1,5 находим расходную характеристику K'=0,85. 2. Действительная расходная характеристика при n=0,015

равна: 21 0.05

$$K = \frac{K^2}{n} = \frac{0.05}{0.015} = 56.6 \ \text{m}^8/\text{cent}$$

3. Искомый расход

$$Q = K \sqrt{\frac{h_{\pi}}{l}} = 56.6 \sqrt{\frac{0.75}{500}} = 2.2 \ \text{m}^3/\text{cek}.$$

Задача II. Дано: Q, d, l, n.

Найти h<sub>л</sub>. Решение. 1. По графику на рис. 7-2 находим К' для заданного d.

#### РАСЧЕТ ВОДОВОДОВ \$ 7-31 .

### Таблица 7-3

Значения расходной характеристики для водопрогодных труб, вычисленные по формуле Маннинга

|                                           |                                                                       |                                              |                                                                                                                                  | K KB                                      | , л/сек                                                                                                     |                                                |                                                                                                       |                                                 |                             |
|-------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|-----------------------------|
| d,<br>мм                                  | ω, <i>M</i> <sup>2</sup>                                              | Чис-<br>_ ( <i>n</i>                         | тые труби<br>=0,011)                                                                                                             | Hop pace                                  | мальные<br>четиые<br>словия<br>=0,0125)                                                                     | Грязны<br>( <i>n</i> =0,                       | е тру <b>б</b> ы<br>0143)                                                                             | с, мм<br>К <sub>кв</sub> ,<br>л/сек             |                             |
| 50<br>75<br>100<br>125<br>150             | 0,00196<br>0,00442<br>0,00785<br>0,01227<br>0,01767                   | 9<br>28<br>61<br>110<br>180                  | ,624<br>,37<br>,11<br>,80<br>,20                                                                                                 | 8,<br>24,<br>53,<br>97,<br>158,           | 460<br>94<br>72<br>40<br>40                                                                                 | 7,40<br>21,83<br>47,01<br>85,23<br>138,60      | 3                                                                                                     | Продол<br>                                      | :                           |
| 175<br>200<br>225<br>250<br>300           | 0,02405<br>0,03142<br>0,03976<br>0,04909<br>0,07068                   | 271<br>388<br>531<br>703                     | ,80<br>,0<br>,20<br>,50<br>,144.10 <sup>3</sup>                                                                                  | 238<br>341<br>467<br>418,<br>1,           | 90<br>00<br>00<br>50<br>006 • 10 <sup>3</sup>                                                               | 209,00<br>298,50<br>408,60<br>541,20<br>880,00 |                                                                                                       | К <sub>кв</sub> ,<br>л/сек                      | 1                           |
| 350<br>400<br>450<br>500<br>600           | 0,09621<br>0,12566<br>0,15904<br>0,19635<br>0,28274                   |                                              | ,726 · 10 <sup>3</sup><br>2,464 · 10 <sup>3</sup><br>3,373 · 10 <sup>3</sup><br>467 · 10 <sup>3</sup><br>7,274 · 10 <sup>3</sup> | 1,<br>2,<br>2,<br>3,<br>6,                | $517 \cdot 10^3$<br>$166 \cdot 10^3$<br>$965 \cdot 10^3$<br>$927 \cdot 10^3$<br>$386 \cdot 10^3$            | 1,32<br>1,89<br>2,59<br>3,43<br>5,58           | 7 · 103<br>5 · 103<br>4 · 103<br>6 · 103<br>7 · 103                                                   | Значгні<br>труб, в                              | 2<br>21                     |
| 700<br>750<br>800<br>900<br>1 000         | 0,38485<br>0,44179<br>0,50266<br>0,6?617<br>0,78540                   | 10<br>13<br>15<br>21<br>29                   | ),96.103<br>3,17.103<br>5,64.103<br>1,42.103<br>3,35.108                                                                         | 9<br>11<br>12<br>13<br>24                 | $6^32 \cdot 10^3$<br>$58 \cdot 10^3$<br>$75 \cdot 10^3$<br>$82 \cdot 10^3$<br>$93 \cdot 10^3$               | 8,42<br>10,13<br>12,03<br>16,47<br>21,82       | 8.10 <sup>3</sup><br>.10 <sup>3</sup><br>.10 <sup>3</sup><br>.10 <sup>3</sup><br>.10 <sup>3</sup>     | <i>d</i> , <i>x</i>                             | 1<br>                       |
| 1 200<br>1 400<br>1 600<br>1 800<br>2 000 | 1,1009<br>1,5394<br>2,0106<br>2,5447<br>3,1416                        | 4(<br>69<br>93<br>13(<br>18(                 | 5,12.10 <sup>3</sup><br>9,57.10 <sup>3</sup><br>0,3 <b>3.10<sup>8</sup></b><br>6,00.10 <sup>8</sup><br>0,10.10 <sup>3</sup>      | 40<br>61<br>87<br>119<br>158              | 55.10 <sup>3</sup><br>16.10 <sup>3</sup><br>32.10 <sup>3</sup><br>50.10 <sup>3</sup><br>,30.10 <sup>3</sup> | 35,48<br>53,52<br>76,41<br>104,60<br>138,50    | · 10 <sup>3</sup><br>· 10 <sup>8</sup><br>· 10 <sup>3</sup><br>· 10 <sup>3</sup><br>· 10 <sup>3</sup> | 0,20<br>0,25<br>0,30<br>0,40<br>0,50<br>0,60    |                             |
| Таб<br>Знач<br>ради<br>при п<br>круг.     | лица 7-4<br>ения площа<br>уса и величи<br>коэффицисні<br>лого сечения | ди попе<br>ины рас<br>пе шеро<br>(для м      | речного<br>ходной х<br>ховатосп<br>этрическ                                                                                      | сечения<br>аракте<br>ии n = 1<br>сих мэр) | , гидравл<br>ристики<br>для тру                                                                             | ического<br>К'=[СV]<br>б                       | R                                                                                                     | 0,80<br>0,90<br>1,00<br>2.                      | .))))                       |
| Пиаметр d. м                              | Площадь попе-<br>речного сечения<br>ю, <i>м</i> <sup>2</sup>          | Гидравлический<br>раднус <i>R</i> , <i>м</i> | Расходная харак-<br>теристика К',<br>м <sup>3</sup> / сек                                                                        | Диаметр d, <b>м</b>                       | Площадь попереч-<br>ного сечения<br>w, <i>м</i> <sup>2</sup>                                                | Гидравлический<br>раднус <i>R</i> , <i>м</i>   | Расходная харак-<br>теристика K',<br>м <sup>3</sup> /сек                                              | вычис<br>6) ⊓ри<br>П<br>ный з<br>напри<br>пол∨ч | JI<br>1<br>3<br>1<br>1<br>1 |

# Re

 $12,556 \\ 22,750$ 

1,0000 1,250

 $\begin{array}{c} 1,500\\ 1,500\\ 2,000\\ 2,500\\ 3,000\\ 2,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,500\\ 3,$ 

12,5664 19,6350

28,2743 38,4845 50,2655 63,6173 78,5398

113,097

153,936 201,062

Если трубопроводы работают в неквадратичной области сопротивления, то потери напора по длине определяются по формулам

неквадратичность,

но при n = 1, т. е. по формуле  $K' = \omega R^{2/3}$ ,

# или $K' = \frac{\pi d^2}{4} \left(\frac{d}{4}\right)^{1/6} \sqrt{\frac{d}{4}} = 0.3113 \ d^2 \ \sqrt[3]{d^2}.$ 2. Вычисляем K = K'/n.

3. Вычисляем  $h_{\pi} = \frac{Q^2}{K^2} l$ .

0,125 0,150 0,175

0,200 0,225 0,250

0,375 0,500 0,625 0,750

0,875

0,1964 0,2827 0,3849

0,5027

0,6362 0,7854 1,7672 3,1416 4,9087 7,0687 9,6211

0,5 0,6 0,7 0,8 0,9 1,5 2,0 2,5 3,5

0,0492

0,0798

0,123 0,172 0,236

0,311

0,918 1,975 3,582

5,822 8,789

4,0 5,0

6,0 7,0 8,0 9,0 10,0 12,0 14,0

16.0

Примечание. Указанные в таблице значения К' определе-

Задача III. Дано: Q, h<sub>л</sub>, l, n. Найти *d*. Решение. 1. Вычисляем  $K = Q \sqrt{\frac{l}{h_{\pi}}}$  или  $K = \frac{Q}{\sqrt{l}}$ .

# **т**аблица 7-5

40

6.16

300

1 225

Значения расходной характеристики К<sub>кв</sub> для новых стальных труб, вычисленные по формуле Шифринсона (при k2 = 0,2 мм)

| 50   | 75 | 100  | 125 | 150 | 175 | 200 | 225         | 250 |
|------|----|------|-----|-----|-----|-----|-------------|-----|
| 11,1 | 32 | 68,5 | 128 | 204 | 003 | 421 | <b>5</b> 81 | 780 |

одолжени: табл. 7-5

| 350 | 400   | 450   | 500   | 600   | 700    | 800    | 900    |
|-----|-------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|
| 890 | 2 630 | 3 980 | 4 720 | 7 550 | 11 350 | 16 200 | 22 300 |

блица 7-6

ачения удельного сопротивления А<sub>кв</sub> для новых стальных уб, вычисленные по формуле Шифринсона (при k<sub>9</sub> = 0,1 мм)

| (1) <b>, M<sup>2</sup></b>                                                                                               | <sup>2</sup> ن                                                                                                                             | у                                                                                                       | Акв                                                                                                             |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ),00725<br>),0177<br>),0314<br>),0491<br>0,0707<br>0,1257<br>0,196<br>0,283<br>0,385<br>0,503<br>0,636<br>0,636<br>0,785 | $\begin{array}{c} 0,0000615\\ 0,000314\\ 0,00099\\ 0,00241\\ 0,005\\ 0,0158\\ 0,0384\\ 0,08\\ 0,148\\ 0,244\\ 0,405\\ 0,615\\ \end{array}$ | 0,0192<br>0,0177<br>0,0164<br>0,0155<br>0,0148<br>0,013<br>0,013<br>0,0124<br>0,012<br>0,0116<br>0,0113 | 15%,6<br>19,15<br>4,21<br>1,32<br>0,504<br>0,111<br>0,346<br>0,0131<br>0,00591<br>0,00303<br>0,00158<br>0,00091 |

2. Вычисляем K' = Kn.

3. По графику на рис. 7-2 находим значение d для ичисленного значения расходной характеристики К'.

### ПРИ НЕКВАДРАТИЧНОМ ЗАКОНЕ СОПРОТИВЛЕНИЯ

При расчете напорных водоводов ГЭС квадратичий закон сопротивления соблюдается не всегда. Так, пример, при v=2 м/сек, k<sub>2</sub>=0,1 мм и v=0,01 см<sup>2</sup>/сек, олучим величину критерия (7-8):

$$\frac{v_{k_{\vartheta}}}{d} = \frac{v_{k_{\vartheta}}}{v} = \frac{200 \cdot 0,01}{0,01} = 200 < 500.$$

$$h_{\pi} = \psi \; \frac{Q^2}{K_{\rm KB}^2} \; l; \tag{7-13}$$

$$h_{\pi} = \psi A_{\rm kB} l Q^2 = \psi S_{\rm kB} Q^2, \qquad (7-14)$$

где К<sub>кв</sub>, А<sub>кв</sub>, S<sub>кв</sub> — значения расходной характеристики удельного сопротивления и сопротивления трубопровода для квадратичной области, а ф — поправка на

$$\psi = \frac{\lambda}{\lambda_{\rm KB}},\tag{7-15}$$

где коэффициент сопротивления по длине рассматриваемого трубопровода, а  $\lambda_{\kappa B}$  — коэффициент сопротивления по длине того же трубопровода в квадратичной области сопротивления, т. е. при

$$\frac{\partial R_{\vartheta}}{\gamma} > 500.$$





### Таблица 7-7 Значения поправки на неквадратичность 🖓 по формулг Альтшуля (7-16)

80

| <b>U, См</b> /Сек           | 1    | 10   | 20    | 30   | 40   | 50   | 100   | 150  | 200  | 300  | 400  | 500  |
|-----------------------------|------|------|-------|------|------|------|-------|------|------|------|------|------|
| При k <sub>3</sub> = 0,1 мм | 2,88 | 1,67 | 1,45  | 1,35 | 1,28 | 1,24 | 1,14  | 1,10 | 1,08 | 1,05 | 1,04 | 1,03 |
| При k <sub>3</sub> = 1 мм   | 1,67 | 1,14 | _1,08 | 1,05 | 1,04 | 1,03 | 1,015 | 1,01 | 1,0  | 1,0  | 1,0  | 1,0  |

Принимая λ по формуле (4-18), получаем выражение поправки на неквадратичность<sup>1</sup>:

$$= \left(1 + \frac{68\nu}{vk_{9}}\right)^{0.25}$$
(7-16)

Значения коэффициента ф при движении воды (v= =0,01 см²/сек) в трубах с абсолютной шероховатостью k<sub>э</sub>=0,1 мм и k<sub>э</sub>=1 мм приведены в табл. 7-7.

В табл. 7-8 приведены значения коэффициента ф для водопроводных труб по данным Ф. А. Шевелева<sup>2</sup>. Основные задачи гидравлического

расчета напорных трубопроводов<sup>3</sup> Задача І. Определить расход Q, если заданы d, l,  $h_{\pi}$ , n (или  $k_{\vartheta}$ ).

Решение. 1. По табл. 7-2 (или 7-3-7-5) находим значение расчетной характеристики Ккв для заданных диаметра d, n (или  $k_{2}$ ).

2. Находим расход трубопровода для квадратичного

закона сопротивления 
$$Q_{\mathbf{k}\mathbf{B}} = K_{\mathbf{k}\mathbf{B}} \checkmark \frac{h_{\mathbf{\pi}}}{l}$$
.

закономерностей турбулентного движения в трубах. М., Гос-стройиздат, 1953. <sup>8</sup> Ниже рассматривается расчет трубопроводов при неквад-

ратичном законе сопротивления; при квадратичном законе везде следует принимать ψ=1.

3. По табл. 7-7 (или 7-8) находим значение и для  $4Q_{\rm kb}$ скорост и v =  $\pi d^2$ 

4. Вычисляем значение искомого расхода  $Q = K_{\rm KB} \times$ h<sub>m</sub>

$$\langle V \psi - \frac{\pi}{l} \cdot$$

Задача II. Определить h<sub>л</sub> (или i) при заданных Q, d, n (или k<sub>2</sub>).

Решение. 1. По одной из таблиц 7-2-7-5 находим Ккв для заданного диаметра и заданной шероховатости стенок.

2. По табл. 7-7 (или 7-8) находим значение 4 для  $4Q^2$ 

заданной скорости  $v = \frac{1}{\pi d^2}$ .

3. Вычисляем 
$$h_{\pi} = \psi \frac{Q^2}{K_{\text{KB}}^2} l$$
 или  $i = \psi \frac{Q^2}{K_{\text{KB}}^2}$ .

Задача III. Определить диаметр d водовода при заданных  $Q, h_{\pi}, l$  (или Q и i) и n  $(k_{2})$ .

Решение. 1. Вычисляем необходимое значение Ккв по формуле

$$K_{\rm kb} = Q \sqrt{\frac{l}{h_{\pi}}}$$
или  $K_{\rm kb} = \frac{Q}{\sqrt{i}}$ ,

т. е. предполагая, что  $\psi = 1$ .

#### \$ 7-51 ИЗМЕНЕНИЕ ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТИ НАПОРНЫХ ВОДОВОДОВ В ПРОЦЕССЕ ИХ ЭКСПЛУАТАЦИИ

### Таблица 7-8

Значения поправки на неквадратичность для водопроводных труб (по Шевелеву)

|                                                |                      |                      |                      |                      | I                    | Скорости             | V, М/Сек             |                   |                   |                   |                   |                   |                   |
|------------------------------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Трубы                                          | 0,4                  | 0,5                  | 0,6                  | 0,7                  | 0,8                  | 1,0                  | 1,2                  | 1,4               | 1,6               | 1,8               | 2,0               | 2,5               | 3,0               |
| Нормальные<br>Новые чугунные<br>Новые стальные | 1,19<br>1,51<br>1,22 | 1,14<br>1,42<br>1,18 | 1,11<br>1,36<br>1,16 | 1,08<br>1,32<br>1,14 | 1,06<br>1,28<br>1,12 | 1,03<br>1,22<br>1,10 | 1,01<br>1,18<br>1,08 | 1<br>1,15<br>1,07 | 1<br>1,12<br>1,06 | 1<br>1,10<br>1,05 | 1<br>1,08<br>1,04 | 1<br>1,05<br>1,03 | 1<br>1,03<br>1,02 |

2. По одной из таблиц 7-2-7-5 находим для этого  $K_{\rm KB}$  соответствующий ему диаметр  $d_1$ , пользуясь при этом интерполяцией.

3. Находим скорость 
$$v_1 = \frac{4Q}{\pi d_1^2}$$
 и соответствующее

· ей значение  $\psi$ , после чего вычисляем значение K по формуле

$$X = Q \sqrt{\frac{\Psi}{i}} = Q \sqrt{\frac{\Psi l}{h_{\pi}}}.$$

4. По табл. 7-2-7-4 находим диаметр d, отвечающий найденному значению К.

Пример. Определить потери напора на трение в новом стальном напориом трубопроводе диаметром d=200 мм и длиною l=1000 м при пропуске расхода воды Q=50 л/сек. 1. По табл. 4-1 находим абсолютную эквивалентную шеро-

ховатость для новых стальных труб k =0,1 мм. 2. Для найденной шероховатости k, н заданного днаметра

d=200 мм находим из табл 7-6 значение удельного сопротивления трубопровода при работе его в квадратичной области:  $A_{\rm KB} = 4,21.$ 

3. Находим потери напора на трение при условни работы трубопровода в квадратичной области:

$$h_{\pi.\text{KB}} = A_{\text{KB}} \cdot lQ^2 = 4,21 \cdot 1\ 000 \cdot 0,05^2 = 10,5$$
 m.

4. Находим скорость движення воды в трубе и определяем по табл. 7-7 поправку на неквадратичность:

$$= \frac{Q}{\omega} = \frac{4Q}{\pi d^2} = \frac{4 \cdot 0.05}{\pi \cdot 0.2^2} = 1.6 \ \text{m/cex};$$

 $\psi = 1.10.$ 

### 5. Находим значение искомых потерь напора $h_{\pi} = \psi h_{\pi, \kappa_B} = 1,10 \cdot 10,5 = 11,6$ M.

v =

### 7-4. ПРЕДЕЛЬНЫЕ НЕРАЗМЫВАЮЩИЕ СКОРОСТИ, ДОПУСКАЕМЫЕ ПО УСЛОВИЯМ ПРОЧНОСТИ МАТЕРИАЛА НАПОРНЫХ ВОДОВОДОВ

Предельные величины средних скоростей, допускаемых в напорных водоводах по условиям прочности их материала при незначительном содержании в виде солей и наносов, указаны в табл. 7-9.

Указанные в таблице скорости применимы для холостых напорных водосбросов. В деривационных напорных водоводах величины средних скоростей определяются экономическим расчетом и конструктивными соображениями; обычно они значительно ниже предельных допускаемых скоростей, указанных в табл. 7-9.

### 7-5. ИЗМЕНЕНИЕ ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТИ НАПОРНЫХ ВОДОВОДОВ В ПРОЦЕССЕ ИХ ЭКСПЛУАТАЦИИ

При проектировании напорных трубопроводов следует учитывать, что пропускная способность трубопроводов постепенно в процессе их эксплуатации изменяется, снижаясь в некоторых случаях (например, для трубопроводов водоснабжения) до 50% расчетной и даже ниже. Шероховатость труб увеличивается вследствие процесса коррозии и инкрустации (образование отло-

6 Справочник п/р Киселева П. Г.

ДЫ

в мм/год.

### **Т**аблица 7-9

Предельные допускаемые скорости в напорных

|                                                                                                                                                                                                                                     | Диаметр водовода, м |        |         |         |          |                              |  |  |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|--------|---------|---------|----------|------------------------------|--|--|--|
| Наимено <b>ванне</b> соору-<br>жений                                                                                                                                                                                                | 1                   | 2      | 3       | 4       | 5        | 6и<br><b>б</b> ол <b>е</b> е |  |  |  |
| Туннели, проложен-<br>ные без облицовки в<br>кристаллических поро-<br>дах с временным сопро-<br>тивлением на раздроб-<br>ление 700—1 600 <i>вгс] см</i> <sup>2</sup><br>при гладкой поверхно-<br>сти выработаниой по-               | 26                  | 30     | 32      | 34      | 36       | 37                           |  |  |  |
| роды<br>То же грубой поверх-<br>ности выработанной по-<br>роды                                                                                                                                                                      | 17                  | 20     | 22      | 23      | 24       | 25                           |  |  |  |
| Туннели, проложен-<br>ные без облицовки в<br>кристаллических поро-<br>дах с временным со-<br>противлением на раз-<br>дробление 1 600—<br>2 200 кгс/см <sup>2</sup> и более<br>при гладкой поверхио-<br>сти выработанной поро-<br>лы | 35                  | 40     | 43      | 46      | 48       | 50                           |  |  |  |
| То же прн грубой<br>поверхности выработаи-<br>ной породы                                                                                                                                                                            | 23                  | 26     | 28      | 30      | 31       | 32                           |  |  |  |
| Железобетониые тру-<br>бопроводы и туннели с<br>облицовкой из бетона с<br>цементной или торкрет-<br>ной штукатуркой при<br>тщательном выполйе-<br>нии работ (в зависимо-<br>сти от маркн бетона)                                    | 32—17               | 37—20  | 40—22   | 42—23   | 44—24    | 46—25                        |  |  |  |
| деревянные трубо-<br>проводы                                                                                                                                                                                                        | 26                  | 30     | 32      | 34      | 36       | 37                           |  |  |  |
| Металлнческие                                                                                                                                                                                                                       | По                  | услови | ю прочн | ости пр | актичесн | ки до-                       |  |  |  |

(стальные) трубопрово-

пускается любая скорость. выбор которой завнсит от марки металла и определяется конструкцией водовода, экономическими факторами (возможны разрушения от нетнрания, кавитании и коррозин)

Примечание. В случае наличия в потоке наносов нактивных солей указанные в таблице велнчины скоростей подлежат Уменьше нию в зависимостн от продолжительности возможного междуремонтного срока, колнчества и состава наносов и активных солей.

жений в трубах), что в первом приближении можно оценить по формуле

$$k_t = k_0 + \alpha t, \tag{7-17}$$

где k<sub>0</sub> — абсолютная шероховатость в мм для новых труб (в начале эксплуатации); kt — абсолютная шероховатость через t лет эксплуатации; а - коэффициент, характеризующий быстроту возрастания шероховатости

Значение коэффициента α зависит от материала труб и свойств жидкости. Для движения холодной воды в стальных трубах значения α приведены в табл. 7-10 в зависимости от физико-химических свойств транспортируемой воды.

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> Альтшуль А. Д. Гидравлические сопротивления. М., «Недра», 1970. <sup>2</sup> Шевелев Ф. А. Исследование основных гидравлических

### Tabauua 7-10

Значения параметров а в формул? (7-17) для стальных водопроводных труб1

| Группа природных вод                                                                                                                                                | а, ммігод                             |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|
| Слабо минерализсванные некоррозионные                                                                                                                               | 0,005—0,055                           |
| воды; воды с незначительным содержанием                                                                                                                             | Среднее значение                      |
| органических веществ и растворенного железа                                                                                                                         | 0,025                                 |
| Слабо минерализованные коррози, нные во-                                                                                                                            | 0,055—0,18                            |
| ды; воды, соде, жащие органические вещества                                                                                                                         | Среднее значение                      |
| и растворенное железо меньше 3 мг/л                                                                                                                                 | 0,07                                  |
| Весьма коррозионные воды, но с малым                                                                                                                                | 0,18—0,40                             |
| содержанием хлоридсв н сульфатов; воды с                                                                                                                            | Среднее зиаченне                      |
| солержанием железа более 32 мг/л                                                                                                                                    | 0,20                                  |
| Коррозионные воды с большим содержа-<br>нием хлоридов и сульфатов (больше 500—<br>700 мг/л); необработанные воды с большим<br>осторужицые полелических веществ      | 0,40—0,60<br>Среднее значение<br>0,51 |
| Сильно минерализованные и коррозионные<br>воды со значительной карбонатной н малой<br>постоянной жесткостью, с плотным остатком<br>более 2 000 <i>м</i> г/ <i>4</i> | От 0,6 до 1 н более                   |

Альтшуль А.Д. Гидравлические потери на трение в трубопроводах. М., Госэнергонздат, 1964.

Пример. Новый стальной водовод диаметром *d*=250 мм с абсолютной эквивалентной шероховатостью k₀=0,1 мм рассчитан на расход  $Q_0 = 52.8 \ n/ce\kappa$ . Требуется определить расход  $Q_t$ этого водовода через 15 лет эксплуатации. Вода слабоминерали-зованная, некоррозионная, Исследования, проведенные через 2 года после начала эксплуатации, показали, что абсолютиая шероховатость трубопровода возросла до k2=0,2 мм.

Решение 1. По табл. 7-10 находим, что вода относится к 1-й группе, для которой коэффициент  $\alpha = 0.005 \div 0.055$  мм/год. 2. Из формулы (7-17) имеем:

 $k_2 = k_0 + \alpha t; \ 0, 2 = 0, 1 + \alpha 2; \ \alpha = 0, 05 \ \text{MM/200}.$ 

Принимаем для расчета значение а=0,05 мм/год. З Находим расчетное значение абсолютной шероховатости трубопровода через 15 лет эксплуатации:

$$k_{15} = k_0 + \alpha 15;$$
  
 $k_{15} = 0.1 + 0.05 \cdot 15 = 0.85$  M.

4. В предположении квадратичного закона сопротивления находим величниу коэффициента сопротивления по длине через 15 лет эксплуатация:

$$\frac{\lambda_{15}}{\lambda_0} = \frac{\binom{0,11}{\binom{k_{15}}{d}}^{(0,25)}}{0,11\left(\frac{k_0}{d}\right)^{0,25}} = \left(\frac{k_{15}}{k_0}\right)^{0,25};$$

$$\lambda_{15} = \lambda_0 \left(\frac{k_{15}}{k_0}\right)^{0,25} = \lambda_0 \left(\frac{0,85}{0,10}\right)^{0,25} = 1,71\lambda_0;$$

$$\frac{Q_{15}}{Q_0} = \frac{C_{15}\sqrt{Ri}}{C_0\sqrt{Ri}} = \sqrt{\frac{\lambda_0}{\lambda_{15}}} = \sqrt{\frac{\lambda_0}{\frac{\lambda_0}{\lambda_{15}}}} = 0.765$$

 $Q_{15} = 0,766Q_0 = 52,8.0,766 = 40,5 \ \alpha/cek$ ,

т. е. пропускная способность водовода уменьшится на

52

$$\frac{2.8 - 40.5}{52.8} \cdot 100 = 23.\%.$$

### 7-6. НЕКОТОРЫЕ ЗАДАЧИ ПО РАСЧЕТУ ВОДОВОДОВ

### а) ВСАСЫВАЮЩАЯ ТРУБА НАСОСА

Величина вакуума в точке А (на оси насоса) (рис. 7-3):

$$h_{\text{bask}} = h + \frac{v^2}{2g} + \sum h_w = h + \frac{v^2}{2g} \left(1 + \frac{v^2}{2g}\right) \left(1 + \frac{v^2}{2$$

$$+\sum \zeta + \lambda \frac{l}{d} = h + \frac{16\dot{Q}^2}{2g\pi^2 d^4} \left(1 + \sum \zeta + \lambda \frac{l}{d}\right),$$

где h — высота оси насоса над уровнем свободной поверхности (высота всасывания); v и Q - средняя скорость и расход во всасывающей трубе; 1 и d — длина всасывающей трубы и ее диаметр; λ и ζ — коэффициенты сопротивления (по длине и местные).



Рис. 7-3. К расчету всасывающей трубы насоса.

Максимальный расход  $Q_{\text{макс}}$  при заданной высоте всасывания и заданных конструктивных элементах всасывающей трубы (d, l и т. д.) разен:

$$Q_{\text{maxc}} = \frac{\pi d^2}{4} \sqrt{\frac{2g\left(h_{\text{Bax, JO}}, -h\right)}{1 + \sum_{l} \zeta + \lambda \frac{l}{d}}}, \qquad (7-18)$$

где h<sub>вак.доп</sub> — максимально допустимая величина вакуума для данной конструкции насоса; для ориентировочных расчетов можно принимать h<sub>вак.доп</sub>=7÷7,5 м. Если принять грубо ориентировочно hвак.gon = =7,5 м при Σζ=0,30,  $\lambda$ =0,02 и l/d=100, получим:

$$Q_{\text{wave}} = 1.92d^2 \sqrt{7.5 - h}$$
.  $M^3/ce\kappa$ 

гле d и h — в м.

Пример. Ось центробежного насоса расположена на высоте h=5 м; допустимый вакуум h<sub>вак.доц</sub>=7,5 м; диаметр всасывающей трубы d=0,5 м.

Максимально возможный расход равен (приближенно):

$$Q_{\text{Make}} \approx 1.92 d^2 \sqrt{7.5 - h} = 1.92 \cdot 0.5^2 \sqrt{7.5 - 5} = 0.75 \text{ m}^3/\text{cer}.$$

Примечание. При дальнейшем увеличении частоты вращения насоса (центробежного) с целью увеличения его производительности наступает разрыв сплошности течения и насос может отказать в работе. Нельзя увелнчнть пронзводительность насосной установки сверх полученного Q<sub>макс</sub> за счет увеличения частоты вращения насоса, если даже электродвигатель по своей коиструкции и мощности позволяет это сделать.

б) ФОНТАН (рис. 7-4)

или

Высота вертикального подъема струи равна:

$$h_{\phi_{0HT}} = \frac{v^2}{2g} - h_w = \frac{v^2}{2g} (1 - \zeta_{e_T p})$$
$$h_{\phi_{0HT}} = \frac{16Q^2}{2g\pi^2 d^4} (1 - \zeta_{e_T p}),$$

где v и Q — средняя скорость и расход в выходном сечении; hw - потерянный напор, вызванный сопротивлением воздуха; d — диаметр выходного сечения; ζетр — коэффициент сопротивления струи.

Для коэффициента сопротивления струи Сстр в свободном полете имеются различные эмпирические формулы.



где *H* — полный напор у выходного отверстия, *H* = =v<sup>2</sup>/2g; k — коэффициент, равный:

$$k = \frac{0,00025}{d+1\,000\,d^3}$$

d — диаметр выходного отверстия, м. Пример. При H=100 м и d=0,05 м коэффициент сопротивления струи равен:

0.0000

$$\mathbf{t}_{erp} = \frac{kH}{1+kH} = \frac{\frac{0,0025}{0,05+1\,000\,0,05^{3}}\cdot 100}{1+\frac{0}{0,0025}+1\,000\,0,05^{3}}\cdot 100} = 0.125$$

Высота подъема [струи

$$h_{\phi \text{ORT}} = H (1 - \zeta_{\text{CTP}}) = 100 (1 - 0, 125) = 87,5 \text{ M}.$$

Примечание. Для ориентировочных расчетов, полагая стр=0,1, получим:

$$h_{\oplus \Theta H_T} \approx 0,074 \left(\frac{Q}{Q^2}\right)^2, M,$$

101

при Q - в м<sup>3</sup>/сек и d - в м. Если Q выражено в л/сек, а d в см, то

 $h_{\Phi O H T} = 7, 4 \frac{Q^2}{d^4}, M.$ 

Манометрическое давление. В сечении I-I перед насадком (рис. 7-4) величина манометрического давления (пьезометрическая высота  $p/\gamma$ ), *м* вод. ст., определяется по формуле (пренебрегая скоростным напором

в сечении I-I, а также и длиной насадка)

$$\frac{p}{\gamma} = \frac{v^2}{2g} \left(1 + \zeta_{\text{Hac}}\right) = h_{\phi \text{OHT}} \frac{1 + \zeta_{\text{Hac}}}{1 - \zeta_{\text{erp}}}.$$

Числовые значения коэффициента сопротивления насадка см. в табл. 5-7.

### в) СИФОННАЯ ТРУБА (рис. 7-5),

Разность уровней верхнего и нижнего бьефов Н равна сумме всех гидравлических сопротивлений данной сифонной трубы:

$$H = \sum h_{w} = \sum \lambda \frac{l}{d} \frac{v^{2}}{2g} + \sum \zeta \frac{v^{2}}{2g}.$$

Здесь Σζ представляет собой сумму коэффициентов всех местных сопротивлений, включая и сопротивления при выходе из сифонной трубы в нижний резервуар. -- 6\*

#### НЕКОТОРЫЕ ЗАЛАЧИ ПО РАСЧЕТУ ВОДОВОЛОВ \$ 7-6]



Рис. 7-5. К расчету сифонной трубы

Если диаметр один и тот же, то скорость υ одна и та же на всем протяжении трубы, а потому

$$H = \frac{v^2}{2g} \left( \lambda \frac{l}{d} + \Sigma \zeta \right) =$$
$$= \frac{Q^2}{2g\omega^2} \left( \lambda \frac{l}{d} + \Sigma \zeta \right).$$

Разность отметок верхнего и нижнего быефов Н может быть и больше 10 м.

Величина вакуума в сечении п-п (рис. 7-5) определяется по формуле

$$h_{\text{BBK}} = \Delta z + \frac{v_n^2}{2g} + \Sigma h_{\text{W}}.$$

При постоянном диаметре трубы

h<sub>вак</sub> =

речь.

$$= \Delta z + \frac{16Q^2}{2g\pi^2 d^4} \left(1 + \lambda \frac{l}{d} + \Sigma \zeta\right).$$

Примечание. Снфонная труба может работать лишь при условни ее предварительной зарядки, т. е. предварительного ее заполнения жидкостью.

Если разность уровней H>10 м, зарядка снфона возможна только при закрытом нижнем отверстии трубы. г) НАПОРНЫЙ ВОДОВОД

При проектировании напорных водоводов часто встречаются следующие задачи:

а) Определить расход Q при заданном диаметре и известной разности отметок уровня свободной поверхности питающего водоема И и пьезометрической линик в конце водовода H<sub>1</sub>, т. е. (H-H<sub>1</sub>); б) определить необходимый диаметр d при заданном расходе Q.

Расчет следует производить с учетом местных сопротивлений и скоростного напора. Только при очень длинных водоводах и малом их диаметре или при предварительных расчетах этими величинами можно пренеб-

Если данный водовод на всем своем протяжении имеет один и тот же диаметр d, то расход Q определяется по формуле

$$P = \frac{\pi d^2}{4} \sqrt{\frac{2g(H - H_1)}{1 + \Sigma \zeta + \lambda \frac{l}{d}}}$$
(7-19)

$$-\sqrt{\frac{2g(H-H_1)}{1+\Sigma\xi+2g\left(\frac{\pi d^2}{4}\right)^2\frac{l}{K^2}}},$$
 (7-20)

где Q = f(d) при данном  $(H - H_1)$ ; d, l и K-соответ-ственно диаметр трубы, ее длина и расходная характеристика,  $K = \omega C \sqrt{R}$ ;  $\Sigma \zeta$  — сумма всех местных сопротивлений; Н и H<sub>1</sub> — отметка свободной поверхности питающего водоема и пьезометрической линии в конце трубы  $(H_1=p/\gamma+z)$ .

Часто напорный водовод оканчивается тем или иным насадком (например, соплом у ковшовых турбин ГЭС) с атмосферным давлением в его выходном сечении, тогда Н<sub>1</sub> равен отметке центра тяжести выходного сече-

83



**D**осьмая

глава



### 8-1. ОСНОВНЫЕ РАСЧЕТНЫЕ ФОРМУЛЫ и зависимости

Расход определяется по формуле Шези

$$Q = \omega C V Ri, \ m^3/ce\kappa.$$

Уклон и падение канала по длине l (потеря напора)

$$\Delta z = il = \frac{Q^2}{\omega^2 C^2 R} \, l = \frac{Q^2}{K^2} \, l. \tag{8-3}$$

$$K = \omega C \, V \overline{R} = \frac{Q}{V_i}, \, M^3/ce\kappa. \tag{8-}$$

$$V\overline{R} = \frac{v}{V\overline{i}}, m/ce\kappa.$$
 (8-5) Значения  
(согласноя

### Определение коэффициента С

Согласно ТУиН Главэнергостроя (ТУ-24-108-48) во всех случаях расчета деривационных каналов ГЭС может применяться формула Н. Н. Павловского

 $C = \frac{1}{n} R^y$ , где y = f(n, R).

W = C

Для предварительных расчетов можно полагать у = = 1/6 (по Маннингу) и соответственно  $C = \frac{1}{R^{1/6}}$ 

$$= 1/0 (10 \text{ Marrier}) n \cos \theta = 1/0 (10 \text{ Marrier}) n$$

y = 1/5 (по Форхгеймеру), соответственно или

$$C = \frac{1}{n} R^{0,2}.$$

Для уточненных расчетов больших открытых и иных искусственных водоводов (безнапорных туннелей гидростанций) рекомендуется полная формула Н. Н. Павловского (табл. 4-7).

### 8-2. ФОРМА ПОПЕРЕЧНОГО СЕЧЕНИЯ КАНАЛА

Форма поперечного сечения канала выбирается в зависимости от его размеров, технического назначения и условий постройки (характер грунта и пр.).

Поперечное сечение деривационного канала гидроэлектрических станций в основном имеет трапецеидальную форму и реже прямоугольную. Специальные сечения применяются при туннельных проходках, а также как элементы гидротехнических сооружений.

$$= \omega C \sqrt{Ri}, \ \mathfrak{M}^3/ce\kappa. \tag{8-1}$$

определяются по формулам:

$$i = \frac{v^2}{C^2 R} = \frac{Q^2}{\omega^2 C^2 R} = \frac{Q^2}{K^2};$$
(8-2)

$$\Delta z = il = \frac{Q^2}{\omega^2 C^2 R} l = \frac{Q^2}{K^2} l.$$
 (8-3)

Расходная характеристика (или модуль расхода)

$$K = \omega C \sqrt{R} = \frac{Q}{\sqrt{i}}, \ m^3/ce\kappa.$$
(8-4)

Скоростная характеристика (или модуль скорости)

# Kateropu

Мелкозериист Супесчаные и. Ілотиая супе Гравелистые Тяжелые сугл глины Тяжелые пло Различные ск

пени вывет тыми:

 Согласно § 88 ТУ-24-108-48 устойчивость откоса проверяется специальным расчетом при высоте >5 м: в техническом проекте для каналов всех трех классов, а в проектном зздании только для каналов I класса.

Далее расчет ведем в табличной форме
$$A = 1,3 + 2,42 \frac{d^4}{K^2}.$$

ваясь днаметром по графнку рис. 7-2, находим К'.

Пользуясь формулой (7-20), получаем:

|   | d   | 4,25d² | K'<br>(n=1,0) | $K = \frac{K'}{n}$ (n=0,013) | 2,42 $\left(\frac{d^4}{K^3}\right)$ | VĀ   | $Q = \frac{4,25d^2}{\sqrt{A}}$ |
|---|-----|--------|---------------|------------------------------|-------------------------------------|------|--------------------------------|
| - | 1   | 4,25   | 0,311         | 23,9                         | 5,56                                | 2,62 | 1,62                           |
|   | 1,5 | 9,52   | 0,918         | 70,6                         | 2,47                                | 1,94 | 4,90                           |
|   | 2,0 | 17,00  | 1,975         | 152,0                        | 1,69                                | 1,73 | 9,80                           |
|   | 2,5 | 26,50  | 3,582         | 276,0                        | 1,24                                | 1,54 | 16,70                          |

4,25 d2

1,3+2,42 Для определения расходной характернстики K=K'/n прнии-

маем коэффициент шероховатости n=0,013 (по табл. 7-1) н, зада-

Необходимый днаметр трубы находим по графику рис. 7-6,

d=2 м Примечание. Если пренебречь местиыми сопротнвлениямн и величиной скоростного напора, то расходная характеристика

$$K = \frac{Q}{V\overline{t}} = \frac{Q}{V\frac{\Delta H}{t}} = Q \sqrt{\frac{1}{\Delta H}} =$$

$$= 10 \sqrt{\frac{200}{1,5}} = 115,2 \text{ m}^3/\text{cek},$$

К'=Кл=115,2 • 0.013=1,5 м<sup>3</sup>/сек. Этому значению К' по графику рис. 7-2 соответствует диа-метр d'=1,85 м, т. е. меньше полученного предыдущим расчетом (d=2 м); при этом расход оказался бы равным примерно 8,5 м<sup>3</sup>/сек вместо заданных 10 м<sup>3</sup>/сек.



Рис. 7-6. К расчету напорного водовода.

ния. При этом формула расхода приобретает вид:

$$Q = \frac{\pi d_{c}^{2}}{4} \sqrt{\frac{2g \left(H-z\right)}{1+\zeta_{c}+\left(\Sigma\zeta+\lambda\frac{l}{d}\right)\left(\frac{\lambda}{d}\right)^{4}}},$$
(7-21)

где d<sub>c</sub> — диаметр выходного отверстия сопла; d — диаметр водовода.

Призваданном расходе Q диаметр d определяется по тем же формулам путем подбора или графо-аналитически.

Пример. Определить диаметр железобетонного водовода d, если известны отметка уровня верхнего бьефа ¥ ВБ=100 м; отметка пьезометрической линии в конце трубопровода  $\nabla_{\pi} = p/\gamma + z = 98,5 m;$ 

длина трубопровода *l=200 м*; расход *Q=10 м<sup>3</sup>/сек*, а сумма всех коэффициентов местных сопротивлений составляет Σζ=0,3. Предполагается наличие квадратичного закона сопротивлеяня.

еидальное сечение характеризуется коэффикоса т и относительной шириной канала, т. е. отношением  $\beta = b/h$  (величина, которая принимается

в зависимости от назначения канала (рис. 8-1). Для каналов, имеющих облицовку, предпочтительной формой является гидравлически наивыгоднейшее сечение как наиболее экономичное.

Не рекомендуются мелкие и очень широкие профили. Рекомендуется принимать β в зависимости от глубины канала: при  $h \leq 2$  м  $\beta < 10 \div 12$ ; при  $h = 2 \div 3$  м β≤12÷15; при *h*>3 *м* β≦20.

Коэффициент откоса т выбирается по условиям устойчивости откоса в зависимости от качества грунта, в котором устроен канал, а также зависимости от принятого способа укрепления откосов (характера облицовки русла). Согласно ТУ-24-108-48 Главэнергостроя для каналов с высотой откосов менее 10 м для предварительных расчетов (например, при сравнении в расчетах по выбору трассы канала) значения коэффициента откоса могут приниматься по табл. 8-1.

### 8-1

соэффициента откоса т при высотз откоса H<10 **м** ТУ-24-108-48 Главгидроэнергостроя)

| ия грунта или вид облицовки                                                                                                                                                                                | Коэффнциент<br>откоса <i>т</i>       |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|
| ые песчаные грунты<br>ни слабоуплотненные грунты<br>сь и легкий суглинок<br>и песчано-гравелистые грунты<br>инки, плотные лессы и обычные<br>тные глины<br>альные породы в зависимости от сте-<br>осниости | 3-3,52-2,51,5-21,51-1,51-1,50,5-0,10 |

Примечания: 1. Надводные откосы принимаются более кру-

блицовке из гравийной отсыпки и каменной наоблицовке из пластичных материалов (глинис-



### РАВНОМЕРНОЕ ДВИЖЕНИЕ В ОТКРЫТЫХ РУСЛАХ [Гл. 8

В условиях отсутствия сведений о технических свой- Таблица 8-2 ствах грунтов и пля предварительных проработок следует принимать значения т не менее:

86

|                   | m                              | m                                  |
|-------------------|--------------------------------|------------------------------------|
| При высоте        | для неукреплен-<br>ных откосов | для бетонных по-<br>крытий откосов |
| Н<≤3 м<br>Н=3÷5 м | 1,5<br>2,0                     | 1,25<br>1,75                       |

При высоте откосов H>5.0 устойчивость откосов должна быть проверена специальными расчетами.

### 8-3. ВЫБОР КОЭФФИЦИЕНТА ШЕРОХОВАТОСТИ

При проектировании открытых каналов большой протяженности правильный выбор коэффициента шероховатости имеет большое значение 1. Если канал существует и находится в эксплуатации, то оценка состояния дна и откосов канала затруднена и для уточненных расчетов канала коэффициент шероховатости должен быть определен специальными исследованиями в натуре.

При проектировании каналов выбор коэффициента шероховатости производится в соответствии с рекомендованной ТУ Главгидроэнергостроя таблицей значений п (табл. 8-2). Расчет следует проводить по указанию Н. Н. Павловского при трех значениях коэффициента п, а именно - основной расчет падо производить при выбранном наиболее вероятном значении коэффициента шероховатости; два других расчета (поверочных) надо производить один при ближайшем большем, а другой при ближайшем меньшем значении этого коэффициента.

Для сопоставления и лучшей ориентировки в выборе расчетных коэффициентов шероховатости дополнительно в'табл. 8-3 - 8-6 приводятся рекомендации Н. Н. Павловского.

Каналы с неоднородной шероховатостью русла. Если русло канала неоднородно и на одной части смоченного периметра  $\chi_1$  коэффициент шероховатости будет  $n_1$ , а на другой части x2 будет n2 (рис. 8-2), то для всего



Рис. 8-2

профиля коэффициент шероховатости можно принять равным (приближенно):

|   | $n_1\chi_1$ | +- | $n_2\chi_2$ |   | (9.6 |
|---|-------------|----|-------------|---|------|
| _ | χ.1         | +  | X2          | • | (0-0 |

Н. Н. Павловский рекомендует определять этот «приведелный» коэффициент по формуле

n

$$n_{\rm p} = \sqrt{\frac{\chi_1 n_1^2 + \chi_2 n_2^2}{\chi_1 + \chi_2}}.$$
 (8-7)

**Пример.** Проектируется канал с бетонированными откосами я неукрепленным дном трапецендального сечения. Длина бето-нированных откосов  $\chi_1 = 5$  *м*, коэффициент шероховатости  $n_1 =$ 

<sup>1</sup> Так как 
$$Q = \omega \frac{1}{n_1} R^y V \overline{Rl_1} = \omega \frac{1}{n_2} R^y V \overline{Rl_2}$$
, и следователь-

но,  $i_1 = i_2 (n_1/n_2)^2$ , то для пропуска задаиного расхода Q при про-чих равных условиях при измецении коэффициента шероховатости нечих равных условиях при ноженения кооринсисти шероховитоти перохових при ноженения кооринсисти шероховитости на величину отношения коорфициентов пероховатости. Например, если вместо необходимого  $n_a = 0.0225$  будет принят n = 0.026, то уклон канала *i* будет завышен  $n_a = (0.025)^2 = 1.94$  вззэ

= 1,24 раза. 0,0225

Значения коэффициента шероховатости п в формуле Н. Н. Павловского по ТУ-24-108-48 Главгидроэнсргостроя

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Значение п            |                |                        |  |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|----------------|------------------------|--|
| Характеристика поверхности                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | мини-<br>маль-<br>ное | сред-<br>нее   | макси-<br>маль-<br>ное |  |
| Необлицованная скала:<br>Весьма хорошие условия: каналы,<br>чисто высеченные в скале, ши-<br>рокие каналы при горнзонталь-                                                                                                                                                                                                                                                        | 0,020                 |                | 0,025                  |  |
| ном залегании слоев земли<br>Средние условия: стенки сглаже-                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 0,025                 | 0 <b>,0</b> 33 | 0.035                  |  |
| Весьма неровная поверхность (ка-<br>налы, грубо высеченные в скале)                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | -                     | 0,040          | 0,045                  |  |
| Частично облицованная скала:<br>При торкретирования или штука-<br>турке скалы без устройства лот-<br>ка в нижней части сечения (для                                                                                                                                                                                                                                               | 0, <b>0</b> 22        |                | 0,030                  |  |
| безяелорных туннелей)<br>При устройстве лотка в нижней<br>части сечения и частичной шту-<br>катурке скалы для безнапорных<br>туннелей                                                                                                                                                                                                                                             | 0,019                 | 0,023          | -                      |  |
| Земляные каналы: <sup>22</sup><br>Каналы в лессе, плотном грунте,<br>плотной земле, затянутые или-                                                                                                                                                                                                                                                                                | -                     | 0,020          |                        |  |
| Больщие и средние каналы, нахо-<br>дящиеся в хорэших условиях                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | -                     | 0,0225         |                        |  |
| эксплуатации и ухода<br>Большие каналы в средних усло-<br>виях                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | -                     | 0,025          |                        |  |
| Каналы в плохих условиях содер-                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                       | 0,0275         | -                      |  |
| То же при наличии водорослей с                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                       | 0,030          | _                      |  |
| местными обвалами опосов<br>Каналы с неправильным профилем,<br>сильно заросшие и засоренные                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                       | 0,035          |                        |  |
| абот машинным способом без последую-<br>цей подчистки поверхности коэффициент<br>перохватости увеличивается:<br>для лучших условий на 0,10;<br>средних 0,20;<br>худших 0,30.<br>При производстве работ машинным<br>способом с последующей подчисткой по-<br>верхности коэффициент шероховатости<br>увеличивается:<br>для лучших условий на 0,05;<br>средих (0,10;<br>худших 0,15. |                       |                |                        |  |
| Деревянные лотки:<br>Сторганые доски или брусья, уло-                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 0.011                 | 0,013          | 0,014                  |  |
| женные вдоль течения<br>Нестроганые доски или брусья,<br>уложенные вдоль течения                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 0,012                 | 0,015          | 0,013                  |  |
| Лотки из клепок                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 0,011                 | 0,012          | 0,014                  |  |
| Примечание. При поперечном<br>масположении досок коэффициент шерохо-<br>атости увеличивается на 0,001—0,002 в<br>ависимости от пригонки досок.                                                                                                                                                                                                                                    |                       |                |                        |  |
| Простая бетонная или железобетонная<br>5лицовка без илукатурки и затирки:<br>Гладкий бетон при хоро по спло-<br>ченной опалубке, без выступов<br>и впадин, при закруглениях сред-<br>ней величны в плане, без леска<br>и гравия на дне                                                                                                                                            | 0,013                 | 0,014          | 0,015                  |  |
| Шертховатый бетон со следами опа-<br>убки (впадины, отпечатки) вследствие<br>еплотной пригонки досок опалубки, а<br>акже при крутых закруглениях в плане и<br>ри наличии отложений гравия и песка<br>а дне                                                                                                                                                                        | 0,015                 | 0.016          | 0,018                  |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                       |                |                        |  |

#### ВЫБОР КОЭФФИЦИЕНТА ШЕРОХОВАТОСТИ 6 8-31

Продолжение табл. 8-2

Таблица 8-5

|                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                    | Значение                                            | n                                  | Коэффициенты шероховатости для н<br>из каменной кладки (рекомендованы ]                                                                                                                                                                             | аналов<br><b>1. Н. П</b>                | с обли<br>авловс          | ицовкой<br>жим)               |                             |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|---------------------------|-------------------------------|-----------------------------|
| Характеристика поверхности                                                                                                                                                          | мини-                                                                                                              | сред-                                               | макси-                             |                                                                                                                                                                                                                                                     | Величина коэфрициента п                 |                           |                               |                             |
|                                                                                                                                                                                     | маль-<br>ное                                                                                                       | нее                                                 | мальное                            | Характеристика облицовки                                                                                                                                                                                                                            | нан-<br>лучша                           | R Ber                     | оятная                        | наи-<br>худ-                |
| Бетонная и железобетонная обработа н-<br>ная штукатуреная или заглаженная обли-<br>цовка: <sup>5</sup><br>При высоком качестве работ-чи-<br>стая цементная штукатурка и             |                                                                                                                    | 0,011                                               |                                    | Облицовка тесаным камнем<br>Кирпичная кладка, покрытая гла-                                                                                                                                                                                         | 0,013<br>0,011                          |                           | ),015<br>),013                | 0,017<br>0,015              |
| безукоризненно заглаженная по-<br>верхность                                                                                                                                         |                                                                                                                    |                                                     |                                    | Кирпичная кладка на цементном                                                                                                                                                                                                                       | 0,012                                   | 0                         | 0,015                         | 0,017                       |
| При хорошем качестве работы-по-<br>велунссть сглажена и выровнена,                                                                                                                  | 0,011                                                                                                              | 0,012                                               | 0,013                              | Бутовая кладка на цементом ра-                                                                                                                                                                                                                      | 0,017                                   | 0,20                      | 0,025                         | 0,030                       |
| чивы заглажены при небольшом<br>количестве закоуглений на трас-<br>се, имеющих большие радиусы,<br>и при отсутствии отложений на-                                                   |                                                                                                                    | roomaan ah                                          |                                    | Сухая кладка<br>Булыжная мостовая                                                                                                                                                                                                                   | 0,025                                   | 0,020                     | ),030<br>)0,025               | 0,35                        |
| носов на дне<br>Торкретированная поверхность:<br>При затирке проволочной<br>стальной шеткой                                                                                         | 0,016                                                                                                              | 0,018                                               | -                                  | Таблица 8-6<br>Коэффициенты шероховатости для (<br>(рекомендовано Н. Н. Павловским)                                                                                                                                                                 | Гетони ј                                | рован н                   | ых кан                        | а <b>ло</b> в               |
| Без принятия специальных мер<br>Каменные облиновки:                                                                                                                                 | -                                                                                                                  | 0,019                                               | 0,021                              |                                                                                                                                                                                                                                                     |                                         |                           |                               |                             |
| Каменные солицовки:<br>Мостовая (бутовая кладка) на 0,017 0,0225 0,030<br>растворе                                                                                                  |                                                                                                                    |                                                     | 0,030                              |                                                                                                                                                                                                                                                     | H                                       | иффео)<br>я               | щиент ц<br>затости,           | epoxo-<br>n                 |
| Габионная кладка<br>Каменная наброска<br>Булыжная мостовая<br>Гравийная галечная отсыпь                                                                                             | 0,025<br>0,027<br>0,020<br>OT 0                                                                                    | 0,027<br>0,030<br>0,025<br>,020 до                  | 0,032<br>0,035<br>0.027<br>0,025*  | Характеристика поверхнясти                                                                                                                                                                                                                          | -                                       | овия                      | дние<br>овня                  | ошие<br>овия                |
| Примечание. * Меньшее значе-<br>нее соответствует $d_{ep} = 10 \text{ мм и большее} - d_{ep} = 10 \text{ мм и большее}$                                                             |                                                                                                                    |                                                     |                                    |                                                                                                                                                                                                                                                     |                                         | JIyu<br>yc.n              | <b>C</b> pe<br>ycл            | Xor<br>ycn                  |
| облицевка из асфальтовых или битум-<br>ных материалев (асфальтобетонная обли-<br>цовка и облицовка из асфальтового раст-<br>вора, облицовка по типу глубокой пропит-<br>ки битумом) | из асфальтовых или битум-<br>з (асфальтобетонная обли-<br>вка из асфальтового раст-<br>ка по типу глубокой пропит- |                                                     |                                    |                                                                                                                                                                                                                                                     | ре-<br>цой<br>ен-<br>цне<br>за-         | 0,011                     | 0,012                         | 0,013                       |
| ал ца 8-3<br>Коэффициенты шерохозатости для земля<br>(реком ндовано Н. Н. Павловским)                                                                                               | иных кан                                                                                                           | 1<br>1алов                                          | 1                                  | beз специальной весьма гладкой<br>делки поверхности (без тщательной сп.<br>шной штукатурки) или при не вполме р<br>но затертой поверхности, с удовлетво<br>тельно устроенными швами, при закруг<br>ниях среднего радиуса, без песка и гра<br>на дне | от-<br>ло-<br>ов-<br>ри-<br>ле-<br>вия  | 0,013                     | 0,014                         | 0.015                       |
| Характеристика канала                                                                                                                                                               | Значен<br>ном сп<br>в з                                                                                            | ия <i>п</i> при<br>юсобе по<br>зависимою<br>условий | и машин-<br>стройки<br>сти от<br>й | Предыдущие случаи при наличии<br>ска и гравия на дне, пероховатые бет<br>ные поверхности с плохо устроени<br>швами, закругления малого рациуса                                                                                                      | пе -<br>он -<br>лми                     | 0,015                     | 0,016                         | 0,018                       |
|                                                                                                                                                                                     | луч-<br>шие                                                                                                        | сред-<br>ние                                        | худчие                             | Бетонировка, исполненная посред<br>вом цемент-пушки:<br>а) В лучших условиях, т<br>при сглаживании поверхно                                                                                                                                         | ст-<br>. е.<br>сти                      | 0,016                     | _                             | _                           |
| Каналы в лессе, плотной земле и т. д.                                                                                                                                               | 0,0220                                                                                                             | 0,0240                                              | 0,026                              | при помощи проволочных і<br>ток<br>б) В средних условиях про                                                                                                                                                                                        | це-                                     | _                         | 0,019                         |                             |
| (в нормальном состуяния)<br>Большие земляные каналы в условиях<br>состояние и ремлика выше средних                                                                                  | 0,0250                                                                                                             | 0,0270                                              | 0,029                              | водства работ, без сглах<br>водства работ, без сглах                                                                                                                                                                                                | ки-                                     |                           | ŕ                             |                             |
| Большие земляные каналы в средних<br>условиях содержания и малые каналы в<br>хороших исасвиду солержания                                                                            | 0,0275                                                                                                             | 0,0300                                              | 0,0325                             | в) При плохом преизводс<br>работ                                                                                                                                                                                                                    | тве                                     | -                         | —                             | 0,021                       |
| Большие земляные каналы В условиях<br>содержания ниже средних и малые каналы<br>в средних условиях                                                                                  | 0,0300                                                                                                             | 0,0330                                              | 0,0358                             | Примечание. Если бетонировк<br>значения следует увеличивать примерно                                                                                                                                                                                | а порос.<br>на 0,00                     | 1a MXON<br>12.            | м, то у                       | казанны                     |
| Каналы в сравните, ьно плохих усло-<br>виях                                                                                                                                         | 0,0000                                                                                                             | 0,0000                                              | 0,0000                             | =0.012, а длина неукрепленного дна                                                                                                                                                                                                                  | a χ <sub>2</sub> =5                     | м, ко                     | эффици                        | ент ше                      |
| Примечзиие. Следует иметь в вид<br>плуатации неровности диа и стенок канала,<br>шинном производстве работ, постепенно сгла                                                          | у, что в<br>появляю<br>живаюто                                                                                     | а процес<br>ощиеся<br>ся.                           | ссе экс-<br>прн ма-                | роховатости n2=0,025 Определить ра<br>циента шероховатости.<br>Решение. Применяя формул                                                                                                                                                             | асчетно<br>у 8-6, 1                     | е зна<br>получа           | чение<br>нем:                 | коэффн                      |
| Таблица 8-4                                                                                                                                                                         |                                                                                                                    |                                                     |                                    | $n = \frac{n_1 \chi_1 + n_2 \chi_2}{\chi_1 + \chi_2} = \frac{0.012.6}{6}$                                                                                                                                                                           | + 0,025<br>+ 5                          | <u>.5</u> =(              | 0,018.                        |                             |
| Коэффициенты шерохозатости для кана<br>грунтах (рекомендовано Н. Н. Павлосски.                                                                                                      | лов в СК<br>м)<br>•                                                                                                | а <b>ль</b> ны х                                    |                                    | Применяя формулу (8-7), получаем                                                                                                                                                                                                                    | :                                       |                           |                               |                             |
| Харэктерн <b>стика кан</b> ала                                                                                                                                                      |                                                                                                                    | Коэффи<br>цероховат                                 | циент<br>гости п                   | $n_{\mathbf{p}} = \sqrt{\frac{\overline{\chi_{\mathbf{a}} n_{1}^{2} + \chi_{\mathbf{a}} n_{2}^{2}}{\chi_{\mathbf{a}} + \chi_{\mathbf{a}}}} = \sqrt{\frac{6 \cdot 6}{6 \cdot 6}}$                                                                    | ),012 <sup>2</sup> +                    | 5.0,02<br>-5              | $\frac{25^2}{25^2} = 0,0$     | 019.                        |
| Каналы, чисто высеченные в скале<br>Каналы в средних условиях производст<br>скальных работ, без сплошного тщательно<br>оглаживания поверхности<br>Каналы, грубо высеченные в скале  | rba<br>Dro                                                                                                         | 0,020<br>0,030<br>0,040                             | -0,025<br>-0,035<br>-0,045         | При расчете каналов в услови<br>ва расчетный коэффициент шерохов<br>муле (8-7), причем коэффициент ше<br>ности льда принимается согласно та                                                                                                         | ях налі<br>атости<br>рохова<br>бл. 8-7. | ичия Ј<br>опреде<br>гостн | ледяного<br>еляется<br>нижней | о покро<br>по фор<br>поверх |

$$\frac{n_1\chi_1 + n_2\chi_2}{\chi_1 + \chi_2} = \frac{0.012.6 + 0.025.5}{6 + 5} = 0.018.$$

$$\sqrt{\frac{\chi_1 n_1^2 + \chi_2 n_2^2}{\chi_1 + \chi_2}} = \sqrt{\frac{6 \cdot 0,012^2 + 5 \cdot 0,025^2}{6 + 5}} = 0,019.$$

88

Таблица 8-7

Коэффициент шероховатости для нижней поверхности льда согласно ТУ-24-108-48

|                                                                  | Коэффициент шероховатостн п |                  |  |  |  |
|------------------------------------------------------------------|-----------------------------|------------------|--|--|--|
| Средняя скорость течения<br>в момент ледсобразования<br>v, м/сек | при отсутствии<br>шуги      | при налични шуги |  |  |  |
| 0,40,6<br>>0,6                                                   | 0,010—0,012<br>0,0140—0,017 | 0,017-0,02       |  |  |  |

### 8-4. ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РАСЧЕТЫ КАНАЛОВ ТРАПЕЦЕИДАЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ

Приводятся указания только по тем задачам, которые относятся к определению размеров поперечного сечения канала. Решение остальных задач, а именно определение расхода Q и уклона i, сводятся к прямому их вычислению по формуле Шези  $Q = \omega C \sqrt{Ri}$ .

Гидравлические расчеты каналов трапецеидального сечения при заданных коэффициенте откоса т и коэффициенте шероховатости п сводятся к определению одной из следующих величин:

а) глубины воды в канале h при заданных Q, b, i;

б) ширины канала по дну b при заданных Q, h, i; в) h и b при заданных Q, i и  $\beta = b/h$ ;

г) h и b при заданных Q, i и v.

Примечание: задачи «б» и «г» в некоторых случаях могут не иметь решения вследствие несовместимости нсходных данных. Условия несовместимости указаны ниже.

ОСНОВНЫЕ ЗАДАЧИ

•) ОПРЕДЕЛЕНИЕ ГЛУБИНЫ h ПРИ ЗАДАННЫХ Q, i и b и Ширины b при заданных Q, h и l

1. Способ последовательного приближения (подбора) позволяет получить по формуле Шези решение с любой степенью точности, но он связан с трудоемкими вычислениями.

Примечание. Для треугольного (а также для прямоугольного и трапецеидального профилей при большой ширине по дну (b » h) глубина канала может быть найдена прямым вычис-лением без подбора по формуле Шези, приведенной к логарифмическому виду:

а) Для треугольного профиля

0

$$=A\frac{V_i}{n}h^{2,5+y},$$

тогла

где

$$\frac{\overline{\sqrt{u}}}{4\overline{\sqrt{u}}}$$
,

(8-8)

(8-9)

3,0

1,78

$$\frac{1,5+y}{+m^2}$$
;

при и=0,2 значения А приведены в табл. 8-8. Таблица 8-8 m**1,7** (2V1+m2)<sup>0,7</sup> s зависимости от т Значения 0,0 0,5 1,0 1,5 2,0 2,5 m m1,7 0,0 0,176 0,482 0,81 1,14 1,46  $(2V\overline{1+m^2})^{0,7}$ 

РАВНОМЕРНОЕ ЛВИЖЕНИЕ В ОТКРЫТЫХ РУСЛАХ [ Гл. 8

б) Для прямоугольного и трапецеидального профиля (при  $b \ge h$ ), когда можно принять  $R \approx h^*$ , н полагая в формуле Н. Н. Павловского для С показатель степенн у=1/6 (т. е. пользуясь формулой Маининга), получаем:

$$h = \left(\frac{Qn}{h \sqrt{i}}\right)^{0,6}.$$

(8-11)

Пример. Даны: Q=24 м<sup>3</sup>/сек; b=25 м; русло прямоугольное, коэффициент шероховатости n=0,025 и уклон i=0,0004. Найти глубиих канала h.

Решение. 1. По формуле (8-11) находим:

$$h = \left(\frac{Qn}{b \, Vi}\right)^{0,6} = \left(\frac{24 \cdot 0,025}{25 \, V \, 0,0004}\right)^{0,6} = 1,2^{0,6}.$$

### Логарифмируя, получаем:

### lg h≈0.65 · 0.08=0.048, откуда h=1.115 м.

2. Основной графо-аналитический способ. По этому способу глубина h определяется по графику зависимости Q = f(h) или  $K = f_1(h)$ , где K - pacходная характеристика. Решение выполняем в следуюшем порядке. По заданным Q<sub>0</sub>, b, i, m и n вычисляем расходы Q<sub>1</sub>, Q<sub>2</sub> ... (или расходные характеристики K<sub>1</sub>, K2 ...) для произвольно выбранных h1, h2 ... и по ним строим график зависимости  $\hat{Q} = F(h)$  (рис. 8-3) или зависимости  $K = F_1(h)$ . Тогда по заданному расходу  $Q_0$ (или по необходимой расходной характеристике Ко=  $Q_{0}$ непосредственно по построенному графику Vī

находим искомую глубину h.

Определение ширины канала по дну в при заданных Q, h и *i*. В данном случае строим кривую Q = F(b) или  $K = F_1(b)$  [вместо Q = F(h) и  $K = F_1(h)$ ]. В дальнейшем порядок решения остается тот же, и искомую ширину канала в находим также по графику (рис. 8-4).



Примечание: На графике (рис. 8-4) кривые исходят ие из начала координат, а из точки, лежащей на оси OQ. Это объясняется тем, что при b=0 трапецеидальное сечение превращается в треугольное и расход канала становится равным расходу при треугольном профиле.

3. Способ Н. Н. Павловского (по номограммам Н. Н. Павловского, рис. 8-5). Даны Q, і и b, найти (8-10) *h*. Порядок расчета:

а) Определяем требуемую расходную характеристику:

$$K_0 = \frac{Q}{V\overline{i}}$$
.

б) Прямым чтением по номограмме Н. Н. Павловского (рис. 8-5) находим h для найденной расходной характеристики К и данной ширины по дну b.

Аналогично решается задача по определению ширины b.

пример. Заданы: Q=м<sup>3</sup>/сек; уклон i=0,0004; ширина по дну b=10 м и коэффицнент шероховатости n=0,025. Определить глубину воды в канале h.

\* Практически при b>(20÷25)h.



равна:

Рис. 8-5. График для расчета открытых каналов (по способу Н. Н. Павловского);  $C = \frac{1}{n} R^{y}$ ; n = 0.025 и m = 1.5.

Решение. Вычисляем расчетную характеристику K<sub>0</sub> = 20 \_\_\_\_ = 1 000 м<sup>3</sup>/сек и тогда находим по номограмме V0.0004 (рис. 8-5) h=1,65 м (при b=10 м).

Примечание. Здесь приводится только одна иомограмма для наиболее распространенного случая, а имеино для m=1,5 и n=0,025.

4. Способ В. Д. Журина. Расходная характеристика  $K = \omega C \sqrt{R}$  для трапецеидального канала при

определении коэффициента Шези С по Маннингу (С =

$$\frac{1}{n} R^{1/6}$$
) выражается формулой  

$$K = \frac{(\beta + m)^{1.67}}{(\beta + 2\sqrt{1 + m^2})^{0.67}} \frac{1}{n} h^{2.67}, \qquad (8-12)$$

где  $\beta = b/h; m$  — коэффициент откоса; n — коэффициент шероховатости.

По способу В. Д. Журина можно написать:

$$K_{\mathbf{m}} = \frac{Qn}{Vi} = K_{e.m}h^{2,67},$$
 (8-13) <sup>где</sup>

где Km — расходная характеристика единичной шеро-

ховатости (по Журину) Ке.ш (при h=1,0 м Кш=Ке.ш)

$$K_{\mathbf{e}.\mathbf{m}} = \frac{(\beta + m)^{1,67}}{(\beta + 2\sqrt{1 + m^2})^{0,67}} = f(\beta, m); \qquad (8-14)$$
$$K_{\mathbf{m}} = f(\beta, m, h).$$

Графически уравнение (8-14) выражено системой графиков для разных значений т. На каждом из графиков изображается семейство линий  $K_{\mathbf{m}} = \frac{Q_n}{V_i} = F(h)$  для различных значений  $\beta_1, \beta_2, ..., \beta_n$ .

Приводим предложенные В. Д. Журиным три графика для m<sub>1</sub>=1,5, m<sub>2</sub>=1,0 и m<sub>3</sub>=0,0 (рис. 8-6-8-8). Для удобства графики составлены в логарифмических координатах. С помощью этих графиков легко решаются все залачи расчета открытых каналов.

Пример I. Определить глубину канала h н ширину его по диу b для следующих условий: расход Q=200 м<sup>3</sup>/сек; уклон i=0,0004; коэффициент откоса m=1,5; коэффициент шероховатости n=0.02 н отношение  $\beta=b/n=10$ .

Решение. 1. Находим необходимое зиачение Кт

$$K_{\rm m} = \frac{Qn}{Vi} = \frac{200 \cdot 0.02}{V0.004} = 200 \ \text{m}^3/\text{cek}.$$

2. По графику (рис. 8-6) при К<sub>пп</sub>=200 м<sup>3</sup>/сек и β=10 находим глубину канала h=3 м.

3. Тогда ширина канала b=βh=10 ⋅ 3=30 м. пример II. Определнъ глубни м при заданных Q= =20 м<sup>3</sup>/сек; b=10 м; m=1,5: i=0,0004 н n=0,03.

ие. 1. Находим 
$$K_{\rm III} = \frac{20 \cdot 0,03}{\sqrt{0,0004}} = 3 \ \text{м}^{3}/\text{сек}.$$

2. По графику (рис. 8-6) для  $K_{\rm m}$ =30 находим при h=2 м отношение  $\beta$ =4,5, следовательно,  $b=\beta h=4,5\cdot 2=9$  м; при h=1.8 м отношение  $\beta = 6$ , следовательно,  $b = 6 \cdot 1, 8 = 10,8$  м; при h = 1,85 м отношение  $\beta = 5,5$ , следовательно,  $b = 5,5 \cdot 1,85 = 10,2$  м. Так как b=10,2≈10 м, то можно принять, что искомая глу-

Пример III. Определить ширину канала по дну *b* при заданных Q=100 м<sup>3</sup>/сек; *i*=0,0004; *n*=0,02; *m*=1,5 и *h*=3 м. Решенне. 1. Вычисляем

$$K_{\rm m} = \frac{Q, n}{Vi} = 100 \ {\rm m^{3}/cek}.$$

2. Тогда по графику (рис. 8-6) находим, что при К<sub>тт</sub>= =100 м<sup>3</sup>/сек и h=3 м отношение β=b/h=5. Следовательно, искомая ширина  $b = \beta h = 5 \cdot 3 = 15 m$ .

5. Способ И. И. Агроскина (метод абстрактной модели). Абстрактной моделью называется канал, геометрически подобный данному, но имеющий уклон i=1,0, коэффициент шероховатости n=1,0 и, кроме того, или ширину по дну b<sub>мод</sub>=1 м (в том случае, если расчетом требуется определить тлубину канала h) или, наоборот, глубину канала hмод=1 м (в том случае, если искомой является ширина канала по дну b).

Масштаб модели всегда известен, он равен  $\lambda = b$ (в первой задаче, когда неизвестно h) или  $\lambda = h$  (во второй задаче, когда определяется b).

Очевидно, желая определить глубину канала h (при заданных Q, i и b), рассчитываем модельный канал и, найдя для него глубину hмод, определяем глубину натурного канала по формуле

$$h = \lambda h_{\text{mog}}, \qquad (8-15)$$

(8-16)

$$\lambda = \frac{b}{b_{\text{mog}}} = \frac{b}{1} = b.$$

#### ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РАСЧЕТЫ КАНАЛОВ ТРАПЕЦЕИДАЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ 6 8-41

Аналогично можно определить и ширину канала: Таблица 8-9  $b = \lambda b_{\text{MOR}}$ ,

сле

$$\lambda = \frac{h}{h_{\text{MOR}}} = \frac{h}{1} = h. \tag{8-17}$$

Для расчета модели надо найти расчетный расход модели. По И. И. Агроскину при решении задачи по определению глубины канала расход модели равен:

$$Q_{\text{mog}} = \frac{Qn}{\sqrt{i} b^{2,7}},\tag{8-18}$$

а при решении задачи по определению ширины канала расход модели

$$Q_{\text{MOR}} = \frac{Q n}{\sqrt{i h^{2} r}}, \qquad (8-19) \qquad \begin{array}{c} 0,20\\ 0,22\\ 0,24\\ 0,26\\ 0,26\\ 0,26 \end{array}$$

 $\frac{1}{n} R^{0,2}$ . B Формулы (8-18) и (8-19) даны при С =

последующем И. И. Агроскин предложил для С новую формулу и дополнительный коэффициент с:

$$Q = \omega \frac{1}{\sigma} \frac{1}{n} R^{y} \sqrt{Ri}, \qquad (8-20)$$

коэффициент о зависит от у и R.

Порядок расчета по Агроскину устанавливается различный для указанных двух задач.

Задача 1. Определить глубину воды h в канале для расхода Q при заданных т, i, h и ширине по дну b.

Решение. Принимая  $C = \frac{1}{\sigma} \frac{1}{n} R^y$  и обозначая

 $\eta = h/b$ , получаем из формулы (8-20):

$$\frac{\sigma Qn}{\sqrt{i} b^{2,7}} = \frac{(\eta + m\eta^2)^{1,7}}{(1 + \eta \sqrt{1 + m^2})^{0,7}}, \qquad (8-2)$$

или, логарифмируя,

$$\lg Q + \lg b^{-2,7} + \lg \frac{n}{\sqrt{i}} + \lg \sigma =$$

$$\frac{m^2}{(m^2)^{0,7}}$$
. (8-21a)   
 $(8-21a)$    
 $(8-21a)$    
 $(8-21a)$ 

Вводя обозначения

$$\lg \frac{(\eta + m\eta^2)^{1,7}}{(1 + \eta \sqrt{1 + m^2})^{0,7}} = -\Psi(\eta)^*$$

и делая подстановки в (8-21а), получаем основную расчетную формулу

$$\psi(\eta) = -(\lg Q + M_b + N + \lg \sigma). \qquad (8-22)$$

Значения Мь и N находим соответственно по табл. 8-9 и 8-10; Ig Q — путем логарифмирования заданного Q.

Логарифм поправочного коэффициента о можно определить, зная гидравлический радиус, по табл. 8-11. Найдя таким образом значения функции ф(п), находим по табл. 8-12 величину  $\eta = h/b$ , после чего иско-

мую глубину канала определим по формуле h=nb.

в ранее составленных его таблицах приведены значения для

 $lg \frac{(1+\eta\sqrt{1+m^2})^{0,7}}{(1+\eta\sqrt{1+m^2})^{0,7}}$  $(\eta + m\eta^2)^{1,7}$ 

тогда (по табл. 8-12) получим более точное п≈0,40. 5. Следовательно, уточнениое зиачение искомой глубины на-5. Следовательно, полиения канала будет:  $h=\eta b=0.40\cdot 2.0=0.80$  м. \* Знак минус введен И. И. Агроскиным в связи с тем, что

павна:

 $=\frac{1}{3,68}$ 





Рис. 8-6. График для расчета открытых каналов трапецендального сечения (по способу В. Д. Журина) m=1,5.



Рис. 8-7. График для расчета открытых каналов трапецендального сечения (по способу В. Д. Журина) m=1,0.



Рис. 8-8. График для расчета открытых каналов трапецендального сечения (по способу В. Д. Журина) *m*=0,00.

0,70

h. M (или

h, M)

0,10 0,12 0,14 0,16

0,18

0,30 0,35

0,40 0,45

0.50

0,60

21)

$$\lg Q + \lg b^{-2.7} + \lg \frac{n}{\sqrt{i}} + \lg \sigma =$$

$$= \lg \frac{(\eta + m\eta^2)^{1,7}}{(1 + \eta \sqrt{1 + m^2})^{0,7}}.$$
 (8-21a)

Значения  $M_{h} = \lg b^{-2,7}$  или  $M_{h} = \lg h^{-2,7}$  в зависимости от величины в или величины h

|                                                     |                    |                                                        |                    | and a second |
|-----------------------------------------------------|--------------------|--------------------------------------------------------|--------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| g <sub>b</sub> —2,7<br>(или<br>g <sub>h</sub> —2,7) | b, м (нлн<br>h, м) | lg b <sup>-2,7</sup><br>(или<br>lg h <sup>-2,7</sup> ) | b, м (или<br>h, м) | lg b <sup>-2,7</sup><br>(или<br>lg h <sup>-2,7</sup> )                                                         |
| 2,7000                                              | 0,80               | 0,2617                                                 | 2,50               | 2,9256                                                                                                         |
| 2,4862                                              | 0,90               | 0,1236                                                 | 2,60               | 8796                                                                                                           |
| 2,3053                                              | 1,00               | 0,0000                                                 | 2,70               | 8353                                                                                                           |
| 2,1489                                              | 1,10               | 1,8883                                                 | 2,80               | 7927                                                                                                           |
| 2,0108                                              | 1,20               | 7862                                                   | 2,90               | 7515                                                                                                           |
| 1,8872                                              | 1,30               | 6924                                                   | 3,00               | 2,7118                                                                                                         |
| 1,7755                                              | 1,40               | 6050                                                   | 3,10               | 6733                                                                                                           |
| 1,6734                                              | 1,50               | 1,5246                                                 | 3,20               | 6361                                                                                                           |
| 1,5796                                              | 1,60               | 4489                                                   | 3,30               | 6000                                                                                                           |
| 1,4927                                              | 1,70               | 3778                                                   | 3,40               | 5650                                                                                                           |
| 1,4118                                              | 1,80               | 3100                                                   | 3,50               | 2,5310                                                                                                         |
| 1,2316                                              | 1,90               | 2474                                                   | 3,60               | 4980                                                                                                           |
| 1,0744                                              | 2,00               | 1,1872                                                 | 3,70               | 4659                                                                                                           |
| 0,9366                                              | 2,10               | 1300                                                   | 3,80               | 4346                                                                                                           |
| 0,8128                                              | 2,20               | 0755                                                   | 3,90               | 4041                                                                                                           |
| 0, <b>5</b> 990<br>0,4183                           | 2,30<br>2,40       | 0233<br>2,0734                                         | 4,00               | 2,3744                                                                                                         |

Практически вычисления проводим в два приема. Полагая lg σ=0, определяем значение функции ψ(η) по формуле (8-22), а затем и значение η (по табл. 8-12) в первом приближении. После этого также в первом приближении находим и искомую глубину канала  $h=\eta b$ . Зная h. находим гидравлический радиус R по табл. 8-13 или путем прямого вычисления

$$R = \frac{(b+mh)h}{b+2h\sqrt{1+m^2}},$$

а затем и 1g о в зависимости от R (по табл. 8-11). Это позволяет определить уточненное значение функции ψ(η), а следовательно, и уточненное значение искомой глубины канала h.

> имєр<sup>1</sup>. Определить глубину h в канале трапецендального при ширине по дну b=2 M; коэффициенте откоса m=1; i=0,0008 и коэффициенте шероховатости n=0,014 (K=4); О=З м³/сек.

Решение. 1. Пользуясь табл. 8-9 и 8-10, иаходим

$$M_{h} = 1,1872$$
 и  $N = 1,6945$ .

Логарифмированием находим 1g Q=0,477;

 $\psi(\eta) = -(0.477 + \overline{1,1872} + \overline{1,6945}) = 0.641.$ 

Для этого значения ψ(η) по табл. 8-12, интерполируя, находим  $\eta = h/b = 0.42$ . 2. Тогда глубнна в канале в первом приближении будет  $h = \eta b = 0,42 \cdot 2 = 0.84$  M.

3. Для более точного решения находим величниу гидравлического радиуса. По табл. 8-13 находим  $\beta_R = b/R$ ; тогда  $R = \frac{b}{2}$ 

= 0,545. Зная R, находим по табл. 8-11 lg σ = -0,023.

4. Учитывая эту поправку, получаем более точное значение ψ(η), а имеино:  $\psi(\eta) = 0.641 + 0.023 = 0.664;$ 

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> Заимствован из кингн: Агроскии И. И., Дмитриев Г. Т. и Пикалов Ф. И. «Гидравлика». М., Госэнерго-издат, 1950.

РАВНОМЕРНОЕ ДВИЖЕНИЕ В ОТКРЫТЫХ РУСЛАХ [Гл. 8

### Таблица 8-10

Значение  $N=\lg \frac{n}{\sqrt{i}}$  в зависимости от величины коэффициента шероховатости п и уклона і

~

|           | n              |                                                                    |                |                 |                |        |                |                |                |
|-----------|----------------|--------------------------------------------------------------------|----------------|-----------------|----------------|--------|----------------|----------------|----------------|
| i         | 0,010 .        | 0,012                                                              | 0,014          | 0,017           | 0,020          | 0,0225 | 0,025          | 0,0275         | 0,030          |
| 0,00002   | 0,3495         | 0,4287                                                             | 0,4956         | 0, <b>57</b> 99 | 0,6505         | 0,7017 | 0,7474         | 0,7888         | 0,8266         |
| 4         | 1990           | 2781                                                               | 3451           | 4294            | 5000           | 5511   | 5769           | 6383           | 6761           |
| 6         | 1109           | 1901                                                               | 2570           | 3414            | 4119           | 4631   | 5089           | 5503           | 5880           |
| 8         | 0484           | 1276                                                               | 1946           | 2789            | 3495           | 4006   | 4464           | 4878           | 5256           |
| 0,00010   | 0000           | 0,0792                                                             | 1461           | 2304            | 3010           | 3522   | 3979           | 4393           | 4771           |
| 0,00012   | <b>7</b> ,9604 | 0,0396                                                             | 0,1065         | 0,1909          | 0,2614         | 0,3126 | 0,3583         | 0,3997         | 0,4375         |
| 14        | 9269           | 0061                                                               | 0731           | 1574            | 2280           | 2781   | 3248           | 3663           | 4041           |
| 16        | 89 <b>7</b> 2  | 1,9771                                                             | 0441           | 1284            | 1990           | 2501   | 2859           | 3373           | 3751           |
| 18        | 8724           | 9515                                                               | 0185           | 1028            | 1734           | 2245   | 2703           | 3117           | 3495           |
| 20        | 8497           | 9229                                                               | 1,9956         | 0 <b>7</b> 99   | 1505           | 2017   | 2474           | 2888           | 3266           |
| 0,00022   | <b>1</b> ,8288 | T,9080                                                             | ī,9749         | 0,0592          | 0,1298         | 0,1810 | 0,2267         | 0,2621         | 0,3059         |
| 24        | 8099           | 8891                                                               | 9560           | 0403            | 1109           | 1621   | 2073           | 2492           | 2870           |
| 26        | 792 <b>5</b>   | 8717                                                               | 9386           | 0230            | 0935           | 1447   | 1904           | 2313           | 2696           |
| 28        | 7764           | 8556                                                               | 9225           | 0069            | 0774           | 1286   | 1744           | 2157           | 2535           |
| 30        | 7614           | 8406                                                               | 9076           | T,9918          | 0625           | 1036   | 1594           | 2008           | 2396           |
| 0,00032   | ī,7474         | 1,8266                                                             | <b>1</b> ,8935 | 1,9779          | 0,0485         | 0,0996 | 0,1454         | 0,1868         | 0,2245         |
| 34        | 7343           | 8134                                                               | 8804           | 9647            | 0353           | 0864   | 1322           | 1736           | 2114           |
| 36        | 7218           | 8010                                                               | 8680           | 9523            | 0229           | 0714   | 1198           | 1612           | 1990           |
| 38        | 7101           | 7893                                                               | 8562           | 9405            | 0111           | 0623   | 1080           | 1494           | 1872           |
| 40        | 6990           | 7781                                                               | 8451           | 9294            | 0000           | 0511   | 0969           | 1383           | 1761           |
| 0,00042   | ī,6884         | T,7676                                                             | 1,8345         | 1,9188          | ī, 9894        | 0,0406 | 0,0863         | 0,1277         | 0,1655         |
| 44        | 6783           | 7574                                                               | 8244           | 9087            | 9793           | 0305   | 0762           | 1176           | 1554           |
| 46        | 6686           | 7478                                                               | 8147           | 8991            | 9696           | 0208   | 0666           | 1079           | 1457           |
| 48        | 6593           | 7385                                                               | 8055           | 8878            | 9604           | 0115   | 0573           | 0987           | 1364           |
| <b>50</b> | 6505           | 7297                                                               | 7966           | 8810            | 9515           | 0027   | 0484           | 0898           | 1276           |
| 0,00052   | 1,6420         | 1,7212                                                             | 1,7881         | 1,8724          | 1,9430         | 1,9942 | 0,0399         | 0,0819         | 0,1191         |
| 54        | 6338           | 7130                                                               | 7799           | 8642            | 9348           | 9860   | 0317           | 0731           | 1108           |
| 56        | 6259           | 7051                                                               | 7720           | 8563            | 9269           | 9781   | 0237           | 0652           | 1030           |
| 5ം        | 6183           | 6975                                                               | 7644           | 8487            | 9193           | 9705   | 0162           | 0576           | 0954           |
| 60        | 6109           | 6901                                                               | 7570           | 8414            | 9119           | 9631   | 0089           | 0503           | 0880           |
| 0,05362   | <b>1,6</b> 038 | 1,6830           6761           6694           6629           6566 | ī,7499         | ī,8342          | ī,9048         | 1,9560 | 0,0017         | 0,0431         | 0,0809         |
| 34        | 5969           |                                                                    | 7430           | 8274            | 8979           | 9491   | 1,9948         | 0362           | 0740           |
| 63        | 5902           |                                                                    | 7364           | 8207            | 8913           | 9424   | 9882           | 0296           | 0674           |
| 68        | 5837           |                                                                    | 7299           | 8142            | 8848           | 9359   | 9817           | 0231           | 0609           |
| 70        | 574            |                                                                    | 7236           | 8079            | 8785           | 9296   | 9754           | 0168           | 0546           |
| 0,00072   | <b>T</b> ,5713 | 1,6505                                                             | 71,7175        | <b>1</b> ,8018  | 1,8724         | 1,9235 | <b>1</b> ,9693 | 0,0107         | 0,0484         |
| 74        | 5654           | 6446                                                               | 7115           | 7958            | 8664           | 9176   | 9633           | 0047           | 0425           |
| 56        | 5596           | 6388                                                               | 7057           | 7900            | 8606           | 9118   | 9575           | 1,9989         | 0367           |
| 58        | 5540           | 6331                                                               | 7001           | 7844            | 8550           | 9061   | 9519           | 9933           | 0311           |
| 80        | 5484           | 6276                                                               | 6945           | 7788            | 8494           | 9066   | 9463           | 9877           | 0255           |
| 0,00082   | 1,5431         | <b>1</b> ,6223                                                     | 1,6892         | 1,7735          | <b>1</b> ,8444 | 1,8953 | 1,9410         | 1,9824         | 0,0202         |
| 84        | 5379           | 6170                                                               | 6840           | 7683            | 8389           | 8900   | 9358           | 9772           | 0150           |
| 86        | 5328           | 6120                                                               | 6789           | 7632            | 8338           | 8850   | 9307           | 9721           | 0099           |
| 88        | 5278           | 6069                                                               | 6739           | 7582            | 8288           | 8699   | 9257           | 9671           | 0049           |
| 90        | 5229           | 6220                                                               | 6390           | 7 <b>5</b> 33   | 8239           | 8751   | 9203           | 9622           | 0000           |
| 0,00092   | <b>1</b> ,5181 | 1,5973                                                             | 1,6642         | <b>1</b> ,7485  | T,8191         | 1,8703 | 1,9169         | <b>1,957</b> 4 | 1,9952         |
| 94        | 5134           | 5926                                                               | 6596           | 7439            | 8145           | 8656   | 9114           | 9528           | 9906           |
| 96        | 5089           | 5880                                                               | 6550           | 7393            | 8099           | 8610   | 9068           | 9482           | 9860           |
| 98        | 5044           | 5836                                                               | 6505           | 7348            | 8054           | 8566   | 9023           | 9437           | 9815-          |
| 0,00100   | 5000           | 5792                                                               | 6461           | 7304            | 8010           | 8522   | 8979           | 9393           | 9771           |
| 0,0015    | <b>T</b> ,4119 | 1,4911                                                             | 1,5581         | 1,6424          | 1,7130         | 1,7641 | 1,8099         | <b>1</b> ,8513 | T,8891         |
| 20        | 3495           | 4287                                                               | 4956           | 5499            | 6505           | 7017   | 7474           | 7888           | 8266-          |
| 25        | 3010           | 3802                                                               | 4471           | 5315            | 6021           | 6532   | 6390           | 7404           | 7781           |
| 30        | 2614           | 3406                                                               | 4076           | 4919            | 5625           | 6136   | 6534           | 7007           | 7386-          |
| 35        | 2250           | 3071                                                               | 3741           | 4514            | 5290           | 5801   | 6259           | 6573           | 7051           |
| 0,0040    | <b>1</b> ,1990 | 1,2781                                                             | 1,3451         | 1,4294          | <b>1,5000</b>  | 1,5511 | ī, 5868        | 1,6383         | <b>1</b> ,6761 |
| 45        | 1734           | 2526                                                               | 3195           | 4038            | 4744           | 5256   | 5713           | 6127           | 6505           |
| 50        | 1505           | 2297                                                               | 2966           | 3810            | 4515           | 5027   | 5484           | 5898           | 6170-          |
| 55        | 1298           | 2090                                                               | 2759           | 3603            | 4308           | 4820   | 5278           | 5691           | 6069           |
| 60        | 1109           | 1901                                                               | 2570           | 3414            | 4120           | 4631   | 5088           | 5503           | 5880-          |
| 0,0065    | T,0935         | 1,1727                                                             | T,2397         | <b>T</b> ,3240  | ī,3946         | 1,4457 | 1,4815         | <b>1,5</b> 329 | 1,5707         |
| 70        | 0774           | 1566                                                               | 2236           | 3079            | 3785           | 4296   | 4754           | 5168           | 5546-          |
| 75        | 0625           | 1416                                                               | 2086           | 2929            | 3635           | 4146   | 4604           | 5018           | 5396           |
| 80        | 0484           | 1276                                                               | 1946           | 2789            | 3495           | 4006   | 4464           | 4878           | 5256-          |
| 90        | 0229           | 1021                                                               | 1690           | 2533            | 3239           | 3751   | 4208           | 4622           | 5000≽          |

### § 8-4] ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РАСЧЕТЫ КАНАЛОВ ТРАПЕЦЕИДАЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ

Продолжение табл. 8-10

|                                              | <i>n</i>                                                                                                                                                                                      |                                                    |                                                    |                                                    |                                                      |                                                    |                                                    |                                                    |                                                  |  |
|----------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|----------------------------------------------------|----------------------------------------------------|------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|----------------------------------------------------|----------------------------------------------------|--------------------------------------------------|--|
| i                                            | 0,010                                                                                                                                                                                         | 0,012                                              | 0,014                                              | 0,017                                              | 0,020                                                | 0,0225                                             | 0,025                                              | 0,0275                                             | 0,030                                            |  |
| 0,0100<br>200<br>400<br>600<br>800<br>0,1000 | $     \begin{array}{r}         \hline             1,0000 \\             2,8495 \\             6990 \\             6109 \\             5484 \\             2,5000 \\         \end{array}     $ | 1,0792<br>2,9287<br>7781<br>6901<br>6276<br>2,5792 | 1,1461<br>2,9956<br>8451<br>7570<br>6946<br>2,6461 | 1,2304<br>0799<br>2,9294<br>8414<br>7789<br>2,7304 | 1,3010<br>1505<br>1,0000<br>2,9119<br>8495<br>2,8010 | 1,3522<br>2014<br>0511<br>2,9631<br>9009<br>2,8522 | 1,3979<br>2474<br>0969<br>0089<br>2,9464<br>2,8979 | 1,4393<br>2888<br>1083<br>0503<br>2,9878<br>2,9393 | 1,4771<br>3266<br>1761<br>0880<br>0256<br>2,9773 |  |

Задача 2. Определить ширину трапецеидального ка-нала по дну в для расхода Q при заданных m, i, n и коэффициент для C в формуле И. И. Агроскина. глубине h.

Решение. Принимая у=0,2, получаем из формулы (8-20):

$$\frac{\sigma Qn}{V \,\overline{i} \, h^{2,7}} = \frac{(\beta+m)^{1,67}}{(\beta+2 \sqrt{1+m^2})^{0,67}} = f(\beta), \quad (8-23)$$

Таблица 8-11

η

8 扬

И

| Таблица значений  д 5 в зависимости от величины<br>гидравлического радиуса R для определения глубины канала<br>{или ширины b) по методу И.И.Агроскина для различных<br>коэффициентов шероховатости п [или К в формуле (4-33)] |         |         |         |                                                                      |  |  |  |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|---------|----------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|
|                                                                                                                                                                                                                               | n=0,012 | n=0,020 | n=0,025 | n=0,030                                                              |  |  |  |  |
| К, М                                                                                                                                                                                                                          | K=4,7   | K=2,8   | K=2,25  | K=1,90                                                               |  |  |  |  |
| 0,10                                                                                                                                                                                                                          | 0,096   | 0,010   | 0,054   | 0,129                                                                |  |  |  |  |
| 0,50                                                                                                                                                                                                                          | 0,032   | 0,011   | 0,002   | 0,016                                                                |  |  |  |  |
| 1,00                                                                                                                                                                                                                          | 0,000   | 0,000   | 0,000   | 0,000                                                                |  |  |  |  |
| 1,50                                                                                                                                                                                                                          | 0,019   | 0,009   | 0,003   | 0,004                                                                |  |  |  |  |
| 2,00                                                                                                                                                                                                                          | 0,033   | 0,016   | 0,006   | 0,004                                                                |  |  |  |  |
| 2,50                                                                                                                                                                                                                          | 0,044   | 0,022   | 0,009   | $\begin{array}{c}0,004 \\0,003 \\0,002 \\0,001 \\ 0,001 \end{array}$ |  |  |  |  |
| 3,00                                                                                                                                                                                                                          | 0,053   | 0,028   | 0,012   |                                                                      |  |  |  |  |
| 3,50                                                                                                                                                                                                                          | 0,061   | 0,032   | 0,015   |                                                                      |  |  |  |  |
| 4,0                                                                                                                                                                                                                           | 0,048   | 0,036   | 0,018   |                                                                      |  |  |  |  |
| 4,5                                                                                                                                                                                                                           | 0,074   | 0,040   | 0,020   |                                                                      |  |  |  |  |
| 5,0                                                                                                                                                                                                                           | 0,080   | 0,044   | 0,023   | 0,003                                                                |  |  |  |  |
| 6,0                                                                                                                                                                                                                           | 0,089   | 0,050   | 0,027   | 0,005                                                                |  |  |  |  |
| 7,0                                                                                                                                                                                                                           | 0,097   | 0,055   | 0,031   | 0,008                                                                |  |  |  |  |

0,010 0,013 0,015 8,0 9,0 10,0 0,104 0,114 0,116 0,060 0,064 0,068 0,034 0,038 0,041 Таблица 8-12 Значения функции  $\psi$  ( $\eta$ ) при различных коэффициентах откоса т

| h        |        |        | 1        | n      |        |        |
|----------|--------|--------|----------|--------|--------|--------|
| b        | 0,0    | 0,5    | 1,0      | 1,5    | 2,0    | 3,0    |
| 00       |        |        |          | ]      | _ ]    |        |
| .02      | +2,900 | +4,894 | +2,891   | +2,888 | +2,885 | +2,881 |
| ,04      | 400    | 388    | . 380    | 373    | 370    | 361    |
| ,06      | 112    | 091    | -L-1 870 | U73    | -1 843 | +1.830 |
| ,00      | +1,510 | 71,007 | 71,010   |        | 11,010 | 1.1000 |
| 0,10     | +1,755 | +1,725 | +1,705   | +1,690 | +1,678 | +1,655 |
| 15       | 480    | 436    | 405      | 382    | 363    | 329    |
| 20<br>30 | 032    | 0.965  | 0.882    | 0,837  | 0,800  | 0,738  |
| 40       | 0,855  | 736    | 652      | 602    | 554    | 478    |
| 50       | 0 700  | 0.575  | 0.480    | 0.413  | 0.357  | 0.269  |
| 60       | 617    | 442    | 332      | 254    | 191    | 094    |
| 70       | 529    | 328    | 203      | 117    | 048    | 0,058  |
| 80       | 455    | 228    | 090      | 0,004  | -0,078 | 191    |
| 90       | 391    | 139    | 0,011    | 115    | 152    | 010    |
| 1,00     | 0,334  | +0,057 | -0,104   | -0,210 | -0,295 | 0,419  |
| 1,10     | 283    | -0,017 | 188      | 300    | 400    | 517    |
| 1,20     | 237    | 026    | 207      | 384    | 553    | 692    |
| 1,30     | 157    | 210    | 408      | 534    | 626    | 770    |
| 1,50     | 0,122  | -0,266 | -0,472   | -0,602 | -0,698 | -0,844 |
|          |        | 1      | 1        | -      |        | l      |

92

Логарифмируя, получаем:

$$\lg \sigma + \lg Q + \lg h^{-2,7} + \lg \frac{n}{\sqrt{i}} = \\ = \lg \frac{(\beta + m)^{1,7}}{(\beta + 2\sqrt{1 + m^2})^{0,7}}.$$

Обозначая для краткости:

$$\lg h^{-2,7} = M_h; \quad \lg \frac{n}{\sqrt{i}} = N$$

lg 
$$\frac{(\beta + m)^{1,7}}{(\beta + 2\sqrt{1 + m^2})^{0,7}} = F(\beta),$$

получаем основную расчетную формулу

$$F(\beta) = \lg Q + M_h + N + \lg \sigma. \tag{8-24}$$

Значения M, N и Fi(β) приведены соответственно в табл. 8-9, 8-10 и 8-14.

Таблица 8-13

b β =

Таблица значений  $\eta_R = h/R$ ;  $\beta_R = \frac{b}{R}$  и  $\eta = \frac{h}{b}$  в зависимости от величины β=b/h для коэффицизнта откоса m=1 и m=0

|                                           | m=1                                            |                                              |                                           | m=0                                       |                                                   |
|-------------------------------------------|------------------------------------------------|----------------------------------------------|-------------------------------------------|-------------------------------------------|---------------------------------------------------|
| $R = \frac{h}{R}$                         | $\beta_R = \frac{b}{R}$                        | $\eta = \frac{h}{b}$                         | $\eta_R = \frac{h}{R}$                    | $\beta_R = \frac{b}{R}$                   | $\eta = \frac{h}{b}$                              |
| 2,662<br>2,524<br>2,406<br>2,306<br>2,219 | 0,266<br>0,505<br>0,722<br>0,922<br>1,109      | 10,00<br>5,00<br>3,33<br>2,50<br>2,00        |                                           |                                           |                                                   |
| 2,143<br>2,076<br>2,016<br>1,962<br>1,914 | 1,286<br>1,453<br>1,413<br>1,766<br>1,914      | 1,667<br>1,429<br>1,250<br>1,110<br>1,000    | <br>3,00                                  | <br><br>3,00                              | <br><br>1,00                                      |
| 1,731<br>1,610<br>1,522<br>1,457<br>1,406 | 2,597<br>3,219<br>3,806<br>4,371<br>4,922      | 0,667<br>0,500<br>0,400<br>0,333<br>0,286    | 2,333<br>2,000<br>1,800<br>1,667<br>1,571 | 3,50<br>4,00<br>4,50<br>5,00<br>5,50      | 0,667<br>0,500<br>0,400<br>0,333<br><b>0</b> ,286 |
| 1,366<br>1,306<br>1,261<br>1,229<br>1,203 | 5,463<br>6,524<br>7,567<br>8,600<br>9,626      | 0,25<br>0,20<br>0,167<br>0,143<br>0,125      | 1,500<br>1,400<br>1,333<br>1,286<br>1,125 | 6,00<br>7,00<br>8,00<br>9,00<br>10,00     | 0,250<br>0,200<br>0,167<br>0,193<br>0,125         |
| 1,183<br>1,166<br>1,141<br>1,114<br>1,087 | 10,645<br>11,662<br>13,637<br>16,716<br>21,742 | 0,111<br>0,100<br>0,0834<br>0,0666<br>0,0500 | 1,222<br>1,200<br>1,167<br>1,133<br>1,100 | 10,00<br>12,00<br>14,00<br>17,00<br>22,00 | 0,111<br>0,100<br>0,0834<br>0,0666<br>0,0500      |

Значения F(β) (подобно первой задаче) находим в два приема. Полагая  $\lg \sigma = 0$ , находим значение  $F_1(\beta)$ по формуле

$$F(\beta) = \lg Q + M_h + N_h$$

Эта величина определяет значение искомой ширичы канала *b* в первом приближении *b*=*βh*. Затем для более точного решения находим величину гидравлического радиуса R, пользуясь табл. 8-13 или вычисляя по обычным формулам, а по радиусу находим значение lg σ (по табл. 8-11). По уточненному значению

### $F(\beta) = \lg Q + M_h + N + \lg \sigma,$

пользуясь табл. 8-14, находим уточненное значение в и, наконец, уточненное значение искомой ширины канала  $b = \beta h$ .

**Пример.** Пусть требуется определить ширину канала b при глубние h=1,2 м для расхода Q=5  $m^3/ce\kappa; i=0,0006;$  n=0.025 (K=2,25).

Решение. 1. В первом приближении находим

$$F(\beta) = \lg 5 + \lg 1, 2^{-2,7} + \lg \frac{0.025}{0.0005} = 0,699 + \overline{1},7862 + 0.0089 = 0,494.$$

Далее по табл. 8-14 путем ннтерполяции находим, что при  $F(\beta)=0,494$  значение  $\beta$  равно  $\beta=3,06$ . 2. Тогда искомая ширина канала по дну b будет равна в первом приближении:

 $b = \beta h = 3,06 \cdot 1,2 = 3,67 \approx 3,7$  M.

Для уточнения величины b находим гидравлический ра-диус R (по табл. 8-13), после чего по табл. 8-11 найдем lg σ\*.

3. Далее по формуле (8-24) находим уточненное значение функции F(B), по которому, пользуясь табл. 8-14, определяем В н, как это указано выше для первого приближения, b=Bh. Примечание. Во многих случаях можно ограничиться первым приближением как в первой, так и во второй задаче.

Предложение П. Г. Киселева. Определение глубины канала h и ширины его по дну b производится при помощи двух графиков расходной характеристики модельного канала, а именно:

1) графика К'мод=fi(hмод) (рис. 8-9) для модельного калала, имеющего ширину по дну вмод=1,0 м и предназначенного для определения глубины канала hмод;

2) графика К'мод = f2(bмод) (рис. 8-10) для модельного канала, имеющего глубину hмод=1 м и предназначенного для определения ширины канала по дну вмод. Коэффициент шероховатости модельного канала

принимается равным единице n=1.

Задача 1. Определение глубины канала h по заданному расходу Q, ширине по дну b, коэффициенту откоса т, шероховатости п и уклону і.

Решение. Вычисляем расходную характеристику для модельного канала (т. е. для канала, геометрически подобного проектируемому, но имеющему ширину по дну b<sub>мод</sub>=1 и коэффициент шероховатости n=1) по формуле

$$K_{\text{MOR}} = \frac{Kn}{b^{2,67}} = \frac{Qn}{\sqrt{i} b^{2,67}}.$$
 (8-25)

Зная Кмод, находим по графику (рис. 8-9) Кмод = = f(hмод) глубину модельного канала hмод, пользуясь на этом графике кривой для заданного коэффициента откоса т.

Определяем далее искомую глубину проектируемого канала h по формуле (8-26) (в соответствии с условием

\* В данном примере R=0,69 *м* и lg σ=0,000.

### Таблица 8-14

Значения функции F (3) при различных коэффициентах откоса т

| <u>_b</u>                    | m                                |                                        |                                                                     |                                          |                                        |                                        |  |  |  |
|------------------------------|----------------------------------|----------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|----------------------------------------|----------------------------------------|--|--|--|
| $p - \overline{h}$           | 0,0                              | 0,5                                    | 1,0                                                                 | 1,5                                      | 2,0                                    | 3,0                                    |  |  |  |
| 0,00<br>20<br>40<br>60<br>80 | 2,5721<br>1,0675<br>3324<br>5223 | 1,2436<br>4760<br>6275<br>7535<br>8561 | 1,6840<br>7978<br>8922<br>9725<br>0,0422                            | 1,9094<br>9854<br>0,0520<br>1111<br>1641 | 0,0564<br>1135<br>1650<br>2118<br>2548 | 0,2504<br>2836<br>3241<br>3574<br>3887 |  |  |  |
| 1,00                         | 6660                             | 9423                                   | 1037                                                                | 0,2122                                   | 2944                                   | 4181                                   |  |  |  |
| 20                           | 7810                             | 0,0165                                 | 1586                                                                | 2561                                     | 3311                                   | 4460                                   |  |  |  |
| 40                           | 8764                             | 0815                                   | 2197                                                                | 2964                                     | 3654                                   | 4723                                   |  |  |  |
| 60                           | 9576                             | 1391                                   | 2531                                                                | 3338                                     | 3974                                   | 4974                                   |  |  |  |
| 80                           | 0,0281                           | 1908                                   | 2944                                                                | 3685                                     | 4275                                   | 5212                                   |  |  |  |
| 2,00                         | 0903                             | 2376                                   | 3325                                                                | 4009                                     | 4558                                   | 5440                                   |  |  |  |
| 20                           | 1458                             | 2804                                   | 3678                                                                | 4312                                     | 4825                                   | 5657                                   |  |  |  |
| 40                           | 1959                             | 3198                                   | 4007                                                                | 4598                                     | 5079                                   | 5365                                   |  |  |  |
| 60                           | 2410                             | 3562                                   | 4315                                                                | 4868                                     | 5320                                   | 6065                                   |  |  |  |
| 80                           | 2833                             | 3900                                   | 4604                                                                | 5123                                     | 5550                                   | 6257                                   |  |  |  |
| 3,00                         | 3218                             | 4216                                   | 4876                                                                | 5365                                     | 5768                                   | 6441                                   |  |  |  |
| 20                           | 3576                             | 4522                                   | 5132                                                                | 5596                                     | 5978                                   | 6619                                   |  |  |  |
| 40                           | 3909                             | 4791                                   | 5378                                                                | 5815                                     | 6178                                   | 6790                                   |  |  |  |
| 60                           | 4220                             | 5055                                   | 5610                                                                | 6025                                     | 6370                                   | 6955                                   |  |  |  |
| 80                           | 4518                             | 5304                                   | 5831                                                                | 6226                                     | 6555                                   | 7115                                   |  |  |  |
| 4,00                         | 4788                             | 5540                                   | $\begin{array}{r} 6042 \\ 6244 \\ 6480 \\ 6623 \\ 6801 \end{array}$ | 6418                                     | 6733                                   | 7270                                   |  |  |  |
| 20                           | 5049                             | 5765                                   |                                                                     | 6603                                     | 6904                                   | 7419                                   |  |  |  |
| 40                           | 5295                             | 5980                                   |                                                                     | 6781                                     | 7069                                   | 7564                                   |  |  |  |
| 60                           | 5530                             | 6185                                   |                                                                     | 6952                                     | 7228                                   | 7705                                   |  |  |  |
| 80                           | 5754                             | 6382                                   |                                                                     | 7117                                     | 7382                                   | 7842                                   |  |  |  |
| 5,00                         | 0,5967                           | 0,6570                                 | 0,6973                                                              | 0,7276                                   | 0,7532                                 | 0,7974                                 |  |  |  |
| 20                           | 6171                             | 6750                                   | 6138                                                                | 7430                                     | 7676                                   | 8103                                   |  |  |  |
| 40                           | 6366                             | 6924                                   | 7298                                                                | 7579                                     | 7816                                   | 8229                                   |  |  |  |
| 60                           | 6554                             | 7092                                   | 7452                                                                | 7723                                     | 7952                                   | 8351                                   |  |  |  |
| 80                           | 6732                             | 7254                                   | 7601                                                                | 7863                                     | 8084                                   | 8470                                   |  |  |  |
| 6,00                         | 6907                             | 7410                                   | 7746                                                                | 7998                                     | 8212                                   | 8587                                   |  |  |  |
| 20                           | 7074                             | 7560                                   | 7886                                                                | 8130                                     | 8337                                   | 8700                                   |  |  |  |
| 40                           | 7235                             | 7706                                   | 8021                                                                | 8258                                     | 8459                                   | 8811                                   |  |  |  |
| 60                           | 7391                             | 7848                                   | 8153                                                                | 8382                                     | 8577                                   | 8919                                   |  |  |  |
| 80                           | 7541                             | 798 <b>5</b>                           | 8281                                                                | 8503                                     | 8692                                   | 9024                                   |  |  |  |
| 7,00                         | 7687                             | 8118                                   | 8405                                                                | 8621                                     | 8805                                   | 9127                                   |  |  |  |
| 20                           | 7828                             | 8247                                   | 8526                                                                | 8736                                     | 8914                                   | 9228                                   |  |  |  |
| 40                           | 7965                             | 8372                                   | 8644                                                                | 8848                                     | 9022                                   | 9327                                   |  |  |  |
| 60                           | 8098                             | 8495                                   | 8759                                                                | 8958                                     | 9026                                   | 9424                                   |  |  |  |
| 80                           | 8227                             | 8616                                   | 8871                                                                | 9064                                     | 9228                                   | 9518                                   |  |  |  |
| 8,00                         | 8352                             | 8729                                   | 8980                                                                | 9169                                     | 9323                                   | 9∂11                                   |  |  |  |
| 20                           | 8476                             | 8842                                   | 9087                                                                | 9270                                     | 9426                                   | 9702                                   |  |  |  |
| 40                           | 8593                             | 8962                                   | 9191                                                                | 9370                                     | 9522                                   | 9791                                   |  |  |  |
| 60                           | 8610                             | 9060                                   | 9293                                                                | 9468                                     | 9616                                   | 9878                                   |  |  |  |
| 80                           | 8822                             | 9165                                   | 9392                                                                | 9563                                     | 9708                                   | 996≰                                   |  |  |  |
| 9,00                         | 8932                             | 9267                                   | 9490                                                                | 9656                                     | 9798                                   | 1,0048                                 |  |  |  |
| 20                           | 9040                             | 9367                                   | 9585                                                                | 9748                                     | 9886                                   | 0131                                   |  |  |  |
| 40                           | 9145                             | 9465                                   | 9678                                                                | 9837                                     | 9972                                   | 0212                                   |  |  |  |
| 60                           | 9248                             | 9561                                   | 9769                                                                | 9925                                     | 1,0057                                 | 0292                                   |  |  |  |
| 80                           | 9348                             | 9655                                   | 9859                                                                | 1,0011                                   | 0141                                   | 0370                                   |  |  |  |
| 10,00                        | 0,9446                           | 0,9742                                 | 0,9947                                                              | 1,0096                                   | 1,0222                                 | 1,0447                                 |  |  |  |
| 50                           | 9682                             | 9968                                   | 1,0159                                                              | 0300                                     | 0513                                   | 0634                                   |  |  |  |
| 11,00                        | 9906                             | 1,0180                                 | 0°61                                                                | 0498                                     | 0792                                   | 0314                                   |  |  |  |
| 50                           | 1,0120                           | 0381                                   | 0554                                                                | 0683                                     | 1061                                   | 0986                                   |  |  |  |
| 12,00                        | 0323                             | 0574                                   | 0739                                                                | 0863                                     | 1319                                   | 1152                                   |  |  |  |
| 50                           | 0518                             | 0758                                   | 0917                                                                | 1035                                     | 1567                                   | 1313                                   |  |  |  |
| 13,00                        | 0704                             | 0936                                   | 1088                                                                | 1201                                     | 1908                                   | 1467                                   |  |  |  |
| 50                           | 0883                             | 1106                                   | 1253                                                                | 1362                                     | 2039                                   | 1617                                   |  |  |  |
| 14,00                        | 1055                             | 1270                                   | 1411                                                                | 1516                                     | 2263                                   | 1761                                   |  |  |  |
| 50                           | 1221                             | 1428                                   | 1564                                                                | 1665                                     | 2480                                   | 1902                                   |  |  |  |
| 15,00                        | 1380                             | 1581                                   | 1712                                                                | 1810                                     | 2691                                   | 2037                                   |  |  |  |
| 50                           | 1534                             | 1723                                   | 1855                                                                | 1949                                     | 2805                                   | 2169                                   |  |  |  |
| 16,00                        | 1683                             | 1871                                   | 1994                                                                | 2085                                     | 3092                                   | 2297                                   |  |  |  |
| 50                           | 1327                             | 2009                                   | 2128                                                                | 2216                                     | 3285                                   | 2422                                   |  |  |  |
| 17,00                        | 1966                             | 2143                                   | 2259                                                                | 2344                                     | 3472                                   | 2543                                   |  |  |  |
| 50                           | 2102                             | 2273                                   | 2385                                                                | 2468                                     | 3653                                   | 2661                                   |  |  |  |
| 18,00                        | 2232                             | 2399                                   | 2508                                                                | 2589                                     | 3830                                   | 2775                                   |  |  |  |
| 50                           | 2360                             | 2522                                   | 2628                                                                | 2706                                     | 4003                                   | 2887                                   |  |  |  |
| 19,00                        | 2483                             | 2641                                   | 2744                                                                | 2820                                     | 4171                                   | 2996                                   |  |  |  |
| 50                           | 2603                             | 2851                                   | 2858                                                                | 2932                                     | 4333                                   | 3103                                   |  |  |  |
| 20,00                        | 2721                             | 2870                                   | 2968                                                                | 3040                                     | 4494                                   | 3207                                   |  |  |  |

2

562



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РАСЧЕТЫ КАНАЛОВ ТРАПЕЦЕИДАЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ 6 8-4]

Пример. Заданы: расход канала Q=20 м<sup>3</sup>/сек; уклон i=0,0004; коэффициент откоса m=1; коэффициент шероховатости

 $K_{\text{MOR}} = \frac{Qn}{Vib2,67} = \frac{20.0,025}{V0,0004.5^2,67} = 0,342.$ 

2. По рис. 8-9 находим. что при K<sub>мол</sub>=0,342 по кривой для или при y=0,17коэффициента откоса m=1 глубина модельного канала равна  $h_{\text{мод}}=0.505 \text{ м}\approx 0.50 \text{ м}.$ 3. Тогда искомая глубина канала будет  $h=h_{\text{мод}}b=0.5\cdot5=$ 

=2.5 M.

Задача 2. Определить величину канала в по заданным Q, i и h. В этом случае надо пользоваться графиком для Кмод=f2(bмод) рис. 8-10. Порядок расчета останется тот же, что и в первой задаче.

Решение: Вычисляем расходную характеристику для модельного канала (так же, как и в первом случае, геометрически подобного проектируемому, но имеющему коэффициент шероховатости n=1 и глубину  $h_{MOR}=1$  м):

$$K_{\text{mog}} = \frac{Qn}{V \,\overline{i} \, h^{2,67}} \, \cdot \tag{8-27}$$

Затем по графику рис. 8-10 находим лри заданном коэффициенте откоса *m* значение ширины модельного канала вмол.

Тогда, зная b<sub>мод</sub>, находим искомую ширину канала по дну b по формуле

$$b_{MOI}h,$$
 (8-28)

где h — известная по заданию глубина канала.

Пример I. Заданы: расход канала  $Q=50 m^3$ /сек; уклон i=0,0004; глубина h=2,5 m; коэффициент откоса m=1,5; коэффинент шероховатостн n=0,025. Определить шнрину канала по диу b

Решение. 1. Находим для модельного канала:

$$K_{\text{MOR}} = \frac{Qn}{Vih^2, 67} = \frac{50 \cdot 0.025}{V0,0004 \cdot 2, 5^2, 67} = 5, 4.$$

2. По рис. 8-10 при m=1.5 для расходной характеристи-ки 5,4 находим ширину модельного канала  $b_{MOR} = 5 \ M.$ 3. Тогда искомая ширина канала по дну

 $b = b_{MOT} h = 5 \cdot 2.5 \approx 12.5 M.$ 

6) ОПРЕДЕЛЕНИЕ ГЛУБИНЫ h И ШИРИНЫ ПО ДНУ b ПРИ ЗАДАННЫХ  $\beta = b/h$ ,  $Q \mu i$ 

Задача решается путем непосредственного вычисле-

ния (без подбора), если в формуле  $C = \frac{1}{n} R^y y = \text{const.}$ 

В таком случае уравнение Шези приводится к виду, гле удобному для логарифмирования. При y=0,2 для трапецеидального канала получим:

$$Q = \frac{(\beta + m)^{1,67}}{(\beta + 2\sqrt{1 + m^2})^{0,67}} \frac{\sqrt{i}}{n} h^{2,67} = A \frac{\sqrt{i}}{n} h^{2,67}$$
(8-29)

Таблица 8-15

Значение множителя
$$A = rac{(eta+m)^{1,67}}{(eta+2\sqrt{1+m^2})^{0,67}}$$

|                                         | m                                            |                                              |                                              |                                               |                                               |                                               |  |  |  |
|-----------------------------------------|----------------------------------------------|----------------------------------------------|----------------------------------------------|-----------------------------------------------|-----------------------------------------------|-----------------------------------------------|--|--|--|
| ₽.                                      | 0,0                                          | 0,5                                          | 1,0                                          | 1,5                                           | 2,0                                           | 3,0                                           |  |  |  |
| 0,5<br>1,0<br>2,0<br>4,0<br>6,0<br>10,0 | 0,16<br>0,46<br>1,23<br>3,01<br>4,91<br>8,80 | 0,49<br>0,88<br>1,73<br>3,53<br>5,51<br>9,44 | 0,86<br>1,27<br>2,15<br>4,05<br>5,95<br>9,87 | 0,20<br>1,63<br>2,54<br>4,40<br>6,30<br>10,23 | 1,55<br>1,97<br>2,86<br>4,71<br>6,63<br>10,52 | 2,19<br>2,62<br>3,50<br>5,24<br>7,24<br>11,07 |  |  |  |

$$Q = \frac{(\beta + m)^{1,67}}{(\beta + 2\sqrt{1 + m^2})^{0,67}} \frac{\sqrt{i}}{n} h^{2,67} = A \frac{\sqrt{i}}{n} h^{2,67},$$

откуда, логарифмируя, находим глубину h, после чего ширина канала b определяется по формуле

> (8-31) $b = \beta h$ .

(8-30)

Примечанне. При С, определяемом по полной формуле Н. Н. Павловского, задача решается методом подбора или гра-фо-аналитически. Для облегчения вычислений при ориентировочных расчетах можно пользоваться табл. 8-15.

### в) ОПРЕДЕЛЕНИЕ ГЛУБИНЫ h И ШИРИНЫ ПО ДНУ b ПРИ ЗАДАННЫХ Q, і и СКОРОСТИ V

Поставленные условия (заданы Q, v и i) могут оказаться несовместимыми, и тогда задача не имеет решения

Проверяем возможность решения.

Максимально возможный гидравлический радиус R лля плошади  $\omega = Q/v$  равен:

$$R_{\mathbf{r}.\mathbf{H}} = \frac{1}{2} \sqrt{\frac{Q}{v(2 \sqrt{1+m^2}-m)}} = \frac{1}{2} \sqrt{\frac{Q}{va}},$$

гле  $a = 2\sqrt{1+m^2} - m$ .

Необходимый гидравлический радиус (из  $v = C \sqrt{Ri}$ )

$$R_{\text{HeOD}x} = \left(\frac{vn}{\sqrt{i}}\right)^{\frac{1}{y+0.5}}.$$

Если R<sub>необх</sub>>R<sub>г.н</sub> для площади  $\omega = Q/v$ , то решение невозможно, в противном случае находим h и b в следующем порядке:

1. Определяем искомую тлубину h из квадратного уравнения

$$h^2 - \frac{\chi}{\pi} h + \frac{\omega}{a} = 0,$$

$$a = 2\sqrt{1 + m^2} - m;$$
  
$$\chi = \frac{\omega}{R} = \frac{Q}{v\left(\frac{vn}{\sqrt{i}}\right)^{y+0,5}}.$$

Здесь h имеет два положительных решения. Выбираем лучшее по технологическим соображениям -- обычно меньшее значение h.

2. Вычисляем ширину по дну b по формуле b= ω -----

г) РАСЧЕТ КАНАЛА ГИДРАВЛИЧЕСКИ НАИВЫГОДНЕЙШЕГО ПОПЕРЕЧНОГО СЕЧЕНИЯ

Гидравлически наивыгоднейшим сечением называется такое, у которого при заданной площади поперечного сечения w и уклоне i расход Q оказывается наибольшим. Для трапецеидального канала гидравлически наивыгоднейшего его сечения значение  $\beta_{\rm r. H} = b/h$  определяется по формуле

$$\beta_{\mathbf{r},\mathbf{\mu}} = 2 \left[ \mathbf{V} \overline{1+m^2} - m \right]$$

#### ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РАСЧЕТЫ КАНАЛОВ ТРАПЕЦЕИДАЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ § 8-4 ]

### Таблица 8-16

Значения в с н= b для гидравлически наивыгоднейшего сечения

трапеиеидального канала

| т    | β    | m    | β     | m    | ₽     | m    | β     |
|------|------|------|-------|------|-------|------|-------|
| 0,00 | 2,00 | 0,25 | 1,562 | 1,00 | 0,828 | 2,00 | 0,472 |
| 0,10 | 1,81 | 0,50 | 1,236 | 1,25 | 0,702 | 2,50 | 0,385 |
| 0,20 | 1,64 | 0,75 | 1,000 | 1,50 | 0,606 | 3,00 | 0,325 |

Значения Вг. в зависимости от коэффициента откоса т даны в табл. 8-16.

Примечание. Гидравлически наивыгоднейшее сеченне не всегда оказывается экономически наивыгодиейшим. Таким оно часто становится в случае устройства канала с дорогостоящей облицовкой его дна и боковых откосов.

### Свойства гидравлически наивыгоднейшего сечения

а) При заданной площади сечения w и уклоне i расход Q и средняя скорость течения будут наибольшими, гидравлический радиус R будет также наибольшим, раднус трапецеидального канала при этом равен Rr.н= =h/2, т. е. равен половине глубины канала.

б) При заданном расходе Q и скорости v гидравлически наивыгоднейшее сечение имеет наименьший уклон. При вычислении C по формуле Маннинга  $C = \frac{1}{n} R^{1/6}$ 

формула Шези может быть записана:

$$Q = (\beta + m) \frac{\sqrt{i}}{\sqrt[3]{2^2}n} h^2 = A \frac{\sqrt{i}}{n} h^2^{\frac{2}{3}},$$

где коэффициент  $A = \frac{\beta + m}{1.587}$  в зависимости от заложения

откоса т имеет следующие значения:

Значения коэффициента А

| m | 0    | 0,5   | 1     | 1,5  | 2             |
|---|------|-------|-------|------|---------------|
| А | 1,26 | 1,095 | 1,150 | 1,33 | 1 <b>,5</b> 6 |

Основная задача. Заданы: расход Q; уклон i; коэффициент откоса т и коэффициент шероховатости п. Определить размеры канала: его глубину h и ширину по дну в тидравлически наивыгоднейшего сечения.

Решение. Пользуясь формулой Шези, вычисляем величину

$$h^{2\frac{2}{3}} = \frac{Qn}{A\sqrt{i}},$$

где в правой части все величины известны по заданию. Находим глубину h или путем логарифмирования, или по графику рис. 8-10а, а тогда, зная h, найдем ширину канала по дну по формуле  $b = \beta h$ .

Пример. Дано: Q=25,4 м<sup>3</sup>/сек; i=0,0004; m=1,5 и n=0,025. Решение: 1. Для коэффициента откоса m=1,5 величи-ну А находим по таблице [A=1,33 (см. выше)] нли по формуле

$$A = \frac{\beta + m}{1,59} \, .$$

2. Вычисляем 
$$h^{2,67} = \frac{Qn}{AV\overline{i}} = \frac{25,4\cdot0,025}{1,33\cdot0,02} = 23,8.$$

3. По графику рис. 8-10а находим глубину канала h=3,27 м.

Справочник п/р Киселева П. Г.

Таблина 8-17 Значения в макс

Пример. Найтн размеры канала h и b и среднюю скорость с для гидравлически нанвигоднейшего сечения при расхо-де Q=25.4 м<sup>3</sup>/сек; уклоне i=0,0004; коэффициенте откоса m=1.5и коэффициенте шероховатости n=0,025.

Решени

затем непосредственно по графику рис. 8-13 находим (для K = 1 270 м<sup>3</sup>/сек): глубину канала h=3,25 м, ширину по диу b = 1,96 м и площаль живого сечения ω=22,2 м<sup>2</sup> (среднюю скорость вычисляем v=25,4/22,2=1,14 м/сек).

Подобным же образом производится расчет каналов и при иных начальных данных. Общая схема графика н способ его использования показаны на рис. 8-14. Примечание, А. М. Латышенков указывает, что в практическом отношении можно рассматривать некоторую область



Рис. 8-10а.

4. Ширину канала по дну находим, вычисляя  $b=\beta h==0.615 \cdot 3.27=1.98 \ M.$ 

Для приближенного расчета канала с гитравлически наивыгоднейшим сечением трапецеидального и прямоугольного профилей служат графики рис. 8-11-8-13. На графиках даны зависимости

$$K = \omega C \ V \ \overline{Ri} = f(h);$$
  

$$\omega = (\beta + m) \ h^2 = f_1(h);$$
  

$$b = \beta h = f_2(h).$$

Расходная характеристика К подсчитана по формуле Н. Н. Павловского при коэффициенте шероховатости *n*=0,011; 0,020; 0,025 и 0,030.

и е. Вычисляем 
$$K = \frac{Q}{\sqrt{i}} = \frac{25.4}{\sqrt{0.0004}} = 1\ 270\ \text{м}^3/cek$$
 и

начений  $\beta = b/h$  от  $\beta_{\Gamma,H}$  до  $\beta_{MAKC}$ , в пределах которой скорость течения отличается от скорости гидравлически наивыгоднейшего сечения не более чем на 5%. В этом случае имеем:

$$v_{{\rm r. H}} > v > 0.95 v_{{\rm r. H}};$$

Числовые значения В макс даны в табл. 8-17.

| Коэффициент откоса т |              |              |              |              |  |  |  |
|----------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--|--|--|
| 1,0                  | 1,5          | 2,0          | 3            | 4            |  |  |  |
| 1,76<br>3,58         | 1,68<br>3,78 | 1,73<br>4,20 | 2,01<br>5,33 | 2,40<br>6,66 |  |  |  |

97





ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РАСЧЕТЫ КАНАЛОВ ЗАМКНУТОГО СЕЧЕНИЯ

§ 8-5 ]





8-5. ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РАСЧЕТЫ КАНАЛОВ ЗАМКНУТОГО СЕЧЕНИЯ. СПЕЦИАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПОПЕРЕЧНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ТУННЕЛЕЙ

Гидравлический расчет канала замкнутого попереч-ного сечения (круглой или иной формы) непосредственно по основным формулам  $Q = \omega v$  и  $v = \sqrt{Ri}$  оказывается весьма трудоемким, а потому на практике пользуются вспомогательными графиками или таблицами, составленными для отношений

 $\frac{K_n}{K}; \frac{W_n}{W}; \frac{\omega_n}{\omega}$ 



Рис. 8-15.

при различной степени наполнения канала  $a=h_n/H$ , т. е. в форме соответствующих функций от  $h_n/H$ . Здесь  $K_n$  — расходная характеристика при некоторой глубине  $h_n$ , т. е. при частичном наполнении, а K — рас-ходная характеристика при глубине H, т. е. при макси-мальном наполнении, когда канал «работает» полным сечением. Теометрические элементы для наиболее часто встречаемых профилей указаны на рис. 8-15—8-18. Ана-логично  $W_n$ ,  $\omega_n$ ,  $R_n$  обозначают скоростную характери-стику, площадь живого сечения и гидравлический радиус при глубине  $h_n$ , а W,  $\omega$  и R (без индекса) обозначают те же величины при глубине H. Вспомогательные графики и таблицы выражают

Вспомогательные графики и таблицы выражают функциональные зависимости



Величина *а*, равная отношению *h<sub>n</sub>/H*, называется степенью наполнения канала (трубы).

Рис. 8-16.



Для каналов с геометрически подобными сечениями указанные зависимости  $K_n/K = f_1(a)$  и  $W_n/W = f_2(a)$ остаются неизменными, если при вычислении расходных и скоростных характеристик К и Ш применяется фор-

мула 
$$C = \frac{1}{n} R^y$$
 при  $y = \text{const}$ , и они изменяются в незна-

чительной мере при определении С по полной формуле Н. Н. Павловского. Практически можно считать, что эти зависимости вообще не связаны с величиной каналов и, следовательно, будут одинаковы, если только сечения каналов будут геометрически подобны друг другу. На рис. 8-19—8-22 приведены кривые  $K_n/K = f_1(a)$  и  $W_n/W=f_2(a)$  для характерных сечений. Пользуясь указанными кривыми, можно определить расходную характеристику  $K_n$  или скоростную характеристику  $W_n$  при любой заданной глубине канала  $h_n$ , если известны расходная характеристика К или скоростная характеристика Ш при максимальном заполнении данного сечения.

Расходная характеристика при заданной глубине  $h_n$ равна:

$$K_n = K f_1 \left(\frac{h_n}{H}\right) \cdot \tag{8-32}$$

Скоростная характеристика при глубине h<sub>n</sub> равна:

$$\boldsymbol{W}_{\boldsymbol{n}} = \boldsymbol{W} f_2 \left( \frac{h_{\boldsymbol{n}}}{H} \right). \tag{8-33}$$

Аналогично решается и обратная задача:

$$K = \frac{K_n}{\int_1 \left(\frac{h_n}{H}\right)} \quad \text{if } W = \frac{W_n}{\int_2 \left(\frac{h_n}{H}\right)} \quad (8-34)$$

Практическое применение указано на числовых примерах.

Пример I. Определить расход Q и среднюю скорость vв канале круглого сечения при следующих данных: диаметр трубы D=3 ж; глубина воды  $h_n=2,1$  ж; коэффициент шероховатости n=0,020; уклон трубы i=0,0009.

Решение 1. Находим расходную и скорсстиую характеристики при максимальном заполнении, как для напорного одовода, по фор-

мулам  $K = \omega C V \overline{R}$ ,  $W = C V \overline{R}$  (или по табл. 7-2 или 7-3):

расходная характеристика

K=288,9 м<sup>3</sup>/сек (по табл. 7-2);

$$\omega = 7,069 M^2;$$

скоростная характеристика

$$W = \frac{288,9}{7,069} = 40,8 \text{ m/cek}.$$

2. Определяем степень наполнения

$$a = \frac{h_n}{H} = \frac{2 \cdot 10}{3} = 0.7.$$

3. Далее по графику рис. 8-19 для а=0,7 находим отношение

$$\frac{K_n}{K} = 0.065; \quad \frac{W_n}{W} = 1.1$$

РАВНОМЕРНОЕ ДВИЖЕНИЕ В ОТКРЫТЫХ РУСЛАХ [Гл. 8



PHC. 8-19.  $K_n/K = f_1(a); \quad W_n/W = f_2(a).$ 

и, следовательно,

### $K_m = 0.825 K = 0.825 \cdot 291, 1 = 240 M^3/ce\kappa;$ Wn=1,13 · 41,2=46,5 м/сек.

 Таким образом, искомые Q и v будут: 

$$v = W_n$$
  $\sqrt{i} = 46,50.0,0009 = 1,4 \text{ m/cek}.$ 

(см. пример I). 2. Находим расходную характеристику, соответствующую

Q=5 м<sup>3</sup>/сек и i=0,0009:

$$K_n = \frac{Q}{V_i} = \frac{5}{0,0009} = 167 \ \text{M}^3/\text{CeK}.$$

3 Находим отношение

$$\frac{K_n}{K} = \frac{167}{288,9} = 0,574$$

и тогда по графику рис. 8-19 для  $K_n/K=0.574$  находим отношение

$$\frac{h_n}{H} = 0,55.$$

4. Таким образом, искомая глубина наполнения

$$=0.55H = 0.55D = 0.55 \cdot 3 = 1.65$$
 M.

Пример III. Найти уклон *i* канала круглого сечения при следующих данямх: расход  $Q=5~ m^3/ce\kappa$ ; днаметр D=3~ m; n=0,02; степень наполнения  $a=h_{\alpha}/H=0.4$ .

Решение. 1. Для всего сечения имеем K=288,9 м<sup>3</sup>/сек (см. пример I).

2. При заданном наполнении а=0,4 по графику рис. 8-19 находим отношение

$$\frac{K_n}{K} = 0,35$$

и следовательно,

### $K_m = 0.35K = 0.35 \cdot 288.9 = 102 \text{ m}^3/ce\kappa.$





3. Тогда искомый уклон і будет равен:

$$i = \left(\frac{Q}{K_n}\right)^2 = \left(\frac{5}{102}\right)^2 = 0,0025.$$

Пример IV. Определить диаметр железобетонного туннеля пример 11. Определить диаметр железоветонного туннели круглого сечения при следующих условиях: уклон *i=*0,0009; коэффициент шероховатости *n=*0,015; расход *Q=24 м<sup>3</sup>/сек* при наполнении *a=h<sub>n</sub>/H=*0,7,

решение. 1. Находим требуемую расходную характеристику  $K_n$  при заданном наполнении a=0,7:

$$K_n = \frac{Q}{V_i} = \frac{24}{\sqrt{0.0009}} = 800 \ \text{m}^3/\text{cek}.$$

2. По графику рис. 8-19 прн а = 0,7 находим отношение

$$\frac{n_n}{k} = 0,825.$$

3. Тогда расходная характеристика при заполнении всего сечения должна быть равна:

$$K = \frac{K_n}{f(a)} = \frac{800}{0.825} = 970 \ \text{m}^3/\text{cek}.$$

4. По найденной таким образом расходной характеристике при полиом заполнении всего сечения K=970 м<sup>3</sup>/сек находим необходимый диаметр, как указано в гл. 7.

В частности, расходная характеристика К' при коэффициен-те шероховатости n=1 была бы в данном случае равна К'= =K: n=970:0,015=14,6 м<sup>3</sup>/сек. Тогда по графику рис. 7-2 К'= =f(D) D=4,3 M.

Величина расчетной характеристики К при полном заполнении сечения для круглых сечений определяется,





100 80

**PHC.** 8-22.  $K_n/K = f_1(h_n/H) = f_1(a)$ ;  $W_{n}/W = f_{2}(h_{n}/H) = f_{2}(a).$ 

100 80

0,45 0,60 0,75 0,90 1,05 1,20

Н, м

0,30

1937.

как для напорных водоводов по указанию в гл. 7, а для сечений по рис. 8-16 и 8-17 согласно табл. 8-18 и 8-19. Расходную характеристику К по общей формуле К=  $= \omega C \sqrt{R}$ для сечений по рис. 8-17 и 8-18 можно опрелелить, приняв:

Таблица 8-19

Ширина профиля §B=2r, M

1,00

1,20 1,40 1,60 1,80

2,00

1937.

Специальные профили для туннелей (рис. 8-23). Профили I, II, III и IV являются типовыми профилями деривационных туннелей согласно ТУ-24-108-48 Главгидроэнергостроя.

Расходные характеристики K, м<sup>3</sup>/сек, а следовательно, и расходы определяются по расходной характеристике для туннелей круглого сечения из соотношений

Кпрофилн, указанных в табл. 8-20. К<sub>круглой трубы</sub>

Таблица 8-20

При заполнении пло-

Κ,

Значения расходной характеристики К\* и скоростной характеристики W для овоидального сечения (рис. 8-16) n=0,013 и при полном заполнении сечения

| м <sup>3</sup> /Сск | W, м¦сек | Н, м | К, м <sup>3</sup> /сек | W, м/сек |
|---------------------|----------|------|------------------------|----------|
| ),497               | 10,82    | 1,35 | 29,93                  | 32,17    |
| ,523                | 14,43    | 1,50 | 42,69                  | 34,43    |
| 3,314               | 18,03    | 1,65 | 51,43                  | 37,00    |
| 5,119               | 21,31    | 1,80 | 64,39                  | 38,92    |
| ),01                | 24,19    | 1,95 | 78,58                  | 40,42    |
| 5,20                | 27,03    | 2,10 | 92,19                  | 42,68    |
| 1, <b>5</b> 5       | 29,34    | 2,25 | 115,80                 | 44,81    |

•Павлєвский Н. Н. Гидравлический справочьик. СНТИ

для рис. 8-17 w=1,936r<sup>2</sup> и R=0,370r; для рис. 8-18  $\omega = 3,388 r^2$  и R = 0,492r.

Значения расходной характеристики К\* и скоростной характеристики W для лоткового сечения (рис. 8-17) при п=0,013 при полном заполнении сечения

| Қ, м <sup>3</sup> ¦сек                           | W,<br>м сек                                  | Ширина<br>профиля<br>B=2 r, м        | Қ, м <sup>3</sup> /сек                    | W,<br>м/сек                          |
|--------------------------------------------------|----------------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------------|--------------------------------------|
| 12,28<br>20,12<br>30,40<br>43,60<br>59,6<br>78,8 | 25,4<br>28,9<br>32,1<br>35,1<br>38,0<br>40,7 | 2,40<br>2,80<br>3,20<br>3,60<br>4,00 | 128,0<br>193,0<br>276,0<br>375,0<br>495,0 | 46,2<br>50,9<br>55,7<br>59,8<br>63,9 |

\* Павловский Н. Н. Гидравлический справочник. ОНТИ

Таблица значений — К<sub>к</sub>ругл. грубы Кигофиян для типовых профилей туннелгй (по ТУиН Главгидроэнгргостроя)

| 1 |              | Профиль       | I              | Профиль II   |                 |               |
|---|--------------|---------------|----------------|--------------|-----------------|---------------|
|   | H=B          | H=1,25 B      | H=1,5 B        | Н=В          | <b>H=1,25</b> B | H=1,5 B       |
|   | 0,97<br>0,97 | 0,96<br>0,945 | 0,845<br>0,925 | 0,98<br>0,97 | 0,970<br>0,945  | 0,96<br>0,925 |
|   |              | Профиль       | III            |              | Профил          | њ IV          |
|   | 0,985        | 0,965         | 0,95<br>0,945  | 0,99<br>0,98 | 0,98<br>0,97    | 0,97<br>0,95  |

И

π

4

arctg

Для профилей туннелей II и V по рис. 8-23 в табл. 8-21-8-23 приведены значения расходных характеристик при коэффициенте шероховатости n=1,0 для полного и частичного заполнения сечения. Для получения действительных расходных характеристик при заданном коэффициенте шероховатости надо табличные значения умножить на 1/n.

В дополнение даны графики (рис. 8-24)

(рис. 8-25) 
$$K' = \omega R^{0,7} = f(H) \\ K'_n/K' = f(h/H).$$

Указанные в табл. 8-22 значения К' и ш относятся к поперечному сечению профилей II и V (по рис. 8-23)



arctg -5

0,15 B

r



Рис. 8-24. Расходная характеристика K'=f(H) при коэффициен-те шероховатости n=1,0.

с высотой Н=2 м. Для поперечных сечений иной высоты при Н≥2 м расходные характеристики К' и площади живого сечения ш (при полном заполнении) могут определяться по формулам:

для профиля II

лля

$$K' = 2,2164 \left(\frac{H}{2}\right)^{2,7}; \omega = 3,544 \left(\frac{H}{2}\right)^{2};$$
профиля V  
 $K' = 2,097 \left(\frac{H}{2}\right)^{2,7}; \omega = 3,382 \left(\frac{H}{2}\right)^{2}.$ 



#### ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РАСЧЕТЫ КАНАЛОВ ЗАМКНУТОГО СЕЧЕНИЯ \$ 8-51

Для определения К и площадей живых сечений при частичном заполнении в табл. 8-23 даны значения отношений

$$\frac{K'_{uacr}}{K_{полн}}$$
 и  $\frac{\omega_{uacr}}{\omega_{полн}}$ 

для соответствующих наполнений.

Пример. Задана высота корытообразного профиля *H=4 м* (профиль II). Определить расходную характеристику *K'* (при коэффициенте шероховатости *n=*1) и площадь живого сечения о при глубине *h=2,4 м*, т. е. при наполнении *h<sub>n</sub>/H=0,6*.

Решение. 1. Находим для полного заполнения расходную характеристику

$$K' = 2.2164 \left(\frac{H}{2}\right)^{2,7} = 2.216 \cdot 6.53 \approx 14.4 \text{ m}^3/\text{cek};$$

площадь живого сечения

$$\omega_{\text{полн}} = 3,514 \left(\frac{H}{2}\right)^2 = 14,176 \ \text{m}^2.$$

2. Тогда при заданном наполнении (h<sub>n</sub>/H)=0,6, т. е. при глубине воды h=0,6H=0,6 · 4=2,4 м, получим:

$$K'_{0,6} = 14.4 \frac{K_{\text{vigCT}}}{K_{\text{полн}}} = 14.4 \cdot 0.72 = 10.4 \text{ m}^3/\text{cek};$$
  
$$\omega_{0,6} = 14.176 = \frac{K_{\text{vigCT}}}{K_{\text{полн}}} = 14.176 \cdot 0.67 = 9.5 \text{ m}^2.$$

Числовые значения Куаст/Кполн=0,72 и шисл/шолн=0,67 взяты из табл. 8-23 для профиля II при h/H=0,6.

### Таблица 8-21

Таблица расходных характеристик безнапорных туннелей для профилей II и V (рис. 8-23) при козффициенте шероховатости  $n = 1,0, K' = \omega R^{1/6} V \overline{R}, м^3$  сек, при полном заполнении для различной высоты туннеля H, м

| Н, м                            | <u>Н</u><br>2, м                                        | $\left(\frac{H}{2}\right)^{2,7}$                                                   | $K'=2,2164\left(\frac{H}{2}\right)^{27}$                    | Значен                                               |
|---------------------------------|---------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|
|                                 | Профил                                                  | ь II по рнс. 8-23                                                                  |                                                             | $\frac{n}{H}$                                        |
| 2<br>3<br>4<br>5<br>6<br>7<br>8 | 1,0<br>1,5<br>2,0<br>2,5<br>3,0<br>3,5<br>4,0           | 1,000<br>2,988<br>6,498<br>11,870<br>19,420<br>29,440<br>42,230                    | 2,2169<br>6,64<br>14,40<br>26,30<br>43,10<br>66,20<br>93,50 | 0,10<br>0,20<br>0,30<br>0,40<br>0,50                 |
| 2345678                         | Профил<br>1,0<br>1,5<br>2,0<br>2,5<br>3,0<br>3,5<br>4,0 | ь V порнс. 8-23<br>1,000<br>2,988<br>6,498<br>11,870<br>19,420<br>29,440<br>42,230 | 2,097<br>6,30<br>13,67<br>24,70<br>40,80<br>61,80<br>88,70  | 0,60<br>0,00<br>0,10<br>0,20<br>0,30<br>0,40<br>0,50 |

Таблица 8-22

 $\frac{h}{H}$ K'.

0,05 0,10 0,15

0,15 0,20 0,25 0,30 0,35 0,40 0,45 0,50

0,05 0,10 0,15

0,15 0,20 0,25 0,30 0,35 0,40 0,45 0,50

Таблица 8-23 K'.

Значения расходной характеристики (модуля расхода)  $K' = \omega R^{1/6} \sqrt{R}$  при коэффициенте шероховатости n = 1,0,а также значения площади живого сечения при различном наполнении (h|H) для туннелей с профилем II и V (рис. 8-23) табличные значения относятся к профилю высотой H = 2 м)

| 10.2010                                                                                                  | 0                                                                                                                                                                         | e a npegen                                                                             |                                                                                                  |                                                                                                            |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| м <sup>3</sup>  сек                                                                                      | ധ, <i>M</i> ²                                                                                                                                                             | $\frac{h}{H}$                                                                          | К <b>', м</b> <sup>8</sup>  сек                                                                  | ω <b>, Μ</b> <sup>2</sup>                                                                                  |
| ),0330<br>),1084<br>),2113<br>),3321<br>,4685<br>),6167<br>),7679<br>,9200<br>,0832<br>,2506             | $\begin{array}{c} \Pi \ p \ o \ \phi \\ 0, 1780 \\ 0, 3738 \\ 0, 5732 \\ 0, 7732 \\ 0, 9732 \\ 1, 1732 \\ 1, 3732 \\ 1, 5732 \\ 1, 7732 \\ 1, 262 \\ 1, 9732 \end{array}$ | иль II<br>0,55<br>0,60<br>0,65<br>0,70<br>0,85<br>0,80<br>0,85<br>0,90<br>0,95<br>1,00 | 0,4210<br>1,5915<br>1,7584<br>1,9175<br>2,0659<br>2,1922<br>2,2951<br>2,3625<br>2,3759<br>2,2164 | 2,1728<br>2,3705<br>2,5640<br>2,7513<br>2,9298<br>3,0967<br>3,2485<br>3,3805<br>3,4852<br>3,4852<br>3,5440 |
| 0,012<br>0,090<br>0,154<br>0,260<br>0,383<br>0,517<br>0,663<br>0,663<br>0,663<br>0,618<br>0,980<br>1,146 | $\Pi p \circ \phi$ 0,087 0,280 0,449 0,635 0,826 1,019 1,215 1,413 1,612 1,811                                                                                            | иль V<br>0,55<br>0,60<br>0,65<br>0,70<br>0,75<br>0,80<br>0,85<br>0,90<br>0,95<br>1,00  | 1,317<br>1,487<br>1,654<br>1,814<br>1,960<br>2,089<br>2,192<br>2,258<br>2,272<br>2,272<br>2,297  | 2,011<br>2,208<br>2,402<br>2,590<br>2,768<br>3,086<br>3,218<br>3,323<br>3,382                              |

К расчету безнапорных туннелей для профилей II и V

| $\frac{\mathbf{u}_{\mathbf{a}0\mathbf{T}}}{\mathbf{u}_{00\mathbf{H}}} = f\left(\frac{h}{H}\right) u  \frac{\omega_{\mathbf{u}\mathbf{a}0\mathbf{T}}}{\omega_{\mathbf{H}00\mathbf{H}}} = f_1\left(\frac{h}{H}\right)$ |                                                            |                                                       |                                                    |                                                    |  |  |  |  |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|----------------------------------------------------|--|--|--|--|
| част<br>полн                                                                                                                                                                                                         | USU<br>WILOIN                                              | $\frac{h}{H}$                                         | <u>К'част</u><br>К'полн                            | <sup>со</sup> цаст<br><sup>со</sup> полн           |  |  |  |  |
| 0,049<br>0,150<br>0,278<br>0,415<br>0,565<br>0,720                                                                                                                                                                   | Проф<br>0,105<br>0,218<br>0,330<br>0,443<br>0,557<br>0,670 | иль II<br>0,70<br>0,80<br>0,90<br>0,95<br>1,00        | 0,866<br>0,990<br>1,065<br>1,075<br>1,00           | 0,775<br>0,870<br>0,955<br>0,985<br>1,00           |  |  |  |  |
| 0<br>0,043<br>0,124<br>0,246<br>0,390<br>0,546                                                                                                                                                                       | Π p ο φ 1<br>0,083<br>0,188<br>0,300<br>0,417<br>0,535     | иль V<br>0,60<br>0,70<br>0,80<br>0,90<br>0,95<br>1,00 | 0,707<br>0,865<br>0,995<br>1,075<br>0,085<br>1,000 | 0,675<br>0,765<br>0,870<br>0,945<br>0,980<br>1,000 |  |  |  |  |

# НЕРАВНОМЕРНОЕ ДВИЖЕНИЕ В ОТКРЫТЫХ РУСЛАХ

### 9-1. ОСНОВНОЕ УРАВНЕНИЕ

При неравномерном движении средняя скорость и уклон свободной поверхности изменяются вдоль потока. Если скорость увеличивается, т. е. если  $\partial v/\partial s > 0$ , то движение будет ускоренным. Если  $\partial v/\partial s < 0$ , то движение будет замедленным.

Для установившегося плавно изменяющегося движения жидкости в открытом русле (рис. 9-1) основное уравнение имеет вид:

$$I = \frac{d}{ds} \left( \frac{\alpha v^2}{2g} \right) + \frac{v^2}{C^2 R}, \qquad (9-1)$$

где I = -- dH/ds -- уклон свободной поверхности в сечении (n-n); I — переменная величина вдоль по течению; v, R и C — соответственно средняя скорость, гидравлический раднус и коэффициент Шези для того же сечения (n-n) при глубине потока h; а — коэффициент Кориолиса, связанный с неравномерным распределением скоростей по сечению и принимаемый в обычных условиях равным α=1,1 (см. гл. 3).

Основное уравнение (9-1) может быть написано иначе, а именно:

а) для непризматического русла

$$\frac{dh}{ds} = \frac{i - \frac{Q^2}{\omega^2 C^2 R} + \frac{\alpha Q^2}{g \omega^3} \frac{\partial \omega}{\partial s}}{1 - \frac{\alpha Q^2}{g \omega^3} B}; \qquad (9-2)$$

б) для призматического русла, т. е. при  $\frac{d}{ds} = 0$ ,

$$\frac{dh}{ds} = \frac{i - \frac{Q^2}{\omega^2 C^2 R}}{1 - \frac{\alpha Q^2}{\sigma \omega^3} B}; \qquad (9-3)$$



Ъис. 9-1.

в) для прямоугольного очень широкого русла ( $B \gg h$ )

$$\frac{dh}{ds} = i \frac{h^3 - h_0^3}{h^3 - h_{\rm KD}^3},\tag{9-4}$$

где Q — расход; В — ширина потока поверху; h<sub>0</sub> — глубина равномерного движения (нормальная глубина); іуклон русла; hкр — критическая глубина.

По предложению В. Д. Журина величина N=ω<sup>3</sup>/B называется «контрольным» числом, а величина  $N_{\rm HP}=$ =αQ<sup>2</sup>/g его «критическим» значением. Вводя в формулу (9-3) расходные характеристики Ко — равномерного движения и К-для рассматриваемого сечения, а также величины N и N<sub>кр</sub>, получим:

$$\frac{dh}{ds} = i \frac{1 - \left(\frac{K_0}{K}\right)^2}{1 - \frac{N_{\rm RP}}{N}}.$$
(9-5)

Отношение N<sub>нр</sub>/N определяет («контролирует») состояние потока. При N<sub>кр</sub>/N ≤1 имеет место соответственно спокойное, критическое и бурное состояние потока.

### а) ОСНОВНЫЕ ФОРМЫ СВОБОДНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ДЛЯ ПРИЗМАТИЧЕСКИХ РУСЛ

Производная *dh/ds*=tg β, тде β — угол между касательной к свободной поверхности и линией дна русла, характеризует изменение глубины потока вдоль по течению.

В зависимости от условий  $i \ge 0$  и  $h \ge h_{\mathtt{KP}}$  (или N<sub>кр</sub>/N≤1) и h≥ho (при h=ho движение будет равномерным) форма свободной поверхности для призматических русл приобретает вид, указачный на схеме:

при положительном (прямом) уклоне i>0 (рис. 9-2); при нулевом уклоне i=0 (горизонтальное дно) (рис. 9-3);

при отрицательном (обратном) уклоне i<0 (рис. 9-4).

Примечания: 1. Для непризматических русл форма свободной поверхности зависит не только от условий i≥0; h≥h<sub>кр</sub> и h ≥ h<sub>0</sub>, но и самым существенным образом от харакизменения формы русла по длине, поэтому схемы по тера рис. 9-2-9-4 могут и не сохраняться. 2. На практике для определения характера (вида) свобол-

с. на практике для определения заратера (вяда) своол ной поверхности (продольного профиля потока) надлежит вся-кий раз определять в случае (>0 глубниу равномерного движеho и h<sub>кр</sub> - критическую глубину или только h<sub>кр</sub> в случае ния i=0 н i<0 (или во всех случаях по рекомендации В. Д. Журина вычислять  $N_{\rm Kp}=\alpha Q^2/g$  и  $N=\omega^2/B$ ). Тогда по соотношению между действительной глубиной h и глубинами ho и h<sub>но</sub> и решается вопрос о форме свободной поверхности согласно схемам рис. 9-2—9-4 или, следуя В. Д. Журину, по графику  $N=\phi(h)$  и K=f(h) (puc. 9-5).

Все кривые свободной поверхности в условиях dh/ds>0, т. е. когда глубины потока возрастают вниз по течению, называются кривыми подпора, авусло-

ОСНОВНОЕ УРАВНЕНИЕ 6 9-1 ]



виях dh/ds<0, т. е. когда глубины убывают, называются кривыми спада.

Примечание. В обоих случаях, когда dh/ds>0, т. е. движение замедленное, и когда dh/ds<0, т. е. движение ускоренное, донные скорости изменяются более интенсивно, чем поверхностные. Можно написать du = -gdH/u, где и - местная скорость, а H=(z+h) – гидростатический напор; отсюда следует, что изменение местной скорости du обратно пропорционально величине самой скорости и. Таким образом, при наличии кривой спада донные скорости возрастают в большей мере, чем поверхностные, эпюра скоростей выравнивается.



### б) КРИТИЧЕСКАЯ ГЛУБИНА

значение

уравнение получит вид:

Э=

на дна русла к горизонту.

т. е. для поперечного профиля любой формы с учетом уклона, критическая глубина находится путем решения уравнения

COS

или

Решение этих уравнений можно найти, построиз график функции

или

Критической глубиной называется глубина, при которой для заданного расхода Q удельная энергия сечения  $\partial = h + \frac{d^2}{2g} = h + \frac{d^2}{2g\omega^2} = f(h)$  имеет наименьшее

В уравнении удельной энергии  $\partial = f(h) h$  представляет собой тлубину потока, измеренную по нормали к линии дна русла. При значительных уклонах оказывается необходимым уточнить эту запись, и тогда это

$$a + \frac{av^2}{2g} = h\cos\gamma + \frac{aQ^2}{2g\omega^2} = f(h).$$

Величина a, равная  $a=h\cos\gamma$ , является пьезометрической высотой, соответствующей гидравлическому давлению в точке у дна потока. Угол у равен углу накло-

В рассматриваемом случае удельная энергия сечения является также функцией глубины  $\Im = f(h)$ , причем угол у служит параметром. Графическое изображение функции Э=f(h) показано на рис. 9-6. В общем случае,



Рис. 9-6.

$$\gamma - \frac{\alpha Q^2}{g \omega^3} B = 0 \text{ или } \frac{\omega^3 \cos \gamma}{B} = \frac{\alpha Q^2}{g}, \quad (9-6)$$

если принять  $\cos \gamma = 1,0$ , то

$$1 - \frac{\alpha Q^2}{g \omega^3} B = 0$$

$$\frac{\omega^3}{B} = \frac{\alpha Q^2}{g}.$$

$$y = \frac{\omega^3 \cos \gamma}{B} = f(h)$$

$$y = \frac{\omega^3}{B} = f(h).$$

С помощью этого графика (рис. 9-7) \* критическая глубина находится по заданному числовому значению

aQ<sup>2</sup>/g. Для прямоугольного русла шириною b критическая глубина вычисляется по формуле (9-6а) или (9-6б):

$$\dot{n}_{\mathbf{k}\mathbf{p}} = \sqrt[3]{\frac{\alpha Q^2}{gB^2 \cos \gamma}} \tag{9-6a}$$

\* По рекомендации В. Д. Журина h<sub>ир</sub> определяется по графику  $N = \omega^3/B = \phi(h)$  (рис. 9-5) при известной величине  $N_{ii} = \alpha Q^2/g$ .







Рис. 9-8. График для определения  $h_{\rm KP} = V$ 

### прямоугольного русла (метрические меры).

Примечание. Если для расходов пользоваться шкалой № 2, то прочитанное по вертикальной оси значение h<sub>кр</sub> надо умиожить на 4,642, а если пользоваться шкалой № 3, то значение h<sub>нр</sub> надо разделить на 4,642.

Например. 1. Задано: q=40 м<sup>3</sup>/(сек · м); α=1,10. Найти h<sub>кр</sub>. Пользуясь шкалой № 2, находим по графику h'<sub>кр</sub>=1,215 м и, следовательно, h<sub>кр</sub>=1,215 · 4,642=5,62 м.

2. Задано: q=0,4 м<sup>3</sup>/(сек · м); a=1,0. Найти h<sub>кр</sub>. Пользуясь шкалой № 3, находнм по графику h"кв=1,215 м и, следовательно.

$$h_{\mathbf{KP}} = \frac{1,215}{4,642} = 0,252 \ \text{M}.$$

или при малых уклонах, полагая cos a=1,0,

$$h_{\mathbf{x}\mathbf{p}} = \sqrt[3]{\frac{\overline{\alpha}Q^2}{gB^2}} = \sqrt[3]{\frac{\overline{\alpha}q^2}{g}}, \qquad (9-66)$$

где q — расход на единицу ширины русла (так называемый «удельный расход»), равный q=Q/B.

Далее всюду, где нет соответствующих указаний, будем рассматривать русла только с малыми уклонами, примерно с уклонами  $i \leq 0, 10$ , для которых  $\cos \gamma =$  $= \sqrt{1-i^2} = \sqrt{0.99} \approx 1,00$ , и следовательно, его можно исключить из расчета.

Значения h<sub>кр</sub> для прямоугольного русла при α=1,10 и a=1,0 приведены в табл. 9-1 и на графике рис. 9-8. Таблица 9-1

Значения критической слубины h<sub>яр</sub> в зависимости от удельного расхода q, м<sup>8</sup>/сек.м, для прямоугольного русла (при<sub>м</sub>коэффициєнте а = 1,0 и а = 1,1)

|                                                                                                      | h,                                                                                                                         | P                                                                                                                                            |                                                                                                   | h,                                                                                                                                  | ap di                                                                                                                               |                                                                                                         | h                                                                                                                          | кр                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| q                                                                                                    | α=1,0                                                                                                                      | α=1,1                                                                                                                                        | q                                                                                                 | α=1,0                                                                                                                               | α=1,1                                                                                                                               | <i>q</i>                                                                                                | α=1,0                                                                                                                      | α=1,1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| 0,05<br>0,10<br>0,20<br>0,40<br>0,50<br>0,60<br>0,70<br>0,80<br>0,90<br>1,00<br>1,10<br>1,20<br>1,40 | 0,064<br>0,100<br>0,160<br>0,209<br>0,254<br>0,329<br>0,368<br>0,402<br>0,435<br>0,467<br>0,497<br>0,527<br>0,556<br>0,584 | 0,066<br>0,104<br>0,165<br>0,216<br>0,262<br>0,304<br>0,343<br>0,343<br>0,343<br>0,415<br>0,449<br>0,482<br>0,513<br>0,544<br>0,574<br>0,604 | 1,50<br>1,60<br>1,70<br>1,80<br>1,90<br>2,00<br>2,20<br>2,20<br>2,20<br>2,20<br>2,20<br>2,20<br>2 | 0,612<br>0,639<br>0,765<br>0,792<br>0,716<br>0,742<br>0,790<br>0,837<br>0,883<br>0,928<br>0,972<br>1,014<br>1,056<br>1,096<br>1,137 | 0,632<br>0,660<br>0,687<br>0,714<br>0,740<br>0,765<br>0,815<br>0,864<br>0,912<br>0,958<br>1,003<br>1,047<br>1,090<br>1,130<br>1,174 | 4,00<br>4,20<br>4,40<br>4,60<br>4,80<br>5,50<br>6,00<br>7,00<br>8,00<br>9,00<br>10,00<br>11,00<br>12,00 | 1,176<br>1,216<br>1,255<br>1,292<br>1,330<br>1,366<br>1,455<br>1,543<br>1,710<br>1,868<br>2,020<br>2,168<br>2,310<br>2,448 | $1,214 \\ 1,255 \\ 1,294 \\ 1,333 \\ 1,372 \\ 1,410 \\ 1,502 \\ 1,593 \\ 1,765 \\ 1,928 \\ 2,085 \\ 2,237 \\ 2,384 \\ 2,529 \\ 1,529 \\ 1,765 \\ 1,928 \\ 2,085 \\ 2,237 \\ 2,384 \\ 2,529 \\ 1,765 \\ 1,928 \\ 2,237 \\ 2,384 \\ 2,529 \\ 1,765 \\ 1,928 \\ 2,237 \\ 2,384 \\ 2,529 \\ 1,765 \\ 1,928 \\ 2,529 \\ 1,765 \\ 1,928 \\ 2,529 \\ 1,765 \\ 1,928 \\ 2,529 \\ 1,765 \\ 1,928 \\ 2,529 \\ 1,765 \\ 1,928 \\ 2,529 \\ 1,765 \\ 1,928 \\ 2,529 \\ 1,765 \\ 1,928 \\ 2,529 \\ 1,765 \\ 1,928 \\ 2,529 \\ 1,765 \\ 1,928 \\ 2,529 \\ 1,765 \\ 1,928 \\ 2,529 \\ 1,765 \\ 1,928 \\ 2,529 \\ 1,765 \\ 1,928 \\ 2,529 \\ 1,765 \\ 1,928 \\ 2,529 \\ 1,765 \\ 1,928 \\ 2,529 \\ 1,765 \\ 1,928 \\ 2,529 \\ 1,765 \\ 1,928 \\ 2,529 \\ 1,765 \\ 1,928 \\ 2,529 \\ 1,765 \\ 1,928 \\ 2,529 \\ 1,765 \\ 1,928 \\ 2,529 \\ 1,765 \\ 1,928 \\ 2,529 \\ 1,765 \\ 1,928 \\ 2,529 \\ 1,765 \\ 1,928 \\ 2,529 \\ 1,765 \\ 1,928 \\ 2,529 \\ 1,765 \\ 1,928 \\ 2,529 \\ 1,765 \\ 1,928 \\ 2,529 \\ 1,765 \\ 1,928 \\ 2,529 \\ 1,765 \\ 1,928 \\ 2,529 \\ 1,765 \\ 1,928 \\ 2,529 \\ 1,765 \\ 1,928 \\ 2,529 \\ 1,765 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,928 \\ 1,92$ |

В зависимости от критической скорости  $v_{\kappa p} = q/h_{\kappa p}$ критическая глубина вычисляется по формуле

$$h_{\rm KP} = \frac{\alpha v_{\rm KP}^2}{g}.$$
 (9-7)

В зависимости от минимума удельной энергии сечения Эмин

$$_{\mathbf{k}\mathbf{p}} = \frac{2}{3} \, \partial_{\mathbf{M}\mathbf{H}\mathbf{H}}. \tag{9-8}$$

Для трегугольного русла (рис. 9-9)

$$h_{\rm mp} = \sqrt[6]{\frac{2\alpha Q^2}{gm^2}}, \qquad (9-9)$$

где *т*— коэффициент заложения откоса.

Для параболического русла (рис. 9-10) симметричного сечения

$$h_{\rm xp} = \sqrt[4]{\frac{27}{64} \frac{\alpha Q^2}{gp}},$$
 (9-10)

где *р* — параметр параболы соответственно <sup>т</sup>уравнению

 $x^2 = 2 py$ , т. е. равный  $p = \frac{1}{2u}$ 

Для приближенных расчетов при p=15÷20 можно принять взамен формулы (9-10) приближенную зависимость (для метрических мер)

$$\begin{array}{l} h_{\mathbf{k}\mathbf{p}} = 0,22 \ V \overline{Q} & \text{при } \alpha = 1,0; \\ h_{\mathbf{k}\mathbf{p}} = 0,225 \ V \overline{Q} & \text{при } \alpha = 1,10. \end{array} \right\}$$
(9-10a)



#### OCHOBHOE VPARHEHUE \$ 9-11

Пример. Дано: Q = 25 м<sup>3</sup>/сек; p = 15; а = 1,0. Критическая и в частном случае при а = 1,00 глубина при параболическом русле по приближенной формуле (9-10a) будет равна:

$$h_{\mathbf{r}\mathbf{n}} = 0,22 \, \sqrt{25} = 1,10 \, \text{m},$$

а по точной (9-10)

$$\sqrt[4]{\frac{27}{64}\frac{\alpha Q^2}{gp}} = 1,15 \text{ m}.$$

Прн p = 20 получим h<sub>кD</sub> = 1,08 м.

Для трапецендальных русл критическая глубина h<sub>кр</sub> определяется или по уравнению (9-6) путем подбора, либо путем построения кривой  $y = \omega^3 / B = f(h)$  (рис. 9-7), или по одному из следующих способов.

Способ П. Г. Киселева. Критическая глубина hкр определяется по графику критической глубины молельного канала (геометрически подобного данному), имеющего ширину по дну b=1,0 м. В соответствии с законами гравитационного подобия расход модельного канала определяется по расходу Q заданного канала по формуле

$$q_{\text{MOR}} = \frac{Q}{M^2 \sqrt{M}}, \qquad (9-11)$$

где M — линейный масштаб модели, равный M=b/bмод (если b<sub>мод</sub>=1,0 м, то M=b); Q — расход данного канала (в натуре).

Искомая критическая глубина для канала в натуре при этом будет равна:

$$h_{\rm HD} = M h_{\rm HD, MOH}. \tag{9-12}$$

На рис. 9-11 дан прафик критической глубины h<sub>кр.мод</sub> модельного канала трапецеидального сечения с шириной по дну b=1,0 м в зависимости от расхода qмод, т. е. hкр.мод=f(qмод) для различных значений коэффициента откоса т. Пользуясь этим графиком, легко определяется критическая глубина hкр для заданного канала с шириной по дну b при заданном расходе Q. При расходах модельного канала  $q_{\rm мод} <$ 

<0,075 м³/сек · м критическую глубину трапецеидального канала можно определять, так же как и для прямоугольного сечения, по формуле

$$h_{\rm mp} = \sqrt[3]{\frac{\alpha Q^2}{gb^2}}$$

где b — ширина по дну.

Рис. 9-11 построен при коэффициенте a=1,10. Если критическую глубину надо определять при ином значении коэффициента α', т. е. не равном 1,10, то расчетный расход модельного канала вычисляется по формуле

$$q_{\mathrm{MOR}} = \frac{Q}{M^2 \sqrt{M}} \sqrt{\frac{\alpha'}{1,10}}$$

![](_page_53_Figure_50.jpeg)

И. И. Агроскиным, после чего вычисляем искомую критическую тлубину данного трапецеидального канала:

## h<sub>R</sub>p Функцик

по формуле

расходе Q=15 м3/сек.

нала

- решение. такодам спазана жасшто жодота на -b/1,0-с); затем вычисляем расход модельного канала, соответ-ствующий данному расходу 15 м<sup>3</sup>/сек:

# $q_{\rm MC}$

2. Далее по графику (рис. 9-11) определяем критическую глубину модельного канала. В данном случае для  $q_{\rm MOZ}^{=}$ =0,961 м<sup>3</sup>/сек · м получилось h<sub>но.мол</sub>=0,385 м.

3. Тогда искомая критическая глубина для заданного канала с расходом Q=15 м3/сек будет равна:

$$V_{\text{mog}} = \frac{Q}{1.05M^2 \sqrt{M}}$$

Порядок расчета указан на следующем примере.

Пример. Определить критическую глубину hup для канала с шириной по дну b=3,0 м, коэффициентом откоса m=1,5 при Решение. 1. Находим сначала масштаб модели М=

$$_{\text{OR}} = \frac{Q}{M^2 \sqrt{M}} = \frac{15}{3^2 \sqrt{3}} = 0,961 \text{ m}^3/\text{cek} \cdot \text{m}$$

$$h_{\rm KB} = M h_{\rm KD, MOI} = 3 \cdot 0,385 = 1,15 \ \text{m}.$$

Способ И. И. Агроскина<sup>1</sup>. В 1952 г. И. И. Агроскин предложил новый, весьма эффективный способ определения критической глубины в трапецеидальном русле. Определение критической глубины по этому методу производится следующим образом.

Вычисляем критическую глубину h<sub>кр</sub> для условного прямоугольного русла с шириной b, равной по дну данного канала, т. е. по формуле

$$h_{\mathbf{n}\mathbf{p}.\mathbf{n}} = \sqrt[3]{\frac{\alpha Q^2}{gb^2}},$$

где Q — расход канала; b — ширина по дну данного ка-

Затем находим значение величины оп:

$$\mathbf{s}_{\mathbf{n}} = \frac{mh_{\mathbf{k}\mathbf{P}\cdot\mathbf{n}}}{b},\qquad(9-13)$$

где *т* — коэффициент откоса данного канала.

Далее, пользуясь графиком рис. 9-12 или табл. 9-2, находим значение особой функции f(од), составленной

![](_page_53_Figure_78.jpeg)

Рис. 9-12. График для определения функции  $f(\sigma_n)$ .

$$= f(\sigma_{\mathbf{n}}) h_{\mathbf{к}\mathbf{p}.\mathbf{n}} = f(\sigma_{\mathbf{n}}) \sqrt[3]{\frac{aQ^2}{gb^2}}.$$
 (9-14)  
о  $f(\sigma_{\mathbf{n}})$  проф. И. И. Агроскин определяет

$$f(\sigma_{\rm n}) = \frac{\sqrt[3]{1+2\sigma_{\rm T}}}{1+\sigma_{\rm T}},$$

<sup>1</sup> Аналогичный способ был предложен независимо от И. И. Агроскина и несколько ранее Г. К. Михайловым («Гн-дравлика и мелиорация», 1952, № 8).

108

где

$$\sigma_{\rm T} = \frac{mh_{\rm KP}}{h}$$
.

Пример. Ширина канала по дну b=3,0 м; коэффициент откоса m=1,5; Q=15 м<sup>3</sup>/сек. Определить h<sub>кр</sub>. Решение. 1. Находим критическую глубниу условного

прямоугольного русла:

$$h_{\mathrm{kp.u}} = \sqrt[3]{\frac{\overline{\alpha Q^2}}{gb^2}} = \sqrt[3]{\frac{1,10\cdot 15^2}{9,81\cdot 3^2}} \cong 1.41 \text{ M}.$$

2. Затем находим аргумент оп прямоугольного русла:

$$\sigma_{\rm II} = \frac{mh_{\rm xp.\,II}}{b} = \frac{1.5 \cdot 1.41}{3} = 0.705.$$

3. По табл. 9-2 при  $\sigma_{\rm m}$ =0,705 находим  $f(\sigma_{\rm m})$ =0,018, тогда искомая критическая глубина будет равна:

$$h_{\rm KD} = f(\sigma_{\rm m}) h_{\rm KD,m} = 0.818 \cdot 1.41 = 1.15 \ M.$$

Таблица 9-2

Числовые значения функции f (on) для определения критической глубины трапецеидального канала

| σд                                                                                                                                                           | f (σ <sub>π</sub> )                                                                                                                                                                                                                                                                        | σ <sub>π</sub>                                                                                                                                                             | f (σ <sub>π</sub> )                                                                                                                                                                       | σ <sub>II</sub>                                                                                                                                      | f (σ <sub>11</sub> )                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 0,12<br>0,13<br>0,14<br>0,16<br>0,17<br>0,19<br>0,20<br>0,22<br>0,23<br>0,22<br>0,23<br>0,22<br>0,23<br>0,22<br>0,23<br>0,22<br>0,23<br>0,22<br>0,23<br>0,23 | $\begin{array}{c} 0, 661\\ 0, 953\\ 0, 955\\ 0, 952\\ 0, 946\\ 0, 944\\ 0, 940\\ 0, 937\\ 0, 937\\ 0, 937\\ 0, 937\\ 0, 934\\ 0, 937\\ 0, 934\\ 0, 937\\ 0, 934\\ 0, 922\\ 0, 922\\ 0, 922\\ 0, 922\\ 0, 922\\ 0, 923\\ 0, 911\\ 0, 909\\ 0, 903\\ 0, 901\\ 0, 898\\ 0, 895\\ \end{array}$ | $\begin{array}{c} 0,36\\ 0,37\\ 0,38\\ 0,40\\ 0,41\\ 0,42\\ 0,43\\ 0,45\\ 0,46\\ 0,45\\ 0,46\\ 0,52\\ 0,54\\ 0,56\\ 0,58\\ 0,60\\ 0,62\\ 0,64\\ 0,68\\ 0,68\\ \end{array}$ | 0,893<br>0,891<br>0,888<br>0,888<br>0,883<br>0,881<br>0,879<br>0,874<br>0,871<br>0,869<br>0,862<br>0,862<br>0,862<br>0,862<br>0,862<br>0,862<br>0,848<br>0,835<br>0,831<br>0,827<br>0,824 | 0,70<br>0,72<br>0,74<br>0,76<br>0,80<br>0,82<br>0,84<br>0,88<br>0,90<br>0,92<br>0,94<br>0,98<br>1,00<br>1,05<br>1,10<br>1,15<br>1,20<br>1,35<br>1,40 | 0,820<br>0,816<br>0,813<br>0,809<br>0,805<br>0,799<br>0,796<br>0,793<br>0,788<br>0,788<br>0,783<br>0,774<br>0,774<br>0,774<br>0,774<br>0,775<br>0,750<br>0,757<br>0,757<br>0,774<br>0,774<br>0,774<br>0,774<br>0,774<br>0,774<br>0,774<br>0,774<br>0,774<br>0,774<br>0,774<br>0,774<br>0,774<br>0,774<br>0,774<br>0,774<br>0,774<br>0,774<br>0,774<br>0,774<br>0,774<br>0,774<br>0,774<br>0,774<br>0,772<br>0,726<br>0,721<br>0,721 |

Способ Б. Т. Емцева<sup>1</sup>. По способу Б. Т. Емцева расчет производится с помощью графика. На рис. 9-13 изображены кривые

$$\boldsymbol{\varepsilon}_{\mathbf{k}\mathbf{p}} = f\left(\frac{m}{b} \sqrt[3]{\frac{Q^2}{gb^2}}\right) = f\left[F\left(\boldsymbol{\varepsilon}_{\mathbf{k}\mathbf{p}}\right)\right]$$

для F (є<sub>кр</sub>) > 1,0 и для F (є<sub>кр</sub>) < 1,0.

Здесь приняты следующие обозначения:

$$\varepsilon_{\mathbf{x}\mathbf{p}} = \frac{m}{b} h_{\mathbf{x}\mathbf{p}}$$
 и  $F(\varepsilon_{\mathbf{x}\mathbf{p}}) = \frac{m}{b} \sqrt[3]{\frac{Q^2}{gb^2}},$ 

где Q, b, m, g и h<sub>кр</sub> — соответственно заданный расход, ширина трапецеидального канала по дну, коэффициент откоса, ускорение свободного падения и искомая критическая глубина. Порядок расчета по этому графику указан на следующем примере.

Пример. Даны: расход трапецендального канала Q= =15 м<sup>3</sup>/сек; ширина канала по дну b=3 м; коэффициент откоса т=1,5. Определить соответствующую критическую глубину.

![](_page_54_Figure_21.jpeg)

# Рис. 9-13. График для опре-деления h<sub>кр</sub>.

Решение. 1. Вычисляем функцию F(e<sub>кD</sub>):

$$F(e_{\mathbf{gp}}) = \frac{m}{b} \sqrt[3]{\frac{Q^2}{gb^2}} =$$
$$= \frac{1.5}{3} \sqrt[3]{\frac{15^2}{e_{\mathbf{g}} \cdot \mathbf{g} \cdot \mathbf{g}_{\mathbf{1}} \cdot \mathbf{g}_{\mathbf{2}}^2}} = 0,685.$$

2. Пользуясь графиком рис. 9-13, находим при F(ERD)=0,685 величину  $\epsilon_{_{\rm H\,U}} = 0,58$ . В данном случае  $F(\epsilon_{_{\rm H}}) < 1,0$ .

3. Вычисляем искомую критическую глубину s...pb 0.58.3.0

$$r_{\rm p} = \frac{-r_{\rm R}p^2}{m} \cong \frac{0.0376.0}{1.5} \cong 1.16 \text{ M}$$

Примечание. На графике рис. 9-13 в отличие от графика, построенного Б. Т. Емцевым, координатная ось  $F'(\mathfrak{s}_{\mathrm{KP}})$ имеет не логарифмическую шкалу, а обычную численную. Примечание Слособ Б. Т. Емцева проше способа И. И. Агроскина. Однако, используя формулы И. И. Агроскина, можно получить достаточно простую и удобную расчетную формулу в таком виде:

$$h_{\mathbf{F}}\mathbf{p}_{\mathbf{F}}\mathbf{p}_{\mathbf{F}} = \frac{\frac{3}{b}}{1+2\frac{m}{b}h_{\mathbf{K}}\mathbf{p}}}{1+\frac{m}{b}h_{\mathbf{K}}\mathbf{p}} h_{\mathbf{K}}\mathbf{p}$$

Здесь  $h_{\rm SD}$  — критическая глубина прямоугольного канала, с шириной, равной ширине по дну трапецендального канала; h<sub>кр.т</sub> -критическая глубина трапецеидального канала; т – коэффициент откоса; b - ширина канала по дну.

Пример. При условиях предыдущего примера определяем критическую глубину по формуле И. И. Агроскина. Получим

$$h_{\mathbf{k}\mathbf{p}.\mathbf{r}} = \frac{\sqrt[3]{1+2\frac{1,5}{3,0}1,37}}{1+\frac{1,5}{3,0}1,37} + 1,37 \cong 1,08$$

т. е. результат получается примерно тот же. что и при определении другими способами.

### в) КРИТИЧЕСКИЙ УКЛОН

Критическим уклоном называется такой уклон, при котором заданный расход Q проходит по каналу в условиях равномерного движения с глубиной, равной hкр, т. е. при соблюдении равенства

$$Q = \omega_{\rm kp} C_{\rm kp} \, \sqrt{R_{\rm kp} i_{\rm kp}} \, .$$

Критический уклон может быть определен по формуле

$$i_{\mathbf{k}\mathbf{p}} = \frac{Q^2}{\omega_{\mathbf{k}\mathbf{p}}^2 C_{\mathbf{k}\mathbf{p}}^2 R_{\mathbf{k}\mathbf{p}}},\tag{9-15}$$

ОСНОВНОЕ УРАВНЕНИЕ 5 9-11

где по найденной критической глубине 1 hкв для данного русла при заданном расходе Q определяются соответствующие величины шкр, Скр и Якр; или по формуле

$$\mathbf{p} = \frac{g}{\alpha C_{\mathbf{K}\mathbf{p}}^2} \frac{\chi_{\mathbf{K}}}{B_{\mathbf{K}\mathbf{p}}}, \qquad (9-16)$$

или для прямоугольного русла большой ширины В≫h, т. е. при  $B \approx \chi$ , по формуле

$$_{\mathbf{K}\mathbf{p}} = \frac{g}{\alpha C_{\mathbf{K}\mathbf{p}}^2} \cdot \tag{9-17}$$

Для ориентировочных расчетов критической уклон указан в табл. 9-2а.

Таблица 9-2а

Значения критических уклонов 
$$i_{\mathbf{k}\mathbf{p}} = \frac{g}{\alpha C^2}$$
 при  $C = \frac{1}{n} R^y$ 

|                          | n                                    |                                      |                                      |                                      |  |  |
|--------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--|--|
| R, м                     | 0,011                                | 0,020                                | 0,030                                | 0,040                                |  |  |
| 0,6<br>1,0<br>2,0<br>5.0 | 0,0013<br>0,0011<br>0,0009<br>0,0007 | 0,0047<br>0,0036<br>0,0028<br>0,0022 | 0,0115<br>0,0080<br>0,0059<br>0,0045 | 0,0220<br>0,0142<br>0,0099<br>0,0074 |  |  |

Примечание. В том случае, когда критическая глубина определяется с учетом уклона русла, т. е. по формуле (для прямоугольного русла)

$$= \sqrt[3]{\frac{\alpha Q^2}{gB^*\cos\gamma}} = \frac{h_{\rm KP}}{\sqrt[3]{\cos\gamma}},$$

критический уклон наиболее просто может быть найден для очень ширских русл (B » h). Пользуясь формулой Шези

h<sub>g</sub>p.

h<sub>K</sub>p.1

$$Q = Bh_{\mathbf{k}\mathbf{p}}C_{\mathbf{k}\mathbf{p}} \sqrt{h_{\mathbf{k}\mathbf{p}}i_{\mathbf{k}\mathbf{p}}}$$

и учитывая то, что соз  $\gamma = \sqrt{1 - i^2}$ , можем получить такую формулу критической глубины с учетом влияния уклона:

$$_{i} = \frac{h_{\mathrm{KP}}}{\sqrt[4]{\sqrt{1 - i_{\mathrm{KP}}^{2}}}},$$

после чего можем составить и расчетное уравнение в таком виде:

$$\frac{i_{\mathrm{KP}}}{\left(\sqrt[3]{\sqrt{1-i_{\mathrm{KP}}^2}}\right)^{3+2y}} = \left[\frac{Qn}{bh_{\mathrm{KP}}^{1,5+y}}\right]^2$$

**н**ли

$$\frac{i_{\mathbf{k}\mathbf{p}}}{\sqrt{1-i_{\mathbf{k}\mathbf{p}}^2}}^{1+\frac{2y}{3}} = \frac{g}{\alpha C_{\mathbf{k}\mathbf{p}}^2} \cdot$$

Злесь индекс «кр» указывает на то, что данная величина вычисляется при критической глубине, а коэффициент Ко-риолиса, а «у» — показатель степени в формуле Павловского для коэффициента Шези. Критический уклон вычисляется по указанным формулам методом подбора.

уклонов і′ ≤0,2 мэжно ≝принять приближеино Пля 1 + 2 "

$$\left(V_{1-i^{2}_{\mathrm{KP}}}\right)^{1+\frac{1}{3}} \approx 1,0$$

и эпределить критический уклон по обычной формуле

<sup>1</sup> Находится по одному из указанных выше способов.

«Спокойным» потоком называется поток, имеющий глубину  $h > h_{\rm HP}$ . В этом случае обтекание потоком донных преграждений происходит плавно и не сопровождается образованием «прыжка». При h < h поток называется «бурным» (рис. 9-14).

а

h. M

Таким образом, гидравлический показатель русла х есть та степень, в которую надо возвести отношение тлубин (h1/h2), чтобы получить квадрат отношения соответствующих расходных характеристик (К1/К2)<sup>2</sup> или расходов  $(Q_1/Q_2)^2$ . Вычисление х производится на основании формулы

### г) «СПОКОЙНЫЙ» И «БУРНЫЙ» ПОТОК

![](_page_54_Figure_74.jpeg)

Рис. 9-14.

### д) ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПОКАЗАТЕЛЬ РУСЛА

Понятие о гидравлическом показателе русла вытекает из соотношения

$$\left(\frac{Q_1}{Q_2}\right)^2 = \left(\frac{K_1}{K_2}\right)^2 = \left(\frac{h_1}{h_2}\right)^x, \qquad (9-18)$$

где x — гидравлический показатель русла.

(9-18) путем логарифмирования, т. е. по формуле

$$x = \frac{2 \lg \frac{K_1}{K_2}}{\lg \frac{h_1}{h_2}},$$
 (9-19)

где глубины h<sub>1</sub> и h<sub>2</sub> произвольные,

$$K_1 = \omega_1 C_1 \sqrt{R_1}$$
 при  $h_1$ ;

$$K_2 = \boldsymbol{\omega}_2 C_2 \sqrt{R_2}$$
 при  $h_2$ .

Пример. Дано: ширина трапецеидального канала по дну b=5~м: козффициент откоса m=1,5; коэффициент шероховатости n=0,025. Определить гидравлический показатель русла для глубин в интервале  $h_1 = 2,0$  м и  $h_2 = 1,0$  м.

Решение. Определяем  $K_1 = \omega_1 C_1 \ VR_1$  при  $h_1 = 2$  м и  $K_2 =$  $= \omega_2 C_2 \sqrt{R_2}$  при  $h_2 = 1,0 \, m$ . Расчет приводим в табличной форме.

| ω, Μ <sup>2</sup> | χ, Μ | R, м | С, м <sup>1/2</sup> /сек | К, м <sup>3</sup> /сек |
|-------------------|------|------|--------------------------|------------------------|
| 16                | 12,2 | 1,31 | 42,3                     | <b>775</b>             |
| 6,5               | 8,6  | 0,75 | 37,5                     | 211                    |

<sup>1</sup> Емпев Б. Т. Метод расчета неравномерного движения открытых потоков в призматических каналах. - «Труды МЭН», М., т. XVI, 1963.

![](_page_55_Figure_1.jpeg)

Рис. 9-15. График для определения гидравлического показателя русла х для трапецеидальных каналов. Гндравлический показатель русла х определяется по заданным глубине h н ширине по дну b. Кривые x=ф построень

для различных коэффициентов откоса т

Тогда

$$x = \frac{2\lg \frac{775}{211}}{\lg \frac{2}{1}} = \frac{1,128}{0,301} = 3,75.$$

Примечания: 1. Для очень широких прямоугольных русл гидравлический показатель русла х можно считать равным x=3,00, а для параболических x=4.0, что обыкновенно и принимают при расчетах таких русл.

2. В формулах (9-18) и (9-19) предполагается x=const для данного поперечного сечения. Однако это неточно, так как х изменяется с изменением глубины. Для трапецеидального кана-\_\_\_\_\_\_ для трапецендального кана-ла, следовательно, гидравлический показатель русла зависит от  $\beta\!=\!b/h$ 

Весьма удобный график составлен А. Н. Рахмановым (рис. 9-15) для быстрых определений х в зависимости от отношения h/b и величины коэффициента откоса  $m\left($  при  $C = \frac{1}{n} R^{1,6}\right)$ . Приводим этот график в сокращенном виде (рис. 9-15)

9-2. ПОСТРОЕНИЕ КРИВЫХ СВОБОДНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ДЛЯ ПРИЗМАТИЧЕСКИХ РУСЛ

# а) СПОСОБ, ОСНОВАННЫЙ НА ПОКАЗАТЕЛЬНОЙ ЗАВИСИМОСТИ (9-18) (СПОСОБ Б. А. БАХМЕТЕВА)

1. Каналы (русла) с прямым уклоном i>0. Расчетное уравнение имеет следующий вид:

$$\frac{il}{h_0} = \eta_2 - \eta_1 - (1 - \dot{j}_{cp}) \left[\varphi\left(\eta_2\right) - \varphi\left(\eta_1\right)\right], \quad (9-20)$$

где *i* — уклон дна; *l* — длина заданного участка канала; ho - глубина равномерного течения при заданном расходе Q ((нормальная глубина); η<sub>2</sub> и η<sub>1</sub> — «относительные» глубины  $\eta_2 = h_2/h_0$  и  $\eta_1 = h_1/h_0$  в конце и в начале данного участка (рис. 9-16), т. е. соответственно в сечениях 2-2 и 1-1.

Примечание. Согласно принятым пределам при инте-грировании основного дифференциального уравнения (9-3) сече-ние 2-2 располагается инже по течению относительно сечения 1-1 (рис. 9-16).

$$i_{\rm cp} = \left(\frac{\alpha C^{2}i}{g}\frac{B}{\chi}\right)_{\rm cp}$$

где а — коэффициент Кориолиса (см. гл. 3); C,  $\chi$  и В — соответственно коэффициент в формуле Шези v =

![](_page_55_Figure_18.jpeg)

=*C* **V** *Ri*, смоченный периметр и ширина русла поверху; *і* и g — уклон дна и ускорение свободного падения.

Примечание. Величина ј может быть ≥ 1,0: при *i<i*кр j<1,0; при i>i<sub>кр</sub> j>1,0.

 $\phi(\eta_2)$  и  $\phi(\eta_1) - \phi$ ункции относительной глубины. представляющие собой значения интеграла

$$\varphi(\eta) = -\int \frac{d\eta}{\eta^2 - 1} + C$$
 при  $\eta_2$  и  $\eta_1$ .

Числовые значения функции приведены в табл. 9-3. Применение уравнения (9-20) для построения линии свободной поверхности потока сводится: 1) к определению длины участка канала l между двумя его поперечными сечениями, для которых заданы глубины h2 и h1 или 2) к определению глубины h<sub>1</sub> при заданных h<sub>2</sub> и l (или к определению h2 при заданных h1 и l).

В первом случае эти вычисления оказываются более простыми, так как при заданных глубинах  $h_1$  и  $h_2$  и, следовательно, при известных  $\eta_2 = h_2/h_0$  и  $\eta_1 = h_1/h_0$  значения соответствующих функций φ (η2) и φ (η1) находятся

прямо по таблицам, а значение выражения јер =

может быть [вычислено непосредственно по  $\times \overline{\chi}$ 

известным элементам поперечного профиля русла в конце участка при глубине  $h_2$  и в начале — при глубине  $h_1$ , т. е. как

$$_{p} = \frac{j_2 + j_1}{2}.$$

Во втором случае задача оказывается более сложной, так как если неизвестна одна из глубин h2 или h1. неизвестной будет η или η2, а потому не могут быть определены непосредственно по таблицам функции φ(η<sub>2</sub>) или  $\varphi(\eta_1)$ . Не может быть вычислено прямо по формуле и значение јер. В этом случае задача решается подбором или графо-аналитически.

В обоих случаях значение  $\varphi(\eta)$  выбирается по таблице при соответствующем гидравлическом показателе русла х. Порядок вычислений по уравнению (9-20) и табл. 9-3 остается одним и тем же для всех кривых подпора и спада, указанных на рис. 9-2,а, б для i>0.

Примечание. Построение линий подпора при  $l \approx l_{\rm KD}$  по рис. 9-2, в не требует использования уравнения (9-20).

Вычисление величины 
$$j_{cp} = \frac{\alpha C^2 i}{g} \frac{B}{\chi}$$
 на практике про-  
изводится, или принимая *C*, *B* и  $\chi$  равным таковым при  
средней глубине  $h_{cp} = \frac{h_1 + h_2}{2}$  для данного участка,

или принимая 
$$C = \frac{C_1 + C_2}{2}$$
;  $B = \frac{B_1 + B_2}{2}$  и  $\chi = \frac{\chi_1 + \chi_2}{2}$  или, наконец, полагая  $j_{ep} = \frac{j_1 + j_2}{2}$ .

ПОСТРОЕНИЕ КРИВЫХ СВОБОДНОЙ ПОВЕРХНОСТИ § 9-21

| Таб.<br>Знан                         | м"и ца                                    | 9-3                                     | <i>m</i> ( 11 ) 2                         |                                           |                                           |                                      |                                           |                                                             | ( <b>x</b> 0)                             | П р <b>о</b> до                  | <b>л</b> жение                   | табл.                            | 9-3                              |                                  |                                  |                              |                                           |                              |                                  |
|--------------------------------------|-------------------------------------------|-----------------------------------------|-------------------------------------------|-------------------------------------------|-------------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|------------------------------|-------------------------------------------|------------------------------|----------------------------------|
| η                                    | φ(η)                                      | плции                                   | φ(η) σ                                    | ля рус<br>                                | φ(η)                                      | η<br>η                               | φ (η)                                     | т<br>п                                                      | φ(η)                                      | η                                | φ(η)                             | ໗                                | φ(η)                             | η                                | φ (η)                            | ฑ                            | φ(η)                                      | η                            | ç (η)                            |
|                                      | При                                       | гидра                                   | авлич                                     | еско                                      | мпо                                       | каза                                 | теле                                      | x = 2                                                       | ,00                                       | 0,88<br>0,89<br>0,90<br>0,905    | 1,151<br>1,183<br>1,218<br>1,237 | 0,995<br>1,000<br>1,005<br>1,010 | 2,250<br>∞<br>1,647<br>1,419     | 1,15<br>1,16<br>1,17<br>1,18     | 0,561<br>0,542<br>0,525<br>0,510 | 1,36<br>1,37<br>1,38<br>1,39 | 0,328<br>0,322<br>0,316<br>0,310          | 1,85<br>1,90<br>1,95<br>2,0  | 0,156<br>0,147<br>0,139<br>0,132 |
| 0<br>0,05<br>0,10<br>0,15            | 0<br>0,050<br>0,100<br>0,151              | 0,77<br>0,78<br>0,79<br>0,80            | 1,020<br>1,045<br>1,071<br>1,098          | 0,980<br>0,985<br>0,990<br>0,995          | 2,297<br>2,442<br>2,646<br>3,000          | 1,20<br>1,21<br>1,22<br>1,23         | 1,199<br>1,177<br>1,156<br>1,136          | 1,49<br>1,50<br>1,55<br>1,60                                | 0,813<br>0,805<br>0,767<br>0,733          | 0,910<br>0,915<br>0,920<br>0,925 | 1,257<br>1,278<br>1,300<br>1,323 | 1,015<br>1,020<br>1,025<br>1,030 | 1,291<br>1,193<br>1,119<br>1,061 | 1,19<br>1,20<br>1,21<br>1,22     | 0,495<br>0,480<br>0,467<br>0,454 | 1,40<br>1,41<br>1,42<br>1,43 | 0,304<br>0,298<br>0,293<br>0,288          | 2,1<br>2,2<br>2,3<br>2,4     | 0,119<br>0,108<br>0,098<br>0,090 |
| 0,20<br>0,25<br>0,30<br>0,35         | 0,203<br>0,309<br>0,309<br>0,365          | 0,81<br>0,82<br>0,83<br>0,84            | 1,127<br>1,156<br>1,178<br>1,221          | 1,000<br>1,005<br>1,010<br>1,015          | ∞<br>2,997<br>2,652<br>2,415              | 1,24<br>1,25<br>1,26<br>1,27         | 1,117<br>1,098<br>1,081<br>1,065          | 1,65<br>1,70<br>1,75<br>1,80                                | 0,703<br>0,675<br>0,650<br>0,626          | 0,930<br>0,935<br>0,940<br>0,945 | 1,348<br>1,374<br>1,403<br>1,434 | 1,035<br>1,040<br>1,045<br>1.05  | 1.010<br>0,967<br>0,929<br>0.896 | 1,23<br>1,24<br>1,25<br>1,26     | 0,442<br>0,431<br>0,420<br>0,410 | 1,44<br>1,45<br>1,46<br>1,47 | 0,283<br>0,278<br>0,273<br>0,268          | 2,5<br>2,6<br>2,7<br>2,8     | 0,082<br>0,076<br>0,070<br>0,065 |
| 0,40<br>0,45<br>0,50<br>0,55         | 0,424<br>0,485<br>0,549<br>0,619          | 0,85<br>0,86<br>0,87<br>0,88            | 1,256<br>1,293<br>1,333<br>1,375          | 1,020;<br>1,025<br>1,030<br>1,035         | 2,307<br>2,197<br>2,117<br>2,031          | 1,28<br>1,29<br>1,30<br>1,31         | 1,049<br>1,033<br>1,018<br>1,004          | 1,85<br>1,90<br>1,95<br>2,0                                 | 0,605<br>0,585<br>0,566<br>0,549          | 0,950<br>0,955<br>0,960          | 1,467<br>1,504<br>1,545          | 1,06<br>1,07<br>1,08             | 0,838<br>0,790<br>0,749          | 1,27<br>1,28<br>1,29             | 0,400<br>0,391<br>0,382<br>0,373 | 1,48<br>1,49<br>1,50         | 0,263<br>0,259<br>0,255<br>0,255          | 2,9<br>3,0<br>3,5<br>4 0     | 0,060<br>0,056<br>0,041          |
| 0,60<br>0,61<br>0,62<br>0,63<br>0,64 | 0,693<br>0,709<br>0,727<br>0,741<br>0,758 | 0,89<br>0,90<br>0,905<br>0,910<br>0,915 | 1,421<br>1,472<br>1,499<br>1,527<br>1,557 | 1,040<br>1,045<br>1,05<br>1,06            | 1,966<br>1,908<br>1,857<br>1,768<br>1,693 | 1,32<br>1,33<br>1,34<br>1,35         | 0,990<br>0,977<br>0,964<br>0,952<br>0,940 | 2,1<br>2,2<br>2,3<br>2,4<br>2,5                             | 0,518<br>0,490<br>0,466<br>0,444<br>0,424 | 0,970<br>0,975<br>0,980<br>0,985 | 1,645<br>1,708<br>1,784<br>1,882 | 1,10<br>1,11<br>1,12<br>1,13     | 0,680<br>0,652<br>0,626<br>0,602 | 1,31<br>1,32<br>1,33<br>1,34     | 0,365<br>0,357<br>0,349<br>0,341 | 1,60<br>1,65<br>1,70<br>1,75 | 0,218<br>0,203<br>0,189<br>0,177          | 4,5<br>5,0<br>6,0<br>8,0     | 0,028<br>0,020<br>0,014<br>0,009 |
| 0,65<br>0,66<br>0,67                 | 0,775<br>0,792<br>0,810                   | 0,920<br>0,925<br>0,930                 | 1,589<br>1,622<br>1,658                   | 1,08<br>1,09<br>1,10                      | 1,629<br>1,573<br>1,522                   | 1,37<br>1,38<br>1,39                 | 0,928<br>0,917<br>0,906                   | 2,6<br>2,7<br>12,8                                          | 0,405<br>0,389<br>0,374                   | 0,990                            | 2,019<br>Пр                      | 1,14<br>риги                     | 0,581<br>драв.                   | 1,35<br>личе                     | 0,334  <br>ском                  | 1,80<br>пока                 | 0,166  <br>зате                           | 10,0  <br>ле                 | 0,00                             |
| 0,68<br>0,69<br>0,70<br>0,71         | 0,829<br>0,848<br>0,867<br>0,887          | 0,935<br>0,940<br>0,945<br>0,950        | 1,696<br>1,738<br>1,782<br>1,831          | 1,11<br>1,12<br>1,13<br>1,14              | 1,477<br>1,436<br>1,398<br>1,363          | 1,40<br>1,41<br>1,42<br>1,43         | 0,896<br>0,886<br>0,876<br>0,866          | 2,9<br>3,0<br>3,5<br>4,0                                    | 0,346<br>0,294<br>0,255                   | 0 05 1                           | 0.050                            | 0,77                             | ₽ y<br>0,885                     | сла<br>0,980                     | x = 3,                           | 10<br>1,20                   | 0,445                                     | 1.49                         | 0,236                            |
| 0,72<br>0,73<br>0,74                 | 0,907<br>0,928<br>0,950                   | 0,955<br>0,960<br>0,965                 | 1,885<br>1,945<br>2,013                   | 1,15<br>1,16<br>1,17                      | 1,331<br>1,301<br>1,273                   | 1,44<br>1,45<br>1,46                 | 0,856<br>0,847<br>0,838                   | 4,5<br>5,0<br>6,0                                           | 0,226<br>0,203<br>0,168                   | 0,05<br>0,10<br>0,15             | 0,050<br>0,100<br>0,150          | 0,78<br>0,79<br>0,80             | 0,903<br>0,922<br>0,942          | 0,985<br>0,990<br>0,995          | 1,977<br>2,203                   | 1,22                         | 0,432<br>0,420<br>0,409                   | 1,55                         | 0,213<br>0,193                   |
| 0,75<br>0,76                         | 0,972<br>0,996                            | 0,970<br>0,975                          | 2,092                                     | 1,18<br>1,19                              | 1,247<br>1,222                            | 1,47<br>1,48                         | 0,829<br>0,821                            | 8,0<br>10,0                                                 | 0,126                                     | 0,20<br>0,25<br>0,30<br>0,35     | 0,200<br>0,250<br>0,301<br>0,353 | 0,81<br>0,82<br>0,83<br>0,84     | 0,962<br>0,983<br>1,005<br>1,029 | 1,000<br>1,005<br>1,010<br>1,015 | ∞<br>1,572<br>1,350<br>1,221     | 1,24<br>1,25<br>1,26<br>1,27 | 0,399<br>0,389<br>0,379<br>0,370          | 1,65<br>1,70<br>1,75<br>1,80 | 0,183<br>0,170<br>0,159<br>0,148 |
| 0 函<br>0,05<br>0,10                  | 0<br>0,050<br>0,100                       | Гиді<br>0,77<br>0,78<br>0,79            | 0,940<br>0,961<br>0,983                   | 0,980<br>0,985<br>0,990                   | ом по<br>  1,985<br>  2,100<br>  2,264    | каза<br>1,20<br>1,21<br>1,22         | о,719<br>0,702<br>0,686                   | x = 2<br>$\begin{bmatrix} 1,49\\ 1,50\\ 1,55 \end{bmatrix}$ | ,50<br>0,432<br>0,426<br>0,399            | 0,40<br>0,45<br>0,50<br>0,55     | 0,406<br>0,460<br>0,515<br>0,573 | 0,85<br>0,86<br>0,87<br>0,88     | 1,054<br>1,080<br>1,108<br>1,138 | 1,020<br>1,025<br>1,030<br>1,035 | 1,130<br>1,060<br>1,004<br>0,956 | 1,28<br>1,29<br>1,30<br>1,31 | 0,362<br>0,354<br>0,346<br>0,338          | 1,85<br>1,90<br>1,95<br>2,0  | 0,139<br>0,130<br>0,125<br>0,115 |
| 0,15<br>0,20<br>0,25<br>0,30         | 0,150<br>0,201<br>0,252<br>0,304          | 0,80<br>0,81<br>0,82<br>0,83            | 1,006<br>1,030<br>1,055<br>1,031          | 0,995<br>1,000<br>1,005<br>1,010          | 2,544<br>∞<br>2,139<br>1,865              | 1,23<br>1,24<br>1,25<br>1,26         | 0,671<br>0,657<br>0,643<br>0,630          | 1,60<br>1,65<br>1,70<br>1,75                                | 0,376<br>0,355<br>0,336<br>0,318          | 0,60<br>0,61<br>0,62<br>0,63     | 0,634<br>0,647<br>0,660<br>0,673 | 0,89<br>0,90<br>0,905<br>0,910   | 1,169<br>1,204<br>1,222<br>1,241 | 1,040<br>1,045<br>1,050<br>1,06  | 0,914<br>0,876<br>0,844<br>0,789 | 1,32<br>1,33<br>1,34<br>1,35 | 0,330<br>0,323<br>0,316<br>0,309          | 2,1<br>2,2<br>2,3<br>2,4     | 0,104<br>0,094<br>0,085<br>0,072 |
| 0,35<br>0,40<br>0,45<br>0,50<br>0,55 | 0,411<br>0,468<br>0,527<br>0,590          | 0,85<br>0,86<br>0,87<br>0,88            | 1,109<br>1,138<br>1,169<br>1,202<br>1,237 | 1,015<br>1,020<br>1,025<br>1,030<br>1,035 | 1,591<br>1,504<br>1,432<br>1,372          | 1,27<br>1,28<br>1,29<br>1,30<br>1,31 | 0,606<br>0,594<br>0,582<br>0,571          | 1,80<br>1,85<br>1,90<br>1,95<br>2,0                         | 0,303<br>0,289<br>0,276<br>0,264<br>0,253 | 0,64<br>0,65<br>0,66<br>0,67     | 0,686<br>0,700<br>0,714<br>0,728 | 0,915<br>0,920<br>0,925<br>0,930 | 1,261<br>1,282<br>1,305<br>1,329 | 1,07<br>1,08<br>1,09<br>1,10     | 0,743<br>0,704<br>0,669<br>0,638 | 1,36<br>1,37<br>1,38<br>1,39 | 0,303<br>0,297<br>0,291<br>0,285          | 2,5<br>2,6<br>2,7<br>2,8     | 0,070<br>0,060<br>0,060<br>0,050 |
| 0,60<br>0,61<br>0,62<br>0,63         | 0,657<br>0,671<br>0,685<br>0,699          | 0,89<br>0,90<br>0,905<br>0,910          | 1,275<br>1,316<br>1;339<br>1,362          | 1,040<br>1,045<br>1,050<br>1,06           | 1,320<br>1,274<br>1,234<br>1,164          | 1,32<br>1,33<br>1,34<br>1,35         | 0,561<br>0,551<br>0,542<br>0,533          | 2,1<br>2,2<br>2,3<br>2,4                                    | 0,233<br>0,216<br>0,201<br>0,188          | 0,68<br>0,69<br>0,70<br>0,71     | 0,742<br>0,756<br>0,771<br>0,786 | 0,935<br>0,940<br>0,945<br>0,950 | 1,335<br>1,383<br>1,412<br>1,443 | 1,11<br>1,12<br>1,13<br>1,14     | 0,610<br>0,584<br>0,562<br>0,542 | 1,40<br>1,41<br>1,42<br>1,43 | 0,280<br>0,275<br>0,270<br>0,265          | 2,9<br>3,0<br>3,5<br>4,0     | 0,055<br>0,044<br>0,034<br>0,020 |
| 0,64<br>0,65<br>0,66<br>0,67         | 0,714<br>0,729<br>0,744<br>0,760          | 0,915<br>0,920<br>0,925<br>0,930        | 1,386<br>1,412<br>1,440<br>1,469          | 1,07<br>1,08<br>1,09<br>1,10              | 1,105<br>1,053<br>1,009<br>0,969          | 1,36<br>1,37<br>1,38<br>1,39         | 0,524<br>0,516<br>0,508<br>0,500          | 2,5<br>2,6<br>2,7<br>2,8                                    | 0,176<br>0,165<br>0,155<br>0,146          | 0,72<br>0,73<br>0,74<br>0,75     | 0,801<br>0,817<br>0,834<br>0,851 | 0,955<br>0,960<br>0,965<br>0,970 | 1,479<br>1,519<br>1,564<br>1,616 | 1,15<br>1,16<br>1,17<br>1,18     | 0,523<br>0,505<br>0,489<br>0,474 | 1,44<br>1,45<br>1,46<br>1,47 | 0,260<br>0,255<br>0,250<br>0,245<br>0,245 | 4,5<br>5,0<br>6,0<br>8,0     | 0,021<br>0,016<br>0,011<br>0,006 |
| 0,68<br>0,69<br>0,70<br>0,71         | 0,776<br>0,792<br>0,809<br>0,826          | 0,935<br>0,940<br>0,945<br>0,950        | 1,500<br>1,534<br>1,570<br>1,610          | 1,11<br>1,12<br>1,13<br>1,14              | 0,933<br>0,901<br>0,872<br>0,846          | 1,40<br>1,41<br>1,42<br>1,43         | 0,492<br>0,484<br>0,477<br>0,470          | 2,9<br>3,0<br>3,5<br>4,0                                    | 0,138<br>0,131<br>0,103<br>0,084          | 0,76                             | 0,000                            | 0,975                            | 1,6//                            | 1,19                             | 0,409                            | 1,40                         | 0,240                                     |                              | 0,00                             |
| 0,72<br>0,73<br>0,74                 | 0,844<br>0,862<br>0,881                   | 0,955<br>0,960<br>0,965                 | 1,654<br>1,702<br>1,758                   | 1,15<br>1,16<br>1,17                      | 0,821<br>0,798<br>0,776                   | 1,44<br>1,45<br>1,46                 | 0,463<br>0,456<br>0,450                   | 4,5<br>5,0<br>6,0                                           | 0,070<br>0,060<br>0,046                   |                                  | Пр                               | и ги                             | драв<br>р:                       | личе<br>усла                     | x = 3                            | пок:<br>20                   | 1 1 010                                   | ле                           | 1 1 21                           |
| 0,75<br>0,76                         | 0,900                                     | 0,970<br>0,975                          | 1,820<br>1,896                            | 1,18<br>1,19                              | 0,756<br>0,737                            | 1,47<br>1,48                         | 0,444<br>0,438                            | 8,0<br>10,0                                                 | 0,029<br>0,021                            | 0<br>0,05<br>0,10<br>0,15        | 0<br>0,050<br>0,100<br>0,150     | 0,60<br>0,61<br>0,62<br>0,63     | 0,631<br>0,644<br>0,657<br>0,670 | 0,72<br>0,73<br>0,74<br>0,75     | 0,796<br>0,812<br>0,828<br>0,844 | 0,84<br>0,85<br>0,86<br>0,87 | 1,013<br>1,043<br>1,068<br>1,095          | 0,935<br>0,940<br>0,945      | 1,33<br>1,36<br>1,39             |
| 0                                    | При<br>0<br>0.050                         | гид<br>0,40<br>0.45                     | равли<br>0,407                            | ческ<br>0,64                              | ом п<br>0,689                             | оказ<br>0.72<br>0.73                 | ателе<br>  0,807<br>  0.823               | x = 3<br>0,80<br>0.81                                       | 0,950 0,971                               | 0,20<br>0,25<br>0,30             | 0,200<br>0,250<br>0,301          | 0,64<br>0,65<br>0,66             | 0,683<br>0,696<br>0,709          | 0,76<br>0,77<br>0,78             | 0,861<br>0,878<br>0,896          | 0,88<br>0,89<br>0,90         | 1,124<br>1,155<br>1,189                   | 0,950<br>0,955<br>0,960      | 1,42<br>1,45<br>1,49             |
| 0,00                                 | 0,100                                     | 0,50                                    | 0,517                                     | 0,66                                      | 0,717                                     | 0,74                                 | 0,840                                     | 0,82                                                        | 0,993<br>1,016                            | 0,35<br>0,40                     | 0,353                            | 0,67                             | 0,723                            | 0,79                             | 0,915                            | 0,905                        | 1,206                                     | 0,965<br>0,970<br>0,975      | 1,54<br>1,59<br>1.64             |
| 0,20<br>0,25<br>0,30<br>0,35         | 0,200<br>0,251<br>0,302<br>0,354          | 0,60<br>0,61<br>0,62<br>0,63            | 0,637<br>0,650<br>0,663<br>0,676          | 0,68<br>0,69<br>0,70<br>0,71              | 0,761<br>0,776<br>0,791                   | 0,77<br>0,78<br>0,79                 | 0,874<br>0,892<br>0,911<br>0,930          | 0,85<br>0,85<br>0,86<br>0,87                                | 1,035<br>1,092<br>1,120                   | 0,45<br>0,50<br>0,55             | 0,459<br>0,514<br>0,571          | 0,69<br>0,70<br>0,71             | 0,766                            | 0,81<br>0,82<br>0,83             | 0,954<br>0,975<br>0,986          | 0,920                        | 1,283                                     | 0,980<br>0,985               | 1,72                             |

| абл. | 9-3 |
|------|-----|
|      |     |

2 i. Na

НЕРАВНОМЕРНОЕ ДВИЖЕНИЕ В ОТКРЫТЫХ РУСЛАХ [Гл. 9

0,014 0,0107 0,0070 0,0035 0,0018

0,011 0,0086 0,0052 0,0027 0,0010

Tradad W HUY Maha 9-3

|           | Продо                                  | лжени                                     | е табл                               | a. 9-3                                    |                                           |                                           |                                       |                                           |                                  |                                            | 11 poor                              | 9л ж ?ни                                  | 3 mao-                                    | 8.9-3                                     |                                      |                                           |                                      | 1                                         |                                  |                                               |
|-----------|----------------------------------------|-------------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------------|-------------------------------------------|-------------------------------------------|---------------------------------------|-------------------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------------|-------------------------------------------|-------------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------------------|
|           | η                                      | φ(η)                                      | η                                    | φ(η)                                      | n                                         | φ(η)                                      | η                                     | φ(η)                                      | η                                | φ(η)                                       | η                                    | φ (η)                                     | η                                         | φ(η)                                      | η                                    | φ(η)                                      | η                                    | φ(η)                                      | η                                | φ(η)                                          |
|           | 0,990<br>0,995<br>1,000<br>1,005       | 1,940<br>2,159<br>∞<br>1,506              | 1,10<br>1,11<br>1,12<br>1,13         | 0,601<br>0,575<br>0,551<br>0,529          | 1,27<br>1,28<br>1,29<br>1,30              | 0,343<br>0,335<br>0,327<br>0,319          | 1,44<br>1,45<br>1,46<br>1,47          | 0,236<br>0,231<br>0,227<br>0,223          | 2,1<br>2,2<br>2,3<br>2,4         | 0,092<br>0,083<br>0,075<br>0,068           | 1,13<br>1,14<br>1,15<br>1,16         | 0,498<br>0,479<br>0,461<br>0,445          | 1,26<br>1,27<br>1,28<br>1,29              | 0,326<br>0,318<br>0,310<br>0,302          | 1,39<br>1,40<br>1,41<br>1,42         | 0,242<br>50,237<br>0,232<br>0,227         | 1,60<br>1,65<br>1,70<br>1,75         | 0,164<br>0,151<br>0,139<br>0,129          | 2,5<br>2,6<br>2,7<br>2,8         | 0,054<br>0,049<br>0,045<br>0,041              |
|           | 1,010<br>1,015<br>1,020<br>1,025       | 1,291<br>1,166<br>1,079<br>1,011          | 1,14<br>1,15<br>1,16<br>1,17         | 0,509<br>0,490<br>0,473<br>0,458          | 1,31<br>1,32<br>1,33<br>1,34              | 0,311<br>0,304<br>0,297<br>0,290          | 1,48<br>1,49<br>1,50<br>1, <b>5</b> 5 | 0,219<br>0,215<br>0,211<br>0,211<br>0,194 | 2,5<br>2,6<br>2,7<br>2,8         | 0,062<br>0,057<br>0,052<br>0,048           | 1,17<br>1,18<br>1,19<br>1,20         | 0,430<br>0,416<br>0,402<br>0,389          | 1,30<br>1,31<br>1,32<br>1,33              | 0,295<br>0,288<br>0,281<br>0,275          | 1,43<br>1,44<br>1,45<br>1,46         | 0,222<br>0,218<br>0,214<br>0,210          | 1,80<br>1,85<br>1,90<br>1,95         | 0,120<br>0,112<br>0,10 <b>5</b><br>0,098  | 2,9<br>3,0<br>3,5<br>4,0         | 0,038<br>0,035<br>0,025<br>0,018              |
|           | 1,030<br>1,035<br>1,040<br>1,045       | 0,955<br>0,910<br>0,858<br>0,831          | 1,18<br>1,19<br>1,20<br>1,21         | 0,443<br>0,429<br>0,416<br>0,403          | 1,35<br>1,36<br>1,37<br>1,38              | 0,284<br>0,278<br>0,272<br>0,266          | 1,60<br>1,65<br>1,70<br>1,75          | 0,179<br>0,166<br>0,154<br>0,143          | 2,9<br>3,0<br>3,5<br>4,0         | 0,044<br>0,041<br>0,029<br>0,022           | 1,21<br>1,22<br>1,23<br>1,24         | 0,376<br>0,365<br>0,354<br>0,344          | 1,34<br>1,35<br>1,36<br>1,37              | 0,269<br>0,263<br>0,257<br>0,252          | 1,47<br>1,48<br>1,49<br>1,50         | 0,206<br>0,202<br>0,198<br>0,194<br>0,178 | 2,0<br>2,1<br>2,2<br>2,3<br>2,4      | 0,092<br>0,082<br>0,073<br>0,066<br>0,059 | 4,5<br>5,0<br>6,0<br>8,0         | 0,014<br>0,0107<br>0,0070<br>0,0035<br>0,0018 |
|           | 1,050<br>1,060<br>1,07<br>1,08<br>1,09 | 0,801<br>0,778<br>0,703<br>0,665<br>0,631 | 1,22<br>1,23<br>1,24<br>1,25<br>1,26 | 0,392<br>0,381<br>0,371<br>0,361<br>0,352 | 1,39<br>1,40<br>1,41<br>1,42<br>1,43      | 0,261<br>0,256<br>0,251<br>0,246<br>0,241 | 1,80<br>1,85<br>1,90<br>1,95<br>2,0   | 0,133<br>0,126<br>0,117<br>0,110<br>0,104 | 4,5<br>5,0<br>6,0<br>8,0<br>10,0 | 0,017<br>0,013<br>0,009<br>0,005<br>0,0025 | 1,20                                 | 0,555                                     | 1,50                                      | U.C.K                                     | 1,00                                 | 0 8 8 3 8                                 | теле                                 | D.V.C                                     | ла х                             | = 3,40                                        |
|           |                                        | <br>При                                   | гилр                                 | авли                                      | ческ                                      | омп                                       | оказа                                 | і і<br>теле                               | x = 3                            | ,25                                        | 0<br>0 05                            | 0<br>0.050                                | 0,77                                      | 0,866<br>0.884                            | 0,980                                | 1,664                                     | 1,20<br>1,21                         | 0,363                                     | 1,49                             | 0,180<br>0,177                                |
|           | 0<br>0,05                              | 0.050                                     | 0,78<br>0,79                         | 0,892<br>0,911                            | 0,990                                     | 1,922<br>2,137                            | 1,23                                  | 0,368                                     | 1,65                             | 0,157                                      | 0,10<br>0,15                         | 0,100<br>0,150                            | 0,79<br>0,80                              | 0,902<br>0,921                            | 0,990<br>0,995                       | 1,873<br>2,079                            | 1,22<br>1,23                         | 0,341<br>0,331                            | 1,55<br>1,60                     | 0,161<br>0,148                                |
| <i>≫.</i> | 0,10<br>0,15<br>0,20<br>0,25           | 0,100<br>0,150<br>0,200                   | 0,80<br>0,81<br>0,82<br>0,83         | 0,930<br>0,949<br>0,970<br>0,992          | 1,000<br>1,005<br>1,010<br>1,015          | 1,477<br>1,265<br>1,140                   | 1,20<br>1,26<br>1,27<br>1,28          | 0,339<br>0,330<br>0,322                   | 1,80<br>1,85<br>1,90             | 0,126<br>0,118<br>0,111                    | 0,20<br>0,25<br>0,30<br>0,35         | 0,200<br>0,250<br>0,301<br>0,352          | 0,81<br>0,82<br>0,83<br>0,84              | 0,940<br>0,960<br>0,980<br>1,001          | 1,000<br>1,005<br>1,010<br>1,015     | ∞<br>1,384<br>1,184<br>1,065              | 1,24<br>1,25<br>1,26<br>1,27         | 0,321<br>0,312<br>0,304<br>0,296          | 1,65<br>1,70<br>1,75<br>1,80     | 0,136<br>0,125<br>0,116<br>0,107              |
|           | 0,30<br>0,35<br>0,40                   | 0,301<br>0,352<br>0,405                   | 0,84<br>0,85<br>0,86<br>0.87         | 1,014<br>1,038<br>1,063<br>1,090          | 1,020<br>1,025<br>1,030<br>1,035          | 1,053<br>0,986<br>0,932<br>0.886          | 1,29<br>1,30<br>1,31<br>1,32          | 0,314<br>0,306<br>0,299<br>0,292          | 1,95<br>2,0<br>2,1<br>2,2        | 0,104<br>0,098<br>0,087<br>0,078           | 0,40<br>0,45<br>0,50<br>0,55         | 0,404<br>0,457<br>0,511<br>0,567          | 0,85<br>0,86<br>0,87<br>0,88              | 1,024<br>1,048<br>1,074<br>1,102          | 1,020<br>1,025<br>1,030<br>1,035     | 0,982<br>0,919<br>0,866<br>0,823          | 1,28<br>1,29<br>1,30<br>1,31         | 0,288<br>0,281<br>0,274<br>0,267          | 1,85<br>1,90<br>1,95<br>2,0      | 0,100<br>0,094<br>0,088<br>0,082              |
|           | 0,45<br>0,50<br>0,55<br>0,60           | 0,513<br>0,570<br>0,630                   | 0,88<br>0,89<br>0,90                 | 1,118<br>1,148<br>1,181                   | 1,040<br>1,045<br>1,05                    | 0,846<br>0,811<br>0,780                   | 1,33<br>1,34<br>1,35                  | 0,285<br>0,279<br>0,273                   | 2,3<br>2,4<br>2,5                | 0,070<br>0,064<br>0,058                    | 0,60<br>0,61<br>0,62                 | 0,627<br>0,639<br>0,6 <b>5</b> 1          | 0,89<br>0,90<br>0,905                     | 1,132<br>1,163<br>1,180                   | 1,040<br>1,045<br>1,05               | 0,785<br>0,752<br>0,723                   | 1,32<br>1,33<br>1,34                 | 0,260<br>0,254<br>0,248                   | 2,1<br>2,2<br>2,3                | 0,073<br>0,065<br>0,058                       |
|           | 0,61<br>0,62<br>0,63                   | 0,642<br>0,655<br>0,668                   | 0,905<br>0,910<br>0,915              | 1,199<br>1,218<br>1,237                   | 1,06<br>1,07<br>1,08                      | 0,727<br>0,683<br>0,646                   | 1,36<br>1,37<br>1,38                  | 0,267<br>0,261<br>0,255                   | 2,6<br>2,7<br>2,8                | 0,048<br>0,044<br>0,044                    | 0,63<br>0,64                         | 0,664<br>0,677                            | 0,910                                     | 1,198                                     | 1,06                                 | 0,672                                     | 1,35                                 | 0,242                                     | 2,4<br>2,5                       | 0,052                                         |
|           | 0,64<br>0,65<br>0,66<br>0,67           | 0,681<br>0,694<br>0,707<br>0,721          | 0,920<br>0,925<br>0,930<br>0,935     | 1,257<br>1,279<br>1,302<br>1,327          | 1,09<br>1,10<br>1,11<br>1,12              | 0,613<br>0,584<br>0,558<br>0,534          | 1,39<br>1,40<br>1,41<br>1,42          | 0,250<br>0,245<br>0,240<br>0,235          | 2,9<br>3,0<br>3,5<br>4,0         | 0,041<br>0,038<br>0,027<br>0,020           | 0,65<br>0,66<br>0,67                 | 0,690<br>0,703<br>0,716                   | 0,920<br>0,925<br>0,930                   | 1,237<br>1,258<br>1,280                   | 1,08                                 | 0,595<br>0,563<br>0,536                   | 1,37<br>1,38<br>1,39                 | 0,231<br>0,226<br>0,221                   | 2,7<br>2,8                       | 0,039<br>0,036                                |
|           | 0,68<br>0,69<br>0,70                   | 0,735<br>0,749<br>0,763<br>0,778          | 0,940<br>0,945<br>0,950<br>0,955     | 1,354<br>1,382<br>1,413<br>1,447          | 1,13<br>1,14<br>1,15<br>1,16              | 0,512<br>0,493<br>0,476<br>0,458          | 1,43<br>1,44<br>1,45<br>1,46          | 0,231<br>0,226<br>0,222<br>0,218          | 4,5<br>5,0<br>6,0<br>7,0         | 0,015<br>0,012<br>0,008<br>0,005           | 0,68<br>0,69<br>0,70<br>0,71         | 0,729<br>0,743<br>0,757<br>0,772          | 0,935<br>0,940<br>0,945<br>0,950          | 1,303<br>1,328<br>1,356<br>1,385          | 1,12<br>1,13<br>1,14                 | 0,488<br>0,468<br>0,449                   | 1,40<br>1,41<br>1,42<br>1,43         | 0,211<br>0,207<br>0,203                   | 3,0<br>3,5<br>4,0                | 0,030<br>0,021<br>0,015                       |
|           | 0,72<br>0,73<br>0,74<br>0,75           | 0,793<br>0,808<br>0,824<br>0,841          | 0,960<br>0,965<br>0,970<br>0,975     | 1,485<br>1,528<br>1,577<br>1,634          | 1,17<br>1,18<br>1,19<br>1,20              | 0,443<br>0,428<br>0,414<br>0,401          | 1,47<br>1,48<br>1,49<br>1,50          | 0,214<br>0,210<br>0,206<br>0,202          | 8,0<br>9,0<br>10,0               | 0,004<br>0,003<br>0,002                    | 0,72<br>0,73<br>0,74<br>0,75<br>0,76 | 0,787<br>0,802<br>0,817<br>0,833<br>0,849 | 0,955<br>0,960<br>0,965<br>0,970<br>0,975 | 1,418<br>1,455<br>1,496<br>1,542<br>1,597 | 1,15<br>1,16<br>1,17<br>1,18<br>1,19 | 0,432<br>0,416<br>0,402<br>0,388<br>0,375 | 1,44<br>1,45<br>1,46<br>1,47<br>1,48 | 0,199<br>0,195<br>0,191<br>0,187<br>0,183 | 4,5<br>5,0<br>6,0<br>8,0<br>10,0 | 0,011<br>0,0086<br>0,0052<br>0,0027<br>0,0010 |
|           | 0,76<br>0,77                           | 0,857<br>0,874                            | 0,980<br>_0,985                      | 1,705<br>1,795                            | 1,21<br>1,22                              | 0,389<br>0,378                            | 1,55<br>1,60                          | 0,185<br>0,170                            |                                  |                                            |                                      |                                           | 1                                         | 1                                         |                                      | i                                         | 1                                    | i I                                       |                                  |                                               |
|           | При                                    | н гид                                     | равл                                 | ичесн                                     | KOM I                                     | іоказ                                     | ател                                  | е ру                                      | сла                              | x ==3,30                                   | 0                                    | При г                                     | идра<br>1 0 64                            | влич<br>(0.674)                           | еско:<br>1.0.80                      | м пон<br>[0.913]                          | казат<br>10.930                      | еле <u>Щ</u><br>  1.265                   | x = 3,5                          | 0                                             |
|           | 0<br>0,50<br>0,10<br>0 15              | 0<br>0,050<br>0,100<br>0,150              | 0,64<br>0,65<br>0,66<br>0.67         | 0,679<br>0,692<br>0,705<br>0,719          | 0,80<br>0,81<br>0,82<br>0,83              | 0,926<br>0,945<br>0,965<br>0,986          | 0,930<br>0,935<br>0,940<br>0,945      | 1,295<br>1,319<br>1,345<br>1,374          | 1,010<br>1,015<br>1,020<br>1,025 | 1,237<br>1,115<br>1,029<br>0,964           | 0,05<br>0,10<br>0,15                 | 0,050<br>0,100<br>0,150                   | 0,65<br>0,66<br>0,67                      | 0,687<br>0,700<br>0,713                   | 0,81<br>0,82<br>0,83                 | 0,932<br>0,952<br>0,972                   | 0,935<br>0,940<br>0,945              | 1,288<br>1,313<br>1,339                   | 1,015<br>1,020<br>1,025          | 1,022<br>0,940<br>0,879                       |
|           | 0,20<br>0,25<br>0,30                   | 0,200<br>0,250<br>0,301<br>0,352          | 0,68<br>0,69<br>0,70                 | 0,733<br>0,747<br>0,761<br>0,776          | 0,84<br>0,85<br>0,86<br>0,87              | 1,008<br>1,032<br>1,056<br>1,082          | 0,950<br>0,955<br>0,960<br>0,965      | 1,404<br>1,438<br>1,476<br>1,518          | 1,030<br>1,035<br>1,040<br>1,045 | 0,910<br>0,866<br>0,826<br>0,791           | 0,20<br>0,25<br>0,30<br>0,35         | 0,200<br>0,250<br>0,301<br>0,352          | 0,68<br>0,69<br>0,70<br>0,71              | 0,726<br>0,740<br>0,754<br>0,768          | 0,84<br>0,85<br>0,86<br>0,87         | 0,993<br>1,016<br>1,039<br>1,064          | 0,950<br>0,955<br>0,960<br>0,965     | 1,368<br>1,400<br>1,446<br>1,476          | 1,030<br>1,035<br>1,040<br>1,045 | 0,827<br>0,785<br>0,748<br>0,716              |
|           | 0,35<br>0,40<br>0,45<br>0,50           | 0,404<br>0,458<br>0,512                   | 0,72<br>0,73<br>0,74                 | 0,791<br>0,806<br>0,822                   | 0,88<br>0,89<br>0,90                      | 1,111<br>1,141<br>1,174                   | 0,970<br>0,975<br>0,980<br>0,985      | 1,566<br>1,623<br>1,692<br>1,782          | 1,050<br>1,060<br>1,07<br>1,08   | 0,762<br>0,710<br>0,666<br>0,628           | 0,40<br>0,45<br>0,50<br>0,55         | 0,404<br>0,456<br>0,510<br>0,566          | 0,72<br>0,73<br>0,74<br>0,75              | 0,782<br>0,797<br>0,812<br>0,828          | 0,88<br>0,89<br>0,90<br>0,905        | 1,091<br>1,120<br>1,151<br>1,168          | 0,970<br>0,975<br>0,980<br>0,985     | 1,522<br>1,576<br>1,642<br>1,726          | 1,050<br>1,06<br>1,07<br>1,08    | 0,688<br>0,639<br>0,599<br>0,564              |
|           | 0,60<br>0,61<br>0,62<br>0,63           | 0,629<br>0,641<br>0,653<br>0,666          | 0,76<br>0,77<br>0,78<br>0,79         | 0,854<br>0,871<br>0,889<br>0,907          | 0,903<br>0,910<br>0,915<br>0,920<br>0,925 | 1,209<br>1,229<br>1,250<br>1,272          | 0,990<br>0,995<br>1,000<br>1,005      | 1,906<br>2,118<br>∞<br>1,445              | 1,09<br>1,10<br>1,11<br>1,12     | 0,596<br>0,568<br>0,542<br>0,519           | 0,60<br>0,61<br>0,62<br>0,63         | 0,625<br>0,637<br>0,649<br>0,661          | 0,76<br>0,77<br>0,78<br>0,79              | 0,844<br>0,860<br>0,877<br>0,895          | 0,910<br>0,915<br>0,920<br>0,925     | 1,185<br>1,204<br>1,223<br>1,243          | 0,990<br>0,995<br>1,000<br>1,005     | 1,844<br>2,043<br>∞<br>1,329              | 1,09<br>1,10<br>1,11<br>1,12     | 0,534<br>0,507<br>0,488<br>0,461              |
|           |                                        |                                           | ]                                    |                                           |                                           | 1                                         |                                       | l                                         |                                  | 1                                          |                                      |                                           |                                           |                                           |                                      |                                           |                                      | -                                         |                                  | 1                                             |

# § 9-2] ПОСТРОЕНИЕ КРИВЫХ СВОБОДНОЙ ПОВЕРХНОСТИ -----

| Прод                                 | олжени                                                                                         | ie mab.                              | a, 9-3                                    |                                      |                                           |                                  |                                           |                                  |                                                |                                 | 022316C Hu                       |                                  |                                  |                                  |                                                        |                                                         |                                                                 |                              |                                               |
|--------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------------|----------------------------------|-------------------------------------------|----------------------------------|------------------------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|------------------------------|-----------------------------------------------|
| ŋ                                    | φ(η)                                                                                           | η                                    | φ(η)                                      | ŋ                                    | φ(η)                                      | ŋ                                | ဗຸ (η)                                    | ŋ                                | φ(η)                                           | η                               | φ(η)                             | η                                | φ (η)                            | ກ                                | φ(η)                                                   | ้า                                                      | φ (η)                                                           | η                            | φ(η)                                          |
| 1,13<br>1,14<br>1,15                 | 0,442<br>0,424<br>0,407                                                                        | 1,26<br>1,27<br>1,28                 | 0,284<br>0,276<br>0,269                   | 1,39<br>1,40<br>1,41                 | 0,205<br>0,200<br>0,196                   | 1,60<br>1,65<br>1,70             | 0,135<br>0,124<br>0,114                   | 2,5<br>2,6<br>2,7                | 0,041<br>0,037<br>0,034                        | 1,23<br>1,24                    | 0,272<br>0,264                   | 1,34<br>1,35                     | 0,199<br>0,194                   | 1,45<br>1,46                     | 0,153<br>0,150                                         | 1,80<br>1,85                                            | 0,079<br>0,073                                                  | 2,7<br>2,8                   | 0,026<br>0,024                                |
| 1,16<br>1,17<br>1,18                 | 0,391<br>0,377<br>6,364                                                                        | 1,29<br>1,30                         | 0,262<br>0,255<br>0,248                   | 1,42<br>1,43<br>1,44                 | 0,192<br>0,188<br>0,184                   | 1,75<br>1,80<br>1,85             | 0,105<br>0,097<br>0,090                   | 2,8<br>2,9<br>3,0                | 0,031<br>0,028<br>0,026                        | 1,25<br>1,26<br>1,27<br>1,28    | 0,256<br>0,248<br>0,240<br>0,233 | 1,36<br>1,37<br>1,38<br>1,39     | 0,189<br>0,184<br>0,180<br>0,176 | 1,47<br>1,48<br>1,49<br>1,50     | 0,147<br>0,144<br>0,141<br>0,138                       | 1,90<br>1,95<br>2,0<br>2,1                              | 0,068<br>0,063<br>0,058<br>0,051                                | 2,9<br>3,0<br>3,5<br>4,0     | 0,022<br>0,0193<br>0,0123<br>0,0086           |
| 1,19<br>1,20                         | 0,352<br>0,341                                                                                 | 1,32<br>1,33                         | 0,242 0,236                               | 1,45<br>1,46                         | 0,180<br>0,176                            | 1,90<br>1,95                     | 0,084 0,079                               | 3,5<br>4,0                       | 0,018<br>0,012                                 | 1,29<br>1,30                    | 0,227<br>0,221<br>0,215          | 1,40<br>1,41<br>1,42             | 0,172<br>0,168<br>0,164          | 1,55<br>1,60                     | 0,124<br>0,113<br>0,103                                | 2,2<br>2,3<br>2 4                                       | 0,045<br>0,040<br>0.036                                         | 4,5<br>5,0<br>6,0            | 0,0063<br>0,0043<br>0,0028                    |
| 1,21<br>1,22<br>1,23<br>1,24<br>1,25 | 0,330<br>0,320<br>0,310<br>0,201<br>0,292                                                      | 1,34<br>1,35<br>1,36<br>1,37<br>1,38 | 0,230<br>0,225<br>0,219<br>0,214<br>0,209 | 1,47<br>1,48<br>1,49<br>1,50<br>1,55 | 0,173<br>0,169<br>0,166<br>0,163<br>0,148 | 2,00<br>2,1<br>2,2<br>2,3<br>2,4 | 0,074<br>0,065<br>0,057<br>0,051<br>0,046 | 4,5<br>5,0<br>6,0<br>8,0<br>10,0 | 0,007<br>0,004<br>0,002<br>0,001               | 1,32<br>1,33                    | 0,209<br>0,204                   | 1,42<br>1,43<br>1,44             | 0,160<br>0,156<br>0,156          | 1,70<br>1,75                     | 0,094<br>0,086                                         | 2,5<br>2,6                                              | 0,032                                                           | 8,0<br>10,0                  | 0,0013                                        |
| I                                    |                                                                                                |                                      | - Contraction of the second               | -                                    |                                           |                                  |                                           |                                  |                                                |                                 | При и                            | гидра                            | влич                             | еско                             | м по!                                                  | казат                                                   | геле                                                            | x = 3,7                      | 5                                             |
|                                      | 11                                                                                             | риг                                  | идран<br>р                                | зличе<br>усла                        | x = 3                                     | г пок<br>,60<br>т 1.00           | 10 290                                    | еле                              | 1 0 1=2                                        | 0<br>0,05<br>0,10               | 0,050                            | 0,77                             | 0,849<br>0,865<br>0,865          | 0,980                            | 1,586                                                  | 1,20<br>1,21<br>1,22                                    | $  \begin{array}{c} 0,292\\ 0,282\\ 0,272 \end{array}  $        | 1,49<br>1,50                 | 0,135<br>0,132<br>0,119                       |
| 0<br>0,05<br>0,10                    | 0<br>0,050<br>0,150                                                                            | 0,77<br>0,78<br>0,79                 | 0,855<br>0,872<br>0,889<br>0,907          | 0,980<br>0,985<br>0,990              | 1,1616<br>1,699<br>1,814<br>2,008         | 1,20<br>1,21<br>1,22<br>1,23     | 0,320<br>0,310<br>0,300<br>0,290          | 1,50<br>1,55<br>1,60             | 0,150<br>0,135<br>0,123                        | 0,15                            | 0,150                            | 0,79                             | 0,899                            | 0,995                            | 1,965                                                  | 1,23                                                    | 0,263                                                           | 1,60                         | 0,108                                         |
| 0,15<br>0,20<br>0,25<br>0,20         | 0,100<br>0,200<br>0,250                                                                        | 0,81                                 | 0,926<br>0,945<br>0,965                   | 1,000<br>1,005<br>1 010              | ∞<br>1,279                                | 1,24<br>1,25<br>1,26             | 0,281<br>0,273<br>0,265                   | 1,65<br>1,70<br>1,75             | 0,113<br>0,103<br>0,095                        | 0,25<br>0,30<br>0,35            | 0,250<br>0,300<br>0,351          | 0,81<br>0,82<br>0,83<br>0,84     | 0,936<br>0,955<br>0,975          | 1,005<br>1,010<br>1,015          | 1,216<br>1,031<br>0,922                                | 1,24<br>1,25<br>1,26<br>1,27                            | 0,247<br>0,240<br>0,233                                         | 1,70<br>1,75<br>1,80         | 0,090<br>0,083<br>0,076                       |
| 0,35<br>0,40<br>0,45                 | 0,351                                                                                          | 0,84<br>0,85<br>0.86                 | 0,985<br>1,007<br>1,030                   | 1,015<br>1,020<br>1,025              | 0,978<br>0,900<br>0,841                   | 1,27<br>1,28<br>1,29             | 0,257<br>0,250<br>0,243                   | 1,80<br>1,85<br>1,90             | 0,088<br>0,082<br>0,076                        | 0,40<br>0,45<br>0,50<br>0,55    | 0,403<br>0,456<br>0,508<br>0,563 | 0,85<br>0,86<br>0,87<br>0,88     | 0,997<br>1,020<br>1,044<br>1,069 | 1,020<br>1,025<br>1,030<br>1,035 | 0,847<br>0,789<br>0,742<br>0,702                       | 1,28<br>1,29<br>1,30<br>1,31                            | 0,226<br>0,220<br>0,214<br>0,208                                | 1,85<br>1,90<br>1,95<br>2,0  | 0,070<br>0,065<br>0,060<br>0,056              |
| 0,50<br>0,55                         | 0,509<br>0,565                                                                                 | 0,87<br>0,88                         | 1,055<br>1,082                            | 1,030<br>1,035                       | 0,790<br>0,749                            | 1,30<br>1,31                     | 0,237                                     | 1,95<br>2,0                      | 0,071<br>0,066                                 | 0,60<br>0,61                    | 0,620                            | 0,89<br>0,90                     | 1,096<br>1,126                   | 1,040                            | 0,668                                                  | 1,32                                                    | 0,203<br>0,197                                                  | 2,1<br>2,2<br>2,3            | 0,048<br>0,042<br>0.037                       |
| 0,60<br>0,61<br>0,62                 | 0,623<br>0,635<br>0,647                                                                        | 0,89<br>0,90<br>0,905                | 1,111<br>1,140<br>1,156                   | 1,040<br>1,045<br>1,050<br>1 06      | 0,714<br>0,684<br>0,656                   | 1,32<br>1,33<br>1,34<br>1,35     | 0,225<br>0,219<br>0,214<br>0,209          | 2,1<br>2,2<br>2,3<br>2,4         | 0,058<br>0,051<br>0,045<br>0,040               | 0,62                            | 0,656                            | 0,905                            | 1,142                            | 1,00                             | 0,566                                                  | 1,34                                                    | 0,132                                                           | 2,4                          | 0,033                                         |
| 0,64<br>0,65<br>0.65                 | 0,633<br>0,671<br>0,684<br>0,697                                                               | <pre>*0,915 0,920 0,925</pre>        | 1,191<br>1,210<br>1,230                   | 1,07                                 | 0,569<br>0,535<br>0,505                   | 1,36<br>1,37<br>1,38             | 0,204<br>0,199<br>0,194                   | 2,5<br>2,6<br>2,7                | 0,036<br>0,033<br>0,030                        | 0,65<br>0,66<br>0,67            | 0,681<br>0,693<br>0,706          | 0,915<br>0,920<br>0,925<br>0,930 | 1,193<br>1,212<br>1,232          | 1,08<br>1,09<br>1,10             | 0,497<br>0,469<br>0,444                                | 1,37<br>1,38<br>1,39                                    | 0,178<br>0,174<br>0,169                                         | 2,6<br>2,7<br>2,8            | 0,027<br>0,024<br>0,022                       |
| 0,67                                 | 0,710                                                                                          | 0,930<br>0,935                       | 1,251<br>1,273                            | 1,10                                 | 0,480                                     | 1,39                             | 0,189<br>0,185                            | 2,8                              | 0,027                                          | 0,68<br>0,69<br>0,70            | 0,719<br>0,732<br>0,746          | 0,935<br>0,940<br>0,945          | 1,254<br>1,278<br>1,304          | 1,11<br>1,12<br>1,13<br>1,14     | 0,422<br>0,402<br>0,384<br>0,368                       | 1,40<br>1,41<br>1,42                                    | 0,165<br>0,161<br>0,158<br>0,154                                | 2,9<br>3,0<br>3,5<br>4,0     | 0,020<br>0,0178<br>0,0117<br>0,0080           |
| 0,69<br>0,70<br>0,71                 | 0,737<br>0,751<br>0,765                                                                        | 0,940<br>0,945<br>0,950              | 1,324<br>1,352                            | 1,12<br>1,13<br>1,14                 | 0,436<br>0,418<br>0,400                   | 1,41<br>1,42<br>1,43             | 0,181<br>0,177<br>0,173                   | 3,5<br>4,0                       | 0,0150<br>0,0100                               | 0,72                            | 0,773<br>0,773                   | 0,950<br>20,955                  | 1,361                            | 1,15                             | 0,3 <b>5</b> 3<br>0,339                                | 1,44                                                    | 0,151<br>0,147                                                  | 4,5<br>5,0                   | 0,005<br>0,004                                |
| 0,72<br>0,73<br>0,74<br>0,75         | 0,779<br>0,793<br>0,807<br>0,822                                                               | 0,955<br>0,960<br>0,965<br>0,970     | 1,383<br>1,419<br>1,456<br>1,501          | 1,15<br>1,16<br>1,17<br>1,18         | 0,384<br>0,369<br>0,356<br>0,343<br>0,221 | 1,44<br>1,45<br>1,46<br>1,47     | 0,169<br>0,165<br>0,162<br>0,159          | 4,5<br>5,0<br>6,0<br>8,0         | 0,0075<br>0,0057<br>0,0030<br>0,0016<br>0,0008 | 0,74<br>0,75<br>0,76            | 0,802<br>0,817<br>0,833          | 0,965<br>0,970<br>0,975          | 1,431<br>1,474<br>1,524          | 1,17<br>1,18<br>1,19             | 0,326<br>0,314<br>0,302                                | 1,46<br>1,47<br>1,48                                    | 0,144<br>0,141<br>0,138                                         | 6,0<br>8,0<br>10,0           | 0,0020                                        |
| 0,10                                 | 0,000                                                                                          | 0,370                                | 1,000                                     | 1,15                                 | 0,001                                     | 1,40                             | 0,100                                     | 1010                             | ,                                              |                                 | П                                | ри ги                            | идрав                            | личе                             | ском                                                   | пок<br>80                                               | азате                                                           | ле                           |                                               |
|                                      | Ι                                                                                              | Іри г                                | идра<br>І                                 | влич<br>русла                        | еском<br>а <i>х</i> = 3                   | и пон<br>3,70                    | казат                                     | еле                              |                                                | 0                               | 0                                | 0,68                             | 0,718                            | 0,88                             | 1,064                                                  | 0,990                                                   | 1,761                                                           | 1,13<br>1,14                 | $\begin{bmatrix} 0,374\\ 0,358 \end{bmatrix}$ |
| 0<br>0,05<br>0,10<br>0 15            | $     \begin{array}{c}       0 \\       0,050 \\       10,100 \\       0,150     \end{array} $ | 0,66<br>0,67<br>0,68<br>0,69         | $0,695 \\ 0,708 \\ 0,721 \\ 0,734$        | 0,84<br>0,85<br>0,86<br>0.87         | 0,979<br>1,000<br>1,022<br>1,047          | 0,960<br>0,965<br>0,970<br>0,975 | 1,400<br>1,437<br>1,482<br>1,533          | 1,050<br>1,060<br>1,070<br>1,08  | 0,625<br>0,580<br>0,542<br>0,510               | 0,10<br>0,15                    | 0,100 0,150                      | 0,69<br>0,70<br>0,71             | 0,744 0,758                      | 0,90<br>0,905                    | 1,120                                                  | 1,000                                                   | $\begin{array}{c} \infty \\ 5 & 1,188 \\ 0 & 1.007 \end{array}$ | 1,15<br>1,16                 | 0,349                                         |
| 0,20<br>0,25<br>0,30                 | 0,200<br>0,250<br>0,300                                                                        | 0,70<br>0,71<br>0,72                 | 0,748<br>0,762<br>0,776                   | 0,88<br>0,89<br>0,90                 | 1,073<br>1,101<br>1,130                   | 0,980<br>0,985<br>0,990          | 1,595<br>1,676<br>1,788                   | 1,09<br>1,10<br>1,11             | 0,481<br>0,456<br>0,433                        | 0,25<br>0,30<br>0,35            | 0,200<br>0,250<br>0,300<br>0,351 | 0,72<br>0,73<br>0,74<br>0,75     | 0,786<br>0,800<br>0,815          | 0,915<br>0,920<br>0,925          | 1,160<br>1,187<br>1,206                                | 1,01<br>1,02<br>1,02                                    | 5 0,902<br>0,828<br>5 0,773                                     | 1,18<br>1,19<br>1,20         | 0,308<br>0,294<br>0,283                       |
| 0,35                                 | 0,351                                                                                          | 0,73                                 | 0,790                                     | 0,905                                | 1,146                                     | 0,995<br>1,000                   | 1,975                                     | 1,12<br>1,13<br>1,14             | 0,412<br>0,394<br>0.377                        | $0,40 \\ 0,45 \\ 0,50 \\ 0.55 $ | 0,402<br>0,454<br>0,507          | 0,76<br>0,77<br>0,78             | 0,830<br>0,846<br>0,862<br>0,879 | 0,930<br>0,935<br>0,940<br>0,945 | 1,226<br>1,247<br>1,270<br>1,270<br>1,295              | 1,030<br>1,039<br>1,040                                 | 0 0,725<br>5 0,686<br>0 0, <b>6</b> 53<br>5 0,623               | 1,21<br>1,22<br>1,23<br>1,24 | 0,27<br>0,26<br>0,25<br>0,24                  |
| 0,45<br>0,50<br>0,55                 | 0,508                                                                                          | 0,76<br>0,77                         | 0,834<br>0,850                            | 0,920<br>0,925                       | 1,199<br>1,218                            | 1,010                            | 1,046<br>0,938                            | 1,15<br>1,16                     | 0,361<br>0,348                                 | 0,60<br>0,61                    | 0,620                            | 0.80                             | 0,896                            | 0,950<br>0,955                   | 0 1,322<br>5 1,350                                     | 1,05                                                    | 0,597<br>0,553                                                  | 1,25                         | 0,24                                          |
| 0,60<br>0,61<br>0,62                 | 0,621<br>0,633<br>0,645                                                                        | 0,78<br>0,79<br>0,80                 | 0,867<br>0,884<br>0,902                   | 0,930<br>0,935<br>0,940              | 1,238<br>1,259<br>1,282                   | 1,020<br>1,025<br>1,030          | 0,862<br>0,806<br>0,756                   | 1,17<br>1,18<br>1,19             | 0,335<br>0,323<br>0,312<br>0,301               | 0,62<br>0,63                    | 0,643                            | 0,82<br>0,83                     | 0,932                            | 0,960                            | $ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$ | 1,07<br>1,08<br>1,08                                    | 0,516                                                           | 1,27<br>1,28<br>1,29         | 0,22 0,21 0,21                                |
| 0,63<br>0,64<br>0,65                 | 0,669                                                                                          | 0,81<br>0,82<br>0,83                 | 0,920                                     | 0,945                                | 1,336                                     | 1,04                             | 0,682                                     | 1,20<br>1,21<br>1,22             | 0,291<br>0,281                                 | 0,65<br>0,66<br>0,67            | 0,679                            | 0,85<br>0,86<br>0,87             | 0,993<br>1,015<br>1,039          | 0,97<br>0,98<br>0,98             | 5 1,514<br>0 1,574<br>5 1,652                          | $ \begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c $ | 0,433<br>0,411<br>0,392                                         | 1,30<br>1,31<br>1,32         | 0,20<br>0.20<br>0,19                          |
|                                      | 1                                                                                              | 11                                   | 1                                         | 11                                   | 1                                         | -4                               | L L                                       | 14                               | •                                              |                                 |                                  | (I                               |                                  |                                  | •                                                      |                                                         |                                                                 |                              |                                               |

8 Справочник п/р Киселева П. Г. . ~\*

Продолжение табл. 9-3

<sup>112</sup> 

### НЕРАВНОМЕРНОЕ ДВИЖЕНИЕ В ОТКРЫТЫХ РУСЛАХ [Гл. 9

0,0061 0,0006-0,0022

0,0015, 0,0010

0,0005

0,0002

0,0001

0,0309

0,0244

0,0218

0,0195 0,0175 0,0158

0,0130 0,0108 0.0090 0,0076

0,0064 0,0055 0,0047 0,0041

0,0035 0,0031 0,0010

0,0006 0,0004 0,0002 0,0000

114

| Продолжение | табл. | 9-3 |  |
|-------------|-------|-----|--|
| просолжение | maon. | 0-0 |  |

Продолжение табл. 9-3

|              |                              |                                  |                                  |                                  |                                   |                                  |                              | 11                               | 1                               |                                      |                                      |                                           |                                    |                                           |                                  | 1                                              | 1                               | 1 11                                           | 1                                |                                                |
|--------------|------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|------------------------------|----------------------------------|---------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------------|------------------------------------|-------------------------------------------|----------------------------------|------------------------------------------------|---------------------------------|------------------------------------------------|----------------------------------|------------------------------------------------|
|              | η                            | φ (η)                            | ŋ                                | φ(η)                             | η                                 | φ (η)                            | η                            | φ(η)                             | η                               | φ(η)                                 | η                                    | φ (η)                                     | η                                  | φ (η)                                     | η                                | φ(η)                                           | ŋ                               | φ(η)                                           | η                                | φ (η);                                         |
|              | 1,33<br>1,34<br>1,35<br>1,36 | 0,191<br>0,186<br>0,181<br>0,176 | 1,42<br>1,43<br>1,44<br>1,45     | 0,152<br>0,149<br>0,145<br>0,142 | 1,55<br>1,60<br>1,65<br>1,70      | 0,114<br>0,103<br>0,094<br>0,086 | 2,0<br>2,1<br>2,2<br>2,3     | 0,053<br>0,046<br>0,040<br>0,035 | 2,9<br>3,0<br><b>3,5</b><br>4,0 | 0,018<br>0,012<br>0,0107<br>0,0072   | 1,65<br>1,70<br>1,75<br>1,80<br>1,85 | 0,079<br>0,072<br>0,065<br>0,060<br>0,055 | 1,90<br>1,95<br>2,00<br>2,1<br>2,2 | 0,050<br>0,046<br>0,043<br>0,037<br>0,032 | 2,3<br>2,4<br>2,5<br>2,6<br>2,7  | 0,0279<br>0,0246<br>0,0216<br>0,0192<br>0,0171 | 2,8<br>2,9<br>3,0<br>3,5<br>4,0 | 0,0153<br>0,0137<br>0,0123<br>0,0077<br>0,0052 | 4,5<br>5,0<br>6,0<br>8,0<br>10,0 | 0,0037<br>0,0027<br>0,0015<br>0,0007<br>0,0003 |
|              | 1,37<br>1,38<br>1,39         | 0,172<br>0,168<br>0,164          | 1,46<br>1,47<br>1,48             | 0,139<br>0,136<br>0,133<br>0,133 | 1,75<br>1,80<br>1,85              | 0,079<br>0,072<br>0,067<br>0,062 | 2,4<br>2,5<br>2,6            | 0,031<br>0,028<br>0,025<br>0,022 | 4,5<br>5,0<br>6,0<br>8,0        | 0,0053<br>0,0040<br>0,0022<br>0,0011 | 1                                    | При г                                     | идра                               | влич                                      | ескои                            | м пок                                          | азат                            | еле х                                          | :=4,50                           | ,                                              |
|              | 1,40<br>1,41                 | 0,156                            | 1,45                             | 0,127                            | 1,95                              | 0,057                            | 2,8                          | 0,020                            | 10,0                            | 0,0005                               | 0<br>0,05<br>0,10                    | 0<br>0,050<br>0,100                       | 0,77<br>0,78<br>0,79               | 0,822<br>0,837<br>0,852                   | 0,980<br>0,98 <b>5</b><br>0,990  | 1,457<br>1,523<br>1,615                        | 1,20<br>1,21<br>1,22            | 0,192<br>0,182<br>0,178                        | 1,49<br>1,50<br>1,55             | 0,077<br>0,075<br>0,066                        |
|              |                              | r.                               | Іри г                            | идра                             | влич<br>русла                     | еском<br>и <i>х</i> = 3          | 1 noi<br>3,90                | казат                            | еле                             |                                      | 0,15                                 | 0,150                                     | 0,80                               | 0,867                                     | 0,935                            | 1,771                                          | 1,23                            | 0,171                                          | 1,60                             | 0,058                                          |
|              | 0<br>0,05<br>0,10            | 0<br>0,050<br>0,100              | 0,77<br>0,78<br>0,79             | 0,842<br>0,858<br>0,874<br>0 891 | 0,980<br>0,985<br>0,990<br>0,995  | 1,555<br>1,631<br>1,737<br>1,916 | 1,20<br>1,21<br>1,22<br>1,23 | 0,267<br>0,257<br>0,248<br>0,240 | 1,49<br>1,50<br>1,55<br>1,60    | 0,119<br>0,117<br>0,104<br>0,094     | 0,20<br>0,25<br>0,30<br>0,35         | 0,250<br>0,300<br>0,350                   | 0,82<br>0,83<br>0,84               | 0,900<br>0,917<br>0,935                   | 1,005<br>1,010<br>1,015          | 0,954<br>0,792<br>0,703                        | 1,24<br>1,25<br>1,26<br>1,27    | 0,158<br>0,158<br>0,153<br>0,147               | 1,70<br>1,75<br>1,80             | 0,042<br>0,042<br>0,038                        |
|              | 0,15<br>0,20<br>0,25<br>0,30 | 0,130<br>0,200<br>0,250<br>0,300 | 0,80<br>0,81<br>0,82<br>0,83     | 0,908<br>0,926<br>0,945          | 1,000<br>1,005<br>1,010           | ∞<br>1,146<br>0,970              | 1,24<br>1,25<br>1,26<br>1,27 | 0,232<br>0,225<br>0,218<br>0,212 | 1,65<br>1,70<br>1,75            | 0,085<br>0,077<br>0,070<br>0,064     | 0,40<br>0,45<br>0,50<br>0,55         | 0,401<br>0,452<br>0,534<br>0,556          | 0,85<br>0,86<br>0,87<br>0,88       | 0,954<br>0,974<br>0,995<br>1,017          | 1,020<br>1,025<br>1,030<br>1,035 | 0,641<br>0,594<br>0,555<br>0,522               | 1,28<br>1,29<br>1,30<br>1,31    | 0,142<br>0,137<br>0,133<br>0,149               | 1,85<br>1,90<br>1,95<br>2,00     | 0,034<br>0,031<br>0,028<br>0,026               |
| 5.<br>1. Jan | 0,35<br>0,40<br>0,45<br>0,50 | 0,351<br>0,402<br>0,454<br>0,507 | 0,84<br>0,85<br>0,86<br>0 87     | 0,965<br>0,985<br>1,007<br>1,030 | 1,015<br>1,020<br>1,025<br>1,030  | 0,796<br>0,742<br>0,696          | 1,28<br>1,29<br>1,30         | 0,206<br>0,200<br>0,194          | 1,85<br>1,90<br>1,95            | 0,059<br>0,054<br>0,050              | 0,60<br>0,61<br>0,62<br>0,63         | 0,611<br>0,622<br>0,634<br>0,645          | 0,89<br>0,90<br>0,905<br>0,910     | 1,040<br>1,066<br>1,080<br>1,094          | 1,040<br>1,045<br>1,050<br>1,06  | 0,495<br>0,470<br>0,448<br>0,411               | 1,32<br>1,33<br>1,34<br>1,35    | 0,125<br>0,121<br>0,117<br>0,113               | 2,1<br>2,2<br>2,3<br>2,3         | 0,0217<br>0,0184<br>0,0157<br>0,0135           |
|              | 0,60<br>0,60<br>0,01         | 0,619<br>0,630                   | 0,88<br>0,89<br>0,90             | 1,055<br>1,082<br>1,111<br>1,126 | 1,035<br>1,040<br>1,045<br>1,050  | 0,658<br>0,626<br>0,598<br>0,573 | 1,31<br>1,32<br>1,33<br>1,34 | 0,189<br>0,184<br>0,179<br>0,174 | 2,0<br>2,1<br>2,2<br>2,3        | 0,047<br>0,040<br>0,035<br>0,031     | 0,64<br>0,65<br>0,66<br>0,67         | L,6 <b>5</b> 7<br>0,668<br>0,680<br>0,692 | 0,915<br>0,920<br>0,925<br>0,930   | 1,100<br>1,124<br>1,141<br>1,158          | 1,07<br>1,08<br>1,09<br>1,10     | 0,381<br>0,355<br>0,332<br>0,312               | 1,36<br>1,37<br>1,38<br>1,39    | 0,110<br>0,107<br>0,104<br>0,101               | 2,5<br>2,6<br>2,7<br>2,3         | 0,0117<br>0,0102<br>0,0089<br>0,0078           |
|              | 0,62<br>0,63<br>0,64<br>0,65 | 0,642<br>0,654<br>0,666<br>0,678 | 0,905<br>0,910<br>0,915<br>0,920 | 1,142<br>1,159<br>1,177          | 1,06<br>1,07<br>1,08              | 0,530<br>0,494<br>0,463          | 1,35<br>1,36<br>1,37         | 0,169<br>0,164<br>0,160<br>0,156 | 2,4<br>2,5<br>2,6<br>2,7        | 0,027<br>0,024<br>0,021<br>0,019     | 0,68<br>0,69<br>0,70<br>0,71         | 0,704<br>0,716<br>0,728<br>0,741          | 0,935<br>0,940<br>0,945<br>0,950   | 1,177<br>1,197<br>1,218<br>1,241          | 1,11<br>1,12<br>1,13<br>1,14     | 0,294<br>0,279<br>0,265<br>0,252               | 1,40<br>1,41<br>1,42<br>1,43    | 0,098<br>0,095<br>0,092<br>0,090               | 2,9<br>3,0<br>3,5<br>4,0         | 0,0069<br>0,0061<br>0,0036<br>0,0022           |
|              | 0,66<br>0,67                 | 0,690<br>0,703                   | 0,925                            | 1,215                            | 1,10                              | 0,430                            | 1,39                         | 0,152                            | 2,8                             | 0,017                                | 0,72                                 | 0,754                                     | 0,955                              | 1,267                                     | 1,15                             | 0,240                                          | 1,44                            | 0,087                                          | 4,5                              | 0,0015                                         |
|              | 0,68<br>0,69<br>0,70<br>0,71 | 0,716<br>0,729<br>0,742<br>0,756 | 0,935<br>0,940<br>0,945<br>0,950 | 1,236<br>1,258<br>1,282<br>1,309 | 1,11<br>1,12<br>1,13<br>1,14      | 0,392<br>0,373<br>0,356<br>0,340 | 1,40<br>1,41<br>1,42<br>1,43 | 0,148<br>0,144<br>0,140<br>0,137 | 2,9<br>3,0<br>3,5<br>4,0        | 0,015<br>0,0143<br>0,0099<br>0,0060  | 0,74<br>0,75<br>0,76                 | 0,780<br>0,780<br>0,791<br>0,808          | 0,965<br>0,970<br>0,975            | 1,29 <b>5</b><br>1,327<br>1,363<br>1,405  | 1,16<br>1,17<br>1,18<br>1,19     | 0,229<br>0,218<br>0,209<br>0,200               | 1,45<br>1,46<br>1,47<br>1,48    | 0,083<br>0,081<br>0,079                        | 6,0<br>8,0<br>10,0               | 0,0005<br>0,0002<br>0,0001                     |
|              | 0,72<br>0,73<br>0,74         | 0,770<br>0,784<br>0,798          | 0,955<br>0,960<br>0,965          | 1,337<br>1,370<br>1,406          | 1,15<br>1,16<br>1,17              | 0,325<br>0,312<br>0,299          | 1,44<br>1,45<br>1,46         | 0,134<br>0,131<br>0,128<br>0,125 | 4,5<br>5,0<br>6,0               | 0,0045<br>0,0033<br>0,0019           | ]                                    | при г                                     | идра                               | влич                                      | еско                             | м пон                                          | (a38 1                          | rene .                                         | x = 5,0                          | 0                                              |
|              | 0,75<br>0,76                 | 0,812<br>0,827                   | 0,970                            | 1,447                            | 1,18                              | 0,288                            | 1,48                         | 0,122                            | 10,0                            | 0,0004                               | 0<br>0,05<br>0,10<br>0,15            | 0<br>0,050<br>0,100<br>0,150              | 0,77<br>0,78<br>0,79<br>0,80       | 0,811<br>0,825<br>0,839<br>60854          | 0,980<br>0,985<br>0,990<br>0,995 | 1,395<br>1,456<br>1,539                        | 1,20<br>1,21<br>1,22<br>1,23    | 0,150<br>0,144<br>0,138<br>0,132               | 1,49<br>1,50<br>1,55<br>1,60     | 0,054<br>0,053<br>0,046-<br>0 040              |
|              |                              | При                              | гидІ                             | равли                            | ческ                              | ом п                             | оказ                         | ателе                            | x = 4                           | 1,00                                 | 0,20                                 | 0,200                                     | 0.81                               | 0.869                                     | 1.000                            | 000                                            | 1.24                            | 0,127                                          | 1.65                             | 0,035                                          |
|              | 0<br>0,05<br>0,10<br>0,15    | 0<br>0,050<br>0,100<br>0,150     | 0,72<br>0,73<br>0,74<br>0,75     | 0,766<br>0,780<br>0,794<br>0,808 | 0,930<br>(0,935<br>0,940<br>0,945 | 1,204<br>1,225<br>1,247<br>1,271 | 1,05<br>1,06<br>1,07<br>1,08 | 0,548<br>0,506<br>0,471<br>0,441 | 1,30<br>1,31<br>1,32            | 0,187<br>0,182<br>0,176<br>0,171     | 0,25<br>0,30<br>0,35                 | 0,250<br>0,300<br>0,350                   | 0,82<br>0,83<br>0,84               | 0,885<br>0,901<br>0,918                   | 1,005<br>1,010<br>1,015          | 0,825<br>0,681<br>0,602                        | 1,25<br>1,26<br>1,27            | 0,122<br>0,117<br>0,113                        | 1,70<br>1,75<br>1,80             | 0,0309<br>0,0274<br>0,0244                     |
|              | 0,20<br>0,25<br>0,30         | 0,200<br>0,250<br>0,300          | 0,76<br>0,77<br>0,78             | 0,823<br>0,838<br>0,854<br>0,870 | 0,950<br>0,955<br>0,960<br>0,965  | 1,297<br>1,325<br>1,356<br>1,391 | 1,09<br>1,10<br>1,11<br>1,12 | 0,415<br>0,392<br>0,372<br>0,354 | 1,33<br>1,34<br>1,35<br>1,36    | 0,167<br>0,162<br>0,158<br>0,153     | 0,40<br>0,45<br>0,50<br>0,55         | 0,401<br>0,452<br>0,503<br>0,555          | 0,85<br>0,86<br>0,87<br>0,88       | 0,936<br>0,954<br>0,973<br>0,994          | 1,020<br>1,025<br>1,030<br>1,035 | 0,547<br>0,504<br>0,469<br>0,440               | 1,28<br>1,29<br>1,30<br>1,31    | 0,108<br>0,104<br>0,100<br>0,097               | 1,85<br>1,90<br>1,95<br>2,00     | 0,0218<br>0,0195<br>0,0175<br>0,0158           |
|              | 0,40<br>0,45<br>0,50         | 0,402<br>0,454<br>0,507          | 0,80<br>0,81<br>0,82             | 0,887<br>0,904<br>0,922          | 0,970<br>0,975<br>0,980           | 1,431<br>1,479<br>1,537          | 1,13<br>1,14<br>1,15         | 0,337<br>0,322<br>0,308<br>0,295 | 1,37<br>1,38<br>1,39<br>1,40    | 0,149<br>0,145<br>0,142<br>0,138     | 0,60<br>0,61<br>0,62<br>0,63         | 0,608<br>0,619<br>0,630<br>0,641          | 0,89<br>0,90<br>0,905<br>0,910     | 1,016<br>1,039<br>1,052<br>1,065          | 1,040<br>1,045<br>1,05<br>1,06   | 0,415<br>0,393<br>0,374<br>0,342               | 1,32<br>1,33<br>1,34<br>1,35    | 0,094<br>0,090<br>0,087<br>0,084               | 2,1<br>2,2<br>2,3<br>2,4         | 0,0130<br>0,0108<br>0,0090<br>0,0076           |
|              | 0,55<br>0,60<br>0,61<br>0.62 | 0,561<br>0,617<br>0,628<br>0,640 | 0,85<br>0,84<br>0,85<br>0.86     | 0,940<br>0,950<br>0,980<br>1,002 | 0,990<br>0,995<br>1,000           | 1,714<br>1,889                   | 1,17                         | 0,283<br>0,272<br>0,262<br>0,252 | 1,41<br>1,42<br>1,43<br>1.44    | 0,135<br>0,131<br>0,128<br>0,125     | 0,64<br>0,65<br>0,66<br>0,67         | 0,652<br>0,664<br>0,675<br>0,687          | 0,915<br>0,920<br>0,925<br>0,930   | 1,070<br>1,093<br>1,108<br>1,124          | 1,07<br>1,08<br>1,09<br>1,10     | 0,315<br>0,291<br>0,272<br>0,254               | 1,36<br>1,37<br>1,38<br>1,39    | 0,031<br>0,079<br>0,076<br>0,074               | 2,5<br>2,6<br>2,7<br>2,8         | 0,0064<br>0,0055<br>0,0047<br>0,0041           |
|              | 0,63<br>0,64<br>0,65         | 0,652<br>0,664<br>0,678          | 0,87<br>0,88<br>0,89<br>0,90     | 1,025<br>1,049<br>1,075<br>1,103 | 1,005<br>1,010<br>1,015<br>1,020  | 0,936<br>0,836<br>0,766          | 1,20<br>1,21<br>1,22<br>1,23 | 0,243<br>0,235<br>0,227          | 1,45<br>1,46<br>1,47            | 0,122<br>0,119<br>0,116<br>0,112     | 0,68<br>0,69<br>0,70<br>0,71         | 0,694<br>0,710<br>0,622<br>0,734          | 0,935<br>0,940<br>0,945<br>0,950   | 1,141<br>1,159<br>1,179<br>1,200          | 1,11<br>1,12<br>1,13<br>1,14     | 0,239<br>0,225<br>0,212<br>0,201               | 1,40<br>1,41<br>1,42<br>1,43    | 0,071<br>0,069<br>0,067<br>0,065               | 2,9<br>3,0<br>3,5<br>4,0         | 0,0035<br>0,0031<br>0,0016<br>0,0010           |
|              | 0,68<br>0,68<br>0,69         | 0,700<br>0,713<br>0,726<br>0,726 | 0,908<br>0,908<br>0,910<br>0,918 | 1,118<br>1,134<br>1,150<br>1,167 | 1,025<br>1,030<br>1,035<br>1,040  | 0,712<br>0,668<br>0,632<br>0,600 | 1,24<br>1,25<br>1,26<br>1,27 | 0,219<br>0,212<br>0,205<br>0,199 | 1,48<br>1,49<br>1,50<br>1,55    | 0,113<br>0,111<br>0,109<br>0,097     | 0,72<br>0,73<br>0,74<br>0,75<br>0,76 | 0,746<br>0,759<br>0,772<br>0,785          | 0,955<br>0,960<br>0,965<br>0,970   | 1,223<br>1,248<br>1,277<br>1,310          | 1,15<br>1,16<br>1,17<br>1,18     | 0,191<br>0,181<br>0,173<br>0,165               | 1,44<br>1,45<br>1,46<br>1,47    | 0,063<br>0,061<br>0,059<br>0,057               | 4,5<br>5,0<br>6,0<br>8,0         | 0,0006<br>0,0004<br>0,0002<br>0,0001           |
|              | 0,71                         | 0,752                            | 0,92                             | 1,185                            | 1.045                             | 0,572                            | 1,28                         | 0,193                            | 1,00                            | 0,087                                | 0,10                                 | 0,196                                     | 0,9/0                              | 1,049                                     | 1,19                             | 0,15/                                          | 1,48                            | 0,050                                          | 10,0                             | 0,000                                          |

ПОСТРОЕНИЕ КРИВЫХ СВОБОДНОЙ ПОВЕРХНОСТИ § 9-2]

Выбор того или другого порядка определения јср производится по соображениям простоты вычислений в данных конкретных условиях. Если определяется глубина h1 при заданных h2 и l (или h2 при заданных h1 н l), то jcp вычисляется при предполагаемом вероятном hcp, причем, если окажется, что после определения h2  $h_1 + h_2$ 

среднее 2 не равно принятому ранее hcp, рас-

чет следует повторить.

Определение функций φ(η) по табл. 9-3 надо производить по принятому расчетному гидравлическому показателю русла х, которое берется как ближайшее большее или ближайшее меньшее [относительно полученного по формуле (9-19) или графику рис. 9-15] из числа тех x, для которых в табл. 9-3 даны значения φ(η). К интерполяции φ(η) по ее значениям при двух смежных величинах гидравлического показателя русла х (т. е. по значениям φ(η), взятым из двух смежных таблиц) следует прибегать лишь в крайних случаях, т. е. при повышенной точности расчета.

При определении длины кривой подпора (или спада) следует иметь в виду, что они теоретически равны бесконечности, а потому для практического определения места выклинивания кривой подпора (или спада) надлежит задаться такой величиной  $\Delta h = h - h_0$ , которой можно практически пренебречь в данном конкретном случае. Определение і в таком случае надо производить по уравнению (9-20), полагая h1 (или h2 сообразно условию задания) равным  $h_1 = h_0 \pm \Delta h$  (плюс берется для кривой подпора при  $h > h_0$  и минус для кривой спада при  $h < h_0$  по рис. 9-2).

Пример. Постронть кривую подпора для канала прямоуголь-ного сечения большой ширины (b > h) при следующих условиях. Удельный расход q=6,22  $m^3/ce\kappa \cdot m$ ; уклон дна i=0,0004; n=0,02(рис. 9-16,а)

(рис. 5-10,4). В створе (a-a) проектируется подпорное сооружение с глу-биной верхнего бъефа H=6 м. Решение. 1. Определяем нормальную глубину h<sub>0</sub>, поль-

зуясь формулой Шези и полагая 1,1/6

$$q = h_0 C_0 V R_0 i = h_0 - h_0 V h_0 i;$$

V 0.0004

на h1=5.5 м.

 $j_{ep} =$ 

$$\frac{\eta_0}{i} \left\{ \eta_2 - \eta_1 - (1 - \boldsymbol{j}_{cp}) \left[ \varphi(\eta_2) - \varphi(\eta_1) \right] \right\}.$$

| №<br>участков | $\frac{h_0}{i}$ | h 1 | 7js | 7/1                       | $i_{\rm cp} = \frac{\alpha C_{\rm cp}^2 i}{g} = 0,0000445$ | C <sub>cp</sub> | φ(η <sub>2</sub> ) | φ(η1)  | l, M  |
|---------------|-----------------|-----|-----|---------------------------|------------------------------------------------------------|-----------------|--------------------|--------|-------|
| I             | 7 500           | 5,5 | 2   | $\frac{5,50}{3,0} = 1,83$ | 0,199                                                      | 66,90           | 0,092              | 0,1152 | 1 470 |
| 11            | 7 500           | 5,0 | 2 . | $\frac{5.0}{3,0} = 1,67$  | 0,197                                                      | 66,50           | 0,092              | 0,1558 | 2 860 |
| 111           | 7 500           | 4,5 | 2   | $\frac{4.5}{30} = 1,50$   | 0,193                                                      | 65,90           | 0,092              | 0,194  | 4 370 |
| IV            | <b>7</b> 500    | 4,0 | 2   | $\frac{4,0}{3,0} = 1,33$  | 0,189                                                      | 65,25           | 0,092              | 0,275  | 6 130 |
| v             | 7 500           | 3,5 | 2   | $\frac{3,5}{3,0} = 1,167$ | 0,185                                                      | 64,5            | 0,092              | 0,430  | 8 300 |
| 8*            |                 |     |     |                           |                                                            |                 |                    |        |       |

$$= h_0 C_0 V \overline{R_0 i} = h_0 \frac{1}{n} h_0^{1/2} V \overline{h_0 i};$$

(6.22.0,02 \0,6

тогда

ветственно  $h^I$ 

 $\left(\frac{qn}{\sqrt{i}}\right)^{0,6}$ = Логарифмируя, находим h<sub>0</sub> = 3 м.

логарафицруя, находам 
$$n_0 = 3M$$
.  
2. Определяем расстояние  $l_1$ ,  $l_2$ ... от подпорного сооруження  
(створ *a*-*a*), где  $h_2 = H$ , до створов, где глубины будут равны соот-  
ветственно  $h^I = 5,5$  м;  $h_1^{II} = 5$  м;  $h_1^{III} = 4,5$  м;  $h_1^{IV} = 4,0$  м...  
Вырисления произволим по формуле

Вычисления про им по формуле l =

 $h_1^{II} = 4,5 \, \text{m}; \quad h_1^{IV} = 4,0 \, \text{m} ...$ Тогда найдем:

![](_page_57_Figure_33.jpeg)

Рис. 9-16а.

Определяем длину l1 первого участка, т. е. расстояние от подпорного сооружения до ближайшего створа 1-1, где глуби-

Вычисляем последовательно: a) отношение  $h_3/i=3,00/0,0004=7500 \text{ m};$ б) относительные глубины

$$\eta_2 = \frac{h_2}{h_0} = \frac{6}{3} = 2; \ \eta_1 = \frac{h_1}{h_0} = \frac{5.5}{3} = 1.83;$$

в) затем определяем по табл. (9-3) соответствующие значення функций φ(η2) и φ(η1), для чего надо предварительно определить величину гидравлического показателя русла х. В даниом случае для прямоугольного русла большой ширины b>h, пользуясь для С формулой Манниига C =  $\frac{1}{n} R^{1/6}$  и полагая

R = h, находим x из соотношения

 $\left(\frac{K_2}{K_1}\right)^2 = \left(\frac{h_2}{h_1}\right)^x.$ 

Выполнив подсчет, получим: x=10/3=3,33. Примем ближай-шее его табличиое значение x=3,30 (см. табл. 9-3). Тогда пе таблице 9-3 при x=3,30 находим:  $\phi(\eta_2)=\phi(2)=0,092$ ;

$$i \varphi(\eta_1) = i \varphi(1,83) = 0,12 - \frac{0,120 - 0,112}{2} \cdot 3 = 0,120 - 0,0048 = 0,1152$$

г) затем вычисляем ј<sub>ер</sub>

$$\frac{\alpha C_{\rm cp}^2 i}{g} = \frac{1,10\cdot0,0004}{9,81} \left(\frac{67,50+66,40}{2}\right)^*_{2} = 0,000445\cdot4480^* = 0,199.$$

 $l_1 = 7500 \cdot [2,0-1,83-(1-0,199) \cdot (0,092-0,1152)] = 1470$  s.

Дальнейшие расчеты сводим в таблицу.

#### ПОСТРОЕНИЕ КРИВЫХ СВОБОДНОЙ ПОВЕРХНОСТИ \$ 9-21

| Таб.                                                                      | лица                                                                                                                                                                                                          | 9-4                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                            | Прод                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | олжение                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | г табл                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | . 9-4                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|---------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Значе                                                                     | ния фун                                                                                                                                                                                                       | кции                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | ф (ξ) дл.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | я русл                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | с гори                                                                                                                                                                                                                 | зонта                                                                                                                                                                                | льным                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | дн <b>ом (</b>                                                                                                                                                                                                                                                               | (i=0)                                                                                                                                                                                                                      | ţ,                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | φ(ξ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | ξ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | φ(ξ)                                                                                                                                                                                                                                            | درد                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | φ(ξ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Ę                                                                                                                                                                                                                                                 | φ(ξ)                                                                                                                                                                                                                         | Ŀ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | φ(ξ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| ξ                                                                         | હ(દ્)                                                                                                                                                                                                         | ξ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | φ(ξ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | ٤                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | ဖ္(ξ)                                                                                                                                                                                                                  | ξ                                                                                                                                                                                    | φ(ξ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | ξ                                                                                                                                                                                                                                                                            | φ(ξ)                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | ד זימר                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | илра                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | звлич                                                                                                                                                                                                                                           | еско                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | м по                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | каза                                                                                                                                                                                                                                              | теле                                                                                                                                                                                                                         | <i>x</i> =3,0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 0<br>0<br>0<br>0<br>0<br>0<br>0<br>0<br>0<br>0<br>0<br>0<br>0<br>0        | Прн г<br>0,0001<br>0,0003<br>0,0011<br>0,0022<br>0,0090<br>0,0143<br>0,0213<br>0,0304<br>0,0417<br>0,0554<br>0,0756<br>0,0756<br>0,0756<br>0,0755<br>0,0833<br>0,0874<br>0,0915<br>0,0958<br>0,1003<br>0,1003 | идра<br>0,80<br>0,81<br>0,82<br>0,83<br>0,84<br>0,85<br>0,86<br>0,85<br>0,86<br>0,87<br>0,88<br>0,89<br>0,90<br>0,91<br>0,92<br>0,93<br>0,94<br>0,93<br>0,94<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95<br>0,95 | а в л и ч<br>0,1777<br>0,1772<br>0,1838<br>0,1906<br>0,2047<br>0,2120<br>0,2195<br>0,2250<br>0,2430<br>0,2596<br>0,2681<br>0,2681<br>0,2769<br>0,2596<br>0,2858<br>0,2949<br>0,3042<br>0,3137<br>0,3333<br>0,3434<br>0,3333<br>0,3434<br>0,3337<br>0,2647<br>0,272<br>0,2596<br>0,275<br>0,275<br>0,275<br>0,275<br>0,275<br>0,275<br>0,275<br>0,275<br>0,275<br>0,275<br>0,275<br>0,275<br>0,275<br>0,275<br>0,275<br>0,275<br>0,275<br>0,275<br>0,275<br>0,275<br>0,275<br>0,275<br>0,275<br>0,275<br>0,275<br>0,275<br>0,275<br>0,275<br>0,275<br>0,275<br>0,275<br>0,275<br>0,275<br>0,275<br>0,275<br>0,275<br>0,275<br>0,275<br>0,275<br>0,275<br>0,275<br>0,275<br>0,275<br>0,275<br>0,275<br>0,275<br>0,275<br>0,275<br>0,275<br>0,275<br>0,275<br>0,255<br>0,275<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,3042<br>0,333<br>0,3434<br>0,355<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255<br>0,255 | e c k o<br>1,12<br>1,13<br>1,14<br>1,15<br>1,16<br>1,17<br>1,18<br>1,19<br>1,20<br>1,21<br>1,22<br>1,22<br>1,22<br>1,22<br>1,22<br>1,22<br>1,22<br>1,26<br>1,26<br>1,27<br>1,28<br>1,29<br>1,30<br>1,30<br>1,31<br>1,32<br>1,33<br>1,34<br>1,35<br>1,36<br>1,27<br>1,28<br>1,29<br>1,30<br>1,30<br>1,37<br>1,29<br>1,29<br>1,30<br>1,37<br>1,29<br>1,29<br>1,30<br>1,29<br>1,30<br>1,29<br>1,29<br>1,30<br>1,29<br>1,29<br>1,30<br>1,29<br>1,29<br>1,29<br>1,29<br>1,30<br>1,29<br>1,29<br>1,29<br>1,29<br>1,29<br>1,30<br>1,29<br>1,29<br>1,29<br>1,29<br>1,30<br>1,29<br>1,29<br>1,30<br>1,30<br>1,30<br>1,29<br>1,29<br>1,30<br>1,30<br>1,30<br>1,29<br>1,29<br>1,30<br>1,30<br>1,30<br>1,30<br>1,30<br>1,30<br>1,30<br>1,30<br>1,30<br>1,30<br>1,30<br>1,30<br>1,30<br>1,30<br>1,30<br>1,30<br>1,30<br>1,30<br>1,30<br>1,32<br>1,33<br>1,34<br>1,32<br>1,33<br>1,34<br>1,35<br>1,32<br>1,33<br>1,34<br>1,35<br>1,36<br>1,37<br>1,38<br>1,39<br>1,39<br>1,30<br>1,32<br>1,33<br>1,34<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,35<br>1,3 | M 11 O K<br>0,468<br>0,468<br>0,548<br>0,534<br>0,534<br>0,552<br>0,551<br>0,605<br>0,651<br>0,667<br>0,663<br>0,667<br>0,663<br>0,667<br>0,663<br>0,699<br>0,716<br>0,732<br>0,74<br>0,767<br>0,784<br>0,802<br>0,892 | a 3 a 1,44 1,45 1,46 1,47 1,48 1,49 1,50 1,52 1,54 1,66 1,68 1,66 1,68 1,70 1,72 1,74 1,76 1,78 1,80 1,82 1,82 1,84 1,84 1,86 1,88 1,80 1,82 1,84 1,84 1,84 1,84 1,84 1,84 1,84 1,84 | геле<br>0,995<br>1,016<br>1,037<br>1,039<br>1,081<br>1,103<br>1,125<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315<br>1,315 | $\begin{array}{c} x = 2, 0 \\ 2, 05 \\ 2, 20 \\ 2, 10 \\ 2, 15 \\ 2, 20 \\ 2, 35 \\ 2, 45 \\ 2, 50 \\ 2, 55 \\ 2, 70 \\ 2, 55 \\ 2, 70 \\ 2, 55 \\ 2, 70 \\ 2, 55 \\ 2, 70 \\ 2, 55 \\ 2, 70 \\ 2, 90 \\ 2, 90 \\ 2, 95 \\ 3, 5 \\ 3, 5 \\ 4, 0 \\ 4, 5 \\ 5, 0 \end{array}$ | 00<br>2,872<br>3,087<br>3,313<br>3,459<br>3,797<br>4,056<br>4,326<br>4,608<br>4,902<br>5,208<br>5,207<br>5,859<br>6,203<br>6,561<br>6,932<br>7,317<br>7,716<br>8,130<br>8,557<br>9,000<br>14,19<br>21,33<br>30,38<br>41,67 | $0 \\ 0,05 \\ 0,10 \\ 0,15 \\ 0,25 \\ 0,30 \\ 0,35 \\ 0,45 \\ 0,55 \\ 0,60 \\ 0,61 \\ 0,62 \\ 0,63 \\ 0,66 \\ 0,67 \\ 0,68 \\ 0,66 \\ 0,67 \\ 0,68 \\ 0,69 \\ 0,70 \\ 0,71 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,72 \\ 0,7$ | При г<br>0<br>0<br>0<br>0,0001<br>0,0004<br>0,0009<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0020<br>0,0037<br>0,0044<br>0,0324<br>0,0344<br>0,0446<br>0,0446<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,0555<br>0,055 | и дра<br>0,80<br>0,81<br>0,82<br>0,83<br>0,84<br>0,85<br>0,86<br>0,87<br>0,98<br>0,90<br>0,91<br>0,92<br>0,93<br>0,94<br>0,95<br>0,96<br>0,97<br>0,98<br>0,97<br>0,98<br>0,97<br>0,98<br>0,97<br>0,98<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00<br>1,00 | авлнч<br>0,1024<br>0,1075<br>0,1130<br>0,1136<br>0,1245<br>0,1305<br>0,1368<br>0,1368<br>0,1368<br>0,1368<br>0,1369<br>0,1569<br>0,1640<br>0,1791<br>0,1870<br>0,1952<br>0,206<br>0,213<br>0,2213<br>0,2206<br>0,260<br>0,260<br>0,261<br>0,281 | eckc<br>1,12<br>1,13<br>1,14<br>1,15<br>1,16<br>1,17<br>1,18<br>1,19<br>1,20<br>1,21<br>1,22<br>1,23<br>1,24<br>1,25<br>1,26<br>1,27<br>1,28<br>1,29<br>1,30<br>1,31<br>1,34<br>1,35<br>1,34<br>1,35<br>1,32<br>1,34<br>1,35<br>1,34<br>1,35<br>1,35<br>1,36<br>1,27<br>1,28<br>1,29<br>1,30<br>1,37<br>1,29<br>1,36<br>1,29<br>1,38<br>1,29<br>1,30<br>1,31<br>1,21<br>1,22<br>1,22<br>1,23<br>1,24<br>1,25<br>1,26<br>1,27<br>1,28<br>1,29<br>1,30<br>1,31<br>1,21<br>1,22<br>1,24<br>1,25<br>1,26<br>1,27<br>1,28<br>1,29<br>1,30<br>1,31<br>1,32<br>1,33<br>1,34<br>1,35<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,37<br>1,38<br>1,36<br>1,36<br>1,37<br>1,38<br>1,36<br>1,37<br>1,38<br>1,38<br>1,39<br>1,32<br>1,33<br>1,34<br>1,35<br>1,36<br>1,32<br>1,33<br>1,34<br>1,35<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,37<br>1,38<br>1,36<br>1,36<br>1,37<br>1,38<br>1,36<br>1,36<br>1,37<br>1,38<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1,36<br>1 | $\begin{array}{c} \mbox{M} & \mbox{II 0} \\ 0,394 \\ 0,408 \\ 0,408 \\ 0,422 \\ 0,453 \\ 0,469 \\ 0,485 \\ 0,518 \\ 0,536 \\ 0,536 \\ 0,554 \\ 0,571 \\ 0,610 \\ 0,630 \\ 0,650 \\ 0,671 \\ 0,692 \\ 0,716 \\ 0,736 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,759 \\ 0,750 \\ 0,750 \\ 0,750 \\ 0,750 \\ 0,750 \\ 0,750 \\ 0,750 \\ 0,750 \\ 0,750 \\ 0,750 \\ 0,750 \\ 0,750 \\ 0,750 \\ 0,750 \\ 0,750 \\ 0,750 \\ 0,750 \\ 0,750 \\ 0,750 \\ 0,750 \\ 0,750 \\ 0,750 \\ 0,750 \\ 0,750 \\ 0,750 \\ 0,750 \\ 0,750 \\ 0,750 \\ 0,750 \\ 0,750 \\ 0,750 \\ 0,750 \\ 0,750 \\ 0,750 \\ 0,750 \\ 0,750 \\ 0,750 \\ 0,750 \\ 0,750 \\ 0,750 \\ 0,750 \\ 0,750 \\ 0,750 \\ 0,750 \\ 0,750 \\ 0,750 \\ 0,750 \\ 0,750 \\ 0,750 \\ 0,750 \\ 0,750 \\ 0,750 \\ 0,750 \\ 0,750 \\ 0,750 \\ 0,750 \\ 0,750 \\ 0,750 \\ 0,750 \\ 0,750 \\ 0,750 \\ 0,750 \\ 0,750 \\ 0,750 $ | x a 3 a         1,44         1,45         1,46         1,47         1,48         1,49         1,50         1,56         1,58         1,66         1,64         1,66         1,68         1,76         1,76         1,80         1,84         1,86 | теле<br>1,075<br>1,105<br>1,136<br>1,167<br>1,232<br>1,265<br>1,305<br>1,406<br>1,480<br>1,558<br>1,406<br>1,480<br>1,558<br>1,808<br>1,808<br>1,992<br>2,088<br>2,188<br>2,992<br>2,510<br>2,624<br>2,743<br>2,866<br>2,992 | x = 3,0<br>2,05<br>2,105<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,205<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,005<br>2,00 | 0<br>4,41<br>4,86<br>5,545<br>6,40<br>6,992<br>9,77,62<br>8,22<br>9,77,62<br>9,77,62<br>11,42<br>12,33<br>13,22<br>9,77,64<br>11,430<br>11,430<br>11,430<br>11,430<br>11,430<br>11,533<br>16,44<br>17,664,(102,102,102,103)<br>64,41<br>102,102<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156,103<br>156 |
| ,71<br>,72<br>,73<br>),74<br>),75<br>),76<br>),76<br>),77<br>),78<br>),79 | 0,1193<br>0,1244<br>0,1297<br>0,1351<br>0,1406<br>0,1463<br>0,1522<br>0,1582<br>0,1643                                                                                                                        | 1,03<br>1,04<br>1,05<br>1,06<br>1,07<br>1,08<br>1,09<br>1,10<br>1,11                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 0,3643<br>0,375<br>0,386<br>0,397<br>0,408<br>0,420<br>0,432<br>0,444<br>0,456                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 1,35<br>1,36<br>1,37<br>1,38<br>1,39<br>1,40<br>1,41<br>1,42<br>1,43                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 0,820<br>0,839<br>0,857<br>0,876<br>0,895<br>0,915<br>0,934<br>0,954<br>0,975                                                                                                                                          | 1,84<br>1,86<br>1,88<br>1,90<br>1,92<br>1,94<br>1,96<br>1,98<br>2,00                                                                                                                 | 2,145<br>2,215<br>2,286<br>2,359<br>2,434<br>2,510<br>2,587<br>2,667                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 6,0<br>7,0<br>8,0<br>9,0<br>10,0                                                                                                                                                                                                                                             | 72,0<br>114,3<br>170,7<br>242,0<br>333,3                                                                                                                                                                                   | 0,72<br>0,73<br>0,74<br>0,75<br>0,76<br>0,77<br>0,78<br>0,79                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 0,0710<br>0,0750<br>0,0791<br>0,0834<br>0,0879<br>0,0925<br>0,0974                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 1,04<br>1,05<br>1,06<br>1,07<br>1,08<br>1,09<br>1,10<br>1,11                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 0,304<br>0,316<br>0,328<br>0,340<br>0,353<br>0,366<br>0,380                                                                                                                                                                                     | 1,37<br>1,38<br>1,39<br>1,40<br>1,41<br>1,42<br>1,43                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 0,881<br>0,907<br>0,933<br>0,960<br>0,988<br>1,016<br>1,045                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 1,88<br>1,90<br>1,92<br>1,94<br>1,96<br>1,98<br>2,00                                                                                                                                                                                              | 3,123<br>3,258<br>3,397<br>3,542<br>3,690<br>3,841<br>4,000                                                                                                                                                                  | 7,0<br>8,0<br>9,0<br>10,0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| _                                                                         | Прип                                                                                                                                                                                                          | гидр                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | авл ич                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | еско                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | м пол                                                                                                                                                                                                                  | каза<br>"1 56                                                                                                                                                                        | теле<br>1 1 355                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | x=2,                                                                                                                                                                                                                                                                         | 50<br>1 8,655                                                                                                                                                                                                              | 0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Прин                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | гидр<br>10.841                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | авлич<br>0 11221                                                                                                                                                                                                                                | еско<br>  1 20 г                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | ом по<br>0.511                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | каза<br>#1.62                                                                                                                                                                                                                                     | теле<br>1,828                                                                                                                                                                                                                | x=3,2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 25<br>  20,1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| D<br>0,05<br>0,10<br>0,15                                                 | 0<br>0,0<br>0,0001<br>0,0004                                                                                                                                                                                  | 0,83<br>0,84<br>0,85<br>0,86                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 0,1488<br>0,1552<br>0,1618<br>0,1685                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 1,10<br>1,19<br>1,20<br>1,21                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 0,525<br>0,541<br>0,557                                                                                                                                                                                                | 1,58<br>1,60<br>1,62                                                                                                                                                                 | 1,417<br>1,481<br>1,546                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 2,70<br>2,75<br>2,80                                                                                                                                                                                                                                                         | 9,240<br>9,854<br>10,49                                                                                                                                                                                                    | 0,05<br>0,10<br>0,15                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 0<br>0<br>0,0001                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 0,85<br>0,86<br>0,87                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 0,1179<br>0,1239<br>0,1302                                                                                                                                                                                                                      | 1,21<br>1,22<br>1,23                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 0,529<br>0,548<br>0,557                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 1,64<br>1,66<br>1,68                                                                                                                                                                                                                              | 1,926<br>2,028<br>2,134                                                                                                                                                                                                      | 2,90<br>2,9 <b>5</b><br>3,0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 21,75<br>23,3<br>25,0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| ),20<br>),25<br>0,30<br>0,35                                              | 0,0010<br>0,0022<br>0,0042<br>0,0073                                                                                                                                                                          | 0,87<br>0,88<br>0,89<br>0,90                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 0,1755<br>0,1826<br>0,1900<br>0,1976                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 1,22<br>1,23<br>1,24<br>1,25                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 0,573<br>0,573<br>0,607<br>0,624                                                                                                                                                                                       | 1,64<br>1,66<br>1,68<br>1,70                                                                                                                                                         | 1,614<br>1,684<br>1,756<br>1,830                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 2,85<br>2,90<br>2,95<br>3,0                                                                                                                                                                                                                                                  | 11,17<br>11,87<br>12,60<br>13,36                                                                                                                                                                                           | 0,20<br>0,25<br>0,30<br>0,35                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 0,0003<br>0,0007<br>0,0014<br>0,0027                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 0,88<br>0,89<br>0,90<br>0,91                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 0,1367<br>0,1434<br>0,1504<br>0,1576                                                                                                                                                                                                            | 1,24<br>1,25<br>1,26<br>1,27                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 0,587<br>0,607<br>0,628<br>0,640                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 1,70<br>1,72<br>1,74<br>1,76                                                                                                                                                                                                                      | 2,244<br>2,358<br>2,477<br>2,600                                                                                                                                                                                             | 3,5<br>4,0<br>4,5<br>5,0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 48,3<br>85,1<br>140,<br>219,                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| 0,40<br>0,45<br>0,50<br>0,55                                              | 0,0116<br>0,0175<br>0,0252<br>0,0352                                                                                                                                                                          | 0,91<br>0,92<br>0,93<br>0,94                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 0,2054<br>0,2134<br>0,2216<br>0,2301                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 1,26<br>1,27<br>1,28<br>1,29                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 0,645<br>0,660<br>0,678<br>0,697                                                                                                                                                                                       | 1,72<br>1,74<br>1,76<br>1,78                                                                                                                                                         | 1,907<br>1,936<br>2,067<br>2,150                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 3,5<br>4,0<br>4,5<br>5,0                                                                                                                                                                                                                                                     | 22,92<br>36,57<br>55,23<br>79,86                                                                                                                                                                                           | 0,40<br>0,45<br>0,50<br>0,55                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 0,0048<br>0,0079<br>0,0124<br>0,0185                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 0,92<br>0,93<br>0,94<br>0,95                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 0,1651<br>0,1729<br>0,1809<br>0,1892                                                                                                                                                                                                            | 1,28<br>1,29<br>1,30<br>1,31                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 0,672<br>0,694<br>0,717<br>0,741                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 1,78<br>1,80<br>1,82<br>1,84                                                                                                                                                                                                                      | 2,728<br>2,861<br>2,999<br>3,141                                                                                                                                                                                             | 6,0<br>7,0<br>8,0<br>9,0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 477,<br>918,<br>1 62<br>2 6 7                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 0,60<br>0,61<br>0,62                                                      | 0,0478<br>0,0506<br>0,0506<br>0,0567                                                                                                                                                                          | 0,95<br>0,96<br>0,97<br>0,98                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 0,2388<br>0,2477<br>0,2568<br>0,2662                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 1,30<br>1,31<br>1,32<br>1,33                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 0,716<br>0,735<br>0,775<br>0,785                                                                                                                                                                                       | 1,80<br>1,82<br>1,84<br>1,86                                                                                                                                                         | 2,236<br>2,324<br>2,414<br>2,507                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 6,0<br>7,0<br>8,0<br>9,0                                                                                                                                                                                                                                                     | 151,2<br>259,3<br>413,7<br>625,0                                                                                                                                                                                           | 0,60<br>0,61<br>0,62<br>0,63                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 0,0258<br>0,0288<br>0,0308<br>0,0330                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 0,96<br>0,97<br>0,98<br>0,99                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 0,1973<br>0,2067<br>0,2159<br>0,2255                                                                                                                                                                                                            | 1,32<br>1,33<br>1,34<br>1,35                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 0,766<br>0,791<br>0,816<br>0,842                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 1,86<br>1,88<br>1,90<br>1,92                                                                                                                                                                                                                      | 3,288<br>3,442<br>3,600<br>3,764                                                                                                                                                                                             | 10,0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 4 18                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| ),64<br>),65<br>),66                                                      | 0,0599<br>0,0632<br>0,0667<br>0,0703                                                                                                                                                                          | 0,99<br>1,00<br>1,01<br>1,02                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 0,276<br>0,286<br>0,296<br>0,306                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 1,34<br>1,35<br>1,36<br>1,37                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 0,796<br>0,817<br>0,838<br>0,860                                                                                                                                                                                       | 1,88<br>1,90<br>1,92<br>1,94                                                                                                                                                         | 2,603<br>2,701<br>2,802<br>2,906                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 10,0                                                                                                                                                                                                                                                                         | 903,0                                                                                                                                                                                                                      | 0,64<br>0,65<br>0,66<br>0,67                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 0,0353<br>0,0387<br>0,0402<br>0,0429                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 1,00<br>1,01<br>1,02<br>1,03                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 0,2353<br>0,2455<br>0,256<br>0,267                                                                                                                                                                                                              | 1,36<br>1,37<br>1,38<br>1,39                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 0,869<br>0,897<br>0,925<br>0,954                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 1,94<br>1,96<br>1,98<br>2,00                                                                                                                                                                                                                      | 3,933<br>4,109<br>4,290<br>4,477                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 0,68<br>0,69<br>0,70<br>0,71                                              | 0,0740<br>0,0779<br>0,0820<br>0.0861                                                                                                                                                                          | 1,03<br>1,04<br>1,05<br>1,06                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 0,317<br>0,328<br>0,339<br>0,350                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 1,38<br>1,39<br>1,40<br>1,41                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 0,882<br>0,905<br>0,928<br>0,951                                                                                                                                                                                       | 1,96<br>1,98<br>2,00<br>2,05                                                                                                                                                         | 3,012<br>3,121<br>3,232<br>3,524                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                            | 0,68<br>0,69<br>0,70<br>0,71                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 0,0457<br>0,0486<br>0,0517<br>0,0549                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 1,04<br>1,05<br>1,06<br>1,07                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 0,278<br>0,289<br>0,301<br>0,314                                                                                                                                                                                                                | 1,40<br>1,41<br>1,42<br>1,43                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 0,983<br>1,013<br>1,044<br>1,076                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 2,05<br>2,10<br>2,15<br>2,20                                                                                                                                                                                                                      | 4,972<br>5,508<br>6,088<br>6,720                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 0,72<br>0,73<br>0,74<br>0,75                                              | 0,0905<br>0,0950<br>0,0996<br>0,1044                                                                                                                                                                          | 5 1,07<br>1,08<br>5 1,09<br>1,10                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 0,362<br>0,374<br>0,386<br>0,399                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 1,42<br>1,43<br>1,44<br>1,45                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 0,975<br>0,999<br>1,024<br>1,049                                                                                                                                                                                       | 2,10<br>2,15<br>2,20<br>2,25                                                                                                                                                         | 3,834<br>4,164<br>4,512<br>4,882                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                            | 0,72<br>0,73<br>0,74<br>0,75                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 0,0582<br>0,0617<br>0,0654<br>0,0693                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 1,08<br>1,09<br>1,10<br>1,11                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 0,326<br>0,339<br>0,353<br>0,367                                                                                                                                                                                                                | 1,44<br>1,45<br>1,46<br>1,47                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 1,108<br>1,141<br>1,175<br>1,210                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 2,25<br>2,30<br>2,35<br>2,40                                                                                                                                                                                                                      | 7,386<br>8,109<br>8,885<br>9,710                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 0,76<br>0,77<br>0,78<br>0,79                                              | 0,1093<br>0,1144<br>0,1197<br>0,1252                                                                                                                                                                          | 3 1,11<br>4 1,12<br>7 1,13<br>2 1.14                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 0,412<br>0,425<br>0,438<br>0,452                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 1,46<br>1,47<br>1,48<br>1,49                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 1,074<br>1,100<br>1,127<br>1,154                                                                                                                                                                                       | 2,30<br>2,35<br>2,40<br>2,45                                                                                                                                                         | 5,272<br>5,684<br>6,119<br>6,577                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                            | 0,76<br>0,77<br>0,78<br>0,79                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 0,0733<br>0,0775<br>0,0818<br>0,0864                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 1,12<br>1,13<br>1,14<br>1,15                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 0,381<br>0,396<br>0,411<br>0,426                                                                                                                                                                                                                | 1,48<br>1,49<br>1,50<br>1,52                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 1,245<br>1,281<br>1,313<br>1,395                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 2,45<br>2,50<br>2,55<br>2,60                                                                                                                                                                                                                      | 10,61<br>11,56<br>12,57<br>13,65                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 0,80<br>0,81<br>0,82                                                      | 0,1309<br>0,1367<br>0,1426                                                                                                                                                                                    | 9 1,15<br>7 1,16<br>3 1,17                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 0,466<br>0,480<br>0,495                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 1,50<br>1,52<br>1,54                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 1,181<br>1,237<br>1,295                                                                                                                                                                                                | 2,50<br>2,55<br>2,60                                                                                                                                                                 | 7,059<br>7,565<br>8,097                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                            | 0,80<br>0,81<br>0,82<br>0,83                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 0,0911<br>0,0961<br>0,1012<br>0,1066                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 1,16<br>1,17<br>1,18<br>1,19                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 0,442<br>0,458<br>0,475<br>0,493                                                                                                                                                                                                                | 1,54<br>1,56<br>1,58<br>1,60                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 1,474<br>1,557<br>1,644<br>1,734                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 2,65<br>2,70<br>2,75<br>2,80                                                                                                                                                                                                                      | 14,80<br>16,03<br>17,33<br>18,71                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |

### НЕРАВНОМЕРНОЕ ДВИЖЕНИЕ В ОТКРЫТЫХ РУСЛАХ [Гл. 9

При составлении указанного уравнения было обусловлено, что форма поперечного сечения русла отвечает условию y=ax<sup>m</sup>, где x и y — координаты контура поперечного сечения (рис. 9-17а), а коэффициент «а» и показатель степени «т» - соответствующие параметры.

Здесь приняты следующие обозначения:  $\overline{\zeta} = \frac{g\lambda}{C^2 B}$ , где g, x, C и B -- соответственно ускорение свободного паде-

ния, смоченный периметр, коэффициент Шези  $C = \frac{1}{n} R^y$ 

и ширина поперечного сечения поверху; *l* — расстояние между первым и вторым поперечными сечениями потока; h<sub>кр</sub> — критическая глубина; *m* — показатель степени в уравнении *y* = *ax<sup>m</sup>*, описывающем форму поперечного сечения; η<sub>1</sub> и η<sub>2</sub> — отношение действительной глубины потока h в заданном сечении к критической глубине hкр.

2. Каналы с горизонтальным дном *i*=0. Расчетное уравнение имеет вид:

1=1

Рис. 9-17.

чениям  $l_1, l_2, l_3 \ldots$  для ряда глубин  $h_1^1 = 5,5; h_1^{11} = 5,0 \ldots$  строим

По найденным таким образом и указанным в таблице зна-

$$\frac{\mathbf{k}\mathbf{p}^{j}}{h_{\mathbf{k}\mathbf{p}}} = j_{\mathbf{k}\mathbf{p}.\mathbf{c}\mathbf{p}} \left(\xi_{2} - \xi_{1}\right) - \frac{\xi_{2}^{x+1} - \xi_{1}^{x+1}}{x+1}, \qquad (9-21)$$

где i<sub>кр</sub> — критический уклон для заданного русла при заданном расходе; h<sub>кр</sub> — критическая глубина; j<sub>кр.ср</sub> =  $\alpha C^2 i_{\mathbf{k}\mathbf{p}} B$ -– как и в уравнении (9-20), средняя вели-

gχ чина для данного участка; ξ2 и ξ1 соответственно равны h<sub>2</sub>/h<sub>кр</sub> и h<sub>1</sub>/h<sub>кр</sub> для сечений 2-2 и 1-1 (рис. 9-17); x —

гидравлический показатель русла. При јкр.ср≅1,00 уравнение (9-21) имеет более простую форму:

 $\frac{i_{\mathbf{k}\mathbf{p}}l}{h_{\mathbf{k}\mathbf{p}}} = \xi_2 - \xi_1 - \frac{\xi_2^{x+1} - \xi_1^{x+1}}{x+1},$ (9-22)

а для русл большой ширины при гидравлическом показателе русла x=3,0 то же уравнение примет такой вид:

$$\frac{i_{\mathbf{R}\mathbf{p}}l}{h_{\mathbf{K}\mathbf{p}}} = \xi_2 - \xi_1 - 0,25 \ (\xi_2^4 - \xi_1^4). \tag{9-23}$$

Вычисления по указанным уравнениям могут производиться и без применения таблиц, причем особенно просто в случае уравнения (9-23). Для облегчения вычислений уравнение (9-21) можно записать в такой форме:

$$\frac{i_{\mathbf{k}\mathbf{p}}l}{h_{\mathbf{k}\mathbf{p}}} = j_{\mathbf{k}\mathbf{p}.\mathbf{e}\mathbf{p}} \left(\xi_2 - \xi_1\right) - \left[\varphi\left(\xi_2\right) - \varphi\left(\xi_1\right)\right], \quad (9-24)$$

где  $\varphi(\xi) = \frac{\xi}{\chi + 1} + C$ , и тогда следует пользоваться

табл. 9-4

Построение линии свободной поверхности при уклоне і=0 по способу Б. Т. Емцева. По предложению Б. Т. Емцева построение линии свободной поверхности (как кривой подпора, так и кривой спада) для русл с нулевым уклоном производится с помощью общего уравнения, имеющего вид (в записи Б. Т. Емцева):

$$\overline{\zeta} \frac{l}{h_{\mathbf{k}\mathbf{p}}} = \eta_1 \left[ \frac{m}{2(2m+1)} \frac{3m+2}{\eta_1} - 1 \right] - \eta_2 \left[ \frac{m}{2m+1} \frac{3m+2}{\eta_2} - 1 \right].$$

Это уравнение можно написать иначе:

$$\overline{\zeta} \frac{l}{h_{\kappa \mathbf{p}}} = \frac{m}{4m+2} \left( \eta_1^{\frac{4m+2}{m}} - \eta_2^{\frac{4m+2}{m}} \right) - (\eta_1 - \eta_2).$$

![](_page_58_Figure_24.jpeg)

Рис. 9-17а

Для прямоугольного русла m=0,0 и основное уравнение примет вид:

$$\overline{\zeta} \frac{l}{h_{\rm gp}} = \frac{1}{4} (\eta_1^4 - \eta_2^4) - (\eta_1 - \eta_2).$$

Для параболического русла m = 2 и уравнение примет вид:

$$\overline{\zeta} \frac{l}{[h_{\mathbf{x}\mathbf{p}}]} = \frac{1}{5} (\eta_1^5 - \eta_2^5) - (\eta_1 - \eta_2)$$

. Для треугольного профиля m=1, и тогда основное уравнение примет вид:

$$\overline{\zeta} \frac{l}{h_{\rm HP}} = \frac{1}{6} (\eta_1^6 - \eta_2^6) - (\eta_1 - \eta_2).$$

Сложнее получается для трапецеидального профиля. В этом случае вводится безразмерный параметр є= =m<sub>0</sub>h/b (здесь m<sub>0</sub> — коэффициент откоса, h и b — глубина и ширина по дну сечения потока). Для трапецеидального профиля расчетной зависимостью будет следующее уравнение:

$$\begin{split} \frac{A_{\mathbf{r}}m_{0}}{b} \overline{\zeta}_{\mathbf{r}}l &= A_{\mathbf{r}} \left[ 2,3 \lg \frac{1+\varepsilon_{1}}{1+\varepsilon_{2}} - 2\left(\varepsilon_{1} - \varepsilon_{2}\right) \right] + f_{\mathbf{r}}\left(\varepsilon_{1}\right) - \\ &- f\left(\varepsilon_{2}\right), \end{split}$$

$$\begin{aligned} &\text{rme} \ A_{\mathbf{r}} &= \frac{Q^{2}m_{0}^{3}}{gb^{5}}; \ \overline{\zeta}_{\mathbf{r}} &= \frac{g\chi}{C^{2}B} \ \text{if} \ f(\varepsilon) &= \frac{15+24\varepsilon+10\varepsilon^{2}}{60} \ \varepsilon^{4}. \end{split}$$

В указанных уравнениях параметры ζ и ζт могут быть вычислены по глубинам, средним между начальной для расчетного участка и критической.

Использование уравнений Б. Т. Емцева для прямоугольного, параболического и треугольного профиля не требует вспомогательных таблиц, поэтому представляют собой большой интерес в практическом отношении.

Пример. Определить дальность отгона прыжка (рис. 9-176) в прямоугольном русле при В » h, начальной глубине h<sub>1</sub>=0,25 м, конечной глубине h<sub>2</sub>=0,5 м (перед прыжком) и критической глу-бине h<sub>к</sub>p=0.75 м. Русло бетонированное (n=0,02).

кривую подпора.

НЕРАВНОМЕРНОЕ ДВИЖЕНИЕ В ОТКРЫТЫХ РУСЛАХ [Гл. 9

.

| Про                                  | должени                                        | е таб                                | л. 9- <b>4</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                      |                                           |                                      |                                           |                                      |                                  | II po                        | должени                                       | ue mai                       | бл. 9-4                              |                              |                                  |                              |                                  |                              |                                  |
|--------------------------------------|------------------------------------------------|--------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------------|--------------------------------------|----------------------------------|------------------------------|-----------------------------------------------|------------------------------|--------------------------------------|------------------------------|----------------------------------|------------------------------|----------------------------------|------------------------------|----------------------------------|
| 20000000                             | φ(ξ)                                           | Ę                                    | φ(ξ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Ę                                    | φ(ξ)                                      | ,                                    | φ(ξ)                                      | w.                                   | φ(ξ)                             | Ę                            | φ(ξ)                                          | £.5                          | φ(ξ)                                 | ALC.                         | φ(ξ)                             | ĸ                            | φ(ξ)                             | 4.1 <i>°</i>                 | φ(ξ)                             |
|                                      | При                                            | идр                                  | авлич                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | еск                                  | ом по                                     | каза                                 | теле                                      | x=3,                                 | 50                               |                              | При                                           | гиді                         | равлич                               | теск                         | ом по                            | оказ                         | ателе                            | x=4                          | ,00                              |
| 0<br>9 <b>,0</b> 5<br>0,10<br>0,15   | 0<br>0<br>0                                    | 0,80<br>0,81<br>0,82<br>0,83         | 0,0814<br>0,0861<br>0,0910<br>0,0961                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 1,12<br>1,13<br>1,14<br>1,15         | 0,370<br>0,385<br>0,401<br>0,417          | 1,44<br>1,45<br>1,46<br>1,47         | 1,147<br>1,183<br>1,210<br>1,258          | 2,05<br>2,10<br>2,15<br><b>2</b> ,20 | 5,619<br>6,263<br>6,962<br>7,721 | 0<br>0,05<br>0,10<br>0,15    | 0<br>0<br>0<br>0                              | 0,80<br>0,81<br>0,82<br>0,83 | 0,0355<br>0,0697<br>0,0741<br>0,0788 | 1,12<br>1,13<br>1,14<br>1,15 | 0,352<br>0,368<br>0,385<br>0,402 | 1,44<br>1,45<br>1,46<br>1,47 | 1,238<br>1,282<br>1,327<br>1,373 | 2,05<br>2,10<br>2,15<br>2,20 | 7,241<br>8,168<br>9,188<br>10,31 |
| 0,20                                 | 0,0002                                         | 0,84                                 | 0,1014                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 1,16                                 | 0,433                                     | 1,48                                 | 1,297                                     | 2,25                                 | 8,543                            | 0,20                         | 0,0001                                        | 0,84                         | 0,0836                               | 1,16                         | 0,420                            | 1,48                         | 1,420                            | 2,25                         | 11,53                            |
| 0,25                                 | 0,0004                                         | 0,85                                 | 0,1070                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 1,17                                 | 0,450                                     | 1,49                                 | 1,337                                     | 2,30                                 | 9,431                            | 0,25                         | 0,0002                                        | 0,85                         | 0,0887                               | 1,17                         | 0,438                            | 1,49                         | 1,469                            | 2,30                         | 12,87                            |
| 0,30                                 | 0,0010                                         | 0,86                                 | 0,1127                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 1,18                                 | 0,468                                     | 1,50                                 | 1,378                                     | 2,35                                 | 10,39                            | 0,30                         | 0,0005                                        | 0,86                         | 0,0941                               | 1,18                         | 0,457                            | 1,50                         | 1,519                            | 2,35                         | 14,33                            |
| 0,35                                 | 0,0020                                         | 0,87                                 | 0,1188                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 1,19                                 | 0,486                                     | 1,52                                 | 1,462                                     | 2,40                                 | 11,42                            | 0,35                         | 0,0011                                        | 0,87                         | 0,0997                               | 1,19                         | 0,477                            | 1,52                         | 1,623                            | 2,40                         | 15,93                            |
| 0,40                                 | 0,0036                                         | 0,88                                 | 0,1250                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 1,20                                 | 0,505                                     | 1,54                                 | 1,551                                     | 2,45                                 | 12,53                            | 0,40                         | 0,0021                                        | 0,88                         | 0,1056                               | 1,20                         | 0,498                            | 1,54                         | 1,732                            | 2,45                         | 17,66                            |
| 0,45                                 | 0,0051                                         | 0,89                                 | 0,1315                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 1,21                                 | 0,524                                     | 1,56                                 | 1,644                                     | 2,50                                 | 13,72                            | 0,45                         | 0,0037                                        | 0,89                         | 0,1117                               | 1,21                         | 0,519                            | 1,56                         | 1,847                            | 2,50                         | 19,53                            |
| 0,50                                 | 0,0098                                         | 0,90                                 | 0,1383                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 1,22                                 | 0,544                                     | 1,58                                 | 1,741                                     | 2,55                                 | 15,00                            | 0,50                         | 0,0063                                        | 0,90                         | 0,1181                               | 1,22                         | 0,541                            | 1,58                         | 1,969                            | 2,55                         | 21,56                            |
| 0,55                                 | 0,0151                                         | 0,91                                 | 0,1454                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 1,23                                 | 0,564                                     | 1,60                                 | 1,843                                     | 2,60                                 | 16,37                            | 0,55                         | 0,0101                                        | 0,91                         | 0,1248                               | 1,23                         | 0,563                            | 1,60                         | 2,097                            | 2,60                         | 23,76                            |
| 0,60                                 | 0,0223                                         | 0,92                                 | 0,1527                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 1,24                                 | 0,585                                     | 1,62                                 | 1,948                                     | 2,65                                 | 17,84                            | 0,60                         | 0,0156                                        | 0,92                         | 0,1318                               | 1,24                         | 0,586                            | 1,62                         | 2,232                            | 2,65                         | 26,14                            |
| 0,61                                 | 0,0240                                         | 0,93                                 | 0,1603                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 1,25                                 | 0,607                                     | 1,64                                 | 2,059                                     | 2,70                                 | 19,40                            | 0,61                         | 0,0169                                        | 0,93                         | 0,1391                               | 1,25                         | 0,610                            | 1,64                         | 2,373                            | 2,70                         | 28,70                            |
| 0,62                                 | 0,0259                                         | 0,94                                 | 0,1682                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 1,26                                 | 0,629                                     | 1,66                                 | 2,174                                     | 2,75                                 | 21,08                            | 0,62                         | 0,0183                                        | 0,94                         | 0,1468                               | 1,23                         | 0,635                            | 1,66                         | 2,521                            | 2,75                         | 31,46                            |
| 0,63                                 | 0,0278                                         | 0,95                                 | 0,1764                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 1,27                                 | 0,652                                     | 1.68                                 | 2,294                                     | 2,80                                 | 22,86                            | 0,63                         | 0,0198                                        | 0,95                         | 0,1548                               | 1,27                         | 0,661                            | 1,68                         | 2,677                            | 2,80                         | 34,42                            |
| 0,64<br>0,65<br>0,66<br>9,67         | 0,0208<br>0,0320<br>0,0343<br>0,0343           | 0,96<br>0,97<br>0,98<br>0,98         | 0,1849<br>0,1938<br>0,2029<br>0,2124                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 1,28<br>1,29<br>1,20                 | 0,675<br>0,699<br>0,724                   | 1,70<br>1,72<br>1,74                 | 2,420<br>2,551<br>2,687                   | 2,85<br>2,90<br>2,95                 | 24,75<br>26,77<br>28,91          | 0,64<br>0,65<br>0,66<br>0,67 | 0,0215<br>0,0232<br>0,0250<br>0,0270          | 0,93<br>0,97<br>0,98<br>0,99 | 0,1631<br>0,1717<br>0,1808<br>0,1902 | 1,28<br>1,29<br>1,30<br>1,31 | 0,687<br>0,714<br>0,743<br>0,772 | 1,70<br>1,72<br>1,74<br>1,76 | 2,840<br>3,011<br>3,190<br>3,378 | 2,85<br>2,90<br>2,95<br>3,0  | 37,61<br>41,02<br>44,68<br>48,60 |
| 0,68<br>0,69<br>0,70                 | 0,0392<br>0,0418<br>0,0446                     | 1,00<br>1,01<br>1,02                 | 0,2222<br>0,2324<br>0,243                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 1,32<br>1,33<br>1,34                 | 0,775<br>0,802<br>0,829                   | 1,78<br>1,80<br>1,82                 | 2,976<br>3,130<br>3,289                   | 3,5<br>4,0<br>4,5                    | 62,39<br>113,8<br>193,3          | 0,68<br>0,69<br>0,70<br>0,71 | 0,0291<br>0,0313<br>0,0336<br>0,0361          | 1,00<br>1,01<br>1,02<br>1,03 | 0,200<br>0,210<br>1,221<br>0,232     | 1,32<br>1,33<br>1,34<br>1,35 | 0,820<br>0,832<br>0,864<br>0,897 | 1,78<br>1,80<br>1,82<br>1,84 | 3,574<br>3,779<br>3,994<br>4,218 | 3,5<br>4,0<br>4,5<br>5,0     | 105,1<br>200,1<br>369,0<br>625   |
| 0,71                                 | 0,0476                                         | 1,03                                 | 0,254                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 1,35                                 | 0,858                                     | 1,84                                 | 3,455                                     | 5,0                                  | 310,6                            | 0,72                         | 0,0387                                        | 1,04                         | 0,243                                | 1,36                         | 0,930                            | 1,86                         | 4,452                            | 6,0                          | 1 555                            |
| 0,72                                 | 0,0507                                         | 1,04                                 | 0,265                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 1,36                                 | 0,887                                     | 1,86                                 | 3,627                                     | 6,0                                  | 705,4                            | 0,73                         | 0,0415                                        | 1,05                         | 0,255                                | 1,37                         | 0,965                            | 1,88                         | 4,697                            | 7,0                          | 3 361                            |
| 0,73                                 | 0,0539                                         | 1,05                                 | 0,277                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 1,37                                 | 0,916                                     | 1,88                                 | 3,806                                     | 7,0                                  | 1 412                            | 0,74                         | 0,0444                                        | 1,06                         | 0,268                                | 1,38                         | 1,001                            | 1,90                         | 4,952                            | 8,0                          | 6 554                            |
| 0,74                                 | 0,0573                                         | 1,06                                 | 0,289                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 1,38                                 | 0,947                                     | 1,90                                 | 3,992                                     | 8.0                                  | 2 574                            | 0,75                         | 0,0475                                        | 1,07                         | 0,281                                | 1,39                         | 1,038                            | 1,92                         | 5,218                            | 9,0                          | 11 810                           |
| 0,75<br>0,76<br>0,77<br>0,78<br>0,79 | 0,0609<br>0,0646<br>0,0685<br>0,0726<br>0,0769 | 1,07<br>1,08<br>1,09<br>1,10<br>1,11 | 0,301<br>0,314<br>0,327<br>0,341<br>0,355                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 1,39<br>1,40<br>1,41<br>1,42<br>1,43 | 0,978<br>1,010<br>1,043<br>1,077<br>1,111 | 1,92<br>1,94<br>1,96<br>1,98<br>2,00 | 4,185<br>4,384<br>4,591<br>4,806<br>5,028 | 9,0<br>10,0                          | 4 374<br>7 027                   | 0,76<br>0,77<br>0,78<br>0,79 | 0,0 <b>5</b> 07<br>0,0541<br>0,0577<br>0,0615 | 1,08<br>1,09<br>1,10<br>1,11 | 0,294<br>0,308<br>0,322<br>0,337     | 1,40<br>1,41<br>1,42<br>1,43 | 1,076<br>1,115<br>1,155<br>1,196 | 1,94<br>1,96<br>1,98<br>2,00 | 5,493<br>5,785<br>6,086<br>6,400 | 10,0                         | 20 000                           |
|                                      | '<br>Приг                                      | идра                                 | авлич                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | и и<br>еска                          | і<br>эмпо                                 | µ і<br>каза                          | теле                                      | x = 3.7                              | 75                               | 1                            | іі<br>При г                                   | ו א                          | автич                                | еско                         | M ITO                            | 11<br>K a a a                | тепа                             | n −4 F                       | ព                                |
| 0                                    | 0                                              | 0,80                                 | 0,0729                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 1,12                                 | 0,361                                     | 1,44                                 | 1,190                                     | 2,05                                 | 6,370                            | 0,20                         | 0,0000                                        | 0,83                         | 0,0652                               | 1,14                         | 0,374                            | 1,45                         | 1,403                            | 2,05                         | 9,425                            |
| 0,05                                 | 0                                              | 0,81                                 | 0,0774                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 1,13                                 | 0,376                                     | 1,45                                 | 1,230                                     | 2,10                                 | 7,143                            | 0,25                         | 0,0001                                        | 0,84                         | 0,0697                               | 1,15                         | 0,392                            | 1,46                         | 1,457                            | 2,10                         | 10,76                            |
| 0,10                                 | 0                                              | 0,82                                 | 0,0820                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 1,14                                 | 0,392                                     | 1,46                                 | 1,270                                     | 2,15                                 | 7,987                            | 0,30                         | 0,0002                                        | 0,85                         | 0,0744                               | 1,16                         | 0,411                            | 1,47                         | 1,513                            | 2,15                         | 12,25                            |
| 0,15                                 | 0                                              | 0,83                                 | 0,0869                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 1,15                                 | 0,409                                     | 1,47                                 | 1,312                                     | 2,20                                 | 8,909                            | 0,35                         | 0,0006                                        | 0,86                         | 0,0793                               | 1,17                         | 0,431                            | 1,48                         | 1,571                            | 2,20                         | 13,90                            |
| 0,20                                 | 0,0001                                         | 0,84                                 | 0,0920                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 1,16                                 | 0,426                                     | 1,48                                 | 1,355                                     | 2,25                                 | 9,912                            | 0,40                         | 0,0012                                        | 0,87                         | 0,0845                               | 1,18                         | 0,452                            | 1,49                         | 1,680                            | 2,25                         | 15,73                            |
| 0,25                                 | 0,0003                                         | 0,85                                 | 0,0973                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 1,17                                 | 0,444                                     | 1,49                                 | 1,399                                     | 2,30                                 | 11,00                            | 0,45                         | 0,0023                                        | 0,88                         | 0,0900                               | 1,19                         | 0,473                            | 1,50                         | 1,691                            | 2,30                         | 17,75                            |
| 0,30                                 | 0,0007                                         | 0,86                                 | 0,1028                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 1,18                                 | 0,462                                     | 1,50                                 | 1,445                                     | 2,35                                 | 12,18                            | 0,50                         | 0,0040                                        | 0,89                         | 0,0958                               | 1,20                         | 0,496                            | 1,52                         | 1,819                            | 2,35                         | 19,98                            |
| 0,35                                 | 0,0014                                         | 0,87                                 | 0,1087                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 1,19                                 | 0,481                                     | 1,52                                 | 1,538                                     | 2,40                                 | 13,47                            | 0,55                         | 0,0038                                        | 0,90                         | 0,1018                               | 1,21                         | 0,519                            | 1,54                         | 1,954                            | 2,40                         | 22,43                            |
| 0,40                                 | 0,0027                                         | 0,88                                 | 0,1147                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 1,20                                 | 0.501                                     | 1,54                                 | 1,637                                     | 2,45                                 | 14,85                            | 0,60                         | 0,0109                                        | 0,91                         | 0,1082                               | 1,22                         | 0,548                            | 1,56                         | 2,098                            | 2,45                         | 25,12                            |
| 0,45                                 | 0,0047                                         | 0,89                                 | 0,1210                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 1,21                                 | 0,521                                     | 1,56                                 | 1,740                                     | 2,50                                 | 16,35                            | 0,61                         | 0,0120                                        | 0,92                         | 0,1149                               | 1,23                         | 0,568                            | 1,58                         | 2,250                            | 2,50                         | 28,08                            |
| 0,50                                 | 0,0078                                         | 0,90                                 | 0,1276                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 1,22                                 | 0,541                                     | 1,58                                 | 1,849                                     | 2,55                                 | 17,96                            | 0,62                         | 0,0131                                        | 0,93                         | 0,1220                               | 1,24                         | 0,594                            | 1,60                         | 2,412                            | 2,55                         | 31,30                            |
| 0,55                                 | 0,0123                                         | 0,91                                 | 0,1345                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 1,23                                 | 0,563                                     | 1,60                                 | 1,963                                     | 2,60                                 | 19,70                            | 0,63                         | 0,0143                                        | 0,94                         | 0,1294                               | 1,25                         | 0,620                            | 1,62                         | 2,582                            | 2,60                         | 34,83                            |
| 0,60                                 | 0,0186                                         | 0,92                                 | 0,1417                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 1,24                                 | 0,585                                     | 1,62                                 | 2,082                                     | 2,6 <b>5</b>                         | 21,56                            | 0,64                         | 0,0156                                        | 0,95                         | 0,1371                               | 1,26                         | 0,648                            | 1,64                         | 2,762                            | 2,65                         | 38,68                            |
| ),61                                 | 0,0201                                         | 0,93                                 | 0,1491                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 1,25                                 | 0,608                                     | 1,64                                 | 2,207                                     | 2,70                                 | 23,57                            | 0,65                         | 0,0170                                        | 0,93                         | 0,1453                               | 1,27                         | 0,677                            | 1,66                         | 2,953                            | 2,70                         | 42,87                            |
| ),62                                 | 0,0217                                         | 0,94                                 | 0,1569                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 1,26                                 | 0,631                                     | 1,66                                 | 2,338                                     | 2,75                                 | 25,71                            | 0,69                         | 0,0185                                        | 0,97                         | 0,1538                               | 1,28                         | 0,707                            | 1,68                         | 3,154                            | 2,75                         | 47,42                            |
| ),63                                 | 0,0235                                         | 0,95                                 | 0,1650                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 1,27                                 | 0,655                                     | 1,68                                 | 2,475                                     | 2,80                                 | 28,01                            | 0,67                         | 0,0201                                        | 0,98                         | 0,1627                               | 1,29                         | 0,738                            | 1,70                         | 3,366                            | 2,80                         | 52,36                            |
| 0,64                                 | 0,0253                                         | 0,96                                 | 0,1734                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 1,28                                 | 0,680                                     | 1,70                                 | 2,618                                     | 2,85                                 | 30,47                            | 0,68                         | 0,0218                                        | 0,97                         | 0,1721                               | 1,30                         | 0,770                            | 1,72                         | 3,590                            | 2,85                         | 57,71                            |
| 0,65                                 | 0,0272                                         | 0,97                                 | 0,1822                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 1,29                                 | 0,706                                     | 1,72                                 | 2,767                                     | 2,90                                 | 33,09                            | 0,69                         | 0,0236                                        | 1,00                         | 0,182                                | 1,31                         | 0,808                            | 1,74                         | 3,825                            | 2,90                         | 63,51                            |
| 0,66                                 | 0,0292                                         | 0,98                                 | 0,1913                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 1,30                                 | 0,732                                     | 1,74                                 | 2,924                                     | 2,95                                 | 35,89                            | 0,70                         | 0,0256                                        | 1,01                         | 0,192                                | 1,32                         | 0,837                            | 1,76                         | 4,073                            | 2,95                         | 69,77                            |
| 0,67                                 | 0,0314                                         | 0,99                                 | 0,201                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 1,31                                 | 0,759                                     | 1,76                                 | 3,087                                     | 3,0                                  | 38,87                            | 0,71                         | 0,0276                                        | 1,02                         | 0,203                                | 1,33                         | 0,873                            | 1,78                         | 4,335                            | 3,0                          | 76,53                            |
| 0,68                                 | 0,03 <sup>°</sup> 7                            | 1,00                                 | 0,211                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 1,32                                 | 0,787                                     | 1,78                                 | 3,257                                     | 3,5                                  | 80,84                            | 0,72                         | 0,0298                                        | 1,03                         | 0,214                                | 1,34                         | 0,909                            | 1,80                         | 4,600                            | 3,5                          | 178,8                            |
| 0,69                                 | 0,0361                                         | 1,01                                 | 0,221                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 1,33                                 | 0,816                                     | 1,80                                 | 3,434                                     | 4,0                                  | 152,4                            | 0,73                         | 0,0322                                        | 1,04                         | 0,226                                | 1,35                         | 0,947                            | 1,82                         | 4,898                            | 4,0                          | 372,4                            |
| 0,70                                 | 0,0387                                         | 1,02                                 | 0,231                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 1,34                                 | 0,845                                     | 1,82                                 | 3,619                                     | 4,5                                  | 266,7                            | 0,74                         | 0,0347                                        | 1,05                         | 0,238                                | 1,36                         | 0,986                            | 1,84                         | 5,202                            | 4,5                          | 711,7                            |
| 0,71                                 | 0,0414                                         | 1,03                                 | 0,242                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 1,35                                 | 0,876                                     | 1,84                                 | 3,812                                     | 5,0                                  | 440,0                            | 0,75                         | 0,0374                                        | 1,06                         | 0,250                                | 1,37                         | 1,027                            | 1,86                         | 5,520                            | 5,0                          | 1 371                            |
| 0,72                                 | 0,0442                                         | 1,04                                 | 0,254                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 1,36                                 | 0,907                                     | 1,86                                 | 4,013                                     | 6,0                                  | 1 046                            | 0,76                         | 0,0402                                        | 1,07                         | 0,254                                | 1,38                         | 1,050                            | 1,88                         | 5,885                            | 6,0                          | 3 463                            |
| 0,73                                 | 0,0472                                         | 1,05                                 | 0,265                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 1,37                                 | 0,939                                     | 1,88                                 | 4,222                                     | 7,0.                                 | 2 175                            | 0,77                         | 0,0432                                        | 1,08                         | 0,278                                | 1,39                         | 1,112                            | 1,90                         | 6,205                            | 7,0                          | 8 085                            |
| 0,74                                 | 0,0504                                         | 1,06                                 | 0,2 <b>7</b> 8                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 1,38                                 | 0,972                                     | 1,90                                 | 4,440                                     | 8,0                                  | 4 102                            | 0,78                         | 0,0464                                        | 1,09                         | 0,292                                | 1,40                         | 1,157                            | 1,92                         | 6,573                            | 8,0                          | 16 850                           |
| 0,75                                 | 0,0537                                         | 1,07                                 | 0,290                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 1,39                                 | 1,006                                     | 1,92                                 | 4,666                                     | 9,0                                  | 7 177                            | 0,79                         | 0,0497                                        | 1,10                         | 0,307                                | 1,41                         | 1,203                            | 1,94                         | 6,95)                            | 9,0                          | 32 210                           |
| ),76<br>),77<br>0,78<br>),79         | 0,0572<br>0,0608<br>0,0647<br>0,0687           | 1,08<br>1,09<br>1,10<br>1,11         | 0,303<br>0,317<br>0,331<br>0,346                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 1,40<br>1,41<br>1,42<br>1,43         | 1,041<br>1,077<br>1,114<br>1,151          | 1,94<br>1,96<br>1,98<br>2,00         | 4,902<br>5,147<br>5,401<br>5,665          | 10,0                                 | 11 840                           | 0,80<br>0,81<br>0,82         | 0,0533<br>0,0571<br>0,0610                    | 1,11<br>1,12<br>1,13         | 0,323<br>0,339<br>0,356              | 1,42<br>1,43<br>1,44         | 1,251<br>1,300<br>1,351          | 1,96<br>1,98<br>2,00         | 7,363<br>7,786<br>8,228          | 10,0                         | 57 500                           |
|                                      |                                                |                                      | and the second sec |                                      |                                           |                                      |                                           |                                      |                                  |                              |                                               |                              |                                      |                              |                                  |                              |                                  |                              |                                  |

§ 9-2] ПОСТРОЕНИЕ КРИВЫХ СВОБОДНОЙ ПОВЕРХНОСТИ

~\*

| Табли                        | ца 9-5                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                        |                              |                                     |                                                        |                                  |                                                       |                                                        | Прод                         | олжени                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | е таб                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | л. 9-5                                                |                               |                                  |                                                        |                                                        |                              |                                                      |
|------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------------------------|----------------------------------|-------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|-------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|------------------------------|------------------------------------------------------|
| Знач о                       | ния фу                           | чкции                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | φ(ζ) <i>дл</i> :                                                       | я русл                       | асобра                              | атныл                                                  | и ухлон                          | ом дно                                                | a (i<0)                                                | ۲                            | φ(ζ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | τ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | φ)ζ)                                                  | τ                             | φ(ζ)                             | ς                                                      | φ(ζ)                                                   | τ                            | φ( <b>ξ</b> )                                        |
| ζ                            | φ(ζ)                             | ζ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | φ(ζ)                                                                   | τ                            | φ(ζ)                                | ۲                                                      | φ(ζ)                             | ٢                                                     | φ(ζ)                                                   |                              | 0.000. //                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 0.007 +1                                              | 451 (                         | 007 //                           | 1 90 1                                                 | 1.065 1                                                | 2.701                        | 1.142                                                |
|                              | При                              | идра                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | авлич                                                                  | ecko                         | м пок                               | asa1<br>1.961                                          | еле                              | x=2,00                                                | D<br>1 1.012                                           | 1,23<br>1,24<br>1,25         | 0,932<br>0,935<br>0,938<br>0,942                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 1,34<br>1,35<br>1,36                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 0,970 1<br>0,973 1<br>0,976 1                         | ,46 1<br>,47 1<br>,48 1       | ,000<br>,003<br>,005             | 1,85<br>1,90<br>1,95                                   | 1,072<br>1,079<br>1,085                                | 2,80<br>2,90<br>3,00         | 1,146<br>1,150<br>1,154                              |
| 0,05<br>0,10                 | 0<br>0,050<br>0,099<br>0,148     | 0,74<br>0,75<br>0,76<br>0,77                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 0,643<br>0,649<br>0,656                                                | 1,01<br>1,02<br>1,03         | 0,790<br>0,795<br>0,800             | 1,27<br>1,28<br>1,29                                   | 0,904<br>0,908<br>0,911          | 1,65<br>1,70<br>1,75                                  | 1,026<br>1,039<br>1,052                                | 1,27                         | 0,945<br>0,948                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 1,38<br>1,39                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 0,979 1<br>0,981 1                                    | ,49 1<br>,50 1                | ,007                             | 2,00                                                   | 1,090                                                  | 3,50<br>4,00                 | 1,165                                                |
| 0,20                         | 0,140<br>0,196<br>0,244          | 0,78<br>0,79                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 0,662                                                                  | 1,04                         | 0,805<br>0,810<br>0,815             | 1,30<br>1,31                                           | 0,915<br>0,919<br>0,922          | 1,80<br>1,85<br>1,90                                  | 1,064<br>1,075<br>1,086                                | 1,29<br>1,30<br>1,31         | 0,952<br>0,955<br>0,958                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 1,40<br>1,41<br>1,42                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 0,984<br>0,986<br>0,989                               | ,55<br>,60<br>,65<br>1<br>,65 | ,020<br>,030<br>,039             | 2,20<br>2,30<br>2,40<br>2,50                           | 1,109<br>1,117<br>1,124<br>1,131                       | 5,00<br>6,00<br>8,00         | 1,188<br>1,195<br>1,201                              |
| 0,30<br>0,35<br>0,40<br>0.45 | 0,291<br>0,336<br>0,380<br>0,422 | 0,80<br>0,31<br>0,82<br>0,83                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 0,674<br>0,680<br>0,686<br>0,692                                       | 1,00<br>1,07<br>1,08<br>1,09 | 0,819<br>0,824<br>0,828             | 1,33<br>1,34<br>1,35                                   | 0,925<br>0,930<br>0,933          | 1,95<br>2,00<br>2,10                                  | 1,097<br>1,107<br>1,126                                | 1,33                         | 0,964                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 1,43                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 0,995                                                 | ,75 1                         | ,057                             | 2,60                                                   | 1,137                                                  | 10,00                        | 1,203                                                |
| 0,50<br>0,55                 | 0,463<br>0,502                   | 0,84                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 0,698<br>0,704<br>0,710                                                | 1,10<br>1,11<br>1,11         | 0,833<br>0,837<br>0.842             | 1,36<br>1,37<br>1,38                                   | 0,937<br>0,940<br>0,944          | 2,20<br>2,30<br>2,40                                  | 1,144<br>1,161<br>1,176                                |                              | При                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | гидр                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | равлич                                                | еско                          | мп)                              | каза                                                   | теле :                                                 | <b>x==3,5</b> (              | )                                                    |
| 0,60<br>0,61<br>0,62         | 0,547<br>0,554                   | 0,87<br>0,88<br>0,88                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 0,715<br>0,721                                                         | 1,13                         | 0,846<br>0,851                      | 1,30<br>1,40                                           | 0,947<br>0,951<br>0,954          | 2,50<br>2,60<br>2,70                                  | 1,190<br>1,204                                         | 0<br>0,05                    | 0,050                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 0,74                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 0,691<br>0,698<br>0,705                               | 1,00<br>1,01<br>1,02          | $0,851 \\ 0,856 \\ 0.862$        | 1,26<br>1,27<br>1,28                                   | 0,925<br>0,958<br>0,961                                | 1,60<br>1,65<br>1,70         | 1,032<br>1,040<br>1,047                              |
| 0,63<br>0,64<br>0,65<br>0,65 | 0,562<br>0,569<br>0,576<br>0,583 | 0,89<br>0,90<br>0,91                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 0,727<br>0,732<br>0,738<br>0,743                                       | 1,15<br>1,16<br>1,17<br>1,18 | 0,850<br>0,850<br>0,864<br>0,868    | 1,41<br>1,42<br>1,43<br>1,44                           | 0,957<br>0,960<br>0,964          | 2,80<br>2,90<br>3,00                                  | 1,228<br>1,239<br>1,249                                | 0,10<br>0,15<br>0,20         | 0,150 0,200                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 0,77                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 0,712<br>0,720                                        | 1,03<br>1,04                  | 0,865<br>0;871                   | 1,29<br>1,30                                           | 0,964<br>0,966                                         | 1,75                         | 1,053                                                |
| 0,67                         | 0,590                            | 0,93<br>0,94                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 0,749<br>0,754                                                         | 1,19<br>1,20                 | 0,872<br>0,876<br>0,880             | 1,45<br>1,46                                           | 0,967<br>0,970<br>0,973          | 3,5<br>4,0<br>4,5                                     | 1,293<br>1,324<br>1,351                                | 0,25<br>0,30<br>0,35         | 0,250<br>0,299<br>0,348                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 0,79<br>0,80<br>0,81                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 0,727<br>0,734<br>0,714                               | 1,05<br>1,06<br>1,07<br>1 08  | 0,875<br>0,879<br>0,884          | 1,31<br>1,32<br>1,33<br>1 34                           | 0,972<br>0,974<br>0,977                                | 1,85<br>1,90<br>1,95<br>2,00 | 1,005<br>1,070<br>1,074<br>1,078                     |
| 0,09<br>0,70<br>0,71<br>0,72 | 0,610<br>0,617<br>0,624          | 0,95<br>0,96<br>0,97<br>0,98                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 0,764<br>0,770<br>0,775                                                | 1,21<br>1,22<br>1,23<br>1,24 | 0,884<br>0,888<br>0,892             | 1,48<br>1,49<br>1,50                                   | 0,977<br>0,980<br>0,983          | 5,0<br>6,0<br>8,0                                     | 1,373<br>1,405<br>1,447                                | 0,40<br>0,45<br>0.50         | 0,396                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 0,82                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 0,755                                                 | 1,09<br>1,10                  | 0,892                            | 1,35<br>1,36                                           | 0,980<br>0.983                                         | 2,10                         | 1,085                                                |
| 0,73                         | 0,630                            | 0,99                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 0,780                                                                  | 1,25                         | 0,896                               | 1,55                                                   | 0,997                            | 10,0                                                  | 50                                                     | 0,55<br>0,60<br>0,61         | 0,534<br>0,579<br>0,588                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 0,88<br>0,86<br>0,87                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 6 0,767<br>6 0,774<br>7 0,778                         | 1,11<br>1,12<br>1,13<br>1,14  | 0,901<br>0,905<br>0,909          | 1,37<br>1,38<br>1,39                                   | 0,986<br>0,989<br>0,991<br>0,993                       | 2,30<br>2,40<br>2,50<br>2,60 | 1,097<br>1,102<br>1,106                              |
| 0                            | При<br>0.050                     | гид<br>0,74                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | авли<br>0.662<br>0.698                                                 | ческ<br>  1,00<br>  1.01     | ом по<br>0,813<br>0,817             | каза<br>  1,26<br>  1,27                               | о,923<br>0,927                   | x=2,                                                  | 1,022<br>5 1,033                                       | 0,62<br>0,63                 | 0,596                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 0,88                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 9 0,780<br>9 0,792<br>0 0,798                         | 1,15                          | 0,913<br>0,917<br>0,921          | 1,40                                                   | 0,995<br>0,998                                         | 2,00<br>2,70<br>2,80         | 1,113                                                |
| 0,10<br>0,15<br>0,20         | 0,100<br>0,150<br>0,198          | 0,76<br>0,77<br>0,78                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 0,675<br>0,681<br>0,688                                                | 1,02<br>1,03<br>1,04         | 0,823<br>0,827<br>0,831             | 1,28<br>1,29<br>1,30                                   | 0,930<br>0,934<br>0,937          | 1,7<br>1,7<br>1,8                                     | 0 1,044<br>5 1,054<br>0 1,064                          | 0,65<br>0,65<br>0,66<br>0,67 | 0,621<br>0,630<br>0,638                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 0,9<br>0,9<br>0,9                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 1 0,804<br>2 0,810<br>3 0,815                         | 1,17<br>1,18<br>1,19          | 0,925<br>0,928<br>0,931          | 1,43<br>1,44<br>1,45                                   | 1,001<br>1,003<br>1,005                                | 2,90<br>3,00<br>3,50         | 1,119<br>1,121<br>1,129                              |
| 0,25<br>0,30<br>0,35         | 0,246<br>0,295<br>0,342          | 0,79<br>0,80<br>0,81                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 0,694<br>0,700<br>0,706                                                | 1,05<br>1,06<br>1,07         | 0,836<br>0,841<br>0,846             | 1,31<br>1,32<br>1,33                                   | 0,940<br>0,943<br>0,947          | 1,8<br>1,9<br>1,9                                     | 5 1,073<br>0 1,082<br>5 1,090                          | 0,68<br>0,69                 | 0,646                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 0,9                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 4 0,820<br>5 0,826                                    | 1,20<br>1,21<br>1,22          | 0,935<br>0,939<br>0,949          | 1,46<br>1,47                                           | 1,007<br>1,009<br>1,010                                | 4,00<br>4,50<br>5,00         | 1,134<br>1,137<br>1,139                              |
| 0,40<br>0,45<br>0,50         | 0,389                            | 0,82<br>0,83                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 0,712<br>0,718<br>0,724                                                | 1,08<br>1,09                 | 0,851<br>0,856<br>0,860             | 1,34<br>1,35<br>1,36                                   | 0,951 0,954 0,957                | 2,0<br>2,1<br>2,2                                     | $ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$ | 0,70<br>0,71<br>0,72<br>0,73 | 0,668                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 0,9<br>0,9<br>0,9<br>0,9                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 7 0,837<br>8 0,842<br>9 0,847                         | 1,23<br>1,24<br>1,25          | 0,946<br>0,949<br>0,9 <b>5</b> 2 | 1,49<br>1,50<br>1,55                                   | 1,012<br>1,014<br>1,023                                | 6,00<br>8,00<br>10,00        | 1,142<br>1,144<br>1,145                              |
| 0,55<br>0,60<br>0,61         | 0,518<br>0,558<br>0,566          | 0,85<br>0,86<br>0,87                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 0,730<br>0,736<br>0,742                                                | 1,11<br>1,12<br>1,13         | 0,864<br>0,868<br>0,872             | 1,37<br>1,38<br>1,39                                   | 0,960                            | 2,3<br>2,4<br>2,5                                     | 1,137<br>1,148<br>1,157<br>1,157<br>1,166              |                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                       |                               | l                                |                                                        |                                                        |                              |                                                      |
| 0,62<br>0,63<br>0,64         | 0,574<br>0,581                   | 0,88<br>0,89<br>0,90                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 0,748<br>0,754<br>0,760                                                | 1,14<br>1,15<br>1,16         | 0,875<br>0,880<br>0,884             | 1,40<br>1,41<br>1,42                                   | 0,903<br>0,972<br>0,975          | 2,0                                                   | 70 1,174<br>0 1,181                                    |                              | При                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | гид                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | равли                                                 | ческ                          | ом п                             | оказ                                                   | ателе<br>: 0.067                                       | x = 4, 1                     | 00                                                   |
| 0,65<br>0,66<br>0,67         | 0,596<br>0,604<br>0,611          | 0,91<br>0,92<br>0,93                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 0,766<br>0,771<br>0,777                                                | 1,17<br>1,18<br>1,19         | 0,888<br>0,892<br>0,895             | 1,43<br>1,41<br>1,45                                   | 0,978                            | 2,9                                                   | 1,180<br>00 1,194<br>50 1,218                          | 0.05                         | $ \begin{array}{c c} 0 \\ 0,050 \\ 0,100 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ 0,150 \\ $ | $     \begin{bmatrix}       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7 \\       0,7$ | $\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$ | 1,00                          | 0,872                            | $ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$ | 0,970<br>0,973<br>0,973<br>0,975                       | 1,68<br>1,70<br>1,7          | 5 1,040<br>0 1,046<br>5 1,051                        |
| 0,68<br>0,69<br>0,70         | 8 0,619<br>9 0,626<br>0 0,638    | 0,94<br>0,95<br>0,96                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 0,782<br>0,787<br>0,793                                                | 1,20<br>1,21<br>1,22         | 0,900<br>0,904<br>0,908             | 1,46<br>1,47<br>1,48                                   | 0,986<br>0,989<br>0,991          | 4,<br>4,<br>5,                                        | $\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$  | 0,20                         | 0,200                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 0,7                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 8 0,731<br>9 0,738                                    | 1,04                          | 0,88                             | 7 1,30                                                 | 0,978                                                  | 1,8                          | 5 1,060                                              |
| 0,71<br>0,72<br>0,73         | 0,640<br>0,640<br>0,650          | 0,91<br>0,98<br>0,98<br>0,99                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 7 0,798<br>3 0,803<br>9 0,809                                          | 1,23<br>1,24<br>1,25         | 0,912                               | 1,4<br>1,5<br>1,5                                      | 0,997<br>0 0,997<br>5 1,010      | 8,<br>8,<br>10,                                       | 00 1,290<br>00 1,298                                   | 0,30<br>0,3<br>0,4           | 0,300<br>0,349<br>0,391                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 0,8<br>0,8<br>7 0,8<br>7 0,8                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 0 0,746<br>0,753<br>2 0,760                           | 1,06<br>1,07<br>1,08<br>1,09  | 0,89                             | 5 1,3<br>0 1,3<br>4 1,3<br>8 1,3                       | 2 0,984<br>3 0,986<br>4 0,989<br>5 0,991               | 1,9<br>2,0<br>2,1            | 5 1,067<br>0 1,070<br>0 1,075                        |
|                              | i<br>II pe                       | <br>1 гид                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | ј<br>равли                                                             | II<br>ачејса                 | іі<br>сомп                          | li<br>оказ                                             | і<br>ател (                      | "<br>e x=3                                            | 3,00                                                   | 0,4<br>0,5<br>0,5            | 0 0,49                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 3 0,8<br>9 0,8                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 84 0,773<br>85 0,780                                  | 1,10                          | 0,91                             | 2 1,3                                                  | 6 0,993<br>7 0,995                                     | 2,2                          | 0 1,079                                              |
| 0<br>0,0<br>0,1              | 5 0,05<br>0 0.10                 | 0 0,6                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 3 0,598<br>4 0,60<br>5 0,61                                            | 5   0,7<br>2   0,7<br>0,8    | 8   0,707<br>9   0,713<br>0   0,720 | 7  0,9<br>3  0,9<br>0  0,9                             | 3 0,7<br>4 0,8<br>5 0,8          | 99    1,<br>04    1,<br>09    1,                      | 08 0,873<br>09 0,877<br>10 0,881                       | 0,6<br>0,6<br>0,6            | 0 0,58<br>1 0,59<br>2 0,60                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 5 0,<br>4 0,<br>3 0,                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 86 0,786<br>87 0,792<br>88 0,799                      | 1,12<br>1,13<br>1,14          | 0,92<br>0,92<br>0,92             | U 1,3<br>4 1,3<br>7 1,4                                | 0,997<br>0,998<br>0 1,000                              | 2,4                          | 0 1,089<br>0 1,091                                   |
| 0,1                          | 5 0,15                           | 0 0,6                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 6 0,61<br>7 0,62                                                       | 8 0,8<br>6 0,8<br>4 0.8      | 1 0,72<br>2 0,73<br>3 0,74          | 7   0,9<br>3   0,9<br>0   0,9                          | 0,8<br>07 0,8<br>08 0,8          | 15    1,<br>20    1,<br>25    1,                      | 11 0,886<br>12 0,891<br>13 0,895                       | 0,6<br>0,6                   | 3 0,61<br>4 0,62<br>5 0.62                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 2 0,<br>0 0,<br>29 0.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 89 0,805<br>90 0,811<br>91 0.817                      | 1,15<br>1,16<br>1,17          | 5 0,93<br>5 0,93<br>7 0,93       | 0 1,4<br>5 1,4<br>8 1,4                                | $\begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c $ | 2,7<br>2,8<br>3,9            | 0 1,093<br>0 1,095<br>0 1,097                        |
| 0,2<br>0,3<br>0,3<br>0,4     | 0 0,29<br>5 0,34<br>10 0,39      | 7 0,6<br>6 0,7<br>13 0,7                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 9 0,64<br>0 0,64<br>1 0,65                                             | 1 0,8<br>9 0,8<br>7 0,8      | 4 0,74<br>5 0,75<br>6 0,75          | 6 0,<br>2 1,<br>8 1,                                   | 99   0,8<br>00   0,8<br>01   0,8 | $\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$ | 14 0,899<br>15 0,903<br>16 0,907                       | 0,6<br>0,6                   | 6 0,63<br>57 0,64                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 88 0.<br>6 0,                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 92 0,829<br>93 0,829                                  |                               | 8 0,94<br>9 0,94                 | 12 1,4<br>16 1,4                                       | 1,008<br>15 1,010<br>16 1.019                          | 3,0<br>3,1<br>2 4            | 50   1,102<br>50   1,102<br>50   1,105               |
| 0,4<br>0,5                   | 15 0,44<br>50 0,48<br>55 0.55    | 10 0,1<br>35 0,1<br>28 0.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 73 0,66<br>73 0,67<br>74 0,67                                          | 4 0,8<br>2 0,8<br>9 0,8      | 38 0,76<br>38 0,77<br>39 0,77       | 1,<br>0 1,<br>6 1,                                     | 03 0,8<br>04 0,8                 | +5 1<br>50 1<br>55 1                                  | ,18 0,915<br>,19 0,918                                 | 0,0<br>0,<br>0,              | 55 0,68<br>59 0,68<br>70 0,68<br>71 0,68                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 04     0,       52     0,       70     0,       78     0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 94 0,833<br>95 0,840<br>96 0,840<br>97 0,85           | 1,2                           | 1 0,9<br>2 0,9<br>3 0,9          | 52 1,<br>55 1,<br>58 1,                                | 17 1,013<br>48 1,014<br>9 1,014                        | 4,<br>5,<br>6,               | 50   1,107<br>50   1,109<br>50   1,109<br>50   1,110 |
| 0,6<br>0,6<br>0,6            | 50 0,5<br>51 0,5<br>52 0,5       | 71 0,<br>79 0,<br>87 0,                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | $\begin{array}{c c c} 75 & 0,68 \\ 76 & 0,69 \\ 77 & 0,70 \end{array}$ | 6 0,9<br>13 0,9<br>10 0,9    | 90   0,78<br>91   0,78<br>92   0,79 | $ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$ | 05 0,8<br>06 0,8<br>07 0,8       | 59 <b>1</b><br>64 1<br>69 1                           | ,20 0,921<br>,21 0,925<br>,22 0,929                    | 0,<br>0,                     | 72 0,6<br>73 0,6                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 86 0,<br>94 0,                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 98 0,85<br>99 0,86                                    | 7 1,2<br>1,2                  | 4 0,9<br>5 0,9                   | 61   1,<br>64   1,                                     | 50 1,019<br>55 1,020                                   | , 8,<br>3 10,                | 00 1,110                                             |
|                              |                                  | and a state of the | -                                                                      | In constraints               |                                     |                                                        | l                                | Westing                                               | l                                                      |                              | l                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | L                                                     | u                             | I                                | u                                                      | •                                                      |                              | •                                                    |

<sup>118</sup> 

![](_page_60_Figure_1.jpeg)

![](_page_60_Figure_2.jpeg)

![](_page_60_Figure_3.jpeg)

Решение. При 
$$B \gg h \chi = B$$
.  
1. Определяем  $\overline{\zeta} \approx \frac{g}{C_{Kp}^2} = \frac{9,81}{(47,5)^2} = 0,0045$ .  
2. Вычисляем  $\eta_t = \frac{0,25}{0,75} = \frac{1}{3}$  и  $\eta_2 = \frac{0,50}{0,75} = \frac{2}{3}$ ;  
 $\eta_1^4 = \frac{1}{81}$  и  $\eta_2^4 = \frac{16}{81}$ .

3. Искомая дальность отгона прыжка

$$l = \frac{h_{\mathbf{k}\mathbf{p}}}{\zeta} \left[ \frac{1}{4} \left( \eta_1^4 - \eta_2^4 \right) - \left( \eta_1 - \eta_2 \right) \right] = \frac{0.75}{0.0045} \left[ \frac{1}{4} \left( \frac{1}{81} - \frac{16}{81} \right) - \left( \frac{1}{3} - \frac{2}{3} \right) \right] \cong 166 \left[ -\frac{1}{320} + \frac{1}{3} \right] \approx 55 \, \text{m.}$$

4. Построение кривых поднора или спада по основному уравнению производится в том же порядке, как и по другим способам, а именно, задаваясь рядом значений п'1, п"1, ..., п при заданном η2, определяем соответствующие расстояния li,  $l_2, \ldots, l_n$ 

Тогда по ряду глубин  $h'_1 = \eta_1 h_{\text{KP}}$ ;  $h''_1 = \eta''_1 h_{\text{KP}}$ , ...,  $h_n = = \eta_n h_{\text{KP}}$  и соответствующим расстояниям  $l_1, l_2, \ldots, l_n$  строим кривую свободной поверхности потока.

Примечание. Уравнение Б. Т. Емцева для прямоуголь ного русла

$$\frac{l}{h_{\rm HD}} = \frac{1}{4} (\eta_1^4 - \eta_2^4) - (\eta_1 - \eta_2)$$

может быть написано в такой форме:

$$\frac{l}{h_{\rm xp}} = \eta_2 - \eta_1 - 0,25 \ (\eta_2^4 - \eta_1^4),$$

а так как  $\overline{\zeta} = \frac{d\chi}{C^2 B}$  представляет собой критический уклен  $\overline{\zeta} =$ = i<sub>кр</sub>, то уравнение получит следующий вид:

$$h_{\rm KP} \frac{l}{h_{\rm m}} = \eta_2 - \eta_1 - 0.25 \ (\eta_2^4 - \eta_1^4),$$

т. е. совпадает с уравнением Бахметова для русла с нулевым уклоном при гидравлическом показателе русла, равном x=3,0 [см. формулу (9-23)].

3. Канал с отрицательным уклоном (*i*<0). В этом случае основное уравнение в результате интегрирования по способу Бахметова принимает вид: ;11

$$\frac{\delta_{0}}{h'_{0}} = -\zeta_{2} + \zeta_{1} + (1 + j_{cp}) \left[\varphi\left(\zeta_{2}\right) - \varphi\left(\zeta_{1}\right)\right], \quad (9-25)$$

где *i* — уклон дна (абсолютное его значение, т. е. со знаком плюс); h'0 — глубина равномерного движения при заданном расходе в предположении, что русло имеет положительный уклон, численно равный фактическому отрицательному уклону; ζ2 и ζ1 — «относительные» глубины соответственно  $\zeta_2 = h_2/h'_0$  и  $\zeta_1 = h_1/h'_0$  для конечного и начального сечений данного участка длиной l

 $\left(\frac{\alpha C^2 i}{g} \frac{B}{\chi}\right)_{cp}$ (рис. 9-18); j<sub>ср</sub>, как и для *i*>0, равно (-

 $\phi(\zeta_2)$  и  $\phi(\zeta_1) - \phi$ ункции, представляющие собой

$$\int \frac{d\zeta}{1+\zeta^x} + C.$$

Значения ф(ζ) приведены в табл. 9-5.

![](_page_60_Figure_23.jpeg)

Рис. 9-18

### 6) СПОСОБ Н. Н. ПАВЛОВСКОГО

В качестве независимой переменной при интегрировании основного дифференциального уравнения неравномерного движения Н. Н. Павловским принято отношение  $\varkappa = K/K_0$ , т. е. относительная расходная характеристика, в соответствии с чем уравнение Н. Н. Павловского для русл с положительным уклоном i>0 имеет ВИД:

$$ail = \mathbf{x}_2 - \mathbf{z}_1 - (1 - j_{cp}) \left[ \Pi \left( \mathbf{z}_2 \right) - \Pi \left( \mathbf{z}_1 \right) \right], \quad (9-26)$$

где *i* — уклон дна; *l* — длина данного участка; ж<sub>2</sub> и ж<sub>1</sub> соответственно равны К2/Ко и К1/Ко, т. е. представляют собой относительные расходные характеристики для конечного и начального сечений, причем К2 — расходная характеристика при глубине h<sub>2</sub>; K<sub>1</sub> - при глубине h<sub>1</sub> и К'о при глубине h'о равномерного движения; П(x2) и П (и1) — «функции Павловского»

$$\prod (\mathbf{x}) = -\int \frac{d\mathbf{x}}{\mathbf{x}^2 - 1} + C;$$

$$i_{ep} = \left(\frac{\alpha C^2 i}{g} \frac{B}{\mathbf{x}}\right)_{ep}; \quad a = \frac{\mathbf{x}_2 - \mathbf{x}_1}{h_2 - h_1}.$$

Величина а принимается постоянной и равной среднему ее значению в пределах всей кривой подпора или спада. При уточненных построениях, что практически может иметь значение при построении кривых спада в случае i < i кр и k кр < h < h 0 и при построении кривых свободной поверхности на быстротоках, величина а принимается равной const для отдельных участков.

Числовые значения функции П(х) тождественно равны значениям функции φ(η) при гидравлическом показателе русла x=2,0. Поэтому при вычислениях по уравнению Н. Н. Павловского (9-26) следует пользоваться табл. 9-3 значений функций  $\phi(\eta)$ , полагая при этом соответственно x=2.0.

Уравнение (9-26) акад. Н. Н. Павловского является столь же общим, как и уравнение (9-20), и применимо для русл любых форм поперечного профиля и для построения всех возможных видов свободной поверхности.

Пример. Построить кривую подпора для канала прямо-угольного сечения при следующих данных: удельный расход q=6,22  $M^3/ce\kappa \cdot M$ ; уклон дна i=0,0004; коэффициент шероховатости n=0.02; нормальная глубина h<sub>0</sub>=3 м. В створе *a*-а подпорное сооружение создает глубину H=6,0 м (см. пример). Решение. Для построения кривой подпора вычисляем.

растояния от створа *a-a* до створов, где глубины будут соот-ветственно равны: *h'*<sub>1</sub>=5,0 *м*; *h''*<sub>1</sub>=4 *м* и *h'''*<sub>1</sub>=3,5 *м*. Вычислення производим по формуле Н. Н. Павловско-

го (9-26)

$$l = \frac{1}{ai} \{ x_2 - x_1 - (1 - j_{cp}) [\varphi(x_2) - \varphi(x_1)] \}.$$

Приводнм подробный расчет для I участка; для других все расчеты даем в табличной форме.

#### ПОСТРОЕНИЕ КРИВЫХ СВОБОДНОЙ ПОВЕРХНОСТИ \$ 9-2]

Последовательно вычисляем:  
1. 
$$x_2 = \frac{K_2}{K_0}$$
 и  $x_1 = \frac{K_1}{K_0}$ .  
одная характеристика  $K_0$  при глубине  $h_0 = 3$  *м* будет равна:  
 $K_0 = \omega_0 C_0 \sqrt{R_0} = h_0 B \frac{1}{n} h_0^{2/3} =$ 

 $= 3B \frac{1}{0.02} \cdot 3^{2/3} = 312B, \ M^{3/Cek};$ 

 $K_1 = \frac{5 \sqrt{5}}{0.02} B = 730B, \ m^3/cek;$ 

 $K_2 = \frac{6 \ V\overline{6}}{0.02} B = 990B, \ m^3/ce\kappa.$ 

 $x_2 = \frac{990}{312} = 3,17$  M  $x_1 = \frac{730}{312} = 2,34$ 

аналогично

Pacx

где *H* = *T*---*h*<sub>0</sub>.

Тогда

2. Далее находим

$$a = \frac{\mathbf{x}_2 - \mathbf{x}_1}{h_2 - h_1} = \frac{3,17 - 2,34}{6 - 5} = 0,83.$$

Определяем j<sub>cb</sub> при В ≈ χ по формуле

$$j_{\rm cp} = \frac{\alpha C_{\rm cp}^2 i}{g},$$

$$C_{1} = \frac{1}{n} R^{1/6} = \frac{\sqrt[3]{\sqrt{5}}}{0.02} = 67,$$
$$C_{2} = \frac{\sqrt[3]{\sqrt{5}}}{0.02} = 65,2;$$
$$C_{ep} = \frac{67,3+65,2}{2} = 66,22.$$

 $C_{\rm op} = \frac{C_1 + C_2}{2}$ 

Следовательно, i<sub>cp</sub>

$$= \frac{1,10.66,25^{2}.0,0004}{0.000} = 0,197.$$

4. По табл. 9-3 при x=2,0 находим  $\phi(\varkappa_2) = \phi(3,17) = 0,328;$  $\varphi(\varkappa_1) = \varphi(2,34) = 0,457.$ 5. Таким образом,

$$l_1 = \frac{1}{-0.83 \cdot 0.0004} \{3.17 - 2.340 - (1 - 0.197) (0.328 - 0.457)\} = 2.820 \text{ m}.$$

### В) УПРОЩЕННЫЕ СПОСОБЫ ПОСТРОЕНИЯ КРИВЫХ ПОДПОРА

В случае необходимости производства очень быстрых, хотя бы и весьма грубых построений кривых подпора для русл с малыми уклонами і сікр можно использовать один из следующих приближенных способов.

Первый способ. Кривая подпора принимается в виде горизонтальной прямой AB (рис. 9-19).

раболу (вместо окружности) с вершиной в точке В (у плотины). Выклинивание происходит в точке А, а длина кривой подпора равна:

Четвертый способ. Кривая подпора принимается за параболу. Выклинивание подпора принимается в створе у точки А (рис. 9-20а), т. е. у точки пересечения горизонтальной прямой, проходящей через точку В (у плотины) с дном русла. Длина кривой подпора при этом равна:

Построение промежуточных точек вдоль кривой АВ может быть произведено любым известным графическим построением параболы. Указанные упрощенные способы могут служить

Третий способ. Кривая подпора принимается за на-

![](_page_60_Figure_65.jpeg)

Рис. 9-19.

ривой подпора

$$l_{\rm m} = \frac{H}{i}, \qquad (9-27)$$

Применение этого способа на практике оправдывается при определении в первом приближении места выклинивания больших водохранилищ с высоким напором. Второй способ. Кривая подпора АВ принимается за дугу окружности (рис. 9-20). Длина кривой подпора

$$l_{\mu} \approx 2l = \frac{2H}{i}.$$
 (9-28)

![](_page_60_Figure_71.jpeg)

Рнс. 9-20.

$$l_{\mathbf{n}} \approx 2l = \frac{2H}{i}.\tag{9-29}$$

$$l_{\mathbf{n}} = \frac{h_0 + H}{i} \cdot \tag{9-30}$$

лишь для первичной ориентировки в случае рассмотрения естественных водоемов.

![](_page_60_Figure_76.jpeg)

Рис. 9-20а

#### НЕРАВНОМЕРНОЕ ДВИЖЕНИЕ В ОТКРЫТЫХ РУСЛАХ [Гл. 9

### 9-3. НЕРАВНОМЕРНОЕ ДВИЖЕНИЕ В КАНАЛАХ С ПОСТОЯННОЙ ГЛУБИНОЙ И ПЕРЕМЕННОЙ ШИРИНОЙ (СПОСОБ В. Д. ЖУРИНА)

Полное и законченное решение о движении в каналах с постоянной глубиной дано В. Д. Журиным (в 1947 г.).

Основное уразнение имеет вид: 16

đh

$$\mu \frac{d\theta}{ds} = 1 - i \frac{R^2}{Q^2}$$

или

122

$$\mu \frac{dv}{ds} = 1 - \eta^2, \qquad (9-31)$$
  
rge  $\mu = \frac{\alpha}{g} \frac{hC^2}{\chi} [\text{при } C \approx \text{const: } \mu = \varphi(b)], \text{ a } \eta = \frac{K}{K_0}.$ 

Возможные формы канала сведены В. Д. Журиным в табл. 9-6.

Построение плана канала может быть произведено различными путями. Приводим метод «единичных и приведенных величин».

### Для горизонтальных каналов (i=0)

Расстояние между сечениями с шириной по дну b2 и b<sub>1</sub> определяется непосредственно по уравнению Журина (9-32) без какого-либо подбора:

 $L_{1\cdot 2} = s_2 - s_1 = \frac{\alpha}{g} h C_n^2 \sqrt[9]{n} (\sigma_2 - \sigma_1)_{n = \text{const}}, \quad (9-32)$ где С<sub>n</sub>=1/n — коэффициент Шези (получен из формулы Павловского:  $C = \frac{1}{n} R^{y}$  при R = 1, 0 м);  $\sigma_{2}$  и σ<sub>1</sub> — функции «относительной ширины» канала по дну:

$$\sigma = f(\beta) = \int \Psi(\beta) \, d\beta + C.$$

Числовые значения о2 и о1 приведены в табл. 9-7 для  $\beta = b/h$ .

Порядок вычислений. По заданной постоянной глубине канала h и заданным ширинам b2 и b1 для рассматриваемых двух сечений находим  $\beta_2 = b_2/h$  и  $\beta_1 =$ 

### Таблица 9-7

Значения  $K^2_{e, III}$   $\phi(\beta)$  и в для расчета каналов с постоянной глибиной и переменной шириной в зависимости от относительной ширины  $\beta = b/h$  по методу В. Д. Журина

| β    | К <mark>2</mark><br>е.ш | ψ (β)  | σ              | β    | К <sup>2</sup> е.ш   | ψ (β) | σ     |
|------|-------------------------|--------|----------------|------|----------------------|-------|-------|
|      | при т                   | = 0,0  |                |      | <b>п</b> ри <i>т</i> | = 1,0 |       |
| 0,5  | 0,029                   | 0,234  | 0,093          | 0,5  | 0,772                | 0,230 | 0,108 |
| 1,0  | 0,230                   | 0,2310 | 0,211          | 1,0  | 1,683                | 0,210 | 0,212 |
| 2,0  | 1,584                   | 0,198  | 0,426          | 2,0  | 4,765                | 0,177 | 0,412 |
| 3,0  | 4,510                   | 0,169  | 0,607          | 3,0  | 9,682                | 0,151 | 0,574 |
| 4,0  | 9,250                   | 0,146  | 0,764          | 4,0  | 16,476               | 0,132 | 0,715 |
| 5,0  | 16,000                  | 0,128  | 0,900          | 5,0  | 25,233               | 0,117 | 0,840 |
| 6,0  | 24,700                  | 0,114  | 1,021          | 6,0  | 36,022               | 0,105 | 0,910 |
| 7,0  | 35,200                  | 0,102  | 1,128          | 7,0  | 48,698               | 0,095 | 1,050 |
| 8,0  | 48,00                   | 0,093  | 1,226          | 8,0  | 63,241               | 0,087 | 1,141 |
| 10,0 | 78,90                   | 0,078  | 1, <b>3</b> 96 | 10,0 | 98,552               | 0,074 | 1,301 |
| 15,0 | 198,00                  | 0,056  | 1,727          | 15,0 | 221,98               | 0,054 | 1,617 |
| 20,0 | 352,00                  | 0,044  | 1,975          | 20,0 | 393,57               | 0,043 | 1,856 |
|      | при <i>т</i>            | = 1,5  |                |      | при т                | = 2,0 |       |
| 0,5  | 1,534                   | 0,192  | 0,089          | 0,5  | 2,496                | 0,161 | 0.071 |
| 1,0  | 2,770                   | 0,177  | 0,181          | 1,0  | 4,029                | 0,150 | 0.152 |
| 2,0  | 6,515                   | 0,152  | 0,346          | 2,0  | 8,481                | 0,132 | 6,292 |
| 3,0  | 12,144                  | 0,133  | 0,488          | 3,0  | 14,654               | 0,118 | 0,416 |
| 4,0  | 19,671                  | 0,118  | 0,614          | 4,0  | 22,684               | 0,141 | 0,532 |
| 5,0  | 29,095                  | 0,106  | 0,723          | 5,0  | 32,723               | 0,095 | 0,633 |
| 6,0  | 40,466                  | 0,096  | 0,824          | 6,0  | 44,654               | 0,087 | 0,724 |
| 7,0  | 53,810                  | 0,088  | 0,915          | 7,0  | 58,522               | 0,080 | 0,807 |
| 8,0  | 69,256                  | 0,081  | 0,999          | 8,0  | 74,81                | 0,075 | 0,884 |
| 10,0 | 105,463                 | 0,069  | 1,150          | 10,0 | 111,94               | 0,065 | 1,023 |
| 15,0 | 232,19                  | 0,052  | 1,448          | 15,0 | 241,38               | 0,049 | 1,304 |
| 20,0 | 407,49                  | 0,041  | 1,677          | 20,0 | 419,69               | 0,040 | 1,526 |

 $=b_1/h$ . По этим  $\beta_2$  и  $\beta_1$ , пользуясь табл. 9-7 для соответствующего коэффициента откоса т, находим значения функций о2 и о1 и затем, вычисляя коэффициент  $C_n = 1/n$ , находим непосредственно по уравнению (9-32) искомое расстояние между сечениями.

Пример. Вода вытекает из-под щита в горизонтальный лоток прямоугольного сечения. Построить план лотка, принимая течение с постоянной глубиной h=1,0 м. Ширина лотка в на-

### Таблица 9-6

Плановое очертание канала при неравномерном движении и постоянной глубине

|                | Формула                                    | Зсиа | Зона $\frac{\Pi$ еременные Знак дроби $\frac{db}{ds}$ Форма русл | енные       | Знак          |             |          |  |
|----------------|--------------------------------------------|------|------------------------------------------------------------------|-------------|---------------|-------------|----------|--|
| .Уклон         |                                            |      |                                                                  | Форма русла | Схема в плане |             |          |  |
|                |                                            | Α    | b>b <b>o</b>                                                     | η>1         | ()            | Сужается    | A        |  |
| <i>i&gt;</i> 0 | $\mu \frac{db}{ds} = 1 - \eta^2$           |      | b=b0                                                             | η=1         | 0             | Постоянно   | B Det Do |  |
|                |                                            | В    | b <body>          b           b</body>                           | η<1         | (+)           | Расширяется | B A      |  |
|                | <i></i>                                    |      |                                                                  | 1           |               |             | 10       |  |
| · <i>i</i> =0  | $\lim_{d \to 0} \frac{\mu_{ds}}{ds} = 1,0$ |      | Равномерно                                                       | е движение  | (+)           | 3           |          |  |
| <b>i&lt;</b> 0 | $\mu \frac{db}{ds} = 1 + \eta^2$           | _    | н <b>евоз</b> мож ио                                             |             | (+)           |             |          |  |
|                | <b>FRANKERS</b>                            |      |                                                                  |             |               |             |          |  |

#### НЕРАВНОМЕРНОЕ ЛВИЖЕНИЕ В КАНАЛАХ С ПЕРЕМЕННОЙ ШИРИНОЙ · § 9-4 1

чальном сечении (сжатом) b=5 м, коэффициент шероховатости русла n=0,02.

Для построения плана лотка определим по формуле В. Д. Журина расстояння l1 и l2 от начального (сжатого) сечения до сечений, где ширина соответствению равна 6 и 7 м. 1. По формуле (9-32) получим (подставляя h=1.0 м и n= =0.02):

$$l = \frac{\alpha}{g} h \frac{1}{n^2} \sqrt[3]{h} (\sigma_2 - \sigma_1) =$$

$$l, l0 \quad l \quad (\sigma_2 - \sigma_1) = 250 (\sigma_2 - \sigma_1) =$$

 $= \frac{1}{9,81} \frac{1}{10.02^2} (\sigma_2 - \sigma_1) = 280 (\sigma_2 - \sigma_1).$ 

Пользуясь табл. 9-7, находим значения σ=f(β) при m=0

| №<br>сечення            | $\beta = b/h$                                                                         | σ = ƒ(β)<br>(по таблице 9-7) |  |  |  |  |  |
|-------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|--|--|--|--|--|
| I-I<br>II-II<br>III-III | $ \begin{split} \beta &= b/h = 5 \\ \beta &= b/h = 6 \\ \beta &= 7 \end{split} $      | 0,900<br>1,021<br>1,128      |  |  |  |  |  |
| 3. Тогда                | $l_1 = 280(1,021-0,9) = 31$<br>$l_2 = 280(1,128-0,9) = 60$                            | 3,9 <i>м;</i><br>3,8 м.      |  |  |  |  |  |
| Построение              | Построение плана лотка показано на рис. 9-21.<br>Пла нак кончных кана дод $(i \ge 0)$ |                              |  |  |  |  |  |

Для наклонных каналов (1≪0) Для наклонных каналов определение расстояния L между двумя сечениями производится методом суммирозания по уравнению (9-33)

$$s = haP \frac{\psi(\beta)}{P - K_{e, \text{III}}^2} \Delta\beta = \frac{\alpha Q^2}{gih^4} \frac{\psi(\beta)}{P - K_{e, \text{III}}^2} \Delta\beta, \quad (9-33)$$

постоянная величина для данного

канала; 
$$a = -\frac{a}{g} C_n^2 \sqrt[4]{h}$$
; значения  $\psi(\beta)$  и  $K_{e,m}^2$  берутся по табл. 9-7.

Ввиду известной трудоемкости приведенного решения В. Д. Журин предложил приближенный способ. Приводим его только для случая прямого уклона. При *i*>0 расчетное уравнение имеет вид:

$$L_{1-2} = s_2 - s_1 = \frac{\mu_{ep}}{2k} \ln \frac{(1+\eta_2)(1-\eta_1)}{(1-\eta_2)(1+\eta_1)}, \quad (9-34)$$

- среднее значение для двух данных

сечений и может вычисляться или как  $\mu_{cp} = \frac{\mu_1 + \mu_2}{2}$ 

причем 
$$\mu_1 = \frac{\alpha C_1^2}{g\chi_1} h$$
 при  $b_1$  и  $\mu_2 = \frac{\alpha C_2^2}{g\chi_2} h$  при  $b_2$ , или же как  
 $\mu_{cp} = \frac{\alpha C^2}{g\chi} h$ , где  $C$  и  $\chi$  вычисляются при  $b_{cp} = \frac{b_2 + b_1}{2};$ 

η2 и η1 - относительные расходные характеристики, соответственно равные  $\eta_2 = K_2/K_0$  и  $\eta_1 = K_1/K_0$  (здесь  $K_2$ и К1 — расходные характеристики второго и первого сечений); k — коэффициент, определяемый по формуле k=

$$\frac{\eta_1-\eta_2}{b_1-b_2}.$$

Уравнение (9-34) может быть написано и иначе:

$$L_{1\cdot 2} = s_2 - s_1 = \mu_{ep} \quad \frac{b_1 - b_2}{\eta_1 - \eta_2} \ [\Phi(\eta_2) - \Phi(\eta_1)], \quad (9-34')$$

где  $\Phi(\eta_1)$  и  $\Phi(\eta_2)$  берутся по таблицам для  $\phi(\eta)$  при гидравлическом показателе русла x=2 (табл. 9-3).

Пример. Определить расстояние между сечениями I, II, III быстротока прямоугольного сечения с постоянной глубиной h

 $\eta_2$  :

In

DABHO:

![](_page_61_Figure_49.jpeg)

![](_page_61_Figure_50.jpeg)

при следующих условиях: расход Q=20 м<sup>3</sup>/сек; уклон i=0,04; глубина h=0,75 м; ширина b1=10 м; b2=8 м; коэффициент шероховатости n=0.02Решение. 1. Для расчета по формуле (9-34) вычисляем последовательно:

$$K_{0} = \frac{Q}{V_{1}} = \frac{20}{V_{0,04}} = 100 \text{ м}^{3}/\text{сек};$$

$$K_{1} = \frac{bh}{n} \left(\frac{bh}{b+2h}\right)^{2/3} = \frac{10 \cdot 0.75}{0.02} \left(\frac{10 \cdot 0.75}{10+2 \cdot 0.75}\right)^{2/3} = 223 \text{ м}^{3}/\text{сек};$$

$$K_{2} = \frac{8 \cdot 0.75}{0.02} \left(\frac{8 \cdot 0.75}{8+2 \cdot 0.75}\right)^{2/3} = 221 \text{ м}^{3}/\text{сеk};$$

$$\eta_{2} = \frac{K_{2}}{K_{0}^{2}} = \frac{221}{100} = 2.21; \eta_{1} = \frac{K_{1}}{K_{0}} = \frac{283}{100} = 2.83;$$

$$k = \frac{\eta_{1} - \eta_{2}}{b_{1} - b_{2}} = \frac{2.83 - 2.21}{10 - 8} = 0.31;$$

$$\mu_{cp} = \frac{aC_{cp}^{2}}{g\chi_{cp}} h = \frac{a}{g\chi_{cp}} \cdot \frac{1}{n^{2}} \left(\frac{\omega}{\chi_{cp}}\right)^{1/3} h = 15.75;$$

$$\ln \frac{(1 + \eta_{2})(1 - \eta_{1})}{(1 - \eta_{2})!(1 + \eta_{1})} = \ln \frac{3.21(-1.83)}{(-1.21)(3.83)} = 0.2384.$$
2. Итак, искомое расстояние между I и II сечением буде но:
$$L_{1} = \frac{\mu}{2k} \ln \frac{(1 + \eta_{2})(1 - \eta_{1})}{(1 - \eta_{2})(1 + \eta_{1})} = \frac{15.75}{2 \cdot 0.31} 0.2384 = 6.07 \text{ m}.$$
3. Определим теперь L второго участка при  $b_{3} = 6$  м:  

$$K_{3} = \frac{\alpha}{n} \left(\frac{\omega}{\chi}\right)^{2/3} = 159.2 \text{ м}^{3}/\text{сеk};$$

$$\eta_{2} = \frac{K_{3}}{K_{0}} = \frac{159.5}{100} = 1.595 \text{ и} \eta_{1} = \frac{221}{100} = 2.21;$$

$$k = \frac{2.21 - 1.595}{8 - 6} = 0.3075;$$

$$\mu_{cp} = \frac{aC_{cp}^{2}}{g\chi_{cp}} h = \frac{1.10 \cdot 45.9^{2}}{9.81 \cdot 7.5} 0.75 = 23.5;$$

$$\ln \frac{(1 + \eta_{2})(1 - \eta_{1})}{(1 - \eta_{2})(1 + \eta_{1})} = 0.4945.$$
4. Итак, расстояние между сечениями II и III равио:  

$$L_{2} = \frac{23.5}{2 \cdot 0.3075} 0.4945 = 11.4 \text{ m}.$$

### 9-4. НЕРАВНОМЕРНОЕ ДВИЖЕНИЕ В КАНАЛАХ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ С ПЕРЕМЕННОЙ ШИРИНОЙ. ДВИЖЕНИЕ РАДИАЛЬНОГО ПОТОКА (СПОСОБ О. Ф. ВАСИЛЬЕВА)

Для частного случая непризматического русла (прямоугольное сечение) О. Ф. Васильевым предложено следующее решение<sup>1</sup>, которое может быть применено так-

<sup>1</sup> Исследования проведены в МИСИ в 1954 г. Опубликованы ⊛ в журнале «Доклады АН СССР», 1956, т. 106, № 5.

![](_page_62_Figure_1.jpeg)

8

124

![](_page_62_Figure_2.jpeg)

же к кольцевому радиальному потоку. Основное дифференциальное уравнение неравномерного движения для такого русла может быть написано в виде:

$$\frac{dh}{dr} = \frac{\pm i + \left(\frac{Q}{\theta}\right)^2 \frac{1}{(rh)^3} \left(\frac{\alpha}{g} h \mp \frac{r}{C^2}\right)}{1 - \mathbf{Fr}},\qquad(9-35)$$

где *С* — коэффициент Шези (шероховатость боковых стенок не учитывается); уклон дна і берется в радиальном направлении по течению, верхний знак относится к расходящемуся потоку, нижний — к сходящемуся; число Фруда

Fr = 
$$\frac{\alpha}{g} \left(\frac{Q}{\theta}\right)^2 \frac{1}{r^2 h^3};$$

причем 0 — угол между боковыми стенками, pad; r раднус сечения с глубиной h, отсчитываемый в плане от точки пересечения продолжения боковых стенок (рис. 9-22).

Для интеприрования уравнения (9-35) с учетом шероховатости дна могут применяться методы графического и численного интегрирования обыкновенных дифференциальных уравнений первого порядка. Без учета сил трения оно решается в квадратурах. При этом для *i*=0 получено уравнение

$$=\frac{1}{h} \sqrt{\frac{A}{\frac{A}{(r_1h_1)^2} + h_1 - h}}, \qquad (9-35')$$

ил

 $\left(\frac{Q}{\theta}\right)$ где  $A = \frac{a}{2\sigma}$ ; г1 — радиус в плане того сечения,

глубина h<sub>1</sub> в котором задается; r и h — радиус и глубина для любого другого сечения.

Для *i*≠0 можно пользоваться уравнением <sup>1</sup>

$$h \mp ir + \frac{A}{(rh)^2} = h_1 \mp ir + \frac{A}{(r_1h_1)^2}.$$
 (9-35'')

Как показывают расчеты и опыты, пренебрежение шероховатостью дна (слагаемым r/C<sup>2</sup> в уравнении (9-35)] при расчете кривых спада для бурного потока (при отгоне прыжка) не вызывает существенных погрешностей (ошибка ~5%).

### 9-5. ПОСТРОЕНИЕ КРИВЫХ ПОДПОРА В ЕСТЕСТВЕННЫХ РУС'ЛАХ

Построение кривых подпора для рек может быть произведено различными приемами. Во всех случаях построение производится по участкам, переходя последовательно от одного к другому снизу вверх по течению. Разбивка реки на участки производится по условиям однообразия потока в пределах каждого участка. Длина

<sup>1</sup> Знаки как в уравнении (9-35): верхний зиак относится к расходящемуся потоку. нижний - к сходящемуся, а уклои диа берется в радиальном направлении по течению.

![](_page_62_Figure_18.jpeg)

Рис. 9-23.

участка при этом может быть от нескольких сотен метров и до десятков километров. Наиболее надежным будет деление по однообразию уклона свободной поверхности (рис. 9-23). Полезно корректировать такое деление сопоставлением изменения вдоль русла всех иных гидравлических элементов (живого сечения, ширины поверху, гидравлического радиуса и т. д.).

Испех построения в значительной мере зависит от полноты гидрометрических данных по реке и, в частности, от сведений об уклоне, форме русла и коэффициенте шероховатости.

Выбор метода расчета зависит от полноты исхолных данных. Во всех случаях большое значение имеет правильное определение расчетного коэффициента шероховатости. Наиболее надежный результат при построении кривой подпора можно иметь в том случае, если коэффициент шероховатости определен непосредственными полевыми исследованиями для данной реки и, таким образом, известен для каждого расчетного участка. На практике это редко выполнимо и приходится пользоваться данными наблюдений на других руслах.

### а) ПОСТРОЕНИЕ КРИВОЙ ПОДПОРА ПУТЕМ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОГО СУММИРОВАНИЯ ПАДЕНИЯ СВОБОДНОЙ ПОВЕРХНОСТИ $\Delta H$ НА ОТДЕЛЬНЫХ УЧАСТКАХ

Паление свободной поверхности для любого участка реки, например для первого участка (рис. 9-23а), по уравнению Бернулли будет равно:

$$\Delta H_1 = \frac{Q^2}{2g} \left( \frac{1}{\omega_1^2} - \frac{1}{\omega_2^2} \right) + \frac{Q^2}{\omega^2 C^2 R} l_1, \qquad (9-36)$$

$$\Delta H_1 = \frac{Q^2}{2g} \left( \frac{1}{\omega_1^2} - \frac{1}{\omega_2^2} \right) + \frac{Q^2}{K^2} l_1, \qquad (9-36')$$

где w, C, R, K и Q - средние для данного участка значения площадки поперечного сечения, коэффициента в формуле Шези, гидравлического радиуса, расходной характеристики и расхода<sup>1</sup>.

<sup>1</sup> В реках (естественных руслах) расход Q по пути обычно изменяется

![](_page_62_Figure_29.jpeg)

![](_page_62_Figure_30.jpeg)

#### ПОСТРОЕНИЕ КРИВЫХ ПОДПОРА В ЕСТЕСТВЕННЫХ РУСЛАХ § 9-5]

Таблица 9-8

![](_page_62_Figure_33.jpeg)

Определив по уравнению (9-36) падение свободной низкую точку сечения 2-2 (рис. 9-24), имеет вид: поверхности  $\Delta H$  на данном участке (расчет ведется методом последовательного приближения), переходим к расчету следующего вышележащего участка и т. д.

Порядок вычислений. Имея подпорную отметку Н<sub>1</sub> (в первом створе), задаемся падением свободной поверхности для первого участка  $\Delta H_1$ , что дает отметку горизонта воды во Втором створе  $H_2 = H_1 + \Delta H_1$  (это первое приближение).

Затем по данным для поперечных сечений 1-1 и 2-2 находим

$$\omega = \frac{\omega_1 + \omega_2}{2}; \quad R = \frac{R_1 + R_2}{2} \quad \text{if } C = \frac{C_1 + C_2}{2}$$

$$K = \frac{K_1 + K_2}{2} = \frac{\boldsymbol{\omega}_1 C_1 \sqrt{R_1} + \boldsymbol{\omega}_2 C_2 \sqrt{R_2}}{2}$$

и вычисляем правую часть уравнения (9-36). Получим ΔH'<sub>1</sub>. Если ΔH'<sub>1</sub> окажется равным предварительно заданному падению  $\Delta H_1$ , то расчет первого участка на этом заканчиваем, в противном случае повторяем вычисления при новом значении  $\Delta H_1$ . Закончив расчет первого участка, переходим ко второму, вышележащему ит.д.

Если  $\omega_1 > \omega_2$ , то первое слагаемое правой части уравнения (9-36) будет отрицательным и им следует пренебречь.

Вычисления следует проводить в табличной форме (см. табл. 9-8), а для целей ускорения процесса расчета заранее составить для каждого створа графики ю, С и R как f (H) или, если пользоваться уравнением (9-36'), график только для  $\omega = f_1(H)$  и  $K = f_2(H)$ . В этих графиках должны быть прияяты одни и те же отметки, т. е. они делжны быть лостроены по отношению к одному и тому же торизонту.

Метол В. И. Чарномского — Хестеда

То же построение кривой подпора можно произвести и по способу В. И. Чарномского 1.

Уравнение Бернулли, написанное для сечений 1-1 и 2-2 в предположении, что ось ох проходит через самую

Чертоусов М. Д. Специальный курс гидравлики М.-Л., Госэнергоиздат, 1949.

![](_page_62_Figure_47.jpeg)

или

отсюла

в функции глубины.

Порядок вычислений для построения кривой подпора аналогичен указанному выше. Вычисления также надлежит проводить в табличной форме.

Пренебрегая в уравнении (9-36) первым слагаемым, получим уравнение в таком виде:

$$il + h_1 + \frac{\alpha v_1^2}{2g} = h_2 + \frac{\alpha v_2^2}{2g} + i_f l$$
 (9-37)

$$il + \partial_1 = i_f l + \partial_2.$$

Здесь гидравлический уклон  $i_f = \frac{z}{\omega^2 C^2 R}$ , где  $\omega$ , C и Rрассматриваются как средние для данного участка;

$$l = \frac{\partial_2 - \partial_1}{i - i_f}, \tag{9-37'}$$

где  ${\mathcal S}_2$  и  ${\mathcal S}_1$  — соответственно «удельные энергии сечения» для сечений 2-2 и 1-1.

Уравнение (9-37') и служит для построения кривой подпора. Очевидно, что для практического применения этого уравнения, так же как и в предыдущем случае, полезно заранее составить вспомогательные графики по каждому сечению для величины  $\omega = f_1(h); \quad \hat{\partial} = f_2(h)$  и K=f<sub>3</sub>(H). В данном случае графики удобнее строить

### 6) МЕТОД Н. Н. ПАВЛОВСКОГО

$$\Delta z = Q^2 \, \frac{l}{K^2} = Q^2 F. \tag{9-38}$$

Величину 1/К2=Г Н. Н. Павловский называет модулем сопротивления русла ((для участка длиной l). Расходная характеристика К рассматривается здесь как средняя для участка l.

Полагая, что F зависит только от средней отметки горизонта воды на данном участке (рис. 9-25) \* и не за-

\* Здесь под «средней» отметкой понимается отметка горизонта воды посредине участка при данном расходе, например равная Z1, как указано на рис. 9-25.

![](_page_62_Figure_73.jpeg)

Рис. 9-25.

![](_page_63_Figure_1.jpeg)

висит от уклона<sup>1</sup>, можно, пользуясь данными гидрометрических наблюдений, построить для каждого участка соответствующую кривую  $F = \phi_1(\bar{z})$  как функцию средней отметки (рис. 9-25). Если такие кривые изобразить на одном и том же чертеже (на рис. 9-26 справа), то можно очень легко графическим путем найти подпорные отметки для каждого створа, а следовательно, и построить всю кривую подпора.

126

Общая схема построения показана на рис. 9-26. Точка А на первом створе задана подпорной (проектной) отметкой z (например, отметкой НПУ проектируемой плотины). По точке А находим точку А' на графике  $F = \varphi(\bar{z})$  (рис. 9-26 справа). Из точки A' проводим прямую под углом α к оси F до встречи с кривой F первого участка в точке С, а из нее под тем же углом а в обратном направлении до точки В'. Этим определяется точка В кривой подпора на втором створе. Поступая так для второго, третьего и т. д. участков, найдем и всю кривую подпора.

Дополнительные пояснения: 1. Построение угла а. Отложим по оси F произвольный отрезок а и по принятому для графика масштабу прочитаем значения модуля сопротивления русла Fa (рис. 9-27). Умножив  $F_a$  на половину квадрата расчетного расхода  $Q_{\rm p}^2$ ,

получим  $z_a = \frac{r}{2}$ F<sub>a</sub>. Тогда, откладывая z<sub>a</sub> в масштабе

оси  $\overline{z}$  и проводя линию от, мы и найдем искомый угол α. Тантенс этого угла, очевидно, равен:

$$\frac{Q_p^2}{2} = \frac{z_a}{F_a} = \frac{z_a}{a} = \operatorname{tg} \alpha.$$

В таком случае отрезок А'В' (рис. 9-26) действительно определяет величину падения свободной поверхности на первом участке, так как

$$\Delta z = Q^2 F = 2 \frac{Q^2}{2} F = 2 \operatorname{tg} \alpha F = A'B',$$

что усматривается непосредственно из чертежа (рис. 9-26). Здесь F отвечает средней отметке z<sub>1</sub> первого участка.

То же и для всех прочих участков.

2. Построение линии  $F = \phi(z)$ . Если имеются данные непосредственных гидрометрических наблюдений за положением своболной поверхности в реке при различных горизонтах, то определяем F как  $F = \Delta \bar{z}/Q^2$  для ряда отметок  $\bar{z}_1; \bar{z}_2; \bar{z}_3; \ldots; \bar{z}_n$  в середине каждого участка для соответствующих расходов Q<sub>1</sub>, Q<sub>2</sub>, ..., Q<sub>n</sub>. Пользуясь этими данными, составляем таблицы значений z

В этом заключается постулат Н. Н. Павловского об инвариантиости модуля сопротивления русла F.

и F для каждого участка отдельно, что и служит основанием для построения кривых  $F = \phi(\bar{z})$ .

Если таких данных гидрометрических наблюдений не имеется, то величину F для каждого участка определяем для ряда отметок z, вычисляя расходные характеристики как средние из расходных характеристик К1 и К2 верх- $K_1 + K_2$ 

него и нижиего створов данного участка 
$$\left(K = \frac{X_1 + X_2}{2}\right)$$

и вычисляя затем  $F = l/K^2$ . В этом случае построение кривой подпора будет менее надежным.

### в) МЕТОД Н. В. МАСТИЦКОГО

Для построения кривой подпора Н. В. Мастицкий принимает, что падение горизонта воды  $\Delta z$  на данном участке реки при подпоре до отметки z будет равно (при расчетном расходе  $Q_p$ ):

$$\Delta z = \Delta z_6 \left(\frac{Q_p}{Q_6}\right)^2, \qquad (9-39)$$

Рис 9-27

где  $\Delta z_{5}$  — падение реки на этом участке в бытовых условиях (без подпорного сооружения), но при расходе Q6, который отвечает отметке подпора z.

Порядок построения кривой подпора состоит в следующем. Сначала, строится совмещенный график кривых Q=f(H), полученных на основании гидрометрических данных для всех створов, которые располагаются одна над другой (в одном масштабе) (рис. 9-28). За-

![](_page_63_Figure_23.jpeg)

#### ПОСТРОЕНИЕ КРИВЫХ ПОДПОРА В ЕСТЕСТВЕННЫХ РУСЛАХ § 9-5]

тем, имея заданную подпорную отметку z<sub>1</sub> для первого створа, находим по графику, что при этой отметке в бытовых условиях проходит расход Q61, причем падение реки на первом участке (от створа № 2 до створа № 1) составляет Даба (отрезок АА'). Тогда падение уровня на первом участке  $\Delta z_1$  при подпоре до отметки  $z_1$  (на первом створе) и при расходе Qp определится для первого участка по формуле (9-39):

$$\Delta z_1 = \Delta z_{61} \left( \frac{Q_p}{Q_{61}} \right)$$

и, следовательно, подпорная отметка на створе № 2 будет:

 $z_2 = z_1 + \Delta z_1$ .

После расчета первого участка переходим к расчету второго участка, повторяя все указанные действия. Для второго участка, следовательно, будем иметь падение в бытовых условиях  $\Delta z_{62}$  (отрезок BB'); расход в бытовых условиях  $Q_{62}$ ; падение при подпоре  $\Delta z_2 =$ =  $\Delta z_{52} (Q_p/Q_{52})^2$  и подпорную отметку в створе № 3, равную  $z_3 = z_2 + \Delta z_2$ . Так продолжаем расчет «до выклинивания» кривой подпора на некотором n-м участке.

### г) МЕТОД Н. М. БЕРНАДСКОГО

Построение кривых подпора в естественных руслах по методу Н. М. Бернадского основано на использовании так называемых «опорных кривых» 1. Пренебрегая изменением скоростного напора, как обычно делается при построении кривых подпора для русла с уклоном меньше критического i < iкр, имеем:

$$\Delta H = \frac{\zeta}{K}$$

или

$$Q^2 = \frac{K^2}{l} \Delta H. \tag{9-40}$$

Расходная характеристика для данного русла является функцией только глубины наполнения русла, т. е. K=f(z), а величина падения свободной поверхности ∆H для данного участка длиной l в силу постулата об инвариантности K2/l (т. е. независимости этого отношения от уклона) зависит только от расхода. Таким обра-3ОМ,

$$Q^{2} = \frac{K^{*}}{l} \Delta H = \varphi \left( \vec{z}, \Delta H \right).$$

Следовательно, в данном случае расход Q (а также Q<sup>2</sup>) оказывается функцией двух независимых переменных  $\overline{z}$  и  $\Delta H$  [или K и  $\Delta H$ , так как  $K = f(\overline{z})$ ].

Рассматривая K [или  $f(\bar{z})$ ] как параметр, можем записать . . . . . . . . . . . . .

$$d(Q^2) = \varphi(z) d(\Delta H),$$

но  $\Delta H = \overline{z} - \overline{z}_0$ , и при заданной  $\overline{z}_0$ , т. е. при  $\overline{z}_0 = \text{const}$ ,

$$d(\Delta H) = d\bar{z},$$

вследствие чего  $d(Q^2) = F(\bar{z}) d\bar{z}$ 

и потому

$$Q^{2} = \int d(Q^{2}) = \int F(\bar{z}) d\bar{z} + C = \Phi(\bar{z}) + C. \quad (9-41)$$

 $\Phi$ ункция  $F(\bar{z}) = (K^2/l)$  может быть изображена кривой (рис. 9-29). Заштрихованная площадь do представляет собой величину  $d(Q^2)$ . Таким образом, интеграл

 $O^2$ 

Здесь функция  $\Phi(\bar{z}_1)$  представляет собой площадь  $\omega_k$ (на рис. 9-29 площадь *abcd*), а  $\Phi(\bar{z}_2) - \omega_2$  (плошаль efcd). Очевилно, что величина  $\omega = \omega_2 - \omega_1$  (т. е.  $Q^2$ ) при заданной отметке  $\overline{z}^1$  зависит от верхнего предела  $\overline{z}_{2_2}$ т. е. от величины  $\Delta \overline{z}$  (или от величины  $\Delta H$ ), а с другой стороны, при одной и той же величине ш величина  $\Delta z$  (или  $\Delta H$ ) зависит от начальной отметки  $\bar{z}$ .

 $\Delta H = \bar{z}_2 - \bar{z}_1$ , т. е. можно найти падение свободной поверхности на данном участке. Определить  $\Delta H$  можно проще, путем построения кривой  $\Phi(z)$  (рис. 9-30). Линия  $\Phi(\bar{z})$  называется «опорной кривой». Если такая кривая построена для среднего створа расчетного участка реки, то падение свободной поверхности воды на этом участке при любом расходе Q легко определить при любой отметке z на среднем створе. Для этого по заданной величине 21 находим на опорной кривой точку 1 и, откладывая вдоль оси  $\Phi(\bar{z})$  отрезок  $Q^2$ , находим на кривой точку 2 (рис. 9-30), что и определяет величину

Практически опорные кривые  $\Phi(\bar{z})$  строятся для Построение опорных кривых производится на прак-

концевых створов ряда последовательно расположенных вверх по течению расчетных участков реки (рис. 9-31) в единых отметках z<sub>1</sub>. Тогда по заданной отметке z<sub>1</sub> нижнего створа у подпорного сооружения графически определяются отметки на всех лежащих выше створах (точки 2, 3, 4 и т. д.) так, как указано на рис. 9-31, что и позволяет легко построить всю кривую подпора. тике следующим образом 2. Пользуясь гидрометрическими данными по ряду створов реки, для каждого из них выбираем свой ряд наблюденных уровней z<sub>1</sub>, z<sub>2</sub>, ..., z<sub>n</sub>, свой ряд соответствующих им расходов Q<sub>1</sub>, Q<sub>2</sub>, ..., Q<sub>n</sub> и падений свободной поверхности на участке между данными и лежащими выше створами  $\Delta z_1, \Delta z_2, \ldots, \Delta z_n$ , причем уровни выбираем так, чтобы у более высоко рас-

чем  $\omega = \dot{Q}^2$ .

четиом участке.

![](_page_63_Figure_59.jpeg)

Рис. 9-29.

(9-41) можно представить так:

$$Q^{2} = Q_{2}^{2}$$

$$= \int_{Q^{2} = Q_{1}^{2}} d(Q^{2}) = \int_{\omega_{1}}^{\omega_{2}} d\omega = \omega_{2} - \omega_{1} =$$

$$= \int_{z=z_{1}}^{z=z_{2}} F(\vec{z}) dz = \Phi(\vec{z}_{2}) - \Phi(\vec{z}_{1}).$$

Таким образом, при заданной отметке z<sub>1</sub> и заданной величине расхода, или Q2, можно найти отметку Z2 или

 $\Delta H = \overline{z}_2 - \overline{z}_1 *.$ 

<sup>1</sup> Φ(z)=ω, т. е. равиа площади, указанной на рис. 9-29, при-

\* Здесь величниа z2, строго говоря, не является отметкой. среднего створа, лежащего выше участка, так как  $\Delta H = z_2 - z_1$ определяет собой падение свободной поверхности на данном рас-

<sup>2</sup> Агроскин И. И., Дмитриев Г. Т., ПикаловФ. И. Гидравлика. М. - Л., Госэнергонздат, 1950.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЫЖОК 6 9-6]

Падпорный горизонт Рис. 9-34. Bn Подпорный горизонт

Рис. 9-35.

пора, вычисляем такую глубину ho (по рис. 9-34), при которой уклон і для расхода Q равен уклону на данном участке в естественных условиях. Таким образом, ho находим по формуле

$$Q = B_0 h_0 C_0 V h_0 i, \qquad (9-43)$$

где Q и i заданы, а Bo найдено, как указано выше. 3. Действительное русло заменяется эквивалентным параболическим (метод Тольмана). В этом случае вычисляются как ширина поверху В, так и глубина равномерного движения ho. Для указанных вычислений ставится условие, чтобы заданный расход Q проходил при уклоне i, соответствующем уклону на участке в естественных условиях, и вместе с тем, чтобы при подпоре ширина поверху В\*, определенная при равномерном движении (при глубине ho), увеличивалась до «средней» Вo при подпоре (рис. 9-35), т. е. при глубине, равной (ho+y). Определение В и ho производится по формулам

$$Q = 2/3BC_{0} \sqrt{2/3h_{0}i} \approx 0.55BC_{0} \sqrt{h_{0}i} h_{0};$$

$$B = B_{0} \sqrt{\frac{h_{0}}{h_{0} + y}}.$$
(9-44)

Решение этих уравнений 1, как и всегда в подобных случаях, находится или методом подбора, или графоаналитически.

### 9-6. ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЫЖОК

Гидравлический прыжок возникает всякий раз, как только поток, находясь в бурном состоянии, т. е. имея глубину меньше критической hi<h кр, переходит в спокойное состояние, т. е. в течение с глубиной h2>hкр (рис. 9-36).

### а) ОСНОВНЫЕ ФОРМУЛЫ

Глубины h1 до прыжка и h2 за ним называются сопряженными или взаимными. Разность между этими глубинами *a=h<sub>2</sub>--h*<sub>1</sub> называется высотой прыжка. Область с водоворотными движениями над основной струей в прыжке (рис. 9-36) называется поверхностным вальцом. Точка О, от которой поверхностное течение направлено в разные стороны, называется «раздельной» точкой. Длина горизонтальной проекции поверхностного вальца называется «длиной прыжка» ln \*\*.

\* Здесь В не равно ширине поверху в естественных условиях прн расходе Q. Здесь Во и у известны, искомыми являются В и ho.

\*\* Ряд исследователей определяет длину прыжка иначе (см., иапример: Агроскин И. И., Дмитриев Г. Т., Пика-лов Ф. И. Гидравлика. — М.-Л., Госэнергоиздат, 1954).

Справочник п/р Киселева П. Г. 9

НЕРАВНОМЕРНОЕ ДВИЖЕНИЕ В ОТКРЫТЫХ РУСЛАХ [Гл. 9

![](_page_64_Figure_16.jpeg)

муле

положенного уровня отметка свободной поверхности на нижнем створе была равна отметке свободной поверхности предыдущего, по высоте ниже расположенного уровня у верхнего створа данного участка, т. е. если отметка свободной поверхности на данном створе равна z<sub>1</sub>, а падение на участке равно  $\Delta z_1$ , то очередной выбираемый нами расположенный выше уровень должен иметь на данном створе отметку  $z_2 = z_1 + \Delta z$ .

В таком случае по оси г откладываем последовательно ряд А $z_1$ , А $z_2$ , ..., А $z_n$ , а по оси  $\Phi\left(z\right)=Q^2$  ряд соответствующих значений  $Q_1^2, Q_2^2, \dots, Q_n^2$ , начиная от произвольно выбранной точки А. Этим определятся координаты опорной кривой  $\Phi(z)$  (рис. 9-32). Аналогично строятся опорные кривые для каждого створа.

![](_page_64_Figure_19.jpeg)

![](_page_64_Figure_20.jpeg)

Примечание. Методы Н. Н. Павловского и Н. М. Бер-надского являются наиболее точными, если кривые подпора для реки строятся в пределах отметок свободной поверхности не реки спроятся в предстат отметок своюдной повержности не выше максимального горизонта в бытовых условиях, а кривые модуля сопротивления русла (в методике Н. Н. Павловского) и опорные кризые (в методике Н. М. Бернадского) построены по данным гидрометрических исследований данной реки.

### д) МЕТОД ЭКВИВАЛЕНТНЫХ РУСЛ

128

1. Замена действительного русла руслом призматическим (основной способ). Для каждого участка, на которые, как указано выше, разбивается все течение реки, вычисляются «средние» значения гидравлических элементов ю, В, h и пр., а затем действительное русло заменяется призматическим с полученными гидравлическими элементами, которое и принимается для расчета как эквивалентное действительному. Уклон для такого русла принимается равным свободной поверхности (различный на разных участках), а глубина считается при этом равной глубине равномерного движения ho (рис. 9-33).

Определение средних значений гидравлических элементов русла производится по формуле 1

$$\mathbf{x}_{ep} = \frac{\mathbf{x}_{Hav} + \mathbf{x}_{KOH}}{2}, \qquad (9-42)$$

<sup>1</sup> Журии В. Д. Гидравлика, 1925.

или при наличии промежуточных поперечников по фор-

$$x_{\rm ep} = \frac{\Sigma x}{n}, \qquad (9-42')$$

или, точнее, как средневзвешенное по формуле

$$x_{\rm ep} = \frac{x'l' + x''l'' + \dots + x^{nl^n}}{\Sigma l}.$$
 (9-42'')

Средняя ширина на данном участке при наличии плана реки может определяться по формуле

$$B_{\rm ep} = \frac{\Delta}{l},$$

где  $\Omega$  и *l* — площадь зеркала, измеренная по плану, и ллина участка.

Средняя глубина, принимаемая за глубину ho равномерного движения, определяется по указанным формулам как средняя из глубии по продольному профилю, т. е. как среднее из «наибольших» глубин каждого поперечника. Возможно определить среднюю глубину и по формуле

$$h_{\rm cp} = \frac{\omega_{\rm cp}}{B_{\rm cp}},$$

превращая, таким образом, действительное русло в русло прямоугольной формы.

Примечание. Следует иметь в виду, что если данные полевых изысканий н исследований позволяют произвести ука-занную «обработку» русла, то, зная к тому же соответствую-щий расход Q, можно определить и коэффициент шероховато-щих расход Q, можно пределить и коэффициент шероховатоции расход Q, можно определять и коэффициент шероховато-сти, «осредненный» для данного участка. Если расчетный коэф-фициент шероховатости будет принят не равным действительному, то построение кривой подпора может быть весьма неточным.

Построение кривых подпора производится по уравпениям (9-20) для каждого участка в отдельности.

2. Действительное русло заменяется эквивалентным прямоугольным (метод Тольмана). В этом случае, приняв по данным определений в натуре для естественных условий коэффициент шероховатости и ширину эквивалентного русла, равной средней для данного участка Во в условиях под-

![](_page_64_Figure_40.jpeg)

![](_page_64_Figure_45.jpeg)

Рис. 9-37.

Основные формы прыжка. Прыжок в чистом виде (рис. 9-36) имеет место при относительно большой высоте прыжка a=h2-h1. По данным ряда исследователей можно считать приближенно, что прыжок в чистом виде (совершенный прыжок) возникает, если глубина за прыжком больше критической примерно на 30-40%. В противном случае возникает так называемый прыжокволна (рис. 9-37), не имеющий указанного на рис. 9-36 поверхностного вальца.

Приводимые ниже данные о сопряженных глубинах и т. д. относятся к прыжку в чистом виде.

### 6) ПРЫЖОК В ПРИЗМАТИЧЕСКОМ РУСЛЕ

Сопряжение глубины.

Общий случай. Для призматических русл произвольной формы сопряженные глубины определяются одна по другой по основному уравнению прыжка:

$$\frac{Q^2}{g\omega_1} + y_1\omega_1 = \frac{Q^2}{g\omega_2} + y_2\omega_2, \qquad (9-45)$$

где ю<sub>1</sub> и ю<sub>2</sub> — площади живых сечений перед и за прыжком; у1 и у2 — глубина погружения центра тяжести площадей ω<sub>1</sub> и ω<sub>2</sub> (рис. 9-38).

 $\left(\frac{Q^2}{g\omega} + y\omega\right)$ представляет собой функ-Выражение цию глубины и по предложению В. Д. Журина именуется прыжковой фукнцией П (h)\*. В соответствии с (9-45)

$$\Pi(h_1) = \Pi(h_2). \tag{9-45'}$$

При заданном расходе и одной из сопряженных глубин (например, h<sub>1</sub>) величина прыжковой функции легко вычисляется и является в данной задаче извест-

\* Журин В. Д. Гидравлика, 1925.

![](_page_64_Figure_58.jpeg)

Рис, 9-38.

W2

W1-+0€15\$

Рис. 9-39.

ной. Определение второй сопряженной глубины производится по уравнению

130

$$\frac{Q^2}{\omega_2} + y_2 \omega_2 = \Pi(h_1). \tag{9-45''}$$

Решение обычно производится подбором или построением графика функции П(h) при данном Q (рис. 9-39).

Примечанне. Как показывает анализ уравиения (9-45), прыжковая функция имеет минимум при глубине  $h \approx h_{\rm KP}$ . Следовательно, если принять  $h_1 \approx h_{\rm Kp}$ , то  $h_2 \approx h_{\rm Kp}$ , т. е. сопряженные глубины будут равны между собой.

Каналы прямоугольной формы. В этом случае сопряженные глубины определяются по формулам

$$h_{2} = \frac{h_{1}}{2} \left[ \sqrt{1 + 8 \frac{q^{2}}{gh_{1}^{3}}} - 1 \right];$$

$$h_{1} = \frac{h_{2}}{2} \left[ \sqrt{1 + 8 \frac{q^{2}}{gh_{2}^{3}}} - 1 \right];$$

$$h_{2} = \frac{h_{1}}{2} \left[ \sqrt{1 + 8 \left(\frac{h_{\mathbf{x}\mathbf{p}}}{h_{1}}\right)^{3}} - 1 \right];$$

$$(9-46)$$

$$h_{1} = \frac{h_{2}}{2} \left[ \sqrt{1 + 8 \left(\frac{h_{\mathbf{x}\mathbf{p}}}{h_{1}}\right)^{3}} - 1 \right].$$

$$(9-46')$$

Для прыжков с большой высотой можно приближенно определить

$$h_2 = \frac{h_1}{2} \left( 2.83 \left( \frac{h_{\mathbf{x}\mathbf{p}}}{h_1} \right)^{3/2} - 1 \right).$$
 (9-47)

Для очень быстрых определений при h<sub>кр</sub> ≥4h<sub>1</sub> глубину за прыжком можно определять еще проще:

$$h_2 = 1,40h_{\rm kp} \sqrt{\frac{h_{\rm kp}}{h_1}};$$
 (9-48)

ошибка при этом составляет около 6%.

Если в формулу (9-46) ввести отношение  $\xi_1 = h_1/h_{\rm KP}$ и  $\xi_2 = h_2/h_{\rm KP}$ , то получим зависимость

$$\xi_2 = f(\xi_1),$$
 (9-49)

что позволяет составить удобный для расчета график (рис. 9-40).

![](_page_65_Figure_15.jpeg)

Рис. 9-40. График для определения сопряженных глубии в прямоугольном канале.

Пример. Пусть заданы критическая глубина h<sub>нр</sub>=0,8 м и глубина перед прыжком h1=0,2 м. Определить глубину за прыжком, т. е. глубину h2, сопряженную с глубниой h1.

$$\xi_1 = \frac{h_1}{h_{\rm wD}} = \frac{0.2}{0.8} = 0.25$$

Далее по графику рис. 9-40 для ξ<sub>1</sub>=0,25 находим значе-ние ξ<sub>2</sub>=2.7. Тогда искомая глубина h<sub>2</sub> находится по формуле

 $h_2 = \xi_2 h_{\rm HD} = 2.7 \cdot 0.8 = 2.16$  M.

3. По формуле (9-48) получим:

$$h_{a} = 1,40h_{KP} \sqrt{\frac{h_{KP}}{h_{1}}} = 1,40\cdot0.8 \sqrt{\frac{0.8}{0.2}} = 2,16 \text{ m.}$$

Каналы трапеиеидальной формы. Сопряженные тлубины в этом случае определяются по основному уравнению прыжка (9-45), а именно

$$\frac{\mathbf{Q}^2}{g\mathbf{\omega}_1} + y_1\mathbf{\omega}_1 = \frac{\mathbf{Q}^2}{g\mathbf{\omega}_2} + y_2\mathbf{\omega}_2.$$

Для приближенных определений в условиях, когда h₂≥5hкр, сопряженные глубины можно вычислять по формулам Рахманова

$${}_{2} = \frac{1,2h_{\rm kp}^{2}}{h_{1}+0,2h_{\rm kp}}; \qquad (9-50)$$

$$h_{\rm h} = 1.2 \frac{h_{\rm Kp}^2}{h_2} - 0.2h_{\rm Kp}.$$
 (9-51)

В иных случаях удобно пользоваться графиком Рахманова, который приведен на рис. 9-41 (в несколько сокращенной и измененной форме). На графике в логарифмической сетке проведены линии функции mh<sub>кр</sub>/b. Каждая пара точек этих линий, расположенная на одной вертикальной прямой, принадлежит соответствующим сопряженным глубинам и выражается в функции Е=  $=h/h_{\rm KP}$ . Крайняя левая линия (при  $mh_{\rm KP}/b=0$ ) может быть использована для прямоугольного русла очень большой ширины.

Таким образом, зная для расчетного канала ширину по дну b, коэффициент откоса m, критическую глубину hкр и одну из сопряженных глубин, например h<sub>1</sub>, можно найти вторую сопряженную глубину h2, вычислив сначала величину mh<sub>кр</sub>/b, а затем, определив ξ<sub>1</sub>= = h<sub>1</sub>/h<sub>кр</sub> и пользуясь на графике линией с найденным значением  $mh_{\rm KD}/b$ , найти по этому графику  $\xi_2 = h_2/h_{\rm KD}$ . Глубина h2, сопряженная с глубиной h1, будет найдена вычислением по формуле

### $h_2 = \xi_2 h_{\kappa p}$ .

Практическое использование графика показано на числовом примере, приведенном на рис. 9-41.

Длина прыжка Длина прыжка может быть определена лишь весьма

приближенно. Длина прыжка по опытным данным равна: 1 (1 5) (1 1) 40.52)

$$l_{\pi} = (4 \div 5) (h_2 - h_1).$$
 (9-52)

Н. Н. Павловский определяет длину прыжка по формуле 

$$l_{\rm m} = 2,5(1,9h_2-h_1).$$
 (9-53)

Формула В. И. Аравина

$$l_{\pi} = \left[0, 18 \left(\frac{h_{\mathbf{x}\mathbf{p}}}{h_1}\right)^{4, 35} + 25\right] \frac{(h_2 - h_1)^3 h_1^2}{h_{\mathbf{x}\mathbf{p}}^{3.6} h_2}.$$
 (9-54)

Формула В. А. Шаумяна

$$l_{\pi} = 3,6 (h_2 - h_1) \left(1 + \frac{h_1}{h_2}\right)^2.$$
 (9-55)

![](_page_65_Figure_43.jpeg)

Рис. 9-41. График для определения сопряженных глубии в трапецеидальном канале.

М. Д. Чертоусов предложил формулу  $l_{\rm m} = 10, 3h_{\rm m}$ 

$$\left[\frac{h_{\text{sp}}}{h_1}\right]^3 - 1 \begin{bmatrix} 0.81 \\ 0.56 \end{bmatrix} + \begin{bmatrix} 0.76 \\ 0.76 \end{bmatrix} +$$

Для упрощения вычислений по формуле (9-56) М. Д. Чертоусов составил график (рис. 9-42), на кото- О. М. Айвазяна ром в координатах l<sub>п</sub>/h<sub>1</sub> и λ дана зависимость

$$\frac{l_{\mathbf{\pi}}}{h_1} = f(\lambda), \qquad (9-56')$$

где

0.1

$$=\sqrt{\left(\frac{h_{\mathtt{R}}\mathtt{p}}{h_1}\right)^3}.$$

Практическое применение графика не требует пояснений. Формула М. Д. Чертоусова может быть представлена в виде

$$l_{\rm II} = 10, 3h_1 (\sqrt{{\rm Fr}_1} - 1)^{0,81} = f({\rm Fr}_1) h_1,$$
 (9-57)

где число Фруда Fr, определяется по формуле

$$\mathbf{Fr}_{1} = \frac{\alpha v_{1}^{2}}{gh_{1}} = \left(\frac{h_{\mathbf{k}\mathbf{p}}}{h_{1}}\right)^{3}.$$
 (9-58) Phc. 9-42.

![](_page_65_Figure_56.jpeg)

Для облегчения вычислений по формуле (9-57) уможно пользоваться табл. 9-9, в которой приводятся значения = 10,3 [V Fr, - 1]<sup>0,81</sup> в зависимости от величины Фруда **Fr**1.

Одной из позднейших формул является формула

$$l_{\mathbf{u}} = kh_w,$$

(9-59)

![](_page_65_Figure_62.jpeg)

График для определения длины прыжка по формуле М. Д. Чертоусова  $l_{np}=10,3h_1(\lambda-1)0,81$ 

132

### Таблица 9-9

Значения функции f (Fr<sub>1</sub>), равной  $f = 10.3 (V \overline{Fr_1} - 1)^{0.81}$ 

| Frı                                                                                                          | f(Fr1)                                                                                                                                                           | Fr1                                                                                                                                  | f(Fr <sub>1</sub> )                                                                                                                                                      | Fr <sub>1</sub>                                                                                                                                                                  | f(Fr1)                                                                                                                                               | Fr <sub>1</sub>                                                                                         | f(Fr <sub>1</sub> )                                                                                                                  |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 3,00<br>3,10<br>3,20<br>3,30<br>3,50<br>3,60<br>3,60<br>3,60<br>3,90<br>4,00<br>4,40<br>4,60<br>5,00<br>5,50 | 8.00<br>8.25<br>8.50<br>8.74<br>8.98<br>9,21<br>9,43<br>9,66<br>9,88<br>10,09<br>10,30<br>10,30<br>11,10<br>11,50<br>11,50<br>11,50<br>11,223<br>12,266<br>13,10 | $\begin{array}{c} 5,75\\ 6,00\\ 6,25\\ 6,50\\ 7,00\\ 7,25\\ 7,50\\ 8,00\\ 9,00\\ 9,50\\ 10,50\\ 11,00\\ 12,00\\ 13,00\\ \end{array}$ | $\begin{array}{c} 13, 51\\ 13, 92\\ 14, 31\\ 14, 69\\ 15, 06\\ 15, 42\\ 16, 74\\ 16, 74\\ 16, 74\\ 18, 06\\ 18, 65\\ 19, 23\\ 19, 80\\ 20, 3\\ 21, 4\\ 22, 4\end{array}$ | $\left \begin{array}{c} 14,0\\ 15,0\\ 15,0\\ 16,0\\ 17,0\\ 19,0\\ 20,0\\ 22,0\\ 24,0\\ 24,0\\ 28,0\\ 30,0\\ 30,0\\ 30,0\\ 30,0\\ 34,0\\ 38,0\\ 40,0\\ 42,0\\ \end{array}\right.$ | 23,3<br>24,2<br>25,1<br>25,6<br>27,5<br>28,2<br>29,7<br>31,0<br>32,3<br>33,5<br>34,7<br>35,8<br>36,9<br>37,9<br>38,9<br>38,9<br>38,9<br>36,9<br>38,9 | 44,0<br>46,0<br>552,0<br>54,0<br>56,0<br>60,0<br>65,0<br>70,0<br>775,0<br>80,0<br>90,0<br>95,0<br>100,0 | 41,8<br>42,7<br>43,5<br>44,4<br>45,2<br>46,8<br>47,6<br>46,8<br>47,6<br>46,8<br>50,2<br>51,6<br>55,2<br>55,2<br>56,2<br>59,7<br>61,1 |

где  $h_{w} = \frac{a^{3}}{4h_{1}h_{2}}$  — величина потерянного напора в прыжке;  $k = f(\mathbf{Fr}_1)$  — коэффициент, зависящий от числа Фруда;

$$k = 8 \frac{10 + \sqrt{Fr_1}}{Fr_1}.$$

Формула О. М. Айвазяна получена в итоге обширных исследований и теоретически обоснована. Результат подсчетов по формуле Айвазяна практически совпадает с расчетами по формуле Чертоусова в условиях больших чисел Фруда.

Несмотря на известную равноценность указанных формул, наиболее надежными, по-видимому, следует признать формулы М. Д. Чертоусова и О. М. Айвазяна.

Пример. Дано v=15 м/сек; h1=0,5 м. Определить длину прыжка по формуле Чертоусова. Решение. і. Вычисляем число Фруда:

$$r_1 = \frac{\alpha v_1^2}{gh_1} = \frac{1,10.15}{9,81.0,5} = 50,5$$

2. По числу Фруда находим в табл. 9-9 значение

3. Тогда длина прыжка будет равна:

### $l_{\rm m} = h_1 f({\rm Fr}_1) = 0.5 \cdot 44.6 = 22.3$ M.

4. По формуле (9-46) получим:

$$h_{1} = \frac{h_{1}}{2} \left[ V \overline{1 + 8 \operatorname{Fr}_{1}} - 1 \right] = \frac{0.5}{2} \left[ V \overline{1 + 50.5} - 1 \right] = 4.8 \text{ m}.$$

Б. Тогда потерянный напор в прыжке будет равеи:

$$h_{w} = \frac{(h_2 - h_1)^3}{4h_1h_2} = \frac{(4, 8 - 0, 5)^3}{4 \cdot 4, 8 \cdot 0, 5} = 8,35 \text{ M}$$

6. Коэффициент "k" иаходим по формуле

$$k = 8 \ \frac{10 + \sqrt{Fr_1}}{Fr_1} = 8 \frac{10 + \sqrt{50.5}}{50.5} = 2.72$$

7. Следовательно, длина прыжка по формуле О. М. Айвазяна будет равна:

$$l_{m} = kh_{m} = 2,72 \cdot 8,35 = 22,7$$
 M

Выше по формуле Чертоусова было получено l<sub>п</sub>=22,3 м.

НЕРАВНОМЕРНОЕ ДВИЖЕНИЕ В ОТКРЫТЫХ РУСЛАХ [Гл. 9

Потери энергии в прыжке Величина потерянного напора в прыжке определяется по формуле

$$h_{\boldsymbol{w}} = \left(h_1 + \frac{\boldsymbol{v}_1^2}{2g}\right) - \left(h_2 + \frac{\boldsymbol{v}_2^2}{2g}\right), \qquad (9-60)$$

где h<sub>1</sub> и h<sub>2</sub> — сопряженные глубины; v<sub>1</sub> и v<sub>2</sub> — средние скорости в сечениях до и за прыжком соответственно глубинам h1 и h2.

Для прямоугольного русла эта формула преобразуется в формулу

$$h_{\mathbf{w}} = \frac{(h_2 - h_1)^2}{4h_1 h_2} \tag{9-61}$$

$$h_{w} = \frac{a^{3}}{4h_{1}h_{2}},$$
(9-62)

где  $a = (h_2 - h_1) - высота прыжка.$ 

Примечание. Потерн энергии в прыжке, определенные по формуле (9-60), оказываются меньше тех, которые исчисляют-ся по формуле потерь напора на виезапиое расширение:

$$h_{\rm sp} = \frac{(v_1 - v_2)^2}{2g} \,. \tag{9-63}$$

Таким образом, определять потери энергии в прыжке по таким образов, опреденить писора этор образования - т этой последней формуле будет ошибочным. В процентном отношении величина потерь энергии в прыжке

относительно изчальной энергии в сечении перед прыжком по исследованиям А. Н. Ахутина достигает примерно 50-60% н даже более.

### 9-7. СМЕНА УКЛОНА

или

а) При однократной смене уклонавзависимости от соотношения уклона і и ікр возможны четыре случая сопряжения свободной поверхности потока двух участков с различным уклоном, указанные на рис. 9-43. Схемы свободной поверхности, изображенные на рис. 9-43, являются основными.

Примечание. Здесь и далее на чертежах и в тексте приняты следующие обозначения:  $h_{\rm Rp}$  — критическая глубина:  $h_0$  — «нормальная» глубина, т. е. глубина равномерного движення;  $h_{01}$ ,  $h_{02}$ , ...,  $h_{0n}$  — «нормальная» глубина (соответственно индексу внизу) в сечениях 1-1; 2-2 и т. д. или на участках первом, втором и т. д. данного канала;  $h_0^c$ ,  $h_{01}^c$ ,  $\dots$  и  $h_1^c$ ,  $h_2^c$ , ... (т. е. с индексом «с» наверху) — глубина, «сопряженная с глубиной, указанной индексом внизу;  $l_1, l_2, \ldots, i_n; t_{\rm KP}$  уклоны дна соответственно для первого, второго и т. д. участков канала и критический уклон.

В первых трех случаях (рис. 9-43) сопряжение свободной поверхности верхнего участка со свободной поверхностью нижнего участка является беспрыжковым, так как глубины воды верхнего и нижнего участков канала hoi и ho2 одновременно или больше или меньше hкр; в третьем случае глубина верхнего участка hoi> >hкр, а глубина нижнего участка  $h_{02} < h_{\rm Kp}$ . Прыжок образуется только при переходе от глубин  $h_i < h_{\rm KP}$ к глубинам h2>hкр. В четвертом случае (рис. 9-43) сопряжение происходит с образованием прыжка, причем возможны три различные формы этого сопряжения: прыжок отогнан, прыжок в критическом положении и прыжок надвинут.

Прыжок будет находиться в критическом положении, т. е. он образуется непосредственно<sup>8</sup>в сечении АВ

(рис. 9-43), если глубина hot \*, сопряженная с глубиной

 Глубина h<sup>c</sup><sub>01</sub> называется раздельной глубиной см. § 9-9 "Сопряжение бьефов".

### § 9-7] СМЕНА УКЛОНА

![](_page_66_Figure_44.jpeg)

![](_page_66_Figure_45.jpeg)

hoi в конце первого участка равна нормальной глубине второго участка, т. е. если  $h_{01}^{c} = h_{02}$ .

Прыжок будет отогнан, если  $h_{01}^{c} > h_{02}$ , и прыжок

будет надвинут, если  $h_{01}^{c} < h_{02}$ .

Для прямоугольного призматического русла сопряженная глубина  $h_{01}^{c}$  вычисляется по формуле

$$\mathbf{h}_{01}^{\mathbf{c}} = \frac{h_{01}}{2} \left[ \sqrt{1 + 8 \left( \frac{h_{\mathbf{x}\mathbf{p}}}{h_{01}} \right)^{\mathbf{s}}} - 1 \right], \quad (9-64)$$

а для призматических русл иного поперечного профиля - по общей формуле прыжковой функции [формула (9-45)]

$$\frac{\mathbf{Q}^2}{g\mathbf{\omega}_1} + y_1\mathbf{\omega}_1 = \left| \frac{\mathbf{Q}^2}{g\mathbf{\omega}_2} + y_2\mathbf{\omega}_2 \right|.$$

В случае отгона прыжка расстояние l от сечения АВ до сечения CD (рис. 9-43) называется дальностью отгона прыжка. Величина дальности отгона определяется при помощи уравнений (9-20) --- (9-26) по глубинам в сечении АВ и в сечении СД. При этом глубина в сечении АВ принимается равной нормальной тлубине (т. е. глубине равномерного движения) первого участка (где i<sub>1</sub>>i<sub>кр</sub>), а глубина в сечении CD вычисляется как глубина, сопряженная с нормальной глубиной второго участка (где i2 < iкр).

Пример. Определить характер сопряжения свободной по-верхности в канале призматической формы прямоугольного се-чения для схемы, указанной на рис. 9-43а. Дано: h<sub>01</sub>=0,2 м; h<sub>02</sub>=1,2 м и h<sub>кр</sub>=0,6 м.

Решение. 1. Определяем глубину, сопряженную с глуби-ной равномерного движения из верхнем участке канала (до створа, где происходит изменение уклона):

![](_page_66_Figure_56.jpeg)

2

2. Сопоставляем эту глубину  $h_{01}^{c} = 1,37 \text{ м} \text{ с глубиной}_{\pi}^{*} h_{02} = 1,2 \text{ м}$ на нижием участке. Так как в данном случае оказывается, что

 $h_{01}^{c} > h_{02} (1,37 \ m > 1,2 \ m),$ 

то, следовательно, сопряжение будет происходить с отгоном прыжка по схеме (рис. 9-43б). 3. Дальность отгона прыжка, т. е. расстояние *l* от раздель-ного створа до прыжка (рис. 9-436) при положительном уклоне русла инжнего бьефа, иаходим по формуле

 $l = \frac{h_{02}}{i} \left\{ \eta_2 - \eta_1 - (1 - j) \left[ \varphi \left( \eta_2 \right) - \varphi \left( \eta_1 \right) \right] \right\},$ 

где  $\eta_1 = h_1/h_0$  (в данном случае  $h_1/h_0 = h_0_1/h_{02} = 0,2/1,2);$   $\eta_2 = h_2/h_0$ . В данном случае глубина  $h_2$  (глубина перед прыжком), со-пряжениая с глубиной  $h_{02}$ , определяется по формуле

$$h_{\mathbf{a}} = \frac{h_{\mathbf{0}\mathbf{a}}}{2} \left[ \sqrt{1 + 8 \left( \frac{h_{\mathbf{K}\mathbf{p}}}{h_{\mathbf{0}\mathbf{a}}} \right)^{\mathbf{a}}} - 1 \right].$$

Дальнейшие вычисления не требуют поясиений.

б) При повторной смене уклона число возможных вариаций формы свободной поверхности возрастает. Приводим главнейшие схемы.

![](_page_66_Figure_67.jpeg)

Рис. 9-43а.

![](_page_66_Figure_69.jpeg)

Рис. 9-436

НЕРАВНОМЕРНОЕ ДВИЖЕНИЕ В ОТКРЫТЫХ РУСЛАХ ГЛ. 9

![](_page_67_Figure_1.jpeg)

134

![](_page_67_Figure_2.jpeg)

1. Канал на всем протяжении имеет уклон меньше *критического i*<*i*<sub>кр</sub> (рис. 9-44). В отом случае сопряжение свободной поверхности между участками всегда происходит без прыжка. На последнем участке (нижнем по течению) устанавливается равномерное движение, на лежащем выше (в зависимости от соотношений уклонов и плины участков) - кривые подпора и спада. Например, при условии, что i2 < i1 < i3 (рис. 9-44), на втором участке будет иметь место только кривая спада, при этом в зависимости от длины l глубина hAB в створе AB может быть  $h_{AB} \leq h_{01}$ .

Условие  $h_{AB} \leq h_{01}$  определяет характер течения на первом участке (верхнем по течению), где могут быть жривая подпора, кривая спада или может установиться равномерное движение. Эта схема сохраняется и в том случае, если на втором участке уклон будет i2 <0.

2. Канал с уклонами меньше критического (i<iкр) оканчивается быстротоком или перепадом (рис 9-45). В этом случае общая схема течения на первом и втором участках сохраняется с той разницей, что в сечении ČD устанавливается критическая глубина.

Если ниже створа СД расположен быстроток, то на нем будет иметь место кривая спада.

3. Канал с начальным уклоном больше критического *i*>*i*<sub>ир</sub> на нижележащем участке имеет уклон меньше критического (i<iкр) (рис. 9-46). Сопряжение свободной поверхности сопровождается образованием прыжка, который в зависимости от длины І среднего участка и соотношений между і2 и із может располагаться различно, как указано на рис. 9-46. Прыжок может перейти со второго участка на третий (нижний) только в том случае, если «критическая длина» больше длины второго участка. При этом критическая длина lkp определяется по формулам (9-20), (9-21) в предположении, что  $h_1 =$  $=h_{01}$  и  $h_2=h_{\rm Kp}$ .

Примечание Критическая длина представляет собой растоянне от данного сечения с глубиной *h* до сечения с глу-биной *h*<sub>кр</sub> и для кривых подпора зоны *C* (см. § 9-1 и рис. 9-2) при уклонах  $i < i_{\rm KP}$  или  $i \le 0$  является наибольшей возможной.

4. Канал с уклонами больше критического (i>i<sub>кр</sub>) имеет промежиточнию вставки с иклоном i<iкр (или і≤0) (рис. 9-47). Сопряжение может происходить как с образованием прыжка, так и без прыжка. В первом случае прыжок может располагаться только в пределах

![](_page_67_Figure_10.jpeg)

Рис. 9-45.

![](_page_67_Figure_11.jpeg)

Рис. 9-46. Цифрами 1-5 показано различное положение прыжка в зависимости от длины l н соотношения i и i<sub>кр</sub>.

![](_page_67_Figure_13.jpeg)

Рис. 9-47. Цифрами 1-5 показано различное положение прыжка.

первого и второго участков и не может быть на третьем участке (нижнем).

Беспрыжковое сопряжение (по типу 1 и 2, рис. 9-47) происходит в том случае, если средний участок с уклоном i<iкр имеет малую протяженность l< <1кр, где 1кр — критическая длина, которая, как и ранее, определяется по формуле (9-20) при  $h_1 = h_{01}$  и  $h_2 =$  $=h_{\mathrm{KD}}$ .

### 9-8. ДЕЛЕНИЕ РАСХОДА

### а) РАЗВЕТВЛЕНИЕ КАНАЛА

Решение задачи о делении расхода Q на части Q<sub>1</sub>, Q2, ..., Qn при разветвлении канала указано ниже для случая деления магистрального канала на две ветви. При большем числе ответвлений решение будет метолически тем же.

Случай первый. Все три канала: основной (подводящий) и два отводящих имеют призматическую форму. Поперечные сечения могут быть различными, так же как отметки их дна в узловой точке А (рис. 9-48), а уклоны, хотя бы и не одинаковые по отношению друг к другу, меньше критических. В этом случае неравномерное движение может иметь место только в основном канале (выше узловой точки А), а в отводящих каналах движение будет равномерным.

![](_page_67_Figure_21.jpeg)

Рис 9-48

#### **ДЕЛЕНИЕ РАСХОДА** \$ 9-81

Величину расходов Q1 и Q2 отводящих каналов и соответствующие им глубины h1 и h2 находим путем решения следующей системы уравнений:

$$Q = Q_{1} + Q_{2} = K_{1} V \overline{i_{1}} + K_{2} V \overline{i_{2}};$$

$$H_{a} + \frac{v_{a}^{2}}{2g} = h_{1} + c + \frac{v_{1}^{2}}{2g} = h_{2} + b + \frac{v_{2}^{2}}{2g},$$
(9-65)

где  $K_1$ ,  $i_1$ ,  $h_1$ , c и  $v_1$ , а также  $K_2$ ,  $i_2$ ,  $h_2$ , **b** и  $v_2$  — расходная характеристика ( $K = \omega C \sqrt{R}$ ), уклон дна, глубина равномерного движения, высота порога в узловой точке и средняя скорость течения соответственно для первого и второго отводящего каналов; Q, Ha и va — расход, тлубина и средняя скорость магистрального (подводящего) канала.

Решение лучше всего осуществить графо-аналитически

$$v_1^2 = v_2^2$$
 Ше

а) Если 
$$v_1$$
 и  $v_2$  малы и разностью  $\frac{1}{2g} - \frac{2}{2g}$  можно =

пренебречь, то

б)

или при a=0 (рис. 9-48)

0

$$h_2 = h_1$$
.

 $h_0 = h_1 + a$ 

Тогда расходы отводящих каналов могут быть выражены через одну и ту же глубину h1 (или h2), а именно:

$$Q_{1} = K_{1} V i_{1} = F (h_{1});$$
  
=  $K_{2} V \overline{i_{2}} = F (h_{1} + a).$  (9-67)

Построив кривые  $F_1(h_1)$  и  $F_2(h_1+a)$  и суммарную кривую  $\hat{\Phi}(h_1) = F_1(h_1) + F_2(h_1 + a)$  (рис. 9-49) (путем вычисления ряда значений F<sub>1</sub> и F<sub>2</sub> по формуле F=wCV Ri для ряда h), находим неизвестные глубины  $h_1$  и  $h_2$  непосредственно по графику для заданного расхода основного канала:

$$Q = \Phi(h_1). \tag{9-68}$$

По найденным таким образом глубинам  $h_1$  и  $h_2 =$ =h<sub>1</sub>+а находим затем и соответствующие расходы Q<sub>1</sub> и Q<sub>2</sub>.

Примечание. Найденные указанным способом глубины h1 и h2 определяют отметку горизоита воды в узловой точке A, а следовательно, и глубину из магистральном канале в этой точке. Условие (9-69) определяет собой характер течения выше узловой точки A, т. е. соответственно кривую подпора или кривую спада на магистрали:

$$H_{a} = h_{1} + c = h_{2} + b \ge H_{0}, \tag{9-69}$$

где  $H_a$  — глубина магистрального канала в узловой точке;  $H_0$  глубина равномерного движения в этом каиале; при На=Но движение выше узловой точки А будет равиомериым.

Если разностью 
$$\Delta \frac{v^2}{2g} = \frac{v_1^2}{2g} - \frac{v_2^2}{2g}$$
 пренебреч

нельзя (или нежелательно), то построение кривой  $\Phi =$ 

$$=F_1+F_2$$
 надо произвести в функции  $\left(h+\frac{v^2}{2g}\right)$ . По

внешнему виду эта кривая не отличается от предыдущей, но по оси ординат должны быть теперь отложены не

глубины, а удельные энергии  $\partial = h + \frac{\sigma}{2\sigma}$  (рис. 9-50).

![](_page_67_Figure_46.jpeg)

![](_page_67_Figure_50.jpeg)

$$Q_1 = K_1 \sqrt{l_1}$$

ни Э.

Q1 и Q2.

спала

нением

Рис. 9-49.

Рис. 9-50.

Построение кривой  $Q = \Phi_{t}^{*} \left( h + \frac{\sigma^{*}}{2\sigma} \right)$  производим следующим образом. Вычисляя для ряда глубин ряд значений расходов  $Q_1$  и  $Q_2$  по формулам  $Q_1 = K_1 V_{i_1} = F_1(h_1)$ и  $Q_2 = K_2 \sqrt{i_2} = F_2(h_2)$  отдельно для каждого отходяего канала, вычисляем одновременно и скорости v =  $= Q/\omega$ , а также и скоростные напоры  $\frac{c}{2\sigma}$ . По этим данным составляем таблицы по прилагаемой форме, а по им строим кривые расходов каждого отходящего канала:  $Q_1 = F'_1(\partial) \ \mathsf{M} \ Q_2 = F'_2(\partial).$ 

![](_page_67_Figure_60.jpeg)

Суммируя графически  $Q_1$  и  $Q_2$ , строим затем на том же графике кривую  $Q = \Phi \left(h + \frac{\sigma^2}{2g}\right)$ , по которой для суммарного расхода находим, и значения удельной энер-

Глубины h<sub>1</sub> и h<sub>2</sub> находим по найденным расходам

Случай второй. Один из отходящих каналов имеет уклон  $i > i_{Rp}$  (быстроток) (рис. 9-51). В этом случае на отхоляшем канале с уклоном і>ікр установится кривая спада. На магистрали будет иметь место также кривая

Решение задачи о делении расхода методически остается тем же, но уравнение (9-65) заменяется урав-

![](_page_67_Figure_65.jpeg)

Рис. 9-51

сопряжение бьефов 8 9-9 1

![](_page_68_Figure_1.jpeg)

$$+ \frac{\sigma_1}{2g} + a = h_{\mathbf{x}\mathbf{p}} + \frac{\sigma_{\mathbf{K}\mathbf{p}}}{2g} \cdot \tag{9-70}$$

Примечание. Поперечиыми уклонами пренебрегаем как в первом, так и во втором случае,

### б) РАЗДВОЕНИЕ РУСЛА

136

или

Если в створе А русло разделяется на две ветки, а в створе В эти ветки снова соединяются в одно общее русло, то ниже по течению от створа В течение будет равномерным с нормальной глубиной H<sub>0B</sub>, а выше по течению от этого створа как на участке АВ, так и выше створа А движение будет в общем случае неравномерное (рис. 9-52). Форма свободной поверхности (кривая подпора или кривая спада) обусловливается сопротивлением веток ACB и ADB между створами A и B.

Определение расходов Q<sub>1</sub> и Q<sub>2</sub>, а равным образом построение линий свободной поверхности (продольного профиля) на участках с неравномерным движением возможно, если известна отметка z в свободной поверхности в створе В и известны или могут быть вычислены зависимости  $K_A = F(H_A)$ ,  $K_1 = F(h_1)$  и  $K_2 = F_2(h_2)$  для основного русла выше створа А и для каждой ветви в отдельности между створами А и В, где КА, К1 и К2 — расходные характеристики, а  $H_A$ ,  $h_1$  и  $h_2$  — глубины соответственно для основного русла выше створа А и для обеих их ветвей.

Решение задачи проще всего производится графоаналитически следующим образом:

а) Для расходов  $Q'_{i}$ ,  $Q''_{i}$ ,  $Q'''_{i}$  ... (<Q) одним из известных способов построения кривой подпора (или спада) определяем отметки горизонта воды в створе А для первой ветви  $z'_{A1}$ ,  $z''_{A1}$ ,  $z''_{A1}$ , ... при одной и той же отметке  $z_B$  створа B. По данным этих вычислений

![](_page_68_Figure_10.jpeg)

Рис, 9-52.

![](_page_68_Figure_12.jpeg)

Рис. 9-52а.

строим кривую  $Q_1 = F_1(z_A)$  (рис. 9-52а), где  $Q_1$  — расход первой ветви.

б) Повторяем эти операции для второй ветви русла и на том же чертеже строим вторую кривую Q2=  $=F_2(z_A)$ 

в) Построив затем суммарную кривую  $Q = Q_1 + Q_2 =$ = F(z<sub>A</sub>) (производя графическое суммирование), непосредственно по графику (рис. 9-52а) по известному общему расходу Q находим как расходы  $Q_1$  и  $Q_2$ , так и отметку  $z_A$  в створе A.

r) Построение линий свободной поверхности для основного русла выше створа А (после того как найдем отметку  $z_A$ ) производится по общим правилам расчета неравномерного движения.

Примечания: 1. Если задана кривая Q=f(z<sub>B</sub>) для основного русла в створе В, то указанным выше способом можно найти расходы ветвей для различных расходов основного русла и построить кривые  $Q_1 = f_1(z_B)$  и  $Q_2 = f_2(z_B)$  для каждой

2. Если на одной из ветвей строится подпорное сооружение, то вопрос о расходе, проходящем через сооружение, может быть решен описанным способом.

### в) ЗАБОР ВОДЫ ИЗ РЕКИ

Если из реки при помощи отводящего канала забирается расход Q<sub>к</sub>, то ниже по течению от створа А (рис. 9-53) в реке устанавливается равномерное движение с расходом Q'=Q-Q<sub>к</sub>, причем отметка z<sub>н</sub> горизонта воды в створе А определяется по бытовой зависимости Q = f(H) данной реки для расхода Q'. Вверх по течению от створа А устанавливается кривая спада с расходом Q. Расчет отводящего канала должен при этом быть проведен при отметке горизонта воды в реке, равной z<sub>н</sub>.

Согласно ТУ-24-109-49 рекомендуется угол отвода а, т. е. угол между осью отводящего канала и направлением движения речного потока (рис. 9-53а), принимать равным

$$= \arccos \frac{v_0}{v_1}$$

при обязательном условии v<sub>1</sub>>v<sub>0</sub> и, кроме того, только в том случае, когда отводящий канал в начальном («головном») своем участке работает как затопленный водослив с весьма малым перепадом.

Подход к водоприемнику должен быть достаточно плавным. Ширину подхода Во следует назначать в зависимости от угла α и ширины отверстия водоприемника В (рис. 9-53б), руководствуясь следующей таблицей:

| v <sub>0</sub> /v <sub>1</sub> | 0,05 | 0,10 | 0,20 | 0,40         | 0,70 |
|--------------------------------|------|------|------|--------------|------|
| α                              | 87   | 84   | 78,5 | <b>6</b> 6,5 | 45,5 |
| B/B <sub>0</sub>               | 0,58 | 0,57 | 0,57 | 0,5          | 0,29 |

В тех случаях, когда  $v_1 \approx v_0$ , угол отвода  $\alpha$  рекомендуется принимать не более 15-30°.

Скорость v определяется во всех случаях по фор-

муле  $v_1 = \frac{\kappa}{B(H-z)}$ , где *B*, *H* и *z* — соответственно

ширина отверстия (рис. 9-53б), напор при входе и перепад, равный разности отметок свободной поверхности в реке н на пороге водопрнемника.

При заборе воды из реки, транспортирующей наносы, очертание подходной части определяют на основании лабораторных исследований модели головного узла.

Длину переходного участка l от прямоугольного сечения головного сооружения к трапецеидальному сече-

![](_page_68_Figure_33.jpeg)

![](_page_68_Figure_34.jpeg)

![](_page_68_Figure_35.jpeg)

Рис. 9-536.

нию канала рекомендуется определять по формуле

 $l = (2,5 \div 3,0) \frac{B_{\mathbf{x}} - B}{2}$  или  $l = (2,5 \div 3,0) p$ ,

где  $B_{\kappa}$  — ширина канала по урезу воды; B — ширина

водоприемника (рис. 9-53б); р — углубление дна ниже

Из полученных по этим формулам значений l сле-

hpa после чего по условию

нению

### 9-9. СОПРЯЖЕНИЕ БЬЕФОВ

дует принять наибольшее.

порога.

### а) СОПРЯЖЕНИЕ БЬЕФОВ ПРИ ПЕРЕЛИВЕ ЧЕРЕЗ ПЛОТИНУ

Во всех случаях сопряжение будет беспрыжковым, если в нижнем бьефе за сооружением русло имеет уклон i>i<sub>кр</sub> и «бытовая» глубина t≦hкр. Во всех иных случаях при бытовой глубине  $t > h_{\rm KP}$  образуется прыжок. На рис. 9-54 изображены три возможные формы сопряжения: прыжок отогнан;

прыжок в критическом положении;

![](_page_68_Figure_45.jpeg)

![](_page_68_Figure_47.jpeg)

Рис. 9-54. I — прыжок отогнан; II — прыжок в критическом положении: III — прыжок надвинут.

прыжок затоплен.

30M<sup>1</sup>.

формуле

Определение формы сопряжения, т. е. решение вопроса о том, какая из этих трех форм имеет место в данном случае, производится следующим обра-

Вычисляется напор 
$$H_0 = H + \frac{v_0^2}{2g}$$
 на водосливе по-

$$H_{0} = \sqrt[3]{\frac{q^{2}}{2gm^{2}}}.$$
 (9-71)

Затем определяется глубина «сжатого сечения», т.е. глубина потока hc в нижнем бьефе у основания плотины в сечении n-n (рис. 9-54), причем определение he производится путем решения уравнения

$$q = \varphi h_{\rm e} \sqrt{2g \left(p + H_{\rm o} - h_{\rm e}\right)}. \tag{9-72}$$

Далее вычисляется так называемая "раздельная глубина"<sup>2</sup>, равная глубине h<sup>c</sup><sub>c</sub>, т. е. сопряженная с глубиной he в сжатом сечении. Для прямоугольного русла раздельная глубина определяется по формуле

$$h_{\mathsf{sg}} = \frac{h_{\mathsf{c}}}{2} \left[ \sqrt{1 + 8 \left( \frac{h_{\mathsf{kp}}}{h_{\mathsf{c}}} \right)^{\mathsf{s}}} - 1 \right], \quad (9-73)$$

$$\boldsymbol{h}_{\mathbf{p}_{\mathbf{a}3\pi}} \stackrel{>}{=} t \tag{9-74}$$

решается вопрос о форме сопряжения, а именно: если окажется, что раздельная глубина больше глубины нижнего бьефа, т. е. если hразд >t, то будет иметь место первая форма — прыжок отогнан (рис. 9-54), если окажется, что hpasg=t, то будет иметь место вторая форма — прыжок в критическом положении; если окажется, что hpasg<t, то будет иметь место третья форма — прыжок затоплен.

## 6) ОПРЕДЕЛЕНИЕ ГЛУБИНЫ $h_{c}$ В СЖАТОМ СЕЧЕНИИ

. Уравнение (9-72) приводится к кубическому урав-

$$(p+H_0) h_c^2 - h_c^3 = \frac{q^2}{\varphi^2 2g},$$
 (9-75)

где ф — коэффициент скорости (табл. 9-10).

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> Здесь предполагается, что расход на 1 м длины водослив-ной плотины q, коэффициент расхода m, высота плотины p, а также профиль водосливной плотины известны.

<sup>&</sup>lt;sup>2</sup> Поиятие «раздельной глубины» введено В. Д. Журниым связи с тем, что эта глубина определяет область бытовых глубин т нижнего бьефа, при которых происходит отгон прыжка (при h<sub>pasg</sub>>t), в отличие от области глубии с образованием затопленного прыжка (при h<sub>разд</sub><t).

 $y = \varphi(h_r)$ h<sub>сиск</sub> = 0,79 м MAG

![](_page_69_Figure_2.jpeg)

Уравнение обычно решается или методом подбора или графо-аналитическим построением кривой 1:

$$y = (p + H_0) h_c^2 - h_c^3,$$
 (9-76)

где  $h_e$  — искомое, а все остальные величины известны.

Пример, Дано: высота порога водосливной плотины р= =20 м; напор на водослнве H<sub>0</sub>=4 м; расход на 1 м длины порога q=16 м<sup>3</sup>/сек м и коэффицнент скорости ф=0,95 (по табл. 9-10 для криволинейного профиля при средней длине сливной грани). Определить глубину сжатого сечения h.

Таблица 9-10

138

Значение коэффициента скорости у для определения глубины в сжатом сечении по Н. Н. Павловскоми

| Условия истечения                                  | Коэффи-<br>цнент ф |
|----------------------------------------------------|--------------------|
| Истеченне в атмосферу при свободном полете         | 1,00-0,97          |
| Истечение через волослив практического профиля     |                    |
| С Конволинейным очертанием сливной грани и глалкой |                    |
| поверхностью:                                      |                    |
| а) при малой длине сливной грани                   | 1,00               |
| б) при средней длине сливной грани                 | 0,95               |
| в) при большой длине сливной грани                 | 0,90               |
| Истечение из-под щита, расположенного на водо-     | 0,95-0,85          |
| сливе практнческого профиля с криволиненным очер-  |                    |
| Истечение нероз волостив с инвекних воровом        | 0.05 0.95          |
| Истечение через водослив с широким порогом         | 0,90-0,00          |
| с неплавным очертачием                             | 0,90-0,00          |
| Истечение из лонных отверстий                      | 1 00-0 97          |
| Перецады без шитов в головной части                | 1.00               |
| Перепады со щитами в головной части                | 1,00-0,97          |
| Решение. 1. Вычисляем правую часть рав             | енства (9-75):     |

$$\frac{q^2}{\varphi^2 2g} = \frac{16^2}{0.95^2 \cdot 2 \cdot 9.81} = 14,45.$$

2. Вычисляем ряд значений у по формуле (9-76) для построения кривой  $y = \varphi(h_c)$ :

$$y = (p + H) h_c^2 - h_c^3 = (20 + 4) 0,6^2 - 0,6^3 = 8,38;$$

при h<sub>c</sub>=0,7 м

ири 
$$h_c = 0.8$$
 м  $y = (20+4)0,7^2 - 0,7^3 = 11,46;$ 

$$y = (20+4)0, 8^2-0, 8^3=14, 81$$

3. По полученным значениям y строим кривую  $y = \varphi(h_{c})$ (рис. 9-54а), по которой для  $y = \frac{q^2}{\sigma^2 2\sigma} = 14,45$  и находим искомую

Упрощенный способ решения (способ последовательного приближения).

Первое приближение. Пренебрегая под корнем в правой части уравнения (9-72) величиной hc, на-

1 Кривая стреится в координатах 
$$h_c$$
 и *у*. Для  $y = \frac{q^2}{\varphi^2 2g}$  н нахо-  
дится искомое значение  $h_c$ .

ходим первое приближенное значение hc, обозначая его через  $h'_c$ :

$$h'_{\rm e} = \frac{q}{\gamma \sqrt{2g} \left(p + H_{\rm 0}\right)}.\tag{9-77}$$

Второе приближение. Принимая hc пол корнем уравнения (9-72) равным найденному h'с, по уравнению (9-77) находим второе приближенное значение  $h''_c$ :

$$h''_{\rm c} = \frac{q}{q \sqrt{2g} (p + H_{\rm o} - h'_{\rm c})}$$
 (9-77a)

Третье приближение. Принимая под корнем уравнения (9-72)  $h_c = h''_c$ , находим:

$$h^{\prime\prime\prime}{}_{\rm c} = \frac{q}{\varphi \sqrt{2g \left(p + H_{\rm o} - h^{\prime\prime}{}_{\rm c}\right)}} \cdot \qquad (9-776)$$

Во многих случаях  $h''_{c} \approx h'''_{c}$ , так что уже третье приближение не вносит практически оправданного уточнения

Пример. Заданы: удельный расход q=2,0 м<sup>3</sup>/сек · м; H<sub>0</sub>= =1,12 м; высота плотины p=10,6 м и коэффициент скорости φ=0,95. Определить h<sub>c</sub>.

Решенне. 1. Находим в первом приближении

$$h'_{\mathbf{e}} = \frac{q}{\varphi V 2g (p + H_0)} = \frac{2.0}{0.95 V 2g \cdot 11.72} = 0.139 \text{ м.}$$
  
Во втором приближении  
$$h''_{\mathbf{e}} = \frac{2}{0.95 V 2g (10.6 + 1.12 - 0.139)} = 0.14 \text{ м.}$$

3. И, наконец, в третьем приближении

 $h'''_{o} = 0.14 \text{ m}.$ 

Очевидно, в данном случае третье приближение оказывается налишним

### Трапецеидальное сечение

Определение hc для трапецеидального русла следует производить в таком порядке:

Первое приближение.

а) Определяем скорость в сжатом сечении:

$$v' = \varphi \, V \, \overline{2g \left( p + H_{\varrho} \right)}. \tag{9-78}$$

б) Находим глубину h'с при v', предварительно определив

 $\omega = Q/v$  и  $\omega = (b+mh)h$ .

т. е. по формуле

$$h'_{\rm e} = -\frac{b}{2m} + \sqrt{\left(\frac{b}{2m}\right)^2 + \frac{Q}{mv'}} \cdot \qquad (9-79)$$

Второе приближение

а) Скорость

$$v'' = \varphi \sqrt{2g \left(p + H_{o} - h'_{o}\right)}.$$
  
6) Глубина  
$$h''_{o} = -\frac{b}{2m} + \sqrt{\left(\frac{b}{2m}\right)^{2} + \frac{Q}{mv''}}$$

Здесь третье приближение также очень часто бывает ненужным.

Пример. Дано: Q=10 м3/сек; русло трапецеидальное с коэфпримор чапо страна (1), ширина канала по диу b=4 ж; высота плотины p=10,6 ж; напор  $H_0=1,12$  ж и коэффициент скорости  $\varphi=0,95$ . Определить глубину сжатого сечения  $h_c$ .

Решение. 1. В первом приближении

$$v' = \varphi V_{2g} (p + H_0) = 0.95 V_{2.9,81 \cdot 11,72} = 14.4 \text{ m/cex};$$
  
$$h'_{e} = -\frac{4}{2 \cdot 1,0} + \sqrt{\left(\frac{4}{2 \cdot 1,0}\right)^2 + \frac{10}{1 \cdot 14,4}} = -2 + 2,17 = 0,17 \text{ m}.$$

#### \$ 9-9] СОПРЯЖЕНИЕ БЪЕФОВ

2. Во втором приближении

$$v'' = 0.95 V \frac{2g (11,72-0,17)}{2g + 10} = 14.2 \text{ m/cex};$$
  
$$v'_{e} = -2 + \sqrt{2^{2} + \frac{10}{1 \cdot 14.2}} = -2 + 2.17 = 0.17 \text{ m}$$

### Здесь третье приближение оказывается ненужным.

Коэффициент скорости ф при определении глубины h. в сжатом сечении принимаем по таблице акад. Н. Н. Павловского (см. табл. 9-10).

Для приближенных и быстрых определений hc приводим в табл. 9-11 значения hc при удельном расходе  $q = 1,0 \ m^3/ce\kappa \cdot m.$ 

### Тва блица 9-11

Значения глубины h, в сжатом сечении при удельном расходе q = 1,0 м<sup>3</sup>/сск.м в зависимости от величины перепада  $\dot{z}_0 = p + H_0 - h_e$  при различных коэффициентах скорости  $\varphi$ . 9

полученные по формуле 
$$h_c = \frac{q}{\varphi \sqrt{2gz_0}}$$
, м

|                                                                                                                         | φ                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |  |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|
| 2 <sub>0</sub> , M                                                                                                      | 1,00                                                                                                                                                                                                            | 0,95                                                                                                                                                                                                  | 0,90                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 0,85                                                                                                                                                                                                                       | 0,80                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |  |  |
| 1<br>2<br>3<br>4<br>5<br>6<br>7<br>8<br>9<br>10<br>20<br>20<br>20<br>20<br>20<br>20<br>20<br>20<br>60<br>70<br>80<br>90 | 0,226<br>0,160<br>0,130<br>0,113<br>0,101<br>0,085<br>0,085<br>0,085<br>0,085<br>0,0505<br>0,0452<br>0,0452<br>0,0452<br>0,0452<br>0,0357<br>0,0357<br>0,0319<br>0,0270<br>0,0270<br>0,0272<br>0,0252<br>0,0252 | 0,237<br>0,168<br>0,137<br>0,120<br>0,106<br>0,097<br>0,090<br>0,084<br>0,070<br>0,0614<br>0,0632<br>0,0467<br>0,0376<br>0,0376<br>0,0336<br>0,0336<br>0,0336<br>0,0326<br>0,0284<br>0,0266<br>0,0237 | 0,251<br>0,177<br>0,145<br>0,126<br>0,095<br>0,089<br>0,084<br>0,079<br>0,0648<br>0,0540<br>0,0540<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0354<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0,0554<br>0, | $\begin{array}{c} 0,266\\ 0,188\\ 0,153\\ 0,113\\ 0,119\\ 0,100\\ 0,0.04\\ 0,089\\ 0,0880\\ 0,0685\\ 0,0532\\ 0,0485\\ 0,0420\\ 0,0485\\ 0,0420\\ 0,0375\\ 0,0375\\ 0,0375\\ 0,0328\\ 0,0297\\ 0,0286\\ 0,0266\end{array}$ | $\begin{array}{c} 0,282\\ 0,200\\ 0,165\\ 0,141\\ 0,122\\ 0,115\\ 0,107\\ 0,008\\ 0,094\\ 0,082\\ 0,065\\ 0,055\\ 0,055\\ 0,044\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,033\\ 0,$ |  |  |

Примечание. При удельных значениях расхода тримсчание. При удельных значения васода  $q \neq 1,0$  м<sup>3</sup>/сек.м табличные значения надо умножить на соответст-зующее значение q. Например, удельный расход q = 5,0 м<sup>3</sup>/сек.м; перепад  $z_0 = p + H_0 - h_0 = 20$  м н  $\varphi = 0,90$ . Тогда  $h_0 = h_{c.\text{Taбa}}q =$  $= 0,054 \cdot 5 = 0,27$  M.

Определение hc по графику проф. М. Д. Чертоусова

Для прямоугольного русла проф. М. Д. Чертоусов предложил весьма удобный график<sup>1</sup> (рис. 9-55) зависимости

$$\boldsymbol{\xi}_{\mathbf{c}} = f(\boldsymbol{\xi}_{T_{\mathbf{0}}}), \qquad (9-80)$$

где  $\xi_c = h_c / h_{\kappa p}$  — отношение глубины в сжатом сечении к критической глубине;  $\xi_{T_0}$  — отношение высоты напорной линии перед сооружением к критической глубине (см. рис. 9-54)<sup>2</sup>

$$\xi_{T_0} = \frac{T_0}{h_{\mathrm{KP}}} = \frac{(p+H_0)}{h_{\mathrm{KP}}}.$$

Эта зависимость (9-80) изображена на графике (рис. 9-55) для разных значений коэффициента скорости. Пользование трафиком заключается в следующем.

- <sup>1</sup> Заимствовано из книги М. Д. Чертоусова. «Специальный
- курс індравлики». М.—Л., Госэнергоиздат, 1949. <sup>2</sup> Во многих случаях на практике можно считать  $T_0=T$ , т. е.
- не учитывать скоростной иапор v<sub>0</sub>/2g скорости подхода.

По заданному удельному расходу q вычисляем сначала критическую глубину:

# (рис. 9-55а).

Опреде  
стояния 
$$l$$
 (  
чае возник  
при  $i>0$ , т.

il h

где 
$$h_0$$
 — гл  
 $\eta_1 = h_1/h_0$ ,  
бине в сж  
глубина  $h_2$ 

лубина равномерного движения при уклоне і; причем глубина h1 принимается равной глукатом сечении, т. е.  $h_1 = h_c; m_2 = h_2/h_0$ , причем перед прыжком вычисляется как сопряженная с бытовой глубиной бьефа t, т. е. по формуле

реки Q=f(H) обычно дается на основе гидрометрических нареки до при сом по делях на отгона прыжка при водо-пример. Определить дальность отгона прыжка при водо-сливной плотине. Дано: русло большой ширины b > h: удель-ный расход q=2 м<sup>1</sup>/сек · M; высота плотины p=10,6 м; напор ный расход q=2 и/сел ж, высот  $\phi=0.95$ ; уклон русла в нижнем бьефе i=0,000237; коэффициент шероховатости n=0.024; бытовая глубина t=2 м (рис. 9-55а). Решение. 1. Определяем глубину в сжатом сечении (см. пример на стр. 138):

$$p_{\mathbf{c}} = \frac{q}{\varphi V 2g (p + H_{\mathbf{0}} - h_{\mathbf{c}})} = \frac{2}{0,95 V 2g (10,6+1,12-h)} = 0,14 \text{ m}.$$

$$h_{\rm KP} = \sqrt[3]{\frac{\alpha q^2}{g}}$$

Затем по заданной высоте плотины р и напору на водосливе  $H_0 (H_0 = H + v_0^2/2g)$  определяем отношение

$$\boldsymbol{\xi}_{T_0} = \left(\frac{p + H_0}{h_{\mathbf{k}\mathbf{p}}}\right) = \frac{T_0}{h_{\mathbf{k}\mathbf{p}}}$$

и тогда по графику рис. 9-55 находим Ес (по оси ординат), отвечающее расчетному \$7, при данном значении коэффициента ф. Зная Ес, находим искомую глубину сжатого сечения  $h_c = \xi_c h_{\rm HD}$ .

Пример. Дано: удельный расход q=2 м<sup>3</sup>/сек · м; H<sub>0</sub>=1,12 м; p=10,6 м и коэффициент скорости ф=0,95. Определить h

Решение. 1. Находим  $h_{\mathrm{kp}} = \sqrt[3]{\frac{aq^2}{g}} = \sqrt[3]{\frac{1,10\cdot 2^2}{9,81}} = 0,765 \ \mathrm{m}.$  $\xi_{T_0} = \frac{p + H_0}{k_{\rm RP}} = \frac{10.6 + 1.12}{0.765} = 15.3.$ 

по графику рис. 9-55 при §<sub>70</sub>=15,3 и ф=0,95 иахо-н тогда искомая глубина h, в сжатом сечении

 $h_{\rm c} = \xi_{\rm c} h_{\rm RD} = 0,191 \cdot 0,765 = 0,146$  M.

### ние дальности отгона прыжка

еление дальности отгона прыжка, т. е. рас-(рис. 9-54), производится так же, как и в слуновения прыжка при смене уклона, например е. пользуясь формулой

$$= \eta_2 - \eta_1 - (1 - j) \left[\varphi\left(\eta_2\right) - \varphi\left(\eta_1\right)\right],$$

$$h_2 = \frac{t}{2} \left[ \sqrt{1 + 8 \left( \frac{h_{\mathbf{K}\mathbf{P}}}{t} \right)^3} - 1 \right].$$

Примечание. Бытовая глубина t может быть и не равна  $h_{a}$ , она определяется условнями Q=f(H) нижнего бьефа. Для

Критическая глубина

$$h_{\mathbf{x}\mathbf{p}} = \sqrt[3]{\frac{\alpha q^2}{g}} = \sqrt[3]{\frac{1}{\sqrt{\frac{1}{9,81}}}} = 0,765 \ \text{m}.$$

Раздельная глубина

\_

$$p_{\mathbf{a}_{3}\pi} = \frac{h_{c}}{2} \left[ \sqrt{\frac{1+8\left(\frac{h_{\mathbf{g}}\mathbf{p}}{h_{c}}\right)^{3}}{1+8\left(\frac{0,765}{0,14}\right)^{3}}} - 1 \right] = 2,46 \text{ m}.$$

![](_page_70_Figure_0.jpeg)

Рис. 9-55. График для определения глубины в сжатом сечении и глубины, сопряженной с ней

4. Так как  $h_{\text{разд}} > h_{5 \text{ ы т}} = t(2,46>2)$ , то сопряжение происходит с отгоном прыжка. 5. Для определения дальности отгона прыжка ! восноль-

зуемся формулой

$$\frac{ii}{h_0} = \eta_2 - \eta_1 - (1 - i) \left[\varphi\left(\eta_2\right) - \varphi\left(\eta_1\right)\right]$$

предварительно вычислив глубину равиомерного движения h\*o. глубину в сечении m-m как сопряженную с t<sub>быт</sub>, и гидравлический показатель русла х: ho находим из формулы Q= =ωC V Ri, полагая, что для прямоугольного русла большой ширины  $R = h_0$ , и принимая  $y = \frac{1}{6}$ :

$$h_{0} = \left(\frac{qn}{VI}\right)^{\frac{1}{1.6}} = \left(\frac{2 \cdot 0,025}{V \, 0,000237}\right)^{\frac{1}{1.6}} = 2,02 \text{ m};$$
  
$$h_{1} = t_{\text{GLT}}^{\text{C}} = \frac{2}{2} \left[\sqrt{1 + 8\left(\frac{0,765}{2}\right)^{3}} - 1\right] = 0,22 \text{ m};$$

гидравлический показатель русла х принимаем приближен-но равным х=3,0 (при В » h для прямоугольного русла). 6. Далее последовательно находим

$$\eta_2 = \frac{h_1}{h_0} = \frac{0.22}{2.02} = 0,109$$

и по табл. 9-3  $\varphi$  ( $\eta_2$ ) =  $\varphi$  (0,109) = 0,109;

~ ~ ~

140

0,000237 = 0,0183. 9.81

7. Вычисляем величину дальности отгона прыжка

$$=\frac{n_0}{i}\left\{\eta_2-\eta_1-(1-j)\left[\varphi\left(\eta_2\right)-\varphi\left(\eta_1\right)\right]\right\};$$

$$l = \frac{2.02}{0.000237} \left\{ 0,109 - 0.069 - (1 - 0.0183) (0,100 - 0.069) \right\} \approx 62 \text{ M}.$$

![](_page_70_Figure_16.jpeg)

### г) СОПРЯЖЕНИЕ ПРИ ИСТЕЧЕНИИ ИЗ-ПОД ЗАТВОРА

На рис. 9-56 изображены три возможные формы сопряжения, подобные указанным выше трем возможным формам сопряжения при переливе через плотину, Какая из этих форм имеет место, в каждом конкретном случае определяется на основании того же критерия (9-74), что и при переливе через плотину, т. е. будет ли

![](_page_70_Figure_19.jpeg)

![](_page_70_Figure_20.jpeg)

#### сопряжение бьефов > 9-9 ]

раздельная глубина больше или меньше бытовой глубины. При прямоугольном русле

$$h_{\mathbf{p}_{\mathbf{a}\mathbf{3}\mathbf{H}}} = \frac{h_{\mathbf{c}}}{2} \left[ \sqrt{1 + 8\left(\frac{h_{\mathbf{x}\mathbf{p}}}{h_{\mathbf{c}}}\right)^{\mathbf{a}}} - 1 \right] \stackrel{\geq}{=} t.$$

Определение глубины hc в сжатом сечении в данном случае может быть произведено а) по формуле

he=

$$=\varepsilon a$$
. (9-81)

где є — коэффициент сжатия (см. гл. 4); а — высота открытия отверстия (рис. 9-56); б) по формуле

$$q = \left| \varphi h_{\mathbf{c}} \sqrt{2gz_{\mathbf{o}}} = \varphi h_{\mathbf{c}} \sqrt{2g(H_{\mathbf{o}} - h_{\mathbf{c}})} \right|, \qquad (9-82)$$

где ф — коэффициент скорости при истечении из отвер стия.

Числовые значения коэффициентов є и ф указаны в гл. 4 «Истечение из отверстий». Они в полной мере зависят от типа отверстий и условий входа (см. также табл. 9-10). Обычно при истечении из донных отверстий с плоскими затворами принимают на практике:

### коэффициент сжатия ε=0,63÷0,65;

коэффициент скорости ф=0,95÷0,97.

По данным Н. Е. Жуковского  $\varepsilon = f(a/H)$  имеем значения, указанные в табл. 9-12.

### Габлица 9-12

### Коэффициент сжатия при истечении из-под щита

| При<br>а/Н | 0,10  | 0,20  | 0,30  | 0,40  | 0,50  | 0,60 |
|------------|-------|-------|-------|-------|-------|------|
| 8          | 0,615 | 0,620 | 0,625 | 0,630 | 0,645 | 0,66 |

Дальность отгона прыжка определяется так, как было указано выше.

Примечание. Если окажется, что раздельная глубина меньше бытовой, т. е.  $h_{\text{разд}} < t$ , отверстие будет «затопленным» и расход определится по формуле затоплениого отверстия, л именно

$$Q = m\omega V 2g (H_0 - t).$$

### .а) ОПРЕДЕЛЕНИЕ ДАЛЬНОСТИ ОТГОНА ПРЫЖКА 8 НЕПРИЗМАТИЧЕСКОМ РУСЛЕ

Решение лучше всего прочзводить графическим способом. На продольном профиле потока (рис. 9-57) сначала строим две линии независимо одну от другой: линию MN — кривую подпора и линию OP — линию «бытового» горизонта свободной поверхности (рис. 9-57). Затем строим линию SS - глубин, сопряженных с глубимами, отвечающими кривой подпора MN. Для этой цели для произвольно выбранных сечений с глубинами h<sub>1</sub>, h2, h3... вычисляем сопряженные глубины и, таким

![](_page_70_Figure_42.jpeg)

релива через плотину.

и длины.

### hnas

венно равный

препебрегают величиной  $\Delta z$ , т. е. увеличивают мини-

. ...

![](_page_70_Figure_51.jpeg)

Водобойный кслодец

![](_page_70_Figure_53.jpeg)

Рис. 9-58.

образом, находим точки кривой SS. Пересечение линии *ОР* с линией *SS* (точка *R*) определит местоположение прыжка, так как в этом сечении глубины, определяемые кривой подпора (линии MN) и линией бытовой свободной поверхности нижнего бьефа, будут сопряженными. Примечание. Этот способ применим и для случаев пе-

### е) РАСЧЕТ ВОДОБОЙНОГО КОЛОДЦА И ВОДОБОЙНОЙ СТЕНКИ

Почти во всех случаях, когда сопряжение бьефов происходит с образованием отогнанного прыжка, устраивают так называемый водобойный колодец, заменяя его иногда иными конструкциями (например, водобойной стенкой), увеличивающими глубину за сооружением до таких пределов, при которых прыжок оказывается затопленным и устраняется явление его отгона. Расчет водобойного колодца сводится к определению его глубины

Определение глубины водобойного колодца. Глубина водобойного колодца определяется из условий получения в нижнем бьефе за сооружением глубины t', равной или больше раздельной глубины hразд (сопряженной с глубиной сжатого сечения he у дна колоцца) (рис. 9-58), т. е. по формуле

$$t' = d + t + \Delta z \gg h_c^c = h_{\text{pass}}.$$
 (9-83)

Для колодца с прямоугольным поперечным сечением

$$h_{\rm eff} = \frac{h_{\rm e}}{2} \left[ \sqrt{1 + 8 \left(\frac{h_{\rm xp}}{h_{\rm e}}\right)^3} - 1 \right] \cdot \qquad (9-84)$$

В формуле (9-83) следующие обозначения: d — глубина водобойного колодца; t — глубина нижнего бьефа;  $\Delta z$  — перепад, образующийся при выходе потока из водобойного колодца в русло нижнего бьефа и соответст-

$$\Delta z = \frac{v_6^2}{\varphi^2 2g} - \frac{v_0^2}{2g},$$
 (9-85)

где о - коэффициент скорости, зависящий, как и в случае затопленного водослива с широким порогом, от формы входной кромки;  $\phi = 0.80 \div 0.95$  (см. водослив с широким порогом); v<sub>6</sub> — средняя скорость в нижнем бьефе, соответствующая бытовой глубине; vo - средняя скорость в водобойном колодце, равная q/t'. На практике по соображениям расчета с «запасом»

141

<sup>\*</sup> Бытовая глубина в нижнем бьефе может и не равняться пубина t по заданию равна t=2 м и, следовательно,  $t< h_3=$ =2,02 .m).

мально необходимую глубину t', вычисленную по фор-муле (9-84), на 5—10%, в соответствии с чем глубину водобойного колодца находят по условию

$$d = (1,05-1,10) \frac{h_{\rm e}}{2} \left[ \sqrt{1 + 8\left(\frac{h_{\rm RP}}{h_{\rm e}}\right)^3} - 1 \right] - t.$$
(9-86)

Решение уравнения (9-86) произволится обычным методом последовательного приближения. Назначается ряд произвольных значений d<sub>1</sub>, d<sub>2</sub> ... и вычисляются для каждого из них соответствующие значения глубины сжатого сечения  $h_{c1}$ ,  $h_{c2}$  ... и ряд значений  $d'_1$ ,  $d'_2$ ... по формуле (9-86). Вычисления продолжают до совпадения  $d_n = d'_n$ . Вычисления удобно производить в табличной форме.

### ») ОПРЕДЕЛЕНИЕ ШИРИНЫ ВХОДНОГО СЕЧЕНИЯ ПЕРЕПАДА

При устройстве перепадов и быстротоков иногда бывает необходимо сохранить равномерное движение в подводящей части канала. В этом случае ширина входного сечения должна иметь величину B<sub>0</sub>. Если ширина будет принята равной В>Во, то в канале возникнет кривая спада и, наоборот, если  $B < B_0$  — кривая подпора.

Определение Во. По уравнению Бернулли для сечения в канале и сечения на пороге перепада напишем

$$h_0 + -\frac{\alpha v_0^2}{2g} = h_{\mathbf{k}\mathbf{p}} + \frac{\alpha v_{\mathbf{k}\mathbf{p}}^2}{2g} + \zeta \frac{v_{\mathbf{k}\mathbf{p}}^2}{2g}.$$

Обозначив 
$$h_0 + \frac{\alpha v_0^2}{2g} = H_0$$
 и  $\frac{\alpha v_{\mathrm{Kp}}^2}{g} = h_{\mathrm{KP}}$ , получим  
 $H_0 = h_{\mathrm{KP}} \left( 1 + \frac{1}{2} + \frac{\zeta}{2\alpha} \right) = m h_{\mathrm{KP}} = m \sqrt[3]{\frac{\alpha Q^2}{gB^2}},$ 

откуда находим необходимую ширину входного сечения перепала

$$B_{0} = \sqrt{\frac{aQ^{2}}{g} \left(\frac{m}{H_{0}}\right)^{3}} = \sqrt{\frac{am^{3}}{g}} \frac{Q}{\sqrt{H_{0}^{3}}},$$

$$\xi m = 1.5 + \frac{\zeta}{2\alpha}$$

Полагая  $\zeta = 0.05$  и  $\alpha = 1.10$ , получим m = 1.525

гле

и тогда 
$$\sqrt{\frac{\alpha m^3}{g}} = 0,63$$
 и  $B_0 = 0,63 \frac{Q}{\sqrt{H_0^3}}$ 

Пример. Заланы: Q=10 м<sup>3</sup>/сек и H<sub>0</sub>=1 м; определить необходимую ширину В. Вычисляем.

$$B_0 = \sqrt{\frac{\alpha m^3}{g}} \frac{Q}{\sqrt{H_0^3}} = 0.63 \frac{10}{\sqrt{1}} = 6.3 \text{ m}$$

Примечание. В диапазоне изменения коэффициентов С от U.UD до U,15"и a от 1,0 до 1,10 коэррнциент у ать/g в среднем ра-Belt  $\sqrt{am^3/g} = 0.63 (0.6 \div 0.66)$ .

# FCSTAS

# ГИДРАВЛИКА СООРУЖЕНИЙ

А. ЧАСТНЫЕ СЛУЧАИ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ПРЫЖКА

### 10-1. ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЫЖОК В ПРЯМОУГОЛЬНОМ НАКЛОННОМ РУС'ЛЕ

 $h_0^{\rm C} =$ 

### а) РУСЛО С ПРЯМЫМ УКЛОНОМ ДНА

Определение второй сопряженной глубины h<sub>2</sub><sup>c</sup> (по вертикали) и длины прыжка l<sub>п</sub> (по горизонтали) производится по заданной первой сопряженной [глубине h1, удельному расходу q и уклону русла і. Вторая сопряженная глубина (рис. 10-1, а)

$$= a + h_1^c + l_{\pi} \operatorname{tg} \theta \qquad (10-1) \quad \overset{\text{бину}}{=} h_2^c \operatorname{u} d$$

по предложению Г. К. Илчева<sup>1</sup> определяется по графику  $\eta = f(i, \sqrt{Fr})$  (рис. 10-2),

3. Находим дл

![](_page_71_Figure_30.jpeg)

![](_page_71_Figure_31.jpeg)

a

Рис. 10-1

где  $\sqrt{\mathrm{Fr}} = q/h_1^{\mathrm{c}}\sqrt{gh_1^{\mathrm{c}}}$  и  $\eta = h_2^{\mathrm{c}}/h_1^{\mathrm{c}}$ , а длина прыжка по формуле

$$l_{\pi} = 10,3 \left( \sqrt{Fr} - 1 \right)^{\mathfrak{o},\mathfrak{s}\mathfrak{1}} \left( 1 + 3,75i \right) h_1 = \\ = l'_{\pi} \left( 1 + 3,75i \right). \tag{10-2}$$

Илчев Г. К. Хидравлически скок в легло с голями на дъиото. Известия. Инженерно-строителны институт. София. «Техника», кн. III, 1961.

Здесь  $l'_{\pi}$  — длина прыжка при i = 0:

$$l'_{\pi} = 10.3 \ (\sqrt{Fr} - 1)^{0.81} h_1$$

Высота гидравлического прыжка

$$a = h_2^{\mathbf{c}} - h_1^{\mathbf{c}} - l_{\mathbf{n}} \operatorname{tg} \boldsymbol{\theta}. \tag{10-3}$$

Пример. Дано: q = 3,45  $m^3/cek$  на 1 м длины; уклон i = 0,2 (угол наклона дна к горизонту  $\theta = 11^{\circ}32'$ ); первая сопряженная глубина  $h_i^{C} = 0,6 \ m^*$ . Требуется определить вторую сопряженную глуцлину прыжка l...

Решение. 1. Определяем

$$V\overline{\mathrm{Fr}} = \frac{q}{h_1^c \sqrt{gh_1^c}} = \frac{3,45}{0,6 \ V9,81\cdot 0,6} = 2,37.$$

2. По графнку (рис. 10-2) при i = 0,2 и V Fr = 2,37 находим η =  $= h_0^{\rm C}/h_1^{\rm C} = 7$ , и тогда  $h_0^{\rm C} = 7.0, 6 = 4,2$  м.

4. Определяем длину прыжка при заданиом уклоне *i*=0,2:  $l_{\rm m} = l'_{\rm m} (1+3,75l) = 8(1+3,75\cdot 0,2) = 13.9$  m.

\* В этом примере принято  $h_1^{\rm C} \approx h_1$  (рис. 10-1, *a*) полагая соз  $\theta = 1, 0$ ,

![](_page_71_Figure_48.jpeg)
#### б) РУСЛО С ОБРАТНЫМ УКЛОНОМ

144

По И. А. Снегиреву і высота гидравлического прыжка в русле с обратным уклоном (рис. 10-1,б) (при  $i = \sin \theta \le 0.20$  и  $l_{\rm m}/h_{\rm KP} < 30$ ) определяется по формуле

$$a = a_{\theta} (1 - 2\sin\theta), \qquad (10-4)$$

гле  $a_0$  — высота гидравлического прыжка при i=0;а длина прыжка по формуле

$$\pi = l' \pi (1 - 2 \sin \theta).$$
 (10-5)

При известных а и l<sub>п</sub> глубина, сопряженная с глубиной в начальном сечении,

$$h_2^{\rm c} = a + h_1^{\rm c} - l_{\rm u} \, {\rm tg} \, \theta.$$
 (10-6)

#### 10-2. ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЫЖОК В ВОДОВОДАХ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ

#### а) ПРЫЖОК ПРИ ПОСТОЯННОМ ДИАМЕТРЕ ВОДОВОДА

В водоводах с замкнутым профилем, в частности круглого сечения, возможны два вида гидравлического прыжка (рис. 10-3, а, б).

Если диаметр водовода  $d > h_2$ , то прыжок имеет обычную для открытого канала форму и сопряженные глубины  $h_1^c = h_1$  и  $h_2^c = h_2$  определяются из уравнения прыжковой функции

$$\Pi (h_1) = \Pi (h_2)$$
  
rge  $\Pi (h) = \frac{\alpha_0 Q^2}{g \omega} + y \omega (\text{cm. § 9-6}).$ 

1 Снегирев И. А. Гидравлический прыжок в русле с обратным уклоном диа. - «Гидротехническое строительство», 1960, No 4.





Рис. 10-3.

Если d<h2, то сопряженные глубины определяются также из уравнения прыжковой функции (9-45)

$$\frac{\alpha_{\mathbf{0}}Q^2}{g\boldsymbol{\omega}_1} + y_1\boldsymbol{\omega}_1 = \frac{\alpha_{\mathbf{0}}Q^2}{g\boldsymbol{\omega}_2} + y_2\boldsymbol{\omega}_2,$$

но здесь 
$$y_2 = \left(h_2 - \frac{d_2}{2}\right)$$
, а  $\boldsymbol{\omega}_2 = \frac{\pi d_2^2}{4}$ , поэтому втора

сопряженная глубина h, вычисляется (без подбора) по формуле

$$h_2 = \frac{\alpha_0 Q^2}{g \boldsymbol{\omega}_1} \frac{(\boldsymbol{\omega}_2 - \boldsymbol{\omega}_1)}{\boldsymbol{\omega}_2^2} + y_1 \frac{\boldsymbol{\omega}_1}{\boldsymbol{\omega}_2} + \frac{d}{2}, \qquad (10-7)$$

где в правой части известны все величины (Q-заданный  $\pi d_2^2$ 

определяется по заданному d;  $\boldsymbol{\omega}_{1}$  — DACXOJ:  $\omega_{0} =$ 

площадь сегмента со стрелкой, равной заданной глубине h<sub>1</sub>, а y<sub>1</sub> определяется по известным правилам нахождения центра тяжести площади).

Длина прыжка в первом случае (т. е. при  $d > h_2$ ) определяется по формуле В. С. Кальфа1

$$l_{\mathrm{II}} = 6 \, \frac{\boldsymbol{\omega}_2 - \boldsymbol{\omega}_1}{B_1}, \qquad (10-8)$$

где B<sub>1</sub> — ширина свободной поверхности в первом сеченин.

Для упрощения расчетов служат графики<sup>2</sup>, представленные на рис. 10-4, 10-5.

#### 6) ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЫЖОК ПРИ ИЗМЕНЕНИИ ДИАМЕТРА водовода

Для случая изменения диаметра водовода с меньшего на больший (рис. 10-3,в) уравнение прыжка принимает следующий вид:

при 
$$h_2^{
m c} < d$$
  
a.O<sup>2</sup>

$$\frac{\alpha_0 Q^2}{g \omega_1} + y'_1 \omega'_1 = \frac{\alpha_0 Q^2}{g \omega_2} + y_2 \omega_2 = \Pi(h); \quad (10-9)$$

при  $h_2^{
m c} > d_2$ 

$$\frac{\alpha_{\mathbf{0}}Q^2}{g\boldsymbol{\omega}_1} + y'_{\mathbf{x}}\boldsymbol{\omega}'_1 = \frac{\alpha_{\mathbf{0}}Q^2}{g\Omega} + \left(h_2^{\mathbf{c}} - \frac{d_2}{2}\right)\Omega. \quad (10\text{-}10)$$

В этих уравнениях, помимо прежних обозначений, ш'і — площадь живого сечения водовода большого диаметра, заполненного водой до уровня наполнения меньшего водовода; у'1 — погружение центра тяжести площади ш'і под уровень свободной поверхности водовода меньшего диаметра; d2, Q — диаметр и площадь сечения большего водовода.

Формулы (10-7)-(10-10) не учитывают влияния аэрации потока и получены без учета возможного падения давления воздуха на свободную поверхность воды<sup>3</sup>.

Пример. 1. Определить параметры прыжка (h<sub>0</sub><sup>c</sup>, l<sub>п</sub>) в водоводе круглого сечення. Днаметр водовода d = 2,2 м; площадь водовода  $\Omega = 3,80 \ m^2$ ; глубина наполнения до прыжка  $h_1 = h_1^c = 0.90 \ m, \ h_1/r = 0.90 \ m, \ h_2/r = 0.90 \ m, \ h_3/r = 0.$ 

= 0.90/1.10 = 0.82; средняя скорость до прыжка  $v_1 = 5 \ m/cek$ .

Коэффициент кинетической энергин α принимаем равным 1,1; коэффициент ксличества движения (§ 3-3) а01=1,03. Принимаем  $\alpha_{01} = \alpha_{02}$ .

<sup>1</sup> Кальфа В. С. — Сборник «Гидравлика и гидротехника», Київ. «Техника», 1967. № 5. <sup>2</sup> Графики составлены М. Э. Факторовичем. — «Известия

ВНИИГ», т. 32, 1947.

<sup>3</sup> Швайнштейн А. М. — «Известия ВНИИГ», тт. 77. 80, 82, 1965-1966.

#### § 10-2 ] ГИЛРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЫЖОК В ВОЛОВОЛАХ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ



Рис. 10-4. График для определения сопряженных глубии при прыжке в водоводах круглого сечення при h2<d.

| Решение. 1. Площадь живого сечения до прыжка опре-<br>деляется по табл. 3-1 или графику на рис. 10-5. <i>а</i> . При $h_1/r=0.82$<br>по графику находим $\omega_1/r^2=1.22$ . т. е. $\omega_1=1.22 \cdot r^2=1.22 \cdot 1.1^2=$ | 2, |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| = 1.48 $M^2$ ; $\vec{B}_1/r = 1.95$ ; $B_1 = 2,16$ M.<br>Pacxod uph $v = 5$ M/cek paben $Q = \omega_1 v_1 = 1.48 \cdot 5.0 = 7.4$ M <sup>3</sup> /cek.                                                                          | 1, |
| 2. Критическая глубина в каждом из рассматриваемых случаев<br>1,1.7,4 <sup>3</sup>                                                                                                                                              |    |
| находится по графику на рис. 10-5,6. $\alpha Q^2/r^5 = \frac{37}{1,1^5} = 37,4 \text{ м/сек}^2$ ;                                                                                                                               | 1  |
| $h_{\mathbf{k}\mathbf{p}} = 1, 12 \ r = 1, 12 \cdot 1, 1 = 1, 23 \ M.$<br>3. Вторая сопряженная глубина Определяется по графику на                                                                                              |    |
| рис. 10-4. $h_1^{\rm C}/h_{\rm KP} = 0.90/1.23 = 0.7$ , следовательно, при $h_{\rm KP}/r = 1.12$                                                                                                                                | 4  |
| HMEEM $h_2^{C/h}_{\mathbf{k}\mathbf{p}} = 1,4$ H $h_2^{C} = 1,4$ $h_{\mathbf{k}\mathbf{p}} = 1,4 \cdot 1,23 = 1,72$ M < d.                                                                                                      |    |
|                                                                                                                                                                                                                                 |    |

Площадь живого сечения ω<sub>2</sub> и шириву сечения по свобод-ной поверхности находим по графику на рис. 10-5.*а*. При  $h_0^c/r = 1.72/1, 1 = 1.56$  имеем  $\omega_2/r^2 = 2.6; \omega_2 = 2.6 \cdot 1.1^2 = 3.14$   $M^2$ .

4. Длина прыжка при частично заполненном водоводе по формуле (10-8)

$$l_{\rm II} = 6 \frac{\omega_2 - \omega_1}{B_1} = 6 \frac{3.14 - 1.48}{2.16} = 4.6 \ \text{m}.$$

Пример 2. Определить глубину  $h_2^c$  за прыжком при изме-

нении диаметра водовода (d1=2,2 м; d2=8,0 м). Наполнение водовода меньшего днаметра  $h_1=1,28$  м, скорость воды  $v_1=$ =10 m/cek Решение. 1. Площадь живого сечения водовода малого

диаметра определяем, пользуясь графиком на рис. 10,5,а.

$$h_1/r_1 = 1,28/1, 1 = 1,16; \quad \omega_1/r_1^2 = 1,89; \quad \omega_1 = 1,89 \cdot 1, 1^2 = 2,29 \text{ M}^2.$$

Площадь живого сечения водовода большого диаметра, заполнениого водой на глубниу h<sub>1</sub>=1,28 м, также определяем с помощью графика рис. 10-5,a. h<sub>1</sub>/r<sub>2</sub>=1,28/4,0=0,32;

$$\frac{\omega'_1}{r_2^2} = 0,33; \quad \omega'_1 = 0,33 \cdot 4, 0^2 = 5,35 \text{ m}.$$

Определяем погружение под уровень центра тяжести площади ω', При h,1/r₂=1,28/4,0=0,32 по графику на рис. 10-5,а имеем y',1/r₂=0,13, следовательно, y'₁=0,137-20-(13 -4,0)=0,52 м.
 4. При известной скорости v₁=10 м/сек определяем расход

 $Q = \omega_1 v_1 = 2,29 \cdot 10,0 = 22,9 \ \text{m}^3/\text{cek}.$ 5. Предполагая, что  $h_{0}^{C} < d_{2}$ , вычисляем П ( $h_{1}$ ), т. е. находим

значение левой части уравнения (10-9), приняв «0=1,03.

$$T(h_1) = \frac{\alpha_0 Q^2}{g \omega_1} + y'_1 \omega'_1 = \frac{1,03 \cdot 22,9^2}{9,81 \cdot 2,29} + 0,52 \cdot 5,35 = 24,1+2,8 = 26,9$$

6. Определяем h<sub>2</sub><sup>c</sup>. Для этого задаемся рядом значений h<sub>2</sub>/d<sub>2</sub>,

вычисляем аналогично предыдущему значения  $\omega_2$  н  $y_2$  н затем, вычислив по формуле (10-9)  $\Pi(h_2)$ , строим кривую  $\Pi(h_2) = f(h_2/d_2)$ 10 Справочник п/р Киселева П. Г.





(рис. 10-6). При П(h<sub>2</sub>) = П(h<sub>1</sub>) = 26,9 определяем по рис. 10-6  $h_2^{\rm C}/d_2 = 0.78$ , откуда  $h_2^{\rm C} = 0.78$   $d_2 = 0.78 \cdot 8.0 = 6.25$  м, что меньше d<sub>2</sub>=8,0 м, т. е. за прыжком водовод безиапорный.

Если бы оказалось, что  $h_0^{\rm C} > d_2$ , то расчет пришлось бы вести заново, определяя h2 непосредственно из уравнения (10-10).



### 10-3. ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЫЖОК В ПРИЗМАТИЧЕСКОМ РУСЛЕ

Если русло нижнего бьефа шире начального сечения, через которое поток поступает в нижний быеф. то в зависимости от параметров потока (расхода, скорости, относительных глубин и ширины нижнего бьефа) устанавливается одна из форм струй, показанных на рис. 10-7. Гидравлический прыжок в этих случаях образуется в пространственных условиях.



Рис. 10-7.

a — растекание, стесненное боковыми стенками; б — растекание без стеснення; в - струя без растекания; г - затопленная струя; полностью затопленная струя.

Наибольший практический интерес представляет задача определения условий, при которых растекающийся поток переходит в струю без растекания (рис. 10-7,в), а затем с повышением уровня нижнего бьефа происхолит частичное (рис. 10-7.е) или полное (рис. 10-7.д) затопление струи. В ряде случаев представляет интерес расчет глубин и скоростей при свободном растекании бурного потока (рис. 10-7, а, б).

#### а) УСЛОВИЯ ЗАТОПЛЕНИЯ БУРНОГО ПОТОКА

Затопление бурного потока при двусторожнем боковом натекании воды на струю (рис. 10-7, г) происходит тогда, когда глубина нижнего бьефа t превосходит глубину hc, сопряженную с глубиной бурного потока в на-





чальном сечении. Глубина hc может быть определена по графику М. З. Абрамова<sup>1</sup> (рис. 10-8), построенному для  $\beta = B/b = 1 \div 5$ , где B - ширина русла в нижнем бьефе; b — ширина отверстия.

График построен в координатах 
$${
m Fr}_{
m c}=v_{
m c}^2/gh_{
m c}$$
 и  $\eta=$ 

=hc/hc, где hc - глубина в начальном сечении.

Пример. Дано: Q=10 м<sup>3</sup>/сек; b=2 м; h<sub>a</sub>=0,5 м и B=6 м. Определить глубину нижиего бьефа t, необходнмую для затопления прыжка.

F109

$$Fr = \frac{Q^2}{(bh_e)^2} \frac{gh_e}{gh_e} = \frac{10^2}{(2 \cdot 0.5)^2 9.81 \cdot 0.5} = 20.5.$$

2. Находим по графику на рис. 10-8 при  $\beta = 6/2 = 3$  и Fr = 20,5 отношение  $\eta = h^{c}/h_{c} = 4,5$ . Искомая глубина  $h^{c} = 4,5.0,5 = 2,25$  м.

При глубине t, большей 2,25 м, прыжок будет затоплен.

#### 6) РАСТЕКАНИЕ БУРНОГО ПОТОКА С ОБРАЗОВАНИЕМ КОСЫХ ПРЫЖКОВ

При растекании бурного потока в русле ограниченной ширины различают три характерных участка (рис. 10-9). Первый — участок до створа полного растекания (DD); второй — участок косых прыжков (от створа полного растекания до точки Е пересечения линий косых прыжков на оси потока), третий - далее до фронта прямого прыжка, который образуется при достаточной глубине (бытовой) нижнего бьефа.



С увеличением глубины нижнего бьефа происходит приближение фронта прямого прыжка к сечению полного растекания и изменение его конфигурации в плане. При некоторой глубине после прорыва воды в области водоворотов за крайние линии токов (рис. 10-9) vстанавливается форма растекания без стеснения боковыми стенками (рис. 10-7,б) или струя без растекания (рис. 10-7,в) (обычно сбойная).

Для расчета глубин и скоростей растекающегося бурного потока И. А. Шеренковым<sup>2</sup> предложен график (рис. 10-10) в координатах

$$\vec{y} = \frac{y}{b}, \quad \bar{x} = \frac{x}{b\sqrt{Fr_0}}$$
 (10-11)

и соответствующая ему табл. 10-1.

Здесь b — ширина струи в начальном сечении; Fro=  $=v_c^2/gh_0$  — число Фруда для начального сечения ( $h_0=h_c$ ).

При у ≥1,1 относительная глубина на граничной линии тока ( $\Delta Q = 0$ ) может быть найдена по предложенной

<sup>1</sup> Абрамов М. З. — «Известия НИИГ», М., 1940, т. XXVI. <sup>2</sup> Шеренков И. А. — «Труды объединениого семинара по гидрознергетическому строительству». Харьков, 1958, вып. I, 1961, BUT III.

#### ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЫЖОК В ПРИЗМАТИЧЕСКОМ РУСЛЕ § 10-3 ]

#### Таблица 10-1

Координаты линий равных глубин и линий тока в области растекания бурного по

|            |                                     | Линии равных глубии $h/h_0 = \mathrm{const}$ |                |                |                |                        |                  |                |                |                |                      |  |
|------------|-------------------------------------|----------------------------------------------|----------------|----------------|----------------|------------------------|------------------|----------------|----------------|----------------|----------------------|--|
| ∆Q, %      | Координаты                          | 0,9                                          | 0,8            | 0,7            | 0,6            | 0,5                    | 0,4              | 0,3            | 0,2            | 0,1            | 0,05                 |  |
| 0          | $\frac{\bar{x}}{\bar{y}}$           | 0,050<br>0,503                               | 0,150<br>0,510 | 0,280<br>0,530 | 0,400<br>0,565 | <b>0,</b> 500<br>0,620 | 0,600<br>0,675   | 0,730<br>0,760 | 0,860<br>0,870 | 1,100<br>1,100 | _                    |  |
| 10         | $\frac{\overline{x}}{\overline{y}}$ | 0,165<br>0,405                               | 0,305<br>0,420 | 0,460<br>0,450 | 0,610<br>0,500 | 0,790<br>0,575         | 1,000<br>0,690   | 1,210<br>0,820 | 1,660<br>1,110 | 2,770<br>1,980 | 4,470<br>3,380       |  |
| <b>2</b> 0 | $\frac{\overline{x}}{\overline{y}}$ | 0,270<br>0,310                               | 0,430<br>0,330 | 0,610<br>0,360 | 0,780<br>0,410 | 0,970<br>0,480         | 1,220<br>0,580   | 1,590<br>0,750 | 2,140<br>1,020 | 3,790<br>1,840 | 6,920<br>3,360       |  |
| 30         | $\frac{\overline{x}}{\overline{y}}$ | 0,370<br>0,210                               | 0,520<br>0,230 | 0,710<br>0,250 | 0,880<br>0,290 | 1,060<br>0,350         | 1,360<br>0,440   | 1,800<br>0,560 | 2,460<br>0,770 | 4,370<br>1,360 | 8,140<br>2,520       |  |
| 40         | $\frac{1}{y}$                       | 0,450<br>0,115                               | 0,590<br>0,125 | 0,750<br>0,140 | 0,920<br>0,160 | 1,120<br>0,190         | 1,430<br>, 0,230 | 1,910<br>0,300 | 2,690<br>0,410 | 4,770<br>0,760 | 9,250<br>1,350       |  |
| 50         | $\frac{\overline{x}}{\overline{y}}$ | 0,480<br>0,0                                 | 0,610<br>0,0   | 0,770<br>0,0   | 0,940<br>0,0   | 1,130<br>0,0           | 1,450<br>0,0     | 1,950<br>0,0   | 2,760<br>0,0   | 4,940<br>0,0   | 9,9 <b>50</b><br>0,0 |  |

С. М. Слисским формуле, аппроксимирующей теоретическое решение при  $\bar{y} > 1,1$ 

$$\frac{h}{h_0} = \frac{0,1}{(\bar{y} - 0,1)^{3/2}}.$$
 (10-12)

При  $\bar{y} > 1.7$  следует принимать  $h/h_0 = 0.05$ .

При построенном плане течения растекающегося бурного потока расчет косых прыжков (положение фронта, глубины и скорости за прыжком) может быть произведен с ломощью номограмм И. А. Шеренкова (для определения угла & между направлениями праничной линии тока и осью потока, рис. 10-11) и Б. Т. Емцева<sup>1</sup> (для определения угла в между направлением вектора скорости и фронтом косого прыжка, значений у Fr₂, отвечающих состоянию потока за косым прыжком, и отношения  $\eta = h_2/h_1$  глубин за и перед косым прыжком; рис. 10-12).

При пользовании номограммой на рис. 10-12 следует иметь в виду, что при V Fr<sub>2</sub> > 1 поток за косыми прыжками остается бурным, примерно при  $0.8 < V \overline{Fr_2} <$ <1 он становится спокойным; с дальнейшим уменьшением V Fr<sub>2</sub> образуется прыжок, имеющий фронт, нормальный к линиям тока. В действительности угол растекания  $\delta$  для линии тока  $\Delta Q = 0$  имеет несколько большую величину, а сечение полного растекания лежит ближе к начальному сечению, чем это следует из расчета по графику рис. 10-10.

<sup>1</sup> Емцев Б. Т. Двухмерные бурные потоки. М., «Энергия», 1968.





 О — угол между линией тока и осью потока; 
 В — угол между ля нией тока и фронтом косого прыжка в точках отражения,

Расстояние l до сечения полного растекания может быть найдено по следующей формуле, полученной М. Слисским обработкой опытных данных Г. А. Лилицкого<sup>1</sup>: при Fr<sub>0</sub>=3,7, *i*<sub>0</sub>=0

при Fr₀≤3,7

Формула экспериментально проверена при Fr<sub>0</sub> <16,8. Пример. Определить скорости и глубины свободно растекающего бурного потока, истекающего в прямоугольное отво-дящее русло из прямоугольной трубы. Ширина русла B=10,0 м.

<sup>в</sup> Лилицкий Г. А. — В сб.: «Гидравлика и гидротехника». Киів, Техніка», 1966, № 3.

Решение. 1. Определяем число Фруда

| m | ока |
|---|-----|
|   |     |





 $\lambda = \frac{1}{h} = \lambda_0 + [0.047 (\beta - 3) + 0.032],$ где  $\lambda_0 = 0.415(\beta - 3) + 1.26$ ,  $\beta = B/b$ ;  $\lambda = \lambda_0$ .





148

Координаты линий тока и разных глубин при  $V \overline{Fr_0} = 1,67$ ;  $h_0 = 1,46$  м;  $v_0 = 6,3$  м/сек;  $T_0 = 3,48$  м

| Лннии<br>равных<br>глубин<br><i>h</i>   h <sub>0</sub>      | Глуб <b>ин</b> а<br>h, м                                             |                                                              | Координаты линий тока и равных глубин                                |                                                                      |                                                                       |                                                                        |                                                                                                |                                                                                        |                                                                        |                                                                      |                                                                        |                                                                      |                                                                        |                                                             |       |
|-------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|-------|
|                                                             |                                                                      | Глубина<br><i>b.</i> м                                       | Скорость                                                             | $\Delta Q =$                                                         | : 0 <b>%</b>                                                          | $\Delta Q =$                                                           | = 10%                                                                                          | $\Delta Q =$                                                                           | = 20%                                                                  | $\Delta Q =$                                                         | 30%                                                                    | $\Delta Q =$                                                         | = 40%                                                                  | $\Delta Q =$                                                | : 50% |
|                                                             |                                                                      |                                                              | х, м                                                                 | у, м                                                                 | х, м                                                                  | у, м                                                                   | х, м                                                                                           | у, м                                                                                   | х, м                                                                   | у, м                                                                 | х, м                                                                   | у. м                                                                 | х, м                                                                   | у, м                                                        |       |
| 0,9<br>0,8<br>0,7<br>0,6<br>0,5<br>0,4<br>0,3<br>0,2<br>3,1 | 1,31<br>1,17<br>1,02<br>0,88<br>0,73<br>0,58<br>0,44<br>0,29<br>0,15 | 6,52<br>6,73<br>6,95<br>7,15<br>7,53<br>7,72<br>7,90<br>8,07 | 0,25<br>0,75<br>1,40<br>2,01<br>2,51<br>3,01<br>3,66<br>4,31<br>5,50 | 1,51<br>1,53<br>1,59<br>1,70<br>1,86<br>2,02<br>2,28<br>2,61<br>3,30 | 0,83<br>1,53<br>2,30<br>3,06<br>3,96<br>5,01<br>6,07<br>8,33<br>13,90 | $1,22 \\ 1,26 \\ 1,35 \\ 1,50 \\ 1,72 \\ 2,07 \\ 2,46 \\ 3,33 \\ 5,94$ | $\begin{vmatrix} 1,35\\ 2,15\\ 3,06\\ 3,91\\ 4,87\\ 6,12\\ 7,98\\ 10,75\\ 19,00 \end{vmatrix}$ | $ \begin{vmatrix} 0,93\\0,99\\1,08\\1,23\\1,44\\1,74\\2,25\\3,06\\5,52 \end{vmatrix} $ | 1,95<br>2,66<br>3,56<br>4,41<br>5,31<br>6,82<br>9,04<br>12,30<br>21,90 | 0,63<br>0,69<br>0,75<br>0,81<br>1,05<br>1,32<br>1,68<br>2,31<br>4,08 | 2,26<br>2,96<br>3,76<br>4,61<br>5,62<br>7,18<br>9,60<br>13,50<br>23,90 | 0,34<br>0,38<br>0,42<br>0,48<br>0,57<br>0,69<br>0,90<br>1,23<br>2,28 | 2,40<br>3,06<br>3,86<br>4,71<br>5,67<br>7,27<br>9,78<br>13,82<br>24,75 | 0,00<br>0,00<br>0,00<br>0,00<br>0,00<br>0,00<br>0,00<br>0,0 |       |



ширнна трубы  $b\!=\!3,0\,$  м, уклон дна русла  $l\!=\!0.$  Расход  $Q\!=\!=\!27.6\, \frac{m^3/ce\kappa}{r},$ глубина в выходном сечении трубы  $h_0\!=\!1.46\,$  м (рис. 10-13). Скорость в выходном сечении

$$v_0 = \frac{Q}{bh_0} = \frac{27.6}{3.0 \cdot 1.46} = 6.3 \text{ m/cex}; \quad \sqrt{Fr_0} = \frac{6.3}{\sqrt{9.81 \cdot 1.46}} = 1.67;$$
$$v_0^2 = \frac{27.6}{\sqrt{9.81 \cdot 1.46}} = 1.67;$$

 $T_0 = h_0 + \frac{c_0}{2g} = 1,46 + \frac{6,3^2}{19.62} = 3,48 \text{ M}.$ Решение. 1. Для заданных значений b и Fro определяем по табл. 10-1 и формулам (10-11) координаты линий токов и

линий равных глубии (табл. А) и по ним строим план течения (рис. 10-13). Относительная координата у точки встречи граничной линии тока со стенкой (точкн D) равна  $\overline{y=y/b=5,0/3,0=1,67}$ . Поскольку

значение y больше 1,1, глубину  $h=h_1$  в точке D определяем по формуле (10-12):

$$\frac{h}{h_0} = \frac{0.1}{(\vec{y} - 0.1)^{3/2}} = \frac{0.1}{(1.67 - 0.1)^{3/2}} = 0.051,$$

откуда h1=0,051 · 1,46=0,07 м.

2. Скорости, отвечающие линиям равных глубин, определяем из уравнения Бернулли, составленного для линий токов. Поте-рями напора в первом приближении пренебрегаем. Таким же образом определяем скорость на граничной линии вблизи стенки (точка D), где h1=0,07 м:

 $v = \sqrt{2g (T_0 - h_1)} = \sqrt{19,62 (3,48 - 0,07)} = 8,17 \text{ m/cek}.$ 

Число Фруда, соответствующее этой скорости и глубине h<sub>1</sub>, DABHO

$$\operatorname{Fr}_1 = v^2/gh_1 = 8,17^2/(9,81.0,07) = 97,2; \quad \sqrt{\operatorname{Fr}_1} = 9,86.$$

3. По, графику на рис. 10-11, а при VFr<sub>0</sub>=1,67 и VFr<sub>1</sub>=9,86 оп-ределяем угол отклонения линии тока от осн потока (В данном случае угол между линией тока и стенкой)  $\delta = 43^\circ$ .

4. По графнку на рнс. 10-12 при известных  $\delta$ =43° н  $VFr_1$ = =9,86 определяем угол между направлением вектора скоростн в точке D и фронтом косого прыжка β=50° и значение V Frs=

=2.0, отвечающее потоку у стенки за косы прыжкам. 5. Из точки D под углом  $\beta$  к линии тока  $\Delta Q=0\%$  проводим линию фронта хосого гидравлического прыжка до пересечения в точке а с линией тока AQ=10%. Находим в этой точке на плане течения угол  $\delta=27^\circ$ . Глубину  $h_1$  в точке а находим, интерполируя значения h между точками пересечения линии тока  $\Delta Q = 10\%$  и линий равных глубин  $h/h_0 = 0,1$  и 0,2. Скорость нова състато и липии разпых глубит или сто, и од. Корости в точке а находим из уравнения Бернули для линии тока  $\Delta Q = 10\%$  или интерполированием;  $h_1 = 0.22$  м; v = 8.0 м/сек (см.

табл. Б), Следовательно, V Fr<sub>1</sub> = 8,0/V 9,81.0,22 = 5,45.

6. По гРафнку на рис. 10-12 при δ=2<sup>7</sup> • н У Гг₁ = 5.45 находнм угол  $\beta = 37^\circ$ ;  $\eta = h_2/h_1 = 4.1$ ;  $\sqrt[3]{Fr_2} = 2.2$ ;  $Fr_2=4.84$ . Следовательно, глубина за косым прыжком в точке а равна  $h_2=4,1.0,22=0.9$  м. По формуле (9-46) находим глубину, сопряженную с глубиной  $h_2=$ = 0,9 м. Получаем h<sup>c</sup><sub>o</sub> = 2,4 м.

7. Продолжая аналогичным путем расчет, находим парамет-ры косого гндравлического прыжка в точках b, c, d, E (табл. Б). Таблица "Б

Расчет косого гидравлического прыжка HUH.TCK VFr1 В, град U, M/CER 8. град h1, M Точки AQ, % 37 97 0.22 8.02 5,45 10 29 7,98 18 0,24 20 5,45 22 0,22 8.02 30 8,06 6,07 18 40 0.18 0,11 8,15 7.85 50

получается больше расчетной.

2. Значение  $\eta$  в точке *E* находим непосредственно по формуле сопряженных глубин для косого прыжка:  $\eta = (\sqrt{1+8Fr \sin^2 \beta} - 1)$ .

Из расчета следует, что по оси потока перед пересечением линии косых прыжков глубина hi=0.11 м, после нх пересечения h2=0,15 м, а глубина спокойного потока, сопряженная с глубиной, устанавливающейся после пересечения косых прыжков h<sup>c</sup>=1.5 м. Это значит, что при бытовой глубине нижнего бьефа,

меньшей 1,5 м, поток остается бурным, с образованием после-дующих косых прыжков. При увеличении бытовой глубины прямой прыжок будет надвигаться на участок косых прыжков.

Параметры прямого гидравлического прыжка, надвинутого на участок косых прыжков до сечения полного растекания, и его плановые очертания могут быть рассчитаны в последовательности, изложенной в следующем примере.

Пример. Для исходных даиных и плана течения бурного потока предыдущего примера построить линию фроита прямого прыжка за сечением полного растекания и найти глубину потока за прыжком.

Решение. 1. Поскольку фронт прямого гидравлического прыжка располагается нормально к линиям тока, для постреения фронта проводим из точки D линию, иормальную к линии тока  $\Delta Q=0$  до пересечения ее с линией тока  $\Delta Q=10\%$ . Продолжая эту операцию, строим в первом приближении линию фронта прямого прыжка во всей ширине русла, между точкамы В, Соединяя середины участков между соседиими линиями тока, получаем искомую линию фрошта прямого гидравлическоге прыжка (рис. 10-13).

 В точке пересечения линии тока ΔQ=50% с френтом прыжка интерполяцией между линиями равных глубин (до к после этой точки) определяем глубину h<sub>1</sub> потока перед прыжком. h1=0.39 м. 3. Из уравнения Бернулли, составленного для линии тока

4. По формуле сопряженных глубан (9-46) определяем глу-

=50%

бину спокойного потока, сопряженную с глубиной h, перед прыжком;  $h_0^{\rm C}=1,9$  м. Из аналогичных расчетов для других ишний тока следует, что по всему фронту прыжка глубина 🖧 остается примерио той же величины, что и по линии тека  $\mathbb{A}Q$ -Таким образом, при бытовой глубние инжиего быефа Кат =h\_0^C=1,9 м прямой прыжок будет располагаться в сечении полного растекания бурного потока. При h<sub>6</sub><1,9 м произойдет отгон прыжка, причем при h6<1,5 м следует ожидать отгена

прыжка за пределы участка косых прыжков (см. предыдущай пример). При h<sub>5</sub>>1,9 м вода прорвется в области за граничные ми линиями тока  $\Delta Q=0$ , где образуются водовороты; возныхает сбойное течение или растекание бурного потока без стеснения стеиками

При 1,5<h\_6<1,9 м прыжок будет расположей в пределал участка косых прыжков.

При построении плана течения с учетом потерь напора скорость в сечении линии тока определяется из уравнения Бернулли с учетом уклона io русла и уклона трения if, определяемого по Шези:

### $h_1 +$

ными начальным и конечным сечениями. По плану течения может быть задано очертание

но экспериментальным данным, удовлетворительные

нению 1

Такое очертание расширяющегося русла примерно отвечает линии тока  $\Delta Q = 5\%$ , построенной по расчету без учета потерь напора.

1960, стр. 331-332.

где  $\Delta s$  — расстояние вдоль линии тока между выбран-

расширяющегося русла, при котором будут отсутствовать косые прыжки и отрывы потока от стенок. Соглас-

 $\Delta Q = 50\%$ , определяем скорость перед прыжком v и  $V \overline{Fr_1}$ :

 $v = \sqrt{2g(T_0 - h_1)} = \sqrt{19,62(3,48 - 0,39)} = 7.8' \text{ m/cex};$ 

 $V_{\overline{Fr_1}} = v/V_{\overline{gh_1}} = 7,8 / V_{\overline{9,81 \cdot 0.39}} = 4,0.$ 

$$-\frac{\alpha v_1^2}{2g} + i_0 \Delta s = h_2 + \frac{\alpha v_2^2}{2g} + i_j \Delta s, \qquad (10-13)$$

| V Fr <sub>2</sub> | ή   | h <b>2, M</b> | Fr <sub>2</sub> | h <sup>с</sup> , м |
|-------------------|-----|---------------|-----------------|--------------------|
| 2,2               | 4,1 | 0,90          | 4,84            | 2,4                |
| 2,7               | 3,2 | 0,77          | 7,29            |                    |
| 3,3               | 2,3 | 0,50          | 10,89           |                    |
| 4,0               | 2,0 | 0,36          | 16,00           |                    |
| 7,2               | 1,4 | 0,15          | 51,84           |                    |

Примечания: 1. Расчет глубины за прыжком в точке D не производим, так как в результате набегания потока на стенку она

очертания такого русла могут быть построены по урав-

$$\frac{y}{b} = 0.5 \left[ \left( \frac{x}{b \sqrt{\mathrm{Fr}_0}} \right)^{3/2} + 1 \right].$$
(10-14)

Чоу В. Т. Гидравлика открытых потоков. М., Стройиздане

## 2,0 $=\frac{1}{8}\left(\frac{x}{b\sqrt{Fr_0}}\right)$ =15 ьΪ 11 bVFT. 3 9 10 11 .5 б 8 12 Рис. 10-14.

Русло, очерченное по уравнению (10-14), беспредельно расширяется. Расходящиеся стенки практически эбычно сопрягаются с параллельными, вследствие чего в русле возможно возникновение волн возмущения. Волны возмущения могут быть погашены созданием в конце участка расширения гидравлического прыжка, понижением дна уступом в сечении окончания расширяющегося участка или правильно подобранными очертаниями стенок на участке расширения русла (рис. 10-14). В последнем случае для достижения заданной степени расширения русла требуется участок большей длины.

## 10-4. ПРЫЖОК В ПЛАВНО РАСШИРЯЮЩЕМСЯ РУСЛЕ

Расчет сопряженных глубин в расширяющемся русле с радиальным направлением линий токов (рис. 10-14а) при истечении из-под затвора или из отверстия, очерченных в плане по дуге окружности, может быть произведен по формуле О. Ф. Васильева<sup>1</sup>. Для приближенных расчетов формулы применимы также и в случае плоского начального сечения.

Длина прыжка

150

$$l_{\rm ff} = \frac{10.3 \, h_1 \, (\sqrt{\rm Fr}_1 - 1)^{0.81}}{1 + 0.54 \, \frac{h_1}{r_1} (\sqrt{\rm Fr}_1 - 1)^{0.81}}, \qquad (10-15)$$

где r<sub>1</sub> — радиус, соответствующий первой сопряженной глубине; Fr1 — число Фруда для начального сечения прыжка:

$$\mathbf{Fr}_{1} = \left(\frac{h_{\mathbf{k}\mathbf{p}_{1}}}{h_{1}}\right)^{\mathbf{s}} = \frac{\alpha}{g} \left(\frac{Q}{\theta}\right)^{2} \frac{1}{r_{1}^{2}h_{1}^{3}}, \quad (10\text{-}16)$$

причем критическая глубина для начального сечения прыжка

$$h_{\mathbf{k}\mathbf{p}_1} = \sqrt[3]{\frac{\alpha}{g} \left(\frac{Q}{\theta r_1}\right)^2}, \qquad (10-17)$$

тде  $\alpha$ -корректив скоростного напора ( $\alpha \approx 1$ ) (см. § 3-3); g-ускорение свободного падения; Q-расход; 0угол расширения канала в плане, рад,

$$\theta = \frac{\pi}{180} \, \theta^{\bullet} = \frac{\theta^{\bullet}}{57.3}. \tag{10-18}$$

Формула (10-15) может быть записана в виде:

$$h_{\mathbf{n}} = \frac{I}{1 + 0.052f \frac{h_1}{r_1}} h_1, \qquad (10-19)$$

где f=10,3 (V Fr₁-1)<sup>0,81</sup> может быть найдено по табл. 9-9 \_<sup>1</sup> Васильев О. Ф. — «Доклады АН СССР». 1956, т. 106, No 5.





Сопряженные глубины прыжка в расширяющемся русле могут быть определены из уравнения

$$\frac{2\alpha'}{g} \left(\frac{Q}{\theta}\right)^2 \frac{1}{r_1 h_1^c} + r_1 (h_1^c)^2 = \frac{2\alpha'}{g} \left(\frac{Q}{\theta}\right)^2 \frac{1}{r_2 h_2^c} + r_2 (h_2^c)^2 - \beta \frac{(h_1^c)^2 + h_1^c h_2^c + (h_2^c)^2}{3} l_{II}, \quad (10\text{-}20)$$

где  $\alpha'$  — коэффициент количества движения ( $\alpha' \approx 1$ ); β-коэффициент, равный 0,9; r<sub>2</sub>-радиус, соответствующий второй сопряженной глубине  $h_2^c = h$  (рис. 10-14a);

(10-21) $r_2 = r_1 + l_{\pi}$ 

Отношение Q/Ө представляет собой удельный расход потока на один радиан.

При глубине в русле t > h прыжок в начальном сечении будет затоплен. Если глубина в русле t<h, то произойдет отгон прыжка.

Вторая сопряженная глубина и длина пространственного прыжка в расширяющемся русле меньше, чем для прыжка в призматическом русле при одинаковых условиях в начальном сечении. Экспериментальная проверка формул проведена при θ=19, 26 и 31°.

Пример. Поток из иапорного донного расширяющегося плане прямоугольного водосброса (рис. 10-4а) поступает в русло, расширяющееся под углом  $\theta=20^\circ$ . Ширина выходного отверстия b=5,0 м, высота h1=1,0 м, расход Q=80 м3/сек. Определить длину прыжка и взаимную глубину h<sub>2</sub>.

Решение. 1. Радиус, соответствующий начальному сечению,

$$r_1 = \frac{b}{2\sin\frac{\theta}{2}} = \frac{5.0}{2 \cdot 0.174} = 14.4 \text{ m.}$$

2. К ритическая глубина и число Фруда в начальном сечении

$$h_{\mathbf{K}\mathbf{P}1} = \sqrt[3]{\frac{\alpha}{g}} \left(\frac{Q}{\theta r_{1}}\right)^{2} = \sqrt[3]{\frac{1.0}{9.81}} \frac{80}{0.349 \cdot 14.4} = \sqrt[3]{25.6} = 2.95 \text{ m.}$$
3 аесь  

$$\theta = \frac{\theta^{\circ}}{57.3} = \frac{20^{\circ}}{57.3} = 0.349 \text{ pad.}$$
Fr\_1 =  $\left(\frac{h_{\mathbf{K}\mathbf{P}1}}{h_{1}}\right)^{3} = \left(\frac{2.95}{1.0}\right)^{3} = 25.6.$ 
3. Длина прыжка определяется по формуле (10-19):  

$$l_{\mathbf{H}} = \frac{f}{1+0.052f} \frac{h_{1}}{r_{1}} h_{1} = \frac{1}{1+0.052 \cdot 32} \frac{1.0}{14.4} \cdot 1.0 = 28.0 \text{ m.}$$

Раднус, соответствующий второй сопряженной глубине, г2=  $=r_1+l_{\pi}=14,4+28,0=42,4$  M.









Зиачение f=32 найдено по табл. 9-9 при Fr<sub>1</sub>=25,6. 4. Из уравнения (10-20) определяем искомую величину нс. Вычис-

ляем левую часть уравнения, принимая  $h_1 = h_1^{\rm C}$ :

$$\frac{2\alpha'}{g} \left(\frac{r_Q}{\theta}\right)^2 \frac{1}{r_1 h_1^c} + r_1 (h_1^c)^2 =$$
2.1,0 (80) 2 1 (14.4.1.03)

$$= \frac{1}{9,81} \left( \frac{1}{0,349} \right) \frac{1}{14,4\cdot1,0} + \frac{1}{14,4\cdot1,0} = 135.$$

В правой части уравнения (10-20) неизвестной величиной являет CR hC:

Задаваясь несколькими зиачениями  $h_2^{\rm C}$ , строим график  $\theta$  (h) =

 $= f(h_0^{\rm C})$  (рис. 10-15) в определяем  $h_0^{\rm C} = 4,7$  м.

## 10-5. ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЫЖОК В СУЖИВАЮЩЕМСЯ РУСЛЕ

Гидравлический прыжок в прямоугольном суживающемся русле, за которым следует прямоугольное русло с уклоном больше критического (рис. 10-16) или уступ, может быть рассчитан по формулам А. В. Шевченко<sup>1</sup>. В пределах суживающегося участка устанавливается или бурный, или спокойный поток.

Расход, при котором происходит переход от бурного потока к спокойному, определяется по формуле

$$Q_{\mathbf{x}\mathbf{p}} = \mu_{\mathbf{x}\mathbf{p}} b \sqrt{2g} \,\mathcal{J}_1^{3/2}, \qquad (10\text{-}22) \quad \text{AOM}$$

где Э<sub>1</sub> — удельная энергия сечения в начале суживающегося участка.

Коэффициент расхода µкр при критическом состоянии потока определяется из выражения

$$\mu_{\mathbf{k}\mathbf{p}} = 0,366 - 0,016 \left( 0,2 \,\mathrm{Fr} + \frac{\psi - 1}{2 \,\mathrm{tg} - \frac{\theta}{2}} \right), \quad (10\text{-}23)$$

где Fr<sub>1</sub> — число Фруда в начальном сечении 1-1; ψ= =b/B — степень сужения русла.

Формула (10-23) справедлива при b/B=0,935÷1,87;  $\theta = 17 \div 46^{\circ}$ , Fr<sub>1</sub>=9÷40. Для этих условий  $\mu_{\mathtt{RD}}$  изменяется в пределах 0,25÷0,37.

Κ

```
и β'=0,73.
```



Рис. 10-16.

Переход потока от спокойного состояния к бурному произойдет при расходе

$$Q'_{\mathbf{k}\mathbf{p}} = \mu'_{\mathbf{k}\mathbf{p}} b \sqrt{2g} \,\beta_2^{3/2},$$
 (10-24)

— удельная энергия сечения в конце прыжка ии 2-2, рис. 10-16);

$$\mu'_{\kappa p} = \varphi' K' \sqrt{1 - \beta' K'}, \qquad (10-25)$$

коэффициент скорости выходного участка при ом состоянии потока,  $\phi'=0.95; \beta'$  — коэффициент, ющий влияние кривизны струй в сечении 3-3 на потенциальной энергии; К'=h<sub>3</sub>/Э<sub>2</sub> — относительная глубина потока в выходном сечении 3-3.

Если за суживающимся участком расположен быстроток с уклоном io, то

$$' = \frac{1,08}{i_0 + 1,41} + 0,15 \left(\frac{\partial_2}{b} - 0,20\right); \quad (10-26)$$

$$\beta' = 0,96 - 0,51i_0. \tag{10-27}$$

При наличии за суживающимся участком уступа

$$K' = 0,565 + 0,22 \left(\frac{-\theta_2}{b} - 0,20\right) \qquad (10-28)$$

Формулы (10-25), (10-26) и (10-28) применимы при  $\theta = 22 \div 35^{\circ}, \ i_0 = 0.050 \div 0.565; \ \vartheta_2/b = 0.20 \div 1.20, \ l/h_1 = 3 \div 10.$ При спокойном состоянии потока и Э2/b>0,3 коэффициент расхода суживающегося участка перед перепаили быстротоком с уклоном i<sub>0</sub>>0,05 всегда больше 0,385 и может достигать 0,48.

Залишем основное уравнение гидравлического прыжка в суживающемся русле в безразмерном виде: 1 . a (0 . d. )

$$(1 + 2\psi_2) \eta^2 + (1 - \psi_2) \eta^2 - (2 + \psi_2 + 46 \text{ Fr}_1) \eta + 6 \text{ Fr}_1/\psi_2 = 0, \qquad (10-29)$$
где  $\psi_2 = b_2/B$  - степень сужения русла в створе прыжка;  $\eta = h_2/h_1$  - относительная глубина;  $\text{Fr}_1 = \frac{Q^2}{gb^2h_1^3}$ 

число Фруда в сечении 1-1.

При использовании уравнения (10-29) предварительно вычисляется относительное сужение

$$\psi_2 = 1 - \frac{2l_{\pi} \operatorname{tg} \frac{\Psi}{2}}{B}, \qquad (10-30)$$

где l<sub>п</sub> — длина гидравлического прыжка в суживающемся русле, которая может быть определена по формуле

Шевченко А. В. Исследование движения воды на сужи-· шевченко А. Б. гисследование движения воды на суми вающемся входном участке быстротока. Автореф. дис. на соиска-ние ученой степени канд. техн. наук. Киев, 1968 (Киевский авто-дорожный институт): Гидравлический прыжок в суживающемся русле.-Сборник «Гидравлика и гидротехника», Київ, «Техніка», 4968, № 6,

#### § 10-7 ] БЫСТРОТОКИ ПОСТОЯННОЙ ШИРИНЫ





потоку, составляют 3-5% площади каждой ступени. При обратном наклоне ступеней  $i=0.05 \div 0.08$  высота прыжка

= 
$$(0,6 \text{ Fr}^{2/3} - 0,03 \text{ Fr} + 0,2)h_6$$
. (10-32)  
рыжка (расстояние от начала прыжка до

Длина пр первой впадины свободной поверхности)

$$= (7,3 - 0,04 \operatorname{Fr}^{3/2}) a'_{1}. \tag{10-33}$$

При горизонтальных ступенях (i = 0)

a' =

В этих формулах

$$a'_{1} = (0,6 \text{ Fr}^{2/3} - 0,05 \text{ Fr} + 0,2) h_{5};$$
 (10-34)  
 $l_{\pi} = (7,8 - 0,03 \text{ Fr}^{3/2}) a'_{1}.$  (10-35)

(10-36)

## Б. БЫСТРОТОКИ. МНОГОСТУПЕНЧАТЫЙ ПЕРЕПАД

Быстротоками называются открытые каналы и лотки, переводящие воду из верхнего бьефа в нижний по жесткому руслу с уклоном больше критического.

αυέ

где v6, h6 - средняя скорость и расчетная глубина по-

тока на быстроте в створе начала прыжка; α - коэффи-

oh, cos A

Входная (головная) часть быстротока представляет собой короткое русло переменной ширины, по которому вода подводится к собственно быстротоку. Выходная часть быстротока обычно выполняется в виде раструба, переходящего в водобойный колодец. Очертания раструба, соответствующие безотрывному растеканию, можно определить по рис. 10-10 и 10-14. При угле расходимости стенок раструба, превышающем угол свободного растекания, для обеспечения безотрывного растекания применяют различного вида растекатели (при больших скоростях потока они могут подвергаться кавитационным воздействиям).



На быстротоке в зависимости от глубины в начальном сечении устанавливается кривая спада или подпора (рис. 10-19).

Для построения кривой свободной поверхности используется уравнение неравномерного движения (9-20). На участке сосредоточенного падения местности

продольный профиль быстротока может быть выполнен параболическим с координатами (рис. 10-20)



М. Д. Чертоусова с введением в нее поправки, полученной С. М. Слисским на основании опытов А. В. Шевченко, проведенных при  $Fr_1 = 10 \div 60, \theta/2 =$  $=7.5 \div 19.8^{\circ}$  и  $B/b = 4 \div 1.9$ :

$$l_{\mathbf{n}} = \left(1 + 0.145 \sqrt{\mathbf{Fr}_1 \operatorname{tg} \frac{\theta}{2}}\right) f h_1, \qquad (10\text{-}31)$$

где f=10,3(Fr<sub>1</sub>-1)<sup>0,81</sup> может быть найдено по табл. 9-9. Предлагаемая формула проверена экспериментально при  $\vartheta \leq 40^\circ$ , Fr<sub>1</sub>=10÷70,  $\vartheta_1/B=0,21\div0,46$ .

Расчет может производиться при истечении в сужающееся русло через водослив, из отверстия и из-под Таблица Б затвора.

При Q < Q<sub>кр</sub> поток в суживающемся русле всегда находится в бурном состоянии, при  $Q > Q_{\rm Kp}$  — в спо-койном. В диапазоне расходов  $Q_{\rm Kp} \ll Q \ll Q'_{\rm Kp}$  поток может находиться в любом из двух возможных состояний.

Расход Q<sub>кр</sub> находится по формулам (10-22) и (10-23), Q'<sub>кр</sub> — по формулам (10-24) и (10-29).

Пример, Рассчитать возможные режимы в суживающемся русле с уступом при истечении из-под затвора или из отверстия напорного водосброса. Ширина русла в начале B=72,0 м, в кон-це b=35.0 м. Угол сужения русла  $\theta=30^\circ$ , дно конфузора горизон-тально. Глубина в сжатом сечении  $h_1=1,88$  м,  $\psi=b/B=35,0/72,0=$ =0.486

Решение. 1. Критический расход Q<sub>кр</sub>, соответствующий переходу потока от бурного состояния к спокойному, опреде-ляется решением уравнений (10-22) и (10-23):

$$Q_{\rm RD} = \mu_{\rm RD} b \sqrt{2g} \,\partial_1^{3/2} = \mu_{\rm RD}^{35,0\cdot4,43} \partial_1^{3/2} = 155.0 \ \mu_{\rm RD}^{-2} \partial_1^{3/2};$$
  
$$\mu_{\rm RD} = 0.366 - 0.016 \left( 0.2 \ {\rm Fr}_1 + \frac{\Phi - 1}{2 {\rm tg} - \frac{\theta}{2}} \right) = 0.366 - 0.016 \ (0.2 \ {\rm Fr}_1 - 0.95);$$
  
$$Q_{\rm RD} = -\frac{Q}{B}; \ \partial_1 = h_1 + \frac{q^2}{2gh_1^2}; \ {\rm Fr}_1 = \frac{q^2}{gh_1^3}.$$

Задаваясь произвольными значениями расхода Q<sub>i</sub>, определяем q, Э<sub>1</sub>, Fr<sub>1</sub> и µ<sub>крі</sub> и вычисляем Q<sub>крі</sub>. Искомое Q<sub>кр</sub> получаем при  $Q_{\kappa pi} = Q_i$ . Расчет своднм в табл. А; строим график (рис. 10-17, $\sigma$ ); при  $Q_{\kappa pi} = Q_i$  нмеем  $Q_{\kappa p} = 1.690 \text{ } \text{м}^3/\text{сек.}$ 

Таблица А

| Q <sub>i</sub> ,<br>м³/сск       | $q = \frac{Q_i}{72.0},$ $(M^3/CEK \cdot M)$ | Э <sub>1</sub> , м             | $\vartheta_1^{3/2}$             | Fr <sub>1</sub>      | h <sup>zb</sup> t                | Q <sub>крі</sub> ,<br>м <sup>3</sup> /с2к |
|----------------------------------|---------------------------------------------|--------------------------------|---------------------------------|----------------------|----------------------------------|-------------------------------------------|
| 1 600<br>1 700<br>1 800<br>1 850 | 22,2<br>23,6<br>25,0<br>25,7                | 9,08<br>9,88<br>10,88<br>11,35 | 27,36<br>30,9<br>35,51<br>38,23 | 7,70<br>8,45<br>9,60 | 0,357<br>0,356<br>0,351<br>0,349 | 1 530<br>1 720<br>1 940<br>2 065          |



2. Критический расход  $Q'_{\rm Kp}$ , соответствующий переходу от 2. Аргическим раскод у <sub>Rp</sub>, соответствующим переходу от спокойного состояния потока к бурному, определяем, решая уравиения (10-24) и (10-29), Предварительно для произвольных зиачений расхода (числа Фруда) находим по (10-31) длину прыжка и по (10-30) относительное сужение русла ψ<sub>2</sub> в конце крыжка и его ширину b2= \$2B.

$$l_{\mathbf{n}} = \left(1 + 0.145\right) / \text{Fr}_{1} \text{ tg } \frac{\theta}{2}\right) fh_{1} = (1 + 0.145 \sqrt{0.268 \text{ Fr}_{1}}) f 1.88;$$
  
$$\psi_{2} = 1 - \frac{2l_{\mathbf{n}} 0.268}{72.0} = 1 - \frac{0.536l_{\mathbf{n}}}{72.0}.$$

Расчет l,  $\psi_2$  и b<sub>2</sub> сводим в табл. Б.

| Q'i,<br>м <sup>s</sup> /сек | q <sub>i</sub> ,<br>м <sup>8</sup> /(Сек·м) | $\mathrm{Fr}_{1} = \frac{q^{2}}{gh_{1}^{3}}$ | f    | l <sub>щ</sub> , м | ţ,    | b <sub>2</sub> , м |
|-----------------------------|---------------------------------------------|----------------------------------------------|------|--------------------|-------|--------------------|
| 1 440                       | 20,0                                        | 6,15                                         | 14,0 | 31,2               | 0,788 | 56,8               |
| 2 000                       | 27,8                                        | 11,9                                         | 21,0 | 50,2               | 0,627 | 45,2               |
| 2 520                       | 3 <b>5</b> ,0                               | 18,8                                         | 27,3 | 67,8               | 0,495 | 35,6               |

По формуле (10-29) для значений ф2 и Fr1, взятых из табл. Б, вычисляем  $\eta = h_2/h_1$ , глубину  $h_2 = \eta h_1$  и удельную энергию сезения в створе 2-2 в конце прыжка  $\partial_2 = h_2 + \left(\frac{Q}{h_2 b_2}\right)^2 \frac{1}{2g}$ . . Расчет сводим

в табл. В.

| T | а | б | л | и | Ц | а | В |  |
|---|---|---|---|---|---|---|---|--|
|---|---|---|---|---|---|---|---|--|

| Q' <sub>i</sub> , м <sup>s</sup> /сек | ψ <sub>2</sub> | η    | h <sub>2</sub> , м | Э <sub>2</sub> , м |
|---------------------------------------|----------------|------|--------------------|--------------------|
| 1 440                                 | 0,768          | 3,0  | 5,64               | 6,72               |
| 2 000                                 | 0,627          | 4,6  | 8,64               | 9;99               |
| 2 520                                 | 0,49 <b>5</b>  | 6,44 | 12,1               | 13,85              |

По данным табл. В строим кривую  $\partial_2 = f(Q'_i)$  (рис. 10-17,6). По формуле (10-24) вычисляем для произвольных значений  $\mathcal{G}'_{2}$  ряд значений  $Q'_{KP}$ , определяя K' по (10-28) н  $\mu'_{KP}$  по (10-25).

Результаты расчета сведены в табл. Г.

Таблица Г

| Э'2, м | <u>∂'a</u><br><u>b</u> | K'             | μ' <sub>κ</sub> ρ | Q'нр, м <sup>3</sup> /сек |
|--------|------------------------|----------------|-------------------|---------------------------|
| 9,16   | 0,262                  | 0, <b>5</b> 79 | 0,418             | 1 770                     |
| 10,0   | 0,286                  | 0,584          | 0,420             | 2 060                     |
| 12,52  | 0,358                  | 0,620          | 0,436             | 3 010                     |

На рис. 10-17,6 стронм по данным табл. Г кривую Q' кр = $f(\mathcal{J}'_2)$ , пересечение которой с кривой  $\mathcal{J}_2 = f(Q'_i)$  дает искомый расход Q'кр, при котором спокойное течение переходит в бурное; Q'<sub>пр</sub>=1 950 м<sup>3</sup>/сек.

=1 690 м<sup>3</sup>/сек поток в бурном состоянии; при Q>Q'<sub>нр</sub>= =1950 м3/сск — в спокойном (прыжок затоплен), при 1 690 ≤ Q ≤ 1 950 м3/сек может быть как бурное, так и спокойное состояние потока.

#### 10-6. ПОВЕРХНОСТНЫЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЫЖОК НА НАКЛОННОМ ДРЕНИРОВАННОМ ВОДОБОЕ

На наклонном многоступенчатом дренированном водобое с уклоном 1:5-1:12 образуется устойчивый поверхностный режим с незатопленным прыжком 1. Водобой состоит из ряда ступенек (рис. 10-18), имеющих горизонтальную поверхность или обратный наклон. Дренажные отверстия в виде шелей, ориентированных по

<sup>1</sup> Гордиенко П. И. Плотины и водосбросы. — «Труды МИСИ», 1970, вып. 2, № 61.

 $x = 0,45 v \sqrt{y}, m,$ 

Рис. 10-19.

(10-39)



3. В результате расчета получено; при расходе Q<Q кр=

153

циент Кориолиса для створа начала прыжка: 0 - угол наклона дна.

Формулы применимы при  $Fr=3 \div 15$ ,  $tg \theta = 1 \div 8$ ; отношениях длины прыжка к длине ступени l<sub>п</sub>/ler = 2 ÷ 8. Превышение уровня нижнего бьефа над ступенью водобоя в начальном створе составляет  $h'_{i} = h_{0} + a'_{i}$ . Глубина потока в начале прыжка

$$h_1 = (1,08 \div 1,24) h_6.$$
 (10-37)

При изменении расхода и уровня нижнего бьефа поверхностный режим сохраняется, но изменяется положение начального сечения.

Превышение уровня нижнего бьефа над свободной поверхностью воды в конце прыжка (впалина волны) примерно равно:

$$i_2 = i_0 l_{\pi},$$
 (10-38)

где io — уклон дна водобоя.

При Fr≥5 волны, следующие за первой волной, затухают на длине  $(1 \div 1,5) l_{\rm m}$ .





#### БЫСТРОТОКИ С УСИЛЕННОЙ ШЕРОХОВАТОСТЬЮ § 10-9 ]



154







тде v — средняя скорость в сечении перед криволинейным участком, м/сек.

При повороте быстротока в плане необходимо учитывать динамику бурного двухмерного потока<sup>1</sup>.

В первом приближении расчет криволинейного быстротока постоянной ширины при повороте по дуге окружностей производится по тем же формулам, что и прямолинейного. Поперечный наклон свободной поверхности потока на таком быстротоке шириной до З м (рис. 10-21,а) можно принимать:

(10-40) $fg \alpha = v^2/gR$ . где v — средняя скорость воды на повороте; R — радиус кривизны по оси.

Дно широких быстротоков делают наклонным в поперечном направлении (рис. 10-21,б) или делят его на несколько каналов продольными стенками (рис. 10-21, в).

#### 10-8. БЫСТРОТОКИ ПЕРЕМЕННОЙ ШИРИНЫ

При расчете быстротоков переменного сечения решается одна из следующих задач:

1. При заданных формах и параметрах русла строится кривая свободной поверхности.

2. При заданных гидравлических параметрах потока определяются гидравлические характеристики русла (обратная задача).

Следует иметь в виду, что при бурных потоках в руслах с ломаными или криволинейными стенками могут образовываться отраженные от стенок косые волны возмущения. Для расчета параметров волн (косых прыжков) или безволновых плановых очертаний русла используется теория двухмерных бурных потоков<sup>1</sup>. В первом приближении, без учета возможности образования волн возмущения, расчет может быть выполнен по уравнению (9-36) путем разбивки потока по длине на участки. Так как изменение поперечного сечения происходит в начальной части быстротока более интенсивно, расстояния между расчетными сечениями следует принимать в начале быстротока небольшими, с увеличением их для участков, лежаших ниже

Для быстротоков с постоянной глубиной расчет удобно производить по формуле, предложенной В. Д. Журиным:

$$\Delta s = \left(\frac{\alpha C^2}{g\chi}\right)_{cp} \frac{b_1 - b_2}{\eta_1 - \eta_2} \left[\varphi\left(\eta_2\right) - \varphi\left(\eta_1\right)\right], \qquad (10-41)$$

где  $\eta = K/K_0$  — отношение расходной характеристики данного сечения к характеристике при равномерном движении:

 $K = \omega C \sqrt{R}; K_0 = Q/\sqrt{i};$ 

φ(η) — функция, определяемая по таблицам для построения кривых подпора и спада при гидравлическом показателе русла x = 2.0 (табл. 9-3).

При заданном линейном законе изменения глубины на быстротоке (отсчитывается по нормали к дну)

$$(s) = as + h_{e},$$

 $\frac{h_1 - h_c}{I}$ ;  $h_1 h_c$  и L - глубины в начальном

сечении и в конце быстротока и его длина.

Площадь сечения о на произвольном расстоянии s от начала быстротока может быть определена из уравнения, предложенного Б. Т. Емцевым<sup>1</sup>:

$$\boldsymbol{\omega} = \frac{\boldsymbol{\omega}_1 e^{\sigma s}}{\sqrt{1 + \frac{pg}{\sigma \sigma_1^2} \left[e^{2\overline{\sigma s}} - 1\right]}}, \quad (10-42)$$

где приняты следующие обозначения:

$$p = i - a \sqrt{1 - i^2};$$
  
$$\overline{\sigma} = \frac{g}{a\overline{C^2 B}},$$

причем о -- среднее значение этого параметра на участке с при средних для этого участка коэффициенте Шези  $\overline{C}$  и гидравлическом радиусе  $\overline{R}$ ;  $v_1$  и  $\omega_1$  — соответственно средняя скорость и площадь живого сечения в начальном створе быстротока; а — коэффициент кинетической энергии.

При заданном линейном изменении скоростного  $\mu ano pa v^2/2g = ms + k$ ,

где 
$$m = \frac{v_c^2 - v_1^2}{2\sigma}; k = \frac{v_1^2}{2\sigma}$$

Глубина потока на произвольном расстоянии s от начала быстротока определяется по следующей формуле Б. Т. Емцева:

 $h\cos\mu = h_1\cos\mu + (i - m - 2\overline{\sigma}k)s - \overline{\sigma}ms^2, \quad (10-43)$ 

где и - угол наклона дна быстротока к горизонту.

Зная глубину h и скорость  $v = \sqrt{2g(ms+k)}$ , определяем площади живых сечений  $\omega_i$ , а следовательно, и искомую ширину быстротока.

При постоянной скорости расчет производят по уравнению (10-43), приняв m=0.

В русле с постоянной скоростью свободная поверхность всегда прямолинейна.

Пример. Построить план быстротока транецендального сеченвя с технически гладкой бетонной поверхностью. Расход Q-=5,6 м<sup>3</sup>/сек; постоянная глубина h=0,8 м; уклон i=0,143, коэффициент откоса m=1,0; коэффициент шероковтости n=0,017 и ши-рина по дну в начальном сечении b=1,6 м.

<sup>1</sup> Емпев Б. Т. Расчет безнапорных водоводов по заданному измененню гидравлических параметров. - «Гидротехническое строительство», 1963, № 3.

| Τ | а | б | л | и | ų | а | Α |  |
|---|---|---|---|---|---|---|---|--|
|---|---|---|---|---|---|---|---|--|

| Ширина по<br>дну <b>b., м</b>                 | χ, м                                                 | C2                                                          | $\frac{\alpha C^2}{g\gamma}$                 | $\left[\frac{\chi C^2}{\rho \gamma}\right]_{\alpha \alpha}$ | К,<br>м <sup>3</sup> /сек                            | $\eta = \frac{K}{K_0}$                               | $b_i - b_{i+1}$ ,                                 | $\eta_i - \eta_{i+1}$                              | φ(η,)                                                    | $\varphi(\eta_{i}) - \varphi(\eta_{i+1})$              | $\Delta s = s_i - s_{i+1},$                       | S M                                         |
|-----------------------------------------------|------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|----------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|---------------------------------------------|
| 1,6<br>1,4<br>1,2<br>1,0<br>0,8<br>0,6<br>0,6 | 3,86<br>3,66<br>3,46<br>3,26<br>3,06<br>2,86<br>2,66 | 2 740<br>2 710<br>2 680<br>2 640<br>2 600<br>2 540<br>2 540 | 78,8<br>82,1<br>86,1<br>90,0<br>94,2<br>98,5 | 80,4<br>84,0<br>92,1<br>96,3<br>100,7                       | 71,0<br>63,5<br>56,0<br>49,1<br>42,0<br>35,2<br>28,6 | 4,80<br>4,28<br>3,78<br>3,31<br>2,84<br>2,38<br>1,89 | м<br>0,20<br>0,20<br>0,20<br>0,20<br>0,20<br>0,20 | 0,525<br>0,505<br>0,415<br>0,475<br>0,465<br>0,495 | 0,2122<br>0,2382<br>0,2722<br>0,3138<br>0,3684<br>0,3684 | 0,026<br>0,034<br>0,0416<br>0,0546<br>0,0800<br>0,1416 | м<br>0,80<br>1,14<br>1,79<br>2,12<br>3,30<br>6 23 | 0,0<br>0,80<br>1,94<br>3,73<br>5,85<br>9,15 |

Примечание. Числовые значения Си К заимствованы из примера, приведенного в книге Чертоусов М. Д. Специальный курс гидравлики М. - Л., Госэнергоиздат. 1962.

Решение. Находим  $K_0 = Q/Vi = 5.6/V0.143 = 14.8$   $M^3/cex$ . Далее для построения плана быстротока назначаем ширину по дну для ряда сечений и вычисляем по формуле (10-41) расстоя-ния между расчетными сечениями (табл. А). По данным первого и последнего столбцов таблицы строим план быстротока.

#### 10-9. БЫСТРОТОКИ С УСИЛЕННОЙ ШЕРОХОВАТОСТЬЮ

Для уменьшения и стабилизации скорости на быстротоках применяют искусственную шероховатость. Различают две основные формы течения на быстротоке с искусственной шероховатостью: перепадную, при которой вода переливается через выступы-ребра как через водосливы, с образованием между ними прыжков, и быстроточную, при которой между выступами образуются донные вихри, так что струя движется по гребням выступов и слою донных вихрей. П. И. Гордиенко различает также переходную форму: бурная волнистая транзитная струя между выступами шероховатости касается дна русла (без образования прыжков); перед каждым выступом и за ним образуются донные водоворотные области.

Для выбора типов и размеров выступов шероховатости имеются предложения различных авторов. Приводим способы расчета Е. А. Замарина<sup>1</sup> и П. И. Гордиенко<sup>2</sup>.

Если характеризовать шероховатость русла величиной 1/С, то по Замарину, назвавшему 1/С=к улельной шероховатостью, 1/С зависит от уклона быстротока и относительной глубины потока, а по Гордиенко 1/С=п, где n — коэффициент шероховатости, определяющийся по его шкале, не зависит при быстротечном течении от относительной глубины потока, а при заданной скорости не зависит также и от уклона быстротока.

#### а) РАСЧЕТ УСИЛЕННОЙ ШЕРОХОВАТОСТИ ПО Е. А. ЗАМАРИНУ

Удельная шероховатость  $k=f(\alpha, \beta)$  определяется. по эмпирическим формулам, составленным для каждого типа шероховатости. Здесь  $\alpha = h/\Delta; \beta = b/h; h - глу$ бина воды над выступом шероховатости:  $\Delta$  — высота выступа шероховатости; b — ширина прямоугольного быстротока.

В качестве примера приводим формулу для расчета шероховатости в виде поперечных прямоугольных брусков, уложенных по дну быстротока с гладкими бортами, имеющего уклон i=15%:

 $1\,000k = 47,5 - 1,2\alpha + 0,1\beta$ 

(при 8≥α≥3; 1≤β≤12 и оптимальном расстоянии между ребрами  $l=8\Delta$ ).

<sup>1</sup> Замарин Е. А. и др. Курс гидротехнических сооружений, М., Сельхозгиз, 1940; Киселев П. Г. Справочник по гиаравлическим расчетам. М., Госэнергонздат, 1961, стр. 216. <sup>2</sup> Гордиенко П. И. — «Труды координационных совещаний по гидротехнике», М., «Энергия», 1969, вып. 52.

 $=f(\alpha, \beta).$ 

Быстроточное течение П. И. Гордиенко считает наиболее устойчивым и рекомендует проектировать быстротоки с усиленной шероховатостью так, чтобы поток сохранял быстроточный характер в возможно более широком диапазоне глубин, начиная с минимальной. Быстроточная форма течения характеризуется тем, что поток над выступами шероховатости и над слоем донных вихрей можно рассматривать как равномерный.

Расчет при этом ведется по формуле Шези  $v = C \sqrt{Ri}$ , но коэффициент Шези С определяется по формуле С = .== -

чения С. Пример. Заданы расход Q=18,5 м<sup>3</sup>/сек; ширина быстро-тока b=4,6 м; уклон дна i=0,115 и максимально допустимая скорость v<sub>макс</sub> =6,0 м/сек. Определить вид и размеры искусственной шероховатости так, чтобы в условиях быстроточного течения средняя скорость потока не превышала заданной. Решение 1. Глубина потока

Аналогичные зависимости даны и для других типов искусственной шероховатости. При i = 15% значение k умножается на поправочный коэффициент: при i=4% на 0,9, при *i*=10% — на 1,06.

Порядок расчета. По заданному расходу Q. ширине лотка b и допустимой расчетной скорости течения с определяют глубину

$$h = \frac{Q}{vb} \quad \text{if } \beta = \frac{b}{h}.$$

Затем определяют необходимое значение коэффициента

$$k = \frac{1}{C} = \frac{\sqrt{Ri}}{v}$$

и, наконец, зная k и  $\beta = b/h$ , находят  $\Delta$  из формулы k =

### б) РАСЧЕТ УСИЛЕННОЙ ШЕРОХОВАТОСТИ ПО П. И. ГОРДИЕНКО

- α<sup>m</sup>, где n — коэффициент шероховатости прини-

мается по шкале, составленной Гордиенко и не совпадающей со шкалой, принятой для определения С по формулам Павловского, Маннинга и др.; показатель степени для быстроточной формы течения равен нулю, а для иных форм течения m > 0;  $\alpha = h_1/\Delta$  отношение расчетной глубины на быстротоке к высоте выступов шероховатости Для шероховатости в виде поперечных ребер расчетной является глубина над выступами  $h_1 = h$ ; для ступеней по потоку прямоугольного профиля расчетной является глубина над низовыми ребрами ступеней; для шашек-кубов, расположенных в шахматном порядке, при  $l/\Delta > \sqrt{2}$   $h_1 = h + \Delta - 2\Delta^3/l^2$ ; при плотном расположении окатанного камня h1=h+0,13d. Для быстроточного течения отношение а должно быть больше значения α<sub>0</sub>, указанного в табл. 10-2. Там же даны зна-

$$h = \frac{Q}{bv_{\text{MRKC}}} = \frac{18,5}{4,6\cdot6,0} = 0,67 \text{ m.}$$

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> Чоу В. Т. Гидравлика открытых каналов. М., Стройнз-дат, 1969, стр. 314. Емцев Б. Т. Двухмерные бурные потоки. М., «Энергия», 1967.

Таблица 10-2

156

Значения С и ¤o для быстроточного течения при β = b/h≥3 (по П. И. Гордиенко)

| Вид шероховатости дна                                                                                                                                                                                                          | t/∆                                                | αo                                                   | С                                                                            |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|
| Ребра поперечные:<br>квадратного сечения<br>квадратного сечения<br>прямоугольного сечения Δ×2,7Δ<br>прямоугольного сечения Δ×2,7Δ<br>Ступени прямоугольного профиля, сплош-<br>иые<br>Шашки-кубы в шахматном расположе-<br>нин | 10<br>5<br>7,7<br>3,7<br>8<br>6<br>4<br>4,5<br>1,5 | 3,3<br>2,5<br>2,4<br>1,2<br>1,5<br>1,1<br>3,8<br>3,0 | 18,5<br>21,1<br>17,0<br>40,3<br>29,5<br>22,7<br>23,0<br>29,6<br>24,2<br>21,4 |

2. Значение коэффициента Шези

$$C = \frac{v}{\sqrt{hi}} = \frac{6,0}{\sqrt{0.67 \cdot 0.115}} = 21,6.$$

Палее расчет ведем по П. И. Гордиенко.

3. По табл. 10-2 находим, что значению C=21,6 соответствует шероховатость вида поперечных ребер квадратного сечения при  $\alpha_0 = h/\Delta = 2,5$  и  $l/\Delta = 5$ .

4. BECOTA ELECTYHOB  $\Delta = h/\alpha_0 \leq 0.67/2, 5=0.27$  M.

Чтобы обеспечить α>α₀ и быстроточный режим в большом диапазоне глубин, принимаем ∆=10 см.

диапазоне глуоин, принимаем Δ=10 см. 5. Расстояние между выступами *l*=5Δ=50 см. Примечание, При расчете высоты выступов по E. А. Замарину получаем высоту выступа 0,45 м. При этом *h*/Δ=0,67/0,45=1,5, что меньше α<sub>0</sub>=2,5, Это значит, что нсходя из данных П. И. Гордиенко при Δ=0,45 см будем иметь перепадную

#### 10-10. УСТОЙЧИВОСТЬ И АЭРАЦИЯ ПОТОКА НА БЫСТРОТОКЕ

илн переходную форму течения, а не быстроточиую.

Потеря устойчивости потока на быстротоке выражается образованием катящихся волн. Образующиеся в начале быстротока волны нагоняют друг друга, сливаются и растут, а при достаточной длине быстротока их профиль становится неизменным. В сечениях под гребнями волн средняя скорость и расход наибольшие, а в хвостах волн — наименьшие. Волны оказывают динамическое воздействие на облицовку, вызывают всплески в водобойном колодце и неустановившийся режим в отводящем канале.

Для оценки устойчивости равномерного потока на быстротоке может быть использован критерий Т. Г. В о йнич-Сяноженцкого<sup>1</sup>. Поток на быстротоке устойчив при

$$\frac{1}{\mathrm{Fr}} > \left(\frac{x\omega}{2Bh}\right)^2 - 2\left(2\alpha_0 - 1\right)\frac{x\omega}{2Bh} + 2\alpha_0 - 1. \quad (10\text{-}44)$$

Здесь Fr, w, B, h — число Фруда, площадь живого сечения, ширина свободной поверхности и глубина потока на быстротоке перед зоной волнообразования; х гидравлический показатель русла по Б. А. Бахметеву; α0 — коэффициент количества движения, определяемый по формуле А. С. Образовского:

$$\alpha_{0} = \frac{(1+k_{1})^{2} (1+k_{2})^{2}}{(1+2k_{1}) (1+2k_{2})}, \qquad (10-45)$$

где  $k_1 = \sqrt{g} / \kappa C$  и  $k_2 = 2k_1 (1 - b / \kappa_0); C - коэффициент$ Шези по формуле Н. Н. Павловского; и=0,36 — постоянная Кармана; 20, b — смоченный периметр русла и ширина канала по дну.

<sup>1</sup> Войнич-Сяноженцкий Т. Г., Федоров Е. П. -«Труды координационных совещаний по гидротехнике», 1963, вып. VII, стр. 266, 279.

Для безволновых быстротоков  $\alpha_0 = 1,037 \div 1,15;$  для быстротоков, на которых возникает волновое движение, α0=1,01÷1,039. С увеличением α0 правая часть неравенства (10-44) быстро уменьшается, поэтому при предварительных расчетах следует использовать меньшие значения α<sub>0</sub>.

С увеличением скорости потока происходит захват воздуха потоком и, следовательно, глубина потока на быстротоке увеличивается. Степень насыщения аэрированного потока воздухом может быть определена по формуле Н. Б. Исаченко 1

$$\alpha = \frac{W_{a}}{W_{a}} = \left(0,035 + 0,83 \frac{\Delta}{R}\right) \times \left(\overline{Fr - 45\left(1 - \frac{\Delta}{R}\right)^{14}}, (10.46)\right)$$

где  $W_a/W_B$  — отношение объема воздуха к объему воды в потоке;  $\Delta/R$  — относительная шероховатость русла быстротока: Fr=v<sup>2</sup>/gR — число Фруда, вычисленное по гидравлическому радиусу потока без учета воздушных включений.

При малой шероховатости русла бетонных быстротоков  $\Delta/R = 0.02 \div 0.04$ ; при естественной повышенной шероховатости  $\Delta/R = 0.05 \div 0.1$ .

Критическое число Фруда, при котором начинается аэрация,

 $Fr_{Rp} = 45(1 - \Delta/R)^{14}$ .

При известной глубине h неаэрированного потока глубина потока, содержащего воздух, может быть принята:

$$h_a = (1+\alpha)h.$$
 (10-47)

## 10-11. СОПРЯЖЕНИЕ БЬЕФОВ ЗА БЫСТРОТОКОМ

На трассе быстротока или его выходной части может быть устроен водобойный колодец без стенки падения (рис. 10-22,а) и со стенкой падения (рис. 10-22,б). Глубина колодца в обоих случаях определяется по формуле (10.40)

$$d = h_2 - t - z,$$
 (10-48)

или, пренебрегая перепадом 2,

$$d = h_2 - t$$
; (10-48)

Для предварительных расчетов глубина в сжатом сечении может приниматься равной глубине ho на быстротоке.

Глубина воды в колодце h2, как и в других случаях устройства водобойных колодцев, принимается на 5-10% больше сопряженной глубины, вычисляемой по формуле (9-46) или (9-46').

## Исаченко Н. Б. - «Известия ВНИИГ», 1961, т. 68.



#### многоступенчатый перепал \$ 10-12]

Длина колодца l (рис. 10-22) принимается равной 0,8 длины прыжка ln. При наличии уступа l=l1+0,8ln, где l<sub>1</sub> — дальность отлета струи. При уклонах быстротока перед колодцем i<1/10 скорость v в створе стенки падения можно считать направленной горизонтально. Тогда

$$l_1 = v \sqrt{\frac{2y}{g}}, \qquad (10-49)$$

где  $y = p + h_0/2$ .

Если глубина воды за быстротоком  $t > h_2 - d$ , то прыжок сместится на быстроток. Прыжок может быть надвинут на быстроток также и при отсутствии водобойного колодца. Положение надвинутого на быстроток прыжка, его высоту можно рассчитать по формулам § 10-1.

За быстротоком может быть получен поверхностный режим, что достигается устройством уступа надлежащей высоты или водопроницаемого дренированного дна (§ 10-6). Возможно также устройство в конце быстротока трамплина, отбрасывающего воду на безопасное для сооружения расстояние (см. § 10-20) или применение рассеивающих трамплинов 1, исключающих возможность подмыва сооружения. В некоторых случаях целесообразно использовать свойства бурного потока растекаться равномерно без устройства растекателей (см. § 10-3).

### 10-12. МНОГОСТУПЕНЧАТЫЙ ПЕРЕПАД

Число ступеней перепада и величина падения на каждой ступени устанавливаются в зависимости от величины общего перепада и характера продольного профиля местности. Колодцы за каждой ступенью рассчитываются самостоятельно.

При п ступеней, равных по высоте, перепад одной ступени равен:

$$z_1 = (z - z')/n,$$
 (10-50)

где z — общий перепад; z' — разность уровней свободной поверхности воды в низовом водобойном колодце и в начале отводящего канала. Если z'~0, то z<sub>1</sub>~z/n. Перепады большой ширины иногда делят продоль-

ными стенками, препятствующими возникновению сбойного течения; расстояние между стенками принимается от 2 до 4 м.

При расчете глубины на ступени в сжатом сечении коэффициент скорости можно находить по графикам рис. 10-23 · (при доступе воздуха под струю; a, 6 без бокового сжатия, в - с боковым сжатием).

Пример. Произвести расчет перепада прямоугольного сечения пример. произвести расчет перепада пряводотольного сеченна с постоянной шириной b = 4,0 м, расходом Q = 14 м<sup>3</sup>/сек. Канал перед перепадом <sup>к</sup>рапецендальный, его средняя ширина B<sub>k</sub> = 6,0 м; глубина равномерного течения  $h_0 = 1,66 \ {\rm M};$  средняя скорость  $v_0 =$ 

 $=\frac{14}{6\cdot 1,66}=1.4$  m/cex;  $\frac{0}{2g}=0.1$  m;  $H_0=1.76$  m. Отметки дна верхи го и нижнего участков канала соответственно равны 20,0 и 10,0 м (рис. 10-24), Ширина прямоугольного входного отверстия перепада равна ширине перепада: b=4,0 м. Удельный расход q=

=14,0/4,0=3,5 м<sup>3</sup>/сек · м. Решение, 1. Принимаем число ступеней n=4 и назиачаем предварительно глубину колодцев d=0,75 м. При этой глубине колодцев высота каждой ступени будет равна:

$$p = \frac{20,0-10,0}{4} + 0,75 = 3,25 \text{ m}.$$

2. Первая ступень. Глубину h<sub>c1</sub> в сжатом сечении на дне колодца находим из формулы

 $2g\varphi^2$ 

$$-=h_{\rm c}^2(p+H_{\rm 0}-h_{\rm c}),$$

<sup>1</sup> Турсунов А. А. — «Известия ВНИИГ», 1969, т. 69, Высоцкий Л. И. Основы теории управления бурными потоками. Издание Саратовского государственного университета, 1968. \* Алексеев Ю. С. Некоторые вопросы гидравлики перепадов в руслах прямоугольного сечения. Автореф. двс. на соис-кание ученой степенн канд. техи. наук, 1967. (Одесский инженерно-строительный институт)

05 0.7 a) рис. 10-23, в при

n٤

NA

расчет

в кололие



где коэффициент скорости  $\varphi = 0,77$  определяется по графику на  $\frac{H_0}{p} \left(\frac{b}{B_r}\right)^2 = \frac{1.76}{3.25} \left(\frac{4.0}{6.0}\right)^2 = 0.24 \qquad \varphi = 0.77;$  $h_{\rm c} = \frac{q}{\varphi \sqrt{2g \left(p + H_0 - h_0\right)}} =$  $\frac{0.3}{0.77 \sqrt[7]{19.62 (3.25 + 1.76 - h_{\circ})}} = 0.483 \text{ M}.$ 3,5 Сопряженная глубина  $h_{\rm c}^{\rm c} = 0.5 h_{\rm c} \left[ \frac{1}{1 + \frac{8}{gh_{\rm c}}} \left( \frac{q}{h_{\rm c}} \right) \right]$  $= 0.5 \cdot 0.483 \left[ \sqrt{1 + \frac{8}{9.81 \cdot 0.483} \left( \frac{3.5}{0.483} \right)^2 - 1} \right]$ = 2,03 м. Напор над порогом водослива (в конце ступени)  $H_0 = \left(\frac{q}{M}\right)^{2/3} = \left(\frac{3,5}{1,86}\right)^{2/3} = 1,52 \text{ m};$ здесь коэффициент расхода M=1,86 принят как для водослива с острым порогом. Глубина воды на пороге первого колодца  $H = H_0 - \frac{v^2}{2g} = 1,52 - \frac{1}{19,62} \left(\frac{3,5}{2,03}\right)^2$ = 1,52 - 0,15 = 1,47 m. Глубина колодца (высота первого порога)  $d = h_c^c - H = 2,03 - 1,47 = 0,66$  M,

что несколько меньше глубины колодца, принятой в начале Принимаем с некоторым запасом d<sub>1</sub>=0,75 м. Глубина воды

$$t = d_1 + H = 0.75 + 1.47 = 2.22$$
 M.

Коэффициент запаса в глубине колодца

$$\frac{t}{h_{\rm c}^{\rm c}} = \frac{2,22}{2,03} = 1,1.$$

3. Вторая и последующие ступени. Здесь также  $H_0 = 1,52$  м. Потрафику рвс. 10-23,6 при  $H_0/p = 1,52/3,25 = 0,46$  имеем  $\varphi = 0.82$ . Аналогично предыдущему находим  $h_{c} = 0,489 \text{ м}; h_{c}^{c} = 2,04 \text{ м}; d =$ 

= 0,66 м для второй ступени. Принимаем  $d_2 = 0,75$  м; t = 2,22 м. Средняя скорость на пороге

v=q/H=3,5/1,47=2,48 m/cek.



Рис 10-24. Схема многоступенчатого перепада

Длину ступеней определяем, суммируя дальность отлета струи н 0,8 длины прыжка [формулы (10-49) и, иапример, (9-53)]:

$$l_{ROR} = v \sqrt{\frac{2y}{g}} + 0.8 \cdot 2.5 (1.9h_c^c - h_c) =$$
  
= 2.48  $\sqrt{\frac{2}{9.81} \left(3.2 + \frac{1.47}{2}\right)} + 0.8 \cdot 2.5 (1.9 \cdot 2.04 - 0.49) =$   
= 2.21 + 6.78 = 8.99 *m*.

Принимаем Ікол = 9 м.

4. Последняя ступень (низовой водобойный колодец). Колодец устраиваем в внде расширяющегося в плане раструба, от ширины b=4,0 м до B=8,0 м. Определяем перепад z на выходе из колодца при глубине в отводящем канале h=1,66 м:

## В. ШАХТНЫЙ ВОДОСБРОС

Шахтный водосброс представляет собой сооружение с водосливом обычного кругового очертания в плане в виде полной окружности или ее части; вертикальной или наклонной шахтой и отводящим напорным или безнапорным туннелем. В шахте поток может быть напорным или свободно падающим.

#### 10-13. ШАХТНЫЙ ВОДОСБРОС С ВЕРТИКАЛЬНОЙ НАПОРНОЙ ШАХТОЙ

В состав сооружения входят (рис. 10-25): 1) водосливная воронка (иногда с плоским греб-

нем); 2) переходный участок — шахта с уменьшающимся по длине диаметром;

3) вертикальная шахта с постоянным диаметром; колено, соединяющее шахту с отводящим тун- умакс. нелем.

#### а) ПРОПУСКНАЯ СПОСОБНОСТЬ КРУГОВОГО ВОДОСЛИВА

При истечении через круговой водослив-воронку, имеющий профиль, отвечающий нижней поверхности струи (рис. 10-26) при отсутствии подтопления со стороны последующего водосбросного тракта (шахта - колено — туннель) возможны следующие режимы работы воронки

*H*/*R*<0,46 — неподтопленный водослив;

*H*/*R*=0,46÷1,0 — подтопленный водослив (за счет самоподтопления пропускная способность водослива снижается; при H/R=0,8-1,0 над воронкой устанавливается плоская свободная поверхность);

*H*/*R*=1,0÷1,6 — затопленная воронка (режим близок к истечению через погруженное отверстие);

H/R>1,6 (приближенно) — значительно затопленная воронка.

$$V\overline{z_0} = \frac{Q}{\varphi bh} \frac{14}{V2g} = \frac{14}{0.95 \cdot 8 \cdot 1.66 \cdot 4.43} = 0.25; z_0 = 0.5$$
 м.  
Скорость подхода к выходному сечению колодца  
 $v_0 \approx \frac{Q}{B(d+h)} = \frac{14}{8.0(0.75+1.66)} = 0.73$  м/сек;  
 $v_0^2/2g \approx 0.03$  м;  $z = z_0 - v_0^2/2g = 0.47$  м.  
Глубина воды в колодце  
 $t = d + h + z = 0.75 + 1.66 + 0.47 = 2.88$  м.  
Коэффициент зацаса в глубине колодца

 $t_{1h}^{c} = 2.8812.04 = 1.4$ 

$$t/h_{\rm C} = 2,88/2,04 = 1,4$$

Поскольку запас достаточно велик, глубина низового колодца может быть уменьшена.

Самозатопление воронки происходит при R<2.2H. поэтому принимать радиус кольцевого водослива (без плоского гребня) менее 2,2Н нецелесообразно. Подтопление может быть следствием также ограниченной пропускной способности последующего за водосливом водосбросного тракта.

При пропуске расчетного расхода (заданной обеспеченности) гребень воронки не должен быть подтоплен. С увеличением расхода больше расчетного происходит подтопление гребня водослива, а затем и затопление воронки, в результате пропускная способность водосброса



#### ШАХТНЫЙ ВОДОСБРОС С ВЕРТИКАЛЬНОЙ НАПОРНОЙ ШАХТОЙ 6 10-13 ]



#### Рис. 10-26.

будет лимитироваться величиной расхода при напорном режиме работы сооружения в целом.

Расход через шахтный водосброс определяется: 1. При H/R ≤1 и отсутствии подтопления водослива за счет последующего за воронкой напорного водосбросного тракта

$$Q = \epsilon m \left( 2\pi R - n_0 s \right) \sqrt{2g H^{3/2}}, \qquad (10-51)$$

где m, R и H — соответственно коэффициент расхода, радиус воронки и напор на его гребне; no, s и є -число бычков, их ширина на уровне гребня, коэффициент сжатия, равный в среднем 0,9; при отсутствии бычков ε=1.

При наличии противоводоворотных устройств при  $H/R = 0.20 \div 0.38$  и  $p/R = 0 \div 1$  коэффициент расхода определяется по формуле Н. И. Романько<sup>1</sup>:

$$m = \left[0,490 - 0,068 \left(\frac{H}{R}\right)^{1/2}\right] - 0,03 \left[1 - \left(\frac{p}{R}\right)^{2/3}\right],$$
(10-52)

где Н — расчетный напор (по которому строится профиль воронки).

<sup>1</sup> Романько Н. И.-Сборник - Гидравлика», Київ, «Техиіка», 1966, № 2.



уменьшается на 6%.

H/R > 1.6

где и - коэффициент расхода, определяемый по сумме сопротивлений от входа в воронку до выходного сечения в-в (рис. 10-25); w — площадь выходного сечения напорного водосбросного тракта; грр — превышение гребня водослива над свободной поверхностью в выходном сечении напорного водосбросного тракта.

#### 6) ОЧЕРТАНИЯ ВОРОНКИ БЕЗ ПЛОСКОГО ГРЕБНЯ

При построении профиля воронки по А. Н. Ахутину методом расчета траектории центральной струйки начало координат располагается на оси потока в створе гребня, где глубина равна 0,75 H (рис. 10-28,a). Средняя скорость на гребне

Профиль воронки и свободной поверхности струи<sup>1</sup> строят, откладывая в различных сечениях по нормалям к центральной струйке величины отрезков 0,5h и соединяя их концы. Воронка и свободная поверхность потока могут быть построены по координатам табл. 10-3 и 10-4. Начало координат Ост расположено на сливной кромке кругового водослива с тонкой стенкой (рис. 10-26). Поскольку координаты этой таблицы и значения т даны для кругового водослива с тонкой стенкой, следует принимать

 $=0.225 H_{ct}$ 

Примечание. При принятом H/R по координатам табл. 10-3 строится воронка безвакуумного профиля. При уменьшении напора (H/R < 1) этот профиль становится вакуумиым. Вакуум может достичь 20% величины расчетного напора. При построении профиля воронки методом центральной струйки вакуум может составить до 50% от расчетного напора. Для уменьшения времени работы воронки под вакуумом построение ее профиля следует производить по напору  $H=H_{\rm проф}$ , отвечающему расходу наибольшей повторяемости, а не максимальному расходу заданной обеспеченности.

<sup>1</sup> Скряга В. Г.— "Сборник трудов ХИСИ", 1958, вып. 10. (Профили воронки по В. Г. Скряге и по В. Е. Вагнеру практически совпадают; W. E. Wagner. Proceedings ASCE. 1954, т. 80, № 432).

При отсутствии противоводоворотных устройств коэффициент расхода, найденный по формуле (10-52),

Для кругового водослива с гребнем и воронкой, построенным по координатам табл. 10-3, коэффициент расхода т можно определять по графику на рис. 10-27. 2. При значительно затопленной воронке, т. е. при

$$\mathbf{Q} = \mathbf{\mu}\boldsymbol{\omega} \sqrt{2g \left(H + z_{\mathbf{r}\mathbf{p}}\right)},\tag{10-53}$$

Воронка без плоского гребня применяется при 2.2H<R<5H. При R<2.2H происходит ее самоподтопление; при R>5H — чрезмерное увеличение размеров.

Радиус воронки при заданных Q, H, no и s определяется из формулы (10-51).

$$\boldsymbol{v_r} = \frac{\boldsymbol{Q}}{2\pi R \, 0.75 H} \cdot \tag{10-54}$$

Уравнение центральной струйки

$$y = gx^2/2v_r^2. \tag{10-55}$$

Средняя скорость и толщина струи в любом, сечении

$$v = \sqrt{v_r^2 + 2gy}; \qquad (10-56)$$

$$h = \frac{Q}{2\pi (R - x) v}.$$
 (10-57)

$$H_{c_T} = H + y_0; R_{c_T} = R + x_0,$$

где Н — напор на гребне кругового плавноочерченного водослива; R — радиус его кривизны, yo и xo — координаты наивысшей точки подъема нижней границы струи, определяются по табл. 10-3. Например, при  $p_{cr}/R_{cr} = 1,00$  и  $H_{cr}/R_{cr} = 0,20$  имеем  $y_0 = 0,095 H_{cr}; x_0 =$ 

ГИДРАВЛИКА СООРУЖЕНИЙ [Гл. 10

ШАХТНЫЙ ВОЛОСБРОС С ВЕРТИКАЛЬНОЙ НАПОРНОЙ ШАХТОЙ 6 10-13 ]

рис. 10-28,б):

$$y = \frac{gx^2}{2v_r^2 \cos^2 \alpha} + x \operatorname{tg} \alpha, \qquad (10-62)$$

где x изменяется в пределах от 0 до R, а  $R = R_{n,n} - B$ - $-0.5h \sin \alpha$ .

Скорость в любой точке по длине средней струйки определится по формуле

$$v_n = \sqrt{v_r^2 + 2gy_n + 2v_n \sin \alpha \sqrt{2gy_n}} . \qquad (10-63)$$

Построение профилей воронки и свободной поверхности производится методом центральной струйки аналогично случаю воронки без плоского гребня.

#### г) ПЕРЕХОДНЫЙ УЧАСТОК

За начальное сечение переходного участка принимается сечение, проходящее через точку пересечения струй свободной поверхности потока при расчетном расходе. Переходный участок может быть очерчен по координатам табл. 10-3 или определен расчетом. Ордината точки пересечения струй свободной поверхности Умакс. найденная путем построения профиля свободной поверх-

участка

Определение диаметров в последующих сечениях переходного участка производится по скорости в каждом сечении  $v = 0.93 \sqrt{2gy}$ .

Переходный участок обычно заканчивают сечением, где свободное падение струи переходит в напорное движение. Из этого условия превышение h конечного сечения переходного участка над свободной поверхностью воды в сечении В-В (рис. 10-25)

|                                                   |                                                                               |                                                                              |                                                                               |                                                                           |                                                                              |                                                                          | y <sub>e⊤</sub> /H                                                          | ет                                                                                      |                                                                               |                                                                          |                                           |                                                                              |                                               |                                                                          |                                                                             |
|---------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|
|                                                   |                                                                               | при <i>р</i> е                                                               | $R_{\rm er} = 0$                                                              | ,30 и <i>Н</i> ст                                                         | ; R <sub>ct</sub>                                                            |                                                                          |                                                                             |                                                                                         |                                                                               | при <i>p</i> <sub>е</sub>                                                | т <sup>/R</sup> ет <sup>(</sup> = (       | ),10 и Н <sub>е</sub>                                                        | r <sup>/R</sup> et                            |                                                                          |                                                                             |
| 0,20                                              | 0,25                                                                          | 0,30                                                                         | 0,35                                                                          | 0,40                                                                      | 0,45                                                                         | 0,50                                                                     | 1,00                                                                        | 0,20                                                                                    | 0,25                                                                          | 0,30                                                                     | 0,35                                      | 0,40                                                                         | 0,45                                          | 0,50                                                                     | 1,00                                                                        |
| 0,000<br>0,026<br>0,042<br>0,056<br>0,066         | $\begin{array}{c} 0,000 \\ -0,025 \\ -0,040 \\ -0,055 \\ -0,064 \end{array}$  | $\begin{array}{c} 0,000 \\ -0,024 \\ -0,039 \\ -0,053 \\ -0,062 \end{array}$ | $\begin{array}{c} 0,000 \\ -0,023 \\ -0,038 \\ -0,051 \\ -0,059 \end{array}$  | $\begin{array}{c} 0,000\\ -0,022\\ -0,037\\ -0,049\\ -0,056 \end{array}$  | $\begin{array}{c} 0,000 \\ -0,021 \\ -0,036 \\ -0,047 \\ -0,054 \end{array}$ | $\begin{array}{c} 0,000\\ -0,020\\ -0,035\\ -0,045\\ -0,051 \end{array}$ | $\begin{array}{c} 0,000 \\ -0,016 \\ -0,018 \\ -0,012 \\ 0,000 \end{array}$ | 0,000<br>0,020<br>0,033<br>0,044<br>0,051                                               | 0,000<br>0,019<br>0,031<br>0,040<br>0,046                                     | 0,000<br>0,018<br>0,029<br>0,037<br>0,043                                | 0,000<br>0,017<br>0,027<br>0,034<br>0,040 | $\begin{array}{c} 0,000 \\ -0,015 \\ -0,025 \\ -0,031 \\ -0,036 \end{array}$ | 0,000<br>-0,014<br>-0,023<br>-0,028<br>-0,031 | $\begin{array}{c} 0,000\\ -0,013\\ -0,021\\ -0,025\\ -0,026\end{array}$  | $\begin{array}{c} 0,000 \\ -0,007 \\ -0,010 \\ -0,007 \\ 0,002 \end{array}$ |
| -0,074<br>-0,077<br>-0,080<br>-0,081<br>-0,081    | -0,071<br>-0,075<br>-0,077<br>-0,077<br>-0,077<br>-0,076                      | 0,067<br>0,073<br>0,073<br>0,072<br>0,071                                    | $\begin{array}{c} -0,064 \\ -0,069 \\ -0,069 \\ -0,067 \\ -0,064 \end{array}$ | $\begin{array}{c} -0,060\\ -0,061\\ -0,063\\ -0,060\\ -0,055 \end{array}$ | $\begin{array}{c} -0,058\\ -0,058\\ -0,056\\ -0,052\\ -0,046\end{array}$     | 0,053<br>0,053<br>0,050<br>0,043<br>0,036                                | 0,017<br>0,037<br>0,061<br>0,092<br>0,134                                   | $\begin{array}{c} -0,055 \\ -0,056 \\ -0,056 \\ -0,055 \\ -0,055 \\ -0,052 \end{array}$ | 0,050<br>0,051<br>0,050<br>0,048<br>0,045                                     | 0,046<br>0,048<br>0,047<br>0,045<br>0,040                                | 0,042<br>0,042<br>0,041<br>0,038<br>0,034 | 0,035<br>0,032<br>0,028<br>0,025<br>0,016                                    | 0,030<br>0,026<br>0,021<br>0,012<br>0,002     | $\begin{array}{c} -0,025\\ -0,020\\ -0,014\\ -0,004\\ 0,007 \end{array}$ | 0,020<br>0,042<br>0,070<br>0,102<br>0,137                                   |
| -0,080<br>-0,077<br>-0,073<br>-0,070<br>-0,064    | $\begin{array}{c} -0,075\\ -0,072\\ -0,067\\ -0,060\\ -0,054\end{array}$      | 0,068<br>0,064<br>0,058<br>0,052<br>0,044                                    | $\begin{array}{c} -0,060 \\ -0,055 \\ -0,046 \\ -0,040 \\ -0,030 \end{array}$ | 0,050<br>0,043<br>0,035<br>0,026<br>0,015                                 | -0,038<br>-0,032<br>-0,022<br>-0,012<br>0,000                                | 0,027<br>0,017<br>0,005<br>0,009<br>0,024                                | 0,185<br>0,245<br>0,322<br>0,417<br>0,542                                   | 0,046<br>0,041<br>0,034<br>0,027<br>0,019                                               | $\begin{array}{c} -0,040 \\ -0,035 \\ -0,027 \\ -0,020 \\ -0,012 \end{array}$ | $\begin{array}{c} -0,035\\ -0,028\\ -0,020\\ -0,012\\ -0,002\end{array}$ | 0,027<br>0,020<br>0,012<br>0,002<br>0,010 | 0,008<br>0,000<br>0,012<br>0,022<br>0,034                                    | 0,009<br>0,020<br>0,033<br>0,046<br>0,060     | 0,020<br>0,032<br>0,047<br>0,063<br>0,077                                | 0,185<br>0,242<br>0,325<br>0,445<br>0,555                                   |
| 0,057<br>0,050<br>0,041<br>0,032<br>0,022         | $\begin{array}{c} -0,045 \\ -0,037 \\ -0,026 \\ -0,016 \\ -0,004 \end{array}$ | $\begin{array}{c} -0,035\\ -0,025\\ -0,015\\ -0,004\\ 0,008\end{array}$      | $\begin{array}{c} -0,020 \\ -0,010 \\ -0,002 \\ 0,015 \\ 0,028 \end{array}$   | $\begin{array}{c} -0,005\\ 0,006\\ 0,020\\ 0,034\\ 0,050\end{array}$      | 0,012<br>0,027<br>0,042<br>0,057<br>0,073                                    | 0,040<br>0,058<br>0,076<br>0,097<br>0,119                                | 0,690<br>0,950<br>1,530                                                     | $\begin{array}{c} -0,010\\ -0,001\\ 0,009\\ 0,019\\ 0,030\end{array}$                   | 0,002<br>0,007<br>0,018<br>0,030<br>0,041                                     | 0,008<br>0,018<br>0,030<br>0,042<br>0,056                                | 0,021<br>0,033<br>0,046<br>0,059<br>0,074 | 0,047<br>0,061<br>0,075<br>0,090<br>0,107                                    | 0,074<br>0,089<br>0,106<br>0,123<br>0,142     | 0,096<br>0,116<br>0,134<br>0,156<br>0,180                                | 0,700<br>0,910<br>1,550                                                     |
| 0,011<br>0,014<br>0,042<br>0,071<br>0,102         | 0,008<br>0,034<br>0,063<br>0,094<br>0,127                                     | 0,021<br>0,048<br>0,077<br>0,109<br>0,143                                    | 0,043<br>0,074<br>0,107<br>0,142<br>0,182                                     | 0,065<br>0,098<br>0,135<br>0,174<br>0,220                                 | 0,092<br>0,132<br>0,175<br>0,230<br>0,293                                    | 0,142<br>0,193<br>0,252<br>0,324<br>0,408                                |                                                                             | 0,040<br>0,065<br>0,090<br>0,118<br>0,148                                               | 0,052<br>0,079<br>0,107<br>0,137<br>0,172                                     | 0,068<br>0,096<br>0,125<br>0,157<br>0,193                                | 0,087<br>0,117<br>0,152<br>0,190<br>0,232 | 0,123<br>0,161<br>0,200<br>0,243<br>0,291                                    | 0,162<br>0,205<br>0,253<br>0,303<br>0,362     | 0,204<br>0,260<br>0,330<br>0,414<br>0,508                                |                                                                             |
| 0,138<br>0,176<br>0,217<br>0,261<br>0,305         | 0,165<br>0,202<br>0,245<br>0,289<br>0,336                                     | 0,180<br>0,222<br>0,265<br>0,313<br>0,365                                    | 0,222<br>0,267<br>0,316<br>0,369<br>0,425                                     | 0,272<br>0,326<br>0,385<br>0,452<br>0,530                                 | 0,362<br>0,444<br>0,520<br>0,630<br>0,759                                    | 0,513<br>0,635<br>0,790<br>1,030<br>1,600                                |                                                                             | 0,182<br>0,219<br>0,258<br>0,299<br>0,342                                               | 0,207<br>0,247<br>0,287<br>0,333<br>0,380                                     | 0,233<br>0,278<br>0,326<br>0,377<br>0,430                                | 0,277<br>0,327<br>0,377<br>0,430<br>0,485 | 0,341<br>0,394<br>0,452<br>0,520<br>0,590                                    | 0,424<br>0,490<br>0,590<br>0,695<br>0,812     | 0,612<br>0,745<br>0,915<br>1,120<br>1,640                                |                                                                             |
| 0,350<br>0,605<br>0,910<br>1,320<br>1,780         | 0,384<br>0,675<br>1,050<br>1,410<br>1,895                                     | 0,420<br>0,730<br>1,138<br>1,640<br>2,450                                    | 0,482<br>0,855<br>1,480<br>3,500                                              | 0,610<br>1,230                                                            | 0,910                                                                        |                                                                          |                                                                             | 0,385<br>0,655<br>0,980<br>1,365<br>1,810                                               | 0,428<br>0,715<br>1,060<br>1,450<br>1,930                                     | 0,482<br>0,785<br>1,180<br>1,725<br>2,530                                | 0,535<br>0,918<br>1,550                   | 0,665<br>1,285                                                               | 0,965                                         |                                                                          |                                                                             |
| 2,290<br>2,860<br>3,530<br>4,300<br><b>5</b> ,260 | 2,470<br>3,300<br>6,100                                                       |                                                                              |                                                                               |                                                                           |                                                                              |                                                                          |                                                                             | 2,310<br>2,880<br>3,560<br>4,340<br>5,520                                               | 2,570<br>3,500                                                                |                                                                          |                                           |                                                                              |                                               |                                                                          |                                                                             |
|                                                   |                                                                               | i                                                                            |                                                                               | 1                                                                         |                                                                              |                                                                          |                                                                             | 1                                                                                       | 1                                                                             | 1                                                                        |                                           | l                                                                            | l                                             |                                                                          | 1                                                                           |

Рис. 10-28. в) ВОРОНКА С ПЛОСКИМ ГРЕБНЕМ 1) Если при заданном расходе и напоре на гребне радиус воронки получается более (5÷7) Ĥ, то круговой водослив целесообразно выполнять с плоским гребнем (рис. 10-28,б): (10-58)  $R_{\pi\pi} = (5 \div 7)H.$ Глубина потока в конце плоского гребня, при сходе Таблица 10-3 Координаты x<sub>et</sub>/H<sub>et</sub> и y<sub>et</sub>/H<sub>et</sub> нижней поверхности струи в зависимости от H<sub>et</sub>/R<sub>et</sub> и p<sub>et</sub>/R<sub>et</sub> y<sub>er</sub>/H<sub>er</sub> при  $p_{er}/R_{er} = 0,50$  и  $H_{er}/R_{er}$ при  $p_{c_T}/R_{c_T} = 1,00$  и  $H_{c_T}/R_{c_T}$ 0,50 1,00 0,25 0,30 0,35 0.45 0,20 0,25 0.30 0,35 0,40 0.000 0,000 0,000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0,000 0.000 -0,025 -0,018 -0,027 -0,026 -0.026 -0,028 -0,026-0,029 -0,028-0,046-0,027-0,044-0,029 $\begin{array}{c|c} -0,042 & -0,040 \\ -0,052 & -0,050 \end{array}$ -0,025 -0,044 -0.043-0,042-0,050 -0,048 -0,057 -0,057 -0,055 -0.020-0.056-0.055 -0.058-0,061-0,072-0,060 -0,056 -0,067 -0,065 -0,061 -0,008 -0,063 -0,070 --0,066 -0,063  $\begin{array}{c|c} -0,064 \\ -0,064 \\ -0,063 \\ -0,057 \\ \end{array}$ -0,076 -0,072-0,077-0,069-0,073-0,072-0,0750,008 -0,076-0,079-0.067 -0,080 -0,070 0,030 -0,080-0,083-0,084 -0,087 0,058 -0,079 -0,075 -0,082 -0,076 -0,070 -0,052 0,089 -0,085 -0,080 -0.076 -0,072 -0.060-0,075 -0,073 -0.087 -0,082 -0.067-0,055 ....0,046 0,129 -0,085 -0,081 -0,075 -0,065 -0,081 -0,075 -0,037 0,177 -0,084 -0,080 -0,074 -0,067 -0,069 -0,063 -0,057 -0,060-0,054-0,046-0.050 -0,084-0,081-0,077 -0,042 -0,028-0.0170,237 -0,082 -0,078 -0,074 -0,077-0,072-0,070-0.065-0,073 -0,033 -0,076 -0,067 -0,003 -0,067 -0.05 -0,048 0.402 -0,050 -0,037 -0,022-0,071 -0.060 0,011 0,560 -0,069 -0,060 -0,051 -0,012 -0,053 -0,041 -0,028 --0,065 -0,053 -0,043 -0,0340,025 0,720 -0,063 -0,056 -0,031 0,000 0,013 0,027 -0,032 -0,017 -0,057 -0,049 -0,040 -0,046-0,0360,042 0,060 0,078 0,099 -0,021-0,011-0,021 -0,0041,520 -0,048 -0,035 -0,023 -0,026 -0,010 0,008 -0.012 0,043 2,210 -0,038 -0,025 -0.013 0,002 -0,030 -0.016 0 002 -0.0290.001 0,014 0,036 0,060 -0,019 -0,004

в воронку, по данным опытов при α=6÷9°  $h \approx$ 

Во избежание самозатопления воронки следует принимать R > 2.2h,

где R=R<sub>пл</sub>-B, т. е. принимать R>1,4 H.

Обычно при R<sub>пл</sub> = (5÷7) Н принимают длину плоского гребня

$$B = (3 \div 4) H$$
 или  $B = (0, 4 \div 0, 5) R_{\pi\pi}$ . (10-60)

При построении профиля воронки среднюю скорость в конце гребня можно определить по формуле

$$v_r = \frac{Q_{p_a c u}}{2\pi R 0,65H},$$
 (10-61)

где R=R<sub>пл</sub>-B-0,325H sin а (рис. 10-28,б).

Для построения средней струйки потока на параболическом участке воронки за плоским гребнем служит уравнение (10-62) (система координат указана на

#### 0,053 0,085 0,122 0,161 0,207 $0,122 \\ 0,174$ --0,025 --0,003 0,023 0,052 -0,018 -0,001 0,025 0,014 0,028 0,058 0,028 0,057 0,089 0,078 0,500 0,550 0,600 0,650 0,700 0,052 -0.008 0,009 0,006 0,040 0,070 0,117 0,036 0,066 0,017 0,233 0,052 0,092 0,162 0,212 0,272 0,118 0,044 0,305 0,058 0,084 0,102 0,127 0,125 0,159 0,097 0,132 0,074 0,389 0.116 0.136 0.166 0,084 0,164 0,203 0.107 0,489 0,125 0,152 0,188 0,255 0,338 0,415 0,175 0,208 0,170 0,211 0,256 0,118 0,154 0,207 0,142 0,635 0,162 0,202 0,246 0,252 0,300 0,352 0,215 0,257 0,302 0,500 0,192 1,080 0,610

Примечание. Координаты нижней поверхности струн при  $P_{G_T}/R_{cT} = 0,4$  и 0,2 (см. "Сборник трудов ХИСИ", 1958, вып. 10).



11 Справочник п/р Киселева П. Г.

160



$$v_y = 0,98 \ V \ 2gy_{\text{make}}. \tag{10-64}$$

Диаметр воронки в начальном сечении переходного

$$d_{\mathrm{IIa}\mathbf{Y}} = \sqrt{4Q/\pi v_y}.$$
 (10-65)

$$h = \sum h_w - \frac{v_1^2 - v_{\rm Bbix}^2}{2g}, \qquad (10-66)$$

где v<sub>1</sub> и v<sub>вых</sub> - средние скорости в конце переходного участка в выходном сечении B-B.

Длина переходного участка при всех возможных (от

## Таблица 10-4 Координаты $x_{c_T}/H_{c_T}$ и $y_{c_T}/H_{c_T}$ в эрхней поверхности струи в зависимости от $H_{c_T}/R_{c_T}$ и $p_{c_T}/R_{c_T}$

162

|                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                            |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                  |                                                                               | Į                                                                                       | y <sub>ct</sub> /H <sub>ct</sub>                   |                                                                             |                                                                                 |                                                                               |                                                                               |                                                                               |                                                                               |
|----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|
| $x_{e_T}/H_{e_T}$                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                            | при р <sub>ет</sub> /Н                                                                | er=1,00                                                                               | 1 <i>Н</i> ет/ <i>R</i> ет                                                       |                                                                               |                                                                                         |                                                    |                                                                             | при р <sub>ст</sub> //                                                          | H <sub>cr</sub> =0,50                                                         | н H <sub>er</sub> /R <sub>er</sub>                                            |                                                                               |                                                                               |
|                                                    | 0,20                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 0,25                                                                       | 0,30                                                                                  | 0,35                                                                                  | 0,40                                                                             | 0,45                                                                          | 0,50                                                                                    | 0,20                                               | 0,25                                                                        | 0,30                                                                            | 0,35                                                                          | 0,40                                                                          | 0.45                                                                          | 0,50                                                                          |
| 0,000<br>0,200<br>0,400<br>0,600<br>0,800          | $ \begin{vmatrix} -0,881 \\ -0,812 \\ -0,730 \\ -0,634 \\ -0,520 \end{vmatrix} $                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | $ \begin{vmatrix} -0,885\\-0,826\\-0,751\\-0,656\\-0,543 \end{vmatrix} $   | $ \begin{vmatrix} -0, 888 \\ -0, 832 \\ -0, 761 \\ -0, 670 \\ -0, 562 \end{vmatrix} $ | $ \begin{vmatrix} -0, 893 \\ -0, 842 \\ -0, 770 \\ -0, 685 \\ -0, 586 \end{vmatrix} $ | $ \begin{array}{c} -0,900 \\ -0,852 \\ -0,783 \\ -0,702 \\ -0,600 \end{array} $  | $\begin{array}{c} -0,903 \\ -0,862 \\ -0,800 \\ -0,724 \\ -0,632 \end{array}$ | $ \begin{vmatrix} -0,919 \\ -0,873 \\ -0,815 \\ -0,749 \\ -0,725 \end{vmatrix} $        | -0,870<br>-0,830<br>-0,750<br>-0,650<br>-0,525     | -0,873<br>-0,838<br>-0,760<br>-0,660<br>-0,540                              | $ \begin{array}{c} -0,876 \\ -0,847 \\ -0,770 \\ -0,670 \\ -0,550 \end{array} $ | $\begin{array}{c} -0,879 \\ -0,856 \\ -0,785 \\ -0,680 \\ -0,565 \end{array}$ | 0,883<br>0,864<br>0,800<br>0,710<br>0,620                                     | 0,887<br>0,870<br>0,810<br>0,735<br>0,655                                     | $\begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$                        |
| 1,000<br>1,250<br>1,500<br>1,750<br>2,000          | 0,386<br>0,192<br>0,058<br>0,380<br>0,765                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | $\begin{array}{c} -0,419 \\ -0,226 \\ 0,022 \\ 0,330 \\ 0,678 \end{array}$ | $\begin{array}{c c} -0,447 \\ -0,250 \\ -0,007 \\ 0,291 \\ 0,620 \end{array}$         | $\begin{array}{c} -0,468 \\ -0,280 \\ -0,042 \\ 0,155 \\ 0,065 \end{array}$           | $ \begin{vmatrix} -0,480 \\ -0,335 \\ -0,400 \\ -0,430 \\ -0,435 \end{vmatrix} $ | $\begin{array}{c} -0,650 \\ -0,665 \\ -0,670 \\ -0,680 \\ -0,680 \end{array}$ | $\begin{array}{c} -0,777 \\ -0,800 \\ -0,800 \\ -0,800 \\ -0,800 \\ -0,800 \end{array}$ | -0,370<br>-0,200<br>-0,010<br>0,225<br>0,490       | $\begin{array}{c} -0,390 \\ -0,220 \\ -0,040 \\ 0,180 \\ 0,410 \end{array}$ | $\begin{array}{c} -0,410\\ -0,245\\ -0,060\\ 0,140\\ 0,370\end{array}$          | $\begin{array}{c} -0,445 \\ -0,290 \\ -0,110 \\ 0,080 \\ 0,110 \end{array}$   | -0,508<br>-0,390<br>-0,137<br>-0,430<br>-0,450                                | $\begin{array}{c} -0,630 \\ -0,720 \\ -0,740 \\ -0,750 \\ -0,760 \end{array}$ | $\begin{array}{c} -0,728 \\ -0,780 \\ -0,790 \\ -3,800 \\ -0,850 \end{array}$ |
| 2,250<br>2,500<br>2,750<br>3,000<br>3,250          | 1,180<br>1,650<br>2,150<br>2,720<br>3,350                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 1,050<br>1,450<br>1,880<br>2,340<br>2,830                                  | 0,920<br>0,860<br>0,830<br>0,800                                                      | 0,000<br>-0,038<br>-0,060                                                             | -0,440<br>-0,440                                                                 |                                                                               |                                                                                         | 0,780<br>1,090<br>1,440<br>1,840<br><b>2</b> ,260  | 0,680<br>0,960<br>1,290<br>2,670<br>2,100                                   | 0,630<br>0,910<br>0,880<br>0,840<br>0,820                                       | 0,020<br>0,030<br>0,040<br>0,060<br>0,060                                     | -0,510<br>-0,530<br>-0,540<br>-0,550                                          | -0,760<br>-0,760                                                              | -0,805                                                                        |
| 3,500<br>3,750<br>4,000<br>4,250<br>4,500<br>4,750 | 4,080<br>4,880<br>5,730<br>6,690                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                            |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                  |                                                                               |                                                                                         | 2,740<br>3,230<br>3,770<br>4,300<br>4,860<br>5,400 | 2,580<br>3,100<br>3,640<br>4,200<br>4,480<br>4,450                          | 0,810<br>0,800                                                                  |                                                                               |                                                                               |                                                                               |                                                                               |
|                                                    | and the second se |                                                                            | при р <sub>ет</sub> /Н                                                                | 4 <sub>cr</sub> =0,30                                                                 |                                                                                  |                                                                               |                                                                                         |                                                    |                                                                             | при                                                                             | $p_{\mathbf{cr}}   H_{\mathbf{cr}}$                                           | =0,10                                                                         |                                                                               |                                                                               |
| 0,000<br>0,200<br>0,400<br>0,600<br>0,800          | 0,871<br>0,830<br>0,730<br>0,630<br>0, <b>5</b> 00                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | -0,875<br>-0,837<br>-0,740<br>-0,645<br>-0,520                             | -0,882<br>-0,847<br>-0,750<br>-0,660<br>-0,535                                        | $\begin{array}{c} -0,890 \\ -0,855 \\ -0,760 \\ -0,680 \\ -0,555 \end{array}$         | -0,898<br>-0,864<br>-0,770<br>-0,690<br>-0,580                                   | -0,906<br>-0,870<br>-0,800<br>-0,720<br>-0,630                                | -0,914<br>-0,875<br>-0,819<br>-0,750<br>-0,670                                          | -0,870<br>-0,810<br>-0,725<br>-0,616<br>-0,485     | -0,875<br>-0,820<br>-0,740<br>-0,635<br>-0,505                              | -0,884<br>-0,830<br>-0,755<br>-0,648<br>-0,520                                  | $\begin{array}{c} -0,892 \\ -0,841 \\ -9,772 \\ -0,663 \\ -0,540 \end{array}$ | -0,900<br>-0,851<br>-0,787<br>-0,680<br>-0,565                                | -0,909<br>-0,861<br>-0,803<br>-0,720<br>-0,635                                | -0,916<br>-0,871<br>-0,814<br>-0,740<br>-0,655                                |
| 1,000<br>1,200<br>1,400<br>1,600<br>1,800          | 0,355<br>0,195<br>0,000<br>0,210<br>0,470                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | -0,375<br>-0,230<br>-0,030<br>0,180<br>0,430                               | $\begin{array}{c} -0,400 \\ -0,250 \\ -0,070 \\ 0,130 \\ 0,370 \end{array}$           | $\begin{array}{c} -0,430 \\ -0,280 \\ -0,110 \\ 0,090 \\ 0,110 \end{array}$           | $\begin{array}{r} -0,475 \\ -0,350 \\ -0,330 \\ -0,400 \\ -0,440 \end{array}$    | -0,620<br>-0,680<br>-0,720<br>-0,750<br>-0,760                                | 0,740<br>0,780<br>0,800<br>0,810<br>0,810                                               | -0,330<br>-0,150<br>0,050<br>0,270<br>0,515        | 0,350<br>0,180<br>0,015<br>0,230<br>0,475                                   | $\begin{array}{c} -0,370 \\ -0,220 \\ -0,030 \\ 0,160 \\ 0,390 \end{array}$     | $\begin{array}{c} -0,405\\ -0,250\\ -0,090\\ 0,090\\ 0,120 \end{array}$       | $\begin{array}{c} -0,435 \\ -0,295 \\ -0,310 \\ -0,390 \\ -0,440 \end{array}$ | 3,650<br>0,720<br>0,740<br>0,750<br>0,760                                     | 0,735<br>0,790<br>0,805<br>0,810<br>0,820                                     |
| 2,000<br>2,200<br>2,400<br>2,600<br>2,800          | 0,750<br>1,050<br>1,400<br>1,770<br>2,180                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 0,700<br>1,000<br>1,320<br>1,700<br>2,100                                  | 0,630<br>0,950<br>0,870<br>0,820<br>0,790                                             | $\begin{array}{c} 0,000 \\ -0,040 \\ -0,070 \\ -0,080 \\ -0,090 \end{array}$          | -0,450<br>-0,450<br>-0,450                                                       | -0,760<br>-0,760                                                              | 0,800                                                                                   | 0,790<br>1,095<br>1,440<br>1,800<br>2,215          | 0,740<br>1,030<br>1,360<br>1,720<br>2,125                                   | 0,650<br>0,940<br>0,900<br>0,805<br>0,740                                       | $\begin{array}{c} 0,005 \\ -0,050 \\ -0,090 \\ -0,110 \\ -0,120 \end{array}$  | 0,475<br>0,490<br>0,505                                                       | 0,765<br>0,765                                                                | 0,820                                                                         |
| 3,000<br>3,200<br>3,400<br>3,600<br>3,800<br>4,000 | 2,660<br>3,200<br>3,750<br>4,330<br>4,960<br>5,500                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 2,560<br>3,080<br>3,640<br>4,240<br>4,520<br>4,460                         | 0,770<br>0,770                                                                        |                                                                                       |                                                                                  |                                                                               |                                                                                         | 2,700<br>3,220<br>3,800<br>4,390<br>5,100<br>5,700 | 2,600<br>3,140<br>3,719<br>4,320<br>4,470<br>4,380                          | 0,700<br>0,680                                                                  |                                                                               |                                                                               |                                                                               |                                                                               |

Примечание. Координаты верхней поверхности струи при p<sub>ст</sub>/R<sub>ст</sub>=0,4 и 0,2 (см. "Сборник трудов ХИСИ", 1958, вып. 10).

максимума до минимума) расчетных значениях потерь напора  $\Sigma h_w$  должна обеспечивать расположение сечения 1-1 (перехода потока в напорное движение) в пределах переходного участка (рис. 10-25). Если сечение 1-1 будет расположено ниже переходного участка, то в сечениях вертикальной шахты возникнет вакуум и нарушение сплошности потока; если выше, то может произойти частичное или полное подтопление водосливной воронки.

## д) ВЕРТИКАЛЬНАЯ ШАХТА, КОЛЕНО И ОТВОДЯЦИЙ ТУННЕЛЬ

Вертикальная шахта водосброса может быть цилиндрической или конической. Коническую шахту целесообразно применять в тех случаях, когда сечение 1-1 перехода потока в напорное движение может оказаться при соответствующих расходах в пределах шахты (или по условиям сопряжения переходного участка с туннелем). В этом случае размеры ее сечений определяются из уравнения Бернулли, составленного для рассчитываемого сечения и сечения 1-1 перехода потока в напорный, в котором *p*/ү=*p*<sub>ат</sub>/ү, с учетом потерь напора.

Диаметр колена при напорном режиме туннеля обычно равен диаметру туппеля (рис. 10-25,а). При безнапорном режиме колено может иметь диаметр, равный диаметру туннеля (рис. 10-25, г, д) или меньший (рис. 10-25, б, в).

Радиус поворота оси колена следует принимать не менее  $R_0 = (2 \div 5) d$ .

Для устранения на потолке колена вакуума, приводящего к кавитационной эрозии, к потолку колена подводят воздух, например, путем отрыва потока от потолка за счет устройства противовакуумной вырезки (рис. 10-25,г) или выступа, отклоняющего поток к внешней образующей колена (рис. 10-25,д). Избежать вакуума недопустимой величины можно путем уменьшения площади выходного сечения колена (рис. 10-25,в) или увеличением радиуса его кривизны. Расчет давления на потолке колена может быть произведен по формулам § 10-15, 10-19.

При безнапорном движении потока в отводящем туннеле (рис. 10-25,б-г) глубина за коленом определяется по обычным формулам глубины в сжатом сечении (§ 9-9) с вычислением коэффициента скорости по известному коэффициенту сопротивления водосброса до сечения В-В. Коэффициент сопротивления колена определяется по формулам § 4-4. В зависимости от высоты (диаметра) сечения отводящего туннеля, его уклона, уровня свободной поверхности нижнего бьефа, расхода туннель может работать как напорный или как безнапорный. В безнапорном туннеле при уклоне меньше критического за сжатым сечением образуется гидравлический прыжок (см. § 10-2).

#### е) ПОДВОД ВОДЫ К ВОРОНКЕ

Очертание выемки в верхнем бьефе, по которой вода подводится к воронке, должно обеспечивать равномерное поступление воды по периметру водосливной воронки. Кроме того, необходимо устранить вращательное движение поступающей в водосброс воды, снижающее коэффициент расхода водослива. Вращательное движение воды не образуется при  $(0,2\div 0,4) > H/R$  (по П. П. Мойсу<sup>1</sup>) и при *р*/*R*≥1 (по Н. И. Романько<sup>2</sup>), где р — высота порога водослива. Имеется ряд способов обеспечения равномерного подвода воды к воронке без врашательного движения. Одним из способов является устройство со стороны берега плавно очерченной раздельной стенки, очертания которой определяются по уравнению <sup>3</sup>

 $\beta - \alpha = C',$ (10-67)

где <br/> в и а — углы, определяющие положение контура раздельной стенки в плане (рис. 10-29,a); C' — постоянная, принимаемая на практике в пределах от 5 до 15°.

Приняв С' и задаваясь различными значениями угла а от 0 до 70°, находим по уравнению (10-67) углы β. Пересечение лучей, проведенных из точек 2 и 1 при различных углах β и α, дает ряд точек, определяющих очертание раздельной стенки или границу береговой выемки (рис. 10-29,а).

<sup>1</sup> Мойс П. П. — «Труды кафедры гидротехинческих соору-жений МИСИ». Сб. № 24, вып. 2, М., 1958. <sup>2</sup> Романько Н. И. — «Гидротехинческое строительство», 1963, № 4.

<sup>3</sup> С с в к о А. И. К расчету шахтных водосбросов. Изд-во Военно-инженерной академии РККА, М., 1938.



В случае расположения воронки вблизи твердой стенки, имеющей прямолинейное очертание по оси у (рис. 10-29,б), скорости на гребне в диаметрально противоположных точках определяются по формулам:

лях расстояния а.

в функции угла ф

на гребне

А. Р. Скуе в случае глубоких выемок рекомендует параболическое очертание выемки 1 (рис. 10-31,в)

(10-51).

$$v_e = \frac{Q}{2\pi R \ 0.75H} \frac{2K_1}{K_1 + K_2}; \qquad (10-68)$$

$$p_{\partial} = \frac{1}{2\pi R 0,75H} \frac{1}{K_1 + K_2},$$
 (10-69)

где ve и va- скорости на гребне в точке е со стороны водохранилища и в точке д со стороны выемки (рис. 10-29,б); R — радиус воронки; K<sub>1</sub>, K<sub>2</sub> — коэффициенты, которые определяются по графику рис. 10-30 в зависимости от радиуса воронки, выраженного в до-

Скорость в других точках гребня можно определить

$$v_i = v_{\partial} + \frac{\pi - \varphi}{\pi} (v_e - v_{\partial}), \qquad (10-70)$$

где  $\varphi$  изменяется в пределах от 0 до  $\pi$ .

Примечание. Если скорости на гребне воронки неодво наковы, то воронка и переходный участок могут быть асиммет. ричными в соответствии с плановым распределением скоростей

П. П. Мойс рекомендует очерчивать границы выемки по параболе (рис. 10-31,а)

$$y = \frac{4x (l-x) f}{l^2}, \qquad (10-71)$$

принимая  $l = (6,5 \div 7,0) D, f = 2D.$ 

По Н. И. Романько подводящая выемка может в плане иметь голигональную форму (рис. 10-31,б). При этом длина направляющей стенки

$$l_{c_{T}} = (2,5 \div 3) H_{pacy}$$
.

$$y = 0,8D = \left(\frac{x}{D}\right)^{5/2} \tag{10-72}$$

с раздельным быком, имеющим центральный угол 70° и относительными размерами p/H=2, H/R=0.14. При этом длина водослива по гребню уменьшается до 0,8 л R, что следует иметь в виду, ведя расчет по формуле



1 — внешняя грапица порога; 2 — гребень воронки; 3 — направляющая стеика.

няться криволинейные в плане быки (рис. 10-31,∂), причем в пределах угла а=152° быки не требуются или могут быть выполнены радиальными. Устранение вихреобразования достигается устройством на гребне прямой (рис. 10-31,е) или криволипейной (рис. 10-31,ж, з) направляющей стенки. Криволинейная стенка более эффективна при заглублении ее низа в воронку примерно на 0.5R.

#### ж) ПЕРЕХОД ОТ РАБОТЫ ВОДОСБРОСА С ПОДТОПЛЕННЫМ ГРЕБНЕМ ВОДОСЛИВА К РАБОТЕ С ЗАТОПЛЕННЫМ ГРЕБНЕМ

На рис. 10-32 в координатах (Q, z<sub>i</sub>) показано изменение пропускной способности шахтного водосброса в зависимости от напора на гребне его водослива при *H*/*R*<0,46 (т. е. без самоподтопления воронки). Пока водослив воронки работает без подтопления (участок О'а кривой і на рис. 10-32) расчет пропускной способности водосброса ведется по формуле (10-51).

Величина z, определяет положение сечения, ниже которого в шахте устанавливается напорное движение.

При z<sub>i</sub>>z<sub>гр</sub> и H>1,6R (приблизительно) воронка работает как значительно затопленное отверстие. Пропускная способность водосброса определяется по фор-



Рис. 10-32.

муле (10-52) (участок bc кривой 2) с введением в расчет коэффициента сопротивления воронки как отверстия с плавноочерченным входом (Свх=0,05).

При напорах, отвечающих участку ав между кривыми 1 и 2 (рис. 10-32), происходит переход от работы воронки как подтопленного водослива к работе как значительно затопленного отверстия.

#### з) РАСЧЕТ ОТВОДЯЩЕГО ТУННЕЛЯ ШАХТНОГО ВОДОСБРОСА

Безнапорный туннель может быть принят с уклоном (расчет по формуле Шези) или горизонтальным (построение свободной поверхности по формуле Б. Т. Емцева для неравномерного движения в горизонтальном русле, § 9-2). При этом высота туннеля должна быть больше глубины потока в туннеле с запасом на увеличение глубины за счет аэрации, а положение начального сечения, от которого производится построение свободной поверхности, определяется с учетом длины гидравлического прыжка (§ 10-2). При уклоне туннеля больше критического прыжок не образуется.

В случае напорного туннеля для расчета водосброса необходимо знать уровень свободной поверхности воды в его выходном сечении. При уровне свободной поверхпости нижнего бьефа ниже верхней кромки выходного сечения туннеля может произойти отрыв потока от потолка туннеля (уровень 1 на рис. 10-25,а). Если уровень свободной поверхности в нижнем бьефе выше верхней кромки выходного отверстия (уровень 2 на рис. 10-25,а), то следует учитывать образование перепада восстановления, расчет которого производится по § 10-24. Перепад восстановления может достигать весьма значительной величины, что увеличивает рабочий напор водосброса по сравнению со статическим напором — разностью уровней бьефов. Значительное увеличение перепада восстановления может быть достигнуто за счет специальных конструктивных мер (§ 10-16,6).

## г. СИФОННЫЙ ВОДОСБРОС

# 10-14. РАСЧЕТ ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТИ СИФОНА

Сифонные водосбросы автоматически вступают в работу при небольшом подъеме горизонта воды верхнего бьефа (рис. 10-33) над гребнем его оголовка. Коэффициент расхода сифонного водосброса µ=0,70÷0,85. Для повышения устойчивой работы сифона устраивают во входной его части особый регулятор расхода.

При истечении из сифона под постоянный уровень следует наинизшую отметку потолка выходного участка сифона располагать не более чем на 0,5 м и не менее 0,25 м под уровнем воды нижнего бьефа. При переменном уровне воды за сифоном необходимо устройство колодца, обеспечивающего затопление наинизшей точки потолка сифона в тех же пределах, что и указано выше.

Для зарядки сифона устраивается носок, отбрасывающий воду от слизной поверхности сифона к потолку (рис. 10-34). Для принудительного включения сифона (зарядки сифона) предусматривается устройство трубы (с задвижкой), через которую может быть произведена откачка воздуха. Сифон работает обычно устойчиво при изменении расхода в пределах от Qмин=0,25Qмакс до QMARC.

Расход сифона определяется по формуле

$$Q = \mu \omega_{\text{BMX}} \sqrt{2gH_0}, \qquad (10-73)$$

где  $\mu = \frac{1}{\sqrt{1+\Sigma\zeta}}$  — коэффициент расхода сифона;

 $\omega_{\text{вых}}$  — площадь выходного сечения;  $H_0 = H + v_0^2/2g$  напор, равный разности горизонтов воды перед входом и выходом сифона, с учетом скоростного напора в верхнем бьефе.

Суммарные местные потери Σζ слагаются из потерь: а) во входном отверстии; б) в местах изменения площади поперечного сечения трубы сифона; в) на закруглениях; г) от зарядного носка; в) от трения по длине. Коэффициент сопротивления входного отверстия приблизительно равен  $\zeta_{\text{вx}} = 0, 1 \div 0, 2$ . Потери на сужение, на закруглениях, на расширение можно определить согласно гл. 4. Сопротивление от зарядного носка при его устройстве на прямом участке сифопа можно принять равным сопротивлению при сужении ζнос=ζсуж. Коэффициент сопротивления по длине определяется по формулам § 4-3, причем при переменном сечении сифона он разбивается на участки и расчет производится для каждого участка по средним значениям гидравлического радиуса и коэффициента С.





боту

$$\delta_z = -\frac{v}{2}$$

 $y \operatorname{ctg} \alpha + \frac{\alpha}{\sin \alpha}; \alpha -$ угол наклона трубы сифона ту;  $v = \varphi \sqrt{2g (H - y)}$  — скорость струи на носка; 9 — коэффициент скорости, равный 0, 6 - 0, 7.

Давление в сечениях на повороте сифонного или иного напорного водосброса рассчитывается для оценки величины вакуума в сечении; вакуум не должен превышать предельного значения, при котором происходит разрыв сплошности потока и начипается кавитация. Давление в любой точке сечения на повороте сифона может быть вычислено по формуле

воротом потока.

(рис. 10-35).

гия», 1970.

Верхняя кромка входного отверстия сифона должна быть заглублена под уровень воды в верхнем бьефе. Понижение уровня воды перед сифоном после его включения в ра-



$$\frac{2}{3x} - v_0^2}{2g}$$
, (10-74) Puc. 10-34

где v<sub>вх</sub> и v<sub>0</sub> — скорость во входном сечении сифона и скорость подхода воды к сифону.

Откидной носок, предназначенный для зарядки сифона, рекомендуется располагать с превышением над наинизшей точкой потолка<sup>1</sup>

$$u = (0.6 \div 0.7) a,$$
 (10-74a)

где а — высота сечения сифона перед носком. Угол наклона откидного носка в определяется из уравнения траектории струи

$$y = x \operatorname{tg} \beta + \frac{g}{2v^2} (1 + \operatorname{tg}^2 \beta) x^2,$$
 (10-75)

# 10-15. РАСЧЕТ ДАВЛЕНИЯ В СЕЧЕНИИ НА ПОВОРОТЕ

$$\left(\frac{p}{\gamma}\right)_i = \left(z + \frac{p}{\gamma}\right)_{ep} - z_i + \frac{p^*}{\gamma},$$
 (10-76)

где (z+p/ү)<sub>ср</sub> — пьезометрический уровень в рассматриваемом сечении, найденный без учета влияния кривизны струй; z<sub>i</sub> — высотное положение рассматриваемой точки; p\*/ү - кинетическое давление, обусловленное по-

Значение (z+p/ү)ср определяется из уравнения Бернулли. При составлении уравнения Бернулли коэффициент кинетической энерган на повороте сифона прямоугольного сечения определяется по формуле<sup>2</sup>

$$\alpha = \frac{\left(\frac{1}{r_1^2} - \frac{1}{r_2^2}\right)(r_2 - r_1)^2}{2\left(\ln\frac{r_2}{r_1}\right)^3},$$
 (10-77)

где r<sub>1</sub>, r<sub>2</sub> — радиусы кривизны дна и потолка сифона

<sup>:</sup> Кеберле С. И. Автоматические сифонные водосбросы. Автореф. дис. на соискание ученой степени канд. техи. иаук. Ташкент, 1954 (Среднеазнатский политехнический институт). <sup>2</sup> Слисский С. М. Гидравлика зданий ГЭС. М., «Энер-

ГИЛРАВЛИКА СООРУЖЕНИЙ Г. с. но

уровень (z+p/y) ср в сечении, проходящем через гребень:

$$\left(z + \frac{p}{\gamma}\right)_{cp} = z_0 - \frac{\alpha v^2}{2g} - \Sigma h_{up}.$$

При условной отметке гребня  $z_{_{\rm PD}} = 0,0$  м имеем  $z_{_0} = ♥ Bb =$ =0,13 м. Скоростной напор в сечении, проходящем через гребень, 2<sup>2</sup> 1 /19 58 \2

$$\overline{2g} = \overline{2g} \left( \frac{1}{2,25} \right) = 3,86 \text{ M}.$$

Коэффициент кинетической энергии в сечении на повороте по формуле (10-77)

$$\alpha = \frac{\left(\frac{1}{r_1^2} - \frac{1}{r_2^2}\right)(r_2 - r_1)^2}{2\left(\ln\frac{r_2}{r_1}\right)^3} = \frac{\left(\frac{1}{0.92^2} - \frac{1}{1.77^2}\right)(1.77 - 0.92)^2}{2\left(\ln\frac{1.77}{r_1}\right)^3} = 1.11.$$

Потери напора на вход

-0.2

Потери напора на суживающемся участке

$$h_w = 0.1 \frac{1}{2g} \left(\frac{19.58}{2.25}\right)^2 = 0.39 \text{ m},$$

где 0,1 - коэффициент сопротивления постепенного сужения при VГЛС КОНУСНОСТИ α=28° \* Потери напора на повороте

$$h_w = 0.13 \frac{1}{2g} \left(\frac{10.58}{2.25}\right)^2 = 0.50 \text{ m},$$

где 0,13 - коэффициент сопротивления поворота трубы прямоугольного сечения при угле поворота 32° (гл. 4). Потери на трепие на участке от входа до гребня сифона

входят в вычисленные выше местные потери. Суммарные потери 

$$\Sigma h_w = 0.05 \pm 0.39 \pm 0.50 = 0.94$$
 m.

Условная отметка пьезометрической линии в сечении гребня

$$\left(z + \frac{p}{\gamma}\right)_{cp} = 0.13 - 1.11 \cdot 3.86 - 0.94 = -5.09 \ m.$$

2. Скорость и скоростной напор по оси сифоиа на пово-DOTE

$$u_0 = \frac{Q}{r_0 b \ln \frac{r_2}{r_1}} = \frac{19,53}{1,345 \cdot 2,65 \ln \frac{1,77}{0.92}} = 8,89 \text{ m}; \quad \frac{u_0^2}{2g} = 4,00 \text{ m}$$

3. Кинетическое давление у потолка (у = 0,425 м) по формуле (10-78) - **T** 

$$\left(\frac{p^{*}}{\gamma}\right)_{\text{for}} = 4,00 \left[1 - \left(\frac{1,345}{1,345 + 0,425}\right)^{2}\right] = 1,66 \text{ M.}$$
4. Кинетическое давление на гребне  $(y = -0,425 \text{ M})$ 

$$\left(\frac{p^{*}}{\gamma}\right)_{\text{fp}} = 4,00 \left[1 - \left(\frac{1,345}{1,345 - 0,425}\right)^{2}\right] = -4,56 \text{ M.}$$

5. По формуле (10-76) при относительной отметке потолка  $z_{\text{пот}} = z_{\text{гр}} + d = 0.0 + 0.85 = 0.85$  м получаем избыточное давление на пото гр ( $p/\gamma$ )<sub>пот</sub> = -5,09--0,85+1,68=-4,26 *м*, т. е.  $p_{EAR}/\gamma$ =4,26 *м*. Давление на гребне (р/ү) гр равно:

$$\left(\frac{p}{7}\right)_{\mathbf{r}\mathbf{p}} = -5,09 - 0,0 - 4,56 = -9,65 \text{ M}, \text{ T. e. } \frac{p_{\text{Bak}}}{7} = 9,65 \text{ M}$$

При температуре воды 20 °С давление насыщенных водяных паров р<sub>нас</sub>/ү=0,24 м вод. ст. Критический вакуум по формуле (10-104)

$$\left(\frac{p_{\text{BBK}}}{\gamma}\right)_{\text{RP}} = 9,94 - \frac{\Psi}{900} - \frac{p_{\text{HBC}}}{\gamma} = 9,94 - \frac{1224,7}{900} - 0,24 = 8,34 \text{ M}.$$

В нашем случае при  $(p_{\text{вак}}/\gamma)_{rp} = 9,65 > (p_{\text{вак}}/\gamma)_{rp} = 8,34$  м следует ожидать разрыва сплошности потока на повороте у гребня сифона, что недопустимо. Необходимо или уменьшить кривизну гребня сифона (оси сифона), или снизить его пропускную способность путем введения сопротивления или уменьшения площади сечения сифона на участке за гребнем,

\* Идельчик И. Е. Справочник по гидравлическим сопротивлениям. М., Госэнергоиздат, 1960.

ПЕРЕПАД ВОССТАНОВЛЕНИЯ И ГЛУБИНА ЗАТОПЛЕНИЯ ДОННОГО ОТВЕРСТИЯ 5 10-171

# Д. ПРОПУСКНАЯ СПОСОБНОСТЬ НАПОРНЫХ ВОДОСБРОСОВ И ВОДОСПУСКОВ. РАСЧЕТ ДАВЛЕНИЙ И СКОРОСТЕЙ В СЕЧЕНИЯХ НА ПОВОРОТЕ

#### 10-16. ДЕЙСТВУЮЩИЙ НАПОР

При определении действующего напора Нд (разности полной удельной энергии в верхнем бьефе и потенциальной энергии в выходном сечении водосбросов) различают следующие случаи:

1. Истечение в атмосферу (водосбросное отверстие расположено выше уровня воды в нижнем бьефе), за водосбросным отверстием отсутствует полка, имеется свободный доступ воздуха под струю (рис. 10-37, а). В этом случае

$$H_{\rm m} = \nabla B \overline{B} - \nabla U O = T'_{0} - 0.5h_{\rm l}, \qquad (10-80) \quad 10$$

сде ♥ЦО — отметка центра отверстия.

2. Донное незатопленное отверстие (рис. 10-37,б) или незатопленное отверстие с горизонтальной полкой l≥0,7h<sub>1</sub> при свободном падении струи (рис. 10-37,s) и при подтопленной струе (рис. 10-37,г):

$$H_{\rm g} = \nabla B B - \nabla B_{\rm kp} = T'_{0} - h_{\rm i}, \qquad (10-81)$$

где **▼***B*<sub>кр</sub> — отметка верхней кромки отверстия.

При отсутствии уступа (рис. 10-37,6,  $\partial$ )  $T'_0 = T$ . 3. Затопленное отверстие донное или на уступе (рис. 39,∂, е)

$$H_{\rm g} = \mathbf{\nabla}BE - \mathbf{\nabla}O = T_0 - (h_1 + \delta) = z + \Delta h_0, \quad (10-82)$$

где б — глубина затопления верхней кромки отверстия. При отсутствии уступа  $T'_0 = T_0$ .

При известном действующем напоре расход во всех рассмотренных выше сличаях (рис. 10-37) определяется по формуле

$$Q = \mu \omega_1 \gamma^2 g H_{\mu}, \qquad (10-83)$$

где 001 — площадь выходного отверстия

Если струя, поступающая в нижний бьеф из отверстия на уступе без полки (рис. 10-37,а), будет подтоплена (но не затоплена), то расход следует определять по формуле 1

$$Q = \sigma_r \mu \omega_1 \, \sqrt{2gH_{\pi}}, \qquad (10-83')$$

где H<sub>д</sub> — напор, вычисленный по формуле (10-81); σ<sub>r</sub> —

<sup>1</sup> Слисский С. М. — «Научные доклады высшей школы. Строительство». 1959, № 1, стр. 271,



коэффициент, учитывающий влияние на пропускную способность пьезометрического напора ho под струей, отсчитываемого от нижней кромки отверстия:

При h<sub>0</sub>=0 (свободное истечение из отверстия в атмосферу, рис. 10-37,а) формула (10-83') дает несколько более точный результат, чем формула (10-83).

Донное отверстие будет затоплено при глубине воды в нижнем бьефе t большей, чем глубина, сопряженная с глубиной в выходном сечении, равной высоте отверстия. При этом уровень в створе отверстий будет ниже уровня воды в нижнем бьефе на перепад восстановления  $\Delta h_0$  (рис. 10-38).

2Q

g

=1.04

 $4\mu^2 h_1 b (T_0)$ 



равна:

Рис. 10-35.

Кинетическое давление определяется при концентрическом очертании дна и потолка по формуле

$$\frac{p^{*}}{\gamma} = \frac{u_{0}^{2}}{2g} \left[ 1 - \left(\frac{r_{0}}{r_{0} + y}\right)^{2} \right], \quad (10-78)$$

где r<sub>0</sub> — радиус кривизны оси сифона; у — расстояние от оси сифона до рассматриваемой точки; ио - скорость по оси сифона в створе гребня:

$$u_0 = \frac{q}{r_0 \ln \frac{r_2}{r_1}}.$$
 (10-79)

При несовпадении центров кривизны дна и потолка сифона кинетическое давление может быть определено по формулам (10-101), (10-102).

При заданных значениях радиуса кривизны дна и потолка сифона максимальный вакуум может возникать на потолке, дне или стенке сифона. В сечении, проходящем через гребень сифона, место возникновения максимального вакуума может быть найдено по формулам Г.В.Симакова<sup>1</sup>.

Пример. Определить давление в створе вершины гребня гифона (рис. 10-36). Расход Q=19,58 м<sup>3</sup>/сек; высота горловины





d=0,85 м; ширина трубы b=2,65 м; раднус закругления гребня сифона r<sub>1</sub>=0,92 м; радиус закругления r<sub>2</sub>=1,77 м; радиус осн

$$r_0 = \frac{r_1 + r_2}{2} = 1,345 \ m$$

Площадь живого сечения сифона после сужения входного участка  $\omega_{\rm суж} = \omega_{\rm гр} = 0.85 \cdot 2.65 = 2.25 \ m^2$ ; илощадь входного отверстня  $\omega_{\rm BX} = 9,06 \ m^2$ ;  $\omega_{\rm BX} / \omega_{\rm CYH} = 4$ ; угол конусности входного участка α=28°; угол поворота трубы сифона у гребня 64°. Превышение верхиего бьефа над гребнем сифона Δ=0,13 м. Абсолютная отметка гребня ♥=1224,7 м (условная отметка 0,0).

Решение. 1. Пренебрегая скоростным напором в верхнем бьефе, определяем из уравнения Бернулли пьезометрический



0,92

$$\sigma_r = \frac{\ln \eta}{\eta - 1}; \ \eta = \sqrt{\frac{\overline{T_1 - h_1}}{\overline{T_1 - h_0}}}.$$

### 0-17. ПЕРЕПАД ВОССТАНОВЛЕНИЯ. ГЛУБИНА ЗАТОПЛЕНИЯ ДОННОГО ОТВЕРСТИЯ

 а) ГЛУБИНА ЗАТОПЛЕНИЯ ДОННЫХ ОТВЕРСТИЙ И РАСЧЕТ ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТИ С УЧЕТОМ ВЛИЯНИЯ ПЕРЕПАДА ВОССТАНОВЛЕНИЯ

Глубина затопления & донного отверстия (ero верхней кромки) может быть определена при  $\beta = b/B > 0.7$  по И. И. Леви<sup>1</sup>. При заданных Q, To, t, B, µ и коэффициентах количества движения a1 и at из уравнения количества движения определяется  $\Delta h_0$  и затем вычисляется открытие затвора или высота отверстия h1, отвечающая заданному удельному расходу q:

$$\begin{bmatrix} \alpha_1 \varphi \, \sqrt{2g \, (T_0 - t + \Delta h_0)} - \frac{\alpha_t Q}{tB} \end{bmatrix} = \\ = \Delta h_0 \, (2t - \Delta h_0) \, B. \tag{10-84}$$

При вычислении можно принимать  $\alpha_1 = 1,02, \alpha_t =$ 

Если при заданных уровнях воды в бьефах и h<sub>i</sub> необходимо рассчитать пропускную способность водовода, то используется уравнение

$$-t + \Delta h_0) (\alpha_1 t - \alpha_t h_1) = t \Delta h_0 (2t - \Delta h_0) B,$$
(10-85)

из которого определяется  $\Delta h_0$ .

При известном  $\Delta h_0$  глубина затопления отверстия

$$\delta = t - h_1 - \Delta h_0. \tag{10-86}$$

<sup>1</sup> Леви И. И. -- «Известия ВНИИГ», 1932, т. 6.





Рис. 10-38

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> Симаков Г. В. О сифонных водосбросах с максимальной вропускной способностью. — «Труды ЛПИ», 1968, № 289.

По вычисленному  $\delta$  или  $\Delta h_0$  по формуле (10-82) определяется действующий напор и затем расход.

Пример. Рассчитать пропускную способность трубы (рис. 10-38) прямоугольного сечения  $h_1 \times b = 3,0 \times 3,0$  *м.* Коэффициент расхода  $\mu = 0,6$ ; разность уровней быефов z = T - t = 14,0 *м*; глубина воды в нижнем быефе t = 10 *м*;  $\alpha_t = 1,02$ ; B = 1,04; B = 1,04=3.0 M.

<sup>00 м.</sup> Решение. 1. Из уравнения (10-85) определяем перепад : 4 ⋅ 0,36 ⋅ 3 ⋅ 3(14+Δh<sub>0</sub>)(1,02 ⋅ 10−1,04 ⋅ 3) = 10Δh<sub>0</sub>(2 ⋅ 10−Δh<sub>0</sub>) ⋅ 3;  $\Delta h_0 = 3.1$ 

2. Действующий напор

168

 $H_{\pi} = z + \Delta h_0 = 14.0 + 3.1 = 17.1$  M.

3. Искомый расход по формуле (10-83)

 $Q = 0, 6.9, 0.4, 43 \sqrt{17, 1} = 99 \ m^3/ce\kappa$ 

Без учета перепада восстановления Q=90 м<sup>3</sup>/сек.

#### б) УВЕЛИЧЕНИЕ ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТИ ДОННЫХ водосбросов

Для использования перепада восстановления<sup>1</sup> эффективной мерой является устройство в русле за водосбросом участка с обратным уклоном или плавнообтекаемого порога (рис. 10-39).

При устройстве плавнообтекаемого порога высота порога и величина перепада восстановления  $\Delta h_0 = z_{\rm BC}$ могут быть определены в зависимости от числа Фруда

*z*<sub>ве</sub>\_\_\_\_ по графикам А. М. Попова  $d/h_{\kappa p} = f(Fr_1); \frac{z_{BC}}{n^2/2\sigma}$ 

 $=f(Fr_i)$  и  $z_{\rm BC}/h_{\rm KP}=f(Fr_i)$  на рис. 10-39. Участок, на котором расположен порог, должен иметь ширину, равную ширине отверстия (боковые вертикальные стенки). Наклон порога 1:3. При числе Фруда менее 3 наклонный участок можно начинать непосредственно за выходным отверстием, при числах Фруда в диапазоне 3<Fr<sub>1</sub><9 расстояние по начала наклонного участка должно составлять от 0,25 до 0,5 критической глубины  $h_{\kappa p}$ .



Пример. Пропуск строительного расхода осуществляется через трубу с параметрами, приведенными в предыдущем примере. Ширина нижнего бьефа за трубой равна ширине трубы (за счет устройства инзовых стенок). Определить возможность снижения верховой перемычки за счет перепада восстановления. Решение. Скорость в выходном сечении

- /-----1 1 1 1 1 1

$$v = \mu / 2gH_{\rm g} = 0,6.4,43. V 17,1 = 11 m/cek$$

Число Фруда

$$Fr = \frac{v^2}{gh_1} = \frac{11^2}{9,81\cdot 3} = 4,1;$$

критическая глубина при α=1,1 h<sub>кр</sub>=4,92 м.

По графнку на рис. 10-39 при  $h_{\rm Kp}=4,1$  м имеем  $d/h_{\rm Kp}=0,46;$  $z_{\rm BC}/h_{\rm Kp}$ =1,1. Следовательно,  $d=0,46h_{\rm Kp}=0,46\cdot4,92=2,26$   $m_{\rm c}^{\rm Kp}$   $z_{\rm BC}=0,46\cdot4,92=2,26$  $=1,1\cdot4,92=5,4$  M.

і Попов А. М. Восстановление энергии как средство увеличения пропускной способности строительных туннелей. Автореф, на соискание ученой степени канд. техн. наук. 1969 (ЛПИ им. М. И. Калинина).

Располагая трубу так, чтобы верхняя кромка ее выходного отверстия была заглублена под уровень нижнего бьефа на  $z_{\rm B,c}=$ =5.4 м, будем иметь верхнюю кромку отверстий незатопленной. ⇒0.4 м, оудем иметь верхнюю кромку отверстии незатопленнои. При этом уровень воды в верхнем бьефе будет выше уровня воды в нижнем бьефе на  $H_{\pi} - z_{B} = 17, 1-5, 4=11, 7$  м. Без повышения положения трубы и без устройства порога высотой *d* пре-вышение  $\nabla B E$  над  $\nabla H E$  составляет z = 14, 0 м. Таким обра-зом сонотистие уровня слады в резульям бысае онизинает на вышение чор над чир составляет с-та, и ланим орда-зом, отметка уровня воды в верхнем беефе снизилась на 14.0-11.7=2.3 м, что позволяет соответствению уменьшить высоту перемычки

перемычки. При расчете пропускной способности строительного отвер-стия без учета перепада восстановления (по разности уровней в бьефах) перемычка была бы выше на 5,4 м.

#### 10-18. РАСЧЕТ ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТИ НАПОРНЫХ ВОДОСБРОСОВ, РАСПОЛОЖЕННЫХ НА УСТУПЕ

При наличии за напорными водосбросами сыков, ограничивающих растекание непосредственно за водосбросами струи, поступающей из водосбросных отверстий (см. рис. 10-40, 10-41), верхняя кромка водосбросных отверстий остается незатопленной при значительном превышении уровня воды в нижнем бьефе над этой кромкой.



РАСЧЕТ ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТИ НАПОРНЫХ ВОДОСБРОСОВ § 10-18]

а) РАСЧЕТ УРОВНЯ В НИЖНЕМ БЬЕФЕ, ПРИ КОТОРОМ ЗАТАПЛИВАЮТСЯ ОТВЕРСТИЯ НАПОРНЫХ ВОДОСБРОСОВ НА УСТУПЕ

Применительно к схемам сооружений на рис. 10-40 н 10-41 глубина нижнего бьефа t (отсчитываемая от уровня рисбермы), при которой происходит затопление верхней кромки водосбросных отверстий, рассчитывается по формулам:

при β=b/B>0,65÷0,7 и l<sub>б</sub>≥h<sub>0кр</sub>

$$t_{\rm kp} = e + \frac{1}{(a-d)^2 + 2 (a-d)h_{\rm 0kp} + \beta_{\rm 0}h_1^2 + (1-\beta_{\rm 0})h_{\rm 0kp}^2 + A;}$$
(10-87)

при 
$$\beta = b/B > 0,65 \div 0,7$$
 и  $l_6 < h_{0_{\rm K} \rm P}$   
 $t_{\rm K} \rm p = e + \sqrt{(a-d)^2 + 2(a-d)h_{0_{\rm K} \rm p} + h_1^2 + A};$ 
(10-88)

при β<0,65 и l<sub>5</sub>≥h<sub>0кр</sub> или l<sub>5</sub>=0

$$t_{\rm wp} = a - d + e + h_{0\rm wp};$$
 (10-89)

если  $l_{5}=0$ , то расчет по формуле (10-89) возможен в случае, когда b≥4(h<sub>0кр</sub>—h<sub>1</sub>), при точности расчета tpacy/toпыт примерно ±10%.

В приведенных выше формулах horp - отсчитываемый от сливной кромки полки пьезометрический напор в створе уступа, отвечающий моменту затопления верхней кромки отверстий (критический пьезометрический напор),

$$h_{\rm exp} = 0,58h_1 \sqrt{2\beta' \,{\rm Fr}_1 + 1},\qquad(10-90)$$

где при l<sub>6</sub> > h<sub>1</sub>

+1

при  $l_6 < h_1$ 

$$\mathfrak{p} = \mathfrak{p} = \overline{B},$$

$$\operatorname{Fr}_{1} = \frac{q^{2}}{gh_{1}^{3}}; \ q = \frac{Q}{b};$$

h<sub>1</sub> — высота отверстий водосброса в свету; В<sub>0</sub> и В расстояние между быками в свету и их осями (при b=B<sub>0</sub> β<sub>0</sub>=1); l<sub>6</sub> — длина быков, выступающих в нижний бьеф, отсчитываемая от сливной кромки уступа.

Значение члена А в формулах (10-87), (10-88) вычисляется при расчете затопления отверстий напорных водосбросов совмещенных гидроэлектростанций по формуле

$$A = \frac{2}{gB} \left[ \frac{\alpha_1 Q_B^2}{\omega_1} + \frac{\alpha_T Q_T^2}{\omega_T} - \frac{\alpha_t (Q_B + Q_T)^2}{\omega_t} \right], \quad (10-91)$$

где Q<sub>в</sub>, Q<sub>т</sub> — расходы водосброса и турбины;  $\omega_i$ ,  $\omega_{\tau}$ , щи площади отверстий водосброса, отсасывающей трубы и живого сечения нижнего бьефа на ширине В; α<sub>1</sub>, α<sub>т</sub>, α<sub>t</sub> — коэффициенты количества движения примерно равные: струя в створе уступа α<sub>1</sub>=1,0; отверстие отсасывающей трубы  $a_{T}=1,37$ ; отверстие донного во-досброса  $a_{T}=1,0$ ; нижний бьеф  $a_{t}=1,03$ .

В приведенных выше формулах для сооружения, отвечающего схеме на рис. 10-41, имеем e=0; d=0;.w<sub>т</sub>=0; Q<sub>т</sub>=0. В этом случае

$$A = \frac{2Q_{\rm B}^2}{gB} \left[ \frac{\alpha_1}{\omega_1} - \frac{\alpha_t}{\omega_t} \right] \tag{10-91'}$$

или

$$A = 2 \operatorname{Fr}_1 h_1^3 \beta \left( \frac{\alpha_1}{h_1} - \frac{\alpha_t \beta}{t} \right), \qquad (10-92)$$

$$h_{0} = \frac{-(2a-d) + \sqrt{(2a-d)^{2} - 4 (1-\beta_{0}) [a^{2} - \frac{1}{2}]}}{2(1-\beta_{0})}$$

$$\xrightarrow{-(a-d) d - dt - (t-e)^{2} + \beta_{0} (h_{1} + \delta_{\kappa}) + A]}.$$
(10-95)

$$= \frac{-(2a-d) + \sqrt{(2a-d)^2 - 4 (1-\beta_0) [a^2 - 2 (1-\beta_0)]}}{2 (1-\beta_0)}$$

$$= \frac{-(a-d) d - dt - (t-e)^2 + \beta_0 (h_1 + \delta_{\kappa}) + A]}{(10-95)}$$

$$= \frac{-(2a-d) + \sqrt{(2a-d)^2 - 4 (1-\beta_0) [a^2 - \gamma_0]^2}}{2 (1-\beta_0)}$$

$$= \frac{-(a-d) d - dt - (t-e)^2 + \beta_0 (h_1 + \delta_x) + A]}{(10.95)}$$

$$= \frac{-(2a-d) + \sqrt{(2a-d)^2 - 4 (1-\beta_0) [a^2 - \gamma_0]^2}}{2 (1-\beta_0)}$$

$$= \frac{-(a-d) d - dt - (t-e)^2 + \beta_0 (h_1 + \delta_x) + A]}{(10.95)}$$

 $\frac{q^2}{gh_1^3}$ ;  $h_1$  и t — глубины струи на уступе и нижгде  $\operatorname{Fr}_1 = -\frac{q}{2}$ него бьефа (за пределами водобойного колодца, если таковой имеется).

#### б) РАСЧЕТ ГЛУБИНЫ ЗАТОПЛЕНИЯ ВЕРХНЕЙ КРОМКИ ВОДОСБРОСНЫХ ОТВЕРСТИЙ, РАСПОЛОЖЕННЫХ НА УСТУПЕ 1

Для расчета глубины затопления  $\delta_{\kappa}$  водосбросных отверстий (их верхней кромки) в общем случае при поступлении из отверстия в уступе дополнительного расхода (совмещенные гидроэлектростанции, двухъярусные водосбросы) или при отсутствии отверстия в уступе могут быть использованы следующие формулы в зависимости от условий затопления.

При  $\check{\beta} = b/B > 0.65 \div 0.7$  возможны следующие расчетные случаи:

1. Если затопление отверстий значительно, так что  $\nabla H B - \nabla K p > (3h_{0 \kappa P} - h_1),$  то  $\delta_{\kappa} = h_0 - h_1 + c$ , где

$$h_{0} = \frac{-(2a-d) + \sqrt{(2a-d)^{2} - 4 [a^{2} - (a-d) d - 2]}}{2}$$

A вычисляется по формулам (10-91) или (10-92); h<sub>0</sub> пьезометрический напор под струей в створе уступа, отсчитываемый от сливной кромки полки. Остальные входящие в формулу величины обозначают размеры сооружения и показаны на рис. 10-40, 10-41.

2. При ₩*НБ*-₩*Кр*≤3 (*h*<sub>0к</sub>р-*h*<sub>1</sub>), т. е. при сравнительно незначительном затоплении отверстий, следует решать систему уравнений:

$$\begin{array}{c} h_{\mathbf{0}} = f\left(\delta_{\mathbf{x}}\right); \\ \delta_{\mathbf{x}} = f\left(h_{0}, r_{\mathbf{0}}\right), \end{array} \right)$$

$$(10-94)$$

где дополнительно к принятым выше обозначениям  $\delta_{\kappa}$  глубина затопления верхней кромки отверстия в створе уступа; го — радиус кривизны поверхности струи в створе уступа в момент затопления отверстий.

Первое уравнение имеет вид:

Второе уравнение

$$\delta_{\mathbf{x}} = h_{0} - h_{1} - \mu^{2} \left( T'_{0} + c - h_{1} - \delta \right) \times \left( 1 - \left[ \frac{\left( 1 + 1, 1 \ln \frac{1}{1 - \frac{\delta_{\mathbf{x}}}{h_{0} - h_{1}}} \right)^{r_{0}}}{\left( 1 + 1, 1 \ln \frac{1}{1 - \frac{\delta_{\mathbf{x}}}{h_{0} - h_{1}}} \right)^{r_{0} + h_{1}}} \right]^{2} \right\},$$

$$(10-96)$$

<sup>1</sup> Слисский С. М. Гидравлика зданий гидроэлектростанций. М., «Энергия», 1970.

170



гле

$$r_{0} = \frac{h_{1}}{1 - \frac{h_{0:\mathrm{gp}} - h_{1}}{\mu^{2}(T'_{0} + c - h_{1})}}, \quad (10-97)$$

а µ - коэффициент расхода водосбросов.

Решая уравнения (10-95) и (10-96), строим кривые, точка пересечения которых дает ок и ho. При известном би искомая величина затопления верхней кромки отверстия равна:  $\delta \approx \delta_{\kappa} + c$ , а при горизонтальной полке  $\delta \approx \delta_{\kappa}$ . Для построения графика  $\delta_{\kappa} = f(h_0, r_0)$  (формула 10-96) можно использовать номограмму рис. 10-42.

При β=b/B<0,65 возможны следующие расчетные случай:

1. Быки, выступающие в нижний бьеф, отсутствуют или имеют незначительную длику ( $l_{5} \approx 0$ ). При неработающих смежных отверстиях уровень воды в створе отверстия определяется уровнем в конце водобоя. Тогда (рис. 10-40)  $\delta =$ 

$$t - e + d - a - h_1.$$
 (10-98)

2. Работает одно, два смежных отверстия. Имеются быки, выступающие в нижний бьеф. Отверстие затоплено незначительно, т. е. ♥НБ--♥ Кр≤3(ĥокр-h<sub>1</sub>). Давление под струей может определяться уровнем воды в водоворотных боковых областях, что дает

$$h_0 = t - e + d - a.$$
 (10-99)

При найденном ho pacчет ведется по (10-96) с использованием номограммы на рис. 10-42.

Расчет пропускной способности напорных водосбросов совмещенных ГЭС производится одновременно с расчетом эжекции (§ 10-26).

Пример. Рассчитать пропускную способность напорного водосброса (рис. 10-41) гравитационной плотины с отверстнем на уступе. Дано:  $T'_0=26,88$  ж; t=17 ж; a=8,0 ж;  $h_1=2,40$  ж; b=6,0 ж;  $\omega_1=14,4$  ж<sup>2</sup>;  $B_0=8,0$  ж;  $\beta_0=b/B_0=0,75$ :  $l_5=7,0$  ж;  $\mu=0,88$ . Полка за водосбросными отверстиями горизонтальна. Ширина нижнего бьефа В » b (β<0,65).

Решение. 1. Удельный расход в створе отверстий при незатопленной верхней кромке

$$q = \mu h_1 \sqrt{2g (T'_0 - h_1)} = 0,88.2,40 \sqrt{2.9,81 (26,88 - 2,40)} =$$

$$r_1 = \frac{q^2}{gh_1^3} = \frac{4^{6}, 2^2}{9,81 \cdot 2, 40^3} = 15,75.$$

2. Определяем, будут ли отверстия водосброса затоплены. По формуле (10-90) определяем критический пьезометрический напор, при котором происходит затопление отверстий. В данном случае  $l_6 > h_1$ ; 7,0>2.40, поэтому  $\beta' = \beta_0 = 0.75$ .

$$h_{0RD} = 0.58h_1 V_{23}'Fr + 1 = 0.58 \cdot 2.40 V_{2 \cdot 0.75 \cdot 15.75 + 1} = 6.9 M_{\odot}$$

Согласно заданию имеем β<0.65, следовательно, глубину нижнего бьефа. отвечающую моменту затопления отверстий определяем по формуле (10-89) (при d=0, e=0)

$$t_{n:n} = a + h_{0:n} = 3,0 + 6,0 = 14.9$$
 m.

Глубина в нижнем бьефе  $t=17,0>t_{\rm KD}=14,9$  м, следовательно, верхняя кромка отверстий затоплена.

3. Определяем глубину затопления верхней кромки отверстня б.

$$\forall HE - \forall Kp = t - a = 17, 0 - 8, 0 = 9, 0 m;$$

3(h<sub>окр</sub>-h<sub>1</sub>)=3(6,9-2,40)=13.50 м; 9,0<13,5. При этом β<0,65, следовательно, расчет нужно вести по формулам (10-99), (10-96). По формуле (10-99) при *d*=0 и *e*=0

#### $h_0 = t - a = 17,0 - 8,0 = 9,0$ m.

Переходя к определению δ. вместо непосредственного расче-та по формуле (10-96) используем номограмму на рис. 10-42. При c=0 HMeeM;

$$\frac{T'_0 - h_1 + c}{h_0 - h_1} = \frac{2^5, 88 - 2, 4}{9, 00 - 2, 4} = 3,81;$$

$$\frac{r_0}{h_1} = \frac{\sqrt{1 - \frac{6, 9 - 2, 40}{0, 88^2 (26, 88 - 2, 40)}}}{1 - \sqrt{1 - \frac{6, 9 - 2, 40}{0, 88^2 (26, 88 - 2, 40)}} = 6,8$$

По номограмме определяем

$$\frac{\delta_{\mathbf{K}}}{h_0 - h_1} = 0,74,$$

откуда  $\delta_{w} = 0,74 (9,0-2,4) = 4,7 \, M.$ 

Так как с=0 (полка горизонтальна), δ=δ<sub>16</sub>=4.7 м. 4. Напор водосброса определяем по формуле (10-82)

 $H_{\pi} = T'_0 - (h_1 + \delta) = 26,88 - (2,40 + 4,7) = 19,78 \text{ M}$ 

(при разности уровней бьефов 17,88 м, т. е. неучет действительной глубины затопления отверстия занижает напор на 1,9 м). Расход

## 10-19. РАСЧЕТ ДАВЛЕНИЙ И СКОРОСТЕЙ В СЕЧЕНИЯХ НА ПОВОРОТЕ НАПОРНЫХ ВОДОВОДОВ 1

При проектировании напорных водоводов (водосбросов, водоспусков) для назначения допустимых радиусов кривизны внутренних поверхностей (из условия ограничения вакуума и кавитации) определяем в сечении на повороте величины давления и местные скорости потока.

#### а) ДАВЛЕНИЕ В СЕЧЕНИИ НА ПОВОРОТЕ И ЕГО РАСЧЕТ

Давление на стенку на повороте может рассматриваться как сумма составляющих гидростатического и кинетического давлений. Последнее обусловлено действием нормальных ускорений.

При заданной отметке гм рассматриваемой точки М на криволинейной поверхности водовода давление в точке равно (рис. 10-43,а):

$$\left(\frac{p}{\gamma}\right)_{M} = \left(z + \frac{p}{\gamma}\right)_{\rm op} - z_{M} \pm \frac{p^{*}}{\gamma}.$$
 (10-100)



$$\frac{p^{*}}{\gamma} = \frac{v^{2}}{g \left[1 + \left(\frac{1}{R_{1}} - \frac{1}{R_{2}}\right)\frac{h}{24}\right]^{2}} \left[\left(\frac{1}{R_{1}} + \frac{3}{R_{2}}\right)\frac{h}{8} - \left(\frac{1}{R_{1}^{2}} + \frac{1}{R_{2}^{2}}\right)\frac{5h^{2}}{64} - \frac{3h^{2}}{32R_{1}R_{2}} + \left(\frac{1}{R_{1}^{2}} - \frac{1}{R_{2}^{2}}\right)\frac{h^{2}}{16}\right] \cdot (10-101)$$





ΗΑ ΠΟΒΟΡΟΤΕ

Осредненные скорости в какой-либо точке сечения на повороте могут быть вычислены по следующей полуэмпирической формуле:

u = A

даны в табл. 10-5. коэффициента трения.



Средний пьезометрический напор в данном сечении вычисляется по уравнению Бернулли по средней скорости в сечении. Знак перед *p\*/у* определяется направлением нормальных ускорений. Кинетическое давление при совпадении центров кривизны стенок водовода может быть определено по формуле (10-78). При несовпадении центров кривнзны поверхностей проточной части водосброса значение  $p^*/\gamma$  на стенке с радиусом  $R_2$ (u=h/2) определяется по формуле

Кинетическое давление на стенке радиуса R<sub>1</sub>

$$\frac{-v^{2}}{+\left(\frac{1}{R_{1}}-\frac{1}{R_{2}}\right)\frac{h}{24}}\left[\left(\frac{3}{R_{1}}+\frac{1}{R_{2}}\right)\frac{h}{8}+\left(\frac{1}{R_{1}^{2}}+\frac{1}{R_{2}^{2}}\right)\frac{5h^{2}}{64}+\frac{3h^{2}}{32R_{1}R_{2}}+\left(\frac{1}{R_{1}^{2}}-\frac{1}{R_{2}^{2}}\right)\frac{h^{2}}{16}\right]\cdot$$
(10-102)

В этих формулах v - средняя скорость в рассматриваемом сечений; h — расстояние между криволинейными поверхностями сечения; R1, R2 — радиусы кривизны внутренней и внешней стенок.

#### б) РАСЧЕТ МЕСТНЫХ СКОРОСТЕЙ В ПРЯМОУГОЛЬНОМ СЕЧЕНИИ

$$A \frac{\frac{\partial \rho}{\left(\frac{1}{R_{1}} - \frac{1}{R_{2}}\right) \frac{y^{2}}{2h} - \left(\frac{1}{R_{1}} + \frac{1}{R_{2}}\right) \frac{y}{2}}{1 + \left(\frac{1}{R_{1}} - \frac{1}{R_{2}}\right) \frac{h}{24}} \times \left[1 - \left(\frac{2y}{h}\right)^{2}\right]^{B} \cdot (10.103)$$

средняя скорость в рассматриваемом сечении; ние от оси до рассматриваемой точки *,6*);

$$A = 1 + \frac{0.125}{1 + 10h/R_0};$$

$$B = 0,125 - 0,0833 (h/R_0)^{0,115}$$

где R<sub>0</sub> — радиус кривизны оси водовода.

Значения коэффициента А и показателя степени В

Формула (10-103) не учитывает влияние на распределение скоростей относительной высоты водовода и

| Таблица 10-5      |                    |                |          |
|-------------------|--------------------|----------------|----------|
| Значения коэффици | снта А и показате. | ля В в формул? | (10-103) |

| h/Ro | 0     | 0,1   | 0,2   | 0,3   | 0,4   | 0,5            | 0,6   | 0,7   | 0,8   | 0,9           | 1,0   |
|------|-------|-------|-------|-------|-------|----------------|-------|-------|-------|---------------|-------|
| A    | 1,125 | 1,162 | 1,042 | 1,031 | 1,025 | 1,0 <b>2</b> 1 | 1,018 | 1,016 | 1,014 | 1,01 <b>2</b> | 1,011 |
| B    | 0,125 | 0,060 | 0,056 | 0,052 | 0,050 | 0,048          | 0,046 | 0,045 | 0,044 | 0,043         | 0,042 |

Примечание. Если раднус одной из поверхностей равен бесконечности, в расчет вводится средняя величина радиуса кривизны  $=\frac{1/R+0}{1/R+0}$ Ro 2

#### в) ВАКУУМ В СЕЧЕНИИ НАПОРНЫХ ВОДОСБРОСОВ, ДОПУСТИМЫЙ ИЗ УСЛОВИЯ ОГРАНИЧЕНИЯ КАВИТАЦИИ

Кавитация возникает при падении давления в рассматриваемой тсчке ниже давления насыщенных водяных паров (p/y) нас. Учитывая падение атмосферного давления в зависимости от абсолютной отметки местности на ♥/900 и возможное его падение на 0,39 м в зависимости от метеорологических условий, можно критическую величину вакуума, отвечающего давлению насыщенных водяных паров, определить по формуле

$$\begin{pmatrix} \frac{p_{\mathsf{aak}}}{\gamma} \end{pmatrix} = 10,33 - \underbrace{\mathbf{\nabla}}_{900} - 0,39 - \left(\frac{p}{\gamma}\right)_{\mathsf{Hac}} = 9,94 - \underbrace{\mathbf{\nabla}}_{900} - \left(\frac{p}{\gamma}\right)_{\mathsf{Hac}}, \, \mathfrak{n}, \quad (10\text{-}104)$$

где 10,33 *м* — физически возможный вакуум.

Кавитация не возникнет, если вакуум меньше его критического значения, или, иначе, избыточное давление больше критического:

$$\frac{a\kappa}{\gamma} < \left(\frac{p_{\text{BBR}}}{\gamma}\right)_{\kappa p}; \qquad (10-105)$$

$$\frac{p}{\gamma} > \left(\frac{p}{\gamma}\right)_{\kappa p}; \qquad (10-105')$$

В сечении на повороте напорного водовода актуальное, т. е. мгновенное, давление в некоторой точке М на потолке, стенке или днище может быть определено по формуле (рис. 10-43,б)

$$\begin{pmatrix} p \\ \gamma \end{pmatrix}_{M} = \left(z + \frac{p}{\gamma}\right)_{ep} - z_{M} \pm \frac{p^{*}}{\gamma} - K\tau \frac{u^{2}}{2g} \pm \delta \frac{v^{2}}{2g}, \quad (10\text{-}106)$$

где  $\left(z + \frac{p}{\gamma}\right)_{ep}$  — пьезометрический напор, соответст-

вующий среднему давлению в сечении (определяется из уравнения Бернулли); К, т — коэффициенты, учитывающие понижение давления при набегании потока на выраженная в долях от скоростного напора; и — местная скорость (скорость набегания потока на неровности поверхности водовода); v — средняя скорость.

Значения коэффициентов К и т могут быть найдены в специальных работах <sup>1</sup>; δ при безотрывном обтекании может быть принята равной 0,1-0,2, при отрыве потока от стенок  $\delta = 0,3 \div 0,6$ . Кинетическое давление  $p^*/\gamma$  и

скорость набегания на неровности и могут быть определены по формулам (10-78), (10-101) - (10-103).

Расчет является приближенным, ориентировочным. Пример. Оценить возможность возникновения кавитации в ключевом сечении диффузорного напорного водосброса (рис. 10-44) совмещенной ГЭС. Исходные данные: площади по-перечных сечений  $\omega_{\rm BX}$ =200  $\mu^2$ ;  $\omega_{\rm N,I}$ =78,1  $\mu^2$ ;  $\omega_{\rm B,M,X}$ =135  $\mu^2$ ;  $R_{\rm r}$ = =8,8 м²; R2=∞; расстояние между стенками в ключевом сечении b = 7.20 M.

Отметка потолка водосброса  $\Psi \Pi = 43.6 \ m$ , верхнего бьефа  $\Psi BE = 68.0 \ m$ , уровня свободной поверхности воды в створе от-верстий  $\Psi O = 55.80 \ m$  (рассчитывается по § 10-18.6) действую-щий напор  $H_{\pi} = \Psi BE - \Psi O = 12.20 \ m$ .

Расход, пропускаемый водосбросом Q в=1 360 м3/сек; скорость подхода в верхнем бьефе  $v_0 = 0,4$  м/сек:  $v_{\rm BX} = 6,8$  м/сек.

Решение. 1. Определяем средний пьезометрический иа-пор в ключевом сечении (без учета влияния кривизны водовода), для чего вычисляем суммарные потери напора на участке от входа до ключевого сечения.

от входа до ключевого сечения. Коэффициент сопротивления на вход, отнесенный к скорост-ному напору во входном сечении  $\zeta_{\rm BX}$ =0,9\*. Потери напора на вход h<sub>w вх</sub>=0,9 · 6,8<sup>2</sup>/19,62=2,1 м. Коэффициент сопротивления уча · стка от входа до ключевого сечения, длина которого l<sub>вх</sub>=12,4 м, определяем, взодя в расчет эквивалентный конус с углом при вершине:

$$tg\frac{\beta}{2} = \frac{\sqrt[4]{\omega_{BX}} - \sqrt[4]{\omega_{K\pi}}}{l_{BX}\sqrt{\pi}} = \frac{\sqrt{200} - \sqrt{78,1}}{12,4\sqrt{\pi}} = 0,211; \quad \beta = 27$$

Коэффициент сопротивления сходящихся переходных конусов 5<sub>гон</sub> (§ 4-4) при в=27° равен 0,23. Потери напора на рас-

\* Идельчик И. Е. Справочник по гидравлическим сопротивлениям. М., Госэнергоиздат, 1960 (днаграмма 3-12 на стр. 90).





ДАЛЬНОСТЬ ОТЛЕТА СТРУИ \$ 10-201

сматриваемом участке

$$h_{\text{suproff}} = \zeta_{\text{KOH}} - \frac{v_{\text{KA}}^2}{2\sigma} = 0,23 \frac{17,4^2}{19,62} = 3,5 \text{ M}.$$

Суммарные потери от верхнего бьефа до ключевого сечения

$$h_{w} = h_{wBX} + h_{wKOH} = 2,1+3,5=5,6$$
 M

Из уравнения Бернулли для сечений в верхнем бьефе и ключевого определяем средний пьезометрический напор в ключевом сечении:

$$\int_{0}^{+} \frac{v_{0}^{2}}{2g} = \left(z + \frac{p}{\gamma}\right)_{ep} + \frac{v_{\kappa\pi}^{2}}{2g} + \Sigma h_{w};$$
  

$$68.0 + 0.01 = (z + p/\gamma)_{ep} + 15.4 + 5.6,$$

откуда (z+p/ү) ср=47,0 м.

# Е. СОПРЯЖЕНИЕ БЬЕФОВ СВОБОДНОЙ ОТБРОШЕННОЙ СТРУЕЙ

## 10-20. ДАЛЬНОСТЬ ОТЛЕТА СТРУИ

 а) РАСЧЕТ БЕЗ УЧЕТА ВЛИЯНИЯ АЭРАЦИИ, РАСПАДА СТРУИ и глубины нижнего бьефа

Дальность отлета струи  $L = L_0$ ,  $L = L_{\pi,p}$  (до встречи со свободной поверхностью, дном до размыва или дном ямы размыва), отброшенной с трамплина в конце водослива, быстротока или из отверстия напорного водосброса может быть определена по формуле (рис. 10-45,а)

$$\mathcal{L} = \frac{\sigma_1^2 \cos \alpha_e}{g} \left( \sin \alpha_e + \sqrt{\sin^2 \alpha_e + \frac{2gy}{\sigma_1^2}} \right). \quad (10-107)$$

При угле наклона оси струи в створе уступа, равном пулю, формула дальности отлета принимает вид:

$$=\frac{v_1^2}{g}\sqrt{\frac{2gy}{v_1^2}}=v_1\sqrt{\frac{2y}{g}}.$$
 (10-107')

В этих формулах  $v_4$  — средняя скорость струн в створе уступа; а<sub>с</sub> — угол наклона оси струи к гори-



получаем:

 $\left(\frac{P}{\gamma\gamma}\right)_{M} = \left(z\right)$ 

-3.60 M.

172

мыва  $y = t_p + \delta_c$ . формуле

рости.

Дальность отлета струи, свободно отброшенной с уступа водослива с широким порогом (рис. 10-45,6) (до точки пересечения оси струи с дном), можно вычислить по (10-107) или по формуле

которая при коэффициенте расхода m=0,385 превращается в формулу Д. М. Чертоусова

в створе уступа.

 Кинетическое давление в ключевом сечении, в точке М у потолка определяем по формуле (10-102) (стенка меньшего ра-днуса кривизны). При подстановке в эту формулу значений средней скорости  $v_{K,\pi} = 1.360/78, 1 = 17, 4$  м/сек, расстояния между стенками b=7,20 м; значений 1/R₁=1/8,8=0,113 м-1 и 1/R₂=1/∞=0

 $(p^*/\gamma)_M = -0.0382 v_{KJ}^2 = -0.0382 (1.330/78,1)^2 = -11.6 \text{ M}.$ Искомое давление в точке M (z = ♥П = 43,6 м)

$$+\frac{p}{\tilde{\tau}}\Big)_{cp}-z+\Big(\frac{p^*}{\tilde{\tau}}\Big)_M=47,0-43,6-11,6=-8,2$$
 M.

4. Для сценки возможности появления кавитации используем формулу (10-106), сравнывая полученное давление с его критиче-ским значением, вычисленным по формуле (10-105'). Скорость и в формуле (10-106) определяем по формуле (10-103) при y=h/2=

зонту в створе уступа (§ 10-21). В общем случае α<sub>с</sub>≠а<sub>н</sub>, где а<sub>н</sub> — угол наклона носка; у — превышение центра сечения струи в створе уступа над местом падения струи. При падении струи на свободную поверхность  $y=\delta_{\rm c};$  на дно до размыва  $y=t+\delta_{\rm c};$  в яму раз-

Скорость v1 неподтопленной струи определяется по

$$v_1 = \varphi \sqrt{2g \left( T'_0 - 0.5h_1 \cos \alpha_c \right)}, \qquad (10-108)$$

где  $T'_0$  — превышение уровня верхнего бьефа (с учетом скоростного напора) над сливной кромкой носка; h1 --глубина струи в створе уступа; ф - коэффициент ско-

$$L = 4.26m \sqrt{H_o (a + 0.24H_o)}, M,$$
 (10-109)

$$L = 1,64 \ V \overline{H_0(a+0,24H_0)}, \ M, \qquad (10-110)$$

где *а* — превышение порога над местом падения струи (в данном случае высота порога).

Дальность отлета струи существенно зависит от значения коэффициента скорости и угла наклона струи

Коэффициент скорости ф для водослива практического профиля ориентировочно может быть найден по формуле Г. П. Скребкова

$$\varphi = 1 - 0.0155 \frac{T' - H}{H},$$
 (10-111)

где T' — превышение уровня верхнего бьефа над сливной кромкой носка; Н — напор на гребне водослива.

Для напорных водосбросов можно принимать  $\phi\!=\!\mu$ Угол расширения струи (в одну сторону) в плане может быть вычислен по формуле 1

$$t\mathbf{g}\,\boldsymbol{\beta} = \frac{h_1 \, \sqrt{1 + \frac{v_c^2}{gR}}}{v_c}.\tag{10-112}$$

Ширина струи в месте ее падения (10-113)  $B_{\rm c} = b + 2L_0 \, \mathrm{tg} \, \beta,$ 

где b — ширина струи в створе уступа.

<sup>1</sup> Бурков А. Ф. — «Известия ВНИИГ», 1963, т. 72.

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> Розанов Н. П., Шальнев К. К. и др.; Воробьев Г. А. — «Известия ВНИИГ», 1965, т. 78; Слисский С. М. Гидравлика зданий гидроэлектростанций. М., «Энергия», 1970, стр. 131.

#### 6) РАСЧЕТ ДАЛЬНОСТИ ОТЛЕТА СТРУИ С УЧЕТОМ ВЛИЯНИЯ ГЛУБИНЫ НИЖНЕГО БЬЕФА

Струя, войдя под уровень, движется по прямой (ось струи), касательной к точке встречи оси струи со свободной поверхностью. Вследствие этого при глубине нижнего бьефа t>8c становится существенным увеличение дальности отлета струн.

Дальность падения струи на дно ямы размыва учетом ее движения под уровнем по прямой (рис. 10-45,*a*) равна <sup>1</sup>:

$$L_{n.p} = L_0 + \Delta l; \qquad (10-114)$$
$$\Delta l = \frac{t_{\mathbf{p}}}{tg \, \alpha_{\mathbf{px}}}. \qquad (10-115)$$

Тангенс угла α<sub>вх</sub> входа струи под уровень определяется по формуле

$$\operatorname{tg} \alpha_{B_{\mathbf{X}}} = \sqrt{\operatorname{tg}^{2} \alpha_{\mathbf{e}} + \frac{2g\delta_{\mathbf{e}}}{v_{1}^{2}\cos^{2}\alpha_{\mathbf{e}}}}, \quad (10\text{-}116)$$

которая при ac=0 (горизонтальное направление струи при сходе с уступа) принимает вид:

$$\operatorname{tg} \alpha_{\mathtt{px}} = \sqrt{2g\delta_{\mathrm{c}}} v_{1}. \tag{10-117}$$

При расчете L<sub>я.р</sub> первоначально определяется по (10-119) t<sub>p</sub>, затем при y=бс вычисляется L<sub>0</sub>, по (10-115) находится  $\Delta l$  и далее по (10-114) вычисляется искомая  $L = L_{\pi,p}$ 

При вычислении L=L<sub>д</sub> (яма размыва отсутствует) в формуле (10-115) принимается  $t_n = t_n$ 

При ас = 0 влияние затопления струи на дальность ее падения может быть учтено с помощью графика на рис. 10-46, где L<sub>зат</sub> — дальность отлета струи на дно или в яму размыва с учетом влияния затопления, L-то же, без учета влияния затопления.

При расчете глубины в яме размыва по формуле (10-119) скорость входа струи под уровень

$$u_{\mathbf{B}\mathbf{X}} = \varphi \, \sqrt{2gz}. \tag{10-118}$$

в) ВЛИЯНИЕ АЭРАЦИИ И РАСПАДА СТРУИ НА ДАЛЬНОСТЬ EE OTRETA

Струя в полете насыщается воздухом и разрушается тем больше, чем значительней скорости, чем тоньше струя в начальном сечении и чем дальше рассматриваемое сечение отстоит от уступа. По данным Н. Б. Исаченко и А. Г. Чанишвили, Й. А. Каменева<sup>2</sup> концентрация воздуха в струе  $S = 1 - \gamma_{\text{см}} / \gamma_{\text{вод}}$  достигает на расстоянии x/h = 20 величины около 0,8.

Для учета влияния аэрации и распада струи на дальность ее отлета следует значение L, найденное по

<sup>1</sup>Эльясберг С. Я. — «Гидротехническое строительство». 1967, № 3.

. Исачепко Н. Б., Чанишвилн А. Г.— «Известия ВНИИГ», т. 87, 1968: Каменев И. А. «Гидравлическое строительство», 1966, № 3; 1964, № 8.



Ряс. 10-46.



формулам предыдущего параграфа, умножить на поправочный коэффициент k<1, величина которого определяется в зависимости от числа Фруда, составленного для сечения струи в створе уступа (рис. 10-47) \*.

#### г) ГЛУБИНА РАЗМЫВА СВОБОДНО ОТБРОШЕННОЙ СТРУЕЙ

Для несвязного грунта Ц. Е. Мирцхулава предложил следующую формулу для определения глубины ямы размыва, образующейся в месте падения отброшенной струи 1

$$t_{\mathbf{p}} = 2, 4q \left(\frac{\eta}{W} - \frac{2, 5}{u_{\mathbf{p}\mathbf{x}}}\right) \frac{\sin \alpha_{\mathbf{p}\mathbf{x}}}{1 - 0, 175 \operatorname{ctg} \alpha_{\mathbf{p}\mathbf{x}}} + 0, 25t.$$
(10-119)

Здесь ивх - скорость струи при входе ее под уровень (определяется по формуле (10-118); авх — угол Бхода струи под уровень (определяется по формуле 10-116); t — глубина в нижнем бьефе за ямой размыва: п коэффициент перехода от средних скоростей к актуальным: η=1,5÷2; W — гидравлическая крупность грунта:

$$W = \sqrt{\frac{2 \left(\gamma_{rp} - \gamma_{o}\right) d}{1,75\gamma_{o}}}, \qquad (10-120)$$

где d — вводимый в расчет диаметр частиц грунта, отве-(10-118) чающий фракциям, мельче которых в грунте содержится 90% частиц; угр. уо — удельные (относительные) веса материала и воды с учетом содержания в воде воздуха; у₀=(1-S), где концентрация воздуха в струе S примерно равна 0,8.-

С некоторым приближением формула (10-119) может быть применена для расчета глубины в яме размыва скального грунта (исходя из предположения. что скальный грунт состоит из отдельностей, характеризуемых размером d, связи между которыми нарушены в результате воздействия струи).

Для построения профиля воронки в несвязных грунтах М. А. Михалев рекомендует<sup>2</sup> на оси струи, ниже уровня воды, провести радиусом

$$R = 0.215t_{\rm p} \, {\rm ctg} \, a_{\rm BX}$$
 (10-12)

окружность, касательную к горизонтальной линии. проходящей через точку максимального размыва, а затем провести под углом естественного откоса касательные к этой окружности, которые определят контур воронки (рис. 10-48,а).

По Г. А. Юдицкому длина воронки в скальных грунтах может достигать в направлении потока

<sup>2</sup> Михалев М. А. - «Гидротехническое строительство», 1960. No 9.





Верховой откос ямы размыва он предлагает принимать равным 1:3, низовой 1:1,5 (рис. 10-48,6); h<sub>кр</sub>критическая глубина.

### 10-21. УГОЛ НАКЛОНА НЕПОДТОПЛЕННОЙ СТРУИ В СТВОРЕ УСТУПА

Величина угла наклона к горизонту струн, сходящей с носка на уступе, существенно сказывается на дальности ее отлета. Величину этого угла можно определить по графику<sup>1</sup> (рис. 10-49,а). На графике βугол между плоскостью слива и касательной к носку в створе сливной кромки; а — угол между той же плоскостью и направлением оси струи.

Искомый угол αс определяется при заданных β=  $= \varphi_c + \alpha_H H R/h$ 

$$\alpha_{\rm c} = \alpha_{\rm H} - (\beta - \alpha).$$

Углы α<sub>н</sub> и α<sub>с</sub> в данном случае отсчитываются со знаком «плюс» вверх (обратный уклон), со знаком «минус» — вниз (прямой уклон).

На рис. 10-49,6 дан график для определения угла αс наклона струи при отклонении ее плоскостью, расположенной под углом В (отклонение струи стенкой или растекателями в конце консоли или носка).

Графики позволяют назначить такие размеры носка или стенки, которые обеспечивают в начальном сечении заданный угол наклона к горизонту оси струи.

Пример. Определить угол наклона к горизонту оси струн, сходящей с носка. Угол наклона к горизонту слива  $\phi_c = 40^\circ;$ носка а<sub>н</sub>=0°; R/h=6, где h - глубина струи перед закруглением.

Решение, β=φ<sub>с</sub>+α<sub>н</sub>=40+0=40°. По графику на рис. 10-49, а при R/h=6 и β=40° определяем а/β=0.95. Следовательно, α=0,95 β=38°. Искомый угол α<sub>c</sub>=а<sub>п</sub>-β+а=0-40+38=-2°. Струя наклонена вниз.

## Ж. СОПРЯЖЕНИЕ БЬЕФОВ ЗА ПЛОТИНАМИ И СОВМЕЩЕННЫМИ ГЭС ПРИ СБРОСЕ С УСТУПА ПОДТОПЛЕННОЙ СТРУИ

### 10-22. КРИТИЧЕСКИЕ РЕЖИМЫ И ИХ РАСЧЕТ

#### а) РЕЖИМЫ НИЖНЕГО БЬЕФА

При сбросе потока через водосбросное сооружение с уступом в зависимости от высоты уступа, уровня воды в нижнем бьефе, величины расхода, скорости и угла

<sup>1</sup> Орлов В. Т. - «Известия ВНИИГ», 1968, т. 87; «Известия высших учебных заведений». «Энергетика», 1968, № 12.



режим.







наклона струи в створе уступа в нижнем бьефе может устанавливаться донный или поверхностный

Смена режимов происходит через критические режимы. Важнейшими критическими режимами являются (рис. 10-50).

Первый критический режим (I) — разграничивает донный режим (рис. 10-50,а) и поверхностный режим с незатопленным прыжком (рис. 10-50.6).

<sup>\*</sup> Времешные указания по гидравлическому расчету поверх-Пременные указания по гидравлическому расчету поверх-ностных водосбросов высоких гравитационных плотин с носком — трамплином, ВСН. Л., «Энергия», 1965 (ВНИИГ). <sup>і</sup> Мирцхулава Ц. Е. Размыв русли методика оценки их устойчивости. М., «Колос», 1967, стр. 152.

Рис. 10-50.

Различают нижнюю и верхнюю границы первого критического режима, отвечающие переходу от донного прыжка к поверхностному (нижняя граница, глубина в нижнем бьефе t'<sub>кр1</sub>) и от поверхностного к донному (верхняя граница,  $t''_{\text{кр1}} > t'_{\text{кр1}}$ ).

Первый критический режим характерен периодической сменой поверхностного и донного режимов.

Второй критический режим (II) — разграничивает поверхностные режимы с незатопленной (рис. 10-50,б) и с затопленной струей (рис. 10-50,в). Режим определяется практически однозначно. При истечении из напорных водосбросов с водосбросными отверстнями на уступе второй критический режим практически отвечает моменту затопления водосбросных отверстий (их верхней кромки).

Третий критический режим (III) — разграничивает режим поверхностный с незатопленной струей и поверхностно-донный (рис. 10-50,г). Нижняя п верхняя границы режима обычно совпадают.

Четвертый критический режим (IV) характерен сменой поверхностного режима донным восстановленным, при котором струя затоплена на всей ее длине (и на уступе) (рис. 10-50,∂), или сменой донного восстановленного режима поверхностным.

При расчете критических глубин, определяющих смену режимов за совмещенными гидроэлектростанциями, влияние расхода турбин учитывается в формулах табл. 10-6 членом А.

Расчет критических режимов заключается в определении (при заданной глубине в нижнем бьефе и расходе) глубин t<sub>кр</sub>, при которых происходит смена режимов. При непостоянстве в реальных условиях расхода и уровня нижнего бьефа целесообразно строить расчетным путем графики  $\hat{a_i} = f(q)$ , где  $a_i$  — высота уступа. отвечающая рассматриваемому режиму сопряжения бьефов, и  $t_{\kappa p} = f(q)$ , дающие полное представление о гидравлических режимах за сооружениями с уступом.

#### б) РАСЧЕТ ВЫСОТЫ УСТУПА, ОБЕСПЕЧИВАЮЩЕЙ ЗАДАННЫЙ РЕЖИМ 1

При заданной глубине воды в нижнем бьефе и расходе для обеспечения поверхностного режима с не-

затопленным прыжком (рис. 10-51,а) высота уступа должна быть меньше на 7÷10% величины

$$a_1 = h_{0RP} - 2h_1 - t + 2\sqrt{t^2 - A}$$
. (10-123)

Для того чтобы установился поверхностный режим с затопленным прыжком, высота уступа должна быть меньше на 5% чем

$$a_2 = -h_{0\kappa p} + \sqrt{(h_{0\kappa p} - h_1) h_{0\kappa p} + t^2 - A}. \quad (10-124)$$

При высоте уступа а<sub>1</sub> наблюдается смена режимов донного поверхностным и обратно (рис. 10-50, а, б). При высоте уступа аг имеет место режим, изображенный на рис, 10-51, б. При высоте уступа меньшей а2 струя будет затоплена (рис. 10-50.8).

В приведенных выше формулах

$$h_{0 \text{ kp}} = \frac{1}{3} \left( 1 + \sqrt{6 \text{ Fr} + 1} \right) h_1; \qquad (10-125)$$

$$A = 2 \operatorname{Fr} h_1^3 \beta \left( \frac{\alpha_1}{h_1} - \frac{\alpha_t \beta}{t_2} \right); \qquad (10-126)$$

 $\beta = b/B$  (piic. 10-51,*s*);

$$\mathrm{Fr} = \frac{q^2}{gh_1^3} = \left(\frac{h_{\mathrm{KP}}}{h_1}\right)^3,$$

где h<sub>1</sub> — глубина струи на уступе, вычисляемая по графикам или формулам глубины в сжатом сечении. При истечении из напорных водосбросов  $h_1$  — высота водосбросных отверстий; а1, а1 — коэффициенты количества движения;  $\alpha_1 = 1$ ,  $\alpha_t = 1,04$ ; коэффициент  $\alpha_t$  может также приниматься равным единице.

Пример. Дано: q=11,2 м<sup>3</sup>/сек м; t=11,0 м; T<sub>0</sub>=23,4 м. Определять высоту уступа, при которой образуется поверхност-ный режим с незатопленной струей;  $\beta = 1$ .

Решение. 1. Задаемся произвольно высотой уступа (несколько меньшей глубнны t). Пусть a=10,0 м, следовательно, T'0=T0-a=23,4-10,0=13,4 м. Критическая глубина

$$h_{\rm KP} = \sqrt[3]{\frac{q^2}{g}} = \sqrt[3]{\frac{11,2^2}{9,81}} = 2,34 \ m.$$

При коэффициенте скорости ф=0,95 определяем по формуле глубины в сжатом сечении глубину на носке  $h_1$ =0.75 м. Число Фруда  $(h_{\rm km}/h_1)^3$ =30,37

2. По формуде (10-125) определяем:

$$h_{0\mathrm{K}\mathrm{p}} = \frac{1}{3} \left( 1 + \sqrt{6 \cdot 30,37 + 1} \right) \ 0,75 = 3,53 \ \mathrm{M}.$$

По формуле (10-126) при  $\alpha_1 = [\alpha_+ = 1 \text{ п } \beta = 1]$ 

$$4 = 2.30,37.3,56^3 \left(\frac{1}{0,75} - \frac{1}{11,0}\right) = 31,8 \ m^2.$$



#### КРИТИЧЕСКИЕ РЕЖИМЫ И ИХ РАСЧЕТ 6 10-22 ]

По формуле (10-123)

 $a_1 = 3,55 - 2.0,75 - 11,0 + 2\sqrt{11^2 - 31,8} = 9,93 \text{ m}.$ 

3. Расчет второго приближения (при найденном значении а1) практически дает то же значение искомой величины.

#### в) МИНИМАЛЬНЫЕ ВЫСОТА УСТУПА И РАЗМЕРЫ НОСКА, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ОБРАЗОВАНИЕ ПОВЕРХНОСТНЫХ РЕЖИМОВ

При заданной величине расхода малая высота уступа или значительный наклон носка в сторону нижнего бьефа не обеспечивают, несмотря на наличие уступа, поверхностного режима.

Минимальная высота уступа, обеспечивающая образование поверхностного режима, может быть опреде-

## Таблина 10-6

Формулы для расчета критических поверхностных режимов

| Критический<br>режим | Значение в                                                                                   | Формулы для расчета глубины ннжне                                                                                                                                        |
|----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Первый               | При любом значении $\beta$ ;<br>если $\beta < 0.7$ , то при<br>$b > 4(h_{0 \times p} - h_1)$ | При горизонтальном дне ( $d = 0$ , $e = t_{\mathbf{x}\mathbf{p}1} = \frac{1}{3} (2h_1 + a - h_{0\mathbf{x}\mathbf{p}} + 2\sqrt{(2h_1 + a - h_{0\mathbf{x}\mathbf{p}})})$ |
|                      |                                                                                              | При падении струн за наклонный участа $t_{{ m gp}_1}=e~+rac{1}{3}(2h_1+a-d-h_{0{ m gp}_1})$                                                                             |
|                      |                                                                                              | + 21/(2h <sub>1</sub> + a-d-h <sub>0кр</sub> ) <sup>s</sup> +3A)<br>При падении струи на наклонный участ                                                                 |
|                      |                                                                                              | $t_{\mathbf{K}\mathbf{p}_1} = e + \frac{2}{3} \left[ K_0 + E + \right]$                                                                                                  |
|                      |                                                                                              | $+ \sqrt{(K_0 + E)^2 + 3(K_0 + a - 0.5d)^2 + 0}$                                                                                                                         |
|                      |                                                                                              | $K_0 = h_1 + 0.5(d - a - h_{0KP}); E =$                                                                                                                                  |
| Второй               | β≥0,7                                                                                        | Быки оканчиваются в створе уступа (ко                                                                                                                                    |
|                      |                                                                                              | $t_{\mathbf{K}\mathbf{P}2} = \varepsilon + \sqrt{(a+h_1)^2 + (2a+h_1)^2} \beta(h_{0\mathbf{K}\mathbf{P}})$                                                               |
|                      |                                                                                              | $(2a-a)a + 2an_{0 \mathbf{k} \mathbf{p}} + A$<br>Длинные быки (оканчиваются на расстоя па $l_{6} \ge h_{0 \mathbf{k} \mathbf{p}}$ )                                      |
|                      |                                                                                              | $t_{\mathbf{k}\mathbf{p}2} = e + \sqrt{(a-d)^2 + 2\left(a-d + \frac{\beta h_1}{2}\right)}$                                                                               |
|                      | •                                                                                            | $\rightarrow \frac{1}{+ (1-\beta) h_{0 \mathrm{Kp}}^2 + A}$                                                                                                              |
|                      | $\frac{\beta \leq 0,7}{b > 4(h_{0}-\mathbf{p}-h_{1})}$                                       | $t_{\mathbf{k}\mathbf{p}2} = a - d + h_{0\mathbf{k}\mathbf{p}} + e$                                                                                                      |
|                      | Unp                                                                                          | В случае длинных оыков $(t_0 > h_{0KP})$ форм<br>нима и при $b \le 4(h_{0KP} - h_1)$                                                                                     |
| Третий               | $\beta = 1 \div 0.75$                                                                        | $t_{\mathbf{k}\mathbf{p}3} = a - d + h_{1} + h_{0\mathbf{k}\mathbf{p}} + e$                                                                                              |
| Четвертый            | β ~ 1                                                                                        | Верхняя граница<br>t'' <sub>кр4</sub> = a + t <sub>кр2</sub><br>Нижняя граница                                                                                           |

лена по формуле П. М. Степанова<sup>1</sup>  $a_{\mathbf{M}\mathbf{H}\mathbf{H}} = (4,05\sqrt[3]{\mathbf{Fr}_1} - \eta) h_1,$ (10-127)где  $\eta = -0.4\alpha + 8.4; \alpha -$ угол наклона струи в створе уступа, град.

Формула применима при угле наклона свободной поверхности струи в створе уступа, равном углу наклона носка (а<sub>п</sub>=а<sub>н</sub>) и 15<Fr<sub>1</sub><50. Число Фруда вычисляется по глубине струи на уступе. При горизонтальном направлении скорости потока

створе уступа может быть использована формула М. Ф. Складнева<sup>2</sup> (10-128)

<sup>1</sup> Степанов П. М. - «Известия высших учебных заведений, Энергетика», 1967, № 7. <sup>2</sup> Складнев М. Ф. — «Известия ВНИИГ», 1958, т. 58.

176

а<sub>мин</sub>=2,7*h*<sub>кр</sub>-4,32*h*<sub>1</sub>.



<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> Слисский С. М. — «Труды МЭИ», серия ГЭ, 1961, № 2

При неизменном положении дна нижнего бьефа h<sub>1</sub> тическом режиме h<sub>0кр</sub> отсчитывается от сливной кромзависит от искомой величины амин, вследствие чего расчет приходится вести подбором.

При угле наклона слива Фе более 35-40° для образования поверхностного режима необходимо иметь длину носка (рис. 10-51,*a*) не менее *l*≈1,6*h*<sub>1</sub>. Влияние размеров носка на угол схода с уступа при 0<h0≈h1 (условия, близкие к имеющимся при сходе с уступа неподтопленной струи) можно оценить по графикам рис. 10-49.

#### г) РАСЧЕТ КРИТИЧЕСКИХ ГЛУБИН В НИЖНЕМ БЬЕФЕ, ОТВЕЧАЮЩИХ СМЕНЕ РЕЖИМОВ

178

Расчет I, II и III критических режимов для наиболее общего случая (поступления под струю дополнительного расхода, что имеет место на совмещенных ГЭС и у двухъярусных плотин) может быть произведен по формулам С. М. Слисского, пригодным также для расчета критических режимов в пространственных условиях (табл. 10-6).

В таблице различаются случаи β=b/B≥0,7 (незначительная пространственность нижнего бьефа) и β<0,7 (значительная пространственность). При в <0,7 возможность применения формул для расчета первого и второго критических режимов ограничивается условием

$$b > 4(h_{0 \times p} - h_1).$$
 (10-138)

Примечание. Формулы применимы при угле наклона ап свободной поверхности струи в створе уступа не более а<sub>п</sub> = 6°, что имеет место при носке водослнвиого уступа достаточной длины (§ 10-22,в) и при сходе струи с водослива с ши-роким порогом или с полки за выходными отверстиями напор-ных водосбросов.

В формулах табл. 10-6 tкр1 — глубина в нижнем бьефе (рис. 10-52) при первом критическом режиме, (средняя из глубин t'крі и t"крі, отвечающих верхней и нижней границам первого критического режима).

$$t'_{\text{KP1}} = 0.93 t_{\text{KP1}}; t''_{\text{KP1}} = 1.07 t_{\text{KP1}};$$
 (10-139)

t<sub>кр2</sub> — глубина в нижнем бьефе при втором критическом режиме; tкрз — то же. при третьем критическом режиме; а — превышение сливной кромки уступа над дном нижнего бьефа в створе уступа; d — превышение водобоя над дном в створе уступа (высота наклонного участка водобоя за выходным отверстием отсасывающей трубы); е — превышение повышенной части водобоя над рисбермой; h<sub>1</sub> — глубина струи на носке в створе уступа. При истечении из напорных водосбросов  $h_1$  — высота отверстий водосбросов в свету. Глубина струи на носке в створе уступа определяется по формуле сжатой глубины (§ 9-9) в зависимости от величины T'0 — запаса удельной энергии над сливной кромкой уступа; hoкр критический пьезометрический напор. При втором кри-



Рис. 10-52.

ки носка. Вычисляется horp по формуле (10-125) при истечении через водослив и по (10-90) при истечении из напорных водосбросов.

При вычислении по формулам (10-91), (10-92) следует принимать при расчете первого критического режима

$$t = a - d + h_1 + e_1$$
 (10-140)

При расчете второго критического режима

$$t = a - d + h_{0 kp} + e.$$
 (10-141)

В табл. 10-6 для четвертого критического режима дана формула П. М. Слисского<sup>4</sup>. Верхней границе четвертого критического режима соответствует глубина нижнего бьефа, при превышении которой возникает восстановленный донный режим; нижней границе - при которой в процессе уменьшения глубины нижнего быефа он исчезает.

Пример. Рассчитать глубины нижнего бьефа за водосливной плотиной (рис. 10-51) при первом, втором и третьем критиной плотиной (рис. 10-01) при первом, втором и третам крити ческих режимах. Ширина отверстия плотины b=14,0 м: расстоя-иие между осями быков B=17,0 м. Водобой горизоитальный (d=0, e=0). Высота уступа a=8.0 м, водослива p=12.0 м. Быки плотины выдвинуты в нижний бьеф на 1, =7,5 м. Напор на водосливе Но=8.0 м: превышение уровня верхнего бьефа над носком T'0=12.0 м (с учетом скоростного напора). Коэффициент расхода водослива m=0.43, коэффициент скорости φ=0.95; β=b/B=0.82. Открыты все пролеты плотины. Решение 1. Удельный расход на 1 метр длины на водо-

сливе и критическая глубина равны:

$$= m \sqrt{2g} H^{3/2} = 0.43 \cdot 4.43 \cdot 8.0^{3/2} = 43.2 M^3 / Cek \cdot M.$$

$$h_{\rm gp} = \sqrt[3]{\frac{43,2^2}{9,81}} = 5,75 \ M.$$

 Поверхиостные режимы могут образоваться лишь в том случае, если прыжок на водобое будет затоплен. Глубина в сжа-том сечении на водобое и сопряженияя с ней глубина определяются по формулам или графикам § 9-9.

$$\frac{T_0}{h_{rn}} = \frac{T'_0 + a}{h_{rn}} = \frac{20,0}{5,75} = 3,48.$$

В данном случае имеем  $\xi'' = h_c^c / h_{RD} = 1.95$ :  $h_c^c = 1.95 \cdot 5.75 = 1.95 \cdot 5$ 

=11.2 м, т. е. во избежание отгона прыжка глубина в нижнем быефе должна быть больше t=1,05 · 11,2=11,7 м.
3. Определяем глубину струи на уступе. Имеем T'<sub>0</sub>/h<sub>RD</sub>=

-12,0/5,75-2,09; по графнкам глубины в сжатом сеченни (§ 9-9) получаем:

 $=\xi_{c}h_{Kp}=0.614 \cdot 5.75=3.52$  m.

43.21

$$h_{0KP} = \frac{1}{3} (1 + V_{6.4,35} + 1) \ 3,52 = 7,30 \ M.$$

5. Вычисляем A по формуле (10-92), приняв  $t=a+h_1$ , при  $\alpha_1=$  $= \alpha_t = 1$ 

$$A = 2 \operatorname{Fr}_1 h_1^3 \beta \left( \frac{\alpha_1}{h_1} - \frac{\alpha_1 \beta}{t} \right) =$$

$$= 2 \cdot 4,35 \cdot 3,52^{\bullet} \cdot 0,82 \left(\frac{1}{3,52} - \frac{0,82}{8,00+3,52}\right) = 66,2 \ \text{M}^{\bullet}.$$

6. Глубина нижнего бъефа при первом критическом режиме определяется по формуле (10-129) (табл. 10-6, дно горизонталь-

$$t_{\mathbf{x}\mathbf{p}1} = \frac{1}{3} (2h_{\mathbf{i}} + a - h_{0\mathbf{x}\mathbf{p}} + 2\sqrt{(2h_{1} + a - h_{0\mathbf{x}\mathbf{p}})^{2} + 3A} =$$
  
=  $\frac{1}{3} (2 \cdot 3.52 + 8.00 - 7.30 + 2\sqrt{(2 \cdot 3.52 + 8.00 - 7.30)^{2} + 3.66.2)} =$   
= 13.3 *n*.

7. Устойчивый донный режим будет наблюдаться при глу-бине нижнего бьефа не более  $t=0.93t_{\text{Kpl}}=0.93 \cdot 13.3=12.4$  м; по-верхностный режим при глубине не более  $t=1.07 \cdot 13.3=14.2$  м. выбираем формулу для расчета глубны нажнего бъефа при втором критическом режиме. Быки плотнны выдвинуты в инжний бьеф:  $l_6 = 7.5 \ M > h_{0,Kp} = 7.3 \ M$ . Расчет ведем по формуле (10-133) при е=0 и d=0. полученной для случая l<sub>6</sub> >h<sub>окр</sub>:

> $= \sqrt{a^{2} + 2\left(a + \frac{\beta h_{1}}{2}\right) h_{0KP} + (1-\beta) h_{0KP}^{2} + A} =$  $\sqrt{\frac{8,00^2+2(8,00+\frac{0.82\cdot3.52}{2})}{7,30+(1-0.82)}}$ 7,30+(1-0.82)7,30<sup>2</sup>+

$$\rightarrow + 71.9 = 16,83 \text{ m}.$$

Здесь  $t = a + h_{oxp}$  [по формуле (10-141) при d = 0, e = 0].

$$\begin{array}{l} h = 2 \ \mathrm{Fr} \ h_1^3 \beta \left( \frac{1}{h_1} - \frac{\beta}{a + h_{0\mathrm{g}\mathrm{p}}} \right) = \\ = 2 \cdot 4.35 \cdot 3.52^3 \cdot 0.82 \left( \frac{1}{3.52} - \frac{0.82}{8.00 + 7.30} \right) = 71.9 \ \mathrm{M}^3. \end{array}$$

10. Устойчивый поверхностный режим будет наблюдаться при глубине нижнего бъефа не менее t=0,95t<sub>н</sub>p2=0,95 · 16,83= =16,0 м. Струя будет. несомненно, затоплена при глубине нижнего бьефа

 $t = 1,05t_{RP2} = 1,05 \cdot 16,83 = 17,7$  M.

11. Глубина нижнего бьефа при третьем критическом режи-ме определяется по формуле (10-135), при d=0

## $t_{\text{RP3}} = a + h_1 + h_{0\text{RP}} = 8,00 + 3,52 + 7,30 = 18,82$ M.

При t<sub>кр2</sub><0.98t<sub>кр3</sub> поверхностио-донный режим образоваться не может (см. табл. 10-6). В нашем случае t<sub>кр2</sub>--16,83<0,98 · t<sub>кр3</sub>=18,5 м. Затонление поверхностиой струн произойдет, минуя поверхностно-донный режим.

Таким образом, расчетом установлено, что при глубине воды в нижнем бьефе і менее 11,7 м будет отгон прыжка на водобое; при 11,7<t<12,4 м донный режим (затопленный донный прыжок); при 12,4 < t < 14,2 м - первый критический режим (иеустойчивый, т. е. донный или поверхностный режим или периодическая смена указанных режимов); при 14,2<t <16,0поверхностный режим с отогнаниым прыжком (т. е. струя без поверхностного вальца); при t>16,0+17,7 — поверхиостный режим с затоплениым прыжком и подтоплением водослива (t>p= = 12.0 M).

После затопления поверхностной струи дальнейшее увели-чение глубины в инжнем бьефе приводит к восстаиовлению дон-ного режима, чему отвечает верхняя граница четвертого критического режима

## $t = t''_{\text{KP4}} = a + t_{\text{KP2}} = 8.00 + 16.83 = 24.83 \text{ m}.$

Исчезает донный восстановленный режим при уменьшении глубины в нижнем бьефе до (10-137)

$$t = t'_{\text{KD4}} = t_{\text{KD3}} = 18,82 \text{ M}.$$

A) РАСЧЕТ КРИТИЧЕСКИХ РЕЖИМОВ ПО ЭМПИРИЧЕСКИМ ФОРМУЛАМ М. Ф. СКЛАДНЕВА 1 .

Нижняя граница первого критического режима

$$t'_{\text{Rpi}} = 0.875a + 0.7h_{\text{Rp}}.$$
 (10-142) B

Верхняя граница первого критического режима

$$t''_{\rm Kp1} = a + 1.2h_{\rm Kp}.$$
 (10-143)

<sup>1</sup> Складнев М. Ф. — «Известия ВНИИГ», 1956, т. 55.

19\*

+(

Второй критический режим

$$t_{\kappa p2} = a + 2h_{\kappa p}.$$
 (10-144)

Третий критический режим

$$t_{\rm KD3} = a + 1.7h_{\rm KD}.\tag{10-145}$$

Формулы применимы при  $\beta = b/B = 1$ , горизонтальном дне нижнего бьефа, отсутствии дополнительного расхода из отверстия в уступе, при  $a/h_1>2$  н Fr<sub>1</sub><40 (число Фруда вычисляется по глубине h<sub>1</sub>).

### 10-23. СВОБОДНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ И ДАЛЬНОСТЬ ОТЛЕТА ПОДТОПЛЕННОЙ СТРУИ

При назначении длины крепления нижнего бьефа, определения положения ямы размыва, расчете режимов нижнего бьефа с учетом влияния наклонного участка водобоя, а на совмещенных ГЭС — для расчета эжекции необходимо знать дальность отлета подтопленной струи, сходящей с уступа, и длину вальца под струей.

#### свободная поверхность подтопленной струи, СХОДЯЩЕЙ С УСТУПА

Уравнение свободной поверхности подтопленной струи і, сходящей с уступа, в параметрической форме y = f(t), x = f(t) имеет вид:

$$y = \sqrt{\frac{h_{1}}{g}} u_{0} \sin \alpha_{\pi} \sin \sqrt{\frac{g}{h_{1}}} t + + (h_{0} - h_{1}) \left(1 - \cos \sqrt{\frac{g}{h_{1}}} t\right); \quad (10\text{-}146) \frac{1}{u_{0}} \left\{2 \left(T'_{0} - h_{1}\right) \left[h_{0} - \frac{2}{3} \left(T'_{0} - h_{1}\right)\right] t + \frac{1}{g} \Delta \cos \varphi - h_{0} \left(h_{0} - h_{1}\right) \left(t - \sqrt{\frac{h_{1}}{g}} \sin \varphi\right) + \Delta^{2} t - \frac{1}{2} \sqrt{\frac{h_{1}}{g}} \sin 2\varphi \left(\Delta^{2} - (h_{0} - h_{1})^{2}\right) \right] - \sqrt{\frac{h_{1}}{g}} \left(h_{0} - h_{1}\right) \Delta \left(\cos \varphi + \frac{1}{2} \sin^{2} \varphi\right) + (h_{0} - h_{1})^{2} \left(\frac{t}{2} - \frac{2}{3} \sqrt{\frac{h_{1}}{g}} \sin \varphi\right) \right\} + u_{0} \left(\cos \alpha_{\pi} - \frac{h_{0} - \frac{2}{3} \left(T'_{0} - h_{1}\right)}{h_{1}}\right) t - - \frac{1}{3} \sin \alpha_{\pi} \left(h_{0} + 2h_{1}\right). \quad (10\text{-}147)$$

В этих формулах ио — поверхностная скорость в начальном сечении; ап — угол наклона поверхности струи в створе уступа; h<sub>1</sub> — глубина струи в створе уступа; ho — пьезометрический напор под струей в створе усту-

<sup>1</sup> Слисский С. М. — «Труды МЭИ», серия ГЭ, 1961, № 2.



па, отсчитываемый от сливной кромки уступа; T'о --запас удельной энергии струи в створе уступа над сливной кромкой уступа; t — время движения рассматриваемой точки на поверхности струи, отсчитываемое от начального момента t=0;

$$\varphi = \sqrt{\frac{g}{h_1}} t;$$
$$\Delta = u_0 \sin \alpha_{\rm m} \sqrt{\frac{h_1}{g}}.$$

Формула значительно упрощается при  $\alpha_{\pi} = 0$ .

Примечание. Начальное сечение принимается в створе уступа, а при налични горизонтального участка носка и he>h1в створе начала этого участка (но не далее чем на расстояв споре начала этого участка (по не далее это на ристил ини й, от сливной кромки). Уравнение свободной поверхности применимо в случае вогнутой струи — на участке до гребня, а при выпуклой струе - на участке до точки перегиба, расположенной за гребнем (рис. 10-53).

Ординаты характерных точек и время t, отвечающее этим точкам, определяют по формулам:

1. Гребень или впадина при  $\alpha_{\pi} \neq 0$ :

$$y_{\rm FD, BIT} = h_0 - h_1 + \sqrt{(h_0 - h_1)^2 + \Delta^2},$$
 (10-148)

$$y_{\rm rp,BII} = n_0 - n_1 \pm \gamma (n_0 - n_1)^2 + \Delta^2. \quad (10-14.)$$

При  $\alpha_n = 0$  здесь  $\Delta = 0$ .

$$t_{\mathbf{rp.en}} = \sqrt{\frac{h_1}{g}} \times \frac{u_0 \sin \alpha_n \sqrt{\frac{h_1}{g}}}{\sqrt{\frac{u_0^2 \sin^2 \alpha_n h_1}{g}} + (h_0 - h_1)^2}}.$$
 (10.149)

2. Точка перегиба

$$y_{\text{nep}} = h_0 - h_1; \qquad (10-150)$$

$$t_{\text{nep}} = \sqrt{\frac{h_1}{g}} \times \frac{h_0 - h_1}{\sqrt{\frac{\mu_0^2 \sin^2 \alpha_{\text{m}} h_1}{g}}}. \qquad (10-151)$$

Кривая свободной поверхности является симметричной относительно ординат ее экстремумов (гребень, впадина), что при известных абсциссах x1 точек до гребня или впадины позволяет определять абсциссы симметрично расположенных им точек по формуле (рис. 10-53)

 $x_2 = 2x_{\text{əкстр}} - x_1.$ (10-152)

При расчете свободной поверхности глубина h в створе уступа определяется по § 9-9; пьезометрический напор h<sub>0</sub> — как указано в § 10-26, 10-27 при Q<sub>т</sub>=0 или Q<sub>т</sub>≠0. При истечении из напорных водосбросов h1 есть высота в свету водосбросного отверстия.

Пример: Дано: q=11.9  $m^3/ce\kappa \cdot m$ ;  $h_1=0.7$ ;  $T'_0=16.90$  m; углы наклона носка, осн и поверхности струи  $a_n=a_c=a_n=15^\circ$ ; sin α=0,258: h<sub>0</sub>=3,40 м. Построить траекторию струи, сходящей с уступа. Решение. 1. Поверхностная скорость в створе уступа

при коэффициенте скорости для поверхности струи ф=1,0.

$$u_0 = \varphi \sqrt{2g (T'_0 - h_1)} =$$
  
= 1,0  $\sqrt{2.9,31} (13,9 - 0,70) = 17,85 m.$ 

2. По формуле (10-149) вычисляем время достижения рассматриваемой точкой гребня свободной поверхности:

$$t_{\mathbf{r}\mathbf{p}} = \sqrt{\frac{h_1}{g}} \arcsin \left[ \frac{\frac{u_0 \sin \alpha_{\mathbf{n}}}{\sqrt{\frac{u_0^2 \sin^2 \alpha_{\mathbf{n}}}{g}} + h_1^* + (h_0 - h_1)^2}}}{\sqrt{\frac{u_0^2 \sin^2 \alpha_{\mathbf{n}}}{g}} + h_1^* + (h_0 - h_1)^2} \right] = \sqrt{\frac{0.7}{9.81}} = 0.237 \arcsin \left[ \frac{17.85 \cdot 0.258}{\sqrt{\frac{0.7}{9.81}} - 0.7 + (3.40 - 0.70)^2}}{9.81} - 0.73 \right] = 0.237 \arcsin \frac{1.23}{2.97} = 0.257 \frac{155.5^\circ}{180^\circ} \pi = 0.73 \ cex.$$

3. Далее по формулам (10-146) и (10-147) вычисляем координаты свободной поверхности на участке до гребия, задаваясь временем 0,1; 0,3; 0,5; 0,7 сек н прн t<sub>гр</sub>=0,73 сек. Абсциссы симметричных относительно гребня точек определяем по формуле (10-152). После подстановки в эти формулы числовых величин получаем:

$$y = \sqrt[p]{\frac{0,70}{9,81}} 17,85 \cdot 0,258 \sin \sqrt{\frac{9,81}{0,70}} t + (3,40 - 0,70) \left(1 - \cos \sqrt{\frac{9,81}{0,70}} t\right);$$

 $x = 13,62l + 0,397 \cos \varphi + 0,898 \sin \varphi + 0,102 \sin 2\varphi - 0,224 \sin^2 \varphi - 0,413.$ 

Расчет сводим в табл. А. Вычисленная кривая свободной поверхности изображена на рис. 10-54. При отрицательном соз ф угол ф берется во второй четверти



6) ДЛИНА ВАЛЬЦА ПОД СХОДЯЩЕЙ С УСТУПА ПОДТОПЛЕННОЙ СТРУЕЙ

Дальность отлета струи (длину донного вальца) (рис. 10-55) при режимах донном, поверхностном, близком ко второму критическому, поверхностно-донном можно определить по формуле

$$l_{\rm B} = x_{\rm iiep} + \left(a - d + h_1 + y_{\rm uep} - \frac{h_1 + 0, 1x_{\rm uep}}{\cos(\beta + 5^{\circ}45')}\right) \operatorname{ctg}(\beta + 5^{\circ}45'), \quad (10\text{-}153)$$

989 19

#### СВОБОДНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ И ДАЛЬНОСТЬ ОТЛЕТА ПОДТОПЛЕННОЙ СТРУИ 8 10-23 ]

Таблица А

Таблица расчета координат у и х для построения свободной поверхности подтопленной струи

|                                          | у, м                                                                                          | $\varphi = t \sqrt{\frac{g}{h_1}}$                  | ę                                                                | sin 9                                         | cos ဗု                                        | sin² ợ                                        |                                                   | х,                                                  | М                               |
|------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|-----------------------------------------------|-----------------------------------------------|---------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|---------------------------------|
| t, сек                                   |                                                                                               |                                                     |                                                                  |                                               |                                               |                                               | sini 2ợ                                           | по формуле<br>(10-147)                              | по формуле<br>(10-152)          |
| 0,10<br>0,30<br>0,50<br>0,70<br>0,73<br> | $\begin{array}{c} 0,60\\ 2,52\\ 4,52\\ 5,57\\ 5,65\\ 5,57\\ 4,52\\ 2,53\\ 0,60\\ \end{array}$ | 0,37<br>1,12<br>1,87<br>2,62<br>2,74<br>—<br>—<br>— | 21°17,<br>64°00,<br>107°00,<br>150°00,<br>157°00,<br>—<br>—<br>— | 0,364<br>0,899<br>0,993<br>0,500<br>0,391<br> | 0,932<br>0,438<br>0,122<br>0,866<br>0,927<br> | 0,132<br>0,810<br>0,989<br>0,250<br>0,152<br> | 0,676<br>0,788<br>0,242<br>0,866<br>0,719<br><br> | 1,69<br>4,56<br>6,99<br>9,06<br>9,48<br>—<br>—<br>— | 9,82<br>11,89<br>14,32<br>16,89 |

где хлер - абсцисса точки перегиба (при донном режиме — первая точка перегиба; при режимах поверхностном и поверхностно-донном — вторая точка перегиба); упер — ордината точки перегиба: упер = h<sub>0</sub>—h<sub>1</sub>; а — высота уступа, отсчитываемая от уровня водобоя; d -высота наклона участка водобоя; <br/>
β — угол наклона касательной к свободной поверхности в точке перегиба. При донном режиме (рис. 10-55,6)

$$\operatorname{ctg} \beta = \frac{u_0 \cos \alpha_{\mathrm{II}} - \frac{g}{2q} (h_0^2 - h_1^2)}{\left( u_0 \sin^2 \alpha_{\mathrm{II}} + \frac{g}{h_1} (h_0 - h_1)^2 \right)}.$$
 (10-154)

При режимах поверхностном, близком ко второму критическому, и поверхностно-донном (рис. 10-55,а) угол наклона струи в створе уступа α<sub>п</sub>=0, поэтому

$$\operatorname{ctg} \beta = \frac{u_{0} - \frac{g}{2q} (h_{0}^{2} - h_{1}^{2})}{(h_{0} - h_{1}) \sqrt{\frac{g}{h_{1}}}}.$$
 (10-155)

Расчет может производиться как при отсутствии, так и при наличии поступающего под струю дополнительного расхода из отверстия в уступе (двухъярусные плотины и совмещенные ГЭС).



Пример. Рассчитать длину вальца под струей при поверх-ностно-донном режние. Превышение носка над водобоем а= =7,57 м; d=0; удельный расход на сливной кромке уступа q= =48,95 м<sup>2</sup>/сек м; h<sub>1</sub>=3,18 м; h<sub>0</sub>=7,3 м. Поверхностная скорость

### $u_0 = \sqrt{2g (T'_0 - h_1)} = 17,22 \text{ m/cek}.$

в створе уступа

Решение, 1. Ордината точки перегиба упер=h0-h1= . =7.3-3.18=4,12 м,

При горизонтальном носке (длина горизонтальной вставки не менее глубины h1 струи на носке) и отсутствии дополнительного расхода под струей длина донного вальца может быть найдена в условиях плоскопараллельного потока или близких к нему по эмпирическим формулам М. Ф. Складнева (табл. 10-7). Для выбора расчетной формулы необходимо знать число Фруда для сечения струи в створе уступа и режим нижнего бьефа. Формулы дают среднюю длину l<sub>в</sub>, вследствие пульсации длины вальца отклонение длииы вальца от среднего значения составляет ±10-15%.



2. Угол наклона касательной к свободной поверхности в течке перегиба определяем по формуле (10-155)

$$\operatorname{ctg} \beta = \frac{\mu_{0} - \frac{g}{2q} (h_{0}^{2} - h_{1}^{2})}{(h_{0} - h_{1}) \sqrt{\frac{g}{h_{1}}}} =$$

$$= \frac{17,22 - \frac{9,81}{2 \cdot 48,95} (7,3^2 - 3,18^2)}{(7,3-3,18) \sqrt{\frac{9,81}{3,18}}} = 1,30;$$
  
$$\beta = 29^{\circ}.$$

3. Время, отвечающее первой тучке перегиба и гребню [формулы (10-151) и (10-149) при α = 0],

$$\begin{aligned} & _{\text{rep1}} = \frac{h_1}{g} \arcsin 1 = \frac{3,18}{9,81} \cdot 1,57 = 0,51 \text{ cek}; \\ & t_{\text{rp}} = \frac{h_1}{g} \arcsin 0 = \frac{3,18}{9,81} \cdot 3,14 = 1,02 \text{ cek}. \end{aligned}$$

4. Абсциссы точки перегиба и гребня определяем по формулам (10-147)\* и (10-152):

$$x_{\text{nep1}} = 13,83 \quad m; \quad x_{\text{rp}} = 23.9 \quad m;$$
  
 $x_{\text{nep2}} = 2x_{\text{rp}} - x_{\text{nep1}} = 33.97 \quad m.$ 

5. Искомая длина вальца (расстояние от уступа до точка выклинивания вальца) по формуле (10-153) равна:

$$l_{\rm B} = x_{\rm IIEP2} + \left(a + h_{\rm I} + y_{\rm IIEP} - \frac{h_{\rm I} + 0.1 x_{\rm IIEP2}}{\cos^{-(\beta + 5^\circ 45^\circ)}}\right) \operatorname{ctg} \left(\beta + 5^\circ 45^\circ\right) = 0$$

 $= 33,97 + (7,57+3,18+4,12 - \frac{3,18+0,1\cdot33,97}{232}) \operatorname{ctg} 34^{\circ}45' = 44,3 \text{ m}.$ cos 34°45'

При α<sub>n</sub>=0 эта формула значительно упрощается. <sup>1</sup> Складнев М. Ф. — «Известия ВНИИГ», 1956, т. 55.

ГИДРАВЛИКА СООРУЖЕНИЙ [ [n. 10

(10-156)

(10-157)

(10-158)

(10-159)

(10-160)

Длина донного вальца за уступом при поверхностных режимах (при отсутствии дополнительного расхода под струги: 3=1)

| Схема       | При числе Фруда<br>Fr= $\frac{q^2}{gh_1^3}$ | Формула                                                                                                                                                                       |
|-------------|---------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| $h_0 < h_1$ | 1—10<br>>10                                 | При понижающейся свободной поверхности <u>с</u> трун или горязонтальной $l_{\rm g}=0,28(t-h_1)$ (33,2—Fr) (10- $l_{\rm g}=0,015(t-h_1)$ (420+Fr) (10-                         |
|             | <10<br>≥10                                  | При повылиающейся свободной поверхности на начальном участке $l_{\rm g}{=}0,25~(t{-}h_{\rm l})~(33{-}{\rm Fr})$ (10- $l_{\rm g}{=}0,01~(t{-}h_{\rm l})~(535{+}{\rm Fr})$ (10- |
| ho>h,       | >5                                          | Певерхностный режим с затопленной струей<br>$l_{\rm B} = (t-h_1) \left( 6, 6 + \frac{1}{Fr} - 0, 7 \frac{t}{t_{\rm K} p_2} \right)$ (10-                                      |
| ho>h,       | ≥5                                          | Поверхностно-донный режни с незатопленной струей<br>$l_{\rm g}$ =3,1( <i>t</i> - <i>h</i> <sub>1</sub> ) $\left(1+\frac{0.65}{{\rm Fr}-2}\right)$ (10-                        |
|             | ≥5<br>≥25                                   | Общая длина водоворотных зон<br>$l=4,4(t-h_1)\left(1+\frac{2,1}{Fr}\right)$ (10-1)<br>$l=4,5(t-h_1)$ (10-1)<br>(10-1)                                                         |

10-24. ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РАСЧЕТЫ ЭЖЕКЦИИ НА СОВМЕЩЕННЫХ ГЭС

Повышение уровня нижнего бьефа ГЭС в период паводков может вызывать падение напора турбины, что приводит к уменьшению мощности ГЭС по сравнению с установленной (рис. 10-56).

Восстановление напора и мощности ГЭС в паводок возможно за счет снижения пьезометрического уровня



Рис. 10-56.

р-донный режим с незатопленной струей  
3,1
$$(t-h_1)$$
  $\left(1+\frac{0,65}{Fr-2}\right)$  (10-161)

(10-162) (10-163)

под рабочим кодесом турбины, что может быть достигнуто эжекцией, осуществляемой путем холостых сбросов через блоки ГЭС или в пепосредственной близости от них.

Действующий напор турбины Н<sub>т</sub> при отсутствии эжекции определяется по формуле

$$H_{\mathbf{r}} = \nabla B \mathcal{E} - \nabla O \mathcal{I} = z + \Delta h_0, \qquad (10-164)$$

а при наличии эжекции

$$H_{\rm r.9m} = \P B 5 - \P O T = z + \Delta h_{\rm 9m}, \quad (10-165)$$

где **W**BБ — отметка уровня воды в верхнем бьефе; ♥*ОТ* — отметка пьезометрического уровня в выходном сечении отсасывающей трубы; г -- перепад, т. е. разность отметок верхнего и нижнего бьефов;  $\Delta h_0$  — перепад восстановления при отсутствии эжекции, т. е. повышение пьезометрической линии на участке от выходного сечения отсасывающей трубы до сечения в конце рисбермы, где отметка свободной поверхности считается отметкой нижнего бьефа: ∆h<sub>0</sub>=♥HB--♥OT; ∆h<sub>эж</sub>-то же при наличии эжекции.

В задачу расчета эжекции входит прежде всего определение  $\Delta h_0$  и  $\Delta h_{2K}$ . В конечном счете расчет эжекции заключается в определении эжекционного эффекта при заданном расходе паводка Q<sub>x</sub> и его распределении:

ПЕРЕПАД ВОССТАНОВЛЕНИЯ \$ 10-25]

Q<sub>в</sub> — расход водосброса ГЭС; Q<sub>т</sub> — турбины и Q<sub>в.п</sub> водосливной плотины.

Действующий напор турбины за счет эжекции **увеличивается** на (10 100)

$$\Delta H_{\mathrm{T}} = H_{\mathrm{T},\mathfrak{D}\mathfrak{K}} - H_{\mathrm{T}} = h_{\mathfrak{D}\mathfrak{K}} - \Delta h_{0}, \qquad (10-100)$$

а мощность ГЭС повышается на величину<sup>1</sup>

$$\Delta N = 9.81 Q \Delta H \eta$$
,  $\kappa BT$ 

## 10-25. ПЕРЕПАД ВОССТАНОВЛЕНИЯ <sup>2</sup>

Для расчета перепада восстановления  $\Delta h_0$  рекомендуется следующая формула

$$\Delta h_{0} = \frac{A_{0} - 2\beta R}{2(t+d-e+E)}; \qquad (10-167)$$

здесь

$$A_{\mathbf{0}} = \frac{2Q_{\mathrm{T}}^{2}}{Bg} \left( \frac{\alpha_{\mathrm{T}}}{\omega_{\mathrm{T}}} - \frac{\alpha_{t}}{tB} \right); \qquad (10\text{-}168)$$

Q<sub>т</sub> — расход через одну турбину; В — ширина одного турбинного блока, равная расстоянию между осями двух соседних быков; д — ускорение свободного падения;  $\omega_{\rm T}$  — площадь выходного сечения отсасывающей трубы; t — глубина нижнего бьефа при расходе, поступающем в нижний бьеф через гидроузел; d, e — высота наклонного участка и уступа дна русла; ат и а<sub>t</sub> коэффициенты (Буссинеска), учитывающие неравномерное распределение скоростей в выходном сечении отсасывающей трубы и в створе, где глубина нижнего бьефа равна t. Для предварительных расчетов можно принимать  $\alpha_{\rm T} = 1,37$  и  $\alpha_t = 1,05$ .

Значение R — динамической составляющей реакции наклонного участка водобоя, вычисляется по формуле Ю. П. Правдивца:

$$R = 0, 1\alpha_{\mathbf{T}} \frac{d}{g} \left(\frac{\mathbf{Q}_{\mathbf{T}}}{\boldsymbol{\omega}_{\mathbf{T}}}\right)^2.$$
(10-169)

Член Е в формуле (10-167), зависящий от соотношения длин вальца над струей, поступающей из отсасывающей трубы, и заложения наклонного участка водобоя, определяется по формулам (10-170)-(10-172) (см. табл. 10-8).

Длина вальца L<sub>в</sub> находится по графику на рис. 10-57, где о̂ = ♥ *HБ* - ♥ *B*<sub>кр</sub> - превышение уровня нижнего бьефа над верхней кромкой выходного отверстия отсасывающей трубы.



23

Таблица 10-7

| В нижием бые вобразуется<br>подпор                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | E =d (10-172')                                                                                                                    |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <sup>p</sup> 1,+ <sup>2</sup> , <sup>1</sup> ≥ <sup>a</sup> 7 ,<br><sup>m</sup> , <sup>1</sup> , <sup>1</sup> , <sup>2</sup> <sup>a</sup>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | В выражения (10-170) и (10-171)<br>вместо L <sub>в</sub> вводить<br>L <sub>в</sub> -I <sub>d</sub>                                |
| $L_{a} = L_{d}$                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | B = -0.5d (10-172)                                                                                                                |
| 1 1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | $E = -0.5L_{\rm B} \pm 8 \theta_{\rm B}$ (10-171)                                                                                 |
| a the second sec | $E=0.5L_{\rm B} \text{ tg } \theta_{\rm B} \left[ \left(1 - \frac{d}{L_{\rm B} \text{ tg } \theta_{\rm B}} \right)^2 - 1 \right]$ |

Угол  $\theta$  на этом графике принимается равным:  $\theta = \theta_{\pi}$ при  $\theta_{\mathbf{n}} \ge \theta_{\mathbf{s}}$  и  $d \ge h_{\mathbf{r}}$ ;  $\theta = \theta_{\mathbf{s}}$  при  $\theta_{\mathbf{n}} < \theta_{\mathbf{s}}$  и  $d \ge h_{\mathbf{r}}$ ;  $\theta =$  $= \theta_{\mathbf{n}} + (\theta_{\mathbf{s}} - \theta_{\mathbf{n}}) \left( \frac{d}{h_{\mathbf{r}}} \right)^2$  при  $\theta_{\mathbf{n}} < \theta_{\mathbf{s}}$  и  $d \leq h_{\mathbf{r}}$ .

Здесь  $\theta_{\pi}$  и  $\theta_{B}$  — углы наклона к горизонту потолка отсасывающей трубы и наклонного участка водобоя; d — высота наклонного участка; h<sub>т</sub> — высота отверстия отсасывающей трубы.

## 10-26. ВОДОСЛИВНАЯ ЭЖЕКЦИЯ

При сбросе воды через водослив практического профиля или с широким порогом при отверстии отсасывающей трубы, расположенном в уступе (рис. 10-58), h₀ определяется по формулам табл. 10-9. Пьезометрический напор, отвечающий давлению под струей в створе уступа, отсчитывается от сливной кромки уступа. Зная ho, определяем отметку VOT = VKp+ho и затем

$$\Delta h_{\text{PR}} = \nabla H \mathcal{F} - \nabla O \mathcal{T}.$$

В формулах табл. 10-9: h<sub>0</sub> — пьезометрический напор под струей в створе уступа, отсчитываемый от сливной кромки уступа;  $\beta = b/B$  — отношение ширины струи в створе уступа (обычно ширина в свету отверстия водослива) к расчетной ширине нижнего бьефа (при работе смежных турбинных блоков — расстояние между осями блоков); й - глубина струи на уступе. Остальные обозначения ясны из рис. 10-58 или поясняются ниже. Величина А определяется по формуле (10-91) или номограмме на рис. 10-59.

При выборе расчетиой формулы (табл. 10-9) предварительно определяется по формулам (10-153),

#### Таблица 10-9

Формулы для расчета эжекции при пропуске воды через водослив или напорные водосбросы при незатопленной стрие в створе истипа Положение наклонного Донный режим Поверхностный режим с незатопленным прыжком участка (см. рис. 10-50,а) водобоя (см. рис. 10-50,б) Длинные быки  $(l_{6} > h_{okp})$  $-(a-d+0,53h_1)+\sqrt{(a-d+0,53h_1)^2}$ Полностью в 1-3 донном вальце  $(t-e)^2 - \frac{\beta h_1^2}{2} - A$  (10-173)  $x_0 > l_{\rm R}$  $-(1-\beta)[(a-d)^2-(t-e)^2+A]$ (струя па-(10-175) дает за наклон Короткие быки:  $(l_{d} < h_{0KP})$ ный участок)  $(t-e)^2 + (2a - d) d - \beta a^2 - (1-\beta) (a + h_1)^2 - A$  $2(\beta a - d) + \beta h_1$ (10-176) Длинные быки: (l<sub>s</sub> > h<sub>0вр</sub>) Частнчно или полностью за пределами дон- $-(a-0,5d+0,53h_1) + V(a-0,5d+0,53h_1)^2$ ного вальца  $x_0 < l_m$  $-(1-\beta)\left[a^2-(a+t-e)d+(t-e)^2+A\right] \quad (10-177)$ (10-174)

Примечания: І. Длина быков отсчитывается от уступа в сторону нижнего бьефа.

2. Пьезометрический напор в створе уступа h₀ отсчитывается от сливной кромки уступа вверх со знаком плюс, вниз — со знаком мниус.



Рис. 10-58.

(10-156)-(10-163) положение наклонного участка (находится в донном вальце или вне его). Можно также использовать формулы свободного падения струи (§ 10-20); зная дальность отлета свободной струи (рис. 10-60), т. е. когда давление под струей атмосферное, при определении места падения струи следует исходить из того, что при  $h_0 > h_1$  дальность отлета струи увеличивается.

Если при расчете эжекции получается, что h<sub>0</sub><0, то при отсутствии доступа воздуха под струю там образуется вакуум. Образование вакуума под струей снижает напор турбины и способствует возникновению





Рис. 10-59.

ho<0 следует конструктивными мерами обеспечивать свободный доступ воздуха под струю.



$$h_{0} = \frac{(h_{0} + d - e)^{2} - a^{2} - A}{2a + h_{1}}.$$
 (10-178)

Формула эта дает приемлемую точность в том случае, если

При поверхностном режиме с затопленным прыж-

ком (рис. 10-61) расчет производится в случае водо-

сливной эжекции по формуле

 $\Delta t \leq 0.8 \sqrt[3]{q_{\rm B}^2}, m,$ 

Величина tкрі для первого критического режима при наличии эжекции уточняется по формуле

(10-179)

водосливная эжекция § 10-26 ]

в нижнем бьефе неустойчивых режимов. Поэтому при где  $\Delta t$  — превышение уровня воды на рисберме над сливной кромкой уступа; qв — удельный расход на сливной кромке носка, м<sup>3</sup>/(сек · м).

Пля выбора расчетной формулы при определении положения донного вальца на водобое требуется предварительно определить режимы нижнего бьефа (§ 10-22). Критический пьезометрический напор под струей в створе уступа, при котором происходит смена режимов и который требуется знать при выборе по табл. 10-9 расчетной формулы для оценки длины быков (l<sub>5</sub> ≥ h<sub>0кр</sub>), определяется по формуле (10-125).



Рис. 10-61.

При ориентировочных расчетах могут быть использованы графики Б. Т. Емцева и П. М. Слисского, составленные для определения t<sub>кр1</sub> и t<sub>кр2</sub> при отсутствии эжекции (рис. 10-62). Графики позволяют определить  $\zeta_1 = t_{{\rm KP}\,1}/h_{{\rm KP}}$  и  $\zeta_2 = t_{{\rm KP}\,2}/h_{{\rm KP}}$  при известных  $\xi_1 = h_1/h_{\rm KP}$  и  $\psi = c/h_{\rm KP}$ , где c — превышение водосливной кромки носка над водобоем;  $h_{\mathbf{x}\mathbf{p}} = \sqrt[3]{q^2/g}$ .

$$t_{\rm Kp1} = \zeta_1 h_1 - 0.35 (\zeta_1 h_{\rm R} - c). \qquad (10-180)$$

Эта формула применима при Q<sub>в</sub>/Q<sub>т</sub>=2÷4.





B<sub>0</sub>

10-27. ЭЖЕКЦИЯ ПРИ СБРОСЕ ВОДЫ ЧЕРЕЗ НАПОРНЫЕ водосбросы

При незатопленных водосбросных отверстиях и отсутствии за отверстиями полки расчет пьезометрического напора ho, определяющего  $\nabla OT$  — отметку пьезометрического уровня в выходном отверстии отсасывающей трубы, отличается от расчета при сбросе воды через водослив только тем, что глубина струи на уступе h1 равна высоте водосбросных отверстий в свету. Таким образом, остаются в силе формулы табл. 10-9. Но при наличии промежуточных быков в отверстиях напорных водосбросов при поверхностном режиме (t>t<sub>кp2</sub>) расчет следует вести по формуле

$$h_{0} = \frac{-(2a-d) + \sqrt{(2a-d)^{2} - d}}{2(1-\beta_{0})} \xrightarrow{\rightarrow} \frac{-4(1-\beta_{0}) [a^{2}-(a-d) d-dt-t^{2}+\beta_{0} (h_{1}-c) + A]}{(10-181)}$$

Здесь и ниже А определяется, как и ранее, по формуле (10-91);  $\beta_0 = B_0/B$ .

При затопленных отверстиях расчет эжекции ведется одновременно с расчетом пропускной способности напорных водосбросов по формулам § 10-18.

При значительном затоплении отверстий, когда

$$(\mathbf{\nabla} H\mathcal{B} - \mathbf{\nabla} Kp) > 3 (h_{\mathbf{0}\mathbf{K}\mathbf{p}} - h_1),$$

где 🐨 Кр — отметка сливной кромки полки; horp — пьезометрический напор под струей в створе уступа, вычис-ляемый по формуле (10-125); h<sub>0</sub> определяется по формуле (10-93).

При (♥ НБ — ♥ Кр) ≤3 (h<sub>окр</sub> — [h<sub>1</sub>) расчет h<sub>0</sub> следует вести, решая систему уравнений (10-95), (10-96) (см. § 10-18,б).

Пример. При заданных уровнях бьефов рассчитать напор и расход водосбросов совмещениой ГЭС (рис. 10-63) и напор турбины.

**Дано:**  $\forall BE = 40.39$  *м*;  $\forall HE = 24.28$  *м*;  $\forall B_{gp} = 15.91$  *м*;  $\forall Kp = 13.51$  *м*;  $T'_0 = 23.88$  *м*;  $h_1 = 2.40$  *м*;  $\Sigma b = 17.40$  *м*;  $\omega_1 = 41.8$  *м*<sup>2</sup>; a = 13.51 *м*; d = 7.80 *м*;

$$l_6 = 10, 0 \text{ m}; B = 30, 0 \text{ m}; \beta = \frac{17, 4}{30, 0} = 0,58;$$
  
= 21,0 m;  $\beta_0 = \frac{21, 0}{30, 0} = 0,70; \mu = 0,88; \omega_{\mathbf{r}} = 254 \text{ m}^2;$ 

c = 0; e = 0; t = 16,48 M.

Решение. 1. Для последующего определення характера истечення из напорных водосбросов (затопленное или незатопленное выходное отверстие) вычисляем удельный расход при не-затопленной верхней кромке огверстий и соответствующее число Фпула

$$q = \mu h_1 \sqrt{2g} ( \langle \Psi B B - \Psi B_{\mathbf{x} \mathbf{p}} \rangle =$$
  
= 0.88.2.40 \sqrt{19.62} (40.39 - 15.91) = 46.2 \mathcal{M}^3 / cek \cdots M  
Fr\_1 = \frac{q^2}{gh\_1^3} = \frac{46.2^2}{9.81 \cdot 2.40^3} = 15.85.

2. Определяем, затоплены или не затоплены водосбросные

отверстия. По формуле (10-90) вычнсляем  $h_{0 \mathrm{KP}}$ ; поскольку  $l_5 > h_1$ , принимаем β'=β0=0,70:

$$h_{arp} = 0.58 h_1 \sqrt{2\beta' Fr_1 + 1} =$$

$$= 0.58 \cdot 2.40 \sqrt{2 \cdot 0.70 \cdot 15.85 + 1} = 6.64 \text{ M}.$$



#### ЭЖЕКЦИЯ ПРИ СБРОСЕ ВОДЫ ЧЕРЕЗ НАПОРНЫЕ ВОДОСБРОСЫ § 10-27 1

В данном случае!  $_{6} = 10,0 > h_{0 \text{кр}} = 6,64$  м, поэтому  $t_{\text{кр}}$  рас. Таблица Б считывается по формуле (10-87):  $t_{\rm mn} = \sqrt{(13,51-7,80)^2 + 2(13,54-7,80)6,64 + 100)}$  $\rightarrow \frac{1}{+0.70 \cdot 2.40^2 + (1 - 0.70) \cdot 6.64^2 + A} = \sqrt{125.9 + A} = 14.28 \text{ M}.$ При вычислении величины A по формуле (10-91) принимаем напор турбины равным  $H_{\mathbf{r}} = H_{c_{\mathbf{r}}} = \mathbf{\nabla} BE - \mathbf{\nabla} HE = 16,11$  м находим  $Q_{\mathbf{r}} = 620$  м<sup>3</sup>/с.ж по универсальной характеристике турбины. Отвер $h_0 - h_1$ стия водосбросов в данном случае не затоплены, т. е.  $Q_{_{\rm R}}=q\Sigma b=$ =46,2 · 17,40=805 M<sup>3</sup>/cek.  $A = \frac{2}{9,81 \cdot 30,0} \left[ \frac{620^2}{254} + \frac{805^2}{41,8} - \frac{1425^2}{30,0 \cdot 12,35} \right]$ Действующей иапор

При вычислении А прииято согласно формуле (10-141)

 $t=a-d+h_{0KD}=13,51-7,80+6,64=12,35$  M.

Для уточнения можно повторить расчет, принимая при вычисленин A глубину  $t=t_{\rm KP}=14,28$  м. В этом случае получаем A = 83,5 м;  $t_{\rm KD} = 14,4$  м. Разница в полученных значеннях не превышает точности расчета.

Таким образом, глубина на водобое, при которой происхо-дит затопление отверстий водосбросов  $t = t_{\rm KP} = 14.4$  м. Прн заданном уровне воды в нижнем бьефе водосбросные отверстия оказываются затопленными, поскольку  $t_{\rm KP} = 14.4$  м<t = 16.48 м.

Вычисляем глубину затопления верхней кромки отверстий водосбросов, напор и расход, пропускаемый водосбросами. Обращаясь к критерию

$$\forall HB - \forall Kp \ge 3 \ (h_{\partial \mathbf{x}\mathbf{p}} - h_1), \qquad \qquad 4 \text{ Onpegen}$$
$$\Pi_{DR} h_0 = 9$$

устанавливаем, какую из формул следует использовать для расчета о":

$$\Psi HE - \Psi Kp < 3 (h_{0KP} - h_1); \qquad \qquad H_r$$

24,28-13,51 < 3 (6,64-2,40) m; 10,77 < 12,70 m,

Значениями  $\delta_{\mathbf{x}}$  задаемся в пределах  $0 < \delta_{\mathbf{x}} < \mathbf{\nabla} HE - \mathbf{\nabla}B_{\mathbf{x}\mathbf{p}} = = 24,28 - 15,91 = 8,37$ *м* $н вычисляем <math>h_0$ . Расчет сводим в табл. *А* Значения  $\delta_{\mathbf{x}}$  определяем с помощью номограмм (рис. 10-42), принимая изменение h<sub>0</sub> в диапазоне h<sub>0кр</sub> ≤ h<sub>0</sub> < ♥ HE - ♥Kp, т. е, 6 ≤  $\leq h_0 \leq 11,0.$ 

| 1 | 1041               | ици А                                          |                                                |                            |                                         |                      |                    |
|---|--------------------|------------------------------------------------|------------------------------------------------|----------------------------|-----------------------------------------|----------------------|--------------------|
|   | б <sub>к</sub> , м | ₩0=₩B <sub>к</sub> р+<br>+δ <sub>к</sub> +с, м | Н <sub>т</sub> =<br>=♥ <sup>BE</sup><br>-♥0, м | Q1,<br>м <sup>8</sup> /Сек | Q <sub>т</sub> ,<br>м <sup>3</sup> /сек | А, м²                | h <sub>0</sub> , м |
|   | 3<br>5<br>6        | 18,91<br>20,91<br>21,91                        | 21,48<br>19,48<br>18,48                        | 756<br>718<br>700          | 600<br>645<br>660                       | 77,2<br>69,3<br>65,8 | 10,2<br>9,8<br>9,5 |

Предварительно вычисляем по формуле (10-97)  $r_0/h_1$ = 17,70/2,40=7,38;  $T'_0-h_1$ =26,88-2,40=24,28 м. Вычисление  $\delta_{\rm R}$  сводим в табл. Б.

Точка пересечения кривых  $h_0 = f(\delta_{\rm R})$  н  $\delta_{\rm R} = f(h_0)$  дает нскомые б. = 5,8 м и h<sub>0</sub>=9,6 м (рис. 10-64).

напор турбины

187

| , <i>M</i>                | 7    | 8    | 9             | 10            |
|---------------------------|------|------|---------------|---------------|
| h <sub>1</sub> , <b>m</b> | 4,60 | 5,60 | 6 <b>,6</b> 0 | 7,60          |
| $\frac{b_1}{-h_1}$        | 5,32 | 4,37 | 3,71          | 3 <b>,2</b> 2 |
| номограмме)               | 0,45 | 0,69 | 0 <b>,7</b> 9 | 0,84          |
| <sub>к</sub> , <i>М</i>   | 2,07 | 3,86 | 5,21          | 6,38          |

 $H_{-} = \bigvee BE - \bigvee O = T'_{0} - (h_{1} + \delta_{r}) = 26,88 - (2,40 + 5,8) =$ = 18,68 м.

 $\delta + c = 5.8 + 0 = 5.8 m.$ 

OCÓDOCOB

 $Q_1 = 0.88.41.8 V_{19,62.18,68} = 702 M^3/cck.$ 

При расчете напора по разности бьефов без учета фактичевеличины затоплення отверстий расход водосбросов

 $Q_1 = 0.88.41.8 \sqrt{19.62 (40.39 - 24.28)} = 654 \ m^3/cek$ 

<u>702-654</u> 100 = 6,8% меньше.

ияем напор турбины. 9,6 ми

 $\Psi h_0 = \Psi K p + h_0 = 13,51 + 9,6 = 23,1$  #

 $= \Psi BE - \Psi h_0 = 40,39 - 23,1 = 17,3$  *m*.

то на 1,2 м больше напора статического H<sub>ет</sub> = 16,1 м.

Для определения увеличения напора турбины за счет эффекта эжекции следует вычислить перепад восстановления при неработающих водосбросах (§ 10-24): вычислить по формуле (10-164) набор турбины без эжекции и по формуле (10-166) увеличение действующего напора за счет эжекции.



Рис. 10-64.

## 3. ПЕРЕКРЫТИЕ ПОТОКА НАБРОСКОЙ

188

Имеются два основных способа перекрытия: 1) способ фронтальной наброски, т. е. равномерного ее распределения по всей ширине перекрываемого русла; 2) пионерный способ, при котором перекрытие осуществляется отсыпкой от берегов дамб, смыкающихся в заключительной стадии перекрытия. Обычно экономически целесообразна наброска в виде банкета компактного профиля, формирующегося до начала массового сноса материала наброски.

Гидравлический расчет перекрытия русла заключается в решении одной из следующих задач:

а) выбор крупности D материала, которая обеспечит перекрытие потока наброской компактного профиля;

б) определение предельной высоты h<sub>1</sub> банкета (при фронтальном) или ширины В прорана (при пионерном перекрытии или при выдвижении дамб перед началом фронтального перекрытия), при которых наброска из материала крупности D сохраняет компактный профиль;

в) определение конфигурации банкета распластанного очертания при наличии сноса потоком сбрасываемого камня крупностью D.

До начала перекрытия расход проходит через перекрываемое русло и обычно одновременно через отводяший траќт <sup>1</sup>

При фронтальном перекрытии имеет место равен-CTBO

$$Q_{0} = \Sigma Q_{i} = Q_{rp} + Q_{\Phi} + Q_{or} + Q_{ak}.$$
(10-182)

Здесь Q<sub>5</sub> — бытовой расход реки при перекрытии; Q<sub>гр</sub> расход над гребнем наброски; Q<sub>ф</sub> — фильтрационный расход через наброску; Qor — расход через отводящий тракт; Qак — расход, аккумулирующийся в верхнем бьефе.

При пионерном перекрытии в равенство (10-182) вместо Q<sub>гр</sub> следует вводить расход в проране Q<sub>пр</sub>.

В процессе перекрытия русла расход Q<sub>гр</sub> (фронтальное) или Q<sub>пр</sub> (пионерное перекрытие) уменьшается и в момент выхода банкета по всему фронту из воды (или полного смыкания дамб) становится равным нулю, что приводит к перераспределению расходов:

$$Q_{6} = \Sigma Q_{i} = Q_{\Phi} + Q_{0T} + Q_{aR}. \tag{10-182'}$$

В последующий период с заполнением аккумулирующего объема верхнего бьефа и прекращением турбулентной фильтрации происходит дальнейшее повышение уровня воды перед наброской, требующее наращивания ее высоты вплоть до наступления момента, когда  $Q_{\Phi} \approx 0$ ,  $Q_{a\kappa} \approx 0$ ,  $Q_{\delta} = Q_{o\tau}$ .

Для проектирования перекрытия потока наброской необходимо иметь данные на период производства работ о расходе воды Qo, м3/сек; бытовой глубине ho; ширине В потока, а также данные о материале, используемом для наброски (объемный вес и размеры камня или массивов, приведенные к диаметру шара) и характеристику пропускной способности отводящего тракта в виде зависимости  $Q_{or} = f(z)$ , где z — разность уровней бьефов.

При расчете в первом приближении перекрытия потока естественное русло следует привести к прямоугольному сечению  $\omega_p = Bh$ , принимая  $h = h_{5.\text{макс}}$ . Ширина приведенного русла  $B = \omega_p / h_{6.Marc}$ , где  $\omega_p - пло$ щадь живого сечения русла; ho.make — максимальная глубина бытового русла в створе наброски.

## 10-28. РАВНОВЕСИЕ КАМНЯ В ПОТОКЕ

Преграждение русла наброской компактного профиля возможно, если материал наброски обеспечивает его устойчивость при достижении потоком наибольших скоростей над гребнем наброски (при фронтальной) или в проране (при пионерной наброске).

Значение предельной скорости, с превышением которой нарушается устойчивость материала наброски, определяется по формуле С. В. Избаша1

$$v_{\mathbf{p}} = Y_{\mathbf{o}} \sqrt{\frac{2g \, \overline{\gamma_1 - \gamma}}{\gamma}} \, \sqrt{D} \,, \qquad (10\text{-}183)$$

где Y<sub>c</sub> — коэффициент устойчивости камня на сдвиг. обычно принимаемый равным 0,86-0,9; у. у. - вес единицы объема воды и камня; D — диаметр камня, приведенного к шару,

$$D = \sqrt[3]{\frac{6W}{\pi}} = 1,24 \sqrt[3]{W}, \qquad (10-184)$$

где W — средний объем камия.

Диаметр приведенного к шару искусственного массива равен: для куба со стороной а D=1,24 а; для тэтраэдра со стороной а D=0.61 а; пля прямоугольной плиты со сторонами  $a \times b \times c$   $D=1,24 \sqrt[3]{abc}$ .

Из (10-183) следует, что при скорости υ камень, устойчивый против сдвига, должен иметь диаметр

$$D = \left(\frac{v}{0.86 \sqrt{2g \frac{\gamma_1 - \gamma}{\gamma}}}\right)^2. \quad (10-185)$$

## 10-29. РАСЧЕТ ФРОНТАЛЬНОГО ПЕРЕКРЫТИЯ РУСЛА

а) Поперечное сечение банкета компактного профиля принимается треугольной формы (рис. 10-65), с заложением откосов m1=1,25 и m2=2. Площадь поперечного сечения банкета высотой h в этом случае равна

• 
$$\Omega = 0.5h_1(m_1 + m_2).$$
 (10-186)

При скорости над наброской, большей ор, отсыпь распластывается <sup>2</sup>.

б) Пропускная способность наброски как водослива определяется по формуле

$$Q = mB\sqrt{2g} H_0^{3/2}; \ q = m\sqrt{2g} H_0^{3/2}, \quad (10-187)$$

где *В* — длина фронта наброски.

Коэффициент расхода<sup>3</sup> вычисляется по формуле m =  $= 0.46 (z/H_0)^{1/6}$  или определяется по графику на

рис. 10-66.

Средняя скорость на гребне наброски

$$v_{\mathbf{rp}} = \frac{Q}{B\left(H - \Delta z\right)} = \frac{q}{{}_{\underline{k}}H\left(1 - \Delta z/H\right)}, \quad (10\text{-}188)$$

где  $\Delta z/H$  определяется по графику на рис. 10-66.

<sup>1</sup> Избаш С. В. Гидравлика в производстве работ. М., Стройиздат, 1949.

<sup>2</sup> Лебедев И. В. — «Труды МЭИ», серия ГЭ, 1960, № 1; «Известия ВНИИГ», 1964, т. 67.

<sup>8</sup> Isbash S. V., Lebedev L. V. Change of natural streams. during construction of hydraulic structures. JAHR-Ninth convention, Belgrade, 1961.





То же значение средней скорости на гребне полу-С. М. Слисского): чаем по формуле

$$= \varphi \sqrt{2gz}, \qquad (10-189)$$

где

$$= \frac{0,46}{(1-\Delta z/H)\sqrt[3]{z/H}}.$$
 (10-190)

в) Расчет фильтрационного расхода через наброску производится с целью уточнения расходов пропускаемых над наброской и по водоотводящему тракту. Удельный фильтрационный расход через наброску компактного профиля может быть вычислен по формуле С. В. Избаша

Urp

φ

$$q_{\Phi} = h_1 v_{\Phi} = h_1 K \sqrt{i_{\Phi}}, \qquad (10-191)$$

где i<sub>ф</sub> — средний гидравлический уклон фильтрационного потока

$$i_{\Phi} = \frac{z}{1,7h_1}$$
 (10-192)

Коэффициент К турбулентной фильтрации по С. В. Избашу (табл. 10-10)

$$K = n (20 - a/D) \sqrt{D}, c_M/c_{e_K},$$
 (10-193)

где *n* — пористость материала в наброске: *D* — эквивалентный диаметр, см; а — коэффициент, равный для камня круглой формы -14, для рваного камня (пористость n=0,4)-5.

Фильтрационный расход обычно определяется метолом подбора (первоначально расходом Оф пренебрегают, или, задавшись Q<sub>ф</sub>, добиваются баланса расходов подбором). Однако если известен фильтрационный расход Q<sub>ф.макс</sub> при z<sub>вых</sub> (в момент выхода наброски из воды), расход Q<sub>ф</sub> при любом значении z, в пределах от начального до максимального, может быть приближенно найден по следующей зависимости (предложение Таблина 10-10

Коэффициенты турбулентной фильтрации К, см/сгк, для наброски

|                                                                           |                                            |      |          |                |                |           |            | Second states and states |            |  |  |
|---------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|------|----------|----------------|----------------|-----------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|--|--|
|                                                                           | Вес элемента наброски, кг, при ү1=2,4 m/м3 |      |          |                |                |           |            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |            |  |  |
| Тип материала                                                             | 1,36                                       | 10,5 | 80       | 160            | 500            | 1 000     | 3 000      | 5 000                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 10 000     |  |  |
|                                                                           | Эквивалентный диаметр D, см                |      |          |                |                |           |            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |            |  |  |
|                                                                           | 10                                         | 20   | 40       | 50             | 75             | 90        | 130        | 160                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 200        |  |  |
| Камень, $n=0,4$<br>Бетонные кубы $n=0,475$<br>Бетонные тетраэдры $n=0,50$ | 23,5<br>                                   | 34,5 | 50<br>61 | 57<br>68<br>76 | 69<br>83<br>93 | 93<br>100 | 110<br>120 | 120<br>140                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 136<br>150 |  |  |

 $Q_{\rm th} = Q_{\rm \phi.\,Marc}$ (10-194)г) Аккумулирующая способность верхнего бьефа не учитывается, если наброска ведется с малой интенсивностью, с перерывами, в результате чего отсыпь растет в высоту медленно. Не учитывается она также при малой емкости верхнего бьефа. При интенсивной наброске и наличии некоторой емкости чаши верхнего бьефа влияние аккумулирующей емкости верхнего бьефа может заметно сказаться на условиях перекрытия и результатах расчета. По данным П. В. Бородина при перекрытии р. Волги во время строительства Волгоградского гидроузла в момент выхода наброски из воды расход снизился за счет аккумулирования на 20%. При аккумулировании воды в верхнем бьефе процесс наброски рассматривается как неустановившийся 1. При заданной кривой площадей зеркала верхнего бьефа S= (Н) уравнение (10-182) баланса расходов может быть записано в следующем виде:

ной ее высоте h<sub>1</sub>, может быть найдено из условия равенства объема камня u<sub>к</sub>  $\Delta t$ , сброшенного в воду, прирашению объема отсыпи

где h2 и h1 — высоты наброски на двух смежных этапах отсыпки; ик — интенсивность отсыпки материала наброски,  $m^{3/4}$  на 1 м длины банкета;  $m_{op}=0.5(m_1+m_2)$ .

где  $\Delta t$  — рассматриваемый отрезок времени;  $\overline{S}$  — средняя площадь зеркала верхнего бьефа при повышении горизонта на  $\Delta H$ . Изменение высоты отсыпи за время  $\Delta t$ , при началь-

 $\overline{\varsigma} \Delta H = (Q_6 - Q_{rp} - Q_{\phi} - Q_{or}) \Delta t, \quad (10-195)$ 

$$u_{\mathbf{K}}\Delta t = m_{\rm cp} (h_2^2 - h_1^2)^2, \qquad (10-196)$$

<sup>1</sup> Емцев Б. Т. — «Гидротехническое строительство», 1956, № 5; Бородин П. В. - «Гидротехническое строительство»,

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> Подводящий канал — временные отверстия в сооружении (или строительный туннель) - отводящий кайал.

Если в некоторый момент t<sub>1</sub> высота наброски компактного профиля равна h<sub>1</sub>, то при интенсивности наброски ик высота отсыпи в момент t2

$$h_2 = \sqrt{u_{\rm x} \Delta t / m_{\rm cP} + h_1^2}.$$
 (10-197)

Пример. Определить диаметр камня, обеспечивающего перекрытие прорана наброской компактного профиля при следующих исходиых данных: ширина русла в верхнем бьефе В<sub>в.б</sub>=39 м; ширина прорана B=18 м; Q<sub>5</sub>=76 м<sup>3</sup>/сек; глубина нижнего бьефа h5=4,18 м. Объем чаши водохранилища, создающийся в процессе перекрытия русла, мал, что позволяет аккумулирование не учитывать: Qак=0. Водоотвод выполнен в виде иапориого туннеля ω<sub>т</sub>=15 м<sup>2</sup>; коэффициент расхода отводящего тракта μ<sub>от</sub>=0,8. Объемный вес камия  $\gamma_1 = 2.6 \ T/M^3$ . Решение. 1. Задаемся диаметром камия D=0.25 м н

определяем по формуле (10-183) скорость, при которой камень в наброске теряет устойчнвость. Получаем v =2,42 м/сек.

2. Расход через отводящий тракт

190

$$Q_{or} = \mu_{or} \omega_{r} \sqrt{2gz} = 0.8 \cdot 15.0 \cdot 4.43 \ \sqrt{z} = 53 \ \sqrt{z}, \ m^{3}/ce\kappa.$$
(a)

3. Фильтрационный расход определяем по формуле (10-191):

$$Q_{\mathbf{\Phi}} = Bh_1 K \sqrt{i_{\mathbf{\Phi}}} = 18h_1 \cdot 0.39 \sqrt{i_{\mathbf{\Phi}}} = \frac{97h_1}{\sqrt{i_{\mathbf{\Phi}}}}, \ M^3/cer, \quad (6)$$

где коэффициент турбулентной фильтрации определяем по формуле (10-193) при n=0,4

$$K = n \left( 20 - \frac{a}{D} \right) V\overline{D} = 0, 4 \left( 20 - \frac{14}{25} \right) V\overline{25} = 39 \ cm/cek.$$

4. Расход над гребнем наброски при  $m = 0.46 (z/H_0)^{1/6}$ 

$$Q_{\mathbf{rp}} = mB \sqrt{2g} H_0^{3/2} = 0.46 (z/H_0)^{1/6} B \sqrt{2g} H_0^{3/2} = 0.46z^{1/6} 18.0.4,43H_0^{4/3} = 36.7z^{1/6} H_0^{4/3}.$$

Отсюда получаем напор на гребне (пренебрегая скоростью подхода)

$$H = \left[\frac{Q_{rp}}{36,7z^{1/6}}\right]^{3/4}, \ m.$$

В процессе расчета расход над гребнем определяем при заданном  $Q_6$  н известных  $Q_{0T}$  н  $Q_{\phi}$  по формуле

$$Q_{\rm rp} = Q_{\rm 0} - Q_{\rm 0T} - Q_{\rm 0}$$

5. Конечный перепад г<sub>кон</sub>, устанавливающийся после прекращения фильтрации, определяем по формуле (а)

$$Q_{0T} = 53 \ V\overline{z}; \ z_{ROH} = \frac{(Q_{0T})^2}{53} = \left(\frac{76}{53}\right)^2 = 2,05 \ m.$$

6. Перепад, при котором наброска выйдет из воды, опредеяяется по расходу, пропускаемому в этот момент отводящим трактом, с учетом наличия фильтрации через наброску. Высота наброски при выходе из воды будет иесколько меньше величины

Таблица 10-11

| 2                                                   | Q <sub>0T</sub><br>(a)                               | $\begin{array}{c} Q_{\mathbf{r}\mathbf{p}} + Q_{\mathbf{\Phi}} = \\ = Q_{\mathbf{\delta}} - Q_{\mathbf{o}\mathbf{r}} \end{array}$ | <sub>Qф</sub><br>(г)                             | $Q_{rp} = Q_{6} - Q_{6}$                          | $q_{\mathbf{r}\mathbf{p}} = \frac{Q_{\mathbf{r}\mathbf{p}}}{B}$ | Н<br>(в)                                          | $\begin{array}{c} h_1 = h_6 + \\ +z - H \end{array}$ | $\frac{z}{H}$                                 | $\frac{\Delta z}{H}$ (рис.<br>10-66)                     | v <sub>r</sub> p (10-188)<br>или (10-189)    |
|-----------------------------------------------------|------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|---------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|----------------------------------------------------------|----------------------------------------------|
| ж                                                   | м <sup>8</sup> /сек                                  | м³/сек                                                                                                                            | <b>м</b> ³/Сек                                   | м <sup>3</sup> /Сек                               | м³/сек                                                          | м                                                 | м                                                    |                                               | _                                                        | м/сек                                        |
| 0,35<br>0,40<br>0,50<br>0,60<br>0,75<br>1,00<br>1,4 | 31,4<br>33,6<br>37,6<br>41,0<br>46,0<br>53,0<br>62,0 | 44,6<br>42,4<br>38,4<br>35,0<br>30,0<br>23,0<br>14,0                                                                              | 7,0<br>7,5<br>8,3<br>9,1<br>10,2<br>11,8<br>14,0 | 37,6<br>34,9<br>30,1<br>25,9<br>19,8<br>11,2<br>0 | 2,09<br>1,94<br>1,67<br>1,44<br>1,10<br>0,65<br>0               | 1,16<br>1,08<br>0,94<br>0,82<br>0,65<br>0,41<br>0 | 3,37<br>3,40<br>3,64<br>3,96<br>4,28<br>4,77<br>5,58 | 0,302<br>0,37<br>0,53<br>0,73<br>1,25<br>2,44 | 0,225<br>0,26<br>0,30<br>0,32<br>0,325<br>0,325<br>0,325 | 2,32<br>2,42<br>2,54<br>2,58<br>2,50<br>2,36 |
| 2,05                                                | 76,0                                                 | 0                                                                                                                                 | 0                                                | 0                                                 | 0                                                               | 0                                                 | 6,23—данн<br>ливающем                                | ые, отвечаю<br>пуся после и<br>ной ф          | ощие перепа,<br>прекращення<br>ильтрации                 | цу, устанав-<br>турбулент-                   |

(B)

$$h_6 + z_{\text{вых}} = 4.18 + 2.05 = 6.23$$
 м. Принимая высоту банкета при вы-  
ходе из воды в первом приближении равным 6 м (т. е.  $z_{\text{вых}} = -6.0 - 4.18 = 1.82$  м), находим по формуле (б) фильтрационый

раскод.  

$$Q_{\mathbf{\Phi}.\text{ макс}} = 7h_1 \sqrt{i_{\mathbf{\Phi}}} = 7.6,0 \sqrt{0,18} = 18 \ m^3/сек,$$
  
где по формуле (10-192)

=6.0-4.18=1.82

$$i_{\Phi} = \frac{z}{1,7h_1} = \frac{1,82}{1,7\cdot6,0} = 0,18.$$

Следовательно, на долю отводящего тракта остается Q .... =Q<sub>6</sub>-Q<sub>6</sub>=76-18=58 м<sup>3</sup>/сек и перепад по формуле (а) равен:

$$a_{\rm BMX} = \left(\frac{58}{53}\right)^2 = 1.2 \ M.$$

Во втором приближенин: 
$$h_1 = h_6 + z_{BMX} = 4,18 + 1,2 = 5,4$$
 м;

$$i = \frac{1}{1, 7 \cdot 5, 4} = 0, 13; Q_{\Phi} = 7 \cdot 5, 4 \ V \ 0, 13 = 13, 6 \approx 14 \ M^3 / cek; Q_{OT} = 76 - 100 \ COMP = 100 \ C$$

$$-14 = 62 \ \text{m}^3/\text{cek}; \ z_{\text{BHX}} = \left(\frac{52}{53}\right)^2 = 1,4 \ \text{m}.$$

Производить дальнейшее уточиение не требуется ввиду приближенности формул.

7. Фильтрационный расход через компактную наброску при перепаде быефов z и известиых Q<sub>ф.макс</sub>=14 м<sup>3</sup>/сек и 2<sub>вых</sub>= -1,4 ж по формуле (10-194) равен:

$$Q_{\Phi} = Q_{\Phi, \text{ Make}} \sqrt{\frac{z}{z_{\text{BMX}}}} = 14 \sqrt{\frac{z}{1,4}} = 11.8 V \overline{z}.$$
 (r)

8. Задаемся произвольными значениями г в пределах от z=0,35 м до z=z<sub>вых</sub>=1,4 м. Расчеты сводим в табл. 10-11. Вычисляем: по формуле (a) расход через отводящий тракт Q<sub>от</sub>; суммарный расход Q<sub>гр</sub>+Q<sub>ф</sub>, проходящий в створе наброски; по формуле (г) — фильтрационный расход; расход  $Q_{rp} = Q_6 - Q_{\phi} - Q_{\phi}$ -Q<sub>от</sub> - над гребнем наброски; удельный расход q<sub>гр</sub>: по фор**муле** (в) — напор на гребне наброски H; высоту наброски  $h_i$ ; относительный перепад z/H; по формуле (10-188) илн (10-189) — среднюю скорость на гребне наброски. Из расчета следует, что скорость  $v_{\rm Tp}$  достигает максимальной велнчиы при z=0,6 ж. Скорость v<sub>гр</sub> при 0,40 < z < 1,00 м больше допустимой из условия устойчивости камня заданного размера D=0,25 м (допустимая скорость U<sub>n</sub>=2,42 м/сек, см. п. 1 расчета).

9. По формуле (10-185) определяем размер камня, обеспечи. вающий образование наброски компактного профиля.

$$D = \left(\frac{v}{0.86\sqrt{2g}\frac{\tau_1 - \tau}{\tau}}\right)^2 = \left(\frac{2.58}{0.86\sqrt{19.62\frac{2.6 - 1.0}{1.0}}}\right)^2 \approx 0.3 \text{ m.}$$

Фильтрационный расход, вычисленный при D=0,30 м, не сколько больше, чем при D=0.25~m, н. следовательно, расход  $Q_{\Phi}$ в каждый рассматриваемый момент будет меньше, чем вычис-ленный в табл. 10-11. Однако вследствие малой разницы в раз-мерах камня заданного и полученного расчет второго приближения пронзводить не следует (уточнение будет в пределах точности расчетных формул).

10. Плошадь поперечного сечения наброски вычисляется пе формуле (10-186).

10-30. РАСЧЕТ ПИОНЕРНОГО ПЕРЕКРЫТИЯ РУСЛА 1

§ 10-30 i

Различают два этапа при перекрытии русла пионерным метолом:

РАСЧЕТ ПИОНЕРНОГО ПЕРЕКРЫТИЯ РУСЛА

1) этап выдвижения дамб (до момента смыкания на дне торцевых откосов дамб);

2) этап замыкания дамб (до момента полного смыкания торцевых откосов дамб).

а) Конфигурация наброски компактного профиля (трапецеидального, когда гребень используется для движения транспорта при отсыпке дамб) может быть получена на всех этапах возведения наброски при надлежащем размере материала наброски, увеличиваемом по мере сближения пионерных дамб.

б) Пропускная способность прорана определяется по формуле (10-187), где B=B. Коэффициент расхода находится по графику на рис. 10-67 или, при *z/H*<0,35, по формуле

$$= (1 - z/H_0) \sqrt{z/H}.$$
 (10-198)  $o = 0$ 

При  $z/H \ge 0.35$  следует принимать m = 0.385.

m

Пропускная способность прорана может быть предварительно определена по формуле

$$Q_{\rm np} = \varphi \epsilon \overline{B} h_{\rm f} \sqrt{2gz}, \qquad (10-199)$$

где <u>В</u> — средняя ширина прорана; ф и є — коэф ты скорости и сжатия (см. п. 2 примера).

Средняя скорость в проране шириной В в ся по формуле (10-188). Отношение  $\Delta z/H$  нах графику на рис. 10-67.

в) Фильтрационный рас ные дамбы

$$Q_{\Phi} = K (B_{\rm p} - \overline{B}) (h_6 + z) V i_{\Phi}$$
, (10-200)

где К — коэффициент турбулентной фильтрации (см. табл. 10-10); Вр и В — ширина перекрываемого русла и прорана; h<sub>5</sub>+z-глубина верхнего бьефа; z-перепад уровней; іф — средний гидравлический уклон фильтрационного потока (рис. 10-65).

При  $l_{\mathbf{d}} \approx L$ 

$$i_{\Phi} = \frac{z}{2m_{cp} (h_6 + z) + l_{rp}};$$
 (10-201)

*m*<sub>ср</sub> — среднее заложение откосов.

Ширина дамбы поверху l<sub>гр</sub> определяется производственными требованиями.

г) Максимальная скорость в проране наблюдается в момент смыкания дамб у дна. Поэтому расчет пионерного перекрытия достаточно производить только для этапа выдвижения дамб. При смыкании дамб у дна средняя ширина прорана (при заложении OTKOCOB  $m_{ep}$ )

$$\overline{B} = m_{ep} \left( H - \Delta z \right) = m_{ep} H \left( 1 - \frac{\Delta z}{H} \right). \quad (10-202)$$

д) Перепад в момент смыкания дамб определяется путем построения кривой  $\Sigma Q = f(z)$  и отыскания z, отвечающего заданному расходу Q6.

е) Определение площади поперечного сечения наброски и учет аккумулирующей способности верхнего бьефа производятся так же, как и при фронтальной наброске.

Порядок расчета пионерного перекрытия приведен в примере.

1 Лебедев И. В. - «Известия ВНИИГ», 1964, т. 67; «Труды МЭИ», серия ГЭ, 1960, № 1.

пропускная способность водоотвода

$$Q_{\rm s} = Q$$

11.

0,2

0



льтрационный расход через дамбы

2**.** 

$$v_{\text{MHH}} = Y_{\text{c}} \sqrt{2g} \frac{Y_{1} - Y}{Y} \sqrt{D} =$$
  
= 0.9  $\sqrt{2g} \frac{2.4 - 1.0}{1.0} \sqrt{0.9} = 4.46 \text{ m/cek}.$ 

Пример. Неразмываемое прямолинейное русло перекрывается пионерно. Рассчитать перекрытие наброской из бетонных кубов у1=2,4 т/м<sup>3</sup> при ширине дамб поверху lp=10 м. Ширина русла B<sub>n</sub>=393 м; Q<sub>6</sub>=5400 м<sup>3</sup>/сек; бытовая глубнна h<sub>6</sub>=8,4 л;

$$Q_{\rm or} = 3\ 280\ Vz\ {}_{M^3CeK}.$$
 (a)

Решение. 1. Прниимаем предварительно *D*=0,9 *м*, чему соответствует (табл. 10-10) коэффициент фильтрации *K*= =0,93 м/сек. Предельная скорость

> бьефов, устанавлнвающийся после включения цего тракта, определяется из уравнения

$$Q_{II}\mathbf{p} + Q_{OT} = \varphi \varepsilon B_{\mathbf{p}} h_{\mathbf{6}} \sqrt{2gz} + 3^{\prime}_{\mathbf{2}} 280 \sqrt{z};$$

 $(,8\cdot393\cdot8,4\cdot4,43+3280)$   $\sqrt{z} = 13780$   $\sqrt{z}, m^3/ce\kappa,$ 

циент сжатия, равный ориентировочно 0.8-0.9; ни крупногабаритных глыб или массивов, при очертанне входной части дамб, снижается до 9,7. 100 м<sup>3</sup>/сек z=0.15 м.

перепад (после смыкання дамб и прекращения Q<sub>пр</sub>=0, Q<sub>от</sub>=Q<sub>б</sub>=5400 м<sup>3</sup>/сек) определяем по

$$_{\text{ROH}} = \left(\frac{Q_6}{3\ 280}\right)^2 = \left(\frac{5\ 400}{3\ 280}\right)^2 = 2.7 \ \text{M}.$$

$$Q_{\Phi} = K (B_{\mathbf{p}} - \overline{B}) (h_{\delta} + z) \sqrt{i_{\Phi}} = 0.93 (393 - \overline{B}) (8.4\frac{1}{2} + z) \sqrt{i_{\Phi}}, \ m^{3}/ce\kappa.$$
(6)

ении по (10-201) уклона і<sub>ф</sub> длина путн фильтранмаем z=z<sub>кон</sub>, чему отвечает максимально возверхиего бьефа):

 $(h_6 + z_{\text{ROH}}) + l_{\text{PD}} = 2 \cdot 1,25 \cdot (8,4+2,7) + 10 \approx 37,8 \text{ m},$ 

 $V_{i_{\rm ff}} = V_{z/37,8.}$ (B)-

Рис. 10-67.

Tabauva 10-12

К расчэту пионэрного перекрытия русла

| z                                       | Q <sub>or</sub><br>(a)                                                                        | $H = h_{6} + z$                           | $\frac{z}{H}$                                      | m<br>(10-198)                                 | <i>V</i> _ <i>i</i> ф<br>(в)                       | <u>А</u> <i>z</i><br>(рнс. 10-67)            | $\overline{B} = m_{ep}H \times \left(1 - \frac{\Delta z}{H}\right) \times \left(10-232\right)$ | <sup>B</sup> p− <del>B</del>                       | Q <sub>ф</sub><br>(б)                           | Q <sub>n</sub> p<br>(10-187)           | ΣQ                                           |
|-----------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|----------------------------------------------------|-----------------------------------------------|----------------------------------------------------|----------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|-------------------------------------------------|----------------------------------------|----------------------------------------------|
| м                                       | м <sup>3</sup> /Сек                                                                           | м                                         |                                                    | _                                             |                                                    |                                              | м                                                                                              | м                                                  | м <sup>3</sup> /сек                             | M3/CEK                                 | тыс. м3/сек                                  |
| 0,8<br>1,0<br>1,4<br>1,5<br>1,75<br>1,6 | $\begin{array}{c} 2 & 940 \\ 3 & 280 \\ 3 & 880 \\ 4 & 020 \\ 4 & 340 \\ 4 & 150 \end{array}$ | 9,2<br>9,4<br>9,8<br>9,9<br>10,15<br>10,0 | 0,087<br>0,106<br>0,143<br>0,151<br>0,173<br>0,160 | 0,28<br>0,29<br>0,32<br>0,33<br>0,34<br>0,336 | 0,145<br>0,166<br>0,193<br>0,200<br>0,216<br>0,203 | 0,06<br>0,07<br>0,10<br>0,11<br>0,12<br>0,11 | 10,8<br>10,9<br>11,0<br>11,1<br>11,2<br>11,2                                                   | 382,2<br>382,1<br>382,0<br>381,9<br>380,8<br>381,8 | 474<br>554<br>673<br>702<br>7 <b>7</b> 5<br>725 | 374<br>404<br>493<br>504<br>593<br>528 | 3,79<br>4,23<br>5,05<br>5,23<br>5,71<br>5,40 |

5 Вычноляем по формуле (10-202) среднюю ширнну прора на в момент смыкания дамб на этапе выдвижения, приняв заложение откосов m<sub>ср</sub>=1,25.

Расход через проран Qпр в момент смыкания дамб на эта-

пе их выдвижения отределяем по формуле (10-187). 6. Суммируя расходы  $O_{\alpha_T} + Q_{\underline{\sigma}} + Q_{\underline{\sigma}\underline{p}} = \Sigma Q$ , строим кривую  $\Sigma Q = f(z)$  и прн  $\Sigma Q = 5400 \ m^3/сек$  определяем перепад в момент смыкания откосов дамб z<sub>смык</sub>=1,6 м.

Все вычисления сведены в табл. (10-12) в последовательности, отвечающей порядки расчета. В последней строчке табл. 10-12 пронзведен контрольный

расчет при 2 смык=1,60 м. Средняя ширина прорана в момент смыкания B<sub>смык</sub>≈11,2 м при заложении откосов головной части дамб m<sub>ср</sub>=1,25.

7. Скорость в проране в момент смыкания дамб у дна по (10-188)

$$v = \frac{Q_{\rm II}p}{\overline{B}_{\rm CMBIR}H\left(1-\frac{\Delta z}{H}\right)} = \frac{528}{11,2\cdot10,0\cdot(1-0,11)} = 5.3 \quad \text{m/cek}$$

S. Эквивалентный диаметр массива по формуле (10-185)

$$D = \left(\frac{v}{0,86\sqrt{2g\frac{\gamma_1-\gamma}{\gamma}}}\right)^{3} =$$

$$=\left(\frac{5,3}{0,86\cdot4,43}\sqrt{\frac{2,4-1,0}{1,0}}\right)^{2}=1,18\approx1,2\ \text{M},$$

т. е. предварительно принятая в начале расчета величина D занижена: по расчету диаметр материала наброски получается на 0.3 м больше принятой в начале расчета. Приняв D=1,2 м. получаем сторону бетонного куба а=D/1,24≈1 м.

При зиачительном отклонении найденного D от принятого в начале расчета следует произвести расчет второго приближения.

9. Объем материала для участка смыкания дамб, т. е. при  $\overline{B} < \overline{B}_{\mathsf{CM\, bi}\,\mathsf{K}}$ , принимается равным  $\Omega \cdot \overline{B}$ , где  $\Omega$  — площадь профнля иаброски.

Для этапа выдвижения дамб при  $\overline{B} > B_{cmыk}$  расчет  $\overline{B}$ , vи z при заданном зиачении z<z производится аналогичным путем, причем для данного значения г подбором (построением кривой  $\Sigma Q = f(\overline{B})$  находится такое  $\overline{B}$ , при котором удовлетворяется условие, выраженное формулой (10-182) при Q<sub>гр</sub>=  $=Q_{\pi p}$ .

Если при каком-либо значенни В крупность материала будет меньше необходимой для получения компактного профиля. то произойдет значительный вынос камня с образованием шлейфа. Расход материала при этом определяется соответствующим пасчетом.



Наносы представляют собой совокупность твердых частиц, переносимых водным потоком. Одни и те же грунтовые частицы могут перемещаться по дну или в толще потока в зависимости от скорости и глубины потока. Отделение частицы от дна происходит за счет несимметричного обтекания ее потоком и образования за ней зоны отрыва потока, где возникают турбулентные вихри.

r TI A B A

Олиннадцатая

Донными наносами считаются такие твердые частицы, которые движутся часто, прикасаясь к дну, и для которых расстояния между последовательными касаниями дна невелики.

Взвешенные частицы движутся в потоке по сложным траекториям, причем проходят большие расстояния от одного касания дна до другого.

Различают три значения средней скорости взвесенесущего потока, определяющие характер движения наносов: 1) скорость трогания; 2) скорость, при которой образуются на дне потока песчаные волны или гряды; 3) скорость. взвешивающая твердые частицы.

Скорость трогания, срывающая или размывающая скорость vc — это скорость, при которой начипается передвижение отдельных частиц (см. § 11-3). «Массовый срыв» по терминологии Шаффернака или «сплошное влечение» по терминологии М. А. Великанова наступает при превышении скорости трогания. Перемещение наносов преимущественно у дна происходит при v<1,3 vc, при v>1,3 vc наносы взвешиваются.

Массовое движение донных наносов приводит к образованию песчаных волн. Частицы при этом «взбегают» по пологой верховой грани волны, падают в теневую область за ней и там оседают. В результате совершается медленное перемещение волн вниз по течению (рис. 11-1).

Установлено, что такой процесс перемещения наносов возможен при средних скоростях потока  $v < 1.5V \overline{gH}$ (H-глубина потока). При  $v>1,5\sqrt{gH}$  на дне потока образуются «антидюны», которые перемещаются вверх по течению по мере размыва их гребня. При больших относительных глубинах (Н/d5) поперечные гряды формируются при срывающей скорости. При произвольных глубинах появление песчаных волн отмечается при средней скорости v = v':



Основной гидравлической характеристикой наносов является гидравлическая крупность ш, пред-

Рис. 11-1. Песчаные волны. 13 Справочник п/р Киселева П. Г.

or the second

где d<sub>5</sub> — диаметр наиболее крупных зерен, составляющих 5% веса всех наносов; ve определяется по формуле (11-27) или (11-28).

v = v'':

При средней скорости v=v" песчаные гряды на

дне потока исчезают и все наносы оказываются взвешенными. Взвешивающая скорость v'''средняя скорость, при которой все наносы переходят во взвешенное состояние, и одновременно та наименьшая средняя скорость потока, при которой взвешенные наносы еще не выпадают. Поэтому ее также называют незаиляющей и критической (расчетные формулы см. § 11-4). Взвешивающая скорость является критерием разделения наносов на донные и взвешенные.

Степень насыщения руслового потока взвешенными наносами часто характеризуется мутностью<sup>1</sup> - весовым или объемным количеством наносов, которое данный поток содержит в единице объема. Наибольшая при данных гидравлических условиях мутность потока от называется его транспортирующей способностью. Для ее определения пользуются формулой

(11-48) при известной v<sub>н.з</sub> или формулами § 11-2. Наносы распределяются по глубине руслового потока неравномерно. Наибольшее количество наносов перемещается у дна, наименьшее — у свободной поверхности. В § 11-2 даны расчетные зависимости для распрелеления наносов по вертикали.

192

# ДВИЖЕНИЕ НАНОСОВ. ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ТРАНСПОРТ

Наибольшее развитие песчаные волны получают при

$$v''=0.75v''+0.25v',$$
 (11-2)

гле v''' — средняя скорость потока, при которой песчаные волны (гряды) полностью исчезают,

$$v''' = 1,77v_{e} \left(\frac{H}{d_{5}}\right)^{1/12}$$
 (11-3)

Характеристикой наносов являются размеры их частиц (гранулометрия), удельный вес и поведение твердых частиц в воде. Удельный вес твердых грунтовых частиц обычно находится в пределах от 2,4 · 10<sup>3</sup> до 2,8·10<sup>3</sup> кг/м<sup>3</sup>, чаще всего песчано-гравелистые грунты имеют удельный вес 2,65 · 10<sup>3</sup> кг/м<sup>3</sup>. Крупность наносов характеризуется средневзвешенным диаметром частиц, как правило, определяемым при механическом анализе

$$d = \frac{\sum_{i=1}^{n} d_i p_i}{P}, \qquad (11-4)$$

где  $d_i$  — диаметр фракции;  $p_i$  — весовое содержание данной фракции; P — вес всего образца:

$$P = \sum_{i=1}^{n} p_i.$$
 (11-5)

<sup>1</sup> В гидротранспорте степень насыщения потока наносами характеризуется концентрацией или консистенцией (см. § 11-5).



ставляющая собой скорость равномерного падения одиночной твердой частицы в неподвижной воде. Гидравлическая крупность зависит от формы частиц, их удельного веса, и температуры воды. Безразмерный параметр, аналогичный числу Рейнольдса, определяет режим обтекания частицы:

$$\operatorname{Re}_{\boldsymbol{w}} = \frac{wd}{y}, \qquad (11-$$

наносов

где *w* — гидравлическая крупность; *d* — диаметр частицы; v — кинематический коэффициент вязкости волы.

Гидравлическую крупность с определяют экспериментально или рассчитывают по формулам. Для ламинарного обтекания частиц используется теоретическая формула Стокса

$$w = \frac{\gamma_1 - \gamma}{24\mu} d^2, \ \text{mm/cek}, \qquad (11-7)$$

где ү<sub>1</sub> и d — удельный вес и диаметр твердой частицы; у и µ — удельный вес и динамический коэффициент вязкости воды.

Формула (11-7) справедлива для Re<sub>w</sub>≤1,0 и d≤0,15 мм.

При 1,0<Re<sub>w</sub> <240 и 0,15 мм<d <1.5 мм гидравлическая крупность может быть определена по формуле

$$w = \sqrt[3]{\frac{(\gamma_1 - \gamma)^2}{\rho_1 \mu}} \beta d, \ \text{MM/cek.}$$
(11-8)

Здесь *р* — плотность воды; *β* — эмпирический коэффициент, учитывающий уменьшение влияния вязкости с увеличением диаметра частицы:

$$\beta = 0.081 \log 83 \left(\frac{3.7d}{0.15}\right)^{1-0.037t}$$

где t — температура воды, °С. При Rew>240 и d>1,5 мм

$$w = \sqrt{\frac{2g(\gamma_1 - \gamma)d}{1,75\gamma}}, \quad \text{MM/cek}, \quad (11-9)$$

где g — ускорение свободного падения.

На рис. 11-2 графически показана зависимость между размерами частиц и их гидравлической крупностью. Кривые построены В. Н. Гончаровым по формулам (11-7), (11-8), (11-9) для  $\gamma = 2,65 \cdot 10^3 \kappa c/m^3$ . В таблицах 11-1 и 11-2 приводится эмпирическая шкала В. Н. Гончарова для w, считающаяся в настоящее время наиболее точной.

ДВИЖЕНИЕ НАНОСОВ. ГИДРАВЛИЧЕСКИИ ТРАНСПОРТ [Гл. 11

Таблица 11-1

Значение гидравличсской крупности w = f (d) (по В. Н. Гоннарови)

| d, мм | w, мм/сек | d, мм | ш, мм/сек | d, мм | [w, mm/ce |
|-------|-----------|-------|-----------|-------|-----------|
| 1,50  | 164,4     | 6,00  | 329,0     | 17,50 | 562,0     |
| 1,75  | 178,0     | 7,00  | 355,0     | 20,00 | 602,0     |
| 2,00  | 190,0     | 8,00  | 380,0     | 22,50 | 637,0     |
| 2,50  | 212,5     | 9,00  | 403,0     | 25,00 | 672,0     |
| 3,00  | 232,5     | 10,00 | 425,0     | 27,50 | 706,0     |
| 4,00  | 268,5     | 12,50 | 477,0     | 30,00 | 736,0     |
| 5,00  | 300,0     | 15,00 | 520,0     | 40,00 | 870,0     |

Если режим обтекания частицы неизвестен, то применима формула Руби, пригодная для любых чисел Рейнольдса

$$w = F \sqrt{dg \frac{\rho_{\rm H} - \rho}{\rho}}, \qquad (11-10)$$

$$F = \sqrt{\frac{2}{3} + \frac{36\mu^2}{gd\rho \left(\rho_{\rm H} - \rho\right)}},$$

рн — плотность материала наносов: р — плотность воды: d — средний диаметр частиц наносов; µ — динамический коэффициент вязкости воды.

В системе CGS при d < 0.1 см F = 0.816.

#### Таблица 11-2 -6)

гле

Значения гидравлической крупности w = f (d, t) (по В. Н. Гончарову)

| Днаметр<br>частнц                                                                                                                                              | Гидравлическая крупность <i>ш. мм/сек</i> , при<br>температуре <i>t</i> , <b>°С</b>                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                          |  |  |  |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|
| а, мм                                                                                                                                                          | 10                                                                                                                                                                                                    | 15                                                                                                                                                                                                                | 20                                                                                                                                                                                                              | 25                                                                                                                                                                                                                        | 30                                                                                                                                                                                                                       |  |  |  |
| 0,001<br>0,015<br>0,02<br>0,03<br>0,04<br>0,05<br>0,07<br>0,15<br>0,20<br>0,25<br>0,30<br>0,40<br>0,50<br>0,60<br>0,70<br>0,80<br>0,90<br>1,20<br>1,20<br>1,50 | 0,00068<br>0,068<br>0,154<br>0,274<br>0,618<br>1,099<br>1,717<br>2,51<br>5,12<br>11,50<br>17,11<br>22,67<br>28,31<br>39,51<br>50,71<br>61,91<br>73,11<br>84,31<br>95,71<br>106,71<br>129,11<br>162,71 | $\begin{array}{c} 0,00079\\ 0,079\\ 0,178\\ 0,316\\ 0,710\\ 1,263\\ 1,973\\ 2,88\\ 5,85\\ 13,25\\ 18,76\\ 24,39\\ 29,96\\ 41,16\\ 52,36\\ 53,55\\ 74,76\\ 85,96\\ 97,36\\ 108,36\\ 130,76\\ 164,36\\ \end{array}$ | $\begin{array}{c} 0,0009\\ 0,090\\ 0,210\\ 0,360\\ 0,810\\ 1,440\\ 2,270\\ 3,25\\ 6,63\\ 14,90\\ 20,42\\ 26,02\\ 31,62\\ 42,92\\ 54,02\\ 65,22\\ 776,42\\ 87,62\\ 99,02\\ 110,02\\ 132,42\\ 156,02 \end{array}$ | $\begin{array}{c} 0,001\\ 0,100\\ 0,225\\ 0,400\\ 0,900\\ 1,600\\ 2,590\\ 3,65\\ 7,44\\ 16,75\\ 22,06\\ 27,66\\ 33,26\\ 44,46\\ 55,66\\ 66,86\\ 78,06\\ 89,26\\ 100,46\\ 111,66\\ 114,66\\ 134,05\\ 167,66\\ \end{array}$ | $\begin{array}{c} 0,0011\\ 0,100\\ 0,253\\ 0,450\\ 1,012\\ 1,800\\ 2,812\\ 4,10\\ 8,37\\ 18,84\\ 23,72\\ 29,32\\ 34,92\\ 46,12\\ 57,32\\ 68,52\\ 79,72\\ 90,92\\ 102,12\\ 113,32\\ 135,72\\ 135,72\\ 169,32 \end{array}$ |  |  |  |

Примечание. Падение одной твердой частицы в большом объеме воды называется свободным. Стесненным падением называется одновременное падение «облака» частиц. Гидравлической крупностью в этом случае считается скорость равиомерного падения центра тяжести «облака», которая всегда меньше скорости свободного падения частицы. По указанию В. Н. Гончарова для наносов из несвязных грунтов с удельным весом 2,65 г/см<sup>3</sup> при условни, что объемиая концентрация і f не превосходит 0,3, гидравлическая крупность стесненного падения wer может быть определена из формулы

а) для турбулентного обтекания

$$\frac{w_{\rm cr}}{w} = 1 - 1,42j; \tag{11-11}$$

<sup>1</sup> Объемная концентрация - отношение объема наносов, содержащихся в единице секундного объема взвесенесущего потска, к расходу потока.

#### § 11-2] ДВИЖЕНИЕ ДОННЫХ И ВЗВЕШЕННЫХ НАНОСОВ

70)

б) лля ламинарного обтекания

$$\frac{w_{\rm cr}}{w} = [1 - 2, 47], \qquad (11-12)$$

где *w* — гндравлическая крупность свободного падения. Увелнче-ние концентрации при *d*>1,5 *мм* уменьшает гидравлическую

При разнородном по крупности составе наносов они характеризуются средневзвешенной гидравлической крупностью

$$=\frac{\sum_{i=1}^{n}w_{\mathrm{cp}\,i}p_{i}}{P},$$

где wepi — гидравлическая крупность, подсчитанная по  $d_{ep}$  для *i*-й фракции;  $d_{ep} = \frac{d_{i-1} + d_i}{2}$ ;  $p_i$ -вес *i*-й фрак-

ции: P — вес всего образца.

Wep

Гидравлическая крупность тоже является критерием леления наносов на взвешенные и донные. Считается, что частица взвешена, если осредненная вертикальная составляющая скорости превышает гидравлическую крупность частицы  $\overline{v} > w$ , и наоборот, при  $\overline{v} < w$  частица будет перемещаться только по дну.

## 11-2. ДВИЖЕНИЕ ДОННЫХ И ВЗВЕШЕННЫХ НАНОСОВ

Расход донных наносов при скорости трогания может быть определен по формуле В. Н. Гончарова . . . . .

$$q_{\text{goh}} = 2,08 \left(\frac{v}{v_{\text{r}}}\right)^3 \left(\frac{d}{H}\right)^{1/10} (v - v_{\text{r}}) d \qquad (11-14)$$

или по формуле И. И. Леви при  $\frac{d}{H} > \frac{1}{300}$ 

$$q_{\mathbf{g}\mathbf{o}\mathbf{H}} = 2\left(\frac{\mathbf{v}}{\sqrt{\mathbf{g}d}}\right)^{\mathbf{s}} \left(\frac{d}{H}\right)^{1/4} \left(\mathbf{v} - \mathbf{v}_{\mathbf{r}}\right) d. \quad (11-15)$$

Здесь ддон — расход донных наносов, кг/сек на 1 м ширины потока; v — расчетная средняя скорость потока; UT - средняя скорость потока, соответствующая скорости трогания частиц; d — средний диаметр частиц; H глубина потока.

Расход донных наносов в паводковый период на горных реках при разнозернистом фракционном составе наносов без явно выраженного образования гряд определяется по формуле В. С. Кнороза и А. Ю. Умарова

$$q_{\rm mom} = 0.125 \gamma q i^{1/2} \left[ 0.40 \frac{v^2}{\rho' g d} - 1 \right], \ \kappa z / c e \kappa \cdot m, \ (11-16)$$

где q<sub>дон</sub> — расход донных наносов, кг/сек на 1 м ширины потока; q — расход воды на 1 м ширины потока, м<sup>3</sup>/сек · м; і — уклон водной поверхности;

$$' = \frac{p_{\rm H} - p}{2},$$

ρ, ρ<sub>н</sub> — плотность воды и наносов, кг/м<sup>3</sup>; γ — объемный вес воды, кг/м<sup>3</sup>; v — средняя скорость потока, м/сек; *d* — средневзвешенный диаметр смеси подвижных иано-COB. M

Формула В. Е. Тузова для определения расхода донных наносов мелкопесчаных рек (типа Амударыи)

$$G_{\text{goH}} = k \gamma_{\text{H}} \frac{QH}{\left(\frac{v^2}{gH}\right)^{0.5}}, \qquad (11-17)$$

где G<sub>дон</sub> — расход донных наносов, кг/сек; Q — расход воды, *м<sup>3</sup>/сек*; *Н* — средняя глубина потока, *м*; *v* — сред-13\*

няя скорость потока, *м/сек*: *d* — средний диаметр донных наносов, мм; у<sub>н</sub> — объемный вес донных наносов, кг/м<sup>3</sup>;  $k=2 \cdot 10^{-5}$ 

Расход взвешенных наносов. Объемный расход наносов в плотной беспустотной породе на 1 м ширины потока определяется по формуле В. Н. Гончарова

 $q_{\rm B} = \frac{1}{800}$ 

(11 - 13)

 $q_{\rm s} = 0.85 (1 +$ 

Формулы (11-18) и (11-19) дают среднестатистические величины расхода наносов, отклонения от которых достигают наибольшего значения при малых дв и наличии песчаных волн (донно-грядовый режим).

в реке

Наибольшая мутность при данных гидравлических условиях представляет собой транспортирующую способность потока. Для определения транспортирующей способности от широко используется формула (11-48) при известной v<sub>н.3</sub>. Для 0,0004 ≤ w ≤0,0002 м/сек применяется формула А. Н. Гостунского

где h — средняя глубина, м; i — уклон свободной поверхности; w — средневзвешенная гидравлическая крупность наносов, м/сек.

Наиболее универсальной для рек и крупных ороси-тельных каналов является формула А. Г. Хачатряна, полученная для отстойников Средней Азии:

Pr

Злесь и. — наибольшая взвешивающая скорость:



$$\left(2\frac{v^3}{v_c^3}-0,71\right)\left(\frac{v}{v_c}-0,71\right)d, \ m^3/c\,e\kappa\cdot m,$$

(11-18)

где v — расчетная средняя скорость потока, м/сек; d средневзвешенный диаметр наносов, *м*; *ф* — параметр турбулентности поведения наносов - отношение расчетной скорости падения частицы, определенной по формуле (11-9) или по линии 3 на рис. 11-2, к ее действительной гидравлической крупности, соответствующей ее размеру и температуре воды; Uc - срывающая скорость, определяемая из формулы (11-27). По более грубой сокращенной формуле, справедливой при v>vc 1/ d5

$$\varphi) v_{\mathbf{c}} \left(1, 41 \frac{v}{v_{\mathbf{c}}}\right)^{q, \cdots} d, \ \kappa z/c e \kappa \cdot \mathbf{M}.$$
(11-19)

Формула Г. В. Лопатина для ориентировочного определения количества взвешенных наносов (мутности)

$$\rho_{\rm cp} = \frac{4 \sqrt{h} i}{n^2 w}, \qquad (11-19')$$

где рер — средняя мутность потока, г/м3; h -- средняя глубина потока, м; i — продольный уклон потока: n коэффициент шероховатости русла; ш - средневзвешенная гидравлическая крупность взвешенных наносов.

10 511 5

$$\rho_{\mathbf{r}} = 3\ 300\ \frac{h^{\nu_{i},\nu_{i},\nu_{i}}}{w},$$
 (11-20)

$$= 200u_{\mathbf{B}} \left( \ln \frac{u_{\mathbf{B}}}{w_1} - \frac{u_{\mathbf{B}} - w_1}{u_{\mathbf{B}}} \right). \quad (11-21)$$

$$u_{\rm B} = 0,065 \frac{V \, vn \, (v - 0,05)}{R^{1/2}},$$

где *п* — коэффициент шероховатости; *R* — гидравлический радиус; v - средняя скорость потока; w1 - наименьшая гидравлическая крупность данного состава наносов, определяемая из формулы

$$w_{1} - \frac{w_{1}}{w_{n+1}} \left( 1 - \rho_{1} \right) = \ln w_{2} - \frac{w_{2}}{w_{n+1}} - \rho_{1} \left( \ln w_{n+1} - 1 \right), \quad (11-22)$$

Таблица 11-3 Допускаемые неразмывающие скорости для связных грунтов докуски жые периямы окацие скоросни они соконом оружений по "ТУиН проектирования гидротехнических сооружений" МСЭС 108-59

#### Наиме

Супесь слабая Супесь уплотненна Суглинки легкие ( Суглинки средние Суглинки плотные лины мягкие Глины кормальны Глины плотные Илистые грунты

различие форм и удельного веса наносов, изменение режима турбулентности в придонном слое, появление сил сцепления с уменьшением d и т. д. Для однородных несвязных грунтов Ц. Е. Мирцхулава дает расчетные зависимости, учитывающие многие из перечисленных выше факторов. Поэтому приведенные ниже формулы дают наиболее надежные значения средних в сечении υ и придонных υдон неразмывающих скоростей.

$$v = \lg\left(\frac{8,8}{6}\right)$$

коэффициент перегрузки, зависящий от отношения мгновенной максимальной пульсационной скорости вблизи дна к осредненной скорости в той же точке (т. е. от интенсивности турбулентности):

# Характ

HOCTHO

слабо закр листый) средне изви сильно изви

где w2 — большее значение гидравлической крупности первой (мелкой) фракции наносов; р1 — (в долях единицы) содержание первой мелкой фракции; w<sub>n+1</sub> — наибольшая гидравлическая крупность частиц данного состава наносов (принимается  $w_{n+1} = u_{B}$ ).

196

Формула Х. Ш. Шапиро для расчета транспортирующей способности потока при составе наносов из четырех фракций по крупности (получена для каналовотстойников Каракумского канала и Тедженского водохранилища). Полная транспортирующая способность определяется как сумма транспортирующих способностей для отдельных фракций

$$\rho_{\mathbf{r}} = \sum_{i=1}^{I=4} \rho_{\mathbf{r}i}; \qquad (11-21')$$

$$\rho_{\mathbf{r}i} = C_{\mathbf{r}i} \left( \ln \frac{w_{i+1}}{w_i} - \frac{w_{i+1} - w_i}{u_{\mathrm{B}}} \right), \qquad (11-22')$$

где v — средняя скорость потока;  $u_{\rm B} = 0.3 \sqrt{Rgi}$ ;  $w_i$ ,  $w_{i+1}$  — гидравлические крупности фракции *i* и *i*+1; Сті — постоянная кривой распределения по крупности взвешенных потоков фракции і.



Результаты расчета по формуле Шапиро практически совпадают с результатами расчета по формуле Хачатряна. Сравнение мутности потока с величиной его транспортирующей способности [определенных хотя бы по формулам (11-19') и (11-21) или (11-21')] дает возможность прогнозировать, будет происходить размыв или заиление ложа потока.

Распределение наносов по глубине потока. Формулы диффузионной теории (11-23) и (11-24) применимы лишь при насыщении потока твердым не свыше 5% по объему, при размерах частиц меньше 1 мм. Для других взвесенесущих потоков эти формулы не пригодны.

Формула И. И. Леви

$$\rho = \rho_{\mathbf{non}} e^{\frac{n\omega}{1-n} \left[1 - \left(\frac{y}{H-l'}\right)^{n-1}\right] \frac{u_{\mathbf{non}}}{gl(H-l')}}.$$
 (11-23)

Здесь  $u_{\text{пов}}$  — поверхностная скорость; l' — высота выступа шероховатости; n — показатель степени скорости, где d<sub>5</sub> — диаметр наиболее крупных зерен, составляю $n = 1/6 \div 1/8; \rho_{дон}$  — мутность у дна;  $\rho$  — мутность на расстоянии у от дна; Н — глубина потока.

Формула М. А. Великанова

$$s = s_0 \left( \frac{1 - \eta}{1 + \frac{H}{\alpha}} \right)^{\frac{\omega}{\sqrt{gHi}}}, \qquad (11-24)$$

где  $\eta$  — относительная ордината,  $\eta = y/H$ ;  $\alpha = l'/H$  относительная шероховатость; и — параметр Кармана, для воды 2≈0,4; w — гидравлическая крупность; s0 — 701 придонцая мутность;  $\frac{1}{\kappa \sqrt{gHi}}$  безразмерный критерий диффузионной теории.

Формула М. А. Великанова, полученная на основе гравитационной теории взвешивания,

$$s = \frac{1 - \frac{\alpha \sigma}{\beta}}{2} - \frac{\left(1 - \frac{\alpha \sigma}{\beta}\right)^2}{4} - \frac{\sigma}{\beta}, \quad (11-25)$$

где 6 — основной параметр гравитационной теории, для

кварцевых песков  $\beta = 0,21 \frac{\omega}{i \sqrt{gHi}}$ ;  $\alpha = 1,65$ ;  $\sigma = 0,204$ ;  $s_{\text{макс}} = 0.38; \beta_{\text{мин}} = 1.41.$  Для невесомых наносов ( $\rho_{\text{H}} = \rho$ )  $s_{\text{макс}} = 0.5; \beta_{\text{мин}} = 0.82.$ 

Эмпирическая формула С. М. Анцыферова

$$\frac{S}{S_{\rm e}} = \exp\left[\sqrt{w} \left(\frac{z}{H} - \frac{C}{H}\right)\right], \qquad (11-24')$$

где C=0,5H; H — глубина потока; z — вертикальная координата, отсчитываемая от поверхности ко дну, точки с концентрацией S; Sc - концентрация на половине глубины потока; w - гидравлическая крупность. Формула (11-24') остается в рамках диффузионной концепции и имеет ту же область применения, что и формулы (11-23) и (11-24).

#### 11-3. ДОПУСКАЕМЫЕ СКОРОСТИ ТЕЧЕНИЯ ВОДЫ В КАНАЛАХ ПО УСЛОВИЯМ НЕРАЗМЫВАЕМОСТИ

Средняя скорость в сечении v, соответствующая данной скорости трогания отдельной частицы, приближенно может быть определена по экспериментальной зависимости М. А. Великанова и Н. М. Бочкова

$$\frac{v^2}{gd} = 15 + \frac{b}{d},$$
 (11-26)

где d — диаметр зерен, мм.

Значение срывающей скорости vc, т. е. наименьшей средней скорости потока, при которой начавшийся срыв отдельных зерен несвязного грунта на дне поддерживается непрерывно, определяется по формуле В. Н. Гончарова

при однородном составе твердых частиц:

$$v_{\rm c} = \lg \frac{8,8H}{d} \sqrt{\frac{2g(\gamma_1 - \gamma)d}{1,75\gamma}};$$
 (11-27)

при разнородном составе грунта ложа потока

$$v_{\rm e} = \sqrt{\frac{2g(\gamma_1 - \gamma) d_{\rm ep}}{1,75\gamma}} \lg \frac{8,8H}{d_5}, \qquad (11-28)$$

щих 5% всего веса наносов; dcp — средневзвешенный диаметр смеси наносов; у1 и у - объемные веса наносов и воды; Н — глубина потока.

В. Н. Гончаровым получена следующая зависимость между срывающей скоростью и гидравлической крупностью:

$$\frac{w}{v_{\rm e}} = \frac{1}{\varphi \, \lg \frac{8,8H}{d_{\rm s}}},\tag{11-29}$$

где ф — параметр турбулентности; представляет отношение расчетной скорости падения зерна при турбулентном обтекании, полученной по формуле (11-9), к его действительной гидравлической крупности, соответствующей его размеру и температуре воды.

Для галечниковых и гравелистых грунтов допускаемые неразмывающие 1 скорости определяются по фор-. муле Е. А. Замарина

где R — гидравлический радиус; а — параметр, зависящий от размеров твердых частиц d так, что для гравелистых грунтов при R=0,5÷2 м и у=2+R

 $v = aR^{1}$ 

| đ, cm | До 0 <b>,5</b> | До 1,0 | До 1,5 |  |
|-------|----------------|--------|--------|--|
| а     | 0,95           | 1,05   | 1,15   |  |

для галечниковых грунтов при  $R = 0.5 \div 1.5$  м и  $\gamma =$ =2,5+0,5R

| d, см | До <b>5</b> | 5—10 | 10—12 |  |
|-------|-------------|------|-------|--|
| a     | 1,4         | 1,75 | 2,0   |  |

В «ТУиН проектирования гидротехнических сооружений» МСЭС 108-59 рекомендуются следующие зависимости для расчета предельно допускаемых скоростей по условиям размыва.

а) Для несвязных грунтов или при русле, покрытом каменной наброской, гравийной отсылью или защитным песчано-гравийным слоем при средней крупности частиц грунта (одежды) dcp>1,5 мм предельно допускаемые скорости вычисляются по формуле И. И. Леви: при  $R/d_{\rm R} > 50$ 

$$3\sqrt{gd_{ep}} \lg \frac{12R}{d_{ep}};$$
 (11-31)

при  $10 < R/d_{\rm m} < 50$ 

$$v = 1,3 V \overline{gd_{ep}} \left( 1 + \frac{2}{3} \lg \frac{10R}{d_{s}} \right),$$
 (11-32)

где dep — средняя крупность частиц грунта; d<sub>к</sub> — наибольший диаметр частиц, составляющих 90% всех частиц грунта; R — гидравлический радиус.

При однородном грунте со средней крупностью частиц dcp<0,25 мм рекомендуется формула В. С. Кнороза

$$v = \frac{100d_{\rm cp}^{0.05} R^{0.125}}{\sqrt{7.5 + R^{0.25}}}, \ cm/cc\kappa;$$
(11-33)

при 0,25 < d<sub>cp</sub> < 1,5 мм

$$= 32d_{\rm cp}^{0,25} \left( 1g \frac{7.5R}{d_{\rm ep}} - 5,5d_{\rm ep} \right). \ cm/ce\kappa, \qquad (11-34)$$

где d<sub>ср</sub> и R — в см.

72

При образовании «отмостки» из крупных частиц vотм=0,75 v при условии, что процент гравелистых ча стиц превышает 10%.

б) Для связных грунтов значения допускаемых скоростей при R=1÷2 м даны в табл. 11-3.

При R>2 м v следует увеличить в (R/2)<sup>0,125</sup> раз. в) Булыжная мостовая. Скорости, не превышающие 2 м/сек, относятся к неразмывающим.

Общим недостатком всех приведенных выше формул является то, что размыв характеризуется только размерами частиц и глубиной потока, хотя не менее сушественно влияют на размыв пульсации скорости,

<sup>1</sup> Неразмывающими скоростями называются иаибольшие скорости, допускаемые для данного грунта ложа потока по условиям размыва.

- Ц. Е. Мирцхулавой
- Каналы несущие: наносы в (более 0,1 донные кор Каналы, дно кото

Каналы, работаюц в районах в районах с Закругление кана прямой кан

| енование групта      | v, м сек                                             |
|----------------------|------------------------------------------------------|
| ня<br>н лессовидные) | $0,7-0,8 \\ 1,0 \\ 0,7-0,8 \\ 1,0 \\ 1,1-1,2 \\ 0,7$ |
| 2                    | 1,2-1,4<br>1,5-1,8<br>0,5                            |

$$\frac{H}{0,44\gamma_{0}n} \sqrt{\frac{2gm}{0,44\gamma_{0}n}} \left[ (\gamma_{1} - \gamma_{0}) d + 2C_{\text{д.H}}^{\text{H}} k \right];$$

$$(11-35)$$

$$(11-36)$$

$$(11-36)$$

Здесь *т* — коэффициент, характеризующий условия течения, принимается по табл. 11-4; ү<sub>1</sub> и ү<sub>0</sub> — удельные веса грунта и воды; H — глубина потока; g — ускорение свободного падения; d — диаметр частицы, м; C<sup>н</sup><sub>л.н</sub>нормативная усталостная прочность на разрыв несвязного грунта при динамической нагрузке,  $C_{\pi.H}^{h} = 0,035c;$  n-

$$n = \left(\frac{v_{\text{MARC}}}{v_{\text{дон}}}\right)^2; \qquad (11-37)$$

Значения т в формулг (11-35) и (11-36), рекомендованные

|                                                                                                                                                                              | Катег                                | ории кан                             | алов <sup>1</sup>                    |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| еристика русла                                                                                                                                                               | I                                    | II ]                                 | III                                  |
| коллондном <sup>7</sup> состоянии<br>кг/м <sup>3</sup> )<br>розирующие наносы<br>рых покрыто раститель-<br>цие с перерывами:<br>с сухим климатом<br>влажным климатом<br>госу | 1,30<br>0,75<br>1,10<br>0,20<br>0,60 | 1,40<br>0,80<br>1,15<br>0,22<br>0,70 | 1,60<br>0,85<br>1,20<br>0,25<br>0,80 |
| лов:<br>ал<br>угленный (слабо изви-                                                                                                                                          | 1,00<br>0,90                         | 1,00<br>0,95                         | 1,00<br>0,95                         |
| -<br>เлистый<br>เขตรามนี้                                                                                                                                                    | 0,75                                 | 0,85<br>0,65                         | 0,90<br>0,70                         |

<sup>1</sup> При определении допускаемых (неразмывающих) скоростей каналы в зависимости от назначения делятся на следующие кате-гории: І-главные магистральные каналы; II-межхозяйственные распределители; III — хозяйственные распределители.

приближенно

$$n = 1 + \frac{d}{0,00005 + 0,3d}; \tag{11-38}$$

k --- коэффициент однородности, зависит от появляющихся при мелкозернистых грунтах силах сцепления, устанавливается на основе статистической обработки экспериментальных данных:

$$k = 1 - \frac{\alpha \sigma}{c}, \qquad (11-39)$$

где  $\sigma$  — среднеквадратичное отклонение от c — среднего сцепления групта; а — для каналов I категории равно 2,65; II категории 2,5; III категории 2,0.

Для определения неразмывающей скорости с учетом глубины Ц. Е. Мирцхулава дает график, представленный на рис. 11-3.



Рис. 11-3. Зависимость допускаемых (неразмывающих) средних и донных скоростей от диаметра частиц и глубины потока. 

Для связных грунтов Ц. Е. Мирцхулава получил следующие зависимости для донной

$$v_{\text{дон. дон}} = 1,25 \sqrt{\frac{2gm}{2,6\gamma_0 n} \left[ (\gamma_1 - \gamma_0) d + 1,25C_y^{\text{H}} k \right]} (11-40)}$$
и средней неразмывающей скорости

$$v_{\mathbf{x}_{0\pi},\mathbf{cp}} = \lg\left(\frac{8,8H}{d}\right) \times \sqrt{\frac{2gm}{2,6\gamma_0 n} \left[(\gamma_1 - \gamma_0) d + 1,25C_{\mathbf{y}}^{\mathbf{H}}k\right]}, \quad (11-41)$$

где С<sub>v</sub><sup>н</sup> — нормативная усталостная прочность на разрыв

связного грунта при динамической нагрузке; прочие обозначения в (11-40) и (11-41) те же, что и для (11-35) и (11-36).

Коэффициент однородности k для связных грунтов, полученный статистической обработкой результатов испытаний образцов ненарушенной структуры, завышен, если канал выполнялся взрывным способом или экскаватором или если он проложен в трещиноватых грунтах. Трещиноватые глинистые грунты следует рассчитывать как несвязный грунт, размер частиц которого равен среднему размеру отдельностей, созданных трещинами. Для глины dorn=3÷5 мм.

Лессовые грунты перед определением их характеристик следует 2 мес. выдерживать под водой.

Для предварительных расчетов и для каналов III категории допускается принимать с и ф по табл. 11-5.

Пример 1. Определить допускаемые (неразмывающие) скорости течення. Исходные данные: глубина потока H=1 м: поток ств нечения посмолнос нанимс тауонна постоянного действия без коллодных и донных ианосов; канал постоянного действия II категории; удельный вес матернала частиц грунта у =2,65 т/м; образцы неиарушенного сложения отобраны с трассы канала. Ложе канала сложено на тяжелых среднеплотных суглинков однородного сложения по сеченню канала. Грунт характеризуется влажностью на границе раскатывания w=15% и коэффициентом пористости 0,68. Сцепление грунта определено по методу вдавливания сферического штампа (прибор Н. А. Цытовича, диаметр штампа 1,2 см) при нагрузке на штамп Р= =1.2 Kec.

Для каждой глубины вдавливания вычисляется сцепление, для чего предварнтельно определен угол трения ф=20° \*:

$$c_{t} = 0.18 \frac{MP}{\pi D_{m}h}$$

где *М* — коэффицицент, учитывающий влияние трения (дан в табл. 11-6), *М*=0,285; *Р* — иагрузка на штамп; *D*<sub>ш</sub> — диаметр штампа; *h* — глубина вдаеливания

$$c_{1} = 0,18 \cdot 0,285 \frac{1,2}{3,14 \cdot 1,2 \cdot 0,137} = 0,12 \ \kappa zc/cm^{2};$$

$$c_{3} = 0,18 \cdot 0,285 \frac{1.2}{3,14 \cdot 1,2 \cdot 0,099} = 0,17 \ \kappa zc/cm^{2};$$

$$c_{3} = 0,18 \cdot 0,285 \frac{1,2}{3,14 \cdot 1,2 \cdot 0,120} = 0,14 \ \kappa zc/cm^{2}.$$

По всем вычисленным значениям сцеплеиня составляется вариационный ряд. В результате обработки этого ряда получаем необходимые даниые. 1. Среднее арийметическое сцепления:

$$c = \frac{\Sigma c_i m_i}{\Sigma m_i} = \frac{4.61}{30} = 0.15 \ \kappa zc/cm^2 \ (1.5 \ mc/m^2),$$

где с<sub>і</sub> -сцепление; m<sub>i</sub> - частота.

или

2. Среднее квадратичное отклонение (стандарт):

$$\sigma = \sqrt[3]{\frac{\Sigma m_t (c_t - c)^2}{\Sigma m_t}} = \sqrt{\frac{0.0235}{30}} = 0.0283 \ \kappa c c / c M^2.$$

3. Коэффициент однородности определяем по формуле (11-39). Канал II категории, поэтому а принимаем равным 2,5:

$$k = 1 - \frac{2.5:0.0282}{0.15} = 1 - \frac{0.0705}{0.15} = 1 - 0.47 = 0.53$$

4. Нормативная усталостная прочность на разрыв:

$$C_{y}^{H} = 0,035 \cdot c_{z}^{2} = 0,035 \cdot 0,15 = 0,053 \text{ k} c c / c M^{3},$$

$$C_{v}^{H} = 0,053 mc/M^{2}$$

<sup>1</sup> Взят из книги Ц. Е. Мирцхулавы. Размыв русл и методика оценки их устойчивости. М.. «Колос», 1967.

\* При отсутствии данных специальных исследований значение угла трения ф приближенно можно принять из табл. 11-5 по влажности на границе раскатывания и коэффициенту пористости.

#### § 11-3] ДОПУСКАЕМЫЕ СКОРОСТИ ТЕЧЕНИЯ ВОДЫ В КАНАЛАХ

#### Таблица 11-5

Значения сцепления с, кгс/см<sup>2</sup>, и угла трения ф, гряд, для предварительных расче пов и для каналов III категории при определении неразмывающей скорости

|                                                 | фисвзависимости от коэффициента пористости |                    |                |                    |                    |                  |                |                  |                |                  |                |                  |                    |
|-------------------------------------------------|--------------------------------------------|--------------------|----------------|--------------------|--------------------|------------------|----------------|------------------|----------------|------------------|----------------|------------------|--------------------|
| Влажность<br>на границе<br>раскатыва-<br>ния, % |                                            |                    | -0,50          | 0,51-              | -0,60              | 0,61-            | -0,70          | 0,71-0,80        |                | 0,81-0,95        |                | 0,96-1,10        |                    |
|                                                 | затель                                     | Норма-<br>тивные   | Расчет-<br>ные | Норма-<br>тивные   | Расчет-<br>ные     | Норма-<br>тнвные | Расчет-<br>ные | Норма-<br>тивные | Рас-<br>четные | Норма-<br>тивные | Рас-<br>четные | Норма-<br>тивные | Рас-<br>четные     |
| >9,4                                            | с<br>ф                                     | 0,10<br>3 <b>0</b> | 0,2<br>28      | 0,07<br>28         | <b>0</b> ,01<br>26 | 0,05<br>27       | 0,01<br>25     |                  |                |                  |                |                  |                    |
| 9,5-12,4                                        | с<br>ф                                     | 0,12<br>2 <b>5</b> | 0,03<br>23     | 0,08<br><b>2</b> 4 | 0,01<br>22         | 0,05<br>23       | 0,01<br>21     |                  |                |                  |                |                  |                    |
| 12,5-15,4                                       | с<br>ф                                     | 0 <b>,42</b><br>24 | 0,14<br>22     | 0,21<br><b>2</b> 3 | 0,07<br>21         | 0,14<br>22       | 0,04<br>20     | 0,07<br>21       | 0,02<br>19     |                  |                |                  |                    |
| 15,5-18,4                                       | с<br>ф                                     | ,                  |                | 0,50<br>22         | 0,19<br>20         | 0,25<br>21       | 0,11<br>19     | 0,19<br>20       | 0,08<br>18     | 0,11<br>19       | 0,04<br>17     | 0,08<br>18       | 0,02<br>16         |
| 18,5 <b>—22,</b> 4                              | C<br>9                                     |                    |                |                    |                    | 0,68<br>20       | 0,28<br>18     | 0,34<br>19       | 0,19<br>17     | 0,28<br>18       | 0,10<br>16     | 0,19<br>17       | 0,06<br>15         |
| 22,5-26,4                                       | C<br>Y                                     |                    |                |                    |                    |                  |                | 0,82<br>18       | 0,36<br>16     | 0,41<br>17       | 0,25<br>15     | 0,36<br>16       | 0,1 <b>2</b><br>14 |
| 26, <b>5—30,4</b>                               | c<br>ø                                     |                    |                |                    |                    |                  |                |                  |                | 0,94<br>16       | 0,40<br>14     | 0,47<br>15       | 0 <b>,22</b><br>13 |

Примечания: 1. За нормативлую характеристику для данного грунта принимается среднее значение, полученное по даиным не менее 25 испытания. Расчетная характеристика представляет произведение нормативной характеристики на коэффициент однородности k. 2. Коэффициентом пористости грунта называется отношение объема пор к объему минеральной части грунта.

#### Таблица 11-6

Коэффициент М, уманьшающий сцепление из-за влияния трения (по данныя В. Г. Березенцева)

| ф, град | 0 | 10    | 20    | 30            |
|---------|---|-------|-------|---------------|
| М       | 1 | 0,615 | 0,285 | 0,12 <b>2</b> |

5. Средний днаметр шаров, равнообъемных отрывающимся агрегатам, принимаем  $d_{0TA} = 4 \ \text{мм} (0.004 \ \text{м})$ . Коэффициент условий работы по заданию m = 1. Ввиду отсутствия причин, вызывающих повышение турбулеитности, принимаем коэффициент перегрузки n=4.

Полученные значення подставляем в формулу (11-40) и по-лучаем величину допускаемой (неразмывающей) донной скоро-стн на высоте вершины выступов шероховатости

$$v_{\rm go} = 1.25 \times$$

$$\times \left[ \sqrt{\frac{2 \cdot 9.81 \cdot 1}{2.6 \cdot 1 \cdot 4}} \right] (2.65 - 1)0.004 + 1.25 \cdot 0.053 \cdot 0.53] = 0.36 \text{ m/cer}$$

Таблица 11-7

Допускаемые средние скорости v<sub>доп</sub>, місек, для несвязных грунтов по ТУиН Главги

| Наниоторанна олио-                                                                                                                                                                                                     | Размеры частиц<br>грунта, мм                                                                                                                                                                                         | υ <sub>доп</sub> при средней глубине потока h <sub>ер</sub> , <i>м</i>                                                                                                                            |                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                     |  |  |  |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|
| родных несвязиых<br>грунтов                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                      | $h_{cp} = 0.4$                                                                                                                                                                                    | $h_{\mathbf{cp}} = 1,0$                                                                                                                                 | $h_{cp} = 2,0$                                                                                                                                           | h <sub>e</sub> p≥3                                                                                                                                  |  |  |  |
| Пыль н ил<br>Песок мелкий<br>Песок средний<br>Песок крупный<br>Гравий мелкий<br>Гравий средний<br>Гравия мелкая<br>Галька мелкая<br>Галька средняя<br>Булыжник мелкий<br>Булыжник мелкий<br>Булыжник крупный<br>Валуны | $\begin{array}{c} 0,005 & -0,05\\ 0,05 & -0,25\\ 0,25 & -1,0\\ 1,0 & -2,5\\ 2,5 & -5,0\\ 5 & -10\\ 10 & -15\\ 15 & -25\\ 25 & -40\\ 40 & -75\\ 75 & -100\\ 100 & -150\\ 150 & -200\\ \text{Более} & 200 \end{array}$ | $\begin{array}{c} 0,12-0,17\\ 0,17-0,27\\ 0,27-0,47\\ 0,47-0,53\\ 0,53-0,65\\ 0,65-0,80\\ 0,80-0,95\\ 0,95-1,2\\ i,2-1,5\\ 1,5-2,0\\ 2,0-2,3\\ 2,3-2,8\\ 2,8-3,2\\ \text{Bonee } 3,2 \end{array}$ | 0,15-0,21<br>0,21-0,32<br>0,32-0,57<br>0,57-0,65<br>0,65-0,80<br>1,0-1,2<br>1,2-1,4<br>1,4-1,8<br>1,8-2,4<br>2,4-2,8<br>2,8-3,4<br>3,4-3,9<br>Bonee 3,9 | 0,17-0,24<br>0,24-0,37<br>0,37-0,65<br>0,65-0,75<br>0,75-0,90<br>0,90-1,1<br>1,1-1,3<br>1,3-1,6<br>1,5-2,1<br>2,1-2,8<br>2,8-3,2<br>3,9-4,5<br>Forme 4,5 | 0,19—0,25<br>0,25—0,40<br>0,40—0,70<br>0,70—0,80<br>0,80—0,95<br>1,2<br>1,4—1,4<br>1,4—1,8<br>1,8—2,2<br>2,2—3,0<br>3,0—3,4<br>4,2—4,9<br>Более 4,9 |  |  |  |





Рис. 11-4. Зависимость допускаемых (неразмывающих) средних н донных скоростей от расчетного сцеплеиия (расчетное сцепление равно с<sub>расч</sub>=кс). Приближенно можно считать к=0,5. Обозначения см. на рис. 11-3.

| lð | р0эне, | ргост, | роя | (Cm-24- | 2396) |
|----|--------|--------|-----|---------|-------|
|----|--------|--------|-----|---------|-------|

#### Таблица 11-8

Допускаемые Ксредние скорости v<sub>гоп</sub>, міськ, для горных кород ко ТУиН Главгидроэнергостроя (Ст-24-2396)

|                                                                                                           | $v_{\tt доп}$ при средней глубине потока $h_{\tt cp},$ м     |                  |          |             |                  |          |          |             |  |  |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|------------------|----------|-------------|------------------|----------|----------|-------------|--|--|
| Наименование скальных пород                                                                               | 0,4                                                          | 1,0              | 2,0      | 3,0 и более | 0,4              | 0,1      | 2,0      | 3,0 и более |  |  |
|                                                                                                           | при грубой поверхности породы при гладкой поверхности породь |                  |          |             |                  |          | роды     |             |  |  |
| А. Осадочные породы                                                                                       |                                                              |                  |          |             |                  |          |          |             |  |  |
| Коигломерат, мергель, сланцевые глины и                                                                   | 2,1                                                          | 2,5              | 2,9      | 3,1         |                  | -        | -        |             |  |  |
| сланцы<br>Пористый известняк, плотный конгломерат,<br>слоистый известняк, известняковый песча-            | 2,5                                                          | 3,0              | 3,4      | 3,7         | 4,2              | 5,0      | 5,7      | 6,2         |  |  |
| иик, доломитовый известняк<br>Доломитовый песчаник, плотный неслоистый<br>известияк, кремнистый известняк | 3,7                                                          | 4,5              | 5,2      | 5,6         | 5,8              | 7,0      | 8,0      | 8,7         |  |  |
| Б. Кристаллические породы                                                                                 |                                                              |                  |          |             |                  |          |          |             |  |  |
| Мрамор, граниты, сиениты, габбро<br>Порфиры, фонолиты, эндезиты, диабазы, ба<br>зальты, кварциты          | 16<br>21                                                     | 20<br>2 <b>5</b> | 23<br>25 | 25<br>25    | 25<br>2 <b>5</b> | 25<br>25 | 25<br>25 | 25<br>25    |  |  |

Примечание. Данные относятся к породам истрещиноватым и со свежей невыветренной поверхностью. Если породы трещиноваты и выветрены, то величины допускаемых скоростей подлежат уменьшению в зависимости от степени трещиноватости и выветренности. Для очень выветрившихся пород (разборных) допускаемые скорости определяются как для несвязного грунта по размерам преобладающих разборных кусков с учетом объемного веса этих пород.

Допускаемую (неразмывающую) среднюю скорость определяем допускаемая (неразмывающая) средняя скорость по формуле (11-41) 1 9 9.1 0 1

$$v_{\pi 0\pi} = \left( \lg \frac{6,0.1,0}{0,004} \right) \times \sqrt{\frac{2\cdot9,81\cdot1}{2,6\cdot1\cdot4} (2,65-1)\ 0,004 + 1,25\cdot0,053\cdot0,53} = 0.96 \ \text{m/cer}}$$

При отсутствии данных по вдавливанию сферического штампа можно воспользоваться табл. 11-5.

Для данного грунта по табл. 11-6 расчетное значение сцепления с<sub>расч</sub>=0,04 кгс/см<sup>2</sup>. Этой величине с<sub>расч</sub> соответствует



## а допускаемая (неразмывающая) дониая скорость

## 0<sub>доп</sub>=0,27 м/сек.

При определении неразмывающей скорости для связного грунта можно пользоваться графиками Ц. Б. Мирцхулавы (рис. 11-4-11-6), построенными по формулам (11-40) и (11-41).

Согласно ТУиНП Главгидроэнергостроя (Ст-24-2396) при проектировании во всех случаях, за исключением



Рис. 11-5. Зависимость допускаемых иеразмывающих донных скоростей водного потока (H=1 м) от сцепления. размера частиц и коэффициента однородности.

#### § 11-3] ДОПУСКАЕМЫЕ СКОРОСТИ ТЕЧЕНИЯ ВОДЫ В КАНАЛАХ

#### Таблица 11-9

Допускаемые средние скорости v<sub>лощ</sub>, м/сек, для кладки бетона, железобстона и дерева по ТУиН Главгидроэнергостроя (Ст-24-2396)

|                                                                                                                                              |                          |                                  |                          | <sup>ψ</sup> μα         | при ср               | едней гл                                       | лубине п             | отока h              | р, м                |                                                    |                      |                      |  |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|----------------------------------|--------------------------|-------------------------|----------------------|------------------------------------------------|----------------------|----------------------|---------------------|----------------------------------------------------|----------------------|----------------------|--|
|                                                                                                                                              | 0,4                      | 1,0                              | 2,0                      | 3,0 и<br>более          | 0,4                  | 1,0                                            | 2,0                  | 3,0 и<br>более       | 0,4                 | 1,0                                                | 2,0                  | 3,0 и<br>более       |  |
| Наименование кладки и материалов                                                                                                             |                          |                                  | ·                        |                         |                      |                                                | Coop                 | ужения и             | и констр            | укции                                              |                      |                      |  |
|                                                                                                                                              | Одежда и крепления       |                                  |                          |                         | B                    | в обычных условиях                             |                      |                      |                     | ири затруднениях в отношени<br>доступности ремонта |                      |                      |  |
| А. Кладка на цементном растворе                                                                                                              |                          |                                  |                          |                         |                      |                                                |                      |                      |                     |                                                    |                      |                      |  |
| Кладка из кирпича с временным сопро-                                                                                                         | 1,6                      | 2,0                              | - 2,3                    | 2,5                     | 2,9                  | 3,5                                            | 2,0                  | 4,4                  | 1,4                 | 1,7                                                | 2,0                  | 2,2                  |  |
| Бутовая кладка из слабых пород н                                                                                                             | 2,9                      | 3,5                              | 4,0                      | 4,4                     | <b>5,</b> 0          | 6,0                                            | 6,9                  | 7,5                  | 2,5                 | 3,0                                                | 3,4                  | 3,7                  |  |
| кладка из плотного кирпича<br>Кирпичиая кладка из железняка с вре-<br>менным сопротивлением сжатию                                           | 4,6                      | 5,5                              | 6,3                      | 6,9                     | 7,9                  | 9,5                                            | 11                   | 12                   | 3,9                 | 4,7                                                | 5,4                  | 5,9                  |  |
| 120 кгс/см <sup>2</sup><br>Бутовая кладка из средних пород<br>Кладка из клинкера с временным сопро-<br>тивлением 250—300 кгс/см <sup>2</sup> | 5,8<br>7,1               | 7,0<br>8,5                       | 8,1<br>9,8               | 8,7<br>11               | 10<br>12             | $\begin{smallmatrix} 12\\14 \end{smallmatrix}$ | 14<br>16             | 1 <b>5</b><br>18     | 5,0<br>6,0          | 6,0<br>7,2                                         | 6,9<br>8,3           | 7,5<br>9,0           |  |
| Б. Бетон и железобетон с цементной<br>или торкретной штукатуркой при<br>пщательном выполнении работ                                          |                          |                                  |                          |                         |                      |                                                |                      |                      |                     |                                                    |                      |                      |  |
| Бетон марки 210 (временное сопротивле-<br>ние сжатию через 30 дней в кгс/см <sup>2</sup> )                                                   | 7,5                      | 9,0                              | 10                       | 11                      | 25                   | 25                                             | 25                   | 25                   | 15                  | 18                                                 | 21                   | 23                   |  |
| регон марки:<br>170<br>140<br>110<br>90                                                                                                      | 6,6<br>5,8<br>5,0<br>4,2 | 8,0<br>7,0<br>6,0<br><b>5</b> ,0 | 9,2<br>8,1<br>6,9<br>5,7 | 10<br>8,7<br>7,5<br>6,2 | 25<br>24<br>20<br>16 | 25<br>25<br>25<br>23                           | 25<br>25<br>25<br>23 | 25<br>25<br>25<br>25 | 13<br>12<br>10<br>8 | 16<br>14<br>12<br>10                               | 19<br>16<br>13<br>11 | 20<br>18<br>15<br>12 |  |
| В. Дерево                                                                                                                                    | -                        | -                                | I                        |                         | 25                   | 1 25                                           | 25                   | 25                   | 12                  | 15                                                 | 17                   | 1 18                 |  |



Рис. 11-6. Зависимость допускаемых (неразмывающих) донных скоростей водного потока от сцеи-лення, размера агрегатов и коэффициента однородности.

особо ответственных сооружений, средние неразмывающие скорости идоя, м/сек, могут быть приняты по таблицам 11-7, 11-8-11-10.

#### Таблица 11-10

202

Допускаемые средние скорости v<sub>поп</sub>, м/сек, для одежд и креплений каналов по ТУиН Главгидроэнергостроя (Ст-24-2396)

| Тип крепления                                                                                                                                                       | <sup>2</sup> 0 <sub>доп</sub> при средней глубине<br>потока h <sub>ер</sub> , м |                                           |                                           |                                           |  |  |  |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|-------------------------------------------|-------------------------------------------|--|--|--|
|                                                                                                                                                                     | 0,4                                                                             | 1,0                                       | 2,0                                       | 3,0                                       |  |  |  |
| Каменная наброска в зависи-<br>мости от крупности камня<br>Каменная наброска в плетнях<br>в зависимости от крупности камня                                          | По табл. 11-7<br>По табл. 11-7 с увеличением<br>на 10%                          |                                           |                                           |                                           |  |  |  |
| Одиночная мостовая из бу-<br>лыжника размером, см:<br>15<br>20<br>Двойная мостовая из правиль-<br>ных камней с приколом и ровной<br>моверхиостью, при камнях разме- | <b>2</b> ,5<br>2,9                                                              | 3,0<br>3,5                                | 3 <b>,5</b><br>4,0                        | 3,8<br>4,3                                |  |  |  |
| ром, см:<br>15<br>20<br>Габионы<br>Свежие хворостяные крепления<br>Дери свежни плашия<br>Дери свежни в стенку                                                       | 3,1<br>3,6<br>До 4,2<br>1,8<br>0,6<br>1,5                                       | 3,7<br>4,3<br>До 5,0<br>2,2<br>0,8<br>1,8 | 4,3<br>5,0<br>До 5,7<br>2,5<br>0,9<br>2,0 | 4,6<br>5,4<br>До 6,2<br>2,7<br>1,0<br>2,2 |  |  |  |

#### 11-4. РАСЧЕТНЫЕ ЗАВИСИМОСТИ ДЛЯ КРИТИЧЕСКОЙ НЕЗАИЛЯЮШЕЙ СКОРОСТИ В КАНАЛЕ

Формула Н. Е. Жуковского для незаиляющей скорости, полученная без учета турбулентности потока для песчаных грунтов,

$$v_{\text{H}.3} = 0,24 + 0,29 \ H, \ M/ce\kappa.$$
 (11-42)

Формула Кеннеди (1895 г.)

$$v_{\mathrm{H,B}} = c H^{\alpha}.$$

| Вели-<br>чина | Каналы<br>Индии | Мелкозер-<br>нистые<br>грунты<br>Егип <b>та</b> | Крупио-<br>зернистые<br>пески | Песчано-<br>суглини-<br>стые от-<br>ложения | Твердые<br>обломки |  |
|---------------|-----------------|-------------------------------------------------|-------------------------------|---------------------------------------------|--------------------|--|
| с             | 0,84            | 0 <b>, 5</b> 6                                  | 0,92                          | 1,01                                        | 1,09               |  |
| a             | 0,64            | -                                               |                               | -                                           |                    |  |

Для чистой воды  $\alpha = 5$ .

Формула (11-43) надолго определила структуру формул ин.з.

Для рек и каналов Советского Союза формула Кеннеди была модифицирована Л. М. Латышенковым:

$$v_{\mathrm{H.S}} = 1.6 \, V \, \overline{gd} \left(\frac{H}{d}\right)^{0.2}; \qquad (11-44)$$

Б. И. Студеничниковым

$$v_{\pi.s} = 0.9 \sqrt{\frac{\gamma_1 - \gamma_0}{\gamma_0}} \sqrt{g} (Hd)^{0.15}$$
 (11-45)

и многими другими. В формулах (11-42)-(11-45) Hглубина потока; d — средняя крупность зерен грунта; γ<sub>1</sub> и γ<sub>0</sub> — удельный вес зерен грунта и воды.

Из гравитационной теории взвешивания, разработанной М. А. Великановым.

$$v_{\rm H.3} = BH^{0,5},$$
 (11-46)

где 
$$B = \frac{1}{n} \sqrt[3]{\frac{0,21w}{\beta \sqrt{g}}}$$
;  $\beta$  — критерий способности пото-

0,4 (ρ<sub>н</sub> — ρ) w ка переносить наносы. Для песков β =

Здесь п — коэффициент шероховатости; w — гидрав лическая крупность; он и о - плотность наносов и воды: *i* — уклон дна потока; *H* — его глубина.

Эмпирическая зависимость С. А. Гиршкана, полученная для ирригационных систем Средней Азии и Закавказья,

$$v_{\rm H.3} = \Gamma Q^{0,2}. \tag{11-47}$$

Коэффициент Г в зависимости от гидравлической крупности w (1,5-3,5 мм/сек) меняется от 0,33 до 0,55: - расход взвесенесущего потока.

Формула Е. А. Замарина для рек и каналов, которых содержание наносов не превосходит R 5-6 кг/м3.

- -----

$$v_{\rm H.3} = \frac{\rho w_0 \, V \, w_{\rm op}}{0,22 \, V \, \overline{Ri}}, \qquad (11-48)$$

где р - содержание наносов (мутность), кг/м<sup>3</sup>; i уклон свободной поверхности: R - гидравлический радиус; w<sub>0</sub> — условная гидравлическая крупность, которая при 0,002<wcp≤0,008 м/сек равна шср, а при 0,0004 ≤ w ср ≤0,002 м/сек w =0,002 м/сек.

Значения шер даны в табл. 11-11.

#### Таблина 11-11

Средняя гидравлическая крупность по данным Е. А. Замарина

| (11-43)           | d, мм                    | 0,5          | 0 <b>,25</b> | 0,1 | 0,05 | 0,02 | 0,01 |
|-------------------|--------------------------|--------------|--------------|-----|------|------|------|
| Гвердые<br>бломки | w <sub>ср</sub> , мм/сек | <b>5</b> 3,0 | 27,0         | 8,0 | 2,9  | 0,6  | 0,15 |

Для каналов в обычном земляном русле при коэффициенте шероховатости n=0,0225 и среднем диаметре преобладающей массы взвешенных наносов  $d_{cp} =$ =0,25 мм критическая незаиляющая скорость определяется по формуле И. И. Леви

$$v_{\rm kp} = 0.5 \, \sqrt{R}, \, m/ce\kappa, \,(11-49)$$

где *R* — гидравлический радиус, *м*.

В общем случае критическая незаиляющая скорость определяется по общей формуле И. И. Леви

$$v_{gp} = 0.01 \frac{w}{\sqrt{d_{ep}}} \sqrt[4]{\frac{p}{0.01}} \frac{0.0225}{n} \sqrt{R}, \ m/cer, \qquad (11-50)$$

где w — гидравлическая крупность, м/сек, для частиц с диаметром d=dcp; dcp — средний диаметр для частиц преобладающей массы взвешенных наносов, мм; рпроцент (по весу) взвешенных наносов с крупностью

#### КРИТИЧЕСКАЯ НЕЗАИЛЯЮЩАЯ СКОРОСТЬ В КАНАЛЕ \$ 11-4]

около 0.25 мм; п — коэффициент шероховатостти русла канала; *R* — гидравлический радиус, *м*.

Если насыщенность потока наносами диаметром d>0.25 мм не превышает 0.01% по весу, то критическую незаиляющую скорость в канале с гидравлическим радиусом R=1.0 м можно определять приближенно в зависимости от величины dcp по табл. 11-12.

#### Таблица 11-12

Незаиляющая скорость (по данным И. И. Леви) при R = 1 м и количестве наносов d > 0,25 мм не более 0,01% по весу

|   | d <sub>ер</sub> , мм | U <sub>н</sub> р, м/сек | d <sub>ер</sub> . мм | <sub>вр</sub> , м/сск | <sup>d</sup> ер, <i>мм</i> | v <sub>кр</sub> , м/сен |
|---|----------------------|-------------------------|----------------------|-----------------------|----------------------------|-------------------------|
| - | 0,1                  | 0,22                    | 1,0                  | 0,95                  | 2,0                        | 1,10                    |
|   | 0,2                  | 0,45                    | 1,2                  | 1,00                  | 2,2                        | 1,10                    |
|   | 0,4                  | 0,67                    | 1,4                  | 1,02                  | 2,4                        | 1,11                    |
|   | 0,6                  | 0,82                    | 1,6                  | 1,05                  | 2,6                        | 1,11                    |
|   | 0,8                  | 0,90                    | 1,8                  | 1,07                  | 3,0                        | 1,11                    |

Примечание. Для каналов, имеющих  $R \neq 1$  *м*, улазанные в таблице значения  $v_{\rm RD}$  надо умножить соответственно на VR. Например, если  $d_{\rm ep} = 1.0$  мм и R = 2.0 м, то величину критической незанляющей скорости получим равной  $v_{\rm KD} = 0.95$   $\sqrt{R} = 0.95$   $\sqrt{2} =$ = 1,345 ~ 1,35 M/CEK.

Согласно ТУ Главгидроэнергостроя (ТУ-24-03) при составлении технических проектов каналов I и II классов расчет каналов на заиление произодится на основании специальных исследований, а в иных случаях допускается применение формулы А. А. Черкасова или данных табл. 11-16.

Формула А. А. Черкасова

 $v_{\rm KD} = 0.646 \alpha \beta R^{0.5}$ (11-51)

где v<sub>кр</sub> — критическая скорость, *м/сек*; *R* — гидравлический радиус, м; а - коэффициент, зависящий от произведения Ri · 10<sup>6</sup>, значения а даны в табл. 11-13; β — Таблица 11-16 коэффициент, зависящий от гидромеханического эквивалента наносов n, значения в даны в табл. 11-14; iпродольный уклон.

| а блиц             | блица 11-13                             |        |       |                    |       |       |  |  |  |
|--------------------|-----------------------------------------|--------|-------|--------------------|-------|-------|--|--|--|
| начения            | ачения коэффициента а в формуле (11-51) |        |       |                    |       |       |  |  |  |
| Ri-10 <sup>6</sup> | α                                       | Ri-10* | α.    | Ri.10 <sup>6</sup> | α     | 0,2   |  |  |  |
| 50                 | 0,97                                    | 200    | 0,995 | 350                | 1,015 | 25    |  |  |  |
| 75                 | 0,975                                   | 225    | 1,00  | 400                | 1,02  | 0,0   |  |  |  |
| 100                | 0,98                                    | 275    | 1,005 | 450                | 1,025 | 0,005 |  |  |  |
| 125                | 0,985                                   | 300    | 1,01  | 500                | 1,03  | 75    |  |  |  |
| 150                | 0.99                                    |        |       |                    |       | • •   |  |  |  |

#### Tabauua 11-14

| начения коэффициента в в формуле (11-51)                                      |                                                                                        |                                                             |                                                                               |                                                |                                                                               |                                                     |  |  |  |
|-------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|--|--|--|
| т <sub>і</sub> ,<br>г∙см/ (А•сек)                                             | β                                                                                      | η,<br>г• <b>см</b> /(л•сек)                                 | β                                                                             | η,<br>г•с <b>м</b> /( <b>л•с</b> ек)           | β                                                                             | 1<br>0,2<br>2                                       |  |  |  |
| 0,001<br>0,01<br>0,02<br>0,03<br>0,04<br>0,05<br>0,06<br>0,08<br>0,10<br>0,15 | 0,735<br>0,815<br>0,840<br>0,860<br>0,870<br>0,880<br>0,890<br>0,890<br>0,915<br>0,935 | 0,2<br>0,3<br>0,4<br>0,5<br>0,6<br>0,7<br>0,8<br>0,9<br>1,0 | 0,950<br>0,975<br>0,990<br>1,005<br>1,015<br>1,025<br>1,030<br>1,040<br>1,045 | 1,5<br>2<br>3<br>4<br>5<br>7<br>10<br>15<br>20 | 1,075<br>1,090<br>1,120<br>1,140<br>1,160<br>1,180<br>1,215<br>1,250<br>1,270 | 0,05<br>0,05<br>7<br>0,25<br>7<br>0,05<br>0,05<br>2 |  |  |  |

сов, %.

Таблица 11-15

(11-53)

## Фран

0,00 0,00 0,0 0,0 0,2 0,2 0,50

Состав

взвешенных на-HOCCB

0,25-0,05 MM-25%;

0,25-

0,05 MM 75%;

0,005 MM

Если критическая скорость, вычисленная по формуле (11-51), получается меньше 0,27 м/сек, то принимается *v*<sub>кр</sub>=0,27 *м/сек*. Значения критической скорости  $v_{\kappa p}$  приведены в табл. 11-16.

Значения критической скорости V<sub>кр</sub>, м[сек (по данным В. Н. Гончарова)

Гидромеханический эквивалент наносов равен:

$$\eta = \frac{\gamma_1 - \gamma}{\gamma_1} \, \epsilon \, \frac{\Sigma \, (w_i p_i)}{\Sigma p_i}, \qquad (11-52)$$

где у и у1 — удельный вес воды и материала наносов; е — мутность потока, т. е. количество граммов наносов в 1 л расхода потока; w<sub>i</sub> — осредненная гидравлическая крупность частиц фракции і-го порядка, см/сек; *p*<sub>i</sub> — содержание этой фракции во всем составе нано-

Если  $\gamma_1 = 2,66$  и  $\gamma = 1$ , то

$$\eta = 0,634\epsilon \frac{\Sigma (w_i p_i)}{\Sigma p_i}.$$
 (11-53)

Значения w; приведены в табл. 11-15.

Значения осредненной гидравлической крупности в формиле

| щи <b>н, мм</b> | Осредиенная гидравлическая<br>крупность $w_i$ , см/сек |
|-----------------|--------------------------------------------------------|
| 0,001           | 0,00005                                                |
| 5-0,010         | 0,01635                                                |
| 50,25           | 1,272                                                  |
| 50,50<br>0-1,00 | 7,527                                                  |

| / <b>б</b> ша <i>h</i> , | υ <sub>жр</sub> при весовом содержании фракций нано-<br>сов крупнее [0,005 мм p, °/00 |      |      |      |      |      |      |  |  |  |
|--------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|------|------|------|------|------|------|--|--|--|
| N N                      | 0,1                                                                                   | 0,5  | 1,0  | 2,5  | 5,0  | 7,5  | 10   |  |  |  |
| 30                       | 0,22                                                                                  | 0,28 | 0,32 | 0,39 | 0,45 | 0,49 | 0,52 |  |  |  |
| 60                       | 0,28                                                                                  | 0,37 | 0,43 | 0,52 | 0,60 | 0,66 | 0,70 |  |  |  |
| 00                       | 0,34                                                                                  | 0,45 | 0,52 | 0,64 | 0,75 | 0,82 | 0,87 |  |  |  |
| 50                       | 0,39                                                                                  | 0,54 | 0,62 | 0,76 | 0,89 | 0,97 | 1,04 |  |  |  |
| 50                       | 0,44                                                                                  | 0,60 | 0,70 | 0,86 | 1.01 | 1,10 | 1,18 |  |  |  |
| 50                       | 0,48                                                                                  | 0,66 | 0,77 | 0,94 | 1,11 | 1,22 | 1,30 |  |  |  |
| 00                       | 0,51                                                                                  | 0,71 | 0,83 | 1,02 | 1,20 | 1,32 | 1,41 |  |  |  |
| 30                       | 0,28                                                                                  | 0,37 | 0,42 | 0,50 | 0,58 | 0,64 | 0,68 |  |  |  |
| 60                       | 0,36                                                                                  | 0,48 | 0,55 | 0,67 | 0,78 | 0,85 | 0,91 |  |  |  |
| 50                       | 0,43                                                                                  | 0,59 | 0,68 | 0,83 | 0,97 | 1,06 | 1,13 |  |  |  |
| 50                       | 0,51                                                                                  | 0,69 | 0,80 | 0,98 | 1,15 | 1,26 | 1,35 |  |  |  |
| 50                       | 0,57                                                                                  | 0,78 | 0,91 | 1,11 | 1,31 | 1,43 | 1,53 |  |  |  |
| 50                       | 0,61                                                                                  | 0,86 | 0,99 | 1,22 | 1,44 | 1,57 | 1,69 |  |  |  |
| 00                       | 0,66                                                                                  | 0,92 | 1,07 | 1,32 | 1,55 | 1,70 | 1,82 |  |  |  |
| 30                       | 0,39                                                                                  | 0,51 | 0,58 | 0,70 | 0,81 | 0,88 | 0,94 |  |  |  |
| 60                       | 0,50                                                                                  | 0,67 | 0,76 | 0,93 | 1,08 | 1,18 | 1,26 |  |  |  |
| 00                       | 0,60                                                                                  | 0,82 | 0,94 | 1,15 | 1,34 | 1,47 | 1,57 |  |  |  |
| 50                       | 0,70                                                                                  | 0,96 | 1,11 | 1,36 | 1,59 | 1,75 | 1,87 |  |  |  |
| 00                       | 0,78                                                                                  | 1,08 | 1,26 | 1,54 | 1,80 | 1,98 | 2,12 |  |  |  |
| 50                       | 0,85                                                                                  | 1,19 | 1,38 | 1,69 | 1,99 | 2,18 | 2,33 |  |  |  |
| 00                       | 0,92                                                                                  | 1,28 | 1,49 | 1,83 | 2,15 | 2,36 | 2,53 |  |  |  |
| 30                       | 0,57                                                                                  | 0,73 | 0,84 | 1,00 | 1,16 | 1,27 | 1,35 |  |  |  |
| 60                       | 0,72                                                                                  | 0,96 | 1,10 | 1,34 | 1,56 | 1,70 | 1,82 |  |  |  |
| 50                       | 0,87                                                                                  | 1,18 | 1,36 | 1,66 | 1,93 | 2,12 | 2,27 |  |  |  |
| 50                       | 1,01                                                                                  | 1,39 | 1,61 | 1,96 | 2,30 | 2,52 | 2,70 |  |  |  |
| 50                       | 1,13                                                                                  | 1,56 | 1,81 | 2,22 | 2,60 | 2,86 | 3,06 |  |  |  |
| 50                       | 1,23                                                                                  | 1,71 | 1,99 | 2,44 | 2,87 | 3,15 | 3,37 |  |  |  |
| 50                       | 1,32                                                                                  | 1,85 | 2,15 | 2,64 | 3,10 | 3,41 | 3,65 |  |  |  |

### 11-5. ТРАНСПОРТИРУЮЩАЯ СПОСОБНОСТЬ ΗΑΠΟΡΗΟΓΟ ΠΟΤΟΚΑ

Напорные потоки гидросмеси (полностью заполняющие поперечное сечение трубопровода) применяются при гидротранспорте в строительстве, сельском хозяйстве, химической, горной и других отраслях промышленности. Консистенция гидросмеси при гидротранспорте значительно выше, чем консистенция (мутность) в речных потоках, но принципиальные физические основы переноса твердых частиц в том и в другом случае одинаковы.

Транспортирующая способность потока — количество твердого материала, переносимого потоком в критическом состоянии. Частично заиленное поперечное сечение трубопровода вполне аналогично размываемому дну естественного потока.

Критическая скорость. «ТУ по расчету напорного гидравлического транспорта грунтов» МЭиЭ СССР, 1967 г. состояние потока, при котором твердые частицы начинают осаждаться, называют критическим, а соответствующую этому состоянию среднюю скорость потока критической, причем средней скоростью гидросмеси называется скорость, с которой жидкие и твердые частицы должны проходить через живое сечение потока. чтобы расход гидросмеси был равен действительному. При скоростях v>vкр весь грунт транспортируется во взвешенном состоянии; при v, близкой к vкр, поток заполнен взвешенными частицами, но большое их количество влечется вблизи дна, причем на дне может лежать тонкий слой грунта, иногда смываемый потоком: при v<vкр на дне трубы образуется устойчивый слой заиления

ТУ 1967 г. рекомендуют для расчета критической скорости песчано-гравелистых грунтов формулу

$$v_{\kappa \mathbf{p}} = 8 \sqrt[3]{D} \sqrt{C_0 \Psi_*}, \ m/ce\kappa. \tag{11-54}$$

Здесь D — диаметр трубопровода, который связан с  $v_{\kappa p}$  зависимостью

$$= 2 \sqrt{\frac{Q}{\pi v_{\mathbf{x}\mathbf{p}}}}$$
(11-55)

где Q — расход гидросмеси, *м<sup>3</sup>/сек*.

D

Таблица 11-17

Выбор диамятра трубопровода ("ТУ по расчету напорного гид равлического транспорта грунтов" МЭиЭ СССР, 1967 г.)

|                | Диаметр трубопровода, <i>мм</i> |             |           |  |  |  |  |
|----------------|---------------------------------|-------------|-----------|--|--|--|--|
| Тип земснаряда | Песчаный                        | Гравелистый | Гравняный |  |  |  |  |
|                | грунт                           | песок       | грунт     |  |  |  |  |
| 1090-80        | 1 000                           | 900         | 900       |  |  |  |  |
| 500-60         | 800                             | 700         | 600       |  |  |  |  |
| 300-40         | 600                             | 500         | 500       |  |  |  |  |
| 12Гр-8,ЗГМ     | 450                             | 400         | 350       |  |  |  |  |
| 3Гр-8,8НЗ      | 300                             | 250         | 250       |  |  |  |  |

### Таблица 11-18

Коэффициент транспортабельности Ψ\* в формуле (11-54)

("ТУ по расчету напорного гидравлического транспорта грузов", МЗиЭ СССР, 1967 г.)

| Фракция<br>Грунта, мм | 0,05—0,1 | 0.1-0,25 | 0,25—0,5 | 0,5—1,0 | 1,0-2,0 | 2—3 | 3—5 | 5—10 | 10—20 |
|-----------------------|----------|----------|----------|---------|---------|-----|-----|------|-------|
| Ψ.,                   | 0,02     | 0,20     | 0,40     | 0,80    | 1,2     | 1,5 | 1,8 | 1,9  | 2,0   |

Для предварительного определения диаметра можно пользоваться табл. 11-17.

Консистенция гидросмеси (отношение объема 25 грунта в плотном теле  $q_{\mathrm{T}}$ , заключенного в секундном объеме гидросмеси, к объему гидросмеси дем)

 $q_{\rm T} = \rho_{\rm CM} - \rho_{\rm B}$  $C_0 =$ ρ<sub>**r**</sub> — ρ<sub>B</sub>  $q_{em}$ (11-56)

# $q_{\rm T} + q_{\rm B} = q_{\rm CM}$ , (11-57)

гле *а*в — секундный объем воды; рт, рсм, рв - соответственно плотность тверцых частиц, гидросмеси и воды.

Рис. 11-7. График зависимости консистенции гидросмеси от плотности гидро-CMECH.

10 105 110 115 120 125 130 135 140

Для определения C<sub>0</sub>, весовой консистенции C'<sub>0</sub> и консистенции C<sub>s</sub>, соответствующей рыхлому сложению грунта, удобно пользоваться графиком на рис. 11-7; Ѱ҈», — коэффициент транспортабельности грунта, зависяший от гидравлической крупности. Рекомендуемые значения У. приведены в табл. 11-18. Для разнородного грунта определяется осредненное значение Ч.р по формуле

$$\Psi_{*P} = \frac{\sum_{i=1}^{n} \Psi_{*i} p_i}{100}, \qquad (11-58)$$

где  $\Psi_{*i}$  — средняя величина для *i*-й фракции;  $p_i$  процент содержания і-й фракции по весу в составе пробы грунта.

Формула (11-54) справедлива только для песчаногравелистых грунтов. Кроме того, критическую скорость можно определять как скорость взвешивания по формулам § 11-4.

### 11-6. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ СОПРОТИВЛЕНИЙ ДЛЯ НАПОРНОГО ПОТОКА ГИДРОСМЕСИ

Так же как не при движении воды гидравлические сопротивления при движении гидросмеси делятся на сопротивления по длине и местные сопротивления.

#### а) СОПРОТИВЛЕНИЯ ПО ДЛИНЕ

В гидромеханизации рассматриваются обычно удельные потери напора  $i=h_{\pi}/l$ , т. е. потери на единицу длины пути. Характерная зависимость удельных потерь напора і от v - средней скорости гидросмеси, изображена на рис. 11-8. Кривая 1 изображает удельные потери напора при движении гидросмеси  $i_{CM} = f(v)$ ; кривая 2-in=f(v) - удельные потери при движении воды в том же трубопроводе при тех же расходе и напоре. Область А соответствует наименьшему значению ісм.

#### ОПРЕДЕЛЕНИЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ СОПРОТИВЛЕНИЙ \$ 11-6]

#### Таблица 11-19

Области применения эмпирических формул для i<sub>см</sub>, установленные в МИСИ им. В. В. Куйбышева, при движении гидросмеси по горизонтальным стальным трубам (песчано-гравелистые грунты)

|                          |       |                                                                                                                                                  | Одно                                                                            | ородные твердые                            | частицы при ди                                                               | аметре труб D,                                                        | ММ      |        |                  |  |  |
|--------------------------|-------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|---------|--------|------------------|--|--|
| Диаметр<br>частиц,<br>мм | <100  | 100—200                                                                                                                                          | 200300                                                                          | 300400                                     | 400500                                                                       | 500—600                                                               | 600—700 | 700800 | 8 <b>0</b> 0—900 |  |  |
| 0,01                     |       | <u> </u>                                                                                                                                         | <u> </u>                                                                        |                                            | $i_{\rm cm} = \rho_{\rm cm} i_0$                                             |                                                                       |         |        | (1               |  |  |
|                          | Форму | ла Смолдырева                                                                                                                                    |                                                                                 | i <sub>cm</sub> =                          | $= i_0 [1 + C_0 (\rho_{\rm T} - C_0)]$                                       | - 1) s]                                                               |         |        | (2               |  |  |
| 0,1-0,5                  |       | Формула Юф                                                                                                                                       | ина                                                                             |                                            | Формуз                                                                       | па Силина — Коб                                                       | ерника  |        |                  |  |  |
|                          |       | $i_{\rm CM} = \beta \rho_{\rm CM} i_0 \qquad (3)$ $i_{\rm CM} = i_0 + i_0 s \left[ 10 \left( \frac{V \overline{gD}}{v} \right)^3 + 0, 5 \right]$ |                                                                                 |                                            |                                                                              |                                                                       |         |        |                  |  |  |
|                          |       | donum na 10 du                                                                                                                                   | 2179                                                                            |                                            |                                                                              |                                                                       |         |        |                  |  |  |
| 0,5-2                    |       | формула Юфі                                                                                                                                      | / U                                                                             | 14/ V.P.                                   |                                                                              |                                                                       |         |        |                  |  |  |
| 2—10                     |       | $i_{\rm CM} = i_0 + \lfloor$                                                                                                                     | $i_{\mathbf{k}\mathbf{p}} - i_0 \left( \frac{-\mathbf{k}\mathbf{p}}{v} \right)$ | $\int \frac{\mathbf{k}\mathbf{p}}{v} $ (5) | Форм                                                                         | ула Дюрана (6)                                                        |         |        |                  |  |  |
| 10-20                    | Φι    | эрмула Коржаев                                                                                                                                   | a (7)                                                                           |                                            | Формула                                                                      | Дюрана                                                                |         |        |                  |  |  |
|                          |       |                                                                                                                                                  |                                                                                 | <u>i</u> e                                 | $\frac{\mathbf{m}^{-i_0}}{si_0} = 190 \left(\frac{\mathcal{V}}{si_0}\right)$ | $\left(\frac{gD}{v}\right)^{3}\left(\frac{w}{\sqrt{gd}}\right)^{1,5}$ | (6)     |        |                  |  |  |
| 20-40                    |       | Формула І                                                                                                                                        | <оржа <b>ева</b>                                                                | $i_{\rm CM} = i_0 + k$                     | (ρ <sub>cm</sub> — 1)                                                        |                                                                       | (7)     |        |                  |  |  |

Примечания: 1. В формуле (2) величина коэффициента Со изменяется в пределах 0,85—1,15. При высоком насыщении частицами d<0,05 мм гидросмесь переходиг в структурную жидк хсть, при этом кээффлциент C<sub>0</sub> равен 1,8-2,5. 2. Коэффициент β в формуле (3) равен:

$$\beta = 1 + (3,5 + 2D + 0,5 \ V\overline{d}) (\rho_{\rm CM} - 1)^{0,8} \left(\frac{v_{\rm KP}}{v}\right)^{2,35},$$
$$v_{\rm KP} = 9.8 \ \sqrt[3]{D} \ \sqrt[4]{w} \left(\frac{\gamma_{\rm CM}}{\gamma_{\rm 0}} - 0.4\right); \tag{8}$$

здесь D — в м; d — в мм; w — в м/сек. 3. В формуле (5)  $v_{\rm KP}$  определяется по формуле (8), а  $i_{\rm KP}$  — по формуле

$$i_{\rm kp} = 1.31 \rho_{\rm CM} \sqrt{\frac{\rho_{\rm CM} - 1}{\rho_{\rm T} - 1}} \frac{3}{5} \sqrt{\frac{2}{5}}$$

ари  $\rho_{\pi} = 2,55$ 

где

$$i_{\mathbf{k}\mathbf{p}} = \rho_{\mathbf{c}\mathbf{M}} \sqrt{\rho_{\mathbf{c}\mathbf{M}}-1} \sqrt[3]{\frac{\overline{w^2}}{gD}}.$$

4. Коэффициент k в формуле (7) для мелких частиц (d < 2 мм) зависит от их крупности. Для частиц d > 2 мм величина k зависит от днаметра трубопровода

| D, мм | 150 | 175  | 200  | 500 |
|-------|-----|------|------|-----|
| k     | 0,5 | 0,54 | 0,57 | _   |
|       |     |      | 1    |     |

5. Формула (?) применима в ограниченном циапазоне скоростей, так как не учитывает зависимости потерь напора от скорости:

| D, мм                                                              | 150 | 200 | 250 | 300 | 400 | 500 | 60u | 700 |
|--------------------------------------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Рекомендуе-<br>мые скорости<br>для гравия и<br>щебня, <i>м/сгк</i> | 3,1 | 3,3 | 3,5 | 3,7 | 4,1 | 4,5 | 4,9 | 5,4 |



$$i_{\rm CM} = i_0 + i_0 s \left[ 10 \left( \frac{\sqrt{gD}}{v} \right)^3 + 0, 5 \right]$$
(4)

мула Дюрана (6)  
а Дюрана
$$\frac{\overline{gD}}{\overline{v}}^{3} \left( \frac{\overline{w}}{\sqrt{gd}} \right)^{1,5} \qquad (6)$$
(7)

Таблина 11-20 Формулы для расчета гидравлического транспорта Формулы для расчета гидравлического транспорта Âвторы формул непесчаных материалов А. П. Юфия Гидротрамспорт разнородных зер-нистых грунтов  $i_{\mathbf{p}_{\mathbf{a}3H}} = i_0 + (i_{0,\Pi,H} - i_0) \Delta_0^{0,22}$ , rue  $\Delta_0 = \frac{1}{\delta_0}$ ;  $\delta_0 = -\frac{\delta}{3}$ ;  $\delta = \frac{d_{90}}{d_{10}}$ ;  $i_{\text{одн}}$  принимается по табл. 11-19.  $v_{\mu p, p_{33H}} = v_{\mu p, o_{2H}} \Delta_0^{0, 125}$ К. А. Царе-Гидротранспорт дисперсной гливич, А. П. Ма- $Q = cD^{2,6}_{--} \left( P - \frac{16}{3} - \frac{\theta 10^{5}}{cD} \right)^{0.54}$ , free Q - paccod pactлышев вора, л/сек; Р — перепад давлений на 1 000 м длины трубопровода, кгс/см<sup>2</sup>; θ — статическое напряжение сдвига, кгс/см<sup>2</sup>; D — диаметр трубы, см; с ~ 0,02. А. П. Юфи К. Т. Бе-Ламинарный (структурный) режим: лова, Г. С. Нечаλ= 64 Re\*, где λ-коэффициент в формуле (4-8); ева  $\dot{\mathrm{Re}}^{\bullet} = \frac{1}{\frac{\eta}{\rho v D} + \frac{1}{6} \frac{\theta}{\rho v^2}}; \eta -$ коэффициен т<sub>е</sub> структурной вязкости раствора; р-плотность раствора; в-статическое напряжение сдвига. Переходный режим:  $\lambda = 0,0097 + 2,34\epsilon + \frac{(2,94 - 534\epsilon) \cdot 10^{5}}{\text{Re}^{*}(2,309 - 97,2\epsilon)};$ ε=∆/r -- относительная шероховатость. Турбулентный режим: λ=0,0097+2,34ε (переходный режим от структурного к турбулентному при Re\*=3 000.5000). С. В. Яков-Гидротранспорт ила Ламинарный режим; Переходный режим:  $\lambda = 0,006 + \frac{0,003}{\epsilon^{0,17}} + \frac{0,7}{(Re^*)^{0,5}}$ . Турбулентный режни  $\lambda = 0.006 + \frac{0.03}{0.17}$ МИСИ им, Гидротранспорт лесса В. В. Куй-Прн v≥ 2 м/сек бышева і<sub>см</sub>=іод<sub>ом</sub>, где б<sub>см</sub>−относительный удельный вес гидросмеси. При 0,2< - U2 <1,5  $\lambda_{cM} = \lambda_0 + A \left(\frac{gD}{v^2}\right)^m \rho$ , где  $\rho = \frac{\tau_{cM} - \tau_0}{\tau_r - \tau_0}$  —объемный либо формулу Шевелева (4-27), либо (при Re>10<sup>5</sup>) формулу Альтшуля — Колебрука вес гидросмеси; A=0,1; m=4,5. При турбулентном режиме  $\left(\frac{v^2}{gD} > 1,5\right)$ λ<sub>ем</sub>=λ<sub>0</sub>+kp, где k=0,07.

Продолжение таблицы 11-20



Поэтому гидротранспорт наиболее экономичен в критическом режиме, и подавляющее большинство эмпирических зависимостей для ісм относятся к критическому режиму. Области применимости наиболее известных эмпирических формул для определения удельных потерь гидросмеси на трение в стальных горизонтальных трубах для несчано-гравелистых грунтов даны в табл. 11-19, а формулы для расчета движения непесчаных материалов — в табл. 11-20 \*.

Общая структура формулы удельного потерянного напора в критическом режиме имеет вид:

> (11-59) $i_{\rm CM} = i_0 + \Delta i$ ,

где  $\Delta i$  — дополнительные потери, связанные с наличием в потоке твердых частиц, зависящие от их крупности и концентрации, от диаметра трубы и средней скорости потока; іо — потери на трение при движении воды.



ТУ 1967 г. рекомендуют определять первое слагаемое в формуле (11-59) как удельные потери при движении воды в гидравлически гладких трубах, т. е. для коэффициента сопротивления по длине  $\lambda$  применять либо формулу Конакова

$$\lambda = \frac{1}{(1.8 \,\mathrm{Re} - 1.5)^2}, \qquad (11-60)$$

$$\frac{1}{2} = 1.8 \, \text{lg} \, \frac{\text{Re}}{7}$$
, (11-60a)

где Re=vD/v; D — диаметр трубы; v — средняя скорость гидросмеси; v — кинематический коэффициент вязкости воды.

\* Юфин А. П. Гидромеханизация. М., Стройнздат, 1965.







При движении гидросмеси со скоростями  $v > v_{\kappa p}$ твердые частицы в поперечном сечении распределяются гораздо равномернее, их ламинизирующее влияние сказывается во всех его точках и кривая 2 ближе подходит к кривой 1 (рис. 11-8). Поток может считаться однородным, и

или





$$= \frac{0,24}{D^{0,226}} \left[ 1,9 \cdot 10^{-6} + \frac{v}{v} \right]^{0,226}$$
(11-61)

или пользоваться графиком рис. 11-10. ∆і для песчано-гравелистых смесей ТУ 1967 г. ре-

комендуют находить по формуле

(11-62) $\Delta i = i_0 2 (v_0 / v_{\rm KD})^3$ , нии

### Таблица 11-21

Поправка а к величине оптимальной скорости vo

("ТУ по расчету напорноог гидравлического транспорта грунтов", МЭиЭ СССР, 1967

| d, mm          | D <b>&lt; 4</b> 00 мм |                     |             |              | $D = 400 \div 600 \text{ mm}$ $D > 600 \text{ mm}$ |              |              |              |              |
|----------------|-----------------------|---------------------|-------------|--------------|----------------------------------------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| d, <b>м</b> м  | C <sub>0</sub> = 0,02 | $C_0 = 0.05$        | $C_0 = 0,1$ | $C_0 = 0,02$ | $C_0 = 0,05$                                       | $C_0 = 0.1$  | $C_0 = 0.02$ | $C_0 = 0,05$ | $C_0 = 0, 1$ |
| 10—20<br>20—40 | 1,05<br>1,2           | 1,2 <b>5</b><br>1,4 | 1,45<br>1,6 | 1,20<br>1,35 | 1,40<br>1,55                                       | 1,60<br>1,80 | 1,30<br>1,40 | 1,50<br>1,60 | 1,65<br>1,9  |

 $\omega_1 / \omega_2$ 

۲



где vo - оптимальная скорость, т. е. скорость, соответствующая минимуму потерь напора:

$$v_0 = 5.5 \sqrt[6]{C_0 \Psi_* D} a, \qquad (11-63)$$

где Co — консистенция гидросмеси; Ψ<sub>\*</sub> — коэффициент транспортабельности грунта (табл. 11-18); D — диаметр трубопровода; а — поправочный множитель на крупность при диаметре частиц d>10 мм, определяемый по табл. 11-21; v<sub>кр</sub> — критическая скорость, определяемая по формуле (11-54).

$$i_{\rm cm} = \lambda \frac{1}{D} \frac{v^2}{2g} \frac{\gamma_{\rm cm}}{\gamma}, \qquad (11-64)$$

$$i_{\mathbf{e}\mathbf{M}} = i_0 \frac{\mathbf{Y}_{\mathbf{e}\mathbf{M}}}{\mathbf{Y}} \cdot \tag{11-65}$$

6) МЕСТНЫЕ СОПРОТИВЛЕНИЯ

Потери напора при местных сопротивлениях

$$h_{\mathbf{M}} =; \frac{v^2}{2g} \frac{\gamma_{e_{\mathbf{M}}}}{\gamma}, \qquad (11-66)$$

где ζ — коэффициент местного сопротивления; v<sup>2</sup>/2g скоростной напор; и — средняя скорость гидросмеси в сечении за местным сопротивлением; усм и у - удельные веса гидросмеси и воды; h<sub>м</sub> вычисляется по формуле (11-66) при равномерном распределении твердых частиц в поперечном сечении и отсутствии заиления. Вход во всасывающую трубу землесоса (рис. 11-11).

При внезапном расширении потока коэффициент ζ зависит от отношения площадей поперечного сечения трубы перед расширением и после него:

| Contraction of the local division of the loc | 0,8            | 0,6  | 0,5 | 0,4  | 0,3 | 0,2 |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|------|-----|------|-----|-----|
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 0 <b>,06</b> 2 | 0,44 | 1   | 2,25 | 5,4 | 16  |

Постепенное расширение трубы. Для угла расширения 8°<  $\phi$  < 25°

$$\zeta = \sin \varphi \left( 1 - \frac{\omega_1}{\omega_2} \right)^2 \cdot \tag{11-67}$$

При  $\phi > 25$   $\zeta$  берется как при внезапном расшире-

| ~ |   | - 3 |  |
|---|---|-----|--|
| - |   | - 2 |  |
| - | ٠ |     |  |
|   |   |     |  |
|   |   |     |  |





Рис. 11-11. График для определения коэффициента местных потерь при входе гидросмеси во всасывающую трубу землесоса. a— при цилнидрическом входе; б— при коническом входе, l/D=1.

При постепенном сужении трубы ζзависит от угла конусности ф:

| ф, град | 7    | 10   | 20   | 30   | 40   | 50   | 60   | 70   | 80   |
|---------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| ζ       | 0,10 | 0,16 | 0,20 | 0,24 | 0,23 | 0,31 | 0,32 | 0,34 | 0,35 |

Поворот потока.

При резком повороте (рис. 11-12,а) ζ зависит от угла α:

| а, град | 30   | 40  | 50  | 60   | 70  | 80  | 90  |
|---------|------|-----|-----|------|-----|-----|-----|
| ζ       | 0,16 | 0,3 | 0,4 | 0,55 | 0,7 | 0,9 | 1,1 |



Рис. 11-12. Поворог трубы. a-резкий поворот: б-плавный по-BODOT

Рис. 11-13. Обратный клапан.

При плавном повороте (рис. 11-12,б)

$$\zeta = \zeta' f(\alpha),$$

(11-68)

.

где (-- коэффициент сопротивления при плавном повороте на 90° (зависит от отношения радиуса поворота R к диаметру трубопровода D):

| - | R D | 1    | 1,5 | 2,0  | 3,0  | 4,0  | 5,0  |
|---|-----|------|-----|------|------|------|------|
|   | ζ,  | 0,84 | 0,6 | 0,48 | 0,36 | 0,30 | 0,28 |

 $f(\alpha)$  зависит лишь от угла поворота трубы:

| а,<br>град | 20  | 30   | 40   | 50   | 60           | 70   | 80   | 90 | 120  | 140  | 160  | 180  |
|------------|-----|------|------|------|--------------|------|------|----|------|------|------|------|
| f (α)      | 0,4 | 0,55 | 0,65 | 0,75 | <b>0,</b> 83 | 0,88 | 0,95 | 1  | 1,13 | 1,20 | 1,27 | 1,33 |

Обратный клапан (рис. 11-13). Коэффициент ζ зависит от угла подъема диска клапана α:

| α,<br>град | 70  | 65  | 60  | 55           | 50  | 45  | 40  | 35 | 30 | 25 | 20 | 15 |
|------------|-----|-----|-----|--------------|-----|-----|-----|----|----|----|----|----|
| ζ          | 1,7 | 2,3 | 3,2 | <b>'4,</b> 6 | 6,6 | 9,5 | 1,4 | 20 | 30 | 42 | 62 | 90 |

Задвижки (типа «Лудло»). Коэффициент С определяется степенью открытия задвижки:

| Степень<br>откры-<br>тия | 1/8 | 2/8 | 3/8 | 4/8 | 5/8 | 6/8 | 7/8  | 1    |
|--------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|
| τ                        | 98  | 17  | 5,5 | 2,1 | 0,8 | 0,3 | 0,07 | 0,05 |

Шиберные задвижки. Коэффициент ζ зависит от степени открытия задвижки. Fo/F - степень открытия.

| F <sub>0</sub> /F | 0,1 | 0,2  | 0,3  | 0,4  | 0,5  | 0,6  | 0,7  | 0,8  | 0,9  |
|-------------------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|
| ζ                 | 93  | 44,5 | 17,9 | 8,12 | 4,02 | 2,08 | 0,95 | 0,40 | 0,09 |

Вантузы и ревизии: ζ=0,2.

Вход в трубопровод, отдаленный от дна зумпф а:  $\xi = 0.5 \div 0.6$ .

Ответвления трубопроводов: значения ζ даны на графиках рис. 11-14.

Выход из трубы: ζ=1.

Расходомеры Вентури. При соотношении площадей малого и большого поперечных сечений в пределах 0,5-0,8 потери напора при движении воды  $h_w = 0.1\Delta h$ , при движении гидросмеси  $h_w = (0.15 \div 0.2)\Delta h$ , где  $\Delta h$  — разность отсчетов по пьезометрам в большом и малом сечениях.

ТУ 1967 г. дают следующие зависимости для определения суммарных потерь напора по длине и местных. 1. В плавучем трубопроводе при полноповоротном шарнирном соединении

 $i_{\rm CM,TD} = a_{\rm i} i_{\rm CM}$ 

(11-69)

#### \$ 11-7] ОСНОВНЫЕ ЗАДАЧИ РАСЧЕТА НАПОРНОГО ДВИЖЕНИЯ ГИДРОСМЕСИ



Рис. 11-14. График для определения коэффициента местных потерь. *а* — для двух потоков, соединяющихся под острым углом; **б** — для дзух потоков, соединяющихся под прямым углом; *в* — для двух потоков, разъединяющихся под прямым углом; *г* — для двух потоков, разъединяющихся под острым углом; *г* — для двух потоков, разъединяющихся под острым углом.

а1 — зависит от угла гибкой плавучей бухты и изменяется от 1,2 до 2,8 (в среднем a=2,0). 2. Потери местные и по длине во всасывающем трубопроводе и в корпусе более 10% общей длины) земснаряда

$$h_{\rm s} = \zeta_{\rm s} \frac{v^2}{2g} \bullet$$

Коэффициент 🗘 зависит от типа земснаряда и консистенции гидросмеси.

| Тип земснаряда                                      | Значения 53 в зависимости<br>от консистенции гидросмеси |                      |                      |  |  |  |  |  |  |  |
|-----------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|----------------------|----------------------|--|--|--|--|--|--|--|
| -                                                   | C <b>₀</b> =0,05                                        | C <sub>0</sub> =0,10 | Co=0,15              |  |  |  |  |  |  |  |
| 1000-80<br>500-60<br>300-40                         | 0,90<br>1,30<br>1,65                                    | 1,05<br>1,45<br>1,90 | 1,20<br>1,70<br>2,20 |  |  |  |  |  |  |  |
| 3. Суммарные потери местные и п<br>длине на отводах |                                                         |                      |                      |  |  |  |  |  |  |  |
|                                                     | $h_{\rm or} = \zeta  \frac{v^2}{2g}$                    | ρ <sub>em</sub> .    |                      |  |  |  |  |  |  |  |

ДВИЖЕНИЯ ГИДРОСМЕСИ При расчете напорного гидротранспорта обычно известны консистенция гидросмеси и механический состав исходного грунта. Кроме того, обеспечение критической скорости движения гидросмеси однозначно определяет величину диаметра труб D. Поэтому основными задачами расчета являются определение потерь напора  $h_m$ при заданном расходе гидросмеси Q или расхода Q при заданных h<sub>w</sub>. По методике ТУ 1967 г. икр определяется по формуле (11-54), куда подставляется ориентировочное зна-

|     | Резкий поворот оси |       |      |      |          |      |     |                       |                       |                       |      |
|-----|--------------------|-------|------|------|----------|------|-----|-----------------------|-----------------------|-----------------------|------|
|     | α                  | = 90° |      |      | α == 60° | 9    |     | $\alpha = 30^{\circ}$ | $\alpha = 60^{\circ}$ | $\alpha = 30^{\circ}$ |      |
| R D | 1,0                | 1,5   | 3,0  | 1,0  | 1,5      | 3,0  | 1,0 | 1,5                   | 3,0                   | -                     |      |
| ζ   | 0,45               | 0,4   | 0,24 | 0,30 | 0,20     | 0,16 | 0,1 | 0,07                  | 0,05                  | 0,5                   | 0,16 |
|     |                    | _     |      |      |          |      |     |                       |                       | ,                     |      |

(11-70)

0

 $\alpha = 0.$ 

Примечание: *R*-радиус закругления; *D*-диаметр отвода.

|    | 4.  | C   | ум | Μ   | а | рн  | Ы  | e  | п | 0 | Т | e p | И  | Μ   | ı e | C 1 | Η   | Ы | е  | И   | по  |  |
|----|-----|-----|----|-----|---|-----|----|----|---|---|---|-----|----|-----|-----|-----|-----|---|----|-----|-----|--|
| ξ. | лин | е   | В  | р   | а | 3 B | 0  | ДЯ | Щ | И | х | Т   | ру | б   | л   | гp  | O B | 0 | Д  | a x | (на |  |
| 1  | арт | е   | ΗЗ | l M | Ы | В   | a) | Н  | а | б | Ь | C ' | гр | o p | а   | 31  | ье  | М | ΗЬ | ΙX  | со- |  |
| 4  | пин | e H | и  | яx  |   |     |    |    |   |   |   |     |    |     |     |     |     |   |    |     |     |  |

 $i_{\rm CM,p} = 1,5 i_{\rm CM}$ 

Пример расчета напорного движения гидросмеси приведен в «Ту по расчету напорного гидравлического транспорта грун-тов», МЭнЭ СССР, 1967 г.

5. Суммарные потери местные и по длине в наклонных к горизонту трубопроводах (при α>25° и если длина этого участка



 $i_{\rm CMM} = i_0 + (i_{\rm CM} - i_0) \cos^2 \alpha,$ (11-71)

где а — угол наклоиа трубы к горизонту; icm — удельные потери напора при движении гидросмеси и при α=0; i<sub>0</sub> — удельные потери при движении воды при

# 11-7. ОСНОВНЫЕ ЗАДАЧИ РАСЧЕТА НАПОРНОГО

чение диаметра трубопровода D, принятое по табл. 11-17; затем D уточняют расчетом по формуле (11-55) и после этого определяют Q или hw.

веналцатая

## **ДВИЖЕНИЕ ГРУНТОВЫХ ВОД**

## А. ОСНОВНОЙ ЗАКОН ФИЛЬТРАЦИИ, УРАВНЕНИЯ ДВИЖЕНИЯ, ФОРМУЛЫ ДЛЯ ПОСТРОЕНИЯ КРИВОЙ СВОБОДНОЙ ПОВЕРХНОСТИ

#### 12-1. ОСНОВНОЙ ЗАКОН ФИЛЬТРАЦИИ

Основной закон фильтрации (закон Дарси) выражается или уравнением скорости фильтрации

$$v = kI \tag{12-1}$$

или уравнением расхода

$$Q = k\omega I, \tag{12-2}$$

где v — скорость фильтрации, м/сек; Q — расход фильтрации, м<sup>3</sup>/сек; ш - полная площадь поперечного сечения грунтового потока, включая и плошадь, занятую твердыми частицами грунта; I — гидравлический уклон, равный H/L (H - потери начора на пути фильтрации L); k-коэффициент фильтрации, м/сек.

Пределы применимости основного закона фильтрации. Основной закон фильтрации теряет силу, если скорость фильтрации превышает свое «критическое» значение, которое Н. Н. Павловский определяет формулой

$$v_{\mathbf{k}\mathbf{p}} = \frac{(0,75m+0,23) \operatorname{Re}_{\mathbf{k}\mathbf{p}}\mathbf{\nu}}{d},$$
 (12-3)

где Re<sub>кр</sub> — число, аналогичное числу Рейнольдса и по исследованиям Н. Н. Павловского равное 7-9; vкинематический коэффициент вязкости; т — пористость

грунта.

Примечание. Для воды при у=0,01 см<sup>2</sup>/сек и при пористости, например, m=0,4 получим

$$v_{\rm KP} \approx \frac{(0.035 + 0.050)}{d}, \, c\,m/ce\kappa.$$
 (12-4)

Иногда эти пределы для  $v_{\rm HD}$  расширяют, принимая

$$_{\rm KP} \approx \frac{0.03 + 0.18}{d}$$
.

Формула (12-3) определяет собой «верхний» предел применимости закона Дарси.

П. Я. Полубаринова-Кочина указывает, что должен существовать и «нижний» предел применимости закона Дарси, когда начинает сказываться действие молекулярных сил.

М. Д. Миллионщиков предложил для числа Re формулу

$$=\frac{lv}{mv},\qquad(12-5)$$

где  $l = \sqrt{C/m}$  — внутренний линейный масштаб пори-

стой среды: С — коэффициент проницаемости, который характеризует фильтрационные свойства среды независимо от рода жидкости; имеет размерность площади и связан с коэффициентом фильтрации следующей зависимостью:

 $C = k\mu/\gamma = k\nu/g$ .

Критическое значение Reкр по формуле М. Д. Миллионщикова в соответствии с опытными данными равно:

Re<sub>kp</sub>=0,022.

При скоростях v>vкр следует пользоваться иными формулами, например формулой (12-4).

Скорость фильтрации. Скорости фильтрации определяются отношением Q/w, где w — площадь поперечного сечения грунтового потока с включением и плошали, занятой зернами грунта.

Механический состав грунта характеризуется гранулометрической кривой (рис. 12-1).





Действительная скорость течения воды в порах грунта больше скорости фильтрации. Если площадь сечения грунтового потока о, а площадь сечения зерен грунта ш', то ш<sub>пор</sub>=ш-ш' и действительная средняя скорость течения равна  $v' = v\omega/\omega_{\text{пор.}}$ 

В крупнозернистых грунтах, когда при больших скоростях нарушается основной закон фильтрации, можно воспользоваться формулой Кребера 1:

$$v = 173 \left(\frac{d}{90}I\right)^m, \ cm/ce\kappa, \tag{12-6}$$

где

$$n = \frac{0, 8+d}{0, 8+2d};$$

I — гидравлический уклон; d — средний диаметр зерен, см.

Коэффициент фильтрации. Определение численного значения коэффициента фильтрации естественного грунта в большинстве случаев производится

#### ОСНОВНЫЕ ЗАВИСИМОСТИ § 12-2]

опытным путем в лабораторных или полевых условиях. реже по эмпирическим формулам.

Для приближенных расчетов можно пользоваться величинами коэффициента фильтрации, приведенными в табл. 12-1.

Таблица 12-1

Примерные значения коэффициентов фильтрации для обычно встречаемых грунтов

| Грунты                                                                                                                                                         | k, см/сек                                              |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|
| равий с размером зерен 4—7 мм<br>о же 2 мм<br>есок чистый<br>есчаный грунт с примесью глины<br>есчано-глинистые грунты<br>лины<br>лины плотная (утрамбованная) | $\begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$ |

Эмпирические формулы для определения коэффициента фильтрации. 1. Формила Хазена для песчаных грунтов:

$$k = Ac (0,7 + 0,03t) d_{\pi}^{2}$$
(12-7)

где k — коэффициент фильтрации, см/сек; A=0.00116. при к в м/сутки А=1; с — учитывает присутствие в песке илистых или глинистых частиц, для более чистых песков  $c = 1000 \div 700$ , более «загрязненных»  $c = 700 \div 500$ ; d<sub>п</sub> — действующий диаметр, мм (см. ниже); t — температура воды, °С.

Формула (12-7) применима при коэффициенте неоднородности  $d_{60}/d_{\pi} \leqslant 5$  при 0,01  $\leqslant d_{\pi} \leqslant 0,3$  см ( $d_{60}$  — диаметр зерен, меньше которого в образце содержится 60% по весу).

2. Формула И. И. Зауэрбрея (Ленинград) для неоднородного грунта и температуры воды t=18 °C:

$$\beta \frac{m^3}{(1-m)^2} d_{\rm g}^2, \ cm/ce\kappa;$$
 (12-8)

диаметра d<sub>1</sub>, то применяется формула

W - wm = \_\_\_\_\_ (w - объем зерен грунта, содержащихся

в объеме W). Применяется при d до 0,5 мм. 3. Формула Е. А. Замарина:

k ----

$$k = 8,07 \frac{m^3}{(1-m)^2} c_{\mathbf{p}} \tau d_{\mathbf{p}}^2, \ c_{\mathbf{m}/ce\kappa}, \qquad (12-9)$$

где с<sub>р</sub>, т — коэффициенты, см. табл. 12-2, 12-3; d<sub>1</sub> определяется по способу Замарина, мм; т - коэффициент пористости.

При большой разнородности песка коэффициент фильтрации предпочтительно определять по формуле Зауэрбрея.

Действующий диаметр. Действующим диаметром называется диаметр зерен такого фиктивного

#### Таблица 12-2

Значения коэффициента с, в зависимости от пористости грунта

|                |       |       |       | P     |       |       |       |       |       |       |       | _     |       |       |       |       |       |       |       |               |
|----------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|---------------|
| c <sub>p</sub> | 0,757 | 0,731 | 0,706 | 0,680 | 0,653 | 0,632 | 0,608 | 0,585 | 0,562 | 0,540 | 0,518 | 0,497 | 0,476 | 0,453 | 0,435 | 0,416 | 0,397 | 0,378 | 0,360 | 0,3 <b>42</b> |
| m              | 0,27  | 0,28  | 0,29  | 0,30  | 0,31  | 0,32  | 0,33  | 0,34  | 0,35  | 0,33  | 0,37  | 0,38  | 0,39  | 0,40  | 0,41  | 0,42  | 0,43  | 0,44  | 0,45  | 0,46          |
| ·14*           |       |       | •     | j j   |       | • •   | ,     | '     | ı     | ł     | 1     | ſ     |       |       |       |       |       |       |       |               |

грунта от 0 до  $d_{\pi}$  составила 10%. Для формулы И. И. Зауэрбрея действующий диаметр d<sub>д</sub> определяется аналогично предыдущему с тем отличием, что сумма весов зерен грунта размером от нуля до  $d_{\pi}$  должна составлять 17%.

Для формулы Е. А. Замарина действующий диаметр определяют по формулам (12-10) и (12-11), учитывая то обстоятельство, что кривая механического состава грунта в действительности является ломаной линией (рис. 12-2):

 $\overline{d_{\pi}}$ 

где A<sub>i</sub> — угловой коэффициент ломаной линии; d<sub>i</sub> наибольший диаметр последней фракции (d<0,0025 мм);  $d_n$  и  $d_{n+1}$  — крайние диаметры данной фракции;  $\Delta G_i$  доля веса (в процентах) грунта, приходящегося на данную фракцию.

Если гранулометрическая кривая начинается от

135 < β < 350, а в большинстве случаев принимается β = 330 ÷ 350; m — коэффициент пористости, равный

## а) УРАВНЕНИЯ ДВИЖЕНИЯ

Равномерное движение. При равномерном движении v=const вдоль пути фильтрации и уклон свободной поверхности равен уклону дна. Скорость фильтрации определяется из выражения

Неравномерное движение. Для призматического русла при i>0 дифференциальное уравнение



грунта, который состоит из зерен одинакового диаметра и имеет коэффициент фильтрации, равный коэффициенту фильтрации естественного грунта. Действующий диаметр d<sub>п</sub> для формулы Хазена определяется по гранулометрической кривой так, чтобы сумма весов зерен

$$= \sum_{n=1}^{n=m} A_i \ln \frac{d_{n+1}}{d_n} + \frac{3}{2} \frac{\Delta G_i}{d_i}, \qquad (12-10)$$

$$\frac{1}{d_{\pi}} = \sum_{n=1}^{n=m} A_i \ln \frac{d_{n+1}}{d_n}.$$
 (12-11)

## 12-2. ОСНОВНЫЕ ЗАВИСИМОСТИ ПРИ БЕЗНАПОРНОМ **ДВИЖЕНИИ ГРУНТОВЫХ ВОД**

$$v = kI$$
.

## Таблица 12-3

212

Значения когффициента з в зависимости от темпгратуры

| <b>t</b> , град | 0     | 5     | 8     | 10    | 12    | 15             | 17    | 20    | 23    | 25    | 29    |
|-----------------|-------|-------|-------|-------|-------|----------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| T.              | 0,585 | 0,698 | 0,766 | 0,807 | 0,854 | 0 <b>,92</b> 6 | 0,975 | 1,052 | 1,131 | 1,180 | 2,231 |

неравномерного движения имеет вид (рис. 12-3):

$$\frac{dh}{ds} = i \frac{h - h_0}{h}, \qquad (12-12)$$

где h — глубина потока в рассматриваемом сечении; s — расстояние данного сечения от некоторого начального; *i* — уклон подстилающего слоя; *h*<sub>0</sub> — глубина потока при равномерном движении (нормальная глубина).



#### 6) ФОРМЫ СВОБОДНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПРИ НЕРАВНОМЕРНОМ **ДВИЖЕНИИ**

1. При прямом уклоне подстилающего слоя i>0 (рис. 12-4) линия нормальных глубин (т. е. глубины равномерного движения) делит поток на две зоны: а и б.

Зона 
$$a - глубина потока h > h_0, \frac{dh}{ds} > 0; следова-$$

тельно, глубина h возрастает вдоль движения, и свободная поверхность имеет форму кривой подпора.



Рис. 12-4.



Рис. 12-5.

Зона 6-глубина потока h < ho, следовательно, <0; поэтому глубина h уменьшается вдоль движеds

ния, и свободная поверхность имеет форму кривой

спада 2. При обратном уклоне подстилающего слоя i<0 (рис. 12-5) всегда dh/ds<0 и глубина потока вдоль движения убывает (кривая спада). 3. При нулевом уклоне подстилающе-

го слоя i=0 (рис. 12-6) будет только кривая спада.



Рис. 12-6.

#### ») ФОРМУЛЫ ДЛЯ ПОСТРОЕНИЯ СВОБОДНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПРИ НЕРАВНОМЕРНОМ ДВИЖЕНИИ ГРУНТОВЫХ ВОД (по н, н, павловскому)

1. При нулевом уклоне подстилающего слоя i=0 (рис. 12-6) применима известная формула Дюпюи

где l — расстояние между сечениями с глубинами h<sub>1</sub> и h2; k — коэффициент фильтрации грунта; q — удельный расход грунтового потока (расход на единицу ширины потока).

Формула (12-13) получена для широких и неглубоких грунтовых потоков.

2. При уклоне подстилающего слоя, отличном от нуля. Для практически важного случая — широкого и неглубокого прямоугольного сечения грунтового потока — дифференциальное уравнение неравномерного движения интегрируется в конечном виде.

1) i>0 — прямой уклон дна грунтового потока: (эис. 12-4)

$$l = \frac{h_0}{i} \left( \eta_2 - \eta_1 + \ln \frac{\eta_2 - 1}{\eta_1 - 1} \right), \quad (12-14)$$

где h<sub>1</sub> и h<sub>2</sub> — действительные глубины потока в двух сечениях, взятых на расстоянии l друг от друга; h0 --глубина равномерного движения;

$$\eta_1 = \frac{h_1}{h_0}; \ \eta_2 = \frac{h_2}{h_0}$$

## § 12-3 ] ПРИТОК ГРУНТОВОЙ ВОДЫ К ВЕРТИКАЛЬНЫМ КОЛОДЦАМ

2) При і < 0 — обратный уклон дна грунтового потоќа

$$l = \frac{h'_{0}}{i'} \left( \zeta_{1} - \zeta_{2} + \ln \frac{1 + \zeta_{2}}{1 + \zeta_{1}} \right), \quad (12-15)$$

где h'o — фиктивная глубина, по величине равная глубине равномерного движения при том же расходе и при положительном уклоне, численно равном данному; i' – абсолютное значение данного уклона, |i'|>0;

$$\zeta_1 = \frac{h_1}{h'_0} \quad \text{M} \quad \zeta_2 = \frac{h_2}{h'_0}$$

г) ФОРМУЛЫ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВЕЛИЧИНЫ РАСХОДА

С достаточной для практических целей степенью приближения (2-5%) величину расхода q можно определить по формулам В. С. Козлова.

## Б. ЧАСТНЫЕ СЛУЧАИ ДВИЖЕНИЯ ГРУНТОВЫХ ВОД

12-3. ПРИТОК ГРУНТОВОЙ ВОДЫ К ВЕРТИКАЛЬНЫМ КОЛОДЦАМ

### а) ОСНОВНЫЕ ТИПЫ КОЛОДЦЕВ

Грунтовые колодцы — приток воды к колодцам происходит при наличии свободной поверхности, называемой депрессионной (совпадает с пьезометрической).

Артезианские колодцы (или напорные). В этом случае линия пьезометрического давления находится выше верхней кровли водоносного слоя.

Грунтово-артезианские колодцы — приток воды к колодцам происходит с депрессионной поверхностью, которая на некотором расстоянии от колодца упирается в кровлю водоносного слоя.

Колодцы называются совершенными, когда они прорезают водоносный слой до подстилающего водонепроницаемого слоя, и несовершенными, когда дно колодца не доходит до нижнего водонепроницаемого слоя.

#### Б) СОВЕРШЕННЫЙ ГРУНТОВОЙ КОЛОДЕЦ

1. Водоотдающий колодец (рис. 12-7). Дебит колодца определяется по формуле (предложена Дюпюи)

$$Q = \frac{\pi k \left(H^2 - h_0^2\right)}{\ln \frac{R}{r_0}},$$
 (12-19)

формуле

где *Н* — бытовая глубина воды в водоносном слое; h0 — глубина воды в колодце; R — радиус влияния колодца; r<sub>0</sub> — радиус колодца; k — коэффициент фильтрации грунта.



опытных откачках.

1953

Рис. 12-7.

a

1. При прямом уклоне дна (*i*>0) b (b2 b2) 

$$=\frac{k(n_1-n_2)}{2l}+\frac{k_l(n_1+n_2)}{2}.$$
 (12-16)

2. При нулевом уклоне дна (i=0) из формулы (12-16) непосредственно получается формула Дюпюи для расхода грунтового потока с горизонтальным лном

$$q = \frac{k \left(h_1^2 - h_2^2\right)}{2l} \,. \tag{12-17}$$

3. При обратном уклоне дна (i < 0)

$$y = \frac{k(h_1^2 - h_2^2)}{2l} - \frac{ki(h_1 + h_2)}{2}.$$
 (12-18)

Так как приток воды к колодцу в естественно-бытовых условиях представляет неустановившееся движение, радиус влияния является переменной величиной.

Для предварительных расчетов радиус влияния может быть принят і равным:

 $R = 100 \div 200$  м для мелкозернистых грунтов; R=250÷500 м для среднезернистых грунтов; R=700÷1000 м для крупнозернистых грунтов. 2. Водопоглощающий колодец (рис. 12-8). Расход водопоглощающего колодца определяется по



Рис. 12-8.

в) АРТЕЗИАНСКИЙ СОВЕРШЕННЫЙ КОЛОДЕЦ

1. Водоотдающий колодец (рис. 12-9). Дебит колодца определяется по формуле

$$Q = \frac{2\pi ka \left(H - h_{0}\right)}{\ln \frac{R}{r_{0}}},$$
 (12-21)

где k — коэффициент фильтрации; а — мощность водоносного слоя; Н — начальная пьезометрическая высота; ho — глубина воды в колодце; R — радиус влияния колодца; го — радиус колодца.

Радиус влияния В. С. Козлов рекомендует определять на основании соотношений, полученных при

<sup>1</sup> Аравин В. И. н Нумеров С. Н. Движение жидкостей и газов в недеформируемой пористой среде. М., Гостехиздат,

777777777777777777777777777777 Рис. 12-9.

2. Водопоглощающий колодец (рис. 12-10). Формула для определения расхода

$$Q = \frac{2\pi ka (h_{0} - H)}{\ln \frac{R}{r_{0}}}.$$
 (12-22)





#### r) НЕСОВЕРШЕННЫЙ ГРУНТОВОЙ КОЛОДЕЦ

Водоотдающий колодец (рис. 12-11). Возможны два случая:

1) когда  $H > H_0$ , мощность водоносного слоя Hзначительна и превышает глубину активной зоны Но (активной зоной называется глубина водоносного слоя, на которую распространяется влияние откачки воды из несовершенного колодца);

2) когда мошность водоносного слоя меньше глубины активной зоны *H*<*H*<sub>0</sub>.

Приближенно глубина активной зоны может быть определена по табл. 12-4.



Рис. 12-11.

### Таблица 12-4

Глубина активной зоны при откачке воды из нссовершенного колодиа

| <b>s</b> /H <sub>1</sub> | 0,2                | 0,3            | 0,5            | 0,8              |  |  |
|--------------------------|--------------------|----------------|----------------|------------------|--|--|
| Ho                       | 1,3 H <sub>1</sub> | 1,5 <i>H</i> 1 | 1,7 <i>H</i> 1 | 1,8 <b>5 H</b> 1 |  |  |

Более точно по формуле П. И. Шипенко

$$2H_{0}\left[1-\sqrt[4]{\frac{2(H_{0}-s)-h_{0}}{H_{0}-s}}\sqrt{\frac{h_{0}+0.5r_{0}}{H_{0}+s}}\right]=s.$$

(12-23)Глубина Но определяется по этой формуле подбо-

ром. 1. Формулы дебита для случая H<Ho (по Форгеймеру) (левая половина рис. 12-11):

для колодца, питающегося только через стенки.

$$Q = \frac{\pi k (H^2 - T^2)}{\ln \frac{R}{r_0}} \sqrt{\frac{h_0}{T}} \sqrt{\frac{2T - h_0}{T}}; \quad (12-24)$$

для колодца, питающегося через стенки и дно одновременно

$$Q = \frac{\pi k (H_0^2 - T^2)}{\ln \frac{R}{r_0}} \sqrt{\frac{h_0 + 0.5r_0}{T}} \sqrt{\frac{2T - h_0}{T}},$$

(12-25)

гле T = H - s.

2. Формула дебита для случая H>H<sub>0</sub> (правая половина рис. 12-11):

для колодца, питающегося только через стенки,

$$Q = \frac{\pi k \left(H_0^2 - T_0^2\right)}{\ln \frac{R}{r_0}} \sqrt{\frac{h_0}{T_0}} \sqrt{\frac{4}{T_0}} \frac{4}{T_0} \left(\frac{2T_0 - h_0}{T_0}\right), \quad (12-26)$$

для колодца, питающегося через стенки и дно одновременно,

$$Q = \frac{\pi k (H_0^2 - T_0^2)}{\ln \frac{R}{r_0}} \sqrt{\frac{h_0 + 0.5r_0}{T_0}} \sqrt{\frac{2T_0 - h_0}{T_0}};$$
(12-27)

 $T_0 = H_0 - s.$ 

Для определения дебита несовершенного грунтового колодца, питающегося через стенки и дно одновременно, югославским инженером М. Борели предложена новая формула, применимая при 0,1<H<sub>1</sub>/H<1,0:

$$Q = \frac{\pi k (H_1^2 - h_0^2)}{\ln \frac{R}{r_0}} \times \left[ 1 + \left( 0.29 + 10 \frac{r_0}{H} \right) \sin 1.8 \left( 1 - \frac{H_1}{H} \right) \right]. \quad (12-28)$$

Абиссинским колодцем (рис. 12-12) называется трубчатый колодец, устраиваемый в мощном артезианском пласте. Ввиду мощности пласта дебит колод-



ния уровня грунтовых вод с целью осушения заболоченных участков, защиты сооружений от воздействия грунтовых вод, предупреждения оползневых явлений и др.

ницаемом слое. При производстве работ траншея засыпается либо тем же самым грунтом, либо щебнем или гравнем различной крупности в виде обратного фильтра (рис. 12-13). В последнем случае сама траншея также является дренажем и называется «фильтрующей ' шторой».



Расчет дрены с фильтрующей шторой

Формула для расчета притока воды к дрене:

$$q = \frac{\kappa}{L} (H^2 - h_0^2), \qquad (12-30)$$

где q — расход воды на 1 м длины при двустороннем притоке; k — коэффициент фильтрации грунта, м/сек; L-предел действия дрены, м; Н-мощность водоносного слоя, м; h0 - глубина воды в дрене или в пьезометре над дреной.

Предел действия дрены есть функция времени, так как со временем зона осушения увеличивается.

<sup>1</sup> В практике осушения здесь различают «горизонтальный» и «вертикальный» дренаж. Первый осуществляется при помощи системы труб, уложенных на известной глубние с необходимым уклоном, а второй — при помощн вертикальных трубчатых водо-поглошающих колодцев.

214

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ДРЕНАЖ \$ 12-4 1



рис. 12-13.



#### 12-4. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ДРЕНАЖ

Горизонтальный дренаж і применяется для пониже-

а) ОДИНОЧНАЯ ДРЕНА

1. Дрена расположена на водонепро-









Рис. 12-15.

При  $h_0$ , малом в сравнении с H,

$$L = \sqrt{\frac{3ktH}{\beta}},$$
 (12-31)

где t — время работы дрены, сек; β — коэффициент водоотдачи грунта. Приближенная формула для определения ho:

$$h_0 = \sqrt{L^2 + H^2} - L.$$

При этом, если ho<d (диаметр дренажной трубы или высота дренажа), то дрена работает неполным сечением; при ho>d дрена работает полным сечением, и кривая депрессии имеет вид, изображенный на

Расчет дрены без фильтрующей шпоры (рис. 12-14) 1 / 2 · 9.

$$q = \frac{k (y_2^2 - y_1^2)}{s}; \qquad (12-32)$$

обозначения согласно рис. 12-14.

$$h_{\mathbf{0}} = 0,22 \frac{q}{k} \cdot \tag{12-33}$$

При  $h_0 > d$  ветви кривой депрессии сомкнуты выше дрены (рис. 12-15,а) и дрена работает как напорная труба; при ho<d ветви кривой депрессии не имеют общей точки смыкания и пересекаются с дреной (рис. 12-15,б), движение воды в дрене безнапорное. Координаты кривой депрессии:

$$x = \frac{q}{k} x_r; \tag{12-34}$$

$$y = -\frac{q}{k} y_r, \qquad (12-35)$$

где x<sub>r</sub> и y<sub>r</sub> — приведенные значения координат при q/k=1, берутся из табл. 12-5.

2. Дрена расположена в толще водоносного пласта (решение Е. Д. Хомовской, видоизмененное В. С. Козловым) (рис. 12-16).

Решение задачи получено методами гидромеханики. Формула для определения расхода:

$$q = 10,2kh_0,$$
 (12-36)
Таблица 12-5 Приведенные значения координат кривой депрессии

| x              | 0    | 0 <b>,2</b> 93 | 0,429 | 0,582 | 0,776 | 0,948 | 1,162 | 1,397 | 1,892 | 2,82 | 3,9 <b>5</b> 7 | <b>5,</b> 26 | <b>5,75</b>  |
|----------------|------|----------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|----------------|--------------|--------------|
| y <sub>r</sub> | 0,22 | 0,62           | 0,72  | 0,82  | 0,92  | 1,02  | 1,12  | 1,22  | 1,42  | 1,72 | 2,02           | 2,3 <b>2</b> | 2,6 <b>2</b> |

(12-37)

где k — коэффициент фильтрации;  $h_0$  — расстояние от дрены до точки встречи ветвей кривой депрессии

$$h_0 = 2,78r_0,$$

ro — радиус дренажной трубы. Уравнение кривой депрессии:

$$y_2 - y_1 = 3,244h_0 \ln \frac{x_2 + 5,1h_0}{x_1 + 5,1h_0}$$
, (12-38)

где  $y_1$  и  $y_2$  — ординаты кривой депрессии, соответствующие абсписсам x<sub>1</sub> и x<sub>2</sub>.





#### 6) СИСТЕМА ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ДРЕН

Для более быстрого понижения уровня грунтовых вод в пределах некоторой площади устраивается система горизонтальных дрен. Они располагаются в плане в направлении гидроизогипс для перехвата грунтового потока. Необходимая глубина понижения грунтовых вод мазывается «нормой осушения».

При расчете системы горизонтальных дрен необходимо установить глубину заложения дрен, которая назначается такой, чтобы наивысшая точка кривой депрессии между двумя дренами была ниже так называемой нормы осушения; при этом глубина заложения дрен булет зависеть от рельефа местности, коэффициента фильтрации и расстояния между дренами. Расчетной величиной является приток к дренам и форма кривой депрессии.

Ниже рассматриваются два случая дренажа грунтовых вод в предположении отсутствия притока воды с поверхности (инфильтрация поверхностных вод отсутствует).

I. Водоносный слой ограниченной мошности, причем дрены уложены на водонепроницаемом слое (по работе В. С. Козлова)<sup>1</sup>

. Для проектируемой вновь дренажной системы

Уравнение кривой депрессии:

$$y^{2} = \frac{(h^{2} - h_{0}^{2}) x^{2}}{s^{2}} + \frac{2 (h^{2} - h_{0}^{2}) x}{s} + h_{0}^{2}, \qquad (12-39)$$

где x и y — координаты точек кривой депрессии; s половина расстояния между дренами: ho - глубина во-

<sup>1</sup> Козлов В. С. Расчет дренажных сооружений, М., Госстройиздат, 1940.

ды над дреной: h — глубина воды над водонепроницаемым слоем в середине между дренами.

В связи с непрерывным понижением кривой депрессии при отсутствии пополнения грунтовых вод за счет инфильтрации приток к дренам будет уменьшаться со временем.

Формула для высоты уровня в середине межди дренами:

$$h = \frac{s^2 \beta H}{1,27ktH + 0.68s^2 \beta},$$
 (12-40)

где В — коэффициент водоотдачи грунта, определяемый опытным путем; t — время работы дрены; k — коэффициент фильтрации; Н и s — см. рис. 12-17.



Рис. 12-17.

Формила для расстояния между дренами:

$$L = 2s = 2,25 \sqrt{\frac{khHt}{\beta (H - 0,68h)}}$$
 (12-41)

Формула для удельного расхода притока к дренам:

$$P = \frac{2kH^2}{s\left(0,68+1,27\frac{ktH}{s^2\beta}\right)^2}$$
(12-42)

Время работы дренажа t в формулах (12-43) и (12-44) обычно задается исходя из технических требований скорости достижения «нормы осушения».

2. Для дренажной системы, бывшей в эксплуатации, при необходимости снижения уровня в середине между двумя соседними дренами с глубины H до глубины h за время t расчетные формулы имеют вид:

$$h = \frac{H}{1 + 1,27 \frac{ktH}{s^{2\beta}}};$$
 (12-43)

$$L = 2s = 2,25 \sqrt{\frac{kthH}{\beta(H-h)}}; \qquad (12-44)$$

$$q = \frac{2RH^2}{s\left(1+1.27\frac{ktH}{s^2\beta}\right)^2}.$$
 (12-45)

ПРИТОК К КОТЛОВАНАМ \$ 12-51



II. Водоносный слой большой мощности; дрены уложены в водоносном слое (по работе В. С. Козлова)

1. Для проектируемой вновь дренажной системы (осушение начинается с непониженного уровня грунтовых вод - рис. 12-18). Формула расхода:

 $2kH^2B$ 

s(0.68 + 1.27)

здесь В - коэффициент (больше единицы):

a =

(12-47)

kt H

где H<sub>1</sub> — мощность всего водоносного слоя; H — глубина заложения дрены; го — раднус дрены; с — понижение уровня воды над контуром дрены. Прочие обозначения те же, что и в предыдущем случае. Расстояние межди дренами:

$$L = 2s = 2,25 \quad \sqrt{\frac{kt Hh \sqrt{B}}{\beta (H - 0,68h)}} ; \quad (12-48)$$

здесь h=H0-с, где H0-глубина заложения дрены от поверхности земли; с - норма осушения.

2. Для дренажной системы, бывшей в эксплуатации (осушение начинается с уже частично пониженного уровня до нового, более низкого -рис. 12-19).

Формула расхода:

$$\frac{2kH^2B}{s\left(1+1,27\ \frac{ktH}{\beta s^2}\right)^2}$$
(12-49)

Расстояние между дренами:

a =

$$L = 2s = 2,25 \qquad \boxed{\frac{kt Hh \sqrt{B}}{\beta (H-h)}}. \qquad (12-50)$$

Коэффициент В в формулах (12-48)-(12-50) оп-



216

1. Решение с применением теории функции комплексных переменных Удельный расход фильтрации (на 1 м длины котлована) определяется по формуле

```
где v<sub>r</sub> — приведенная скорость.
```

стость n=0.28.

#### 12-5. ПРИТОК К КОТЛОВАНАМ ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ

### а) ПРИТОК ВОДЫ К КОТЛОВАНУ, ОГРАЖДЕННОМУ ШПУНТАМИ С ПЕРЕМЫЧКОЙ НА ВОДОПРОНИЦАЕМОМ ОСНОВАНИИ, НЕ ОГРАНИЧЕННОМ ПО ГЛУБИНЕ (рис. 12-20)

$$q = kHq_r; \tag{12-51}$$

здесь k — коэффициент фильтрации; H — действующий напор;  $q_r$  — приведенный расход (при k=1 и H=1): ov

$$q_r = \frac{2K}{K'}, \qquad (12-52)$$

эллиптические интегралы первого рода при  $\lambda' = \sqrt{1-\lambda^2}$ , rae  $\lambda = f(s, t)$ .

Формула для скорости выхода воды:

$$v = \frac{kHv_r}{b},\tag{12-53}$$

Приведенный расход qr и приведенная скорость v, (по В. С. Козлову) определяются по графику рис. 12-21 и 12-22 для интервалов

$$s/b = 0,1 \div 1,2$$
 и  $t/b = 0,00 \div 1,00,$ 

где b — расстояние от шпунта до оси симметрии. Максимальная приведенная скорость Ur макс будет в точке 1 (рис. 12-20), а минимальная — на оси симметрии в точке 0.

Средняя скорость

$$v_r \, \mathrm{cp} = q_r/2,$$

так как l=2b=2 при b=1.

Так как наиболее опасной (в смысле вымыва частиц грунта) будет максимальная скорость, то можно ограничиться определением только Ur манс.

Пример. Определить расход воды через дно шлунтовой перемычки на 1 м ее длины и скорость выхода фильтрационного перемычки на і м ее длины и скорость выхода флавтрацюнного потока, если известно, что расстояние между шпунтами l=2b= 6 м. Глубина выемки t=1,2 ж; длина шпунтов ниже дна выемки s=3 ж; глубина ноды в водоеме  $l^{2}_{1}=3$  м, а в перемычке  $H_{2}=0$ ; коэффициент фнльтрации k=0,0005 м/сек; активная пори-

Решение. 1. Для использования графиков В. С. Козлева предварительно определяем:

1/b=1,2/3=0,4; s/b=3/3=1,0.

 По графику рис. 12-21 определяем q,=0,895. Так как Н'= =H1+t-H2=3,00+1,20-0=4,2 м, то по формуле (12-51) опреде-



Рис. 12-20.



#### ляем расход:

5. По формуле (12-53)

 $q = kHq_r = 0,0005 \cdot 4,2 \cdot 0,895 = 0.00188$  м<sup>3</sup>/сек на 1 м длниы.

3. Если длина котлована перемычки L, то полная величина

расхода притока будет Q=ql. 4. Далее определяем скорость фильтрации в котлован. По тому же графику находим  $v_{rep}$ =0,443, а по графикам рис. 12-22 *v*<sub>гмакс</sub>=0,488 и *v*<sub>гмин</sub>=0,432.

11 5 14 1,8° 2,0 2,2 2,4 2,6 UPMEHE 1,5 12 1,4 0.8 1,0 0,6 0.4 0.6 0.4

Рис. 12-22.

0,45 0,5 5.55 0,6 Ur,MUN

0,4

 $\frac{kHv_{r \text{ Make}}}{b} = \frac{0,0005 \cdot 4, 2 \cdot 0,488}{3,0} = 0,00034 \text{ m/cek};$  $v_{1 \text{ Make}} = \frac{b}{b}$ 

v<sub>1cp</sub> = 0,00031 м/сек и v<sub>мин</sub> = 0,00030 м/сек.

6. Наконец,

 $v_{1\text{Makc. B HOPax}} = \frac{v_{1\text{ Makc}}^{2}}{n} = \frac{0.00034}{0.28} = 0.00114 \text{ m/cek.}$ 







Основное допущение состоит в том, что за кривую депрессии принимается кривая пьезометрических напоров, а линии токов принимаются горизоитальными.

Формула для определения удельного расхода:

$$q = kq_r = kbq'_r, \tag{12-54}$$

<sup>1</sup> Козлов В. С. Расчет дренажных сооружений. М., Госстрейиздат, 1940.

где v<sub>r</sub> — приведенная скорость, определяемая по графикам рис. 12-25. Для построения кривой депрессии (линии пьезометрических напоров) служит приближенное уравнение

218

Формула для скорости выхода воды:

$$v = \frac{kv_r}{b}, \qquad (12-55)$$

219

(при условии 
$$\frac{\pi x}{2Dbk} > 10$$
)  
 $y = \frac{bq'_r}{\pi} \operatorname{ch}^{-1}\left(\frac{\pi x}{2Dbk}\right),$  (12-56)

где b — полуширина котлована; k — коэффициент фильтрации: q<sub>r</sub> — приведенный улельный расхол фильтрации: ch — гиперболический косинус (берется по таблицам);

$$D = K' + h_0 K;$$
 (12-57)

здесь К и К' — полные эллиптические интегралы первого рода при модулях  $\lambda$  и  $\lambda' = \sqrt{1 + \lambda^2}$ ;  $\lambda$  зависит от соотношения геометрических элементов  $\lambda = f(s, t)$ .

λ можно определить по графику рис. 12-26, а Dпо рис. 12-27.



Пример. Определить расход воды через дно траншен, огражденной шпунтовыми рядами, и скорость фильтрации при выходе воды. Расстояние между шпунтовыми рядами 1-25-=3 м; уровень воды выше дна траншен h<sub>0</sub>=1,2 м; длина шпунтов ниже дна траншен s=1,5 м; коэффициент фильтрации k= =0.0008 м/сек.

Решение. 1. Определяем

$$\frac{h_0}{b} = \frac{h_0}{l/2} = 0.8 \text{ H} \frac{s}{b} = 1.0.$$

2. Далее из графика рис. 12-24 получаем q',=0,86, a q= =kbg'\_=0,0008 · 1,5 · 0,86=0,001032 м/сек · м=1,032 л/сек на 1 м

длины. 3. Из графиков рис. 12-25 по h<sub>0</sub>/b=0,8 и s/b=1 находим  $v_{rMakc} = 0.44; v_{rMuH} = 0.42$  H  $v_{rcp} = 0.43$ , откуда  $v_{Makc} = kv_{rMakc} =$ =0,000235  $M/ce\kappa$ ;  $v_{MIH} = kv_{TMIH} = 0,000224$   $M/ce\kappa$  H  $v_{CD} = 0.00024$ =0.000229 м/сек.

4. Для построения кривой депрессии предварительно опре-деляем значение D по графику рис. 12-27; D=4.94. 5. Подставляя числовые значения в уравнение (12-56), полу-

чаем уравнение кривой депрессии для нашего случая

y=0.41 ch<sup>-1</sup> (2,018 x),

по которому вычисляем координаты правой ветви кривой депрессии. Результаты расчета сведены в таблицу.

| x  | 1,5 | 5    | 10   | 20   | 50   | 100  |  |
|----|-----|------|------|------|------|------|--|
| —y | 1,2 | 1,23 | 1,52 | 1,80 | 2,18 | 2,46 |  |

6) РАСЧЕТ ДРЕНАЖА ЗЕМЛЯНОЙ ПЕРЕМЫЧКИ (ОГРАЖДАЮЩЕЙ КОТЛОВАН) (рис. 12-28)

Задача решается с применением конформного преобразования (В. С. Козлов)

Задача состоит в определении фильтрационного расхода на 1 м длины перемычки, рабочей длины фильтра и построении кривой депрессии.



Рис. 12-28.

Формула для определения расхода фильтрации:

 $q = kHq_{\tau}$ (12-58)

где k — коэффициент фильтрации; H — напор; qr —

Значения qr даны в виде графика (рис. 12-29) в зависимости от отношения Н/L. В случае сравнительно малых величин Н/L можно для определения расхода





\$ 12-6]

пользоваться приближенной формулой

ФИЛЬТРАЦИЯ ИЗ КАНАЛОВ

$$q = k(\sqrt[4]{L^2 + H^2} - L). \tag{12-59}$$

Формула для рабочей длины фильтра:

$$=\frac{q}{2k}.$$
 (12-60)

Формула для построения кривой депрессии:

$$y = H \sqrt{1 - \frac{x}{L+l}}.$$
 (12-61)

Расположение осей координат показано на рис. 12-28 (начало координат в точке А — основание напорной грани перемычки).

Пример. Дано: H=3 м; L=15 м; k=0,0004 м/сек. решение. 1. По отношению H/L=0,2 находим по графи-ку (рис. 12-29) q<sub>7</sub>=0,11, а по формуле (12-58) q=0,0004 · 3 · 0,11= -0.000132 м<sup>3</sup>/сек · м=0,132 л/сек.

2. Рабочая длина фильтра

$$l = \frac{0,000132}{2 \cdot 0,0004} = 0,152 \text{ m}.$$

3, По уравненню (12-61) рассчитываем координаты точек конвой лепрессии. Задаваясь значеннями х в интервале 0<x<l+L, т. е.

0<x<15,152 м, получаем значения у. Результаты расчета сведены в таблицу.

| ~ | x | <b>0,</b> 0 | 5,0          | 8,0  | 10,0 | 12,0 | 14,0 | 15,152 |
|---|---|-------------|--------------|------|------|------|------|--------|
| - | y | 3           | <b>2,</b> 46 | 2,06 | 1,75 | 1,37 | 0,33 | 0      |

Основными потерями расхода в канале являются

потери на фильтрацию. Величина этих потерь зависит от ряда различных обстоятельств, среди которых главными являются размеры канала, водонепроницаемость

грунта и глубина залегания грунтовых вод. В процес-

се службы канала фильтрационные потери со временем

уменьшаются вследствие кольматации русла, что в не-

которых случаях может стать решающим фактором. При глубоком расположении горизонта грунтовых

вод фильтрация происходит по схеме, указанной на

рис. 12-30 (из работы В. В. Ведерникова), для

канала имеет вид, показанный на рис. 12-31. На оси

канала скорость фильтрации ио меньше скорости в уг-

R+21

Рнс. 12-30.

Эпюра скоростей фильтрации из трапецеидального

111 11111111

Линии

maka

~~~~·

уровень грунтовых воб при фильтрации

Чровень грунтовых вод до фильтруции

12-6. ФИЛЬТРАЦИЯ ИЗ КАНАЛОВ

случая плоской задачи.

ловых точках В и С.

4 8 11 88 1

11 8 11/ 8

Сиглиной

Reco/

11 88.11 Since

комендует

ADVEV.

Для канала треугольного профиля коэффициент А по В. В. Ведерникову имеет другое в значение, а именно:





Рис. 12-27.



Скорость фильтрации в точке А и D направлена под прямым углом к откосу и по величине равна:

> (12-62) $v_{A} = k \cos \alpha$.

где а — угол наклона откоса к горизонту; k — коэффициент фильтрации.

Величина фильтрационного расхода определяется по формулам Н. Н. Павловского:

 $Q = kL(B+2h), \ m^3/ce\kappa, \ (12-63)$

где *k* — коэффициент фильтрации, *м/сек*; *L* — длина канала, м; h — глубина канала, м.

Примечание, (B+2h) представляет ширину фильтрационного потока на большой глубине, т. е. на такой, где крайние линни тока становятся приблизительно параллельными друг

Для случая, когда длина канала L измеряется в километрах, а коэффициент фильтрации k в м/сутки, применяется формула

> $Q = 0.0116kL(B+2h), \ m^{3}/ce\kappa.$ (12-64)

В. В. Ведерников вместо (12-64) и (12-63) ре-

 $Q = kL(B+Ah), \ M^3/ce\kappa,$ (12-65)

где А — удвоенное отношение полных эллиптических интегралов первого рода. А для трапецеидального профиля является функцией отношения B/h, т. е. A = = f(B/h). Числовое значение А определяется по графику В. В. Ведерникова (рис. 12-32). k, L, Виh обозначают то же. что и в формуле (12-63).



221



Рис. 12-34.

 $A \approx 2,123 - \frac{\alpha}{\pi} + 1,47$ или вообще $A = f(\alpha)$. Числовые

значения А для треугольного профиля определяются по графику В. В. Ведерникова (рис. 12-33).

При измерении длины канала L в км, а к в м/сутки формула (12-65) принимает вид:

$$Q = 0.0116kL(B+Ah). \tag{12-66}$$

Примечание. Если стметка горизонта грунтовых вод Примечание. Если отметка горизонта грунтовых вод равна отметке горизонта воды в каиале (рис. 12-34,a), то фильтрационный расход Q=0. При более высоком расположении грунтовых вод (рис. 12-34, δ) расход в канале будет увеличи-

По указанию А. Н. Костякова в соответствии с наблюдениями за находящимися в эксплуатации каналами (преимущественно ирригационными) фильтрационные потери, исчисленные в процентах от расхода канала, убывают с увеличением расхода. Числовые значения этих потерь приведены в табл. 12-6.

Таблица 12-6

Величина фильтрационных потерь в каналах по данным А. Н. Костякова

| Расход канала,
м ³ /сек | Фильтрационные
потери расхода
на 1 км канала,
% | Расход канала,
м ³ /сек | Фильтрациоиные
потери расхода
на 1 км канала,
% |
|---|--|--|--|
| $\begin{array}{c} 0,5-1,0\\ 1,0-1,5\\ 1,5-2,0\\ 2,0-3,0\\ 3,0-5,0\\ 5-10 \end{array}$ | 64,0
4,53,0
3,02,50
2,51,8
1,81,10
1,100,60 | 10-20
20-50
50-100
100-200
200-300 | $\begin{array}{c} 0,6-0,5\\ 0,5-0,2\\ 0,20-0,15\\ 0,15-0,05\\ 0,05-0,02 \end{array}$ |

М. С. Вызго для канала трапецеидального сечения предложил формулу, которая совпадает с формулой, предложенной А. Н. Костяковым, для случая, когда не учитывается капиллярное поглощение:

$$Q = k L \chi, \ M^3 / ce\kappa,$$
 (12-67)

где k — коэффициент фильтрации, м/сек; L₁ — длина канала, м; х — смоченный периметр, м; Q — фильтрационный расход из канала на участке длиной L м, м³/сек.

В некоторых случаях рекомендуют учитывать капиллярное поглощение, и тогда фильтрационный расход по указанию А. Н. Костякова следует определять по формуле

$$Q = kL \left(b + \nu 2h \ \sqrt{1 + m^2} \right)$$

или, если коэффициент фильтрации определен в м/сутки

$$Q = 0,0116kL (b + v2h \sqrt{1 + m^2}).$$

Коэффициент v, введенный в формулу А. Н. Костякова и учитывающий капиллярное поглощение, равен, по данным А. Н. Костякова, v=1,1+1,4. А. Н. Костяков показал возможность приведения его формулы, а следовательно, и формулы М. С. Вызго к виду

где где о — коэффициент, зависящий от характера грунта; вые значения о:

Для сильнопроинцаемых грунтов.... σ = 0,03

Эта последняя формула может быть рекомендована для грубых приближенных расчетов.

12-7. ФИЛЬТРАЦИЯ ЧЕРЕЗ ЗЕМЛЯНЫЕ ПЛОТИНЫ

Задача о фильтрации воды через плотину вообще является пространственной задачей, решение которой еще не найдено. При большой длине плотины эту задачу рассматривают как плоскую.

Разработаны два метода решения: гидравлический гидромеханический. Практически наиболее важные случаи решены, как правило, гидравлическим методом.

В приводимых ниже расчетных схемах предполагается однородность грунта, слагающего тело плотины, а равным образом и однородность ее основания.

а) ПЕРЕМЫЧКА НА ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОМ ОСНОВАНИИ (рис. 12-35)

Удельный фильтрационный расход определяется формулой Дюпюи 1:

$$q = \frac{k \left(H^2 - h^2\right)}{2L} \cdot$$

Точное значение высоты промежутка высачивания на низовом откосе ho (рис. 12-35) может быть найдено по методу П. Я. Полубариновой - Кочиной². Ею дается также способ приближенного построения кривой депрессии.



Относительная высота промежитка высачивания *h*₀=*h*₀/*H* определяется по графикам рис. 12-36 в зависимости от относительных величин h = h/H и $\bar{l} = l/H$, тогда $h_0 = H(\overline{h}_0)$.

В случае отсутствия воды в нижнем бьефе (h=0) для перемычек с шириной $l \ge H$ с достаточной степенью точности можно определять высоту промежутка высачивания по формуле

$$h_0 \approx \frac{q}{1,35k} \cdot \tag{12-68}$$

6) ПЛОТИНА ТРАПЕЦЕИДАЛЬНОЙ ФОРМЫ ИЗ ОДНОРОДНОГО ГРУНТА НА ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОМ ОСНОВАНИИ

Система уравнений Н. Н. Павловского Область фильтрации делится на три части

¹ Чарный Н. А. теоретически доказал, что формула Дю-пюи для расхода через перемычку является точной («Доклады АН СССР», 1951. т. XXIX, № 6).

² Полубаринова-Кочина П. Я. Некоторые задачи плоского движения грунтовых вод. М., Изд-во АН СССР, 1942.









Рис. 12-37.

(рис. 12-37): верховой клин АВСЕ, низовой клин DFK й среднюю часть ECDF.

В пределах верхового клина (рис. 12-33) лвижение элементарной струйки по кривой заменяется условно движением по горизонтальной прямой ab. Используя закон фильтрации, получим для расхода фильтрации формулу

$$q = \frac{ka}{m} \ln \frac{d_0 + a + h}{d_0 + a} = \frac{ka}{m} \ln \frac{H_{\pi\pi}}{H_{\pi\pi} - h}, \quad (12-69)$$

гле k — коэффициент фильтрации грунта плотины; m коэффициент заложения верхового откоса; остальные обозначения указаны на рис. 12-37.

Для низового клина, так же как и для верхового клина, расчетные струйки принимаются го-



Рис. 12-38.

q =

Для средней части принимается кривая депрессии, аналогичная случаю неравномерного движения грунтовых вод при нулевом уклоне подстилающего слоя (рис. 12-41).

Уравнение кривой депрессии

где q — расход фильтрации, определяется по уравнениям (12-70) и (12-71), остальные обозначения соответственно рис. 12-41.

Формулы (12-69)-(12-71) содержат четыре неизвестные величины: h, ao, s, q. Четвертое недостающее уравнение получается из геометрических условий. Для полного решения задачи необходимо решить следую-

Рис. 12-39.





ризонтальными и получают полный фильтрационный расход при $h_0=0$ (рис. 12-39) по формуле

$$q = \frac{ka_0}{m_1},$$
 (12-70)

гле k — коэффициент фильтрации; m — коэффициент заложения низового откоса; ао - высота точки выклинивания фильтрации на низовом откосе, считая от ос-

При h₀>0 (рис. 12-40)

$$=\frac{ka_{0}}{m_{1}}\left(1+\ln\frac{a_{0}+h}{a_{0}}\right).$$
 (12-71)

$$\frac{2q}{k} x = h^2 - y^2, \qquad (12-72)$$



Рис. 12-40.





щую систему фильтрационных уравнений (для земляной плотины из однородного грунта): пля $h_0 > 0$

$$\frac{q}{k} = \frac{H_{\pi\pi} - d_{0} - h}{m} \ln \frac{H_{\pi\pi}}{H_{d\pi} - h};$$

$$\frac{q}{k} = \frac{h^{2} - (a_{0} + h_{0})^{2}}{2s};$$

$$\frac{q}{k} = \frac{a_{0}}{m_{1}} \left[1 + \ln \frac{a_{0} + h_{0}}{h_{0}} \right];$$

$$s \stackrel{i}{\Rightarrow} b + m_{1} \left[H_{\pi\pi} - (a_{0} + h_{0}) \right];$$
(12-73)

для $h_0 = 0$

$$\frac{q}{k} = \frac{H_{u\pi} - d_0 - h}{m} \ln \frac{H_{\pi\pi}}{H_{\pi\pi} - h};$$

$$\frac{q}{k} = \frac{h^2 - a_0^2}{2s};$$

$$\frac{q}{k} = \frac{a_0}{m};$$

$$s = b + m_1 (H_{\mu\pi} - a_0).$$
(12-74)

Н. Н. Павловский указал практически наиболее удобные способы решения этих уравнений. Для большего упрощения могут быть использованы графики, таблицы и номограммы, составленные на основании большого числа аналитических решений, произведенных Р. Р. Чугаевым.

плотина с ядром

Коэффициент фильтрации грунта, составляющего ядро плотины, обычно значительно меньше коэффициента фильтрации грунта самой плотины. Поэтому кривая депрессии в пределах толщины ядра имеет значительно больший гидравлический градиент, чем в остальной части среднего участка (рис. 12-42).

Для построения кривой депрессии в рассматриваемом случае и определения фильтрационного расхода производят замену грунта ядра плотины грунтом с одинаковым с основной массой плотины коэффициентом





фильтрации. Такая замена влечет за собой необходимость вводить в расчет вместо истинной толщины ядра такую толщину, при которой получаются те же потери, что и при истинном коэффициенте фильтрации ядра. Новая толщина ядра, введенная для облегчения расчетов Н. Н. Павловским, названа виртуальной длиной фильтрационного потока. После вседения вместо толщины ядра виртуальной длины получаем плотину несколько уширенного профиля, но из однородного грунта, расчет которой производится по методам, изложенным выше. Построив кривую депрессии для нового профиля однородной плотины, обратной заменой виртуальной длины на толщину ядра чисто графически можно построить истинную кривую депрессии для плотины с ядром.

Формулы для виртуальных длин 1. Для плотины с прямоугольным ядром толщиной t (рис. 12-43)

$$\mathbf{r} = \mathbf{r}t = \frac{k}{b'}t, \qquad (12-75)$$

где t_v — виртуальная длина; t — толщина ядра; k — коэффициент фильтрации грунта плотины; к' - коэффициент фильтрации грунта ядра.

2. Для плотины с ядром трапецеидальной формы (рис. 12-44) толщина трапецеидального ядра по высоте фильтрационного потока переменная. Н. Н. Павловским вводится в расчет «средняя толщина ядра».

$$h = \frac{t_c + 1}{2}$$
, (12-76)

где te - толщина ядра на отметке депрессионной кривой у напорной грани ядра; Т — толщина ядра у основания плотины

Так как величина te до построения кривой депрессии неизвестна, те для решения задачи Н. Н. Павловский предложил принимать в начале расчета tep по формуле

$$t_{\rm ep} = \frac{t_{\rm o} + T}{2}$$
, (12-7)

где to — толщина ядра на отметке горизонта воды в верхнем бьефе.

После того как будет построена кривая депрессии по этому значению средней толщины ядра, определяется также и t_c и, следовательно, может быть определена более точная величина tep по формуле (12-76).



Рис. 12-44.

ФИЛЬТРАЦИЯ ЧЕРЕЗ ЗЕМЛЯНЫЕ ПЛОТИНЫ \$ 12-7]

ллотина с экраном

Экран делается из слабопроницаемого для воды материала (глинобетон) с меньшим коэффициентом фильтрации, чем у грунта тела плотины. Аналогично расчету фильтрации через ядро плотины в случае плотины с ядром при расчете фильтрации через экран Н. Н. Павловским вводится осредненное значение толщины экрана и расчет производится в предположении постоянства толщины экрана по высоте

$$\delta = \frac{\delta_0 + \Delta}{2}, \qquad (12-78)$$

где δ — средняя толщина экрана; б₀ — толщина экрана на отметке уровня воды в верхнем бьефе; Δ - толщина экрана у основания плотины.

Решение этой задачи дается Н. Н. Павловским в двух вариантах: 1) непосредственным составлением системы уравнений с учетом разнородности коэффициентов фильтрации экрана и тела плотины и 2) заменой плотины с экраном «эквивалентной плотиной» из однородного грунта так называемым «виртуальным способом».

Так как введением виртуальной толщины экрана получаем плотину из однородного грунта, то метод решения тот же, что и изложенный выше.

д) ПЛОТИНА ПРИ НАЛИЧИИ ДРЕНАЖА

Устройство дренажа у низкого откоса снижает кривую депрессии и тем самым предупреждает выклинивание ее на низовом откосе (рис. 12-45). При этом кривая депрессии состоит из двух участков — AE и EC.

Система фильтрационных уравнений для наиболее общего случая, когда ho>0, имеет вид (по Н. Н. Павловскому) (рис. 12-45)

$$\frac{q}{k} = \frac{H_{\pi\pi} - d_0 - h}{m} \ln \frac{H_{\pi\pi}}{H_{\pi\pi} - h};$$

$$\frac{q}{k} = \frac{h^2 - h_0^2}{2s_{\pi}},$$
(12-79)

где q — расход фильтрации на 1 м длины плотины; k коэффициент фильтрации грунта плотины; Нпл — высота плотины; h₀ — высота, соответствующая уровню воды в дренаже и равная глубине воды в нижнем бьефе.

$d_0 = H_{\pi\pi} - H_{\rm B};$

здесь Н — глубина воды в верхнем бьефе; s_д — расстояние от раздельной линии *I-I* до дренажа; *m* — коэффициент заложения верхового откоса; h — коэффициент депрессионной кривой в раздельном сечении I-I. Расчет состоит в определении расхода фильтрации

и формы кривой депрессии h = f(x). Для случая отсутствия воды в нижнем бьефе (h₀ =

=0) (рис. 12-46) система уравнений будет:



Рис. 12-45, 15 Справочник п/р Киселева П. Г.





$$h = \sqrt{\frac{2s_{\pi}}{m}}$$

$$F = \frac{2s_{\pi}}{m}$$

Величину h можно определить (по H. H. Павловскому) графическим способом, а именно: для различных значений h определяется величина \sqrt{F} и строится график $\sqrt{F} = f(h)$ (puc. 12-47), но так как $h = \sqrt{F}$, то искомая величина должна находиться также на луче, проведенном через начало координат под углом 45°, следовательно, hиск определится по пересечению луча с графиком $\sqrt{F} = f(h)$. Определив, таким образом, h, далее по второму уравнению системы (12-79) определяют рас-

ход q.

Построение кривой депрессии на участке s_п проводится по методу Н. Н. Павловского для случая движения грунтовых вод при нулевом уклоне дна по формуле

Для случая $h_0 = 0$ ход решения задачи тот же. только h определяется по формуле



225

обозначения см. (12-79).

Для случая $h_0 > 0$, приравнивая правые части системы уравнений (12-79), получаем:

$$\frac{H_{uu} - d_0 - h}{H_{uu} - h} \ln \frac{H_{uu}}{H_{uu} - h} + h_0^2 = \dot{V}(\overline{F}),$$
(12-81)

$$H_{n\pi} - d_0 - h$$
) $\ln \frac{H_{n\pi}}{H_{n\pi} - h} + h_0^2 = f(h).$ (19.8)

(12-82)

$$y^2 = h^2 - \frac{2q}{k} x.$$

$$\frac{s_{\pi}}{n} \left(H_{\pi\pi} - d_{0} - h\right) \ln \frac{H_{\pi\pi}}{H_{\pi\pi} - h} = \sqrt{F}.$$
(12-83)



Рис. 12-47,

12-8. ФИЛЬТРАЦИЯ ПОД ГИДРОТЕХНИЧЕСКИМИ СООРУЖЕНИЯМИ

Фильтрационными расчетами определяется величина гидравлического давления на подошву сооружения, скорость и расход фильтрации. Разработка общих методов решения этих задач принадлежит нашим советским ученым — Н. Н. Павловскому, П. Я. Полубариновой-Кочиной и другим. На основе этих методов решены многие весьма важные для практики вопросы. Теоретические методы разработаны применительно к плоской задаче фильтрации; решение пространственной задачи фильтрации пока что возможно только экспериментальным путем.

Согласно ТУиН пространственная задача фильтрации может быть заменена плоской, если

$$\eta = b/l > 2.0 \div 2.5,$$
 (12-84)

где b и l соответственно ширина и длина подземного контура сооружения (l — вдоль по течению).

При $\eta < 2,0$ решение задачи фильтрации должно производиться экспериментальным методом (ЭГДА), предложенным Н. Н. Павловским.

а) АНАЛИТИЧЕСКИЕ МЕТОДЫ РЕШЕНИЯ ФИЛЬТРАЦИОННЫХ ЗАДАЧ

Аналитические решения основаны на общей теории плоского потенциального движения жидкости.

Практически задача сводится к определению функции потенциала скорости $\varphi(x, y) = C$ и функции тока $\psi(x, y) = C$, удовлетворяющих заданным граничным условиям. Семейства линий равных значений этих двух функций образуют ортогональную сетку. Если при построении этой сетки приняты одинаковые интервалы функций ϕ и ψ , т. е. принято условие $\Delta \phi = \Delta \psi$, то такая сетка состоит из системы криволинейных квадратов. Она называется гидродинамической сеткой.

Линии равного потенциала скорости ф(х, и) называются эквипотенциалями или изопотенциальными линиями, они являются для фильтрационного потока одновременно и линиями равного напора H= =z+p/y=const (рис. 12-48). Таким образом, если в различных точках (например, точках 1 и 2) одной и той же линии ф=const поставить пьезометры, то уровни свободной поверхности в этих пьезометрах будут расположены на одной высоте, так как

$$z_1 + \frac{p_1}{\gamma} = z_2 + \frac{p_2}{\gamma} = \dots = H = \text{const.}$$

Линия дна верхнего бьефа (линия АВ), от которой начинается движение данного фильтрационного потока, является начальной граничной линией равного потенциала скорости $\varphi_0 = C_0$ и для нее напор H_0 определяется положением свободной поверхности верхнего бьефа над выбранной плоскостью сравнения (плоскостью координатных осей Ох и Оу). Соответственно линия дна нижнего бьефа, на которой оканчивается фильтрация, является конечной граничной линией равного потенциала скорости $\phi_n = C_n$ и для нее напор равен H_n (рис. 12-48) (он зависит от положения свободной поверхности нижнего бьефа)

Разность $H = H_0 - H_n = H_1 - H_2$ представляет собой потери напора на преодоление гидравлических сопротивлений вдоль любой линии тока данного фильтрационного потока. Потерянный напор Н разделится поровну между всеми п фильтрационными полосами, образованными каждой парой линий равного потенциала скорости ф. Поэтому разность напора между каждой парой смежных линий равного напора (или линий равного потенциала скорости) будет одна и та же:

$$\Delta H = \frac{H}{n} = \frac{H_1 - H_2}{n}.$$
 (12-85)

Здесь Н, как указано выше, есть разность напоров верхнего и нижнего бьефов, а п — число полос фильтрации, образованных на данной гидродинамической сетке линиями равного потенциала скорости ф. Таким образом, величина ΔH представляет потери напора на пути фильтрации от одной линии равного напора до другой (на рис. 12-48 число полос n=8).

Гидравлический уклон. Если измерить (пользуясь масштабом чертежа) длину Дs какой-либо линии тока ф между двумя эквипотенциалями, то для



этого участка линии тока гидравлический уклон і будет:

$$\frac{H}{s}$$
. (12-86) cr

Величина гидравлического уклона і (его называют иногда гидравлическим градиентом) меняется при переходе от одной клетки гидродинамической сетки к другой.

Функция тока ф графически изображается семейством линий равного значения $\psi_1 = C_1; \quad \psi_2 = C_2$ и т. д. Эти линии совпадают с линиями тока (а в установившемся движении и с траекториями), поэтому и сама функция ф называется функцией тока. Линии тока указывают направление течений, так как скорости в точках, расположенных на каждой данной линии тока, направлены по касательным к этим линиям.

Расход, проходящий между двумя линиями тока, равняется разности значений функции тока ψ2 и ψ1, т. е. $\Delta Q = \psi_2 - \psi_1$. Поэтому для гидродинамической сетки, поскольку для нее разность Дф между любыми смежными линиями тока одна и та же, расход ΔQ между любой парой смежных линий тока будет также один и тот же.

Если гидродинамическая сетка построена для какого-либо конкретного случая, то, пользуясь этой сеткой. можно приближенно определить все характеристики фильтрационного потока - скорость, гидродинамическое давление, расход и другие параметры.

Определение скорости фильтрации. Скорость фильтрации в любой точке, например в точке М (рис. 12-48), определяется по формуле

 $u = ki = k \frac{\Delta H}{\Delta s}$.

В этой формуле к — коэффициент фильтрации; величина ДН, как указано выше, представляет собой разность напора соседних линий ϕ = const; Δs представляет собой длину линии тока (проходящей через данную точку M) между соседними линиями фі и фі+1*. Эта величина измеряется непосредственно по чертежу (пользуясь масштабом).

Определение давления р. Давление в любой точке, например в точке М, определяем по формуле

$$p = \gamma (H_{\rm M} - z_{\rm M})$$

где у- объемный вес жидкости; H_м - напор для линии равного потенциала ф, проходящей через точку М. Он равен

$$H_{\rm M} = H_{\rm 0} - \Delta Ht - \Delta H \frac{\Delta s_{\rm M}}{\Delta s}$$

ИЛИ

§ 12-8]

где ΔH — падение напора на одной полосе; t — число или полос, расположенных выше по течению от точки М

* Злесь и лалее рали краткости изложения будем в некото рых случаях именовать линии тока, а также линию равного значения функции тока кратко - «линия ф», а линию равного потенциала скорости — «линия Ф».



равен:

ния будет:

Пример. Дано (применительно к схеме, указанной на рис. 12-48): коэффициент фильтрации k=0,1 см/сек; H₀=30 м; H₁= =12 M; $H_2=4$ M; $z_M=16,0$ M, TAK 4TO $H=H_1-H_2=8$ M. Построенная гидродинамическая сетка состоит из пяти линий тока и. образующих четыре пояса, и девяти эквипотенциалей (линий $\phi = C$), образующих восемь полос, принято $\Delta s = 2,5$ м; $\Delta s_{M} =$ =1,5 м. Определить скорость фильтрации с и давление р в точке М (рис. 12-48), а также величину фильтрационного расхода Q. Решение. 1. Скорость фильтрации в точке М (определяется как средняя на пути фильтрации между линиями ф2 и (Ø3)

 u_N

$$p = \gamma (H_{\rm M} - z_{\rm M}) = \gamma \left[\left(H_{\rm 0} - \frac{H}{n} t - \frac{H}{n} \frac{\Delta s_{\rm M}}{\Delta s} \right) - z_{\rm M} \right] =$$

$$= 1\ 000 \left(30 - \frac{8}{8} \cdot 2 - \frac{8}{8} \cdot \frac{1.5}{2.5} \right) - 16,00 =$$

$$= 1\ 000\ (30 - 2 - 0,6 - 16,0) = 1\ 000 \cdot 11,40 = 11\ 400 \sqrt[3]{\pi} \kappa c / M^2.$$

) DaBeH:

 $= kH \cdot$

личными способами.

Так как линии ф и ф в геометрическом отношении не зависят ни от коэффициента фильтрации k, ни от напоров H₁ и H₂, зависят только от геометрических форм границ данной области фильтрации, то две гидродинамические сетки будут геометрически подобны между собой, если геометрически подобны их границы. Благодаря этому свойству можно пользоваться готовыми сетками, полученными для различных частных случаев. Точное построение производится по найденным теоретическим путем выражениям функций ф и ф. В этом ¹ Перпендикулярио чертежу рис. 12-48, а также рис. 12-49.

15*

(в данном случае t=2); ∆s_м — расстояние от линии авного потенциала скорости φ_2 до точки M; Δs — растояние между линией равного потенциала ф2 и равного потенциала ф3 (см. рис. 12-48).

Определение величины фильтрационного расхода. Так как вся область фильтрации делится линиями тока на ряд фильтрационных поясов, причем при построении гидродинамической сетки разность функций тока ψ_{i+1}---— ψ_i = Δψ принимается одной и той же для каждой пары соседних линий тока, то фильтрационные расходы всех поясов равны между собой. Если расход каждого пояса ΔQ , то полный фильтрационный расход будет

$$Q = \Delta Qm$$
,

где m — число поясов; ΔQ — расход одного пояса:

$$\Delta Q = \omega v = \Delta b k \frac{H}{n\Delta s} = k \frac{H}{n}.$$

Здесь $\Delta b = \Delta s$ (рис. 12-49). Таким образом, полный фильтрационный расход по расчету на 1 м длины⁴ сооруже-

$$Q = \Delta Qm = kH \frac{m}{n} \cdot \tag{12-87}$$

$$\begin{split} \mathbf{h} &= k \, \frac{H}{n \Delta s} = 0.1 \, \frac{8}{8 \cdot 2.5} = 0.04 \, c \, \text{m/cek} = \\ &= 0.04 \, \frac{86 \, 400}{100} = 34.5 \, \, \text{m/cymku} \, . \end{split}$$

Фильтрационный расход под сооружением (на единицу длины

$$\frac{m}{n} = 0,1.800 \frac{\pi}{8} = 40 \text{ см}^3/\text{сек}$$
 на 1 см дляны

$$Q = 40 \ \frac{100.86\ 400}{100^8} = 345 \ \text{m}^3/\text{cymku}.$$

Построение гидродинамической сетки. Построить гидродинамическую сетку возможно раз-



Таблица 12-7

Координаты для построзния сетки движения для плоского флютбета при весконечно глубоком прочицаемом сло· (l = 1 м)

| | <u>х</u> | C = 0 | X = | 0,1 π | X = | 0,2 π | X = | 0,3 π | X = | 0,4 π | X = 0, | 5π |
|---|-----------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|-----------------------|
| Ŷ | x | y y | x | y | x | y y | x | y | x | y | x | y |
| 0
0,1π
0,2π
0,3π
0,4π
0,5π | 0
0
0
0
0 | 0
0,320
0,372
1,085
1,611
2,299 | 0,309
0,324
0,372
0,45;
0,583
0,774 | 0
0,304
0,639
1,031
1,532
2,185 | 0,588
0,618
0,708
0,838
1,115
1,474 | 0
0,259
0,544
0,878
1,308
1,860 | 0,809
0,850
0,975
1,193
1,534
2,028 | 0
0,183
0,395
0,638
0,948
1,351 | 0,951
0,999
1,145
1,403
1,804
2,283 | 0
0,099
0,208
0,385
0,498
0,710 | 1,000
1,050
1,208
1,475
1,898
2,507 | 0
0
0
0
0 |

Примечания: 1. Таблица дана для положительных значений х, для симметричной части сетки движения значения абсцисс (отрица-

тельные) берутся те же, но со знаком минус. 2. Здесь и в последующих таблицах X = X (x, y) и Y = Y (x, y) выражают собой уравнения; X (x, y) = const — линии потенциала ско-рости и Y (x, y) = const — линии тока соответственно функции комплексного переменного Z = X (x, y) + iY (x, y). Буквами x и y обозначены координаты.

Таблица 12-8

Координаты для построзния сетки движения для плоского флютбета при конзиної глубине проницазмого слоя при ||T = 0,25 (координаты х и у даны в долях т') и при $T = \pi/2$

| v | | X = 0 | <i>X</i> = | 1/4 K | X = | 1/2 K | X = 1 | 3/4 K | X = I | ĸ |
|---------------------------------------|-----------------------|---------------------------------------|---|---------------------------------------|---|---------------------------------------|---|---------------------------------------|---------------------------------------|------------------|
| 1 | x | IJ | x | J y | x | | x | EJ | x | y y |
| 0
1/4 K'
1/2 K'
3/4 K'
K' | U
U
0
0
0 | 0
0,101
0,217
0,350
0,500 | 0,092
0,698
0,116
0,13 5
0,147 |)
0,004
0,208
0,343
0,500 | 0,151
0,137
0,228
0,280
0,312 | 0
0,078
0,174
0,313
0,500 | 0,229
0,252
0,320
0,455
0,573 | 0
0,049
0,106
0,229
0,500 | 0,250
0,276
0,360
0,572
0 | 0
0
0
0 |

Примечания: 1. Координаты сетки двлжения даны для правой симметричной половины рисунка (x > 0).

2. К - полный эллиптический интеграл первого рода

при модуле $\lambda = th i; K' - полный эллиптический интеграл$ $V_{1-\lambda^{2}\sin^{2}\phi}$

первого рода при дополнительном модуле $\lambda' = V \overline{1 - \lambda^2}$. Числовые значения К и К' могут быть определены по тыблице.

Таблица 12-9

Координаты для построения сетки дви жения для плостого флю пбета со шчинтом длиной s = 1 при боскочечно глубоком проницаемом слог и симметричном расположении шуучта относит чльчо основания сооружения (l = 1 м)

| v | X | ζ = 0 | X = | 0,1 π | X = | 0,2 π | X = | = 0,3 π | X = | 0,4 π | X = 0, | 5 π |
|--|-----------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|---|----------------------------|
| 1 | x | y y | x | y y | x | y y | x | y | x | y | x | y |
| 0
0,1 π
0,2 π
0,3 π
0,4 π
0,5 π | 0
0
0
0
0 | 1,000
1,098
1,380
1,832
2,490
3,400 | 0
0,196
0,368
0,542
0,758
1,046 | 0,900
1,005
1,293
1,732
2,362
3,232 | 0
0,430
0,728
1,046
1,453
1,994 | 0,555
0,742
1,057
1,458
2,005
2,747 | 0,555
0,742
1,057
1,458
2,005
2,747 | 0
0,430
0,728
1,046
1,453
1,994 | 0,309
1,005
1,293
1,732
2,362
3,232 | 0
0,193
0,338
0,542
0,758
1,046 | 1,09
1,098
1,380
1,832
2,490
3,400 | 0
0
0
0
0
0 |

Примечание. Координаты даны для правой симметричной половины рисунка (x > 0).

§ 12-8] ФИЛЬТРАЦИЯ ПОД ГИДРОТЕХНИЧЕСКИМИ СООРУЖЕНИЯМИ





Рис. к табл. 12-10.

Таблица 12-10

Коврдинаты для постросния ссти дсижения для плосхого флютбета с одним шпунтом длиной s=l; шпунт расположен на гасстоянии 0,5 1 от одного из крася длютбета; содопроницаемый слой бесконечной глубины (l=1 м)

| | X= | 0,5 π | | X=-0,4 | π | <i>X</i> =-0 | ,3 π | X=- | 0,2 π | | X=-0 |),1 π |
|--|--|--|--|--|--|---|--|--|--|--|---|--|
| Y | x | 4 | | x | p | x | y | x | <i>y</i> | | x | y |
| 0
0,1 π
0,2 π
0,3 π
0,4 π
0,5 π | -1,500
-1,588
-1,850
-2,295
-2,949
-3,880 | |) | -1,415
-1,501
-1,775
-2,187
-3,816
-3,702 | 0
0,157
0,348
0,555
0.770
1,070 | $\begin{array}{c} -1,151 \\ -1,245 \\ -1,500 \\ -1,885 \\ -2,435 \\ -3,195 \end{array}$ | 0
0,348
0,680
1,033
1,471
2,042 | 0,657
0,818
1,111
1,429
1,846
2,406 | 0
0,5
0,9
1,4
2,0
2,8 | 5 3 | 0
-0,424
-0,668
-0,888
-1,115
-1,417 | 0,608
0,842
1,240
1,720
2,411
3,321 |
| | !
X= | 0 | X= | 0,I . | X= | :0,2 π | X=0 | 1,3 π | X=0 |),1 π | X= | 0,5π |
| Y | x | | x | y | x | LĮ | x | y | x | y | x | <i>y</i> |
| 0
0,1 π
0,2 π
0,3 π
0,4 π
0,5 π | $\begin{array}{c} 0 \\ -0,150 \\ -0,245 \\ -0,289 \\ -0,318 \\ +0,321 \end{array}$ | 0,940
1,030
1,380
1,865
2,554
3,500 | 0
0,050
0,138
0,279
0,470
0,746 | 0,994
1,088
1,361
1,781
2,442
3,340 | 0
0,225
0,485
0,770
1,176
1,728 | 0,853
0,939
1,136
1,543
2,089
2,844 | 0
0,382
0,740
1,163
1,732
2,500 | 0,546
0,646
0,844
1,12
1,522
2,070 | 0,307
0,558
0,931
1,420
2,090
2,993 | 0
0,295
0,434
0,588
0,798
1,057 | 0,500
0,647
1,004
1,520
2,211
3,167 | 0
0
0
0
0
0 |

Таблица 12-11

Координаты для построения сетки движения для плоского флютбета с одним шпунтом длиной s=l; шпунт располсжен у верхного края флютбета; водопроницаемый слой бесконечной глубины (l=1 м)

| | X=- | -0,5 π | X= | =0,4 π | | X=-0, | 3π | <i>X</i> = | 0,2 π | | X=0 |),1 π |
|--|---|--|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Y | X | <i>y</i> | x | y y | | x | y | x | y | | <i>x</i> | y |
| 0
0,1 π
0,2 π
0,3 π
0,4 π
0,5 π | 2,000 ³
2,102
2,375
3,842
3,565
4,585 | 0
0
0
0
0
0 | $\begin{array}{c c} -1,921 \\ -2,011 \\ -2,275 \\ -2,728 \\ -3,414 \\ -4,385 \end{array}$ | 0
0,18
0,36
0,58
0,51
1,17 | $\begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c $ | ,659
,742
,989
2,390
2,988
3,824 | 0
0,352
0,711
1,110
1,605
2,262 | -1,220
-1,317
-1,515
-1,870
-2,319
-2,900 | 0
0,5
1,0
1,5
2,2
3,1 | $ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$ | 0,513
0,779
0,009
1,288
1,486
1,824 | 0
0,728
1,2 61
1,841
2,633
3,658 |
| v | X= | =0 | X==0 | ,1 π | X=1 |),2 π | X= | 0,3 π | X= | 0,4π | X= | 0,5 π |
| Ι | x | y | x | IJ | x | y y | x | y | x | y y | x | y |
| 0
0,1 π
0,2 π
0,3 π
0,4 π
0,5 π | 0
0,024
0,473
0,547
0,582
0,504 | 0,783
0,993
1,425
2,002
2,793
3,860 | 0
 | 0,993
1,111
1,440
1,927
2,679
3,680 | 0
0,155
0,365
0,664
1,097
1,699 | 0,943
1,023
1,278
1,589
2,295
3,140 | 0
0,297
0,646
1,097
1,705
2,558 | 0,724
0,781
0,953
1,243
1,676
2,286 | 0
0,382
0,822
1,353
2,109
3,110 | 0,389
0,418
0,508
0,658
0,883
1,200 | 0
0,416
0,882
1,462
2,244
3,300 | 0
0
0
0
0 |



Рнс. к табл. 12-11.



Рис. к табл. 12-12.

Таблица 12-12

Координаты для построения сетки движения для плоского флютбета с центральным шпунтом, водоприница мый слой конечной глубины Т (координаты х и у даны в солях т) Принято: $T = \pi/2; l = T/2 = \pi/4; s = l = \pi/4$

| v | | X=0 | X=1 | /4 K | X= | 1/2 K | X= | -3/4 K | X= | = <i>K</i> |
|---------------------------------|----------|---|---------------------------------------|--|---------------------------------------|---|---|---------------------------------------|----------------------------------|-------------------------------|
| 1 | <u>x</u> | y | x | y | x | y | x | y | x | y |
| 0π
1/4π
1/2π
3/4π
π | | 0,250
0,270
0,322
0,407
0,500 | ¢
0,051
0,089
0,111
0,123 | 0,217
0,243
0,306;
0,405
0,500 | 0
0,132
0,204
0,255
0,268 | 0,081
0,163
0,246
0,375
0,500 | 0,200
0,238
0,318
0,441
0,494 | 0
0,077
0,155
0,285
0,500 | 0,250
0,285
0,379
0,588 | 0
0
0
0 ,5 00 |

Примечання: 1. Коэрдичаты даны для польз' симметричной половины фигуры (х>0). 2. К и К'-полные эллиптические интегралы 1-го рода прајосновном и дополнительном модулях à и à':

$\lambda = \cos s \sqrt{th^2 l + tg^2 s}; \quad \lambda' = \sqrt{1 - \lambda^2}.$

случае вычисляются координаты z и y линий ф и ф и по ним строится соответствующая гидродинамическая сетка. Ниже приводятся таблицы координат, полученные Н. Н. Павловским для ряда конкретных частных случаев

Приближенное построение сетки возможно или опытно-лабораторным путем на специальных приборах (метод ЭГДА - метод электрогидродинамических аналогий, предложенный Н. Н. Павловским), или графически — путем приближенного построения линий ф и ф «от руки», «на глаз».

В последнем случае построение производится не еразу, а рядом попыток, так чтобы линии ф и ф были повсюду ортогональны между собой и чтобы они образовывали криволинейные квадраты. С этой целью нало стремиться проводить линии ф и ф так, чтобы средние линии Δs и Δb в каждом квадрате были равны между собой, должно быть равенство $\Delta s = \Delta b$ (рис. 12-49).

Начиная построение сетки, следует иметь в виду, что подземный контур сооружения и линия водоупора являются крайними линиями тока ψ, а линии дна верхнего и нижнего бьефов являются начальной и конечной линиями равного напора ф. Для успешного построения гидродинамической сетки требуется некоторый опыт. Начиная построение, полезно пользоваться готовыми сетками для сходных с данным случаем условий.

Таблицы для построения гидродинамической сетки по точному гидромеханическому методу Н. Н. Павловского

В приведенных расчетных схемах и таблицах 12-7-12-12 приняты обозначения:

21 — длина флютбета; 1 — полудлина флютбета; s длина шпунта; Т — глубина водопроницаемого грунта.

При гидромеханическом решении различных схем были использованы не действительные размеры сооружений, а приведенные, т. е. соответствующие напору $H = H_1 = 1$ м; k = 1 м/сек и единичному значению характерного размера, поэтому для получения действительных размеров необходимо результаты умножить на масштабный коэффициент, разный для различных схем. В табл. 12-7-12-12 даны числовые значения координат для построения гидродинамической сетки для различных схем подземных контуров сооружений. Используя приведенные таблицы координат сетки движения, можно построить сетку для конкретных задач, соответствующих схемам, указанным в таблицах.

На построенной в некотором масштабе схеме флютбета намечаются точки, координаты которых берутся из таблиц. Соединяя лекальной кривой точки, координаты которых лежат в одной строчке таблицы, получим линию тока; линия, проведенная через точки, координаты которых помещены в одном столбце таблицы, будет линией равных напоров (или эквипотенциальной линией).

Для случаев, не имеющих теоретического решения для построения сетки движения, можно использовать графический способ. Графический способ построения гидродинамической сетки применим на любых стадиях проектирования, однако для ответственных сооружений следует воспользоваться экспериментальными методами построения сетки (метод ЭГДА).

Определение силы суммарного давления фильтрационного потока на подошву гидротехнического сооружения

При расчете гидротехнического сооружения на устойчивость необходимо знать силы, действующие на данное сооружение, и среди них силы фильтрационного давления. Для определения этих последних сил полезно пользоваться эпюрами распределения гидродинамического давления. Эпюры давления можно построить, определяя величины р/ү для ряда точек подземного контура (обычно для всех точек пересечения линий равного напора с линией подземного контура) и откладывая соответствующие отрезки р/у (в принятом масшта-





Рис. 12-50.

, ,,

бе) от этих точек перпендикулярно к линии контура (рис. 12-50).

Например, для линии АВ вычисляем гидродинамическое давление в точках А и В

$$p_A/\gamma = H_A - z_A$$
 и $p_B/\gamma = H_B - z_B$

и откладываем отрезки p_A/γ и p_B/γ соответственно от точек А и В перпендикулярно к линии АВ. Тогда трапеция АА"В"В представит собой приближенно эпюру распределения фильтрационного давления на участке AB.

Построить эпюру давления более точно можно, определяя p/γ для точек пересечения линий φ с контуром сооружения (в промежутке между точками А и В). Полная сила Р фильтрационного давления на данный участок контура равна площади эпюры Ω. При этом силу P_y найдем как произведение площади эпюры Ω на объемный вес жидкости у, т. е. по формуле $P_y =$ =γΩ. Эта сила P_y направлена перпендикулярно к линии контура и проходит через центр тяжести эпюры.

Примечание. Иногда гидродинамическое давление на подошву сооружения определяется как сумма взвешивающего давления (прямоугольная площадь эпюры H₂), возникающего от заглубления подошвы сооружения относительно уровня воды в нижнем бьефе, и фильтрационного давления от напора H= = H2-H1, определяемого площадью остальной части эпюры давления. Фильтрационное давление по подошве исодинаково, оно максимально у верхнего и равно нулю у иижиего края флютбета.

Построение эпюры гидродинамического давления на подошву для некоторых схем подземного контура гидросооружений можно производить, используя приводимые таблицы, полученные в результате точного решения задачи фильтрации под гидротехническими сооружениями по методу Н. Н. Павловского (табл. 12-13-12-21). В таблицах даны относительные величины давлений $h_r = h/H$.

Пример. Построить эпюру гидродинамического давления для плоского флютбета на проницаемом основании бесконечной глубины для схемы, указанной на рис. 12-50. Дано: глубина воды в верхием бьефе $H_1=10$ ж; в нижнем $H_2=0$ и, следовательно, $H=H_1-H_2=10$ ж. Длина непроницаемого подземного контура AB равна $L=2l=20 \ m \ (b=10 \ m).$

решение. 1. Воспользуемся табл. 12-14 и примем для построения эпюры ось Oy за ось h_r . Ось h_r направим из середины отрезка АВ вертикально вииз. Координаты эпюр гидродинамического давления, т. е. координаты линин АСВ, находня, умножая координаты, указанные в табл. 12-14, на 10 (так как в таблице координаты даны для иапора H=1,0).

в таолице координаты даны для напора *п*=1,0). Примечание, Если по заданию в нижнем бьефе глуби-на воды *H*₂ не равна нулю, например *H*₂=4 м, то при том же напоре *H*=*H*₁-*H*₂=10 м, общее давление на подземный контур соответственно увеличилось бы, линия эпюры *A'CB* опустилась вниз на величину *H*₂ и запяла положение *A''C'B* (рис. 12-50). 2. Суммарное полное давление, т. е. сила, с которой филь-

или

давления (рис. 12-51):

| h _r =0,813 | 0,80 | 0,70 | 0,60 | 0, | 50 |
|-----------------------|--------|--------|--------|--------|-------|
| x=-1,000 | -0,987 | 0,968 | -0,769 | 0, | 415 |
| h _r =0,50 | 0,40 | 0,30 | 0,214 | 0,20 | 0,187 |
| x=0,00 | +0,415 | +0,769 | +0,968 | +0,987 | +1,0 |

ния приведена на рис. 12-51. тур равно:

6) ФИЛЬТРАЦИОННЫЙ РАСЧЕТ ПО МЕТОДУ Р. Р. ЧУГАЕВА

Область фильтрации под водосливной плотиной (рис. 12-52) ограничивается двумя крайними линиями тока, одна из которых совпадает с подземным контуром сооружения, а вторая по предложению Р. Р. Чугаева с линией «расчетной» плоскости водоупора. Предполагается, что область за пределами указанной плоскости водоупора не влияет заметно на выделенный основной фильтрационный поток. Затем подземный контур делится характерными точками 1, 2, 3... на ряд уча-

231



Рис. 12-51.

трацнонный поток действует на весь подземный контур сооруже-ния (по линии AB), определяется как произведение площади эпюры (площадь AA'B в первом случае и площадь AA"C'B"B во втором случае) на объемный вес у, т. е.

$$P_y = \gamma_{\pi\pi} (AA'B),$$

$$P_{\eta} = \gamma_{\Pi, \pi} (AA''C'B''B).$$

Сила Р., проходит через центр тяжести эпюры.

Если фундамент сооружения углублен на величину *t*, то для построения эпкоры давления надо воспользоваться табл. 12-14. Допустим *t*=0,44, тогда абсинссы *x* берем из третьей горизонтальной строчки табл. 12-14, относящейся к значению t/l=0.4.

3. Итак, в предположении, что глубина воды в верхнем о. итак, в предноложения, что научий данного при-бьефе H₁=10 м, а в инжнем H₂=0 (первый случай данного при-мера), будем иметь следующие координаты линии A'CB' эпоры

Здесь значения h, выписаны непосредственно из таблицы для положительных абсинсс х, а для соответствующих отрицательных х величниа h, определена как дополнение к единице. Так, например, при x=+0,415 по таблице имеем h,=0,40, тогда при x=-0,415 определяем h_r=1,0-0,40=0,60 и т. д. Эпюра давле-

Фильтрационное давление суммарио на весь подземный кон-

 $P_{\rm ep} = \gamma_{\rm mn} [ACBB'C'A'].$

Сила взвещивающего давления равиа:

 $P_{y} = \gamma_{\mathbf{n},\mathbf{n}} [abB'C'A'].$

Рис. к табл. 12-13.

Таблица 12-13

Координаты для построения эпюры давлений на подошву плоского флютвета на проницаемом основании бесконечной глубины. Длина флютбета 2 l; H=1; абсциссы х приняты 8" donax 1

| x | 1.0 | -0,95 | -0,9 | -0,8 | -0,6 | 0,4 | -0,2 |
|----------------|------|-------|-------|-------|-------|-----------------|-----------------|
| h _r | +1,0 | +0,90 | +0,86 | +0,80 | +0,71 | +0,63 | +0,56 |
| r | , | | | | | | |
| | 0.0 | 0,2 | 0,4 | 0,6 | 0,8 | ig 0 , 9 | 0,95 <i>j</i> i |



Рис. к табл. 12-14.

Таблица 12-14

то Координаты для построгния эпюры давления на подземный контур для прямоугольного фл этбета толщиной 1 на прони-цаемом основании бесконечной глубины. Напор h_r=h|H дан в долях Н в зазисимости от t/l; абсциссы х даны в долях от t

| | Значения абсинссы x при различных h _r | | | | | | |
|------------------|--|---|--|---|---|---|--|
| 0,50 | 0,40 | 0,30 | 0,214 | 0,200 | 0,187 | 0,141 | |
| 0
0
0
0 | 0,309
0,372
0,415
0,453 | 0,588
0,696
0,769
0,832 | 0,783
0,963
1,00 | 0,809
0,931
0,987
— | 0,833
1,000 | 0,903
1,00 | |
| | 0,50
0
0
0
0 | 0,50 0,40 0 0,309 0 0,372 0 0,415 0 0,453 | 0,50 0,40 0,30 0 0,309 0,588 0 0,372 0,696 0 0,415 0,769 0 0,453 0,832 | 0,50 0,40 0,30 0,214 0 0,309 0,588 0,783 0 0,372 0,696 - 0 0,415 0,769 0,963 0 0,453 0,832 1,00 | 0,50 0,40 0,30 0,214 0,200 0 0,309 0,588 0,783 0,809 0 0,372 0,696 - 0,931 0 0,415 0,769 0,963 0,963 0 0,453 0,832 1,00 - | 0,50 0,40 0,30 0,214 0,200 0,187 0 0,309 0,588 0,783 0,809 0,833 0 0,372 0,696 - 0,931 - 0 0,415 0,769 0,963 0,987 1,000 0 0,453 0,832 1,00 - - | |

римечание. Координаты даны для правой половины флютбета, т. е. положительные значения х.

Таблица 12-17

Давление на подошву у верхнего конца и среднее давление на подошву плоского флютбета со шпунтом в началг флютбета. Давление h_r дается в долях от H

| a/(21) | 0 | 0,1 | 0,2 | 0,3 | 0,4 | 0, 5 | 0,6 | 0,7 | 0,8 | 0,9 | 1,00 |
|---------------------------------------|-----|------|-----|------|------|-------------|------|------|------|------|------|
| ^h ra | 1,0 | 0,73 | 0,6 | 0,53 | 0,47 | 0,42 | 0,38 | 0,35 | 0,32 | 0,30 | 0,28 |
| h _{rep} | 0,5 | 0,45 | 0,4 | 0,37 | 0,34 | 0,31 | 0,28 | 0,25 | 0,24 | 0,22 | 0,20 |
| · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | | | | | | | | | | | |

ДВИЖЕНИЕ ГРУНТОВЫХ ВОД [Гл. 12



Рис. к табл. 12-15.

Таблица 12-15

Координаты для построения эпюры давления на подошен плоского флютбета на проницаемом основании глубиной Т. Абсциссы х даны в долях от 1

| h | Значения абсциссы х при отношении 1/Т | | | | | | | | |
|--------------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| "r | 2 | 1 | 2 /3 | 1/2 | 1/4 | | | | |
| 0,5
0,4
0,3
0.2
0,1
0 | 0
0,243
0,485
0,720
0,914
1 | 0
0,274
0,538
0,771
0,941
1 | 0
0,287
0,559
0,787
0,943
1 | 0
0,296
0,571
0,796
0,946
1 | 0
0,309
0,583
0,809
0,951
1 | | | | |

Примечание. Координаты даны для правой симметричной половины эпюры (x>0).



Рис. к табл. 12-16 и 12-17.

Таблица 12-16

Координаты для постросния эпюры давления на подошву сооружения для плоского флютбета на водопроницаемом слоє бесконечной глубины со шпунтом длиной s=1/3 l, расположенным у верхнего конца, абсциссы х даны в долях l развернутого контура. Приведенный напор дан h_p в долях от H

| X | -1,33 | 1,09 | 0,83 | -0,74 | -0,67 | 0,62 | -0,37 |
|----------------|-------|------|-------|-------|----------------|------|-------|
| h _r | 1,0 | 0,90 | 0,80 | 0,70 | 0 , 5 8 | 0,50 | 0,40 |
| x | 0 | 0,45 | 0, | 78 | 0, | 95 | 1,00 |
| h _r | 0,36 | 0,3 | 0
 | ,2 | 0, | 1 | 0 |

§ 12-8] ФИЛЬТРАЦИЯ ПОД ГИДРОТЕХНИЧЕСКИМИ СООРУЖЕНИЯМИ



Рис. к табл. 12-18 и 12-19.

Таблица 12-18

Давление на подошву плоского флютвета со шпунтом. Длина шпунта s=0,3 T; абсциссы x—в долях глубины водопроницаемого слоя Т; давлени: h_{π} дано в долях H; $T = \pi/2$

| . | | Значения давления h _r в зависимости от x | | | | | | | | | | |
|------------------------------------|----------------------|---|---------------------------------------|--|--|--|--|--|---------------------------|--------------------------|------|--|
| l ₁ | 0,75 | 0,50 | 0,25 | —0(до
шпунта) | +0(после
шпунта) | 0,25 | 0,50 | 0,75 | 1,00 | 1,25 | 1,50 | lı |
| 0
9,5
1,0
0
0,5
1,0 |
0,83

0.81 | 1,00
0,76
1,00
0,71 | 0,83
0,69
0, 8 0
0,64 | 1,00
0,78
0,65
1,00
0,74
0.61 | 0,62
0,56
0,48
0,54
0,45
0,39 | 0,59
0,53
0,45
0,49
0,43
0,36 | 0,51
0,46
0,40
0,39
0,34
0,29 | 0,42
0,35
0,33
0,26
0,23
0,19 | 0,33
0,29
0,25
— | 0,22
0,20
0,17
 | | 1,5
1,5
1,0
1,0
1,0
1,0 |

Таблица 12-19

Давление на подошву флютбета со шпунтом. Длина шпунта s=0,4 Т; абсциссы x—в долях глубины водопроницаемого слоя Т; давление h_r дано в долях Н

| | Значения давления h _r в зависимости от x | | | | | | | | | | | | |
|---|---|--|--|--|--|--|--|--|---|--|---|--|--|
| <i>l</i> 1 | 0,75 | -0,5) | -0,25 | -0 | +0 | 0,25 | 0,50 | 0,75 | 1,00 | 1,25 | 1,50 | 1,70 | l2 |
| 0
0,5
1,0
0,5
1,0
1,5
0
0,5
1,0 | | 1,00
0,83
1,00
0,72
0,67
1,00
0,73 | 0,88
0,76
0,85
0,71
0,62
0,81
0,67 | 1,00
0,84
0,70
1,00
0,82
0,69
0,60
1,00
0,77
0,64 | 0,63
0,58
0,52
0,55
0,51
0,45
0,40
0,47
0,42
0,36 | 0,60
0,55
0,50
0,53
0,49
0,43
0,38
0,38
0,39
0,38 | 0,55
0,51
0,45
0,44
0,38
0,33
0,35
0,32
0,27 | 0,48
0,45
0,40
0,39
0,36
0,32
0,28
0,24
0,22
0,18 | 0,41
0,39
0,34
0,30
0,28
0,24
0,22
0
0
0 | 0,34
0,29
0,23
0,20
0,19
0,16
0,15 | 0,23
0,25
0,22
0
0
0
0
0 | 0,17
0,16
0,14
—
—
—
— | 2,0
2,0
1,5
1,5
1,5
1,5
1,0
1,0 |



Рис. к табл. 12-20.

Таблица 12-20

Давление в характерных точках контура плоского флютбета с двумя ш пунтами на концах. Длина шпунтов равна s; l—полудлина флютбста. Водопроницаемый слой бесконечной глубины. Давление h, дано для разных отношений s/l в долях от напора Н

| | | Значения | h, в точках | | | |
|-------------------|-------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------|---|
| s/l | 1 | 2 | - 3 | 4 | s/l | ~ |
| 0,2
0,4
0,6 | 1,0
1,0
1,0 | 0,733
0,647
0,597 | 0,267
0,353
0,403 | 0,186
0,244
0,277 | 0,4
0,60 | |





Рис. к табл. 12-21. £5.

Таблица [12-21

SAL.

Давление в характерных точках контура прямоугольного диожение в лариктерных точках выпира прямодеоленово долотбета с дедиях шпунтами на концах. Водопроница?мый слой бесконечной глубины. Давление дано в долях напора Н для отношений s/l u t/l

| Значения h_r в точках | | | | | | | | |
|-------------------------|------------|----------------|----------------|----------------|--|--|--|--|
| [t/t] | 1 | 2 | 4 | 5 | | | | |
| 0,20
0,40 | 1.0
1,0 | 0,706
0,685 | 0,294
0,314 | 0,226
0,256 | | | | |

233



Рис. 12-52.

стков (на рис. 12-52) делится на пять участков) и из этих точек проводятся соответствующие линии эквипотенциали ф=const или линии равного напора, так как ф= $=-k_{\omega}H$. Эти линии $\phi=C$ делят область фильтрации на ряд зон — фрагментов.

Очевидно, что вдоль линии подземного контура от одной указанной точки до другой (или от одной линии $\varphi_i = C$ до другой $\varphi_{i+1} = C_1$) имеют место потери напора $h_1, h_2, h_3, ..., h_n$ (на чертеже до h_5). При этом суммарный потерянный напор будет равен:

$$H = \Sigma h$$

где *H* — разность отметок верхнего и нижнего быефов. Потерянный напор на каждом отдельном участке определяется по закону Дарси, т. е. из формулы

$$Q = k_{\varphi} \omega \frac{h}{L},$$

а именно

234

$$=\frac{Q}{k_{\varphi}}\frac{L}{\omega},\qquad(12-88)$$

где Q, k, и h — соответственно фильтрационный расход, коэффициент фильтрации и потерянный напор на пути от одной линий $\varphi_i = C_i$ до другой $\varphi_{i+1} = C_{i+1}$, а ω и L некоторая условная площадь и путь фильтрации для каждого из фрагментов области фильтрации. Обозначая $\zeta = L/\omega$, получаем:

h =

$$\zeta = \zeta \frac{Q}{k}$$

и тогда можем написать:

$$H = \Sigma h = \Sigma \zeta \frac{Q}{k_o} = \frac{Q}{k_o} \Sigma \zeta.$$

Итак, получим основную расчетную зависимость

$$H = \frac{Q}{k_{o}} \Sigma \zeta. \qquad (12-89)$$

Здесь коэффициент ζ называется коэффициентом сопротивления.



Рис. 12-53. Эпюра давления вдоль подземного контура плотины.

Очевидно, что если известны коэффициенты сопротивления ў для всех фрагментов, ограниченных проведенными линиями равного напора (линиями равного потенциала скорости $\phi = C$), то можно полностью разрешить задачу о фильтрации под данным сооружением.

Последовательность решения этой задачи такова. Определяем сначала величину фильтрационного расхода по известным, как это почти всегда имеет место на практике, величине напора Н и коэффициенте фильтрации ko, а также коэффициенту сопротивления, по формуле

$$Q = \frac{k_{\varphi}H}{\Sigma\zeta}$$

Затем последовательно вычисляем потери напора и строим пьезометрическую линию (1', 2', 3',..., 5') (рис. 12-52). Пользуясь построенной пьезометрической линией, определяем силу давления фильтрационного потока на подземный контур сооружения. Так, в точке А давление будет равно $p_A = \gamma/h_A$, при этом величину h_A находим, измеряя ее по чертежу, аналогично можно найти давление в любой точке, например в точке x: px=үhx. Обычно строят эпюру давления, вытягивая ломаную линию подземного контура в прямую линию (рис. 12-53).

Примечания. 1. Пользуясь описанным методом Р. Р. Чугаева, можно определить и скорость фильтрации в любой точке области фильтрации, однако результат будет весьма приближенным. Для определения скорости фильтрации υ в данной точке надо провести через эту точку отрезок линии тока l_s до пересечения его с сосединии линиями $\phi = C$, а затем измерить его по чертежу, тогда скорость фильтрации определяется по формуле

$$v = k_{\varphi} \frac{h_i}{l_i}.$$

Обычно для определения поля скоростей пользуются иными, более точными приемами, например методом ЭГДА и др. 2. В виде дополнення приводим здесь указания по опреде-лению коэффициентов сопротивления 5 для некоторых наиболее

характерных фрагментов (рнс. 12-54-12-58). На этих рисунках изображены различные расчетные формы фрагментов и приведены формулы, по которым вычисляются соответствующие коэффициенты ζ.

Глубина заложения линии расчетного водоупора по предло-жению Р. Р. Чугаева определяется следующим образом. Прежде всего определяется глубина так называемой актив-

ной зоны T ак, а затем она сопоставляется с глубиной заложения действительного водоупора T_д. Если T_{ак} окажется меньше Т ", то в качестве расчетиой глубины водоупора принимается Так, и наоборот.

Следовательно, можно написать:

Следовательно, можно напасать. если $T'_{aR} \ge T_{R}$, то $T'_{pacy} = T'_{R}$; если $T'_{aR} < T_{R}$, то $T'_{pacy} = T'_{aR}$. Определение величины активной зоны T'_{aR} проязводится различно для трех различных основных задач (по Р. Р. Чу-

гаеву). а) При построении эпюры протнводавления для горизон-или построении пьезоа) При построения эпоры протводавления деля поросо тальных элементов подземного контура или построении пьезо-метрической линии глубина активной зоны T'_{ак} будет равна (рис. 12-52)

c. 12-52): nph $l_0/S_9 \ge 5 T'_{aK} = 0.5l_0;$ nph $5 \ge l_0/S_0 \ge 3.4 T'_{aK} = 2.5S_0;$ nph $3.4 \ge l_0/S_0 \ge 1.0 T'_{aK} = 0.8S_0 + 0.5l_0;$

при 1,0 $> l_0/S_0 > 0,0$ $T'_{ak} = S_0 + 0,3l_0.$

б) При определении максимального выходного пьезометрического уклона на поверхности дна нижиего бъефа активная

зона равна $T''_{a\kappa} = 2T'_{a\kappa}$.

в) При определении фильтрационного расхода в основании плотины расчетная глубина водоупора Т["] расч принимается равной действительной глубине залегания водоупора, т. е.

$$T'''_{pacy} = T_{g}$$
.

 Подробнее о фильтрационных расчетах по методу Р. Чугаева см. ТУиН 125-57 Министерства электростанций СССР, 1958 г.

ФИЛЬТРАЦИЯ В ОБХОД ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ § 12-9¹



Рнс. 12-55. К определению ζ. При наличии внутреннего шпунта если 0,5 ≤*T*₂/*T*₁≤ 1,0 и 0.8<*s*/*T*₂<0,96, то ζ₁₁*d*/*T*₁=12(*s*/*T*₁−0,8)+2,2;

если
$$0 < s/T_2 < 0.8$$
, то $\zeta_{\rm III} = a/T_1 + s/T_2 \left(1.5 + \frac{1}{T_1}\right)$

Рис. 12-56. К определенню 5. При наличии верхового шпунта $\xi_{BX} = \xi_{B b IX} = \xi_{III} + 0.44$. Если s = 0, то $\xi_{BX} = \xi_{B b IX} = a/T_1 + 0.44$.

Рис. 12-57. К определению ζ. При наличин верхового шпунта ζ_{вх}=ζ_{вых}=0,44.

Рис. 12-58. К определению ζ. Горизонтальный элемент при наличии шпунтов, если $l>0,5(s_1+s_2)$, то $\zeta_2 = \frac{l-0,5(s_1+s_2)}{T};$

если *l*<0,5(s₁+s₂), то ζ₂=0.

») МЕТОД КОНТУРНОЙ ФИЛЬТРАЦИИ

На практике строительства гидросооружений давно считалось, что потеря напора Н прямо пропорциональна длине подземного контура L, а скорость фильтрации вдоль контура равна:

$$v = k \frac{H}{L}$$
.

При заданной определенной разности отметок свободной поверхности верхнего и нижнего бьефов Н= = H₁--H₂ скорость фильтрации будет меньше, чем больше длина подземного контура L. В связи с этим считалось, что для безопасности сооружения (в отношении размыва грунта под сооружением) длина подземного контура должна назначаться различной в зависимости от характера грунта, в зависимости от его способности сопротивляться размыву.

Опираясь на опыт эксплуатации многих сооружений, широко была распространена формула Бляя, по которой безопасная длина подземного контура вычислялась так:

 $L \geq CH$, (12-91)

где С — коэффициент, зависящий от характера грунта (табл. 12-22).

Таблица 12-22

Значения коэффициента С для определения длины пути по способу контурной фильтрации

| Наименование грунта | С | I _{cp} |
|-------------------------------|-----|-----------------|
| 4л и мельчайший песок | 18 | 0,055 |
| Мелкий песок | 15 | 0,067 |
| рубозернистый песок | 12 | 0,083 |
| равий и гравелистый песок | 5-9 | 0,110,20 |
| Лесс, глинистые грунты | 6-9 | 0,110,17 |
| Цебень, смесь гальки с песком | 4-6 | 0,110,25 |

Позже стали учитывать вертикальные пути фильтрации «приведенной длиной», равной утроенной длине вертикального пути. Наклонные пути с наклоном к горизонту более 45° считаются вертикальными, а при наклоне менее 45° — горизонтальными.

Песок средней кр Крупный песок Мелкий Гравий Гравий средней кр Крупный песок с Мягкая глина Валуны с галькой Глина средней пл Плотная глина Очень плотная гл

Если береговой устой опирается на водоупор, то считается возможным рассматривать боковую фильтрацию как плоскую задачу и расчет производить следующим образом:

1. Вычерчивается план берегового устоя, берег и границы водопроницаемого берегового слоя (рис. 12-59). Далее, предполагая, что урез воды в верхнем бьефе служит начальной линией фо, а в нижнем быефе - конечной линией ф, и принимая очертание берегового устоя за линию тока ψ, строится сетка движения по одному из известных способов.

* Давление на подошву флютбета, определенное по способу контурной фильтрации, в ряде случаев сильно отличается от по-лученного точного решения по Н. Н. Павловскому. Способ контурной фильтрации ввиду исключительной простоты получил широкое распространение в практике. Однако его следует допускать лишь для грубо приближенных предварительных расчетов н, кроме того, лишь в случае распластанного флютбета без шпунтов.

235

 $0,5T_2$ $T_2-0,75$

Минимально необходимая приведенная длина подземного контура сооружения в этом случае будет:

$$= L_{\mathbf{p} e \mathbf{p} \mathbf{r}} + \frac{1}{3} L_{\mathbf{r} o \mathbf{p}} \ge C_0 H, \qquad (12-92)$$

где L_{верт} — длина вертикальных путей; L_{гор} — длина горизонтальных путей; значения Со даны в табл. 12-23*.

Значения коэффициента Со для видоиз мененного способа

| ание групта | C₀ | I _{ep} |
|-------------|--------------------|----------------------|
| ок, ил | 8, 5
7.0 | 0,12 |
| упности | 6,0
5,0 | 0,17
0,20 |
| DY II HOCTH | 4,0
3,5
3,0 | 0,25
0,29
0.33 |
| н гравием | 3,0
2,5 | 0,33
0,40 |
| отности | 2,0
1,8
1.6 | 0,50
0,55
0,67 |
| | | |

12-9. ФИЛЬТРАЦИЯ В ОБХОД ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ (ПО В. И. АРАВИНУ)



3. Скорость фильтрации, одинаковая на одной вер-

тикали для всех глубин, определяется по формуле

 $v = k \frac{\Delta H}{\Delta s},$

где *k* — коэффициент фильтрацин; $\Delta H/\Delta s$ — гидравлический градиент, характеризующий изменение глубины потока И на участке Δs вдоль линии тока.

4. Расход фильтрации через сечение между двумя линиями тока на расстоянии Δl определяется по формуле

> $\Delta Q = v \Delta b h$, (12-94)

где Δb — расстояние между линиями тока. Полный расход фильтрации

> $Q = \Sigma v \Delta b h$ (12-95)

2. Полученные по сстке движения линии равных

-5

напоров будут липиями равных отметок свободной по-5. Фильтрационное давление на устой определяется верхности фильтрационного потока в обход сооружекак гидростатическое давление при глубине воды h на (12-93)

Тринадцатая

ДВИЖЕНИЕ ЖИДКОСТИ С ПЕРЕМЕННЫМ РАСХОДОМ¹

13-1. ОСНОВНОЕ УРАВНЕНИЕ

тока; h_f — потерянный напор.

ной форме можно написать так:

равномерного движения:

И

Для закрытых «напорных» трубопроводов в условиях k = const основное уравнение приобретает вид:

Основное уравнение установившегося движения с переменным по пути расходом в случае или только присоединения, или только отделения расхода может быть написано так (по И. М. Коновалову):

$$\frac{1}{g}\int \frac{(1-n)}{\omega} v dQ + \frac{v^2}{2g} + \frac{p}{\gamma} + z + h_f = \text{const},$$
(13-1)

Для открытых русл непризматиче-

ской формы основное уравнение в дифференциаль-

 $\frac{dh}{ds} = \frac{-k\frac{Q}{g\omega^2} - \frac{dQ}{ds} + \frac{Q^2}{g\omega^3}\frac{\partial\omega}{\partial s} + i - i_f}{1 - \frac{Q^2}{g\omega^3}B}.$ (13-2)

Для призматических $\frac{\partial \omega}{\partial s} = 0$ п, следовательно,

 $\frac{dh}{ds} = \frac{-k\frac{Q}{g\omega^2}\frac{dQ}{ds} + i - i_f}{1 - \frac{Q^2}{g\omega^3}B}$

Здесь $k = (2 - v_1/v)$. Уравнения (13-2) н (13-3) в случае dQ/ds = 0, т. е.

 Q^2

¹ Теория движения жидкости с переменным по пути расхо-дом еще не получила своего должного развития. Приводимые в справочнике данные надо рассматривать как приближенные

решения, пригодные к практическому использованию в целях

ориентировки и качественного анализа явления. Проектные расчеты следует контролировать в гидравлических лабораториях.

при постоянном Q переходят в обычные уравнения не-

 $\frac{dh}{ds} = \frac{\frac{Q^2}{2\omega^3} \frac{\partial \omega}{\partial s} + i - i_f}{1 - \frac{Q^2}{2\omega^3} B}$

$$r_{\text{de }K} = \omega C$$

В ОТКРЫТОМ РУСЛЕ 1

¹ К и с е л е в П. Г. Закономерность в изменении глубины во-ды в канале призматической формы на участке бокового водо-слива. Диссертация на соискание ученой степени канд. техн. наук, М., 1942. Уточнения условия образования кривых подпора и спада указаны А. Н. Патрашевым (Движение жидкости в канале с пе-ременным расходом по пути. М., 1940) и Г. А. Петровым (Дви-Конко истока в изменениех рекона в пода и иста. жение потока с изменением расхода вдоль пути. М., 1950).

h > n_<p



няемая масса движется перпендикулярно основному потоку, то $v_1=0$ и n=0; dQ и ω — изменение расхода на длине ds и площадь живого сечения основного по-

(13-3)

(13-4)

гле *n* = *v*₁/*v* — отношение проекции полной скорост соелиняемой (или отходящей) массы на направление движения к скорости основного потока; если присоеди-

k udv

$$K = \omega C V$$

где h — глубина фильтрационного потока в данном месте сетки движения.

данной вертикали, а изменение давления вдоль контура берется по сетке движения, вычерченной для устоя. Следовательно, усиление, воспринимаемое гранями устоя, определится по объему эпюры давления на грань.

ния.

$$k\frac{v^2}{2g} + \frac{p}{\gamma} + z + h = \text{const}$$
(13-5)

или в дифференциальной форме:

$$+d\left(\frac{p}{\Upsilon}+z\right)+\frac{Q^2}{k^2}\,ds=0,\qquad(13-5')$$

√*R* — расходная характеристика.

13-2. ФОРМА СВОБОДНОЙ ПОВЕРХНОСТИ

Форма свободной поверхности зависит от количественного отношения действующих сил и внешних условий и может быть крайне разнообразиа.

Для призматических русл основные формы свободной поверхности представлены на рис. 13-1 и 13-2.

В предельных условиях возможны dh/ds = 0 и $dh/ds = \pm \infty$. При dh/ds = 0 знак производной dh/ds мо-



расхода воды из канала $\left(\frac{dQ}{ds} < 0\right)$. $a + e - np + i_f < \left(k \frac{Q}{g\omega^2} \frac{dQ}{ds} + i\right);$ би в — при $i_f > \left(k \frac{Q}{\sigma w^2} \frac{dQ}{ds} - i \right)$



238

Рис. 13-2. Формы свободной поверхиости воды в канале при боксвом притоке $\left(\frac{dQ}{ds} > 0\right)$ анб — при $\left(-k\frac{Q}{gw^2}\frac{dQ}{ds}+i-i_f\right) < 0;$ e - при $i > \left(k\frac{Q}{gw^2}\frac{dQ}{ds}+i_f\right);$

$$e - \operatorname{при} i < \left(k \frac{Q}{g\omega^2} \frac{dQ}{ds} + i_f\right);$$

$$\partial - \operatorname{пpu} i < \left(k \frac{Q}{g\omega^2} \frac{dQ}{ds} + i_f\right);$$

$$e - \operatorname{пpu} i > k \frac{Q}{g\omega^2} \frac{dQ}{ds} + i_f.$$

· жет измениться. В практическом отношении наибольший интерес представляет случай $h > h_0$ (рис. 13-1, а и б).

Для непризматических русл форма свободной поверхности может быть построена по формуле (13-2).

13-3. ЧАСТНЫЕ СЛУЧАИ ДВИЖЕНИЯ ЖИДКОСТИ С ПЕРЕМЕННЫМ РАСХОДОМ

а) КАНАЛ С БОКОВЫМ ВОДОСЛИВОМ (ПО П. Г. КИСЕЛЕВУ)

Особенностью истечения через боковой водослив является изменение расхода q вдоль порога, связанное с изменением величины напора Н в зависимости от изменения уровня свободной поверхности в канале.

Для призматического канала форма свободной поверхности очень часто приобретает вид, указанный на рис. 13-3. В этом случае выше водослива в канале устанавливается «кривая спада», а ниже водослива или равномерное движение с глубиной $h_2 = h_0$, или неравномерное с глубиной за водосливом h₂, определяемой независимо от бокового водослива условиями нижнего бьефа, например наличием подпора.



Рис. 13-3.

Расчет бокового водослива сводится к определению его расхода Q_{б.в} или длины порога бокового водослива L; в обоих случаях расчеты связаны с одновременным определением глубины воды в канале. Основным способом решения этой задачи надо считать расчет по уравнению (13-2), а для призматических русл — по уравнению (13-3). Однако ввиду значительной трудоемкости такого расчета на практике обычно пользуются тем или иным приближенным способом расчета и эмпирическими формулами.

а) Расчет по основному уравнению. Для бокового водослива в призматическом канале прямоугольного сечения (рис. 13-4) основное уравнение в разностной форме имеет вид:

$$\frac{\Delta h}{\Delta s} = \frac{k \frac{Q}{gB^2 h^2} m \sqrt{2g} H^{3/2} + i - \frac{Q^2}{K^2}}{1 - \left(\frac{h_{\rm R}}{h}\right)^3}, \quad (13-6)$$

гле Δh — разность концевых глубин канала, равная ∆Н — разности концевых напоров на водосливе для расчетного участка длиной Δs ; Δs — длина расчетного участка; к — коэффициент (меньше 2,0), приближенно до определения его опытным путем можно принять равным 1.5-1.75; В - ширина канала; т - коэффициент расхода водослива, выбираемый в зависимости от его профиля (см. гл. 6); H, Q, h, K и h_к — напор на водосливе, расход, глубина, расходная характеристика и критическая глубина канала в среднем для данного расчетного участка длиной $\Delta s.$



ЧАСТНЫЕ СЛУЧАИ ДВИЖЕНИЯ ЖИДКОСТИ С ПЕРЕМЕННЫМ РАСХОДОМ § 13-3]

Расчет производим по участкам канала, начиная с нижнего по течению.

Общая схема расчета. Определяем глубину канала h_2 в концевом сечении (по формуле $Q = \omega_2 C_2 V \overline{R_2 i}$) и соответствующий концевой напор на водосливе Н₂= =h2-а, где а - высота порога водослива над дном канала

Затем задаемся разностью глубин в концевом и начальном сечениях первого участка канала Δh или, что то же, ΔH — разностью напора на водосливе, так как $\Delta h = \Delta H$ (рис. 13-4), и определяем Δs_1 (задаваясь значениями $\Delta s'_1$; $\Delta s''_1$; $\Delta s'''_1$...), при котором удовлетворяется уравнение (13-6).

Найдя, таким образом, длину первого участка Δs_4 , переходим к расчету следующего (вверх по течению) участка и т. д. Расчет заканчиваем тогда, когда сумма расходов отдельных участков бокового водослива будет равна заданному расходу, т. е. когда

$$\Delta Q_1 + \Delta Q_2 + \ldots + \Delta Q_n = \Sigma \Delta Q = Q_{6.n}.$$
 (13-7) канала

Искома

$$L = \Delta s_1 + \Delta s_2 + \ldots + \Delta s_n = \Sigma \Delta s. \tag{13-8}$$

Для облегчения вычислений рекомендует рительно построить вспомогательные графики:

)
$$q_{\mathbf{5.B}} = m \sqrt[V]{2g} H^{3/2} = f_1(H) -$$
кривую расхода на

1 м длины бокового водослива (в пределах Н=О и $H = H_2$, где H_2 — напор в концевом сечении);

2) $K = \omega C \sqrt{R} = f_2(h)$ — кривую расходной характеристики канала (в пределах h=a и h=h2, где aвысота порога и h2 - глубина в канале в конце водослива);

3)
$$h_{\kappa} = \bigvee_{\alpha}^{\beta} \frac{\alpha Q^2}{gB^2} = f(Q) - \kappa ривую критической глу-$$

бины канала (в пределах $Q = Q_1$ и $Q = Q_2$, где Q_1 и Q2 — заданные расходы в канале в начале и конце бокового водослива).

Вычисления удобнее производить в табличной форме (см. табл. 13-1) начиная с сечения 0 (створ в конце водослива) при известной глубине h_2 (в конце водослива) и выбранной произвольно разности глубин Δh .

Вычисляем средний напор бокового водослива для данного участка $H_{cp} = H_2 \pm \Delta h/2$, что и записываем в соответствующую графу.

Удельный расход бокового водослива q при напоре Нср берем по построенному, как сказано выше, вспомогательному графику.

Задаемся произвольно (в порядке попыток) длиной участка Δs₁ и находим расход бокового водослива на данном участке $\Delta Q = q \Delta s_1$ и средний расход канала $Q_{cp} = Q_2 + \Delta Q/2$.

Находим среднюю глубину воды в канале $h_{cp} = h_2 +$ $+\Delta h/2$.

Вычисляем вспомогательное число

$$N = k \frac{m \sqrt{2g}}{g} H_{\rm cp}^{3/2} = \frac{kq}{g}$$

и затем величину первого слагаемого числителя N $\frac{Q_{\rm ep}}{2}$

Длину расчетного участка получим по формуле $\Delta s'_1 = \Delta h/I$ в соответствии с принятой (произвольно) разностью глубин начала и конца участка ($\Delta h = \Delta H$) и вычисленным уклоном *I*. Если $\Delta s'_1$ окажется равным

ния:

$$h_1 + \frac{6}{2}$$

сливом (ри
$$\frac{Q_1 + Q_2}{2}$$
; С

определяя

Длина порога водослива определяется совместным решением двух уравнений (13-9), так как напор Н1 неизвестен и не может быть определен независимо от расчета водослива. Расчет по этим уравнениям связан с неизбежной погрешностью, величина и знак которой (+ или --) не могут быть установлены заранее без контрольного расчета по основному уравнению (как указано выше).

Для получения более надежных и точных результатов при расчете по способу среднего напора следует производить расчет по участкам, начиная с самого нижнего, причем порядок расчета может быть принят, например, следующий: выбрав для расчетного участка (самого нижнего по течению) значение расхода ΔQ^* и полагая, что все величины, кроме ΔL и H_4 , известны по заданию, решаем систему уравнений (13-10) относи-

предварительно принятому Δs_i , то расчет данного участка считаем законченным и переходим к расчету следующего. В противном случае расчет надо повторить, задаваясь новым значением Δs_1 .

Примечание. Расчет будет тем точнее, чем меньше принятые в расчете разности глубин Δh.

б) Способ расчета по «среднему напору». Обычно расчет бокового водослива на практике производят по «среднему напору». В этом случае для канала призматической формы имеем два уравне-

$$Q_{5.B} = mL \, V \, \overline{2g} H_{cp}^{3/2};
\frac{p_1^2}{g\omega_1^2} = h_2 + \frac{Q_2^2}{2g\omega_2^2} + \left(\frac{Q_{cp}^2}{K_{cp}^2} - i\right) L$$
(13-9)

ета гидравлических сопротивлений по длине

$$Q_{\mathbf{6},\mathbf{B}} = mL \sqrt{2g} H_{cp}^{3/2}; + \frac{Q_1^2}{2g\omega_1^2} = h_2 + \frac{Q_2^2}{2g\omega_2^2} - iL, \qquad (13-10)$$

где Q₁ и Q₂ — расходы канала до водослива и за водоис. 13-4); Q_{ср} — средний из них, равный $Q_{6, p} = Q_1 - Q_2$ — расход бокового водослива;

т — коэффициент расхода бокового водослива, числовые значения которого принимаются в соответствии с профилем водосливной стенки (см. гл. 6) как для обычного водослива; L — длина бокового водослива; i — уклон дна канала; h₁, h₂, w₁ и w₂ — глубина и площадь живого сечения канала в начале и конце водослива; H_1 и H_2 — напор в начале и конце водослива; $H_{\rm cp}$ — средний напор, равный $\frac{H_1 + H_2}{2}$ (рис. 13-4), причем $H_1 = h - a$ и $H_2 = h_2 - a$ (a - высота порога над дном канала); $K_{cp} = \frac{K_1 + K_2}{2}$ -средняя расходная характеристика канала; здесь К₁ и К₂ — расходные характеристики канала, соответствующие глубинам h₁ и h₂. Примечание. Среднюю расходную характеристику Кер можно вычислить по формуле

 $K_{\rm cp} = \omega_{\rm cp} C_{\rm cp} \, V \overline{R_{\rm cp}},$

$$=\frac{\omega_1+\omega_2}{2}$$
; $C_{cp}=\frac{C_1+C_2}{2}$ if $R_{cp}=\frac{R_1+R_2}{2}$.

* ΔQ=(Q'-Q₂)<Q_{б.в}, где Q'-расход канала в начальном сеченни расчетного участка.

Таблица 13-1

Расчет бокового водослива (форма расчетной таблицы)

| №
участка | №
попереч-
ного сече-
ния канала | ћ 2 , м | ∆ћ, м | Н _{ер} , м | Удельный рас-
ход водослива
q, м ³ /сек.м | Длина участка
Δs, м | Расход боко-
вого водосли-
ва на участке
$\Delta Q = q\Delta s$,
$M^3/c \varepsilon \kappa$ | Расход канала
Q _{cp} = Q ₂ —
— ΔQ/2, м ³ /с эк | Глубина канала
h _{cp} = h ₁
Δh/2, м | $N = k \frac{m^{\sqrt{2g}}}{g} H_{cp}^{3/2}$ | |
|--------------|---|----------------|-------|---------------------|--|------------------------|---|---|---|--|--|
| I | 0
1 | | | | | | | | | | |

тельно ∆L. Получим два уравнения:

$$\begin{array}{c} L = F_1 (H_1); \\ L = F_2 (H_2). \end{array}$$
 (13-

Решаем их, задаваясь рядом значений Н'1, Н"1, $H'''_1...,$ и находим соответствующие $\Delta L', \Delta L'', \Delta L'''...$ по одному и по другому уравнению. Это позволяет построить две кривые F1 и F2 (рис. 13-5), точка пересечения которых дает значение ΔL и H_1 (решение системы) для данного участка с выбранным расходом бокового водослива ΔQ . Далее переходим к следующему участку, для которого концевой напор H2 будет равен найденному начальному напору Н₁ первого расчетного участка ИТ.Д.

Применение системы уравнений (13-10), т. е. решение задачи без учета гидравлических сопротивлений, допустимо для коротких водосливов и лишь в рамках указанных ниже ограничений. В этом случае, если, кроме того, принять iL=0, процесс расчета существенно упрощается, так как глубина h_2 находится непосредственно по уравнению (13-9), после чего находится и напор $H_2 = h_2 - a$.

в) Способ расчета по условию постоянства удельной энергии сечения. Предполагая, что вдоль канала на протяжении бокового во-

 $\partial = h + \frac{1}{2g} = \text{const}$ соблюдается условие лослива

(т. е. *i*=*i*_f), основное уравнение (13-3) для призматического русла примет вид:

$$\frac{dh}{ds} = \frac{k\omega Qm \sqrt{2gH}}{g\omega^3 - Q^2B},$$
(13-11)

а его интеграл может быть записан так:

$$s_2 - s_1 = L = \varphi(h_2) - \varphi(h_1).$$
 (13-12)

Этот интеграл для трапецеидального сечения дан И. М. Коноваловым и С. А. Рудневым, но расчетные формулы имеют сложный вид и недостаточно удобны для практических целей.



Рис. 13-5.

Для прямоугольного сечения решение лано де Марки, и уравнение записывается так:

0')
$$L = \frac{B}{m} \left[\Phi\left(\frac{h_2}{\partial}\right) - \Phi\left(\frac{h_1}{\partial}\right) \right], \quad (13-12')$$

где *В* — ширина канала; *т* — коэффициент расхода водослива, а числовые значения функции $\Phi(h|\mathcal{P})$ читаются по графику де Марки (рис. 13-6)* в зависимости от отношения (a/Э) (a — высота порога водослива).

Расчет по этой формуле с использованием графика довольно прост, но отсчеты по графику рис. 13-6 во многих случаях оказываются затруднительными и не дают удовлетворительной точности.

Применение этого способа, как равным образом и предыдущего, по уравнениям (13-10) при iL=0 ограничено двумя условиями.

Первое ограничение. Расход канала Q1 до водослива не должен превосходить своего предела Q_{пред}, минимальная удельная энергия которого равна удельной энергии расхода Q₂ за водосливом.

Это ограничение может быть выражено для канала прямоугольной формы так:

$$Q_{1} \leq Q_{\pi p e \pi} = B \sqrt{g \left(\frac{2}{3} \cdot \partial_{2}\right)^{3}} = \\ = 1,71 B \left(h_{2} + \frac{v_{2}^{2}}{2g}\right)^{3/2}, \qquad (13-13)$$

где В — ширина канала; h2 и v2 — глубина и скорость в канале за водосливом.

^{*} График заимствован из книги В. М. Маккавеева и И. М. Коновалова. «Гидравлика», М., 1940.



Рис. 13-6. Значения функции $\Phi(h/3)$ при различных значениях отношения (а/Э).

\$ 13-3] ЧАСТНЫЕ СЛУЧАИ ДВИЖЕНИЯ ЖИДКОСТИ С ПЕРЕМЕННЫМ РАСХОДОМ



Второе ограничение. Глубина h₁ в канале н. следовательно. перед водосливом, определяемая по уравнению

$$h_1 + \frac{Q_1^2}{2g\omega_1^2} = h_2 + \frac{Q_2^2}{2g\omega_2^2}$$

должна быть не менее заданной высоты порога водослива а, т. е. должно соблюдаться условие

$$h_1 > a_1$$
 (13-14)

Если указанные два условия (13-13) и (13-14) не удовлетворяются, то расчет по системе уравнений (13-10), как и по (13-12), оказывается невозможным.

Пример. Канал прямоугольного сечения с шириной В=20 м с уклоном i=0.001 имеет расход Q=59,2 м3/сек. Боковой водослив с высотой порога a=1,10 м должен сбрасызать Q6 ==20 м3/сек. 1. Расход за водосливом в канале Q2=Q1-Q6.B=39,2 м3/сек.

Соответственно глубина за водосливом h2=1,4 и и удельная энергия равна:

$$\vartheta = h_1 + \frac{Q_2^2}{2g\omega_2^2} = 1.4 + \frac{39.2^3}{2 \cdot 20^3 \cdot 1.4^3} = 1.5 \text{ m}.$$

2. Определяем возможность применения рассматриваемого способа расчета. Первое ограничение: Q_{пред}>Q=59,2 м³/сек.

> $Q_{\Pi peg} = 1,71 \cdot B \partial_2 \sqrt{\partial_2} =$ $= 1,71.29.1,5 \sqrt{1.5} = 62.8 > 0$

н. следовательно, первое ограничение удовлетворяется. Второе ограничение: $h_1 > a$. Находим h_1 из уравнения

$$h_1 + \frac{Q_1^2}{[2gB^2h_1^2]} = h_2 + \frac{Q_2^2}{2g(Bh_2)^2} =$$

$$= 1.4 + \frac{39,2\frac{23}{6}}{2g(20\cdot 1,4)^2} = 1.5$$



16 Справочник п/р Киселева П. Г.

менимы

г) Метод И. М. Коновалова. Для частного случая при постоянных напоре Н за водосливом и глубине канала h И. М. Коновалов принимает изменение ширины канала по закону прямой, и тогда длина бокового водослива

При этом предполагается v = const по пути и соответственно ширина канала за водосливом (рис. 13-7)

В практике часто применяется боковой отвод воды каналом от водослива (рис. 13-8). Обычно в таких условиях порог водослива устраивают почти параллельно оси отводящего канала, реже - под некоторым углом α. Высотное положение канала может быть различно, все же желательно не допускать столь высокого его положения, при котором происходит «затопление» водослива.

Отводящий канал может быть постоянного и переменного сечения, с постоянным или переменным уклоном



240

| ль
) ³ | Уклон свободной
поверхности
(I = числитель
знаменатель) | Длина участка
по формуле
$\Delta s_1 = \frac{\Delta h}{l}$ | Пр име чание |
|----------------------|--|--|--|
| | | (получаем Δ з' 1) | Если получим
Δs'' ₁ = Δs, то
переходим к
расчету 2-го
участка |

$$h_1 + \frac{Q_1^2}{2\overline{g}(Bh_1^2)} = 1.5.$$

Решая это уравнение подбором, находим $h_1 = 0.97$ ж, т. е. меньше заданной высоты порога a (a = 1, 1 ж). Второе ограничение не удовлетворяется, и, следовательно, применение рассматриваемого способа расчета невозможно.

Если боковой водослив устроен в канале непризматической формы, то указанные выше формулы непри-

$$L = \frac{Q_{6.8}}{m \sqrt{2g} H^{3/2}};$$
 (13-15)

$$B_2 = B_1 \frac{Q_2}{Q_1}.$$
 (13-16)

6) КАНАЛ С БОКОВЫМ ПРИТОКОМ

Рис. 13-8.

дна (такие вопросы при проектировании разрешаются путем экономического сопоставления вариантов).

Задача гидравлического расчета заключается или в определении глубины воды в канале h (переменной по пути) при заданных прочих величинах, или в подборе поперечных сечений канала при заданной линии его свободной поверхности. Более простым является случай незатопленного водослива, когда расход (приток) канала по пути изменяется равномерно:

$$\frac{dQ}{ds} = q = \text{const},$$

где q — удельный расход водослива, равный

$$q = m \sqrt{2g} H^{3/2} .$$

В соответствии с условием dQ/ds = q = const основное уравнение для непризматического русла имеет вид:

$$\frac{dh}{ds} = \frac{-k \frac{q^2 s}{g \omega^2} + \frac{(qs)^2}{g \omega^3} \frac{\partial \omega}{\partial s} + i - i_f}{1 - \frac{(qs)^2}{g \omega^3} B}, \quad (13-17)$$

а для призматического русла $\left(\frac{\partial \omega}{\partial s} = 0\right)$
$$\frac{dh}{ds} = \frac{-k \frac{q^2 s}{g \omega^2} + i - i_f}{1 - \frac{(qs)^2}{g \omega^3} B}, \quad (13-17')$$

причем коэффициент k=2, если порог водослива параллелен оси канала.

Вычисления по этим формулам, как и для бокового водослива, могут производиться методом конечных разностей. Порядок вычислений следующий. Пренебрегая величиной i_f ввиду малого влияния гидравлических сопротивлений и записывая уравнения (13-17) и (13-17) в разностной форме, получаем:

для непризматического равномерно расширяющеdω гося русла (с углом расширения (ф), т. е. при de _

$$= 2 \operatorname{tg} \frac{\varphi}{2} h = ah$$

$$\Delta s = \frac{g \omega_{\rm cp}^3 - (q s_{\rm cp})^2 B_{\rm cp}}{(q s_{\rm cp})^2 g \sigma_{\rm cp}^2} \Delta h; \quad (13-18)$$

$$(qs_{ep})^2 \ an_{ep} + tg \omega_{ep} - \kappa \omega_{ep} q^{-s}_{ep}$$

для призматического русла $\left(\frac{\partial \omega}{\partial s} = 0\right)$
 $q\omega^3 - (qs_{ep})^2$

$$\Delta s = \frac{g\omega_{cp} - (qs_{cp})}{ig\omega_{cp}^3 - k\omega_{cp}q^2s_{cp}}\Delta h. \quad (13-18')$$





Расчет ведется по участкам, начиная с нижнего по течению, для которого все элементы потока (Q. w и т. д.) известны по условиям нижнего бьефа.

В формулах (13-18) и (13-18') wcp, Вср и hcp обозначают средние значения площади живого сечения, ширины поверху и глубины канала для расчетного участка; q — расход водослива на 1 м длины; scp длина канала (считая от начального верхнего сечения

до середины данного расчетного участка); a=2 tg $\frac{1}{2}$

k — коэффициент, ориентировочно равный 1,75—2,00. Вычисления производим, задаваясь Δh и определяя соответственно ему значение Δs . Решать эту задачу лучше не подбором, а графо-аналитически.

Зная для концевого сечения расчетного участка величины h_2 , ω_2 , B_2 и задаваясь величиной Δh , находим сначала средние значения $h_{cp} = (h_1 + h_2)/2; \omega_{cp} = (\omega_1 + \mu_2)/2;$ $+\omega_2)/2$ и $B_{cp}=(B_1+B_2)/2$. Затем, полагая, что s= $=L - \Delta s/2$ (L - длина канала, равная длине водослива), вычисляем для ряда $\Delta s'_1$, $\Delta s''_1$, $\Delta s'''_1$... значения правой части формул (13-18) или (13-18'), т. е. вычисляем ряд $F(\Delta s'_1)$; $F(\Delta s''_1), \ldots$ и тогда графически находим искомую длину Δs_1 расчетного участка (рис. 13-9).

Закончив расчет первого участка (самого нижнего по течению), переходим ко второму и т. д.

Расчет упрошается, если вычислять отношение $\Delta s/\Delta h$ не по средним для участка величинам, а по значениям w, B и h для концевых сечений каждого из расчетных участков, т. е. по формулам:

для непризматического русла

$$\Delta s = \frac{g\omega^3 - Q^2 B}{Q^2 a h + i g\omega^3 - k q \omega Q} \Delta h; \qquad (13-17'')$$

для призматического русла

$$\Delta s = \frac{g\omega^3 - Q^2 B}{ig\omega^3 - kq\omega Q} \Delta h. \tag{13-18''}$$

Примечание. Если в инжнем конце канала (в сечении, отвечающем концу водослива) устанавливается критическая глубина $h_{\rm KD}$, то производная $dh/ds = \infty$. В этом случае начинать расчет надо, принимая глубину $h_2 > h_{\rm Kp}$, например $h_2 = 1, 1h_{\rm Kp}$. Пример. Дано: расход на 1 м длины водослива $q = 20 \ m^3/ce\kappa \cdot m$: длина водослива $L = 125 \ m$; отводящий канал трапецендальной формы с откосами m = 0.5 имеет ширину по дну в начальном сечении **Ф**_{нач}=6,5 *м* и в конце *b*_{кон}=25 *м*; уклон дна канала i=0,05 на первых 53 м и i=0,03 на остальном протяжении 72 м; в концевом сечении устанавливается критическая глубина $h_{\rm Kp}$ =9,75 м (найдено по $\frac{\omega^3}{B_{\rm t}} = \frac{\alpha Q^2}{g} = \frac{1,10.2500^2}{g}$ - 0 7.106

Решение. 1. Так как канал непризматической формы, то расчет выполняем по формуле (13-17"). Находим значение

$$a = 2 \operatorname{tg} \frac{\varphi}{2} = \frac{b_{\text{KOH}} - b_{\text{Ha}\Psi}}{L} = \frac{25 - 6.5}{125} = 0.148.$$

Принимаем k=2. Вычисляем далее для концевого сечения (полагая $h=10 \ \text{M} > h_{\text{MD}}$)

$$\begin{split} & \omega = (b+mh)h = (25+0.5\cdot 10)\,10 = 300\,\,{}^{M^2} \\ & B = b + 2mh = 25 + 2\cdot 0.5\cdot 10 = 35\,\,{}^{M}; \\ & Q = q\,L = 20\cdot 125 = 2\,\,500\,\,{}^{M^3}\!/ce\kappa. \end{split}$$

Тогла получим:

$$\frac{ds}{dh} = \frac{g\omega^3 - Q^2B}{ahQ^2 + ig\omega^3 - kq\omega Q} =$$

$$=\frac{9,81\cdot300^{3}-2\ 500^{2}\cdot35}{0,148\cdot10\cdot2\ 500^{2}+0,03\cdot9,81\cdot300^{3}-2\cdot20\cdot300\cdot2\ 500}=-3,2.$$

Таблица 13-2

Расчет канала с боковым притоком (пример расчета)

| №
сечения | ћ, м | b, м | В, м | ω,
^{M2} | Q, м ⁸ /сек | ds
dh | Δh, м | $\Delta s = \frac{ds}{dh} \Delta h, \ m$ | Примечание |
|----------------------------|--|--|--|--|--|--|---|--|----------------------------------|
| 1
2
3
4
5
6 | 10,00
11,00
12,00
13,00
13,76
13,50 | 25,00
24,53
22,75
19,20
14,40
10,20 | 35,00
35,53
34,75
32,20
28,16
26,70 | 300
330
345
334
293
229 | $\begin{array}{c} 2 \ 500 \\ 2 \ 440 \\ 2 \ 194 \\ 1 \ 714 \\ 1 \ 060 \\ 50 \end{array}$ | $ \begin{array}{r} -3,2 \\ -12 \\ -24 \\ -42,5 \\ +100,0 \\ +62,0 \\ \end{array} $ | $ \begin{array}{c} +1,0 \\ +1,0 \\ +1,0 \\ +0,055 \\ -0,26 \\ -0,43 \end{array} $ | $ \left. \begin{array}{c} -3,20 \\ -12,10 \\ -24,0 \\ -32,7 \\ -26,0 \\ -27,0 \end{array} \right\} $ | <i>i</i> =0,03
<i>i</i> =0,05 |
| | | | | | | | | ΣΔ | s=125 |

Примечания: 1. Значения ∆ в представляют собой расстояния между смежными сечениями (так, ∆ в = -3,2 м есть расстояние между 1-м и 2-м сечениями, $\Delta s = -12,1$ м есть расстсяние между 2-м и 3-м сечениями и т. д.). Знак минус означает, что расстояние Δs откладывается в обратном потоку направлении

2. По даниым таблицы можно построить линию свободной поверхиости воды в канале h=f(Δs). При этом надо учитывать падение дна канала в соответствии с его уклоном і.

Таким образом, для концевого сечения

$$\frac{h}{s} = \frac{1}{\frac{ds}{ds}} = \frac{1}{-3,2} = -0,312$$

и, следовательно, глубина в канале убывает вниз по течению и, наоборот, возрастает вверх по течению.

2. Принимая разность глубины для первого расчетного участка (самого нижнего по течению) $\Delta h = -1,0$ м, находим длину этого участка $\Delta s = -3.2 \cdot 1,0 = -3.2$ м.

3. Переходим к следующему сечению, расположенному на расстоянии 3,2 м вверх от концевого сечения. Имеем

 $h = h_{\text{Hay}} - \Delta h = 10,0 + 1,0 = 11,0$ M;

ширину по дну b=25—0,148∆s=24,53 м; ширину по верху

 $B = 24,53 + 2 \cdot 0,5 \cdot 11 = 35,53$ M

площадь живого сечения $\omega = 345 \ m^2;$ расход

 $Q = q(L - \Delta s) = 20(125 - 3, 2) = 2440 \text{ m}^3/ce\kappa$.

Далее продолжаем расчет так, как это указано выше лля первого (концевого) сечения. Итоги сводим в табл. 13-2.

Приближенный метод расчета применим для ориентировочного определения размеров отводящего канала.

Задан уклон і дна в отводящем канале; расход Q, поступающий через водослив, а также угол θ, образованный направлением оси отводящего канала и направлением порога водослива. Требуется определить глубину h и ширину b по дну канала (h и b будут различны для различных сечений).

Схема расчета. Пренебрегая гидравлическими сопротивлениями по пути (как небольшими в сравнении с падением свободной поверхности воды в канале), находим скорости течения для каждого расчетного поперечного сечения v1, v2,..., vn. Затем определяем соответствующие расходы Q1, Q2..., Qn, пользуясь формулой

$$Q_{\mathbf{x}} = \frac{Q}{L} \mathbf{x} = m \sqrt{2g} H^{3/2} \mathbf{x},$$

где *m*, *L* и *H* — соответственно коэффициент расхода, длина порога и напор на водосливе, а x — расстояние от данного до начального сечения 0-0 (рис. 13-8).

По расходу и скорости находим плошади поперечных сечений

$$\boldsymbol{\omega}_n = \frac{Q_n}{n} (\boldsymbol{\omega}_1, \ \boldsymbol{\omega}_2, \ \dots, \ \boldsymbol{\omega}_n).$$

Имея, таким образом, величины ш, определяем искомые h и b, принимая по конструктивным условиям 16*

Последовательность вычислений поясняется на при-Mene Пример. Дано: длина порога водослива L = 100 м; напор на 5 M; $y_{\rm R} = 5$ M; pacxod $Q = 2000 \text{ m}^{\circ}/ce\kappa$; yron $\theta = 15^{\circ}$

радосливе
$$H = 5$$

 $\alpha = \frac{\pi}{2} - \beta =$
пределить разз
Решени
(ящем канале
еменни природ

гле

A' =

Последовательно находим: скорость присоединяемого потока в начальном сечении (рнс. 13-8, сечение 0-0)

величины А' и В

Получим

откуда v. = 7.8 м/сек. Определяем размеры поперечного профиля канала в конневом сечении

соотношение $\beta = b/h$ (оптимальное решение можно найти путем сопоставления ряда вариантов канала при раз-

> 75°; $\cos \alpha = 0,26$; коэффициент скорости $\phi = 0,90$. меры отводящего канала.

е. 1. Принимаем свободную поверхность в отвов виде прямой, причем ее отметку в начальном сеченни принимаем равной отметке порога водослива, а в концевом сечении — инже порога водослива на величниу у =5 м. 2. Определяем среднюю скорость v_к в коицевом сеченни канала 2-2 (рис. 13-8), решая квадратное уравнение

$$v_{\kappa}^2 - A' v_{\kappa} - B' = 0,$$

$$\frac{\frac{2}{3}\left(u_{\mathbf{k}}+u_{0}\sqrt{\frac{H}{y_{\mathbf{k}}}}\ln\frac{V\overline{y_{\mathbf{k}}}+V\overline{H+y_{\mathbf{k}}}}{V\overline{H}}\right);$$
$$B'=\frac{2gy_{\mathbf{k}}+u_{0}^{2}}{3}\mathbf{i}.$$

 $u_0 = \varphi \cos \alpha \sqrt{2gH} = 0,90.0,26 \sqrt{2g5} = 2,32 \ m/ce\kappa;$

скорость присоедиияемого потока в концевом сечения (рис. 13-8, сечение 2-2)

> $u_{r} = \varphi \cos \alpha \sqrt{2g} (H + y_{r}) =$ = $\frac{9}{2}$, 90.0, 26 $\sqrt{2.9, 81}$ (5 + 5) = 3.3 m/cex;

$$\frac{2}{3}\left(u_{\mathbf{k}}-u_{\mathbf{0}}\sqrt{\frac{H}{y_{\mathbf{k}}}}\ln\frac{\sqrt{y_{\mathbf{k}}}+\sqrt{H+y_{\mathbf{k}}}}{\sqrt{H}}\right) = 3 + 2,32\sqrt{\frac{5}{5}}\ln\frac{\sqrt{5}+\sqrt{5+5}}{\sqrt{5}} = 3,55 \text{ m/cex};$$

$$\frac{3y_{\mathbf{x}} + u_0^2}{3} = \frac{2 \cdot 9.81 \cdot 5 + 2.32^2}{3} = 32.7 \ \text{m}^2/\text{cek}^2.$$

$$v_{\rm K}^2 - 3,55v_{\rm K} - 32,7=0,$$

$$v_{\rm K} = \frac{Q}{v_{\rm K}} = \frac{2\,000}{7.8} = 58 \,\,{\rm m}^2.$$

Таблица А Определение А и В

| - | №
сечения | Расстояние
от начального
сечения <i>х</i> , м | Падение сво-
бодной по-
верхности <i>у</i> | $\frac{V_y + V_{\overline{H}+y}}{V_{\overline{H},z}}$ | $A = \frac{2u}{3} =$ $= 0,693 \ \sqrt{5+y}$ | $5,5 \ln \frac{V_{y+}^- + V_{\overline{5+y}}^-}{2,235}$ | $\frac{2 gy+5,4}{3}$ | В |
|---|--------------|---|--|---|---|---|----------------------|-------|
| | 5-5 | 75 | 3,75 | 2,19 | 2,06 | 4,3 | 26,3 | 30,6 |
| | 4-4 | 50 | 2,5 | 1,935 | 1,90 | 3,61 | 18,2 | 21,81 |
| | 3-3 | 25 | 1,25 | 1,62 | 1,74 | 2,66 | 10,0 | 12,65 |
| | 2-2 | 12,5 | 0,625 | 1,436 | 1,645 | 1,95 | 5,89 | 7,84 |
| | 1-1 | 6,25 | 0,313 | 1,28 | 1,60 | 1,84 | 3,85 | 5,69 |

По конструктивным соображениям принимаем глубниу воды где h. = 10 м (на рис. 13-8 глубина h2), находим b = 25,8 м (при этом получим $\beta = b/h_2 = 2.58$).

3. Аналогично находим размеры промежуточных сечений, определяя соответственно скорость υ по формуле

$$v^2 - Av - B = 0$$

rge
$$A = \frac{2u}{3}$$
;
 $B = \frac{2}{3} v_{\mathbf{g}} u_{\mathbf{0}} \sqrt{\frac{H}{y_{\mathbf{g}}}} \ln \frac{V\overline{y} + V\overline{H} + y}{V\overline{H}} + \frac{2gy + u_0^2}{3}$.

В этих формулах $u=\varphi \cos \alpha \sqrt{2g} (H+y)$ - скорость присоединяемого потока в даином сечении; $y = y_x/L$ – падение свободной поверхиости воды от начального сечения до данного расчетного (в на

шем случае
$$y = 5 \frac{x}{100} = 0.05x$$
)

Палее расчет проводим в табличной форме (табл. А), предварительно определив

$$a = \frac{2}{5^3} v_{\mathbf{g}} u_0 \sqrt{\frac{H}{y_{\mathbf{g}}}} =$$

= $\frac{2}{5^3} 3,50 \cdot 2.32 \sqrt{\frac{5}{5}} = 5,5;$
 $V\overline{H} = \sqrt{5} = 2,35;$
 $u_0^2 = 2,32s = 5,4.$

Составляем рабочую формулу

$$v^2 - \frac{2u}{3}v - 5.5 \ln \frac{\sqrt{y} + \sqrt{5} + y}{\sqrt{5}} + \frac{2gy + 5.44}{3}$$

 $u = \varphi \cos \alpha \sqrt{2g (5 + y)} = 1,035 \sqrt{5 + y}$

По этой таблице получаем уравнения для вычисления срединх скоростей в каждом из сечений 1

> $v_{\pi}^2 - 2,06v_{5} - 30,6 = 0$ $v_{5} = 6,7$ m/cek; $v_4^2 - 1,90v_4 - 21,81 = 0$ $v_4 = 5,72 \text{ m/cek};$ $v_{2}^{2} - 1,74v_{3} - 12,66 = 0$ $v_{3} = 4,53$ M/CeK; $v_0^2 - 1,645v_2 - 7,84 = 0$ $v_2 = 3,74 \text{ m/cek};$ $v_1^2 - 1,6v_1 - 5,61 = 0$ $v_1 = 3,32 \text{ m/cex}.$

По вычислениым значениям скорости в кажлом сечения определяются размеры поперечного сечения канала. Расчет свелен в табл Б

Таблица Б

Определение размероз почеречного сечения канала

| №
сеченнй | Q,
м ³ /сек | U,
, м /сек | ω2 | ћ, м | b, м | При м ечание |
|---------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|---------------------------------|--------------------------------------|--|--|
| 5-5
4-4
3-3
2-2
1-1 | 1 500
1 000
500
250
125 | 6,7
5,72
4,53
3,74
3,32 | 244
174
110
67
37,5 | 9,33
8,25
6,53
5,08
3,74 | 24,10
21,20
16,75
13,20
9,65 | Здесь принято
прямоугольное
сечение и 9=2,58 |

1 Лля концевого сечения соответствующее уравнение дано выше.

Г Л 🔺 В 🔺

ТЕТЫРНАДЦАТАЯ

НЕУСТАНОВИВШЕЕСЯ ДВИЖЕНИЕ

А. ВЕТРОВЫЕ ВОЛНЫ И ИХ ВОЗДЕЙСТВИЕ НА ГИДРОТЕХНИЧЕСКИЕ СООРУЖЕНИЯ

14-1. ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВОЛН В ОТКРЫТЫХ ВОДОЕМАХ

виды волн и их воздействий на сооружения и Берега

Ветровые волны возникают на поверхности воды под воздействием ветра. Они делятся на вынужденные, свободные и смешанные.

Вынужденные волны — находящиеся под непосредственным воздействием ветра. Чаще всего они образуют трехмерную (пространственную) поверхность и могут быть определены как трехмерные волны.

Свободные волны или волны зыби распространяются после прекращения ветра, вследствие инерционных сил. Они относятся к двухмерным или иилиндрическим волнам.

Смешанные волны возникают в результате наложения вынужденных и свободных волн. Они относятся к трехмерным волнам.

При взаимодействии волн с сооружениями происходит их частичное или полное отражение от сооружения (отраженные волны).

Интерферированные волны образуются от сложения отлаженных и набегающих на сооружение волн.

Стоячие волны являются важным частным случаем интерферированных волн. Они образуются при подходе нескольких волн постоянной высоты к сооружению с вертикальной или крутонаклонной поверхностью. Высота их превышает высоту свободной волны в 2 раза при сохранении ее длины.

При определенной (критической) глубине воды Нир вынужденные или свободные волны переходят в прибойные волны, несущие на себе бурун. При резком изменении глубины перед сооружением или в его пределах (в случае сооружения откосного типа) волны запрокилываются на крутом склоне, образуя разбивающиеся волны.

В соответствии с действующими нормативными документами і сведения, приведенные ниже, опираются в основном на общую теорию регилярных двухмерных свободных волн (волны зыби) с неизменяющимися во времени параметрами (высота, длина, период и т. д.)². Эта теория лишь условно отображает истинный характер природных ветровых волн, которые почти всегда нерегулярны, т. е. имеют непрерывно изменяю-

шиеся во времени параметры. В настоящее время в СССР и других странах успешно развивается и внедряется в практику инженерных расчетов значительно более совершенная теория вол-

1 «Технические условня определения волновых воздействий на морские и речные сооружения и берега СН 92-60»; «Указания по проектированию гидротехнических сооружений, подверженных волновым воздействиям, СН 288-64».

² Сретенский Л. Н. Теория волновых движений жидкости. М., ОНТИ, 1936.

цессов¹.

бойной волны.

наклона к горизонтали $\alpha > 45^{\circ}$). 3. Воздействие на сооружения откосного типа при а≤45° (откосы и элементы откосного крепления намывных, насыпных и каменнонабросных плотин, дамб, каналов, портовых оградительных сооружений откосного типа) разбивающихся волн.

системе обозначений — 2L). Крутизна волны *h*/λ — отношение высоты волны к ее длине.

1966, № 51 (МИСИ). ² В связи с введением с 1961 г. нового нормативного доку-мента СН 92-60 взамен ранее действовавшего ГОСТ 3255-46 изменилась система обозначений элементов воли, что следует иметь в виду при пользовании учебниками, справочниками и другими трудами в даниой области, изданными до 1961 г. λ





новых движений. основанная на рассмотрении спектральной структуры природных ветровых волн, а воздействия нерегилярных волн на преграды различных видов анализируются с позиции теории случайных про-

При расчетах гидротехнических сооружений имеют место следующие виды волновых воздействий:

1. Воздействие на сооружения и конструкции с вертикальными, обращенными к волне, плоскостями (бетонные, железобетонные, металлические и деревянные плотины, напорные стенки зданий ГЭС, плоские затворы, портовые оградительные сооружения в виде вертикальной стенки) неразбитой стоячей, разбитой и при-

2. Воздействие тех же видов волн на сооружения и конструкции с крутонаклонными поверхностями (угол

4. Воздействие на отдельно стоящие опоры. 5. Воздействие ветровых волн на естественные береговые склоны водоемов.

6) ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ РЕГУЛЯРНЫХ, ДВУХМЕРНЫХ СВОБОДНЫХ ВОЛН (рис. 14-1)²

Высота волны h, м — вертикальное расстояние между вершиной и подошвой волны.

Длина волны λ , *м* — горизонтальное расстояние между двумя смежными вершинами волн (в старой

¹ Крылов Ю. М. Спектральные методы исследовання и расчета ветровых воли. Л., Гидрометеоиздат, 1966; Исследование морских гидротехнических сооружений. Сборник трудов. М.,



Период волны т — промежуток времени, необходимый для перемещения гребня волны на расстояние м длины волны.

$$\tau = \sqrt{\frac{2\pi\lambda}{g}} \operatorname{cth} \frac{2\pi H}{\lambda}, \ ce\kappa, \qquad (14-1)$$

где *H* — глубина водоема, *м*.

246

Скорость распространения волны сскорость перемещения гребня волны по горизонтальному направлению, равная λ/τ.

Орбитальная скорость движения частицы жидкости в рассматриваемой точке волны на глубине *z* (от уровня покоя) определяется по формуле (под гребнем волны)

$$v_{z} = \frac{\pi h}{\tau} \frac{\operatorname{ch} \frac{2\pi}{\lambda} (H-z)}{\operatorname{sh} \frac{2\pi H}{\lambda}}, \ M/ce\kappa.$$
(14-2)

При z=H формула (14-2) дает максимальное значение донной скорости при прохождении свободной волны.

Разгон ветровых волн Д, км — протяженность водной поверхности, охваченной действием ветра, вызывающего образование волн.

в) ЗОНЫ ДЕЙСТВИЯ ВЕТРОВЫХ ВОЛН В ПРИБРЕЖНОЙ ПОЛОСЕ водоема

Прибрежная полоса волнового поля водоема делится на четыре зоны:

Первая зона — глубоководная с глубинами Н≥ ≥λ/2; дно в этой зоне практически ис влияет на форму и размеры волны. Во всех расчетных формулах, определяющих волновое воздействие в первой зоне. Н может быть принято равным бесконечности.

Вторая зона — мелководная с глубинами λ/2> >Н >Н В этой зоне происходит трансформация волн, т. е. изменение их высоты и длины. Расчет трансформации приведен в § 24-26 СН 92-60. При сокращений глубины до критической $H = H_{\kappa p}$ происходит обрушение гребней волн, преобразующихся в прибойные волны

Третья зона — зона прибойных волн с глубинами Н<Н_{кр} Н_{кр} в зависимости от крутизны волны, уклона дна водоема и других факторов принимается обычно от 1,5h до 2,0h (точнее см. § 25 СН 92-60).

Четвертая зона — приирезовая, в которой происходит окончательное разрушение воли при накате прибойного потока на берег или откос.

г) ОПРЕДЕЛЕНИЕ РАСЧЕТНЫХ ПАРАМЕТРОВ ВЕТРОВЫХ ВОЛН

При наличии надежного многолетнего ряда непосредственных наблюдений за параметрами волн на существующих водоемах производится статистическая обработка этих данных и построение кривых обеспеченности элементов воли разных направлений.

При отсутствии таких данных, в частности при проектировании сооружений на вновь создаваемых водохранилищах, производится вычисление этих параметров на основании анализа волнообразующих факторов: скорости ветра, продолжительности его действия, разгона волн и глубин водоема.

Скорость ветра и продолжительность его действия для разных направлений определяются путем статистической обработки данных наблюдений ближайших гидрометеорологических станций. Предпочтительны данные станций, расположенных на низких берегах или островах.



Рнс. 14-2. График для определения высоты волны h обеспечен ностью 1% в зависимости от средней глубины водохранилища Н и разгона D.

При расчете элементов волн малых водоемов (озер, водохранилищ) продолжительность действия ветра может не учитываться.

Разгон волны определяется по направлениям восьми основных румбов и по направлению наибольшей протяженности водоема.

Для приближенного определения высоты волн обеспеченностью 1% может служить график на рис. 14-2.

Для условий глубоких водоемов и глубоководных зон для ориентировочных расчетов можно принимать следующие отношения h/λ: для морей 1/10-1/20; для больших водохранилищ 1/10-1/15.

Для перехода к параметрам волн другой обеспеченности следует использовать данные табл. 14-1, где h; — высота волны расчетной обеспеченности i, %; hсредняя высота волны.

Таблица 14-1

К расчету обеспеченности волны

| Обеспеченно-
сти высоты
волн <i>i</i> , % | 1 | 2 | 3 | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 |
|---|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| h_i/\overline{h} | 2,52 | 2,28 | 1,91 | 1,69 | 1,38 | 1,21 | 1,05 | 0,93 | 0,81 |

Уточнение расчетных параметров волны следует производить по разд. II СН 92-60.

Примерные значения максимальных наблюденных высот и длин волн для океанов, морей и внутренних водоемов приведены в табл. 14-2.

Таблица 14-2 TADAHAMPH POANH

| 1 | u pument poc | 00-11 H BL |
|---|--------------|------------|
| | | |

| Наименование акватории | Высота
h, м | Длина
入, м |
|---|---|---|
| Атлантический, Тихий и Индийский океаны
Берингово море
Баренцево море
Каспийское море
Черное море
Балтийское море
Большие озера и водохранилница (в СССР) | $20,0 \\ 14,0 \\ 13,0 \\ 11,0 \\ 9,5 \\ 8,5 \\ 5-5,5$ | 5 00
250
200
130
140
120
60—70 |

Определение ветрового нагона ΔH (повышения среднего уровня водоема за счет действия ветра) может производиться по формуле

$$\Delta H = k \; \frac{W^2 D}{2\sigma H} \cos \alpha \,, \tag{14-3}$$

§ 14-2] ВОЛНОВЫЕ ВОЗДЕЙСТВИЯ НА ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ПРЕГРАДЫ

где $k \approx 9 \cdot 10^{-3}$; α — угол между осью водоема и направлением ветра; W — скорость ветра, м/сек; D — разгон. км.

14-2. ВОЛНОВЫЕ ВОЗДЕЙСТВИЯ НА ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ПРЕГРАДЫ

а) НЕРАЗБИТЫЕ СТОЯЧИЕ ВОЛНЫ

Расчет сооружения или конструкции на воздействие стоячих волн производится при глубине перед сооружением H>2h, если длина сооружения вдоль фронта волны больше длины волны.

Наибольшее возвышение гребня волны над уровнем покоя принимается равным

(14-4) $h_{\rm rp} = h + h_0$. Наибольшее понижение впадины волны у преграды

по отношению к уровню покоя будет: $h_{\rm BH} = h - h_0$ (14-5)

где he — возвышение средней волновой линии над уровнем покоя (см. рис. 14-1), определяется по формуле (14-7).

Для предварительных расчетов можно построить эпюру избыточного (сверх гидростатического) волнового давления (рис. 14-3).

Равнодействующая горизонтального избыточного давления на 1 м длины степки при подходе к ней гребня волны (рис. 14-3,а) определяется по формуле

$$= \gamma \left[\frac{(H+h_0+h)\left(H+\frac{p_e}{\gamma}\right)}{2} - \frac{H^2}{2} \right], mc/м длины,$$
(14-6)

гле

R.

$$= \frac{\pi h^2}{\lambda} \operatorname{cth} \frac{2\pi H}{\lambda}, \ \text{s}; \qquad (14-7)$$

$$p_{\mathbf{e}} = \gamma - \frac{\pi}{ch} \frac{2\pi H}{\lambda}$$
, mc/M длины. (14-8)

В расчете сооружения на проницаемом основании учитывается взвешивающее волновое давление (сверх гидростатического)

$$W_e = \frac{p_{e} \cdot B}{2}$$
, *mc/м* длины, (14-9)

где *В* — ширина подошвы основания, *м*.

Равнодействующая избыточного давления на 1 м длины стенки при подходе к ней впадины волны имеет отрицательное значение (вычитается из гидростатиче-



Рис. 14-3. Эпюры волнового давления стоячей волны на вертикальные стенки а - при подходе гребня волны; б - при подходе впадины волны.





 λh

247

ского) и в этом случае определяется по формуле

$$-\frac{(H+h_{0}-h)\left(H-\frac{P_{c}}{\gamma}\right)}{2}\right], mc/м длины.$$
(14-10)

Взвешивающее волновое давление при этом будет уменьшать гидростатическое давление на величину We, определяемую формулой (14-9).

Наибольшее значение донной скорости UMARC наблюдается на расстоянии λ/4 перед сооружением

$$v_{\text{make}} = \frac{2\pi nn}{\sqrt{\frac{\pi\lambda}{g} \operatorname{sh} \frac{4\pi H}{\lambda}}}, \ n/ce\kappa, \quad (14-11)$$

где *п* — коэффициент, принимаемый в зависимости от крутизны волны

| 8 | 10 | 15 | 20 | |
|-----|-----|------|-----|--|
| 0,6 | 0,7 | 0,75 | 0,8 | |

Необходимость защиты грунтов дна перед сооружением от размыва донными волнами устанавливается по данным табл. 14-3 в зависимости от эффективного диаметра частиц грунта d_{эф}.

Таблица 14-3

dam

5,0

50,

100.

Значения донных размывающих волновых скоростей

| мм | Начальная скорость
для перемещения
частиц поверхност-
иого слоя, <i>м/сек</i> | Скорость для начала
массового переме-
щения частиц грун-
та, <i>м/сек</i> |
|-------------|--|--|
|)
)
) | 0,12
0,16
0,22
0,68
0,80
1,35
1,73 | 0,35
0,45
0,53
0,87
0,95
1,6
1,85 |

б) РАЗБИВАЮЩИЕСЯ ВОЛНЫ

Расчет воздействия на сооружение разбивающихся волн, вызывающих появление большого избыточного давления, производится в том случае, когда естественная глубина перед сооружением или конструкцией *H*>*H*_{кр}, но непосредственно перед сооружением имеется горизонтальная площадка или берма, расположенная на глубине $H_{\rm c} \! \leqslant \! H_{
m kp}$ (например, в случае плоского



§ 14-4] ВОЛНОВЫЕ ВОЗДЕЙСТИЯ НА СООРУЖЕНИЯ ОТКОСНОГО ТИПА



Рис. 14-4. Эпюры волнового давления на вертнкальную стеику при действии разбивающейся волны.

затвора водосливной плотины, отодвинутого от напорной грани порога).

Эпюра избыточного давления для разбивающейся волны показана на рис. 14-4.

Ордината эпюры на уровне покоя

248

$$p_0 = \gamma h \frac{1,5}{\frac{H_c}{h} - 0,1}$$
, mc/m^2 . (14-12)

Ордината эпюры на уровне основания стенки

$$p_{\rm c} = 0, 6p_{\rm o} \frac{H_{\rm c}}{h}, \ mc/M^2.$$
 (14-13)

Высота подъема свободной поверхности у стенки в момент появления максимального давления

$$z = \left(0, 8 \frac{H_{\rm c}}{h} - 0, 2\right) h, \ m. \tag{14-14}$$

Взвешивающее избыточное давление

 $W_e = 0,4 p_c B, mc/м$ длины. (14 - 15)») ПРИБОЙНЫЕ ВОЛНЫ

Расчет сооружения или конструкции на действие прибойных волн производится при $\check{H} \leqslant H_{\kappa p}$. Эпюра избыточного давления при действии прибойных волн на вертикальную преграду дана на рис. 14-5.

Избыточное боковое давление достигает максимума в точке h/3 над уровнем покоя и находится по формуле

$$p_0 = 1,7\gamma \frac{(0,75c+v)^2}{2g}, mc/m^2,$$
 (14-16)

где v — орбитальная скорость, определяемая по формуле (14-2) при z=0; c — скорость распространения волны, равная λ/τ.

Давление у основания стенки $p_c = p_0/2$. Нулевое давление принимается на высоте над уровнем покоя $z_1 = h$.

Избыточное взвешивающее давление определяется по формуле (14-15).

Максимальная высота всплеска у стенки над уровнем покоя определяется по формуле

$$z = h + \frac{(0,75c + v)^2}{2g}, \, \text{m.}$$
(14-17)

14-3. ВОЛНОВЫЕ ВОЗДЕЙСТВИЯ

НА КРУТОНАКЛОННЫЕ ПРЕГРАДЫ (90°>α≥45°)

При Н>Н_{кр} эпюры волнового давления, полученные приближенным способом, показаны на рис. 14-6.

$$p_{ah} = p_{a} + (p_{0} - p_{0}) \left(1 - \frac{3h}{H}\right), \ mc/M^{2},$$
 (14-18)

где po и pc — давления на вертикальную стенку на уровне покоя и уровне дна, определяемые по эпюре на рис. 14-3,а.





Рис. 14-6. Эпюры волнового давления на крутонаклонную стенку a - для вертикальной сгенки; $\delta - для$ стенки при 90°> α >45°; $\beta - для$ стенки при α =45°.

Ордината волнового давления на крутонаклонную стенку на глубине z=3h определяется в зависимости от угла наклона поверхности преграды к горизонтали а по формуле

$$p_{3h_{\alpha}} = p_{3h} \left(\frac{\alpha}{45^{\circ}} - 1 \right), \quad mc/M^2. \tag{14-19}$$

Ниже точки на глубине z = 3h величина давления принимается постоянной и равной p_{3h}

Давление на уровне покоя p'o для любых значений α принимается равным p₀ (для вертикальной преграды) и направлено по нормали к поверхности крутонаклонной преграды. Выше и ниже этого уровня ординаты эпюры изменяются линейно.

Высота подъема уровня гв при появлении максимума волнового давления принимается равной высоте волны h.

Взвешивающее волновое избыточное давление определяется по формуле (14-15).

Высота наката на крутонаклонную стенку определяется по формуле

$$h_{\rm H} = \frac{n}{\sqrt{1+m^2}} + h_0 \left(3 - \frac{\alpha}{45^\circ}\right), \ m, \qquad (14-20)$$

где h_0 определяется по формуле (14-7); m — котангенс угла наклона стенки.

При расчете крутонаклонной стенки на действие разбивающихся и прибойных волн следует аналогичным образом использовать соответствующие эпюры избыточного давления на вертикальную стенку (рис. 14-4 и 14-5).

14-4. ВОЛНОВЫЕ ВОЗДЕЙСТВИЯ НА СООРУЖЕНИЯ ОТКОСНОГО ТИПА

Приведенные ниже указания относятся к откосам с крутизной 1,5≤m<5.





табл. 14-4.

чение скоростей на откосе, определяется по формуле

$$H_1 = -\frac{1,22}{m^{0,8}} \sqrt[3]{h\lambda}, \ \text{s.}$$
 (14-21)

шен

$$H_{\rm gp} = h \left(0,47 + 0,023 \,\frac{\lambda}{h} \right) \frac{1+m^2}{m^2}, \ m.$$
 (14-22)

ee откоса юдается СИВНОСТЬ

$$y_{B} = \frac{x_{B}}{m}; \qquad (14-23)$$

$$\frac{1}{2} \pm v_{A} \sqrt{\frac{v_{A}^{2}}{m^{2}} + 2gy_{0}}}{\sigma}, \qquad (14-24)$$

где yo - ордината точки A, характеризующая по. ние гребня волны в момент начала его обрушения;

$$y_0 = H_{\rm KP} + h_{\rm rp};$$
 (14-25)

h_{гр} — возвышение точки А над уровнем покоя

$$h_{\mathbf{rp}} = \left[0,95 - (0,84m - 0,25) \frac{h}{\lambda} \right];$$
 (14-26)

v_A — горизонтальная проекция начальной скорости струи, сбрасываемой с гребня волны;

$$v_A = n \sqrt{\frac{g\lambda}{2\pi} th \frac{2\pi H}{\lambda}} + \frac{h}{\lambda} \sqrt{\frac{\pi g}{\pi g} oth \frac{2\pi H}{\lambda}}, \qquad (14.27)$$

 $+n/\frac{1}{2\lambda}$ ctn $\frac{1}{\lambda}$ (14-27) где n — коэффициент, принимаемый по табл. 14-3. Эпюра распределения скоростей по откосу при уда-

ре волны об откос представлена на рис. 14-8. Максимальная скорость струи при ее ударе об от-

кос в точке В

$$v_B = \sqrt{\eta \left[v_A + \left(\frac{g x_B}{v_A} \right)^2 \right]}, \quad (14-28)$$

где $\eta = 1 - (0,017m - 0,02) h$. Максимальная скорость струи на уровне покоя

$$v_0 = \frac{10k_{\rm m}\sqrt{g}}{2\pi + m} \sqrt[4]{h^2\lambda},$$

(14-29)

нах участка откоса от точки В и до точки на глубине Н скорости убывают по линейному закону. Максимальная высота наката волны h_н на откосы отсчитывается от уровня покоя и определяется по фор-

формуле

Таблица 14-4

Рис. 14-7. Схема обрушения волны зыби на откосе.

Глубина H₁, за которой происходит резкое увели-

$$_{1} = \frac{1,22}{m^{0,8}} \sqrt[3]{h\lambda}, \ m.$$
 (14-21)

Критическая глубина, на которой происходит разри
ние волны,
$$\lambda \ge 1 + m^2$$

$$H_{\mathbf{x}\mathbf{p}} = h\left(0,47+0,023\frac{\hbar}{h}\right)\frac{1+m^2}{m^2}, \ \text{s.}$$
 (14-22)

ине волны,

$$H_{\mathbf{x}\mathbf{p}} = h\left(0,47+0,023\frac{\lambda}{h}\right)\frac{1+m^2}{m^2}$$
, м. (14-2)
Удар струн, сбрасываемой с гребня волны при
ушении на откос определяется для труки *B* отко

оорушении на откос, определяется для точки В
на глубине
$$H_{\kappa p} - y_E$$
 (рис. 14-7). В точке В набли
максимальная скорость и наибольшая интенс
давления при ударе струи обрушения.
Координаты точки В
хе

m

 $x_B =$

ударе струи обрушения.
ты точки
$$B$$

 $y_B = \frac{x_B}{m};$ (14-2:
 $-v_A^2$ (14-2:

Рнс. 14-8. Эпюры распределения волновых скоростей по откосу.

где km — коэффициент шероховатости, принимается по

Значения коэффициента шероховатости

| Тип покрытия | k_{III} |
|---|-----------|
| Сплошное непроннцаемое гладкое покрытие | 1 |
| Бетониые плиты | 0,9 |
| Мостсвая (каменная кладка) | 0,8 |
| Наброска из рваного камня | 0,55 |
| Наброска из бетонных массивсв | 0,5 |

Скорости струи выше статического уровня принимаются убывающими линейно в пределах высоты наката волны, определяемой по формуле (14-31).

Скорости струи ниже уровня покоя, начиная от глубины $z = H_1$, определяемой по формуле (14-21) и до подошвы сооружения, вычисляются по формуле

$$\frac{\pi\pi\pi}{\sqrt{\frac{\pi\lambda}{\sigma} \sinh \frac{4\pi H}{\lambda}}}, \ m/ce\kappa.$$
 (14-30)

$$h_{\mathbf{H}} = \frac{2k_{\mathbf{H}}h}{m} \sqrt[3]{\frac{\lambda}{h}}, \quad \mathbf{M}, \quad (14-31)$$

ффициент шероховатости, принимаемый по

Максимальное местное давление в точке В от удара струи в момент обрушения волны определяется по

$$p_{BMakc} = 1,7\gamma \frac{v_B^2}{2} \cos^2 \varphi,$$
 (14-32)

где ф — угол между касательной к направлению струи в точке В и нормалью к откосу, равный

$$\varphi = 90^{\circ} - (\alpha + \beta). \tag{14-33}$$

Угол в вычисляется из зависимости

$$\mathrm{tg}\,\beta = -\,\frac{g x_B}{v_A^2} \cdot \qquad (14\text{-}34$$

Эпюра распределения волнового давления по откосу (рис. 14-9) строится, начиная от ординаты в точке В, равной рвмакс по ординатам, вычисленным для точек, находящихся на расстоянии ξ₁ и ξ₂ вверх от точки В и для точек, удаленных на расстояния ξ_3 и ξ_4 вниз, гле ординаты давления соответственно равны 0,4 рвмакс (для §1 и §3) и 0,1 р_{вмакс} (для §2 и §4).

Значения ξ принимаются $\xi_1 = 0.025 S$; $\xi_3 = 0.053 S$; $\xi_2 = 0,065 S; \xi_4 = 0,135 S,$

ВОЛНЫ В ОТКРЫТЫХ ДЕРИВАЦИОННЫХ КАНАЛАХ ГЭС \$ 14-7]



Рис. 14-9. Эпюры распределения волнового давления по откосу в момент удара волны при обрушении

где

250

$$S = \frac{m\lambda}{2\frac{4}{1/m^2 - 1}}.$$
 (14-35)

Верхняя граница капитального крепления откосов устанавливается до высоты вскатывания волны h_н, определяемой по формуле (14-31), в которую подставляется значение высоты волны, соответствующей обеспеченности 50%, и определяемой с по-мощью табл. 14-1. Для установления границы облегченного крепления в этой же формуле высота волны принимается с обеспеченностью 10%.

Нижняя граница капитального крепления принимается на глубине H=2h₁%, где h₁% — высота волиы, соответствующая обеспеченности 1%. Нижняя граница облегченного крепления принимается в зависимости от донных скоростей, вычисленных по фермуле (14-30), с учетом значений размывающих волновых скоростей, приведенных в табл. 14-3.

Положение верхних границ крепления отсчитывается от высокого расчетного уровня, с учетом ветрового нагона, определенного по формуле (14-3); положение нижних границ крепления от расчетного низкого уровня.

При проектировании откосных сооружений на водохранили-щах при учете волновых воздействий показатели обеспеченности высоты волны принимаются по табл. 14-5.

Таблица 14-5

Учет волновых воздействий

| Расчетная характеристика | Обеспечен-
ность, % |
|---|------------------------|
| Высота наката волн на откос при определенин от-
метки гребня сооружения
Устойчивость и прочность плит капитального креп-
ления
Устойчивость каменной наброски капитального креп-
ления | 1
1
#2 |
| Устойчивость и прочность элементов облегченного крепления | 5 |

По условию устойчивости бетопных и железобетонных плит на взвешнвание гидростатическим давлением при откате волны толщина плит t определяется по формуле (для откосов при $m = 2 \div 5)$

$$t = 0,07h \sqrt{\frac{\lambda}{B}} \frac{7}{7m^{-7}} \frac{\sqrt{m^2 + 1}}{m}, m, \qquad (14-36)$$

где В — длина ребра плиты в направлении, нормальном к урезу воды; *m* — коэффициеит заложения откоса; у_м — объемный вес материала плиты

Вес Q отдельных камней в набросных сооружениях с откосами 1 < m < 5, устойчивых в отношении волновых воздействий в зоне обрушения волн (состояние предельного равновесия). определяется по формуле

$$Q = K \frac{\mu \gamma_{\rm M} h^{2\lambda}}{\left(\frac{\tau_{\rm M}}{\gamma} - 1\right)^3 \sqrt{1 + m^2}}, m, \qquad (14-37)$$

где ү_м — объемный вес отдельного камня или массива; µ коэффициент, учитывающий форму камия (принимается равным 0,017 для масснвов и 0,025 для каменной наброски); К - коэффицнент, учитывающий заложение откоса (для заложений 1 < m < 2 принимается равным 1,0, для заложений 2 <> m < 5 - равным 1,5).

14-5. ВОЛНОВЫЕ ВОЗДЕЙСТВИЯ НА ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИЕ ОПОРЫ

Ориентировочное значение равнодействующей волнового давления на вертикальную опору (колонну, сваю и т. п.) при наибольших размерах ее поперечного сечения параллельно гребню волны d≤0.5h может быть определена по формуле

$$P_x \approx 0.2\gamma h^2 d, \ \tau c.$$
 (14-38)

Точку приложения Р можно принять при этом на уровне покоя.

При $d \ge 0.2h$ значение равнодействующей волнового давления можно приближенно определить, используя формулы, приведенные в § 14-2 для сплошных вертикальных преград. В этом случае

$$P_x \approx R_e d, \tag{14-39}$$

где Re для случая H>H_{кр} определяется по формуле (14-6).

Более точная методика расчета волновых воздействий на отдельно стоящие опоры изложена в разд. У CH 92-60.

14-6. ВОЗДЕЙСТВИЕ ВЕТРОВЫХ ВОЛН НА ЕСТЕСТВЕННЫЕ БЕРЕГОВЫЕ СКЛОНЫ

Приведенный ниже упрощенный метод расчета береговых переформирований позволяет определить приближенно объем размыва берега Q в течение заданного срока размыва t (в годах) по формуле

> $Q = k_{\rm p} k_6 t^b E$, M^3/M длины, (14-40)

где *E* — расчетная среднемноголетняя энергия волнения, тс. м в год, рассчитывается по данным наблюдений за ветрами на ближайших гидрометеостанциях (см. § 14-1,г). Для этого определяется средневзвешенная мощность волнения \overline{N}_i для волн заданной высоты с учетом распределения этих волн во времени по румбам і, обращенным в сторону водоема по формуле

$$\overline{N}_{i} = 795h_{i}^{2,5} \frac{\Sigma p_{j} \cos \varphi_{i}}{\Sigma p_{j}}, \quad mc \cdot m, \quad (14\text{-}41)$$

где p_j — повторяемость волн румба *i*, лежащих в интервале высот $h_i + \Delta h$ и $h_i - \Delta h$; Δh – произвольная. достаточно малая величина; ф — угол, образованный направлением разгона волны и нормально к береговой линии (в плане)

Тогда Е определится как

$$E = \Sigma T_i \overline{N}_i, \quad \tau c \cdot M/ro\partial, \quad (14-42)$$

где T_i — продолжительность действия волн высотой h_i, ч/год;

kp — показатель размываемости грунтов берега, $M^{3}/TC \cdot M$, работы волн. Ориентировочные значения $k_{\rm p}$: для очень легко размываемых пород (мелкозернистые пески, легкие супеси, лессы) — от 0,0065 до 0,003; для пород средней размываемости (тяжелые суглинки, глины, пески с гравием и галькой) - от 0,001 до 0.0005;

для трудно размываемых пород (галечники, глинистые песчаники, моренные глины) — менее 0,0005.

Эмпирический коэффициент $k_5 = aH_6$, где H_6 осредненная высота берега в пределах рассматривае-



Рис. 14-10. Схема переформирования берегового склона.

мого участка; а — при легко размываемых породах принимается равным 0,03; при трудно размываемых 0,05.

Показатель степени b, численно равный доле, которую будет занимать абразионная часть отмели А (рис. 14-10) от общей ее ширины В (в средних условиях составляет около 0,7).

Определение ширины зон размыва S для заданных сроков переформирования производится графически на инженерно-геологических профилях по полученным расчетным значениям Q.

Контуры размыва подбираются по площади Q, как это показано на рис. 14-10 для типичного профиля рассматриваемого участка побережья.

Абразионная часть отмели располагается между верхним и нижним пределами размыва (ВПР и НПР), определяемыми для данной части водоема следующим образом: находят верхний и нижний уровни зеркала с обеспеченностью соответственно 6 и 96%. К верхнему уровню прибавляют одну треть средней высоты волны и получают верхний предел размыва, а от нижнего уровня откладывают вниз среднюю высоту волны и получают нижний предел размыва.

14-7. ВОЛНЫ В ОТКРЫТЫХ ДЕРИВАЦИОННЫХ КАНАЛАХ ГЭС

а) ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ ЗАМЕЧАНИЯ

Возникновение волн в открытых деривационных каналах ГЭС связано с их работой в суточном графике нагрузки энергосистемы, случайными внезапными сбросами и набросами нагрузки и другими причинами. При этом наблюдаются как перемещения волны вдоль канала, так и колебания уровня воды в канале.

Согласно ТУ 24-108-48 Главгидроэнергостроя при расчете деривационного канала в условиях неустановившегося движения требуется определить наибольшие и наименьшие отметки свободной поверхности воды в отдельных створах деривационного канала, а также построить суточные графики колебаний расхода и отметок уровня воды в напорном бассейне ГЭС. На стадии технического проекта разрешается ограничить расчет определением наибольшей и наименьшей отметок в конце деривационного канала без построения графиков колебания расхода и отметок свободной поверхности, пользуясь при этом приближенными методами. Построение графиков колебаний расходов и колебаний отметок уровня воды производится по ТУ 24-108-48, а также в соответствии с указаниями М. Д. Чертоусова¹.

6) ОБОЗНАЧЕНИЯ, ТЕРМИНЫ И ОСНОВНЫЕ ЗАВИСИМОСТИ

Волна перемещения может быть прямой (идущей вниз по течению) и обратной (идущей вверх по течению), положительной (повышение уровня) и отрицательной (понижение).

Чертоусов М. Д. Спецнальный курс гидравлики. М., Госэнергоиздат, 1949.

крытом русле

Принятые условные обозначения¹: сскорость распространения волнового фронта в данном створе: с - то же средняя скорость для данного участка; ζ-высота волны; В'-ширина сечения канала поверху на высоте половины волны; ΔQ — волновой расход.

буквой с индексом «О».



ной формы:



Рис 14-11.

В своей начальной (головной) части профиль положительной волны (может быть почти вертикальным) называется фронтом волны. Линия ав называется волновой границей (рис. 14-11).

Скорость перемещения фронта волны называется скоростью распространения волны, а переносимый ею расход — волновым расходом.

Основное дифференциальное уравнение неустановившегося движения в от-

$$\frac{\partial h}{\partial s} = \frac{1}{g} \frac{\partial v}{\partial t} + \alpha \frac{v}{g} \frac{\partial v}{\partial s} + i_f, \quad (14-43)$$

где і и і_f — уклон дна русла и гидравлический уклон, равный Q²/K²; h и v — глубина и средняя скорость потока в данном сечении; а — корректив скоростного напора (например, $\alpha = 1,10$).

Уравнение неразрывности

$$\frac{\partial \omega}{\partial t} + \frac{\partial Q}{\partial s} = 0, \qquad (14-44)$$

где w и Q — площадь живого сечения и расход.

Все гидравлические элементы, относящиеся к первоначальному режиму, обозначаются соответственной

Скорость распространения положительной волны. Для русла с сечением произволь-



(14-45)

где обозначения даны согласно рис. 14-12. Знак плюс берется для прямой волны, знак минус — для обратной. ¹ Согласно ТУ 24-108-48 Главгидроэнергостроя.



Рис. 14-12.

251

Для прямоугольного сечения $\frac{\omega_0}{R'} = h_0$, при этом $c = \frac{1}{2} gh_{0} \left[1 + \frac{3}{2} \frac{\zeta}{h_{0}} + \frac{1}{2} \left(\frac{\zeta}{h_{0}} \right)^{2} \right] \pm v_{0}.$

В практических расчетах можно принимать [пренебрегая величиной (ζ/ĥ₀)²]:

для сечения произвольной формы

252

$$c = \sqrt{g \frac{\omega_0}{B'} \left(1 + \frac{3}{2} \frac{B'}{\omega_0} \zeta\right)} \pm v_0; \quad (14-46)$$

для прямоугольного сечения

$$c = \sqrt{gh_0 \left(1 + \frac{3}{2} \frac{\zeta}{h_0}\right)} \pm v_0. \qquad (14-46')$$

Скорость распространения отрицательной волны для русла с сечением произвольной формы определяется по сокращенной формуле

$$v = \sqrt{g \frac{\omega_0}{B'} \left(1 - \frac{3}{2} \frac{B'}{\omega_0} \zeta\right)} \pm v_0. \quad (14-46'')$$

Знак при 0₀ берется так же, как в формуле (14-45) При малой высоте волны (ζ<0,1 h_) для сечения произвольной формы

$$c = \sqrt{g \frac{\omega_0}{B'} \pm v_0} \tag{14}$$

и соответственно для прямоугольного сечения

$$c = \sqrt{gh_0} \pm v_0. \tag{14-47}$$

Для случая распространения волны в покоящейся жидкости, когда vo=0, при малой высоте волны получим:

$$c = \sqrt{g \frac{\omega_0}{B'}} \quad \mu_{\underline{s}} c = \sqrt{gh_0}. \quad (14-48)$$

Приведенные формулы определяют скорость распространения фронта волны, т. е. всей волны в целом.

Значения c, подсчитанные по формуле $c = \sqrt{gh_0}$, приведены в табл. 14-6.

Таблица 14-6

Значения скорости распространения волны

| ћ _о м | с, м/сек | h ₀ , м | с, м/сек | h _o , M | С, М/Сгк |
|------------------|----------|--------------------|----------|---------------------------|----------|
| 0,5 | 2,22 | 1,0 | 3,13 | 2,0 | 4,43 |
| 0,6 | 2,42 | 1,2 | 3,43 | 2,5 | 4,95 |
| 0,7 | 2,62 | 1,4 | 3,70 | 3,0 | 5,42 |
| 0,8 | 2,80 | 1,6 | 3,96 | 4,0 | 6,25 |
| 0,9 | 2,97 | 1,8 | 4,20 | 5,0 | 7,0 |

Волновой расход

С

$$\Delta Q = Q - Q_0 = cB'\zeta.$$

Примечание, О. Ф. Васильев 1 отмечает, что при больших зиачениях волнового расхода скорость распространения волны следует определять по формуле

$$= V\overline{gh_0} \sqrt{1 - \frac{\zeta}{2(h_0 - \zeta)}}$$
(14-49a)

(14-49)

вместо указанных выше формул (14-46) и (14-47), принятых по TY 24-108-48.

В дальнейшем изложении поправка О. Ф. Васильева не введена, материал излагается в соответствии с указаниями ТУ.

в) ОПРЕДЕЛЕНИЕ НАИБОЛЬШИХ ОТМЕТОК УРОВНЯ ВОДЫ ПРИ ВНЕЗАПНОМ СБРОСЕ НАГРУЗКИ ГЭС (МЕТОД М. Д. ЧЕРТОУСОВА)

При внезапном уменьшении нагрузки на гидроэлектростанции и. следовательно, при внезапном уменьшении ее расхода от Q₀ (равного расходу деривационного канала) до Q'_0 разность $\Delta Q = Q_0 - Q'_0$ идет на наполнение канала, вызывая повышение уровня воды в нем. Это повышение уровня, начавшееся в напорном бассейне ГЭС, распространяется по каналу до его головы (начального створа). В напорном бассейне ГЭС (конец канала) уровень продолжает повышаться в течение всего времени, пока возникшая здесь волна не добежит до головы канала и пока отразившаяся там отрицательная волна, распространяющаяся вниз по течению, не достигнет напорного бассейна. Этому моменту отвечает максимальная отметка уровня воды в напорном бассейне.

Приближенный расчет. Расчет ведется по двум створам: по створу О-О (напорного бассейна) и створу L-L (головное сечение канала, рис. 14-13). Время Т пробега положительной волны от напорного бассейна до головы канала принимается равным Т'- времени пробега отраженной волны.

Наибольшая отметка в створе О-О определяется при этом по формуле

$$\mathbf{\nabla}_{0Makc} = \mathbf{\nabla}''_{0} + (\mathbf{\nabla}''_{0} - \mathbf{\nabla}_{0} - \zeta_{0}), \quad (14-50)$$

где 🕎 омаке — искомая наибольшая отметка в створе О-О; ▼", - отметка уровня воды в створе О-О в тот момент времени, когда возникшая здесь волна добежит до створа L-L; Vo-отметка уровня воды в створе О-О в начальный момент; ζо — высота волны в створе О-О в начальный расчетный момент (в момент сброса нагрузки).

Порядок расчета: 1. Вычисляем сначала высоту волны 50 и скорость ее распространения со для створа О-О, т. е. в начальный момент ее возникновения, решая совместно два уравнения:

$$\Delta Q = Q_0 - Q'_0 = c_0 B'_0 \zeta_0; \qquad (14-51)$$

$$c_{0} = \sqrt{\frac{g \omega_{0}}{B'_{0}} \left(1 + \frac{3}{2} \frac{B'_{0}}{\omega_{0}} \zeta_{0}\right)} - v_{0}, \quad (14-52)$$

где ω_0, B'_0 и v_0 относятся к начальному моменту в створе *O-O*.

Решение выполняется подбором или графо-аналитически.

2. Вычисляем значение высоты волны ζ_L для створа L-L, т. е. высоту, которую волна приобретает, достигнув головного сооружения. Задавшись произвольным значением искомой высоты ζ_L , находим последовательно:

а) Площадь поперечного сечения волны fo в створе



§ 14-7] ВОЛНЫ В ОТКРЫТЫХ ДЕРИВАЦИОННЫХ КАНАЛАХ ГЭС

$$O$$
 и $\int_L - \mathbf{B}$ створе $L-L$ по формулам:
 $\int_{\mathbf{0}} = [B_{\mathbf{0}} + m(\zeta_I + \Delta H)](\zeta_I + \Delta H);$ (1)

$$B_0 + m \left(\zeta_L + \Delta H\right) \left(\zeta_L + \Delta H\right); \qquad (14-53)$$
$$f_L = \left(B_L + m\zeta_L\right)\zeta_L, \qquad (14-54)$$

где *т*—коэффициент откоса: ΔH — общее падение свободной поверхности канала до возникновения волны (т. е. разность отметок свободной поверхности у головы канала и у напорного бассейна в начальный момент); B₀ — ширина поверху в створе О-О; В_L — начальная ширина канала поверху в створе L-L, т. е. до того момента, когда сюда добежит волна.

б) Объем призмы наполнения в канале

$$W = \frac{1}{3} L (f_0 + f_I + i / f_0 f_I), \qquad (14-55)$$

или менее точно

0-

$$= \frac{1}{2} (f_0 + f_L). \tag{14-55'}$$

в) Скорость волны для створа L-L вычисляем параллельно по двум формулам:

$$=\frac{2L(Q_0-Q'_0)}{W}-c_0; \qquad (14-56)$$

$$c_L = \sqrt{g \frac{\boldsymbol{\omega}_c}{B'_L} \left(1 + \frac{3}{2} \frac{B'_L}{\boldsymbol{\omega}_L} \boldsymbol{\zeta}_L\right)} - v_L, \quad (14-57)$$

причем если с_L, подсчитанные по (14-56) и (14-57), окажутся достаточно близкими друг к другу, то выбранное значение Сл принимается, в противном случае задаемся новым его значением и расчет повторяем снова.

3. Определяем отметку **У**″₀ = **У**₁ (рис. 14-13):

$$\mathbf{\nabla}''_{0} = (\mathbf{\nabla}_{0} + \Delta H) + \zeta_{I}, \qquad (14-58)$$

где **▼**е и Δ*H* известны по заданию, а ζ_L найдено, как указано в п. 2 данного расчета.

Определив величины 50, 51 и W", находим окончательно наибольшую отметку в створе О-О по формуле $\nabla_{0 \text{ make}} = 2 \nabla'_0 - \nabla_0 - \zeta_0.$

Для ориентировочных расчетов согласно ТУ 24-108-48 скорости волны в сечениях О-О и L-L можно определять по формуле ;(14-48), тогда средняя скорость для всего канала будет равна:

$$c = \frac{c_0 - c_L}{2} \cdot \tag{14-59}$$

Высота волны в створе О-О находится по упрощенной формуле

$$S_0 = \frac{\Delta Q_0}{c_0 B'_0} \cdot \tag{14-60} \qquad \begin{array}{c} \text{воды в ств} \\ \text{ту прихода} \end{array}$$

Высота волны в створе L-L находится по формуле

$$S_{L} = \frac{1}{2} \left(\sqrt{\frac{B_{\rm cp}^{2}}{m^{2}} + 4 \frac{\Delta Q}{mc}} - \frac{B_{\rm cp}}{m} - \Delta H \right); \quad (1)$$

после, как и ранее,

$$\mathbf{\nabla}''_0 = (\mathbf{\nabla}_0 + \Delta H) + \boldsymbol{\zeta}_L;$$

$$\mathbf{\nabla}_{0\text{Make}} = 2\mathbf{\nabla}''_0 - \mathbf{\nabla}_0 - \boldsymbol{\zeta}_0.$$

Примечание. В случае внезапной остановки ГЭС рас-ход $Q'_0=0$ и $\Delta Q=Q_0-Q'=Q_0$. В остальном порядок расчета сохраняется.

 с) ОПРЕДЕЛЕНИЕ НАИМЕНЬШИХ ОТМЕТОК УРОВНЯ ВОДЫ ПРИ ВНЕЗАПНОМ УВЕЛИЧЕНИИ НАГРУЗКИ ГЭС (МЕТОД М. Д. ЧЕРТОУСОВА и Б. Д. КОЧАНОВСКОГО)

При внезапном увеличении нагрузки ГЭС расход, потребляемый гидроэлектростанцией, внезапно увеличивается от первоначального Qo (равного расходу ка-

нала) до Q'0, вследствие чего возникает отрицательная волна с высотой ζ_0 и волновым расходом $\Delta Q = Q'_0 - Q_0$ Отрицательная волна вызывает понижение уровня, которое распространяется вверх по течению до головы канала (рис. 14-14). Понижение уровня воды в створе О-О (т. е. в напорном бассейне) будет продолжаться до тех пор, пока отраженная волна (появившаяся у головы канала, т. е. в створе L-L в момент прихода сюда отрицательной волны) не дойдет до напорного бассейна (створа О-О). Этому моменту отвечает искомая наименьшая отметка уровня воды в напорном бассейне. Порядок расчета. 1. Находим высоту волны

ζ₀ и скорость с₀ для створа в напорном бассейне O-O в начальный момент по формулам 52)

$$c_0 = V$$

2. Определяем высоту волны в головном створе L-L, производя вычисления методом последовательного приближения в следующем порядке: а) Задаем произвольно значение высоты волны 🗓 и находим скорость волны сь:

$$c_L = \sqrt{g \frac{\omega_L}{B'_L} \left(1 - \frac{3}{2} \frac{B_L}{\omega_L} \zeta_L\right) - v_L}.$$

средней глубины hcp.

$$\Delta Q = Q'_0 - Q_0 = c_0 B'_0 \zeta_0 \tag{14-6}$$

$$g \frac{\boldsymbol{\omega}_0}{B'_0} \left(1 - \frac{3}{2} \frac{B'_0}{\boldsymbol{\omega}_0} \zeta_0 \right) - v_0. \quad (14\text{-}63)$$

Эти два уравнения с двумя неизвестными со и ζо решаются подбором или графо-аналитически.

б) Определяем среднюю глубину для всего канала:

$$h_{\rm cp} = h_{\rm cp} - \frac{2 \left(Q'_{\rm 0} - Q_{\rm 0} \right)}{c \left(B_L + B_{\rm 0} \right)} , \qquad (14-64)$$

где h_{сро} — первоначальная средняя глубина в канале (т. е. до появления волны); с - средняя скорость:

$$c = \frac{c_L - c_0}{2} \cdot \tag{14-65}$$

в) Вычисляем среднее для всего канала значение расходной характеристики (модуля расхода)

$$\overline{K} = \overline{\omega} \overline{C} \, \sqrt[4]{\overline{R}}, \qquad (14-66)$$

где $\overline{\omega}$, \overline{C} и \overline{R} — площадь живого сечения, коэффициент С в формуле скорости равномерного движения (формула Шези) и гидравлический радиус, подсчитанные для

 г) Подсчитываем величину η₀ — понижения уровня воре напорного бассейна, отвечающего момена волны к головному створу, по формуле

$$\eta_0 = \frac{4 \left(Q'_0 - Q_0 \right)}{c \left(B_I + B_0 \right)} - \zeta_L. \tag{14-67}$$





Рис. 14-14.



причем средний уклон свободной поверхности в канале J, отвечающий моменту прихода волны к головному створу, определяется по формуле

$$=\frac{\eta_0 + \Delta H - \zeta_L}{L}, \qquad (14-69)$$

где ΔH — начальная разность отметок свободной поверхности воды в канале в створах L-L и O-O.

е) Определяем высоту волны в головном створе:

$$= \frac{\Delta Q_L}{c_L B_L} \cdot$$
(14-70)

Полученное по (14-70) значение Сь должно быть равно назначенному, в противном случае расчет надо повторить

Эту задачу можно решить и графо-аналитически. Назначая ζ'_L , ζ''_L , вычисляем указанным выше способом ряд значений ζ'_x по формуле (14-70) и строим график $\zeta_x = \hbar(\zeta_L)$ (рис. 14-15). Искомое значение ζ_L находим по этому графику.

3. Находим отметку уровня воды **V**_L в головном створе в момент прихода сюда отрицательной волны по

Б. ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ УДАР

J

14-8. ОСНОВНЫЕ ВЕЛИЧИНЫ

Гидравлическим ударом называется изменение давления в напорных водоводах при неустановившемся движении жидкости. Удар распространяется по трубопроводу как упругая волна со скоростью с, м/сек, зависящей от деформируемости (упругости) жидкости и стенок трубопровода.

Величина ударного давления ΔH , м, определяется разностью давлений при неустановившемся и при установившемся режимах. Если $\Delta H > 0$, то удар называется положительным; при $\Delta H < 0$ — отрицательным.

Напор Н, м, в данном сечении водовода определяется высотой пьезометрического уровня, отсчитанной от уровня нижнего бьефа. При расчете гидравлического удара в коротких напорных водоводах ГЭС и насосных станций потеря напора и скоростной напор могут не учитываться. В этом случае при установившемся движении во всех сечениях водовода напор будет одинаковым, равным статическому H₀ (рис. 14-20). В период неустановившегося движения $H = H_0 + \Delta H$.

Давление р, м, (среднее) действующее в данном сечении водовода, будет равно напору минус высота центра данного сечения над уровнем нижнего бьефа: p = H - z.

Скорость в водоводе v, м/сек, зависит от рас-

формуле

$$\boldsymbol{\nabla}_L = \boldsymbol{\nabla}_{L_0} - \boldsymbol{\zeta}_L, \qquad (14-71)$$

где 🖤_{La} — отметка уровня воды в головном створе доприхода волны.

4. Вычисляем отметку **▼**"₀ уровня воды в створе напорного бассейна в момент прихода отрицательной волны к головному створу

$$\boldsymbol{\nabla}^{\prime\prime}{}_{0} = \boldsymbol{\nabla}_{0} - \boldsymbol{\eta}_{0}, \qquad (14-72)$$

где 🟹 — начальная отметка в створе напорного бассейна; η₀ — понижение этой отметки за время пробега волны по каналу, определяемое по формуле (14-67).

5. Полагая время пробега отраженной волны от головного створа до напорного бассейна равным времени пробега отрицательной волны от напорного бассейна до головного створа, находим значение наименьшей отметки уровня воды в створе напорного бассейна при внезапном увеличении нагрузки ГЭС по формуле

$$\nabla_{0MHH} = 2\nabla''_0 - \nabla_0 + \zeta_0, \qquad (14-73)$$

где **V**"₀ — отметка уровня воды в створе напорного бассейна, полученная по формуле (14-72); 🖲 — отметка начального уровня воды в створе напорного бассейна. т. е. до внезапного изменения нагрузки ГЭС: (0 - высота волны в створе напорного бассейна в момент ее возникновения.

Примечание. Согласно ТУ 28-108-48 Главгидроэнерго-строя определение максимальных отметок в деривационном ка-нале производится для случая виезапного сброса всей нагрузки ГЭС, т. е. для случая ее полной остановки (при этом $\Delta Q = Q_0$), а определение минимальных отметок — для случая внезапного увеличения нагрузки в размере мощности одного агрегата ГЭС Если данная ГЭС входит в состав энергосистемы, то возможное внезалное увеличение нагрузки устанавливается путем анализа условий работы всей энергосистемы.

хода турбины или от подачи насоса. Максимальному расходу и подаче соответствует наибольшая скорость

Определение величины удара производится для расчета водоводов на прочность и для проверки возможности образования вакуума на некоторых его участках. Гидравлический удар оказывает существенное влияние на переходные процессы при работе турбинных и насосных агрегатов: пуск, остановка, отключение от энергосистемы и др. и должен учитываться при их расчетах. Методы определения величины гидравлического удара: а) аналитический; б) графический или числен-

ный; в) расчет с помощью ЭЦВМ или аналоговых ВМ. Аналитический расчет по формулам позволяет легко получить конечный результат, но точность его ограничена принимаемой упрощенной расчетной схемой. Графический расчет позволяет полнее учесть реальные условия, а расчет на ЭЦВМ дает возможность получить наиболее полное решение, что особенно важно для сложных, разветвленных систем напорных водоводов.

14-9. ИСХОДНЫЕ УСЛОВИЯ К РАСЧЕТУ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО УДАРА

На гидроэлектростанциях исходные условия для расчета гидравлического удара принимаются с учетом режимов работы гидроагрегатов.

Закрытие турбины вызывает положительный удар в трубопроводе, а открытие — отрицательный удар. Величина удара зависит от времени закрытия Та и открытия То. Кроме того, величина удара существенно зависит от режима закрытия турбины по времени.

В насосных установках гидравлический удар вызывается закрытием и открытием задвижек на трубопроводах, пуском и отключением насосов.

Скорость распространения волны удара по трубопроводу при постоянных по длине диаметре и толщине стенки (стальной, чугунный, резиновый) определяется по обобщенной формуле Н. Е. Жуковского

$$=\frac{c_{\rm H}}{\sqrt{1+\frac{\varepsilon}{F}\psi}},$$

где с_ж — скорость звука в жидкости, определяемая выражением $c_{\rm H} = \sqrt{g\epsilon/\gamma}$ и для воды равная 1 425 *м/сек*; є — модуль объемной упругости жидкости, равный для холопной воды 2.1 · 10⁴ кгс/см²; Е — модуль упругости материала стенок трубопровода, равный: для стали 2,1 · 106 кгс/см²; для чугуна 1 · 106 кгс/см²; для бетона 1,5—2 · 10⁵ кгс/см²; для резины 20—60 кгс/см²; для органического стекла 0,25—0,4 · 10⁵ кгс/см²; у удельный вес жидкости;

ψ — безразмерный коэффициент, учитывающий деформативность стенок водовода.

Для тонкостенного, однородного, свободно опертого трубопровода (стальной, резиновый, из оргстекла и др.) (14-75) $\psi = D/\delta$,

трубопровода.

Для железобетонного трубопровода ψ ===

$$\frac{D}{\delta(1+9.5\alpha)}$$
, (14)

на стенки трубы; α — коэффициент армирования коль-цевой арматурой, равный ƒ/δ, где ƒ — площадь сечения кольцевой арматуры на 1 м длины стенки трубы. Обыч-HO $\alpha = 0.015 \div 0.05$.

Для деревянного трубопровода

$$\psi = \frac{240}{p} \frac{E}{\varepsilon}, \qquad (14-77)$$

где р — величина давления, на которое рассчитано сечение трубопровода, м вод. ст.; Е — модуль упругости бандажа (сталь).

Фазой удара называется время, которое необходимо для пробега ударной волной удвоенной длины водовода. Для простого водовода, сечение которого на длине L постоянно,

$$t_{\Phi} = \frac{2L}{c} . \tag{14-78} \qquad \leqslant t_{\Phi} = 2$$
Ben

Безразмерные величины. Относительное открытие $\alpha = a/a_{\text{Make}},$

где а -- открытие направляющего аппарата или задвижки в момент времени t; аманс — наибольшая величина открытия.

Режим изменения открытия может быть задан функцией времени

(14-79) $\alpha = f(t)$. Часто принимается линейный закон изменения

открытия

$$\alpha = \alpha_{\rm H} \pm \overline{T} , \qquad (14-80)$$

где для случая открытия берется знак плюс и T=To, а для закрытия берется знак минус и $T = T_3$. Относительная величина идапа

$$\xi = \frac{H - H_0}{H_0} = \frac{\xi \Delta H}{H_0} \cdot$$
(14-81)

ние

новившегося движения. ют следующие параметры.

(14-74)

переменно).

14-10. АНАЛИТИЧЕСКИЙ РАСЧЕТ УДАРНОГО ДАВЛЕНИЯ

Ударное давление в концевом сечении А-А (см. рис. 14-20) трубопровода приближенно может быть определено без учета упругости воды и стенок водовода:

Максимальная величина ударного давления в концевом сечении напорного водовода ориентировочно может быть оценена с помощью формулы

где T — время закрытия (T₃) или открытия (T₀) направляющего аппарата.

Более точные расчеты ударного давления должны производиться с учетом упругих деформаций воды и стенок водовода и характеристики турбины или регулирующего органа.

Если время закрытия или открытия турбины Т ≤ 2L/c, то удар называется прямым.

личина прямого удара в случае полного закрытия (q_к=0) определяется по формуле Н. Е. Жуковского:

где v_н — скорость воды в водоводе к моменту начала закрытия; q_н — начальный расход (относительный). Из формулы (14-87) следует, что величина прямого удара не зависит от режима открытия по времени.

Если время закрытия или открытия трубопровода T_{a} или T_{a} больше фазы: $T > t_{\Phi} = 2L/c$, то удар называется непрямым. В этом случае относительная величина расхода в водоводе в сечении А-А (см. рис. 14-20) у турбины или у задвижки для п-й фазы может быть определена по формуле

q',

Следовательно, если известно ξ, то ударное давле-

$$\Delta H = \xi H_0. \tag{14-82}$$

Относительная величина расхода и скорости

$$q = \frac{Q}{Q_{\text{make}}} = \frac{v}{v_{\text{make}}}, \qquad (14-83)$$

где Q, v - расход и скорость в данном сечении водовода в период неустановившегося движения; Qмакс, Uманс — наибольший расход, скорость в период уста-

При вычислении удара существенное значение име-

Постоянная инерции напорного водовода Т .:

$$T_{\iota} = \frac{Q_{\text{maxc}}}{gH_0} \sum_{L} \frac{l_{\iota}}{f_{\iota}}, \ ce\kappa.$$
(14-84)

Коэффициент сечения водовода р

$$\rho = \frac{cQ_{\text{make}}}{2gH_0f} , \qquad (14-85)$$

где L — длина напорного водовода, м; H₀ — статический напор, м; с — скорость распространения удара в трубопроводе, м/сек; g - ускорение свободного падения, равное 9,81 м/сек²; l_i и f_i — длины участков водовода и площади их поперечных сечений (если сечение по длине

$${}^{A} = -T_{1} \frac{dq}{dt} + \Delta H^{A} = \xi^{A} H_{0}. \qquad (14-86)$$

$$\xi^{A} = \pm (1,3 \div 1,5) \frac{T_{L}}{T}, \qquad (14-86')$$

$$\Delta H = \frac{c v_{\text{H}}}{g}$$
 или $\xi = 2 \rho q_{\text{H}},$ (14-87)

$$l = q_{\rm H}^{A} - \frac{\xi_n}{2\rho} - \frac{1}{\rho} \sum_{i=1}^{n-1} \xi_i^{A}, \qquad (14-88)$$



Рис. 14-16. Изменение относительной величины ударного давлеиня при линейном закрытии. а - первофазный удар; б - предельный удар.

где ξ_{r}^{A} — относительная величина удара в [сечении" A-Aк концу *п*-й фазы; ξ_i^A — соответствующие значения к концу 1-й, 2-й, ..., *п*-й (фазы; q_н^A — начальная величина относительного расхода в сечении А-А водовода.

Расход, пропускаемый турбиной при постоянной скорости вращения, приблизительно определяется зависимостью

$$q^{A} = \alpha \sqrt{1 + \frac{\xi_{t}^{A}}{1 - h^{0}}},$$
 (14-89)

где а — относительное открытие турбины; h⁰ — коэффициент. учитывающий характеристику пропускной способности турбины. Для реактивных турбин

$$u^{0} = 0.5 - \frac{|n_{s}|}{600} \,. \tag{14-89a}$$

Величина коэффициента быстроходности ns определяется по формулам (15-7) и (15-7'). Для активных турбин $h^0 = 0$.

Для случая закрытия турбины после сброса нагрузки. т. е. в условиях повышения скорости ее вращения. коэффициент h⁰ можно приближенно принимать равным нулю.

Для заданного закона изменения открытия турбины во времени (14-79) путем совместного решения уравнений (14-88) и (14-89) можно определить величину ударного давления в концевом сечении А-А трубопровода. Однако для этого систему нужно решать последовательно для 1-й, 2-й, ..., п-й фазы. Для упрощения аналитических расчетов приближенно считают, что открытие турбины по времени изменяется линейно. При этом рассматриваются два характерных случая: либо наибольшая величина удара наступает к концу 1-й фазы (ξмакс=§1), а все последующие фазы дают меньшее значение удара (рис. 14-16,а) — первофазный удар, либо давление нарастает со временем и наибольшее значение удара достигается к концу закрытия или открытия (Емакс=Ет) (рис. 14-16,6) — предельный удар.

Формулу для первофазного удара легко получить из уравнений (14-88) и (14-89):

$$\xi_{1} = 2\rho \left[\left(\alpha_{\mathrm{H}} + \frac{\rho \alpha_{1}^{2}}{1 - h^{0}} \right) - \left(\alpha_{\mathrm{H}} + \frac{\rho \alpha_{1}^{2}}{1 - h^{0}} \right)^{2} - \alpha_{\mathrm{H}}^{2} + \alpha_{1}^{2} \right]. \quad (14-90)$$

Пользуясь формулой (14-90) для случая закрытия ($\alpha_{\rm H} > \alpha_1$), получаем $\xi_1 > 0$ — положительный удар, а для случая открытия (a1>aн) получаем $\xi_1 < 0$ — отрицательный удар. При этом а1 — открытие к концу первой фазы определяется по формуле (14-79) или (14-80). Более точные результаты могут быть получены, если в выражение (14-90) вместо а подставить значения относительной величины пропускной способности турбины q0, соответствующие каждому открытию, т. е. расходу при данном открытии, скорости вращения и расчетном напоре.

Величина предельного удара определяется по следующей формуле:

$$\xi_{T} = \frac{T_{\iota}}{2T} \left[\frac{T_{\iota}}{T(1-h^{0})} \pm \sqrt{\left(\frac{T_{\iota}}{T(1-h^{0})} \right)^{2} + 4} \right],$$
(14-91)

где Т — время полного закрытия или открытия; T₁ постоянная инерции, определяемая по формуле (14-84); знак плюс соответствует случаю положительного удара (закрытие), а знак минус - отрицательному удару (открытие). Формула (14-91) не учитывает упругих свойств трубопровода и воды, поэтому если число фаз

 $\frac{1}{2L} < 3$), более точные результаты будут помало

лучены непосредственно из совместного решения уравнений (14-88) и (14-89).

Практически расчеты удара производят так: если удар непрямой (T₃ или T₀>2L/c), то вычисляют ударное давление к концу первой фазы §1 по формуле (14-90) и к концу закрытия или открытия §т по формуле (14-91). Большее по абсолютной величине принимают за расчетное значение. Для облегчения расчетов на рис. 14-17 приведен график, из которого по соотношению величин T_l/T и оди можно определить какой из формул для каждого данного случая пользоваться. Если удар прямой (T₃ или T₀ <2L/c), то для случая полного закрытия турбины расчеты производятся по формуле Н. Е. Жуковского (14-87), а для неполного закрытия или открытия — по формуле (14-90), в которой а; заменяется на ак (ак - конечное открытие турбины).

Для облегчения расчетов приведена сводная таблица формул (табл. 14-7) для определения величины ударного давления в концевом сечении трубопровода. Для проектирования трубопроводов важно знать, какому расчетному случаю соответствует наибольшая



Рис. 14-17. График для определения вида удара при линейном ИЗМенении открытия во времени

АНАЛИТИЧЕСКИЙ РАСЧЕТ УДАРНОГО ДАВЛЕНИЯ 6 14-10]

Таблица 14-7

Сводная таблица формул для расчета гидравлического удара в неразветвленных трубопроводах при линейном изменении открытия во времени

| - | Вид
удара | Условия
возникновения | Расчетиая велнчина удара | №
формул | Условия
применения | Значения коэффициентов |
|---|------------------|--|--|---|--|---|
| | Прямой
удар | Т _з или Т _о ≤ $\frac{2L}{c}$ | $\Delta H = \frac{cv_{\rm H}}{g} \text{ или } \xi = 2\rho q_{\rm H}$ | (14-87) | Только для полного
закрытня | $\xi = \frac{\Delta H}{H_0}$ |
| | | | | | $\alpha_{\mathbf{k}} = 0,$ | |
| | | | $\xi = 2\rho \left[\left(\alpha_{\rm H} + \frac{\rho \alpha_{\rm K}^2}{1 - h^0} \right) - \left(\frac{\rho \alpha_{\rm H}^2}{\alpha_{\rm H} + \frac{\rho \alpha_{\rm K}^2}{1 - h^0}} \right)^2 - \frac{\alpha_{\rm H}^2 + \alpha_{\rm K}^2}{4} \right]$ | (14-90)
для
прямого
удара
$\alpha_1 = \alpha_g$ | <i>q</i> _{R} = 0 Для открытия и для
случая исполного
закрытия
α _{R} > 0 | ρπο (14-85)
Τ _ι πο (14-84) |
| ŀ | Іепрямой
удар | Т _з или 7 ₀ > <u>2L</u> | $\xi_{1} = 2\rho \left[\left(\alpha_{H} + \rho \frac{\alpha_{1}^{2}}{1 - h^{0}} \right) - \left(\alpha_{H} + \rho \frac{\alpha_{1}^{2}}{1 - h^{0}} \right)^{2} - \alpha_{H}^{2} + \alpha_{1}^{2} \right]$ | (14-90) | В случае первофаз-
ного удара
(рис. 14-17) | h^{0} — по (14-89а) для
реактивных турбин и
$h^{0} = 0$ для активных
турбин и для задвижки |
| | | | $\xi = \frac{T_1}{2T} \left[\frac{T_1}{T (1-h^0)} \pm \sqrt{\left(\frac{T_1}{T (1-h^0)}\right)^2 + \frac{1}{4}} \right]$ | (14-91) | В случае предельного
удара (рис. 14-17) | |

Примечание. В случае трубопровода, диаметр и толщина стенок которого изменяются по длине, достаточно точные результаты могут быть получены, если в расчет по формулам, приведенным в таблице, подставлять при определении с и р осредненные величины, которые вычисляются по следующим формулам:

$$c_{\mathbf{e}\mathbf{p}} = \frac{L}{\sum \frac{l_i}{c_i}}; \quad \rho_{\mathbf{e}\mathbf{p}} = \frac{\sum \rho_i l_i}{L}.$$

Здесь с_{ер} и р_{ер} — средние значения; величины с индексом і определяются для каждого участка водовода длиной $l_i; L$ — общая длина 80108018

величина гидравлического удара. Для отрицательного удара при открытии турбины таким невыгодным случаем является мгновенный наброс полной мошности. т. е. открытие турбины от $\alpha_{x.x}$ (открытие, соогветствующее холостому ходу агрегата) до ав=1. Для положительного удара иногда считают, что наибольшая величина удара соответствует случаю частичного закрытия от ан до ак=0, при котором удар будет прямым («короткий» удар). Тогда

$$\xi_{\text{make}} = \frac{2T_{1}}{T_{3}} \cdot (14-92)$$

Однако эта формула справедлива лишь в том случае, если считать, что скорость закрытия сохраняется постоянной. При таком предположении время частичного закрытия T'_{2} от α_{π} до $\alpha_{\kappa}=0$ получается равным

$$T_{3} = \alpha_{\rm H} T_{3},$$
 (14-93)

где T_3 — время полного закрытия турбины от $\alpha = 1$ до $\alpha = 0.$

Чтобы избежать чрезмерно большой величины «короткого» удара, нужно снижать скорость закрытия по мере уменьшения ан.

Идеальный и совершенный режимы изменения открытия турбин, установленные Г. И. Кривченко, позволяют отыскать наиболее выгодный вид зависимости

$$q_0^A = f(t)$$

где q₀^A — относительная величина пропускной способности турбины или задвижки при $H = H_0$.

17 Справочник п/р Киселева П. Г.

крытии (а = 0) равна

где m — число фаз, m=cT_/2L.

При идеальном режиме закрытия величина ударного давления по всей длине трубопровода получается одинаковой, равной ξ^A_{-} (аналогично случаю мгновенного закрытия). Идеальный ре-

жим закрытня позволяет значительно уменьшить величину ударного давлення, но практическое его осуществление невозможно. Совершенный режим закрытия (эпюра удара иа рис. 14-18,6, линия II) дает несколько большую величину ударного давлення, чем идеальный в концевом сечении водовода. зато практическое осуществление такого режима возможно. На рис. 14-18,6 показан совершенный режим закрытня, который определен для тех же условий, что и идеальный. Величина ударного давления в случае совершенного режима изменения открытия для концевого сечения А-А трубопровода определяется следующим выражением: 9.4 r1

Идеальный режим дает абсолютный минимум ударного давления в концевом сечени трубопровода для данного времени закрытия турбины или задвижки и может быть получен при условии, что ударное давление за время закрытия или открытия турбины будет постоянно (рис. 14-18,6, линия I). При этом открытие должно изменяться скачкообразно. В качестве примера на рис. 14-18, а приведен идеальный режим закрытия для $T_{a}=3$ сек и длительности фазы $t_{d}=0,75$ сек.

В случае ндеального режима закрытия величииа ударного давления в концевом сечении А-А трубопровода при полном за-

$$\xi_{\rm H}^A = \frac{2\rho}{2m+1}$$
, (14-94)

$$\boldsymbol{\xi}_{c}^{A} = \boldsymbol{\xi}_{0}^{A} \left[\left(\alpha_{H}^{2} + \frac{\alpha_{K}^{2} \boldsymbol{\xi}_{0}^{A}}{2 \left(1 - h^{0}\right)} \right) - \left(\frac{\alpha_{H}^{2} \boldsymbol{\xi}_{0}^{A}}{\left(\alpha_{H}^{2} + \frac{\alpha_{K}^{2} \boldsymbol{\xi}_{0}^{A}}{2 \left(1 - h^{0}\right)} \right)^{2} - \alpha_{H}^{2} + \alpha_{K}^{2}} \right], \quad (14.95)$$



258

Рис. 14-18. Идеальный и совершенный режимы закрытия.

где ξ_{λ}^{A} — величина ударного давления при полном закрытии турбниы (при $\alpha_{\mu} = 0$ из формулы (14-95) получаем $\xi_{\mu}^{A} = \xi_{0}^{A} \alpha_{\mu}$); (14-95')

Формула (14-95) уннверсальна и пригодна для расчета любо го случая удара. Следует лишь учитывать, что при прямом ударе, когда T < 2L/c, велнчину *m* следует принимать равной едини-це. Вид совершенного режима изменения открытия устанавливается расчетом. В случае совершенного режима ударное давление по длине трубопровода линейно убывает по мере приближения к верховому концу трубопровода.

Выравнивание давления в водоводе после окончания закрытия или открытия турбины. При расчете необходимо учитывать характер неустановившегося режима не только в период времени, когда происходит изменение открытия водовода, но и в период после окончания процесса открытия или закрытия. Формулы (14-91) и (14-95) показывают, что к концу закрытия (открытия) давление в водоводе не равно давлению, соответствующему установившемуся режиму. Выравнивание давления в трубопроводе после окончания закрытия происходит постепенно, причем во всех последующих фазах сохраняется соотношение

$$\frac{\xi_{m+1}^{A}}{\xi_{m}^{A}} = \frac{\xi_{m+2}^{A}}{\xi_{m+1}^{A}} = \dots = \frac{\varrho q_{0_{\mathrm{K}}}^{A} - 1}{\varrho q_{0_{\mathrm{K}}}^{A} + 1}.$$
 (14-96)

В этом выражении ξ_m^A — относительная величина удара, соответствующая концу закрытия (открытия) задвижки либо турбины.

Возможны два случая:

. Если
$$\rho q_{0\mathbf{k}}^A > 1$$
, то $\frac{\rho q_{0\mathbf{k}}^A - 1}{\rho q_{0\mathbf{k}}^A + 1} > 0$.

Следовательно, выравнивание давления происходит путем постепенного уменьшения величины удара - апериодически (рис. 14-19,а).

2. Если
$$pq_{0k}^{A} < 1$$
, то $\frac{pq_{0k}^{A} - 1}{pq_{0k}^{A} + 1} < 0$

Следовательно, величина удара в каждой последующей фазе меняет знак, т. е. если в результате закрытия мы имели $\xi_m > 0$ (положительный удар), то в следующей фазе будем иметь $\xi_{m+1} < 0$ (отрицательный удар). Процесс выравнивания давления состоит из периодических затухающих колебаний давления в трубопроводе (рис. 14-19,б). Величина удара обратного знака в следующей фазе после окончания изменения открытия иногда называется противоударом.

Особенно важен Случай противоудара при полном закрытии турбины или задвижки, когда $q_{0\kappa}^A = 0$. Тогда по формуле (14-96) получаем:

$$\frac{\xi_{m+1}}{\xi_m} = \frac{\xi_{m+2}}{\xi_{m+1}} = \dots = -1, \qquad (14-96')$$

т. е. при полном закрытии противоудар в трубопроводе равен по абсолютной величине §т, и выравнивание давления в этом случае представляет процесс незатухающих колебаний давления. В реальных условиях, конечно, эти колебания все же затухают в результате рассеяния энергни, что не учитывают приведенные формулы. Величину 3m нужно определять по формуле (14-87) в случае прямого удара и по формулам (14-91) и (14-95) в случае непрямого удара. Может оказаться, что отрицательный удар, полученный в результате закрытия водовода (противоудар), превышает величину отрицательного удара. соответствующего открытию. Это соображение наклады-



Рис. 14-19. Выравнивание давления в водоводе после окончания открытия или закрытня. а - апериодическое выравнивание давления; б - колебательное затухание.

§ 14-10] АНАЛИТИЧЕСКИЙ РАСЧЕТ УДАРНОГО ДАВЛЕНИЯ

вает также ограничение на максимально допустимую величину положительного удара.

Например, пусть при напоре Но=60 м при полном закрытии (q_0K=0) получилось $\xi_m = 1,3$. Это значит, что в нижнем сечении трубопровода максимальное давление составит H = 60(1+1,3) = 138 м. Величина же противоудара при этом, определяемая по формуле (14-96), оказывается равной $\xi_{m+1} = -1,3$, т. е. давление в нижнем сечении водовода в конце фазы следующей после конца закрытия относительно нижнего бьефа составляет (1-1,3)60=-18 м. Если это сечение расположено на уровне нижнего бьефа, то здесь произойдет разрыв сплошности потока, так как вакуум 18 м превышает предельное значение 10 м вод. ст.; следовательно, необходимо принять меры для снижения величины положительного удара.

Построение пьезометрической линии напоров по длине водовода. Все расчетные формулы для определения гидравлического удара дают величину его в концевом сечении водовода А-А (рис. 14-20). Между тем для проектирования водоводов необходимо знать давление в любом сечении по его длине.

Для предельного положительного и отрицательного удара, а также для совершенного режима изменения открытия величина ударного давления ΔH изменяется по длине трубопровода линейно. Для построения эпюры трубопровод спрямляется и в сечении А-А откладывается величина ΔH^{-1} , найденная расчетом по формулам (14-91) или (14-95) (рис. 14-20,а). Эпюра положительного удара ΔH откладывается вверх от линии статического уровня верхнего бьефа (уровня в напорном бассейне).

В случае напорной деривации с уравнительным резервуаром эпюру также откладывают вверх от статического уровня (рис. 14-20.6). При очень большой длине деривации и значительных гидравлических потерях в ней это может приводить к иекоторому завышению давления в трубопроводе. В таких случаях можно рекомендовать строить эпюру удара от уровия в резервуаре, соответствующего моменту достижения максимума удара или от начального. При отрицательном ударе эпюру строят при минимальном уровне верхнего бьефа 1 и откладывают вииз от линин пьезометрического уровня в водоводе с учетом потерь напора в нем. В случае напорной деривации с уравнительным резервуаром эпюра отрицательного удара откладывается вниз от пьезометрической линии с учетом потерь напора в деривации и в напорном трубопроводе. Более точные результаты могут быть получены путем учета велнчины снижения уровня в резервуаре за время открытня турбины.

Иногда и для первофазного удара приближенно принимают линейное распределение ударного давления по длине водовода Более точное определение величины давления в любом сечении для первофазного отрицательного удара производится по той же формуле (14-90), но при этом ее следует относить к рассматриваемому сечению, совершению не учитывая лежащего ниже участка водовода. Так, если необходимо найти величниу удара в сечении В-В (рис. 14-20,а), то значение коэффициента р не меняется. При определении T, и длительности фазы t ф нужио подставлять вместо L длину L1. Порядок расчета удара сохра-

няется. Для первофагного положительного удара расчет произво-дится по формуле (14-90), причем, например, для сечения В.В. имеем $\Delta H^B_{\text{макс}} = \Delta H^A_{\text{макс}} - \Delta H^{AB}$, где ΔH^{AB} определяется по формуле (14-90) при значениях Т, н р, соответствующих длине

водовода между сечениями А-А н В-В, т. е. L₂ (рис. 14-20, a).

Пример. Длина водовода L=400 м; днаметр 4 м; расход $Q_{\text{макс}} = 44 \ m^2/cek;$ напор $H_0 = 100 \ m;$ $n_s = 200;$ время закрытия и открытия турбины Т=3 сек; скорость распространения удара $c=1\,000$ м/сек. Определить величниу гидравлического удара при закрытии турбины от $\alpha_{\rm H}=1$ до $\alpha_{\rm K}=0$ и при открытии от $\alpha_{\rm H}=0,2$ до а_н=1 в концевом сечении А-А трубопровода и в сечении В-В на расстоянии L1=150 м от напорного бассейна (схема рис. 14-20,a; $f=12,5 M^2$.

Решение. 1. По формуле (14-85)

43

7*

$$\rho = \frac{cQ_{\text{make}}}{2gH_1f} = \frac{1\ 000.44}{2.9,81.100.12.5} = 1.78.$$

¹ При этом скорость в водоводе, а следовательно, и удар иногда получаются несколько меньше, чем при расчетном напоре; однако с точки зрения возможности образования вакуума этот случай будет более опасным,

По формуле (14-84)

По формуле (

2. По диаграмме на рнс. 14-17 по рд иаходим, что наибольшее значение удара при закрытии соответствует предельно-му удару [расчетная формула (14-91)], а для случая открытия — первофазному удару [расчетная формула (14-90)]. 3. Положительный удар $\xi_{\rm T}^{A} = \frac{1.4}{2}$















$$T_l^A = \frac{Q_{\text{max}c}L}{gH_0 i} = \frac{44.400}{9.81 \cdot 100 \cdot 12.5} = 1,43 \text{ cex};$$

$$T_l^B = 1,43 \frac{150}{400} = 0,54 \text{ cex}.$$

14-89a) $h^0 = 0,5 - \frac{230}{600} = 0,17.$

$$\frac{43}{3} \left[\frac{1,43}{3(1-0,17)} + \sqrt{\left(\frac{1,43}{3(1-0,17)}\right)^2 + 4} \right] = 0,63;$$

 $\Delta H^A = 0.63 \cdot 100 = 63 \ M.$

Из подсбия треугольников получаем:
$$\Delta H^B{=}63\;\frac{150}{400}{=}{=}26,3\;\textit{ M}$$

4. Отрицательный удар:

длительность фазы

$$t_{\Phi}^{A} = \frac{2 \cdot 400}{1\ 000} = 0.8\ cers;$$
$$t_{\Phi}^{B} = \frac{2 \cdot 150}{1\ 000} = 0.3\ cers;$$

открытне к концу первой фазы:

для сечения А-А определяется по формуле (14-80)

$$x_1 = 0.2 + \frac{t_{\oplus}}{T_0} = 0.2 + \frac{0.8}{3} = 0.467;$$

B

лля сечения В-

$$\alpha_1 = 0.2 + \frac{0.3}{3} = 0.3.$$

Рис. 14-20. Распределение ударного давления по длине напорното водовода.

а — при безнапорной деривации; б — при напорной деривации

НЕУСТАНОВИВШЕЕСЯ ДВИЖЕНИЕ [Гл. 14



$$\xi_{1}^{A} = 2 \cdot 1.73 \left[\left(0.2 + \frac{1.78 \cdot 0.467^{2}}{1 - 0.17} \right) - \left(0.2 + \frac{1.78 \cdot 0.467^{2}}{1 - 0.17} \right)^{2} - 0.2^{2} + 0.467^{2} \right] = -0.427;$$

$$\xi_{1}^{B} = 2 \cdot 1.78 \left[\left(0.2 + \frac{1.78 \cdot 0.3^{2}}{1 - 0.17} \right)^{-} - \left(0.2 + \frac{1.78 \cdot 0.3^{2}}{1 - 0.17} \right)^{2} - 0.2^{2} + 0.3^{2} \right] = -0.21$$

$$\Delta H^{A} = -100 \cdot 0.427 = -42.7 \text{ M}$$

$$\Delta H^B = -100 \cdot 0.21 = -21 \text{ M}.$$

Если считать по треугольнику, то

$$H^B = -42.7 - \frac{150}{400} = -16 M$$

т. е. получим меньшую величину отрицательного удара. чем дает более точное решение Расчет величины удара в случае совершенного режима изме-

зения открытия турбины

Для условий полного закрытня по формуле (14-95) находим при 1 000.3 -2 75

$$\xi_{c}^{A} = \frac{2 \cdot 1.78}{2(3.75 - 1)} = 0.548;$$

?, с. меньше, чем по формуле (14-91) при линейном закрытии. Для открытия турбины по формуле (14-95) находим: -.

$$\xi_{\rm c}^{A} = 0.548 \left[\left(0.2 + \frac{1 \cdot 0.548}{2(1 - 0.17)} \right) - \frac{1 \cdot 0.548}{2(1 - 0.17)} \right]_{\rm max}^{2} = 0.2^{2} + \frac{1^{2}}{10} = -0.321$$

элн

m =2.400

$$\Delta H_{c}^{A} = -100.0,321 = -32.1 \text{ m}.$$

Ударное давление получается меньше, чем при линейном открытии, определенном по формуле (14-90)

14-11. ГРАФИЧЕСКИЙ РАСЧЕТ УДАРНОГО ДАВЛЕНИЯ

Графический метод расчета позволяет построить полную эпюру изменений давления в водоводе за время неустановившегося режима¹. При этом без усложнения построений можно учитывать целый ряд факторов, которые в аналитическом решении учитываются приближенно или даже совсем не принимаются в расчет. Например, при графическом методе легко построить эпюру удара при любом реальном режиме изменения открытия $\alpha = f(t)$, в то время как в аналитических формулах принимается линейное изменение открытия по времени. Графический метод позволяет учесть реальную характеристику турбины, насоса или запорного органа.

Графический метод удобен при расчетах удара в сложных трубопроводах (телескопические и разветвленные).

Построение этноры гидравлического удара графическим методом базируется на применении цепных уравнений, которые вытекают из общего решения уравнений удара, полученного Н. Е. Жуковским. Если взять водовод любого вида (например, приведенный на рис. 14-21), то для каждого участка, на котором диаметр и толщина стенок сохраняются постоянными (участки АС, СД и

¹ Волее подробно о графическом расчете удара см. К р н вченко Г. И. Гидравлический удар и рациональные режимы регулирования турбин гидроэлектростанций. М., Госэнергоиздат, 1951: Мостков М. А. Гидравлический справочник. М., Строй-**Излат. 1954**.



Рнс. 14-21. Расчетная схема сложного напорного водовода.

DE), можно написать следующие две группы цепных уравнений:

$$\begin{cases} \xi_T^C - \xi_{T+t}^D = 2\rho_{CD} (q_T^C - q_{T+t}^D); \\ \vdots \\ \xi_T^D - \xi_{T+t}^C = -2\rho_{CD} (q_T^D - q_{T+t}^C). \end{cases}$$
(14-97)

В уравнениях (14-97), написанных для участка CD водовода, ξ — относительная величина удара ($\xi = \Delta H/H_0$) в сечении, обозначенном верхним индексом в момент времени, соответствующий нижнему индексу; q - относительный расход или средняя скорость течения в данном сечении водовода по определению (14-83); о - постоянная сечения, определяемая по формуле (14-85), которая вычисляется для каждого участка. Так, для участка CD

$$\rho_{CD} = \frac{c_{CD} Q_{\text{Make}}}{2g H_0 f_{CD}}$$

Т — произвольный момент времени; t — время, за которое упругая волна пробегает рассматриваемый участок. Для участка СД

$$=\frac{L_{CD}}{c_{CD}} \cdot \dots \qquad (14-98)$$

С геометрической точки зрения каждое из цепных уравнений представляет собой уравнение прямой в координатных осях ξ, q, что и используется для графического построения эпюры удара.

В координатном поле (q, ξ) строятся кривые относительной величины расхода турбины, насоса или задвижки $q^A = f(\alpha, \xi^A)$, которые изображаются в виде системы кривых с параметром α.

Расход затвора, сопла, а в первом приближении и реактивной турбины можно представить зависимостью

$$\alpha \, \mathbf{\vec{V}} \, \mathbf{1} + \boldsymbol{\xi}^{\boldsymbol{A}} \, . \tag{14-99}$$

Линии $q^A = f(\alpha, \xi^A)$ при $\alpha = \text{const}$ будут представлять собой параболы, выходящие из точки $\xi = -1$ (этой точке соответствует нулевой напор).

Для реактнвных гидротурбин более точно зависимости q А можно построить по главной универсальной характернстике. При этом иногда считают n' = const, что приблизительно отвечает условию отключения агрегата от системы. Можно выполнять расчет н для условий постоянства скорости вращения, что отвечает условиям работы агрегата под нагрузкой. случае для реактивных турбин линии qA не будут представлять собой параболы; для соответственных велични открытия расстоя ння между линиями qA по сравненню с формулой (14-99) измеиятся, а именно - уменьшатся в зоне больших открытий и увеничатся в зоне малых открытий. и, наконец, кривые будут сходнться не к нулевому напору $(\xi^A = -1)$, а к напору нулевого расхода h_0 , величина которого зависнт от быстроходности турбины (чем меньше быстроходность турбины, тем h_0 больше). В ка-честве нялюстрации на рис. 14-22 нанесены кривые $q=f(\alpha, \xi)$. полученные по формуле (14-99) на согласно характеристике ра-днально-осевой турбины n_s =240.

Если расчет удара производится для условий сброса нагрузки с агрегата, сопровождающегося значительным отклоне-нием скорости вращения от нормального значения, это изменение скорости необходимо учитывать при определении расхода турбины. При таких условиях во многих случаях удовлетворительные результаты получаются, если определять пропускную способность турбнны по условию n'_I=const (см. гл. 15)

ГРАФИЧЕСКИЙ РАСЧЕТ УДАРНОГО ДАВЛЕНИЯ \$ 14-11]

r = 0

0,2 0,3 0,4 0,5 0,6 07

Рнс. 14-22. Кривые относительной пропускной способности тур-

бнны $q(\xi, \alpha)$.

ных уравнений (14-97) при графическом методе расчета

гидравлического удара рассмотрим пример построения

эпюры для простого трубопровода (рис. 14-23).

Пусть требуется построить эпюру удара в конце-

вом сечении трубопровода для случая полного закрытия турбины. Время закрытия Т., Режим закрытия задан графиком $\alpha = f(t)$. Кривые расхода турбины по-

строены для ан, а2t, а4t, а6t. Линия нулевого открытия

совпалает с осью ординат. Каждая точка в поле коор-

динат q, ξ дает режим, характеризующийся давлением

и скоростью в сечении трубопровода. Точка Ао, соот-

ветствующая режиму в концевом сечении трубопровода

в начальный момент времени, определяется координата-

ми $q^{A} = 1$ и $\xi^{A} = 0$. Режим в сечении C характеризуется

постоянством давления $\xi^c = 0$. Следовательно, все ре-

Для иллюстрации практического использования цеп-

118

12

Γρατριμ

29

12

11

писс а.

Это уравнение прямой, проходящей через точку С образующей с осью абсцисс угол β, причем tg (π-β) = -2ρ. Определив по исходным данным пс формуле (14-85) велнчину о, можно провести искомую прямую. При этом обязательно соблюдать соотношения масштабов § и q. Согласно уравнению (14-101) точка А21 должна находиться где-то на этой прямой. В то же время очевилно, что точка Азт должна находиться на кривой $q^{A} = f(\xi^{A}, \alpha_{2t})$ при открытии α_{2t} . Следовательно, точка А21 находится на пересечении прямой, построенной по формуле (14-101), и этой кривой. Отсюда можно сделать важный вывод, что в поле ξ, q эпюра удара в первую фазу изображается прямой. Зная A2t, легко определить положение точки Сза из уравнения



Рис. 14-23. Графическое построение для определения величины гидравлического удара (простой трубопровод)

жимные точки сечения С должны лежать на оси абс-Первое уравнение из системы (14-97) дает:

$$\xi_0^A - \xi_t^C = 2\rho \left(q_0^A - q_t^C \right), \qquad (14-100)$$

откуда из равенства $\xi_t^{C} = \xi_0^{A}$ следует, что $q_t^{C} = q_0^{A}$, т. е. точка C_t совпадает с точкой A₀.

Далее пишем уравнение из второй группы (14-97):

$$\xi_t^C - \xi_{2t}^A = -2\rho \left(q_t^C - q_{2t}^A \right).$$
 (14-101)

$$\xi_{2t}^{A} - \xi_{3t}^{C} = 2\rho (q_{2t}^{A} - q_{3t}^{C}).$$

Это уравнение прямой, проходящей через точку А21 пересекающей ось абсцисс под углом В, причем tg β=2ρ. Зная, что ξ^c всегда равно нулю, находим точку Сзт на пересечении прямой с осыо абсцисс.

Дальше можно уравнения не выписывать, так как порядок нахождения следующих точек А и С сохраняется такой же и осуществляется проведением наклокных прямых под углами β. По точкам A₀—A₈₁ пунктирок



Рис. 14-24. Графическое построение для определения величины гидравлического удара (сложный трубопровод)

проведена эпюра удара за время закрытия T_3 . Можно продолжить построение и далее. В этом случае открытие турбины равно нулю ($\alpha = 0$) и точки A_{st} , C_{9t} , A_{10t} , C_{11t} замкнутся в ромб, что указывает на существование не-затухающих колебаний давления с амплитудой $\pm \xi_m$. Точка A_{10t} характеризует противоудар, что имеет боль-шое значение для оценки возможности образования ва-куума и его величины в водоводе. Если закрытие неполное (ак>0), то колебания давления будут затухающими и величина противоудара будет меньше.

Зная длительность фазы $t_{\Phi} = 2t$ по формуле (14-78), найденную эпюру можно развернуть в кривые $\xi^{\Lambda} = f(t)$ $H q^{A} = f_{1}(t).$

Графическое построение для случая открытия турбины (рис. 14-23) принципиально не отличается от рассмотренного выше случая закрытия. Пусть требуется построить эпюру удара для открытия турбины за время То от открытия холостого хода α_{х.х} до полного α_к. Изменение открытия направляющего аппарата турбины задано графиком $\alpha = f(t)$. По интерполяции находим положение кривой, соответствующей $\alpha_{x,x}$. Точки A'₀ и C'_t будут находиться на пересечении кривой $q^{A} = f(\xi, \alpha_{x,x})$ с осью абсцисс. Написав уравнение, аналогичное (14-101), находим точку A'2t на пересечении кривой q^A для открытия α'21, которую также можно определить интерполяцией. Далее находятся точка C'_{3t} и все последующие точки до A'st. По точкам A'0-A'st можно провести эпюру удара в сечении А. Если продолжать построение дальше при а=ак, то постепенно величина удара затухнет и режим придет в точку А.

В качестве более сложного случая на рис. 14-24 приведен пример определения удара в телескопическом трубопроводе. Все необходимые расчетные данные показаны на чертеже. Порядок построения и расчетные уравнения для этого случая приведены ниже.

1. Из $\xi_{0,3}^B - \xi_{0,6}^A = 2\rho_{AB} (q_{0,3}^B - q_{0,6}^A)$ и $q^A = f(\xi, \alpha_{0,6})$ находим А.,..

находим $A_{1,2}$.

5. Из
$$\xi_{1,2}^A - \xi_{1,5}^B = 2\rho_{AB} (q_{1,2}^A - q_{1,5}^B)$$
 и $\xi_{0,9}^C - \xi_{1,5}^B = -2\rho_{BC} (q_{0,9}^C - q_{1,5}^{Bf})$ находим $B_{1,5}$.

Дальнейший порядок построения повторяется и нет необходимости выписывать уравнения. В результате построения одновременно получаются эпюры гидравлического удара в сечениях А-А и В-В.

Из рассмотренного примера легко уяснить методику построения для случаев сложных трубопроводов, которая в общем виде состоит в следующем: положение точек, соответствующих крайним сечениям трубопровода, определяется по одному уравнению из системы (14-97) и по граничным условиям — для сечений со свободным уровнем ξ=0; для сечений у турбин или затворов по зависимости $q = f(\xi, \alpha)$ и для сечений, расположенных у тупиков (закрытая задвижка или турбина), q=0. Положение точек, соответствующих промежуточным сечениям трубопровода, находится по двум или нескольким уравнениям из системы (14-97), написанным для участков трубопровода, которые примыкают к рассматриваемому сечению. Если время пробега волны (удара) для различных участков трубопровода t_1 , t_2 , t_3 , то расчетным интервалом построения должен быть принят их общий наибольший делитель. Однако при этом часто оказывается необходимым выполнять расчеты по весьма малым интервалам времени. В итоге число построений резко возрастает, что увеличивает трудоемкость расчета

и снижает его точность. Этот недостаток может быть ния положения регулирующего органа число фаз удара устранен, если расчет выполнять не по фактической величине скорости упругой волны, определенной по формуле (14-74), а по меньшему значению этой скорости, но выбранному таким образом, чтобы за время измене-

В. УРАВНИТЕЛЬНЫЕ РЕЗЕРВУАРЫ

14-12. ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ ЗАМЕЧАНИЯ

Уравнительные резервуары сооружаются в гидроэлектростанциях с напорной деривацией (рис. 14-25) для уменьшения динамических нагрузок от давления воды



Рис. 14-25. Схема напорных водоводов с уравнительным резервуаром.

и снижения ударного давления в турбинных водоводах. Необходимость уравнительного резервуара в зна-

чительной мере определяется величиной постоянной инерции Т. (14-84). Существующая практика показывает. что для мощных ГЭС, имеющих относительно большой удельный вес в энергосистеме (до 20-25%), допустима инерционность напорных водоводов

$$T_1 = 3,5 \div 4,5$$
 cer

Для ГЭС меньшей мощности, работающих в энергосистеме, инерционность напорных водоводов

 $T_l = 5.5 \div 6.5$ сек.

Когда же на водоводах устанавливаются холостые выпуски,

$T_l = 12 \div 15$ сек и более.

Если величина постоянной инерции водоводов Ті получается больше указанных пределов, то уравнительный резервуар необходим. Решение вопросов о включении уравнительного резервуара в состав сооружений напорных водоводов, как и определение его типа и конструкции, должно сопровождаться техникоэкономическими обоснованиями.

Наибольшее применение имеют следующие типы уравнительных резервуаров (рис. 14-26): а) простой цилиндрический (рис. 14-26,а); б) цилиндрический с соединительным патрубком (рис. 14-26,б);

в) резервуар с камерами (рис. 14-26,в).

Соедини тельный (мин, (MUH) កក្តតា ២ឬបំ a Гоебень boboc.nuba (макс) водослива Верхняя для выпуска Камера воды из наx1856 Waxma Нижняя... камера W (MUR) d)

мала

262

Верхняя

KEMEDO



трубопровод, что может иметь место в случае недостаточного объема резервуара или его нижней камеры. В соответствии с этими условиями гидравлический расчез уравнительного резервуара состоит из определения минимальной площади его поперечного сечения в рабочей зоне, удовлетворяющей требованию устойчивой его работы; определения максимального подъема в ре-

Сбласнай М

Illaxma

лоток

это не предусмотрено его конструкцией. 3. Недопустимо попадание воздуха в турбинный

(рис. 14-25 и 14-26). 2. В любых возможных эксплуатационных условиях недопустимы подъем уровня воды выше кромки резервуара, т. е. недопустим перелив через резервуар, если

1. Резервуар должен обеспечить возможность устойчивого регулирования агрегата, т. е. не допускать возникновения автоколебаний. Всякие возмущения, сопровождающиеся колебаниями уровня в резервуаре, обязательно полжны быть затухающими. Это достигается за счет достаточно большой площади поперечного сечения резервуара в пределах рабочей зоны

(рис. 14-26,ж); ж) пневматический резервуар (рис. 14-26,3). Все основные размеры уравнительного резервуара определяются гидравлическим расчетом. При этом предъявляются следующие требования:

д) дифференциальный резервуар (рис. 14-26,е); е) резервуар с дополнительным сопротивлением

на поверхности в виде открытой емкости; г) резервуар с водосливом (рис. 14-26,г). Часто водослив устраивается при верхней камере (рис. 14-26, d), что позволяет не сбрасывать перелившуюся воду и в то же время несколько уменьшить объем верхней камеры по сравнению с типом, показанным на рис. 14-26, в;

Такие резервуары обычно устраиваются в скале (подземные). Камеры часто выполняются в виде коротких боковых штолен; иногда верхняя камера сооружается

на данном участке было не менее 5-7. Многочисленные расчеты показали, что в условиях плавного изменения расхода получаемая при этом ошибка пренебрежимо

зервуаре при внезапном закрытии турбины и наибольшего снижения уровня в резервуаре в результате быстрого открытия или закрытия турбины. Наибольшее снижение уровня при закрытии турбины имеет место в начале второго полупериода.

14-13. ОСНОВЫ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО РАСЧЕТА РЕЗЕРВУАРОВ

264

В обычно принимаемой расчетной схеме пренебрегают влиянием турбинных водоводов и считают, что регулирование расхода производится непосредственно за уравнительным резервуаром, причем, учитывая относительную быстроту закрытия и открытия турбины регулятором, часто принимают, что изменение расходов происходит мгновенно. Стенки напорной деривации и вода рассматриваются как тела неупругие и несжимаемые.

Движение в рассматриваемой системе полностью описывается следующими дифференциальными уравнениями:

1. Динамическое уравнение

$$\frac{d\boldsymbol{v}}{dt} = -\frac{\boldsymbol{g}}{L_{\pi}} (z - h_{\pi}). \qquad (14-102) \quad \Pi_{\mathrm{I}}$$

2. Уравнение неразрывности

$$\frac{dz}{dt} = \frac{1}{F_{\mathbf{p}}} \left(Q_{\mathbf{r}} - vF_{\mathbf{x}} \right).$$
(14-103)

В этих уравнениях v — средняя скорость воды в деривации, *м/сек*; $v = Q_{\pi}/F_{\pi}$; Q_{π} — расход деривации, м³/сек; F_д — площадь ее поперечного сечения, м², предполагается, что F_д постоянно по всей длине деривации; L_д — длина деривации, м. Если сечение деривации переменно по длине, то, принимая расчетную скорость деривации v по сечению у резервуара, расчетную длину деривации можно определить по формуле

$$L_{\rm g} = \frac{\Sigma L_i v_i}{v} , \qquad (14-104)$$

где L_i и v_i — длины участков деривации и скорости на них; z — координата, характеризующая мгновенное положение уровня воды в резервуаре, м; величина z измеряется от уровня верхнего бьефа (рис. 14-25), причем z считается положительным, если уровень в резервуаре находится ниже уровня верхнего бьефа; F_р – площадь сечения резервуара; Q_т — расход водоводов, берущих начало в рассчитываемом резервуаре (их может быть один или несколько), Q_т может быть либо постоянной величиной, либо функцией времени t или z; h_д — гидравлические потери на участке верхний бьеф — уравнительный резервуар. В общем случае

$$h_{\pi} = \xi_{\pi} \frac{1}{2g} | v | v. \qquad (14-104a)$$

Здесь ξ_{π} — суммарный коэффициент потерь, который учитывает потери в деривации и на входе в уравнительный резервуар. Величина ξ_{π} зависит от конструкции сопряжения резервуара с деривацией и от соотношения расходов Q_д и Q_т. Для расчетов можно принять:

$$h_{\mathbf{x}} = \left(\frac{\xi_{\mathbf{x}.\mathbf{y}}}{2g} + \frac{L_{\mathbf{x}}}{C^2 R} + \frac{1}{2g}\right) |v|v + \frac{\xi_{\mathbf{p}.\mathbf{xos}}}{2\sigma} |v_{\mathbf{p}}|v_{\mathbf{p}}. \qquad (14-1046)$$

Здесь $\xi_{\pi.M}$ — суммарный коэффициент всех местных потерь в водоприемнике и деривации; второй член в скобках — коэффициент потерь по длине; §р.доб — добавочный коэффициент сопротивления в сопряжении резервуара с деривацией,

$$v_{\mathbf{p}} = \frac{Q_{\mathbf{p}}}{F_{\mathbf{x}}},$$

где Q_р — расход уравнительного резервуара. Величина 5р.доб может не сохраняться постоянной при изменении направления vp. На основании (14-104б) можно записать:

$$h'_{\rm g} + h_{\rm p.gob},$$
 (14-104B)

причем h'_{π} отвечает условию $v_{p}=0$ и соответствует условиям установившегося режима

$$h'_{\pi} = C'_{\pi} | v | v,$$
 (14-104r

$$C'_{\pi} = \frac{1}{2g} \xi_{\pi.\mathbf{m}} + \sum \frac{L_{\pi}}{C^2 R} + \frac{1}{2g} .$$
 (14-104g)

hp.доб согласно (14-104б) выражается через vn. Однако для расчетов и построений удобнее ввести скорость (расход) деривации Q_п и водоводов Q_т. Тогда

$$v_{\mathbf{p}} = \frac{Q_{\mathbf{p}} - Q_{\mathbf{r}}}{F_{\mathbf{r}}} = v - v_{\mathbf{r}}.$$

[ри этом получаем:

где

где

$$h_{p,gob} = C_{p,gob} | v - v_T | (v - v_T),$$
 (14-104e)

$$C_{\mathbf{p}.\,\mathbf{gos}} = \frac{\xi_{\mathbf{p}.\,\mathbf{gos}}}{2g} \cdot \qquad (14\text{-}104\,\mathrm{k})$$

При выборе исходных данных для расчета необходимо учитывать следующее:

1. Для определения наибольшего подъема уровня в резервуаре и расчета системы на устойчивость невыгодным случаем является минимальная величина потерь напора в деривации, а для расчета на максимальное понижение уровня в резервуаре невыгодным случаем является наибольшая величина потерь напора в деривации. Поэтому, учитывая невозможность заранее точно предвидеть величину коэффициентов шероховатости деривационных водоводов и изменяемость их со временем. в расчет вводят их вероятные предельные значения.

2. Энергетическим заданием для определения наибольшего подъема уровня в резервуаре является аварийное закрытие турбин, которые питаются от данного уравнительного резервуара, что соответствует изменению расхода Q_т с максимальной величины до нуля. Расчет ведется при максимальном уровне верхнего бьефа. Если к одному резервуару присоединено несколько турбин, то при расчете на сброс нагрузки можно принимать, что часть из них закрывается только до холостого хода. В этом случае конечный расход будет больше нуля.

3. Предельно худшим при определении минимального уровня в резервуаре является включение полной мощности, т. е. увеличение расхода от расхода турбин при холостом ходе Qx.x до Qмакс. Однако, учитывая, что в условиях эксплуатации такой наброс мощности является маловероятным, иногда рассчитывают резервуар на меньшую величину наброса нагрузки (например, с 50% мощности до 100%). Расчеты по определению наибольшего снижения уровня в резервуаре производятся при минимальном уровне верхнего бьефа.

В расчетной практике применяются аналитический в графический методы решения уравнений (14-102) и (14-103), а также используются цифровые или аналоговые ВМ. Первый удобен для предварительных расчетов; второй позволяет решить задачу с более полным учетом действующих факторов, а применение цифровых и аналоговых ВМ позволяет получить решение с максимальным приближением к реальным условиям работы системы и дает возможность быстро провести анализ в широком диапазоне параметров.

АНАЛИТИЧЕСКИЙ РАСЧЕТ КОЛЕБАНИЙ УРОВНЯ В РЕЗЕРВУАРАХ 8 14-15]

14-14. ОПРЕДЕЛЕНИЕ МИНИМАЛЬНОЙ ПЛОЩАДИ РЕЗЕРВУАРА

Аналитические формулы для определения минимальной (критической) величины площади сечения резервуара F_{кр}, удовлетворяющей условию устойчивой работы ГЭС, выведены исходя из следующих положений:

а) автоматические регуляторы турбин идеальны и обеспечивают точное поддержание постоянной заданной мощности турбины;

б) амплитуды колебаний малы;

 $F_{\mathbf{k}\mathbf{p}} = \mathbf{F}$

в) ГЭС работает на изолированную сеть или ведет в сети частоту, т. е. воспринимает все изменения нагрузки.

Величина критической площади резервуара

$$\frac{L_{\mathbf{x}}F_{\mathbf{x}}}{2gk\left(H_{\mathbf{0}}-2h_{\mathbf{BOR}}+2\frac{v^{2}}{2g}\right)} \cdot (14\text{-}105)$$

Величина k определяется из следующего соотношения:

$$=\frac{h'_{\pi}}{v^2} \cdot \tag{14-106} \quad (ocosh H)$$

уровней воды в верхнем бьефе и в у зервуаре, м, при установившемся режи по формулам (14-104г) и (14-104д), при в месте соединения резервуара с дери пор нетто на турбине при установи hвод — потери напора в турбинном водоводе.

Обычно наибольшие значения F_{кр} получаются режимах, соответствующих минимальной величине напора. Для дифференциальных резервуаров площадь Fp считается равной площади наружного резервуара без вычета площади стояка. Площадь сечения резервуара F р рекомендуется принимать на 10-15% больше критической площади, что обеспечивает достаточную скорость затухания переходных процессов.

14-15. АНАЛИТИЧЕСКИЙ РАСЧЕТ КОЛЕБАНИЙ УРОВНЯ В УРАВНИТЕЛЬНЫХ РЕЗЕРВУАРАХ

а) ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ РЕЗЕРВУАР (рис. 14-26, а, б)

Уравнения (14-102) и (14-103) допускают точное решение, если предположить, что h_д=0, т. е. если пренебречь гидравлическими потерями в системе деривация — уравнительный резервуар. Несмотря на явное несоответствие такого решения реальным условиям работы резервуара, оно применяется для предварительных расчетов и для определения длительности периода колебаний в резервуаре.

Если потери на трение не учитываются, то колебания в резервуаре получаются незатухающими, причем амплитуда колебаний выражается следующей формулой:

$$z_{\text{make}} = \frac{Q_{\pi.\kappa} - Q_{\pi.\mu}}{F_{\pi}} \sqrt{\frac{L_{\pi}F_{\pi}}{gF_{p}}}, \quad (14-107)$$

где Q_{д.н} и Q_{д.к} — начальный и конечный расходы деривации.

Период колебаний в цилиндрическом резервуаре в случае отсутствия трения определяется из уравнения

$$T = 2\pi \left| \frac{L_{\pi}F_{\mathbf{p}}}{gF_{\pi}} \right|$$
(14-108)

Время, за которое уровень в резервуаре достигает наибольшего подъема или снижения, составляет Т/4. Для цилиндрического резервуара аналитическое решение уравнений (14-102) и (14-103) для случая полно-

го мгновенного закрытия турбины может быть получено и с учетом потерь на трение. При этом наибольшее повышение уровня в резервуаре, соответствующее полному закрытию турбин (Q_{п.к}=0), может быть определено из следующего уравнения:

ачения те жє. что и в предыдущем параграфе). Наибольшее понижение уровня z2, соответствующее В формулах (14-105) и (14-106) h'_д — разность полному сбросу нагризки (вторая полуволна), можно

елить из следующего соотношения:

$$\frac{z_{\text{Make}}}{\lambda} + \ln\left(1 - \frac{z_{\text{Make}}}{\lambda}\right) = \frac{z_2}{\lambda} + \ln\left(1 - \frac{z_2}{\lambda}\right). \quad (14-110)$$

$$\frac{z_{\text{Make}}}{\lambda} + \ln\left(1 - \frac{z_{\text{Make}}}{\lambda}\right) = \frac{z_2}{\lambda} + \ln\left(1 - \frac{z_2}{\lambda}\right). \quad (14-110)$$

равнительном ре-
ме, определяемая
ичем
$$v$$
 — скорость
вацией; H_0 — на-
вишемся режиме;

 \overline{h}_{τ}

+

$$\frac{h_{\pi}}{\lambda} = \frac{z_{\text{MARC}}}{\lambda} - \ln\left(1 + \frac{z_{\text{MARC}}}{\lambda}\right),$$
 (14-109)

где z_{макс} — искомая величина, вычисляемая подбором или по графику (рис. 14-27, кривая 1). При этом следует учитывать, что если уровень в резервуаре поднимается выше отметки верхнего бьефа (это всегда имеет место при полном сбросе нагрузки), то zмакс нужно брать со знаком минус; h_д — разность уровней в верхнем бьефе и в уравнительном резервуаре при начальном расходе Q_{д.н}, определяемая по формуле (14-104r). На

рис. 14-27 даны абсолютные значения 7 , где

$$\lambda = \frac{L_{\pi}F_{\pi}}{2kgF_{\mathbf{p}}}$$

определен рис. 14-27. Для облегчения расчетов величину z2 можно определять по графику с помощью кривых 1 и 2, как показано на рисунке.

Наибольшее понижение уровня воды в резервуаре при мгновенном набросе нагрузки (увеличение расхода от Q_{д.н} до Q_{макс}) определяется по следующей приближенной формуле:

$$\frac{z_{\text{MHH}}}{h_{\pi,\text{ maxe}}} = 1 + \left(\sqrt{\varepsilon - 0.275 V m} + \frac{0.05}{\varepsilon} - 0.9 \right) (1 - m) \left(1 - \frac{m}{\varepsilon^{0.62}} \right), \quad (14-111)$$



Рис. 14-27. График для определения колебаний уровня в цилиндрическом резервуаре при полном закрытии турбии (Q_к=0).

265

20 25 30E Линии т діля E=11. 31 ในหน่น m ก.ก.ศ. 8=1 117



где h_{д.макс} — разность уровней в верхнем бьефе и в резервуаре при наибольшем расходе в деривации;

$$m = \frac{Q_{\mathrm{m.h}}}{Q_{\mathrm{makc}}}.$$

Наименьшее возможное значение Q_{д.н} — расход холостого хода турбин;

$$=\frac{L_{\pi}F_{\pi}v_{\text{MAKC}}^2}{gF_{\mathbf{p}}h_{\pi\text{-MAKC}}^2}.$$
(14-112)

В (14-112) величины $v_{\text{макс}}$ и $h_{\text{д.макс}}$ должны соответствовать расходу Qмакс. Решение уравнения (14-111) может быть найдено при помощи кривых на рис. 14-28.

б) ДВУХКАМЕРНЫЙ РЕЗЕРВУАР И РЕЗЕРВУАР С ВОДОСЛИВОМ (рис. 14-26,2 и д)

Наибольшее поднятие уровня в резервуаре для случая сброса нагрузки равно:

 $|z_{\text{MARC}}| = |z_{\text{B}}| + h_{\text{B}},$ (14-113)где z_в — высота гребня водослива в камере над уровнем верхнего бьефа; h_в — максимальный переливающийся слой на гребне водослива; находится расчетом водослива по наибольшему расходу $Q_{\rm B} \approx Q_{\rm Marc}$.

В случае резервуара с верхней камерой (рис. 14-26, $\hat{\partial}$) объем ее $\hat{W}_{B,K}$ должен соответствовать полному объему перелившейся через водослив воды. Задаваясь наибольшим поднятием уровня в резервуаре (рис. 14-26, в) гмаке, можно для случая полного сброса нагрузки определить необходимый объем верхней камеры, который весь должен располагаться ниже уровня ZMARC;

$$W_{\text{B.K}} = \frac{L_{\mu}F_{\pi}v_{\text{MAKC}}^2}{2gh_{\pi\cdot\text{MAKC}}} \ln\left(1 - \frac{1}{x_{\text{MAKC}}}\right), \quad (14\text{-}114)$$

где x_{макс} — относительная величина поднятия уровня в резервуаре:

$$\kappa_{\text{make}} = \frac{z_{\text{make}}}{h_{\pi.\,\text{make}}}.$$
 (14-115)

Для случая сброса нагрузки хмакс будет отрицательно; U_{макс} и h_{д.макс} — величины, соответствующие наибольшему расходу деривации Qманс.



Рис. 14-29. График для определения объема нижней камеры уравнительного резервуара.

Для расчета нижней камеры сначала назначают минимальную отметку воды в резервуаре гмин. Дно камеры принимают несколько ниже с целью обеспечения запаса воды в ней. Необходимый объем нижней камеры W_{н.к} для случая мгновенного наброса нагрузки определяется по следующей формуле:

$$W_{\mathrm{H.K}} = \frac{L_{\mathrm{g}}F_{\mathrm{g}}v_{\mathrm{K}}^{2}}{2gh_{\mathrm{g.K}}} \frac{1}{2} \ln \left[\frac{x_{\mathrm{MBH}} - 1}{x_{\mathrm{MBH}} - m^{2}} \times \left(\frac{\sqrt{x_{\mathrm{MBH}}} + 1}{\sqrt{x_{\mathrm{MBH}}} - 1} \frac{\sqrt{x_{\mathrm{MBH}}} - m}{\sqrt{x_{\mathrm{MBH}}} - m} \right)^{\frac{1}{\sqrt{x_{\mathrm{MBH}}}}} \right], \quad (14\text{-}116)$$

где хмин — относительное понижение уровня в резер-Byape;

$$x_{\text{MHH}} = \frac{z_{\text{MHH}}}{h_{\pi, y}};$$

m — отношение $Q_{\text{д. H}}/Q_{\text{д. K}}$ — начального расхода дерива-цин к конечному, $h_{\text{д. K}}$ — разность уровней воды в резервуаре и в верхнем бьефе при прохождении по деривации расхода Q_{д.к}.

Весь объем нижней камеры W_{н.к} должен располагаться выше уровня $z_{\rm мин}$ и ниже наинизшего уровня воды в резервуаре, соответствующего расходу Qмакс. Для облегчения расчетов по формуле (14-116) на рис. 14-29 приведен график, который дает величину

$$\frac{W_{\mathrm{H,K}}}{\left(\frac{L_{\mathrm{g}}F_{\mathrm{g}}v_{\mathrm{MAKC}}^{2}}{gh_{\mathrm{g,MaKC}}}\right)}$$

в функции от величин х_{мин} и т.

в) ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНЫЙ РЕЗЕРВУАР (рис. 14-26, е)

Существенное злияние на работу дифференциального уравнительного резервуара оказывает пропускная способность отверстий в нижней части стояка. Потери напора в отверстиях $h_{\text{отв}}$ в относительных величинах δ равны:

$$\delta = \frac{h_{\text{OTB}.Make}}{h_{\text{f.Make}}} = \frac{Q_{\text{Make}}^2}{2gF_{\text{OTB}}^2 \mu^2 h_{\text{f.Make}}}, \quad (14-117)$$

8 14-15] АНАЛИТИЧЕСКИЙ РАСЧЕТ КОЛЕБАНИЙ УРОВНЯ В РЕЗЕРВУАРАХ

где F_{отв} — площадь отверстий, м²; µ — коэффициент расхода отверстий (для предварительных расчетов можно принимать $\mu = 0.6 \div 0.8$).

Учитывая, что для случаев сброса и наброса нагрузки принимают различные значения коэффициента расхода µ (большие для сброса нагрузки), величина и для этих расчетных случаев будет разной (соответственно получим б' и б").

Пропускная способность отверстий определяется из условия наброса нагрузки. Относительную величину потерь для этого случая определяют по формуле

$$\delta'' = \frac{x_{\text{MHH}} - m^2}{(1 - m)^2}, \qquad (14-118)$$

где x_{мин}=z_{мин}/h_{д.макс} определяют, назначая величину zмин (наибольшее падение уровня в стояке при минимальной отметке в верхнем бьефе), а $m = Q_{g.H}/Q_{Makc}$. Определив δ'' , находят δ' по отношению $\delta'/\delta'' = \mu_2^2/\mu_1^2$, полученному по (14-117) для случая сброса нагрузки. После этого задаются наибольшей величиной подъема уровня в резервуаре над уровнем верхнего бьефа гманс ИЛИ Хмакс = Zмакс/h п.макс (с учетом правила знаков для z). Гребень стояка располагается ниже отметки Z_{макс} на величину h_в. Глубина на кольцевом водосливе (стояк) h_в берется при переливе наибольшего расхода Q_в;

$$Q_{\rm B} = Q_{\rm Makc} \left(1 - \sqrt{\frac{1 - x_{\rm Makc}}{\delta'}} \right) \cdot \quad (14-119)$$

Размер стояка можно принимать таким, чтобы площадь сечения его была равна или на 20-25% больше площади сечения турбинных трубопроводов, отходящих от данного резервуара. Зная диаметр стояка, можно определить h, считая модуль расхода водослива равным 1,75—1,85 м^{0,5}/сек. Может оказаться, что 1-хмакс ≥δ'. В этом случае формула (14-119) теряет смысл. Это указывает на то, что перелива воды через верх стояка не будет и вся вода поступает во внешний резервуар через нижние отверстия стояка.

При сбросе нагрузки вода через нижние отверстия и через верх стояка заполняет внешний резервуар. Наибольший объем воды W, который поступает в него, определяется по формуле

$$W = \frac{L_{\pi}F_{\pi}v_{MaKC}^{2}}{2gh_{\pi.MaKC}} \times \frac{\ln\left[1 + \frac{1}{-x_{MaKC} - 0, 15(x_{B} - x_{MaKC})}\right]}{1 - \frac{0, 3 - x_{MaKC}}{0, 3 - 2x_{MaKC}} \cdot \frac{1}{1 - \frac{2}{3}}\sqrt{\frac{1 - x_{MaKC}}{\delta'}} \cdot \frac{F_{c_{T}}}{F_{c_{T}} + F_{p}}},$$
(14-120)

где

$$x_{\rm B} = \frac{z_{\rm B}}{h_{\rm g.make}};$$

2в — превышение верха стояка над статическим уровнем, имеет знак минус; $|z_{\rm B}| = |z_{\rm Marc}| - h_{\rm B}$; $F_{\rm p} -$ площадь внешнего резервуара (без стояка); Гст — площадь стояка.

Весь объем воды W по (14-120) должен разместиться во внешнем резервуаре между отметками, соответствующими начальному уровню воды в нем $h_{\pi, \text{макс}}$ и максимальному уровню $z_{\text{макс}}$. Соответственно можно найти диаметр внешнего резервуара. При этом следует иметь в виду, что размер внешнего резервуара должен удовлетворять условию устойчивой работы агрегата (14 - 105).

выражению.

$$x_{\text{MBH}} = 1 + \left[\sqrt[V]{0,5\varepsilon_1 + 0,275\sqrt{m}} + \frac{0,1}{\varepsilon_1 - 0,9} \right] (1-m) \left(1 - \frac{m}{0,65\varepsilon_1^{0,62}} \right), \quad (14-121)$$

$$\varepsilon_1 = \frac{\frac{L_{\text{R}}F_{\text{R}}v_{\text{MAKC}}^2}{g\left(F_{\text{P}} + F_{\text{cr}}\right)h_{\text{R},\text{MAKC}}^2}}{1 - \frac{F_{\text{cr}}}{1 - \frac{F_{\text{cr}}}}.$$

Зная х_{мин} и имея размер стояка F_{ст}, можно по (14-121) и (14-122) определить Fp. Если фактически принят размер резервуара больше полученного по (14-121) и (14-122), то падение уровня в нем при включении нагрузки будет меньше, чем в стояке.

г) РЕЗЕРВУАР С ДОБАВОЧНЫМ СОПРОТИВЛЕНИЕМ (рис. 14-26, ж)

Для уменьшения амплитуды колебаний уровня воды в резервуаре при сбросах и набросах нагрузки (гмакс и 2мин) иногда вводят дополнительное сопротивление в виде диафрагм либо за счет уменьшения сечения (диаметра) соединительного патрубка между резервуаром и деривационным водоводом. Однако введение дополнительного сопротивления в соединительном патрубке приводит к увеличению давлений в напорной деривации в период неустановившегося режима. В силу этого выбор и определение величины дополнительного сопротивления требуют соответствующего обоснования. Величина гидравлических потерь на узле сопротивления слагается в основном из потерь на позорот, на сжатие струи и на внезапное расширение струи и при выходе

ее в резервуар. Для случая резервуара с сопротивлением в уравнении (14-102) h_д определяется выражениями (14-104), в которых коэффициент добавочного сопротивления при сопряжении резервуара с деривацией зависит от конструкции сопряжения и его размеров.

гле

x_{make} $\overline{1+\eta}$

Величина падения уровня в стояке при включении нагрузки была принята при определении δ'' по (14-118). Желательно, чтобы размер резервуара обеспечивал такое же понижение уровня во внешнем резервуаре. Для этого соотношение размеров стояка и внешнего резервуара должно удовлетворять следующему

$$\frac{1}{2\left[1-\frac{2}{3}\left(1-m\right)\right]\left(F_{\mathbf{cr}}+F_{\mathbf{p}}\right)}$$

(14 - 122)

Наибольшая величина подъема уровня в резервуаре с добавочным сопротивлением для случая полного сброса нагрузки (Q_{д.н}=Q_{макс}, Q_{д.к}=0) определяется из следующего уравнения:

$$= \frac{\varepsilon}{2} \frac{1}{(1+\eta)^{2}} \left(1 - \frac{\varepsilon}{2(1+\eta)^{2}} - \frac{1}{(1+\eta)^{2}} \right) e^{-\frac{2(1+\eta)}{\varepsilon} (x_{\text{mage}} + 1)}, \quad (14-123)$$

$$\mathbf{x}_{\text{make}} = \frac{z_{\text{make}}}{h_{\text{g.make}}}, \qquad (14-124)$$

причем hg. макс определяется для начальных условий, т. е. при vp=0. Величина η=hp.доб.макс/hg.макс;

ГРАФИЧЕСКИЙ РАСЧЕТ КОЛЕБАНИЙ УРОВНЯ В РЕЗЕРВУАРАХ \$ 14-16]



Рис. 14-30 График для определения подъема уровня в резервуаре с дополнительным сопротивлением при закрытии турбин.



Рис. 14-31. График для определения падеиия уровня в резервуаре с дополнительным сопротивлением при открытии турбин.

hp.доб.макс — дополнительные потери напора на узле сопротивления при прохождении через него расхода Qмакс. Величина є определяется по (14-112).

Решение уравнения (14-123) относительно хмакс возможно только подбором. Для облегчения расчетов на рис. 14-30 приведены графики для непосредственного определения хмакс согласно (14-123) по є и п. Линия η=0 на графике рис. 14-30 соответствует простому цилиндрическому резервуару. Следует отметить, что в данном случае принимается мгновенное изменение расхода трубопровода. Между тем одной из особенностей резервуаров с добавочным сопротивлением является то, что наибольший подъем уровня в них получается не при мгновенном закрытии турбин, т. е. рекомендуется учитывать время закрытия турбины, что можно сделать, например, путем использования графических методов.

Необходимо также учитывать, что, как показывают модельные и натурные испытания, фактический подъем уровня при сбросе нагрузки получается меньшим, чем по данным формулы (14-123) и по графическим расчетам (§ 14-16), которые не учитывают инерцию воды в уравнительном резервуаре.

Определение максимального понижения уровня в резервуаре с сопротивлением для случая наброса полной мощности можно производить по графику на рис. 14-31.

14-16. ГРАФИЧЕСКИЙ РАСЧЕТ КОЛЕБАНИЙ УРОВНЯ В УРАВНИТЕЛЬНЫХ РЕЗЕРВУАРАХ

Сущность графического и численного метода состоит в решении системы уравнений (14-102) и (14-103). написанных в конечных разностях:

$$\Delta v = \frac{g}{L_{\pi}} \left(z - \dot{h}_{\pi} \right) \Delta t; \qquad (14-125)$$

$$\Delta z = \frac{1}{F_{\mathbf{p}}} \left(Q_{\mathbf{r}} - v_{\cdot}^{T}{}_{\mathbf{\pi}} \right) \Delta t. \qquad (14-126)$$

Точность решения при этом существенно зависит от длительности расчетного интервала времени Δt. При выборе величины Δt число точек в построении кривой уровня в резервуаре от исходного до наибольшего отклонения должно быть не менее 8-10. Для цилиндрического резервуара можно ориентировочно принимать

 $\Delta t = \frac{1}{25} \div \frac{1}{30}$, где *T* определяется по (14-108).

При графическом расчете должны быть известны все размеры резервуара. Они могут быть определены предварительно аналитическим расчетом. Ниже дано описание графических построений применительно к цилиндрическому резервуару. Для остальных типов указаны лишь особенности построения.

Цилиндрический резервуар (рис. 14-26,а и б). Для определения наибольшего поднятия уровия в резервуаре производится расчет для мгновенного полного закрытия всех турбин, питающихся от данного резервуара при максимальной отметке верхнего бьефа. Это соответствует мгновенному изменению расхода в начальном сечении турбинного трубопровода (сечение С-С, рис. 14-25) от максимального до нуля. Для построения принимается следующая система координат: по оси абсписс откладывается скорость в деривационном водоводе, по оси эрдинат - расстояния в метрах от статического уровня верхнего бьефа. При этом необходимо строго соблюдать правило знаков. Скорость считается положительной, если течение направлено от верхнего бьефа к резервуару, а расстояния, измеряемые от статического уровня, считаются положительными, если они откладываются вниз от него (рис. 14-25 и 14-32).

Масштабы для v и z выбираются в соответствии с размером чертежа, исходя из ориентировочной величины наибольшего подъема уровня в резервуаре, полученной по одной из вышеприведенных формул. Порядок построений следующий:

1. Строят кривую h_д, причем поскольку \$p.доб=0 (добавочное сопротивление отсутствует), то согласно (14-1046)

$$h_{\mathbf{\pi}} = \left(\frac{\boldsymbol{\xi}_{\mathbf{\pi}.\mathbf{M}}}{\underline{k}2g} + \frac{L_{\mathbf{\pi}}}{C^2R} + \frac{1}{2g}\right) v \mid v \mid, \quad (14\text{-}127)$$

где Ед.м — суммарный коэффициент местных потерь в деривации; С — коэффициент потерь по длине; R гидравлический радиус деривации.

Иногда потери по длине считают по специальным формулам для напорных трубопроводов.



Рис 14-32. Построение колебаний уровия в цилиидрическом резервуаре при закрытии турбин.

При расчетах на сброс нагрузки следует принимать минимальное значение коэффициентов потерь Ед.м И коэффициента шероховатости п, возможных для данных условий.

Вычисленные по (14-127) h_д откладываются вниз от статического уровня со знаком плюс по оси z для положительных значений и и со знаком минус для отрипательных значений v (течение от резервуара к водохранилищу) (рис. 14-32).

2. Строят зависимость $\Delta v = f(z - h_{\rm g})$. Зная расчетную величину Δt , назначают произвольно разность (z-—h_п) и вычисляют ∆υ по формуле (14-125). Полученное значение откладывают по оси υ от начала координат, а (*z*—*h*_д) — по оси *z*.

3. Строят зависимость $\Delta z = f(v)$ по (14-126), полагая Q_т=0. Искомая зависимость представляет собой прямую, проходящую через начало координат и через точку, соответствующую наибольшей скорости в деривации (рис. 14-32).

Пусть требуется построить кривую колебаний уровня в резервуаре при мгновенном сбросе полной нагрузки, т. е. при изменении расхода с Q_{макс} до Q_{х.х} (индекс «х.х» означает холостой ход) или скорости с UMARC ДО UX.X. ОТКЛАДЫВАЮТ НА ОСИ U ВЕЛИЧИНЫ UMARC и vx.x. Через точку vx.x проводят прямую, параллельную оси г (пунктирная линия АА, рис. 14-32), и прямую, параллельную линии $\Delta z = f(v)$, которую можно назвать $\Delta z_{\mathbf{x},\mathbf{x}} = f(v)$.

В начальный момент уровень в резервуаре находится в точке I. К концу первого интервала времени Δt уровень поднимется на Δz_1 , величина которого находится по прямой $\Delta z_{x.x}$. Вверх от точки I откладывают Δz_1 (точка z₁) и, проводя через I прямую, параллельную линии $\Delta v = f(z - h_{\pi})$, находят точку II, соответствующую уровню и скорости в деривации к концу первого интервала времени Δt .

Для отыскания следующей точки из II проводят прямую, параллельную оси z, и находят величину Δz₂, которую откладывают от точки II вверх (точка z₂). Величина (г-h_д) для вторго интервала времени изобра-

 $Q_{x.x}$. При вычерчивании кривой z=f(v) следует иметь в виду, что во всех точках пересечения ее с прямой АА касательная к интегральной кривой должна быть параллельна оси v, а в точках пересечения с линией $h_{\pi} = \hat{f}(v)$ касательная должна быть параллельна оси z. Спираль z=f(v) легко перестроить в случае необходимости в зависимость z = f(t), имея в виду, что интервал времени между любыми двумя смежными точками построения одинаков и равен Δt . В случае, если конечный расход после сборса нагрузки равен нулю, линия АА совпадает с осью z.

Построение для случая увеличения (наброса) напрузки производится в тех же координатах, что и для сброса нагрузки. Расчет следует вести при минимальном уровне верхнего бьефа, с которым совмещается ось v. Тем же способом наносится линия $\Delta v = f(z - h_{\pi})$. Линия $\Delta z = f(v)$ строится по формуле (14-126) для $Q_{T} = Q_{T.R}$ (рис. 14-33). При расчете на увеличение нагрузки значения коэффициентов гидравлических потерь § и коэффициента шероховатости п следует принимать максимально возможными для данных условий.

Пусть требуется построить режим в резервуаре при набросе нагрузки, соответствующем мгновенному изменению расхода с $Q_{\tau} = Q_{д.H}$ до $Q_{\tau} = Q_{д.K} < Q_{MAKC}$ или с v=v_н до v=v_к < v_{макс}. Через точку v_к на оси абсписс проводят прямую СС, параллельную оси г (пунктирная линия на рис. 14-33), и прямую, параллельную линии $\Delta z = f(v)$, которую можно назвать $\Delta z_{R} = f(v)$. В начальный момент уровень в резервуаре находится в точке I. К концу первого интервала времени Δt уровень в резервуаре опустится на величину Δz_1 , которая находится между осью v и линией $\Delta z_{\mathbf{k}} = f(v)$. Положение искомого уровня определится, если из точки І отложить вниз Δz_1 (точка z_1). Точка II, соответствующая уровню и скорости в деривации, к концу первого интервала времени Δt находится проведением прямой через точку I параллельно линии $\Delta v = f(z - h_{\pi})$ до пере-

сечения с горизонтальной прямой, проходящей через



жается отрезком II'-г2. Проведя через точку II' прямую, параллельную линии $\Delta v = f(z - h_{\rm g})$, находят точку ///. Повторяя построение, находят следующие точки: IV, V ... до пересечения с прямой АА. Правее линии АА Да меняет знак и его нужно откладывать вниз.

В результате построения получается интегральная кривая z = f(v) (по точкам *I*, *II*, *III* ...), представляющая спираль, сходящуюся к точке В, т. е. уровню, соответствующему установившемуся режиму при расходе

Рис. 14-33. Построение колебаний уровня в цилиндрическом резереуаре при открытии турбин.

НЕУСТАНОВИВШЕЕСЯ ДВИЖЕНИЕ [Гл. 14

ГРАФИЧЕСКИЙ РАСЧЕТ КОЛЕБАНИЙ УРОВНЯ В РЕЗЕРВУАРАХ § 14-16]



270

Рис. 14-34. Построение колебаний уровня в резервуаре с верхней камерой при закрытии турбин.

точку zt. Через точку II проводят прямую, параллельную оси z, до пересечения с осью v. Находят величину Δz_2 и, отложив ее от точки II вниз, определяют положение уровня в резервуаре к концу второго интервала времени Δt (точка z_2). Величина ($z - h_{\pi}$) для второго интервала времени определяется отрезком z2-II'. Проведя из точки II' прямую, параллельную линии $\Delta \hat{v} =$ $=f(z-h_{\pi})$, находят точку *III*. Повторяя построение дальше, находят точки *IV*, *V* н т. д. Следует учитывать, что слева от линии СС знак Δz меняется и его нужно откладывать вверх для нахождения уровня в резервуаре. Проведя по точкам I, II, III ... плавную линию. получим искомую интегральную кривую z = f(v) для заданных исходных условий. Зависимость z = f(v) представляет спираль, выходящую из точки І и сходящуюся к точке D, отвечающей конечному установившемуся режиму. Следует учитывать, что в точках пересечения спирали с линией СС касательные к ней должны быть параллельны оси v.

Резервуар с камерами (рис. 14-26,в). Для графического расчета резервуара с камерами выбор осей координат и построения линий $h_{\pi} = f(v)$ и $\Delta v =$ =f(z-h_д) производят так же, как и в случае цилиндрического резервуара.

При расчете на сброс нагрузки вместо линни Δz в данном случае удобнее пользоваться линиями ∆w, представляющими объем воды, поступающей в резервуар за интервал времени Δt в функции скорости в деривации. Из (14-126) получаем:

$$\Delta w = F_{\pi} (v_{\kappa} - v) \Delta t, \ \mathcal{M}^3. \tag{14-128}$$

Здесь F_п — площадь сечения деривации.

При расчете резервуара с камерами следует принимать два расчетных интервала времени: более малый для периода, пока уровень воды находится ниже дна камеры, и больший — для периода, когда происходит заполнение камеры. В соответствии с этим получают расчетные линии $\Delta v_{\rm m}$ и $\Delta v_{\rm кам}$ и две линии для шахты Δω_ш и для камеры Δω_{кам} (рис. 14-34). Справа от оси г строится график нарастания объема резервуара по высоте w = f(z). Начинать его построение нужно с уровня,

лежащего ниже hg. макс. Необходимо, чтобы масштабы объемов были одинаковы при построении линий Δw и графика суммарных объемов w.

Пусть требуется построить подъем уровня в резервуаре при мгновенном уменьшении расхода трубопровода с Qмакс до нуля, чему соответствуют UH = UMARC и v_к=0 (рис. 14-34). В начальный момент уровегь в резервузре находится в точке І. Проводя из точки І линию, параллельную оси z, находят Δw_{m1} (нрятск воды в резервуар за первый интервал кремени Δt) и откладывают найденную величину впраь эт точки /", которая находится проведением из точки / прямой, параллельной оси абсцисс, до пересечения с линией w = f(z). Проведя из конца отрезка $\Delta \omega_{mi}$ вертикальную прямую до пересечения с линией w = f(z), находят новую гочку П", соответствующую подъему уровня за первый интервал времени. Из точки П" проводят горизонгальную прямую до пересечения с вертикалью, ранее и эведенной из точки I (точка пересечения z₁). Из точна I проводят прямую, параллельную линии Δv_{m} , и находят точку II.

На вертикали, проведенной из точки ІІ, находят ∆w_{ш2}, и откладывают ее вправо от точки П". Находят точку ПП" на линии, соответствующей уровню z2 к концу второго интервала времени Δt . Проведя из точки II' (на линии h_д) прямую, параллельную линии Δυш, находят точку ІІІ. Продолжая построения, находят следующие точки, пока кривая, соединяющая их, не пересечет линии AA (отметка дна камеры). В точке V ставят следующий порядковый номер.

Из точки V' (на кривой h_д), продолжая построения тем же порядком, пользуясь линиями $\Delta w_{\rm R}$ и $\Delta v_{\rm R}$, находят положение последующих точек VI, VII ... Обычно построение кончают в точке В (наибольшее наполнение камеры): однако если хотят полностью исследовать режим затухания колебаний, то построение продолжают до тех пор, пока кривая не приблизится к точке, соответствующей конечному установившемуся режиму (в данном случае точка 0). При построении следует учитывать, что справа от оси величины Δw имеют знак минус (опорожнение резервуара за время Δt) и их нужно откладывать влево от кривой w = f(z).

Когда конечный расход не равен нулю, то построение не меняется, нужно лишь линии $\Delta w_{\rm m}$ и $\Delta w_{\rm h}$ перенести параллельно себе так, чтобы они проходили через точку UR на оси абснисс.

Графический расчет колебаний в резервуаре с нижней камерой на наброс нагрузки (открытие турбины) принципиально не отличается от построения на случай сброса нагрузки.



Рис. 14-35 Построение колебаний в резервуаре с нижней камерой при открытии турбии



уровня в резервуаре определяется точкой IV: наибольший расход водослива равен:

Если перелившаяся через водослив вода поступает в камеру, то строят дополнительно линию $\Delta w = f(v)$ по (14-128) (правило построения описано при графическом расчете резервуаров с камерами) и график w = f(t), где w — объем воды, поступившей через водослив в камеру за время t. Способ построения ясен из чертежа. Если конечная скорость v_к не равна нулю, то все построение сохраняется, нужно лишь липию z_в построить от точки К (рис. 14-36), соответствующей величине конечной скорости U_в, и через нее провести линию $\Delta \omega$.

При набросе нагрузки резервуар с водосливом работает либо как цилиндрический, либо как резервуар с шижней камерой.

Резервуар с добавочным сопротивлением (рис. 14-26, ж). Порядок и правила построения остаются совершенно теми же, что и для цилиндрического резервуара. Разница состоит лишь в построении кривой потерь. Отдельно строится кривая h'_{π} (по формуле 14-104г) для установившихся режимов и кривая h_{D,доб} добавочного сопротивления в сопряжении по (14-104е). Затем определяется суммарная кривая h_{π} по формуле (14-104в). На рис. 14-37 показано построение для случая

сливом при закрытии турбии.

Рис. 14-36. Построение колебаний уровня в резервуаре с водо-

На рис. 14-35 дано построение для наброса нагрузки, соответствующего изменению скорости в деривации с ин до ин = имакс. В случае, если консчная скорость vк < vмакс, порядок построения не меняется, нужно лишь линии Дю перенести параллельно себе так, чтобы они проходили через точку vк на оси абсцисс.

Резервуар с водосливом (рис. 14-26,г п д). При расчете на сброс нагрузки выбор координатных осей и построение линий Δz , Δv и $h_{\rm A}$ производятся так же, как и для случая цилиндрического резервуара. Иногда бывает целесообразно принимать различные расчетные интервалы времени: более короткий для шахты и более длительный для периода, когда происходит перелив через водослив. В этом случае строятся две системы линий Δv и Δz .

На оси z откладывают отметку гребня водослива zв и на этом уровне проводят горизонтальную линию АА (пунктир, рис. 14-36). От АА вверх строится кривая $CC h_{\rm B} = f(v)$, где $h_{\rm B}$ — высота над водосливом в том же масштабе, что и z. Построение ведется в зависимости от вида водослива (кольцевой, прямодицейный).

На рис. 14-36 показано построение, с помощью которого определяется изменение уровня воды в резервуаре с водосливом при полном сбросе нагрузки, соответствующем изменению скорости в деривации с v_н=v_{маке} до v_к=0. Построение начинают из точки I и производят совершенно так же, как для цилиндрического резервуара, до тех пор, пока линия, проведенная по точкам I, II, III ..., не пересечет кривую СС. В точке пересечения ставят номер следующей по порядку точки (в данном случае IV), проводят вертикаль до пересечения с линией h_л, из точки IV продолжают построение, порядок которого ясен из чертежа. Наивысший подъем

$$Q_{\text{B.Makc}} = v_{IV}F_{g}$$
.

сброса нагрузки, соответствующего изменению скорости в деривации с $v_{\rm H} = v_{\rm Makc}$ до $v_{\rm K} = 0$. Начальный уровень находится в точке *I*. Положение точки *II* определяют проведением линии, параллельной прямой $\Delta v = \int (z - h_{\pi})$ из точки І', так как для первого интервала времени *z*—*h*_д представляется отрезком *I'''-I'*. Тем же способом находится положение последующих точек. Если v_к>0, то построение ведется так же, с той лишь разницей, что кривая hp, доб переносится влево с сохранением величины ординат всех ее точек, так чтобы она пересекала ось абсинсс в точке Un согласно (14-104e).

Для проектирования деривационного водовода важно знать, насколько возрастает давление в его концевом



внешнего резервуара wp. После этого, приняв-расчетный интервал времени Δt , проводят прямую $\Delta w =$ $=F_{\mathfrak{g}}(v_{\mathfrak{K}}-v)\Delta t$ (в данном случае $v_{\mathfrak{K}}=0$). Масштаб объемов для Δю нужно брать таким же, как и для графиков wcт и wp. По уравнению (14-125) проводят прямую $\Delta v = f(z - h_{\pi})$ и на отметке верха стояка наносят пунктирную линию АА. После этого нужно построить два вспомогательных графика:

1. Характеристику отверстий (рис. 14-39,а)

$$\Delta w_{\mathbf{p}} = \Delta t \omega \mu \ \sqrt{2g} \left(z_{\mathbf{cr}} - z_{\mathbf{p}} \right)$$
$$v_{\mathbf{p}} = \frac{\omega \mu}{F_{\mathbf{r}}} \ \sqrt{2g} \left(z_{\mathbf{cr}} - z_{\mathbf{p}} \right) ,$$

где ш-площадь отверстия, м²; гст — уровень в стояке; zp — уровень во внешнем резервуаре; и — коэффициент расхода отверстий; F_д — площадь сечения деривации, м². 2. Характеристику водослива стояка h_в=f(v_{ст}), где

h_в — высота на водосливе (рис. 14-39,6). При построении этих графиков (рис. 14-39,а и б)

все масштабы нужно сохранять теми же, что и в основном построении.

∆w_{j3}

AWD2

Δ₩_n=f(Z_{Cmi}Z_p

α)

6)

 $U_p = f(Z_{cm} - Z_p)$

U_D, м/сек

0_{ст}, м/сек

Начальны *цровень*

 $(Z_{Cm} - Z_p)$



-1)

вень в резервуаре) (рис. 14-38), лежащей на кривой h'д. Для нахождения точки II из точки I проводят вертикаль до пересечения с кривой h_{π} (точка I') и откладывают из I вниз соответствующую величину Δz_1 (точка z_1); отрезок (z_1 —I') представляет z— h_{π} для первого интервала времени. Из точки І' проводят прямую параллельную линии Δv , на которой и находится искомая точка И. Продолжая построение, находят следующие точки. При завершении колебаний кривая придет в точку К, соответствующую уровню при установив-

:272

υΜακς

hr_=f(v)

максимальной.

шемся режиме v_{κ} . Дифференциальный резервуар (рис. 14-26,е). При расчете дифференциального резервуара на сброс нагрузки в первом приближении можно рассматривать его, как резервуар с водосливом, предполагая, что вся вода поступает во внешний резервуар через верх стояка.

При необходимости более точного решения задачи на сброс нагрузки строят одновременно линии уровня е стояке $z_{cr} = f(v)$ и линию уровня во внешнем резервуаре $z_p = f(v)$ (рис. 14-39). Для этого в основных координатах (z, v) проводят линию потерь напора h_{π} , определяемых по формуле (14-127), и справа от оси z строят графики изменения объема стояка шет и объема

Рис. 14-39. Построение колебаний уровня в дифференциальном резервуаре при закрытии турбин.

 $v_5 - v_p$

Все построение разбивается на два этапа: а) уровень в стояке 2ст ниже линии АА, когда вода во внешний резервуар поступает только через отверстия; б) уровень в стояке выше линии АА и вода во внешний резервуар поступает через отверстия и переливаясь через верх стояка.

На рис. 14-39 показано построение для определения изменения уровня воды в дифференциальном резервуаре при сбросе нагрузки, соответствующем мгновенному уменьшению скорости деривации с $v_{\rm H} = v_{\rm Marc}$ до $v_{\rm R} = 0.$

Первый этап. Построение начинают из точки / на линии h_д, и предполагая, что за первый интервал времени Δt вся вода из деривации поступает только в стояк, находят положение точки ІІ (см. резервуар с камерами). Отрезок ІІ-ІІ₁ соответствует разности уровней между стояком и внешним резервуаром (2ст и z_p) в течение второго интервала времени. По вспомогательной кривой vp находят Δw_{p2} — объем воды, поступившей в резервуар за второй интервал времени, и по нему, пользуясь прямой, определяют подъем уровня во внешнем резервуаре за этот же интервал времени (точка III'1). Объем воды, поступившей в стояк за этот же интервал времени, определится по разности $\Delta w_2 - \Delta w_{p2}$, и по нему на линии шет находят подъем уровня в стояке (точка ІІІ"). Проведя из ІІ' прямую, параллельную линии Δυ, находят положение точек III (стояк) и III1 (резервуар). Порядок построения для нахождения всех последующих точек первого этапа (пока 2ст находится ниже линии АА) сохраняется таким же.

Второй этап. Точку пересечения кривой $z_{cr} =$ =f(v), проведенной по точкам I, II, III ..., с линией AA помечают очередным номером (в данном случае V). Проводят через нее вертикальную прямую до кривой h_{π} (точка V'). Пересечение линии V-V' с кривой уровней в резервуаре (II, III, IV) помечают точкой V₁. Отрезок V-V1 принимают равным zcr-zp для следующего интервала времени. По вспомогательной кривой vp= $=f(z_{c_T}-z_p)$ определяют v_p , а по вспомогательной кривой $h_{\rm B} = f(v_{\rm CT})$ по абсциссе $v_{\rm CT} = v_5 - v_p$, где $v_5 - c_{\rm KO}$ рость, соответствующая точке V, находят высоту на гребне h_{в6}, которую откладывают вверх от АА. Из точки V' проводят прямую, параллельную $\Delta v = f(z - h_{\pi})$ и по h_{в6} находят положение точки VI. Подъем уровня во внешнем резервуаре за этот интервал времени находят, откладывая от линин wp отрезок Δw целиком, так как теперь вся вода поступает только во внешний резервуар. Найдя положение точки VI, таким же способом переходят к построению последующих точек, пока кривая $z_{cT} = i(v)$ не придет к $v = v_{K}$, после чего начнется процесс падения уровня.

Из построения наглядно видно, как используется объем внешнего резервуара. Может оказаться, что за время уменьшения скорости в деривации внешний резервуар не успеет наполниться или, наоборот, уровень в нем поднимется выше отметки кромки стояка и начнет подтапливать водослив. Если это подтопление к концу второго этапа подъема уровня превысит h.в.макс, значит стояк слишком короток или мал объем внешнего резервуара.

Для большей точности построения следует расчетные интервалы времени Δt для первого этапа построений принимать более короткие, а для второго - более длительные.

Расчет дифференциального резервуара на увеличение нагрузки с достаточной для практических целей точностью может производиться точно таким же способом, как производится расчет на увеличение нагрузки резервуара с добавочным сопротивлением. При этом важно только, чтобы уровень в стояке не падал слишком низко. Для проверки можно построить кривую давления

18 Справочник п/р Киселева П. Г.

0.6 - 0.8

Графический расчет позволяет определить амплитуду колебаний и скорость затухания конечных возмущений в системе деривация — уравнительный резервуар турбинный трубопровод - турбина с регулятором. Построение целесообразно производить в тех случаях, когда площадь резервуара близка к критической по (14-105). Основная особенность расчетов колебаний с учетом работы автоматических регуляторов заключается в том, что при этом расход, потребляемый турбиной после сброса или наброса некоторой части мощности, не остается постоянным. Постоянной сохраняется мощность агрегата N:

где *H* — напор турбины и η — к. п. д. агрегата. Колебания уровня в резервуаре вызывают изменение действующего напора H, что при условии N = const (η меняется весьма мало) приводит к соответствующему изменешию Q_т.



в концевом сечении деривационного водовода, для чего от линии z=f(v) откладываются вниз ординаты кривой hp.доп=f(v) — потери напора в отверстиях. Коэффициент расхода отверстий для случая увеличения нагрузки в первом приближении можно считать равным

14-17. РАСЧЕТ КОЛЕБАНИЙ УРОВНЯ В УРАВНИТЕЛЬНЫХ РЕЗЕРВУАРАХ В УСЛОВИЯХ ПОСТОЯНСТВА МОЩНОСТИ АГРЕГАТОВ

$$N = 9.81 Q_{\rm T} H \eta,$$
 (14-129)

Расчет скорости затухания колебаний производится при минимальной отметке верхнего бьефа (точнее, минимальной величине напора) и наименьшем значении коэффициентов потерь напора в деривации.

Для расчета назначают некоторый сброс или наброс нагрузки, который вызывает возникновение колебаний, и исследуют ход кривой z=f(v). Если получающаяся спираль схолится к точке, соответствующей конечному установившемуся режиму, то колебания затухают и условие устойчивой работы обеспечено. Если же спираль получается расходящаяся или превращается в замкнутую кривую, то это свидетельствует о наличии незатухающих автоколебаний, т. е. о неустойчивой работе системы. Одновременно производится проверка амплитуды колебаний, поскольку учет действия автоматического регулятора приводит к некоторому ее увеличению. При этом метод построения мало отличается от описанных выше построений режимов при сбросах и набросах нагрузки.

Построим кривую колебаний в цилиндрическом резервуаре при сбросе нагрузки с N_н до N_к (рис. 14-40). Начальной мощности соответствовал расход Q_н и ско-

рость в деривации
$$Q_{\rm H}/F_{\rm H}$$
, а для конечной мощности $N_{\rm H}$ — скорость в деривации будет зависеть от напора.

Для простоты примем, что к. п. д. агрегата
$$\eta = N_{\rm R}$$

(гипербола). = const, тогда $v_{\rm s} = \overline{9,81\eta (H_{\rm gr} - z) F_{\rm m}}$

Строят кривую $v_{R} = f(z)$ в координатах v, z. Приняв длительность расчетного интервала времени, проводят линии Δv по данным, полученным по формуле (14-125), и Δz — по формуле (14-126) при $Q_{\tau}=0$. Построение начинают из точки І. Проводя прямую І-І₁, определяем UR1. Через точку UR1 на оси абсцисс проводим прямую, параллельную линии Δz , по которой находим Δz_1 н строим точку II. Дальше определяем vк2, проводим прямую, параллельную Δz и находим Δz_2 , по которому строим точку III из II', и т. д. В результате получаем искомую кривую z=f(v). На рис. 14-40 она получилась расходящейся, что указывает на недостаточность размеров резервуара. Если требуется еще более точный расчет, то можно учесть и изменяемость к. п. д. турбины с изменением напора и открытия при построении линии z = f(t), а также изменение потерь в водоводах.

глава І ятнадцатая

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МАШИНЫ

15-1. ТУРБИНЫ

В турбинах механическая энергия жидкости преобразуется в механическую энергию вращения вала (рис. 15-1).

Статический напор Нст — разность отметок верхнего и нижнего бьефов (берется на некотором удалении от ГЭС)

$$H_{\mathbf{cr}} = \mathbf{\nabla} B \mathbf{\mathcal{E}} - \mathbf{\nabla} H \mathbf{\mathcal{E}}.$$

Напортурбины Н (иногда называют напор нетто)

$$H = H_{\Gamma \to C} - h_{\Pi \circ T} + h_{B \to I X}. \tag{15-1} \qquad Ba \pi a$$

Здесь $h_{\text{пот}}$ — все гидравлические потери в подволяших и отводящих водоводах на участке от мест, где определены **У**ВБ и **У**НБ; h_{вых} — перепад восстановления (см. § 10-25) или эффект эжекции (§ 10-24, 10-26), определяется по величине давления.

Если уровень в пьезометре ниже **W**HБ (как показано на рис. 15-1), то h_{вых}>0, если выше, то h_{вых}<0. Величина h вых зависит от формы сопряжения в нижнем бьефе и от режима работы турбины.

Мощность турбины на валу

$$N = \frac{\gamma Q H \eta}{102}, \quad \kappa_{\beta}m. \tag{15-2}$$

Здесь у — удельный вес жидкости, кг/м³; Q — расход проходящий через турбину, м3/сек; Н — напор турбины, м; п — коэффициент полезного действия (к. п. д.). для воды у=1000 кг/м³ формула мощности защи-

сывается

$$N = 9,81QH\eta, \kappa BT.$$
 (15-2')

Расчетный напор турбины Нр-минимальный напор, при котором турбина развивает номинальную мощность.

Виды и системы турбин. В зависимости от напора и мощности ГЭС применяются турбины различного вида. Существующие турбины можно разделить на две группы: а) активные и б) реактивные.





18*

а) Активные турбины. Наиболее распространенной системой этой группы турбин являются ковшовые турбины (рис. 15-2). Основными элементами этих

ваемая из сопла.





274

Рис. 15-2. Ковшовые турбины.

Иногда используются и другие активные турбины: наклонно-струйные (рис. 15-3,а), двукратные (рис. 15-3,6). Рабочее колесо всех активных турбин вращается в воздухе и оно не должно подтапливаться. В связи с этим турбина, как правило, устанавливается выше максимальной отметки нижнего бьефа, что приводит к некоторой дополнительной потере напора на высоту установки.

- для горизонтальных турбин, в и г- для е турбины применяются при самых высоких напорах: 300-1 800 м.

Ковшовые турбины различаются по расположению (горизонтальные и вертикальные); по числу сопл 6-сопловые); по числу рабочих колес на (одноколесные, двухколесные). На рис. 15-2 зличные формы подвода воды к рабочему

турбин являются сопло 1, к которому вода подводится от напорного трубопровода, регулирующая игла 2, позволяющая изменять открытие сопла за счет ее смещения в осевом направлении, и рабочее колесо 3, насаженное на вал 4. По периметру рабочее колесо имеет ковши — лопасти 5, в которые ударяет струя, выбрасы-

§ 15-1]

som (N



при напоре 1 м.

Если известны n'1 и Q'1, то коэффициент быстроходности n_s определяется по формуле

Таблица 15-1 различных типов

сл C 46 C III Наклонно-стру Ралиально-осе Диагональные Поворотнолоп

функции.





Рис. 15-3. Наклонио-струйная и двукратная турбины.

б) Реактивные турбины (рис. 15-4). Наибольшее распространение имеют следующие системы этих турбин: радиально-осевые, диагональные и осевые.

Основными элементами реактивных турбин являются: статор, состоящий из опорных колонн 1, связывающих верхнее и нижнее опорные кольца; направляющий аппарат, состоящий из поворотных направляющих лопаток 2 (их число составляет 16, 24 или 32), и рабочее холесо, жестко соединенное с валом. Как видно из рис. 15-4, статор и направляющий аппарат у всех реактивных турбин имеют аналогичное устройство. Основное отличие систем определяется рабочим колесом. В радиально-осевых турбинах рабочее колесо имеет жестко закрепленные между верхним и нижним ободом криволинейные лопасти 3 (их число 13-19). Диагональные и эсевые турбины обычно делаются поворотнолопастными. Их рабочее колесо состоит из втулки 3, к которой кренятся лопасти 4. Эти лопасти на ходу могут изменять угол установки (поворачиваться). У диагональных турбин рабочее колесо имеет 8—12 лопастей, у осевых 4---8.

Основными характерными размерами реактивной турбины являются днаметр D1 (показан на рис. 15-4) и высота направляющего аппарата B₀.

Подвод воды к реактивным турбинам осуществляется турбинной камерой, охватывающей статор. Отвод воды от рабочего колеса в нижний бьеф производится этсасывающей трубой, представляющей собой диффузорный (расширяющийся) водовод *.

Области использования турбин разичных видов и систем показаны на рис. 15-5. Границы по напору и по мощности не являются абсолютно жесткими. Верхняя граница по мощности в основном определяется наибольшим размером рабочего колеса D. Реактивные турбины принято делить на крупные (D₁ от 2-2,5 м до 10-8,5 м для средних напоров и до 6-4,5 м для высоких напоров), мелкие и средние $(D_1 < 1, 8 - 2, 5 M).$

Основное уравнение турбин (уравнение Л. Эйлера) дает связь между величиной удельной энергин, пе-редаиной рабочему колесу каждым прошедшим через него 1 кг воды, и параллелограммами осредненных скоростей испосредственно перед входом и на выходе из рабочего колеса (рис. 15-6):

$$H\eta_{\mathbf{g}} = \frac{u_1 v_1 \cos \alpha_1 - u_2 v_2 \cos \alpha_2}{g}, \qquad (15-3)$$

где Ну, -- удельная энергия, переданная рабочему колесу (Н -**дапор турбины; п**_г — гидравлический к. п. д.); g — ускорение евободного падения. Остальные обозначения даны на рис. 15-6.

Вводя величнну циркуляции скорости Г, которая для осесимметричного потока равна

 $\Gamma = \pi D v \cos \alpha$,

можно уравнение Эйлера записать в другой форме:

$$H\eta_{\mathbf{r}} = \frac{\boldsymbol{\omega}}{2\pi g} (\Gamma_1 - \Gamma_2). \tag{15-3'}$$

Здесь ш - угловая скорость вращения рабочего колеса, Г₁ и Г2 - соответственио циркуляция потока перед входом на рабочее колесо и за рабочим колесом.

Оптимальный режим работы турбины, при котором к. п. д. имеет наибольшее значение, определяется двумя **VCЛОВИЯМИ:**

а) безударным входом воды на рабочее колесо, при котором направление относительной скорости w1 на входной кромке совпадает с касательной к рабочей лопасти колеса в этой точке;





б) наиболее благоприятным направлением потока за рабочим колесом, при котором потери в отсасывающей трубе минимальны. Как правило, эти услович близки к радиальному или осевому направлению v2, т. е. при α₂=90° или при нулевой выходной циркуляции Г2=0 (так называемое условие «нормального выхода»).

20 30 40 60 80 100

Рис. 15-5. Области использования различных турбии.

Пересчет параметров турбины при изменении напора и величины диаметра (тип турбины не меняется, т. е. сохраняется геометрическое подобие ее проточных частей) в условиях подобия режимов, т. е. подобия соответствующих параллелограммов скоростей, производится по следующим расчетным зависимостям:

δαΝΚυ

$$\frac{n_{1}}{n_{2}} = \frac{D_{2}}{D_{1}} \frac{VH_{1}\eta_{r1}}{VH_{2}\eta_{r2}};$$

$$\frac{Q_{1}}{Q_{2}} = \left(\frac{D_{1}}{D_{2}}\right)^{2} \frac{VH_{1}\eta_{r1}}{VH_{2}\eta_{r2}};$$

$$\frac{N_{1}}{N_{2}} = \left(\frac{D_{1}}{D_{2}}\right)^{2} \frac{H_{1}\eta_{1}}{H_{2}\eta_{2}} \frac{VH_{1}\eta_{r1}}{VH_{2}\eta_{r2}}.$$
(15-4)

Следует иметь в виду, что по формулам (15-4) можно пересчитывать параметры турбин только при сохранении полного геометрического подобия их проточной части, в том числе и положения (углов установки) направляющих лопаток (открытия) и лопастей рабочего колеса в поворотнолопастных турбинах. Пересчет частоты вращения и расхода без учета изменения к. п. д. установки осуществляется по зависимостям



В формулах (15-4) и (15-5) η_1 и η_2 — полные к. п. д.; а η_{г1} и η_{г2} — гидравлические к. п. д.

Приведенные (единичные) параметры n'I, Q'I, N'I характеризуют данный тип турбины и относятся к рабочему колесу диаметром 1 м, работающему

Формулы пересчета при известных единичных параметрах получены на основании зависимостей (15-5).

$$n = n'_{\mathrm{I}} \frac{\sqrt{H}}{D};$$

$$Q = Q'_{\mathrm{I}} D^{2} \sqrt{H}.$$
(15-6)

Можно пользоваться также более точными формулами, полученными на основании зависимостей (15-4), учитывающими изменение к. п. д. турбины.

Быстроходность турбины. Коэффициентом быстроходности n_s называется частота вращения такой турбины данного типа, которая при напоре в 1 ж (H=1 м) развивает мощность, равную 1 л. с. (N= =1 л. с.). Если для данной турбины известны частота вращения, напор и мощность (n, об/мин; H, м; N, көт), то коэффициент быстроходности может быть определен по слелующей формуле:

$$n_{\bullet} = \frac{n}{H} \sqrt{\frac{1,36N}{\sqrt{H}}}.$$
 (15-7)

$$n_{\rm s} = 3,65n'_{\rm I}\sqrt{Q'_{\rm I}\eta}$$
. (15-7')

Значения коэффициента быстроходности турбин различных типов приведены в табл. 15-1.

Коэффициенты быстроходности n_s турбин

| Характеристика турбины | n _e |
|---|--|
| цним соплом
вумя соплами
тырьмя соплами
естью соплами
ейные
вые
вые
астные и пропеллерные осевые | $\begin{array}{r} 3-24\\ 20-34\\ 32-47\\ 38-58\\ 30-60\\ 75-300\\ 150-400\\ 400-1\ 000\end{array}$ |

Отсасывающая труба реактивных турбин, по которой вода, выходящая из рабочего колеса, отводится в нижний бьеф, выполняет важные энергетические



Рис. 15-6. Параллелограммы скоростей турбин. а — ковшовая; б — радиально-осевая; в — осевая.

^{*} Более подробно о гидротурбинах см. Смирнов И. Н. Гидравлические турбины и насосы. М., Высшая школа, 1969; Ко-валев Н. Н. Гидротурбины. М., Машгиз, 1971; Кривчен-ко Г. И. Насосы и гидротурбины. М., «Энергия», 1970.

-



0-0

<u>0-0</u>

Таблица 15-3 от температуры

Температур воды, •С

Давление воляных па DOB. M 800. CI

Развитие процессов кавитации приводит к падению мощности и к. п. д. турбины, к вибрациям и разрушениям. Наибольшим кавитационным разрушениям подвержены выходные кромки рабочих лопастей, поверхность камеры рабочего колеса, верхняя часть конуса отсасывающей трубы, сопло и нгла ковшовых турбин. Наиболее эффективным средством борьбы с кавитацией явлиется устранение вызывающей ее причины. В реактивных турбинах это можно обеспечить ограничением высоты отсасывания Hs. На рис. 15-11 показан способ отсчета высоты отсасывания, применяемый для турбин . различного типа. Допустимая величина высоты отсасывания определяется по следующей формуле:

1.1-1.3.

бинные камеры.



Рис. 15-9, Формы отсасывающих труб.

()

диффузор (между сечениями 4-4-5-5). Основными характерными размерами отсасывающих труб являются: высота h, длина L и ширина B₅ (рис. 15-10).

В СССР наиболее широко используются отсасывающие трубы с так называемым коленом № 4 (габариты даны на рис. 15-10), с несимметричным и с симметричным расположением диффузора в плане. Ориентировочные размеры этих труб, отнесенные к диаметру рабочего колеса D₁, приведены в табл. 15-2.

Таблица 15-2

Относительные габаритные размеры отсасывающих труб

| тип
т рубы | h | D, | | L | Bs | h4 | h ₅ | h ₆ |
|----------------------|-------|------|------|-----|-----|------|----------------|----------------|
| 4A | 1,915 | 1,1 | 1,4 | 3,5 | 2,2 | 1,1 | 1,0 | 0,55 |
| 4C | 2,3 | 1,2 | 1,5 | 4,5 | 2,4 | 1,17 | 1,2 | 0,6 |
| 4H | 2,5 | 1,35 | 1,75 | 4,5 | 2,7 | 1,35 | 1,3 | 0,67 |

Труба 4А предназначается для осевых поворотнолопастных турбин; 4С — для осевых и радиально-осевых; 4Н — главным образом для радиально-осевых. Для диагональных турбин могут использоваться трубы 4А и 4С. Увеличение высоты трубы h обычно приводит к некоторому возрастанию к. п. д. и пропускной способности турбины (наибольшего расхода), но несколько ухудшает ее кавитационные условия.

3. Коленчатые отсасывающие трубы применяются для горизонтальных турбин малой мощности (рис. 15-11, в). Эти трубы имеют наиболее низкий



Рис. 15-10. Изогнутые отсасывающие трубы с коленом № 4.

Относительная величина кинетической энергии воды за рабочим колесом е2/Н зависит от быстроходности или от напора:

Таким образом, в низконапорных турбинах (высокой быстроходности) до 40-80% всей энергии используется за счет отсасывающей трубы.

Качество отсасывающей трубы характеризуется ее к. п. л.:



потери отсасывающей Относительные выходные

трубы

$$\frac{e_5}{H} = \frac{\alpha_5 v_5^2}{2gH}.$$
 (15-86)

В действительности при благоприятных условиях выхода в нижний бьеф часть энергии восстанавливается (h_{вых} на рис. 15-1). Ориентировочные значения скорости v5 в зависимости от напора даны на графике рнс. 15-8, по которому можно приближенно устанавливать площадь выходного сечения отсасывающей трубы. Формы отсасывающих труб весьма разнообразны. Все они могут быть разделены на три группы:

1. Прямоосные отсасывающие трубы (обычно конические, рис. 15-7) являются наиболее эффективными (η_{тр}=0,80÷0,85), если угол расхождения θ достаточно мал (θ≤12÷16°). Необходимая длина конической этсасывающей трубы определяется по формуле

$$L = D_2 \frac{\sqrt{\frac{v_2}{v_5}} - 1}{2 \text{ tg } \frac{\theta}{2}},$$
 (15-9)

где D_2 — выходной диаметр рабочего колеса или камеры (дается на габаритных чертежах рис. 15-28); v₂= =4Qмакс/пD² - скорость при максимальной мощности турбины.

Несмотря на хорошие энергетические показатели конические отсасывающие трубы применяются только для турбин небольшой мощности, а для мощных турбин --только при очень больших напорах (H>150÷200 м). Прямоосные трубы применяются для крупных горизонтальных поворотнолопаст-

ных турбин, например с кап-

сульными гидроагрегатами. 2. Изогнутые отсасывающие трубы имеют наиболее широкое применение на крупных и средних ГЭС с вертикальными турбинами. Некоторые типы изогнутых отсасывающих труб показаны на рис. 15-9. Каждая такая труба имеет три основных участка: KOHVC (между сечениями 2-2-3-3); колено (между сечениями 3-3-4-4) и горизонтальный или наклонный



Рис. 15-8. Зависимость выходных скоростей от иапора турбины.

\$ 15-1] турбины



Рис. 15-7. Коническая отсасывающая труба.

Средияя удельная энергия потока за рабочим колесом в сечении 2-2 (рис. 15-7)

$$p_2 = \frac{p_2}{\gamma} + z_2 + \frac{\alpha_2 v_2^2}{2g}$$
.

Здесь p_2/γ — пьезометрическое давление; z_2 — высота сечения над уровнем нижнего бьефа (приближению $z_2=H_s$); v_2 и α2 - средияя скорость и коэффициент Кориолиса.

Энергия е2 не может быть использована рабочим колесом, н поэтому стремятся по возможности снизить ее величину, что достигается установкой конической (диффузорной) отсасывающей трубы. Простейшая схема установки с коннческой отсасы-вающей трубой показана на рис. 15-7.

При наличии отсасывающей трубы удельная энергия в сеченин 2-2 определяется выражением

$$e_{\mathbf{z}} = \frac{\alpha_{5}v_{5}^{2}}{2g} + h_{\mathbf{r}\mathbf{p}}, \qquad (15-8)$$

в котором v₅ и α₅ - средняя скорость и коэффициент Кориолиса в выходном сечении отсасывающей трубы; h_{тр} - гидравлические потери в отсасывающей трубе.

Из формулы (15-8) следует, что для уменьшения e_2 нужно увеличивать выходное сечение 5-5 отсасывающей трубы и сни-жать потери в ней $h_{\rm Tp}$. Последнее достигается ограничением угла конусности θ≤12-16°, плавиостью очертанни и гладкостью поверхностей.

Если бы отсасывающая труба отсутствовала и вода из рабочего колеса выпускалась в атмосферу, то р2/ү=0 и выходная энергия, отнесенная к нижиему бьефу, составляла бы

$$e_2 = \frac{\alpha_2 v_2^2}{2g} + H_{\mathbf{s}}.$$

При установке турбины ниже уровня иижиего бьефа (H_s<0) в этих же условиях



Отсасывающая труба позволяет использовать энергию, соответствующую H_s — высоте установки турбниы над уровнем нижиего бьефа (в активных турбинах эта энергия теряется), и использовать часть кинетической энергии $\Delta e_{\kappa, \vartheta}$, которую имеет вода за рабочим колесом



Кавитация возникает в турбинах при падении давления в отдельных частях ее проточного тракта ниже давления насыщенного водяного пара, которое зависит от температуры (табл. 15-3)

Значения давления водяных паров в зависимости

| a | 0 | 10 | 20 | 40 | 60 | 80 | 100 |
|------------|------|------|---------------|------|------|------|---------------|
| <i>m</i> . | 0,06 | 0,12 | 0 ,2 4 | 0,75 | 2,03 | 4,83 | 10,3 3 |

$$H_{\mathfrak{s}} = 10 - \frac{\Psi}{900} - \sigma_{\mathfrak{p}} H_{\mathfrak{s}}$$
(15-10)

где 🔻 — отметка турбины над уровнем моря, м (член ▼/900 приближенно учитывает уменьшение атмосферного давления с подъемом над уровнем моря); σ_p - расчетный коэффициент кавитации:

 $\sigma_{\mathbf{p}} = \sigma k \frac{\gamma_{\mathbf{r}.\mathbf{r}}}{-}$ (15-10a)

Здесь о — коэффициент кавитации, определенный по испытанию модели на специальной установке (критический); ŋг.т и ŋг.м — гидравлические к. п. д. турбины и модели; k — коэффициент запаса, принимаемый равным

Турбинные камеры служат для подвода воды к направляющему аппарату реактивных турбин и должны обеспечить равномерное его питание по всему периметру. Применяются бетонные и металлические тур-

Бетонные спиральные турбинные камеры применяются при напорах до 35-50 м (рис. 15-12). Угол охвата бетонной камеры Фохв для осерых турбин принимается 180-220°, но при необходимости его можно уменьшить до 130—135°.



Рис. 15-11. Измере ине высоты отсасывания турбин,

§ 15-1] ТУРБИНЫ



теристики $n = \text{const} \ \text{H} \ a = \text{const}.$

Для сравнения а4 <- Радиально-осеби свойств турбин удобно низконапорная использовать линейные RUCOKOHODODHA характеристики, постро-Π8 енные в безразмерных Рис. 15-16. Относительные накоординатах, отнесенные порные характеристики различк оптимальным значениных турбин. ям параметров (к. п. д., расход. мощность и др.). На рис. 15-15 и 15-16 показаны относительные рабочие характеристики: расходные и мощностные (при постоянном напоре и частоте вращения) и напорные (при постоянной частоте и открытии). 2. Универсальные характеристики более полно ссве-

личают два вида универсальных характеристик: Главная универсальная характеристика строится при D=const и H=const. Обычно эти характеристики даются для приведенных единичных параметров D=1 м и H=1 м. При этом линии к. п. д. соответствуют тем значениям, которые получены непо-



Рис. 15-15. Относнтельные рабочие характеристики различных турбин в — расходные; б — мощностные характеристики.



Рис. 15-17. Универсальная характеристика осевой турбины ПЛ15.

Радиальные сечения TT. TT. TT 10.5 Бычки N

Рис. 15-12, Бетонная турбинная спиральная камера D₁=9,0 м.

Для диагональных и радиально-осевых турбин применяют бетонные армированные турбинные камеры при напорах до 75-100 м с углом охвата до 270°.

Металлические (сварные и литые) спиральные турбинные камеры имеют величину угла охвата 330-345 и круглое поперечное сечение (рис. 15-13).

При низких напорах для малых ГЭС широкое применение находят открытые камеры прямоугольного сечения (рис. 15-7).

Области применения камер различного типа в зависимости от мощности и напора турбины показаны на графике рис. 15-14. Размеры спиральной турбинной камеры ориентировочно могут быть определены из следующих соображений:

1. Расход Q., проходящий через сечение В, расположенное относительно концевого сечения под углом ф (рис. 15-12 и 15-13), равен:

$$Q_{\varphi} = Q_{\mathbf{r}} \frac{\varphi}{360^{\bullet}}, \qquad (15-11)$$

где Q_т — полный расход турбины; ф — угол, отсчитываемый от носка, град.

Соответственно расход, проходящий через входное сечение ІІ, составляет

$$Q_{\rm II} = Q_{\rm r} \frac{\varphi_{\rm OXB}}{360^{\bullet}} \,. \tag{15-11a}$$



Рис. 15-13. Металлическая спиральная турбинная камера $D_1 = 3.8 M.$

2. Величина площади сечения спирали F в находится в предположении, что средняя скорость осп по длине спирали постоянна.

$$F_{\varphi} = \frac{Q_{\varphi}}{v_{\rm en}} \cdot \tag{15-12}$$

Величина скорости в спирали зависит от напора турбины

> $v_{e\pi} = k_{e\pi} \sqrt{H_{p}}$. (15 - 13)

Здесь ken — коэффициент, определяемый по формуле

$$e_{\pi} = 1, 1 - 0, 32 \lg \frac{H_p}{10},$$
 (15-13a)

а Нр — расчетный напор турбины.

Формула (15-13) применяется для приближенных расчетов в широком диапазоне напоров. Более точно расчет плошалей поперечного сечения спирали производят в предположении постоянства момента скоростей по сечению:

$$v_{cu}r = \text{const}, \tag{15-136}$$

где r - расстояние от данного элемента сечения до оси рабочего колеса.

Спиральная камера может рассчитываться на убывание средней скорости по длине. Такой способ позволяет уменьшить размеры входного сечения без ощутимого ухудшения энергетических характеристик турбины.

Характеристики турбин. С изменением условий работы турбины (открытия направляющего аппарата а, частоты вращения n, напора Н и др.) изменяются и ее основные параметры (мощность N, к п. д. η, расход Q, коэффициент кавитации о и др.). В общем виде для турбины данного типа можно записать N(D, H, n, a); $\eta(D, H, n, a)$ и т. д., т. е. каждый параметр турбины является функцией четырех независимых переменных, а для поворотнолопастной турбины добавляется еще и пятое независимое переменное — угол установки лопастей рабочего колеса ф, следовательно, N(D, H, n,

а, ф). 1. Линейные характеристики дают связь между любыми двумя параметрами работы турбины при трех постоянных параметрах (для поворотнолопастных турбин — при четырех). Для оценки свойств турбины можно построить несколько типов ее линейных характери-СТИК

а) расходные характеристики N=N(Q); $\eta=\eta(Q)$; $\sigma = \sigma(Q)$ и др. строятся при D = const; n = const;H = const



Рис. 15-14. Области применения различных турбинных камер.

6.83



б) оборотные харак- 2,0 7 птн; Мотн теристики $N = N(n); \eta =$ $= n(n); \sigma = \sigma(n)$ и др. строятся при D = const;

в) напорные харак-N = N(H); $n=n(H); \sigma=\sigma(H)$ и др. строятся при D = const;



щают свойства турбин, так как эти характеристики строятся только при двух постоянных параметрах. Разсредственно при испытании модели, т. е. к. п. д. отнесе- ных к. п. д., открытий направляющего аппарата, коэфны к размеру модели, что необходимо учитывать при использовании главных универсальных характеристик для подбора турбин. На характеристиках в поле координат Q'1 и n'1 (рис. 15-17 и 15-24) наносятся линии рав-

фициентов кавитации, углов установки лопастей рабочего колеса (для поворотнолопастных турбин). На характеристиках радиально-осевых турбин наносится еще линия предельной мощности, которая соответствует от-





крытию направляющего аппарата, при котором мощ- (15-15). Эксплуатационная характеристика строится ность турбины достигает около 95% максимально воз- обычно в поле координат N - мощность турбины (иноможного значения. Не разрешается использовать тур- гда расход Q) и H — напор. бину при режимах, лежаоб/мин

щих вправо от кривой предельной мощности.

На рис. 15-17-15-23 даны типичные главные универсальные характеристики реактивных турбин для диаметра модели D₁= =46 см. Здесь число у марки турбины указывает максимальный напор, на который она рассчитана (например, РО75 — для напоров до 75 м). Эти характеристики могут быть использованы для предварительного подбора турбин. На рис. 15-24 дана универсальная характеристика ковшовой турбины.

Эксплуата ционная характеристика строится при n = const и D=const (берутся фактические величины диаметра и скорости вращения турбины ГЭС). Эксплуатационная характеристика может быть построена по главной универсальной при помощи формул (15-4) или (15-5). При этом необходимо также учитывать, что с увеличением диаметра турбины увеличивается и значение к.п.д. Пересчет к. п. д. может производиться по формуле





На рис. 15-25 показана универсальная эксплуатацига рис. 15-25 показана универсальная эксплуатаци-онная характеристика очень крупной поворотнолопаст-ной турбины. Следует обратить внимание на лве лиции ной турбины. Следует обратить внимание на две линин ограничения мощности: наклонная в области малых напоров определяется максимальным открытием и кавитационными условиями и вертикальная, которая определяется номинальной мощностью генератора.

Каждая точка универсальной характеристики соответствует определенному режиму работы турбины. Выделяют два режима работы:

1) оптимальный (n'10, Q'10), при котором турбина имеет наибольший к. п. д. $(\eta = \eta_0)$;

2) предельный (n'імакс и Q'імакс), при котором турбина имеет наибольшую величину открытия направляющего аппарата. Этот режим для радиально-осевых и пропеллерных турбин определяется положением линии 95% от максимальной мощности, а для поворотнолопастных турбин может довольно сильно изменяться и определяется в основном допустимым значением коэффициента кавитации (величиной высоты отсасывания).

Построение эксплуатационной характеристики. Пересчет значений координат каждой режимной точки (О'т и n'1) главной универсальной характеристики в координаты (H и N) эксплуатационной характеристики производится по следующим формулам:

$$H = \left(\frac{nD}{n'_{\rm I}}\right)^2 \frac{\eta_{\rm r.m}}{\eta_{\rm r.r}};$$

$$N = 9,81Q_{\rm r}H\eta_{\rm r},$$
(15-14)



η_м — к. п. д. турбины и модели

На главных универсальных характеристиках обычно нанесены значения к. п. д., полученные непосредственно при испытаниях модели. Опыт показывает, что с увеличением размера турбины потери в ней уменьшаются и, следовательно, к. п. д. возрастает.

При сохранении геометрического подобия между моделью и турбиной оптимальный гидравлический к. п. д. турбины может быть определен по следующей формуле:

$$\eta_{\mathbf{r}.\mathbf{r}.\mathbf{oux}} = 1 - (1 - \eta_{\mathbf{r}.\mathbf{r}.\mathbf{oux}}) \left[1 - \varepsilon_{\mathbf{r}\mathbf{p}} + \varepsilon_{\mathbf{r}\mathbf{p}} \sqrt[5]{\frac{D_{\mathbf{m}}}{D_{\mathbf{r}}}} \sqrt[10]{\frac{H_{\mathbf{m}}}{H}} \right], \quad (15-15)$$

пде D_т и η_{г.т.опт} — диаметр и оптимальный гидравлический к. п. д. турбины; D_м и η_{г.м.опт} — то же модели; єтр — относительная величина потерь на трение. Обычно считают є_{тр}=0,8÷0,6; Н_м и Н— напоры при испытании модели и натурной турбины. Отношение напоров учитывается только при H>150 м, точнее, при H_м/H>30.

Для облегчения расчетов на рис. 15-26 даны зна-

чения
$$\frac{D}{1} D_{\rm M} / D_{\rm T}$$
 в зависимости от величины $D_{\rm M} / D_{\rm T}$.

По формуле (15-15) пересчитывается гидравлический к. п. д. Чтобы получить полный к. п. д., нужно вычесть механические потери $\Delta\eta_{\text{Mex}}$, которые для натурной турбины составляют 1-1,5%. Таким образом,

 $\eta_{T.OUT} = \eta_{r.T.OUT} - \Delta \eta_{Mex}$.

Для остальных режимов к. п. д. турбины можно определять, используя следующие соотношения:

$$\eta_{\mathbf{T}} = \eta_{\mathbf{M}} \frac{\eta_{\mathbf{T}.0\mathbf{nt}}}{\eta_{\mathbf{M}.0\mathbf{nt}}}$$

или

$\eta_{\mathrm{T}} = \eta_{\mathrm{M}} + (\eta_{\mathrm{T,OHT}} - \eta_{\mathrm{M,OHT}}).$

Комбинаторная характеристика определяет соотношение между открытием направляющего аппарата ао и разворотом лопастей рабочего колеса ф в поворотнолопастных турбинах, которое дает наивысшее значение к. п. д. При этих условиях построены главные универсальные и эксплуатационные характеристики поворотнолопастных турбин (рис. 15-17, 15-20). Вид комбинаторной характеристики зависит от приведенной единичной частоты вращения п'і или, в условиях эксплуатации, при постоянстве частоты вращения - от напора Н (рис. 15-27). Комбинаторную характеристику можно построить по главной универсальной характеристике поворотнолопастной турбины.

Номенклатура реактивных турбин включает все размеры турбин от самых малых до самых крупных.

В радиально-осевых турбинах за диаметр рабочего колеса принимается максимальный диаметр по входным кромкам лопастей D₁.

Определяющим размером поворотнолопастных турбин считается диаметр



камеры рабочего колеса D₁ (практически почти равен диаметру рабочего колеса). Предусмотрен следующий нормальный ряд диамет-

ров турбин: Малые и средние турбины D₁, см. . . . 30, 35, 42, 50, 59, 71, 84, 100, 120, 140, 160, 180, 203, 225, 250 Крупные турбины Ď₁, см

. 280, 320, 360, 400, 450, 50, 550, 600, 650, 700, 750, 800, 850, 900, 950, 1000, 1050

Марка реактивной турбины включает тип и конструктивную форму ее исполнения, а также величину диаметра турбины в сантиметрах.

Марки реактивных турбин имеют, например, следующий вид:

PO75/702-B-300;

ПЛ20/661-В-800. Тип турбины обозначается сокращенно: РО — радиально-осевая, ПЛ — поворотнолопастная (осевая); Д диагональная. Цифры после марки обозначают максимальный напор и номер проекта (тип турбины). Так, 75/702 указывает, что турбина рассчитана на напор до 75 м, а тип проточной части № 702. На этот же напор могут иметься и другие типы, отличающиеся формой проточного тракта. Буква В или Г обозначают «вертикальная» или «горизонтальная» по положению вала. Цифра в конце марки (300, 800) - диаметр рабочего колеса в сантиметрах.



284

За границей РО турбины называют турбинами Френсиса; ПЛ - Каплана, а ковшовые - турбинами Пельтона или свободноструйными.

Подбор турбин для гидроэлектростанций должен производиться с учетом режимного графика работы ІЭС, т. е. с учетом колебаний мощности и напора во



Рис. 15-24. Универсальная характеристика одиосопловой ковшовой турбины.

285

s — ход нглы (открытие)

0,01 0,02 0,04 0,06 0,1 0,2 0,4 0,6 0,8

Рис. 15-26. График для пересчета к. п. д. тур-

У РО турбин Q'імакс при рас-

указаны два предела Q'імакс и со-

ответственные значения о, отвечаю-

щие различным типам турбин, рас-





Предварительный подбор реактивных гидротурбин считанным на указанный напор (различная форма проможет быть произведен по расчетному напору (обычно берется по величине ближе к миннмальному) при помощи единичных параметров, которые могут быть взяты либо по главным универсальным характеристикам, либо по данным табл. 15-4 и 15-5. При этом необходимо учитывать следующее:

1. Для ПЛ турбин (табл. 15-4) кроме оптимальной единичной частоты вращения п'ї опт даны значения n'і расч, которые несколько выше. При подборе турбин по п'і расч определяется частота вращения для условий расчетного напора. При этом учитывается, что средневзвешенный напор по выработке энергии выше расчетного. Отсюда следует, что п'і расч не остается неизменным и с уменьшением колебаний напора приближается к п'і опт.

2. У ПЛ турбин максимальная пропускная способность, отвечающая 5%-ному запасу мощности, при расчетном расходе, по условиям кавитации обычно не используется. В табл. 15-4 указаны ориентировочные значения Q'1 макс и соответствующие величины коэффициента кавитации о. Промежуточные значения о могут быть найдены интерполяцией по Q'I макс.

Ta

Пр

Co

Пр

Ди

Kos

| Показатели | | Типы турбин | | | | | | | |
|---|--------------|------------------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|---------------------|--------------|--|
| | ПЛ10 | Пл15 | Пл20 | ПЛ30 | ПЛ40 | П.Л50 | П.Л60 | ПЛ80 | |
| больший напор, м | 10 | 15 | 20 | 30 | 10 | E0 | | | |
| веденная частота вращения
пимальная n'I опт | 165 | 150 | 135 | 120 | 115 | 110 | 105 | 100 | |
| цияя расчетная n' I расч
ведечный расход, отвечаю-
ий 5%-ному запасу мощно-
н, Q' I, л/сск | 190
2 340 | 170
2 150 | 155
2 060 | 140
1 940 | 130
1 840 | 125
1 700 | 120
1 600 | 110
1 480 | |
| пазон рекомендуемых зна-
ний Q'I макс | 2 340-2 100 | 2 1 5 0—1 87 0 | 2 060-1 700 | 1 940—1 400 | 1 650—1 190 | 1 400 | 1 300—1 0 00 | 1 100-90 | |
| официент кавитации о,
ответствующий Q'I макс | 1,5-1,3 | 1,00,85 | 0,85-0,65 | 0,95-0,5 | 0,68-0,4 | 0,53-0,37 | 0,42-0,27 | 0,35—0, | |

точной части).



§ 15-1] ТУРБИНЫ

Таблица 15-5

Характерные параматры радиально-осевых турбин

| | | | | Тип | ы турбин | | | | |
|---|----------|----------|-----------|-----------------|----------------|------------|-------------|-----------|--|
| Показатели | PO45 | PO75 | PO115 | PO170 | PO 2 30 | PO310 | PO400 | PO500 | |
| Наибольший напор, <i>м</i>
Приведенная оптимальная час- | 45
80 | 75
75 | 115
70 | 170
70 | 230
65 | 310
60 | 400
60 | 500
58 | |
| тота вращения <i>n</i> , I опт
Приведенный расход, отвечаю-
щий 5%-ному запасу мощно- | 1 300 | 1 200 | 1 150 | 9 5 0650 | 650—420 | 420280 | 240—200 | 200—150 | |
| сти, Q'I макс
Коэффициент кавитации σ, со-
ответствующий Q/I макс | 0,22 | 0,15 | 0,11 | 0,09—0,06 | 0,0650,047 | 0,048-0,04 | 0,035-0,025 | 0,03—0,02 | |

Примечание. Для РО турбин даны только n' I опт, по которым и определяется частота вращения, хотя в случае значитель ных колебаний напора и для этих турбин n' I расч можно принимать несколько выше n' I опт-

В современных крупных и средних гидроэлектростанциях валы турбины и генератора соединяются наглухо. Следовательно, частота вращения турбины п должна в точности совпадать с частотой вращения генератора, определяемой следующим соотношением, полученным из условий, что частота тока равняется 50 периодам в секунду:

 $np = 6\ 000.$ (15-16)

где p — число полюсов (p — четное число, если p превышает 24, то желательно его принимать кратным четыpem).

Таблица 15-6

Ориентировочная величина к. п. д. турбин при максимальном открытии (мощности)

| N, квт | 1 000 | 4 000 | 10 000 | 40 000 | 100 000 и
более |
|--------|-------|-------|--------|--------|--------------------|
| η, % | 85 | 86 | 87 | 88 | 89 |
| | 87 | 88 | 89 | 90 | 91 |

Размеры реактивных турбин могут быть определены по величине D₁, найденного расчетом на основании данных, приведенных на рис. 15-28. Все размеры на рис. 15-28 даны по отношению к D₁.

Пример. Необходимо подобрать реактивную турбину по единичным параметрам. Дано: расчетный напор H=60 м; макси-мальный напор 67 м; мощность агрегата N=10 000 квт; отметка инжнего бьефа над уровнем моря 300 м.

1. По максимальному напору (табл. 15-5) выбираем тип турбины — РО75.

туронны — РОЛ. 2. Определяем орнентировочное значение к. п. д. турбниы при максимальной мощности η=87% (табл. 15-6) и вычисляем расход воды через турбину, пользуясь формулой (15-2'):

$$Q = \frac{N}{9,81H\eta} = \frac{10\,000}{6,81\cdot60\cdot0.87} = 19,5 \,\,\text{m}^3/\text{cer}.$$

3. Определяем диаметр турбины. . опредсияся дляястр турчаны. Для РО75 максимальный приведенный расход (расчетный) $Q'_1 = 1.2 \ m^3/cek$ (табл. 15-5). Используя формулы (15-6), получаем:

2 .-

$$= \frac{Q = Q'_{1 \text{Marc}} D_1^{-} V H;}{Q'_{1 \text{Marc}} V H} = \frac{19.5}{1.2 V 69} = 2.1;$$

$$D_1 = 1.45 \ \text{m}.$$

Принимаем ближайший больший размер D₁=160 см по нормальной номенклатуре (стр. 285) (если принять меньший размер 140 см, то не получим требуемой мощности).

n-n

Ближайшую частоту вращения генератора находим по формуле (15-16): при p=18 n=333,3 сб/мин; при p=16 n=375,0 об/мин. Принимаем последиее, так как оно ближе к оптимальному значению, найденному для турбины.

по табл. 15-3; σ=0,15.

 $H_{\bullet}=1$

т. ^се. турбину нужно установить не более чем на 0,67 *м* выше отметки нижнего бьефа.

Предварительный подбор ковшовых турбин. За основной характерный размер принимают диаметр колеса и диаметр сопла. Марка ковшовой турбины может быть записана, например, так. К35-В300/25×4, что обозначает: ковшовая турбина типа 35 с вертикальным валом (в случае горизонтального вала ставится буква Г), диаметр рабочего колеса 300 см с четырьмя соплами диаметром по 25 см. Диаметр сопла берется несколько больше диаметра струи.

Скорость струн перед входом на рабочую лопасть (ковш) составляет:

мают:

равна:

С целью увеличения частоты вращения турбины стремятся уменьшить D, т. е. увеличить коэффициент быстроходности турбины, что позволяет снизить вес и габариты генератора. До некоторого предела это допустимо, однако дальнейшее уменьшение диаметра или, точнее, отношения D/dc, где dc - диаметр струи, приводит к снижению к. п. д. турбины. Обычно минималь-

| | | 11 | | |
|----------|---------------|---------------|-----|--|
| <i>п</i> | 1=130 | \mathcal{I} | | |
| (/ | =17м)
 / | n'=1 | 50 | |
| | | A(H=1: | 3м) | |
| | // | ++ | | |
| | | | | |
| ~ | | | a | |
| 20 | 30 | 34 | | |
| | | | | |

n

бин

3. Значения к. п. д. могут определяться на основа-

нии приведенных универсальных характеристик или для

максимального открытия (мощности) по табл. 15-6.

Рис. 15-27. Комбинаторные характеристики поворотнолопастной турбники (D.=9.0 м. n=60 об/мим).

4. Определяем частоту вращения. Приведенная оптимальная частота вращения п' топт =75 об/мин (табл. 15-4); принимаем ее за расчетную. Тогда по формуле (15-6) получим:

$$v'_{\text{Iont}} \frac{V\overline{H}}{D} = \frac{75V\overline{60}}{1,6} = 358 \text{ of}/MuH.$$

Расход через турбину будет равен Q=Q'IMAKC D2VH = 1.2.1.62× ×V60=23,8 м3/сек. Максимальная мощность турбины N=9,81.23,8×

×60.0,87=12 200 квт, т. е. несколько больше заданной. 5. Определяем допустимую высоту отсасывания по формуле (15-10). Коэффициент кавитации для турбниы РО75 принимаем

$$0 - \frac{\Psi}{900} - \sigma H = 10 - \frac{300}{900} - 0.15 \cdot 60 = 0.67 \text{ M},$$

$$v_{\rm c} = (0, 96 \div 0, 98) \sqrt[4]{2gH}$$
 (15-17)

Наивыгоднейшая окружная скорость колеса и, обеспечивающая максимальную величину к. п. д., должна быть немного меньше половины vc. Обычно прини-

$$u = (0, 43 \div 0, 47) \sqrt{2gH}$$
 (15-18)

Отсюда частота вращения п вала турбины будет

$$n = \frac{60u}{\pi D}.\tag{15-19}$$
§ 15-2] ЛОПАСТНЫЕ НАСОСЫ





PO 75

~1.75

1,14-1,24

1,14-1,24

1,004

PO 150

1.14-1,24

~1.7



NJ 30

ПЛ 20

~1.7



1 лопастви

6 лапастей

NJ 40



Рис. 15-28. Относительные размеры турбин различных типов.

мое значение D/de для цельнолитых колес равно 7-8, а для колес с отъемными ковшами - 10-12.

Соотношение между коэффициентом быстроходности ковшовых турбин и числом сопл должно соответ-ствовать табл. 15-7. Следует учитывать, что при крайних значениях коэффициента быстроходности к. п. д. турбины снижается.

Пример. Подобрать ковшовую турбину, если расчетный на-пор H=450 м, мощность N=20 000 квт.

1. Рассмотрим вариант турбины с одним соплом. По табл. 15-7 примем значение $n_{s1}=18$ об/мин, при котором к. п. д. достаточно высок. В данном случае $n_{s1} = n_s$. По формуле (15-7) находим:

$$n = \frac{n_s H \sqrt[4]{H}}{\sqrt{1.36N}} = 18.450 \sqrt{\frac{\sqrt{450}}{1.36 \cdot 20\ 000}} = 225 \ o6/muH.$$

Таблица 15-7

Ориентировочные значения к. п. д. ковшовых турбин в зависимости от коэффициента быстроходности на одно сопло

| Коэффициент
быстроходности | | Мощность | турбины, % | |
|---|--|--|--|--|
| (на одно сопло)
ⁿ s1 | 100 | 75 | 50 | 25 |
| 6
10
14
18
22
26
28
32 | 84,5
86,5
87,5
86,5
85
85
83
81
77,5 | 85,5
87,5
88,5
87,5
86
84
82,5
79,5 | 85,5
87,5
88,5
87,5
86
84
83
80 | 81
83
84
83
82
80,5
79,5
77,5 |

Примечание. Если турбина двухсопловая, то на одно сопло $n_{s_1} = \frac{1}{V_2}$

если — четырехсопловая (с одним рабочим колесом или с двумя),

то на одно сопло $n_{s1} = \frac{n_s}{2};$

здесь п - коэффициент быстроходности турбины по (15-7).

Частота вращения сравнительно мала. Габариты турбины н генератора будут достаточно большими. Увеличение частоты вращения за счет увеличения n_{s1} невыгодио, так как приведет к снижению к. п. д. (если принять n_{s1}=28, то согласно данным табл. 15-7 к. п. д. снизится на 5,5%). Применим четырехсопловую турбину со значением $n_{s1}=18~o6/$ мин. Тогда $n_s=2n_{s1}=36$ н. следовательно, n=450 об/мин. Для гидрогенератора можно принять ближайшую частоту вращения 428,6 об/мин (p=14). Конструктивно это может быть либо вертикальная турбина с одиим рабочим колесом и четырьмя соплами, либо горизонтальная с двумя рабочими колесами и с двумя соплами на каждом колесе

2. Определяем габариты турбины. Расход, пропускаемый турбиной, определится из (15-2'). Величину к. п. д. при 100% на-грузки примем по табл. 15-6 равной 86,5%.

$$Q = \frac{N}{9.81 H m} = \frac{20.000}{9.81 \cdot 450 \cdot 0.865} = 5,25 \ m^3/c \ e\kappa.$$

Расход на одно сопло 5,25 : 4=1,31 м³/сек. Скорость струи перед входом на рабочие лопасти опреде-ляем по формуле (15-17)

$$v_{e}=0.97 \sqrt{2.9.81.450} = 91 \text{ m/cer}.$$

Площадь сечения струн F_c=Q: v_c=1,31:91=0,0144 м². Диаметр струн $d_c = 0,154$ м; днаметр сопла $d = 1,1d_c = 0,17$ м.

Диаметр рабочего колеса можно определить исходя из сле-дующих соображений. Оптимальная величина окружной скорости по формуле (15-18) должна быть равна:

$$u=0.45\sqrt{2gH}=0.45\sqrt{2.9.81.450}=42.3 \text{ m/ce}$$

Поскольку частота вращения принята 428,6 об/мин, то по формуле (15-19) получим:

$$D = \frac{60.42,3}{3,14.428,6} = 1,9 \text{ m}$$

Внешний диаметр колеса ориентировочно будет равеи 1,9+2,7d=1,9+2,7 · 0,17=2,36 м. На основании этих размеров можно наметить приблизительные габариты турбины,

15-2. ЛОПАСТНЫЕ НАСОСЫ

Основными показателями работы насосной установки (рис. 15-29,а) являются:

Статический или геометрический напор Нст — разность уровней верхнего и нижнего бассейнов

$$H_{cr} = \bigvee BE - \bigvee HE.$$

(15-20)

Если насосная установка работает в условиях, когда давления над поверхностью жидкости в нижнем $p_{\rm HB}$ и в





Рис. 15-29. Схема насосной установки

верхнем бассейне РВБ различны, то статический напор равен:

$$H_{\rm cr} = \mathbf{\nabla} B \mathcal{E} - \mathbf{\nabla} H \mathcal{E} + \frac{p_{\rm BE} - p_{\rm HE}}{\gamma}, \quad (15-20')$$

где ү — удельный вес перекачиваемой жидкости.

Напор Н — разность удельных энергий жидкости в напорном (выходном) и во входном патрубках насоса:

$$H = H_{c_T} + h_w,$$
 (15-21)

где hw — суммарные гидравлические потери местные и по длине во всасывающем и в напорном трубопроводах:

$h_w = h_{BC} + h_{Han}$.

Для определения величины напора к напорному патрубку присоединяется манометр, а к входному - вакуумметр (когда насос работает без подпора и давление во всасывающем патрубке ниже атмосферного, в противном случае на входной патрубок также ставится манометр).

Если отсчет по манометру составляет М м ст. перекачиваемой жидкости, а по вакуумметру В м ст. перекачиваемой жидкости (рис. 15-29,б), то величина напора определяется следующим выражением:

$$H = M + B + z + \frac{v_2^2 - v_1^2}{2g}, \qquad (15-21')$$

где z — разность уровней установки манометра и точки присоединения вакуумметра (г положительно, если манометр стоит выше).

19 Справочник п/р Киселева П. Г.



DOT - 2

равным:

М., «Энергия», 1970.

следующей формуле:

$$N$$
 :

где ү — удельный вес перекачиваемой жидкости, кес/м³; Q — подача (производительность) насоса, т. е. расход жидкости, подаваемой насосом, м³/сек (л/сек); Н — напор, м ст. перекачиваемой жидкости; п — полный к.п.д. насоса, учитывающий гидравлические, механические и объемные потери в насосе.

289





Рис. 15-30. Принципиальные схемы центробежного и осевого на-Рис. 10-30. Принципиальные слемы центроселило и оссоло на соссов и параллелограммы скоростей. а — схема центробежного насоса; I — напорный патрубок; 2 — рабочее колесо; 3 — входной патрубок; 4 — спираль; 6 — схема пропеллерного (осевого) насоса; 1 — выправляющий аппарат; лопасти рабочего колеса.

Поскольку в насосных установках величина

как правило, очень мала, тс практически напор считают

H = M + B + z, m.(15-21")

Мощность на валу насоса определяется по

$$=\frac{\gamma QH}{102\eta},\qquad(15-22)$$

Рабочий процесс центробежных и пропеллерных насосов ¹ иллюстрируется рис. 15-30. В центробежных насосах при входе на рабочие лопасти абсолютная скорость жидкости и имеет близкое к радиальному на-

¹ Более подробно о насосах см. Ломакии А. А. Центро-бежные и осевые насосы. М., «Машиностроение», 1966; Чер-касский В. М. и др. Насосы, компрессоры, вентняяторы. М., «Энергия», 1968. Степанов А. И. Центробежные и осевые на-сосы. М., Машгиз, 1960 (ВИГМ). Насосы (каталог-справочник). М., Машгиз, 1959; Кривченко Г. И. Насосы и гидротурбины. «Энергия», 1970

§ 15-2] ЛОПАСТНЫЕ НАСОСЫ



правление. Параллелограмм входной скорости можно построить, если разложить скорость и на составляющие: переносную скорость $u_1 = \pi D_1 n/60$ и относительную скорость w1. На выходной кромке рабочего колеса абсолютная скорость v2 определяется построением параллелограмма по относительной скорости w2 и переносной скорости $u_2 = \pi D_2 n/60$.

В пропеллерных насосах вода подводится к колесу в осевом направлении. При входе на рабочее колесо скорость v₁ направлена параллельно оси, а при выходе с рабочего колеса скорость v2 направлена под углом а2 к оси (жидкость вращается относительно оси и в то же время перемещается параллельно оси). Чтобы снять крутку потока и направить жидкость параллельно оси, за рабочим колесом устанавливается выправляющий аппарат.

Связь между величиной энергии, переданной 1 кгс жидко-сти, прошедшей через насос, напором Н и параллелограммами скоростей дает основное уравнение лопастных насосов — уравнечие Эйлера

$$\frac{H}{\tau_{\bullet}} = \frac{u_2 v_2 \cos \alpha_2 - u_1 v_1 \cos \alpha_1}{g}.$$

Здесь η_r — гидравлический к. п. д. насоса; g — ускорение

свободного падения. Вводя циркуляцию скорости Г, определяемую по формуле (15-За), уравнение Эйлера запишем в внде

$$\frac{H}{r_{\rm r}} = \frac{\omega}{2\pi g} \left(\Gamma_2 - \Gamma_1 \right)$$

где ω — угловая скорость вращения рабочего колеса (1/сек), Γ_2 , Γ_1 — соответственно циркуляция потока за рабочни колесом и перед входом в колесо. Поскольку перед входом иа рабочее колесо Г₁≈0, то развиваемый насосом напор определяется в осисвном Г₂ — выходной циркуляцией.

$$\frac{H}{\eta_{r}} = \frac{\Theta}{2\pi g} \Gamma_{2}.$$

Оптимальный режим работы насоса, при котором к. п. д. имеет максимальное значение, определяется условиями безудар ного входа. При этом направление относительной скорости должно совпадать с направлением касательной к входной кромке рабочей лопасти.

Конструкция насосов

1. Консольный насос типа К (рис. 15-31) состоит из литого корпуса 1 со спиральной камерой и напорным патрубком, съемной крышки 2 с входным патрубком, рабочего колеса 3, насаженного на вал 4, соединяемый с валом электродвигателя посредством муфты 5. Вал подшипниками и корпус 1 крепятся на станине 6. Задний обод рабочего колеса у большинства насосов имеєт несколько разгрузочных отверстий 7 для уменьшения осевого усилия, передаваемого на вал. Вал уплотняется сальником, состоящим из корпуса, крышки 8, сальниковой набивки 9 и кольца гидравлического замка 10. Всасывающий патрубок консольных насосов всегда располагается горизонтально, положение же напорного патрубка может быть различным.

2. Моноблочные насосы типа КМ (рис. 15-32) отличаются от консольных конструктивным выполнением. В моноблочных насосах рабочее колесо 1 насажено непосредственно на конец вала 2 фланцевого электродвигателя 3. Входной патрубок 4, спиральная камера 5 и напорный патрубок 6 выполнены в виде единого литого блока, который посредством вставки 7 крепится болтами к фланцу электродвигателя. Насос крепится к осно-



Рис. 15-32. Консольный моноблочный насос (типа КМ).



Рнс. 15-33. Насос двустороннего входа (типа Д).

ванию только лапами электродвигателя. Сальник 8 обычно простой без гидравлического замка. Преимуществом моноблочных насосов является компактность, меньшие размеры и вес, отсутствие соединительной муфты, но выпускаются они только небольших размеров.

3. Насос двустороннего входа типа Д (рис. 15-33) имеет сдвоенное рабочее колесо 1. Подвод воды к насосу осуществляется по входному патрубку 2, отвод воды --по "апорному патрубку 3, отлитому вместе с корпусом насоса 4. Верхняя половина корпуса (крышка) 5 насоса съемная. Вода к кольцам гидравлического уплотнения сальников подводится по трубкам 6.

Этот насос имеет уравновешенное рабочее колесо, дающее при тех же размерах в два раза большую подачу, чем одинарное колесо консольного насоса.

4. Вертикальные центробежные насосы типа В (рис. 15-34) применяются при необходимости получить очень большую подачу при значительном напоре. Рабочее колесо 1 насажено на вертикальный вал 2, который фланцевой муфтой 3 соединяется с валом вертикального электродвигателя. В пределах корпуса насоса имеется только радиальный направляющий подшипник 4, а осевое усилие · передается на подшипники электродвигателя. Вода к рабочему колесу подводится снизу по конфузорному патрубку 5, а выбрасывается в литую спиральную камеру 6. которая имеет мощные ребра и лапы для крепления к основанию.

19*



4зел I

Рнс. 15-35. Осевой насос (поворотнолопастной) (типа ОП).

5. Осевые (пропеллерные «О» и поворотнолопастные «ОП») насосы (рис. 15-35) применяются, когда необходима весьма большая подача при сравнительно малых напорах. Рабочее колесо 2 с входным обтекателем 3 крепится к валу 4. Направляющие подшипники насоса обычно с лигнофолевыми вкладышами 5 и 6 и с водяной смазкой крепятся в центральной части выправляющего аппарата 7 и в корпусе колена 8. Над верхним подшипником устанавливается сальник 9. Вал насоса посредством муфты 10 соединяется с валом электродвигателя. Подвод воды к рабочему колесу осуществляется через раструбный патрубок или через всасывающую трубу 1.

Поворотнолопастные насосы отличаются от пропеллерных тем, что у них лопасти колеса могут изменять угол установки (поворачиваться). Это улучшает условия регулирования насоса по подаче и напору и повышает его к. п. д. Механизм поворота располагается во втулке и посредством штанги, проходящей по пустотелому валу, соединяется с приводом.

6. Артезианские и погружные насосы типа А (рис. 15-36) специально приспособлены для установки

в скважинах и применяются для водоснабжения, орошения и понижения уровня грунтовых вод. Артезианский насос представляет собой агрегат, состоящий из собственно насоса с приемной сеткой 1, из трансмиссии 2, проходящей от насоса до верха скважины, и их опорной части с электродвигателем (вертикальным, фланцевым), устанавливаемой над скважиной.

Насос состоит из нескольких секций, каждая из которых включает корпус 3 и рабочее колесо 4. Насос может собираться с различным числом секций (рабочих колес). С увеличением напора увеличивается и число секций (на рис. 15-36 показан трехсекционный насос). Артезианские насосы выпускаются для скважин с обсадными трубами диаметром 300, 500 и 600 мм. Погружные насосы отличаются

тем, что у них электродвигатель, используемый для привода, делается погружным (находится в воде), что исключает необходимость устройства длинной трансмиссии.

7. Многоступенчатые насосы применяются в случае необходимости получить значительные по величине напоры. Принцип их устройства состоит в последовательном соединении нескольких рабочих колес в одном агрегате.

8. Грунтовые насосы (землесосы) (рис. 15-37). По конструкции и принципу действия землесосы аналогичны консольным насосам. Основные их конструктивные особенности связаны с необходимостью защиты рабочих органов от абразивного износа и обеспечения возможности прохода через землесос сравнительно крупных валунов. Рабочее колесо 1 стальное, литое, имеет небольшое число рабочих лопастей (2-4). С целью предохранения вала 2 от износа сальник 3 расположен на развитой ступице рабочего колеса. Кроме того, для предохранения сальника от попадания в него песка к нему по трубе подводится чистая вода под давлением, превышающим напор землесоса. Для защиты корпуса от износа землесос снабжен стальными сменными бронедисками 4 и 5. Осевая сила, передаваемая на вал, воспринимается подшипниками 6 и передается на корпус землесоса 7. Для непосредственного соединения с валом электродвигателя служит муфта 8. Пересчет параме-

тров работы насоса при изменении частоты

§ 15-2] ЛОПАСТНЫЕ НАСОСЫ



Рис. 15-37. Грунтовой насос (землесос).

60 - 80

вращения и сохранении режима производится по следующим формулам:

$$\frac{Q_1}{Q_2} = \frac{n_1}{n_2}; \ \frac{H_1}{H_2} = \left(\frac{n_1}{n_2}\right)^2; \ \frac{N_1}{N_2} = \left(\frac{n_1}{n_2}\right)^3.$$
(15-23)

Если одновременно изменяются частота вращения и диаметр рабочего колеса с сохранением геометрического подобия проточных частей насоса (в основном рабочего колеса), то подача, напор и мощность для данного режима будут определяться следующими зависимостями:

$$\frac{Q_{1}}{Q_{2}} = \frac{n_{1}}{n_{2}} \left(\frac{D_{1}}{D_{2}}\right)^{2}; \frac{H_{1}}{H_{2}} = \left(\frac{n_{1}}{n_{2}}\right)^{2} \left(\frac{D_{1}}{D_{2}}\right)^{2}; \\
\frac{N_{1}}{N_{2}} = \left(\frac{n_{1}}{n_{2}}\right)^{3} \left(\frac{D_{1}}{D_{2}}\right)^{5}.$$
(15-23')

Коэффициентом быстроходности (ns) насоса называется частота вращения насоса, геометрически подобного данному, но имеющего такую величину диаметра, при которой нанос дает подачу 75 л/сек и развивает напор 1 м, т. е. в ns случае перекачки воды передает ей мощность 1 л. с. Для данного насоса величина ns опре-

деляется по формуле
$$n_s = 3,65 \frac{nV\overline{Q}}{H^{3/4}}.$$
 (15-24)

Коэффициент быстроходности относится обычно к одному колесу, поэтому для насоса с двусторонним входом в формулу (15-24) .следует подставлять половину его фактической подачи. Для многоступенчатых насосов при одинаковых рабочих колесах в формулу (15-24) нужно подставлять напор, деленный на число ступеней.

Насосы низкой быстроходности (n_s=60÷

80) применяются для получения значительных напоров при сравнительно небольшой величине подачи. Самые быстроходные насосы (n_s=800÷1000) применяются для получения большой подачи при сравнительно малых напорах (осевые насосы).

Коэффициент быстроходности ns в значительной степени определяет форму рабочего колеса насоса. Как видно из рис. 15-38, с ростом ns уменьшается отношение D₂/D₁ и увеличивается высота рабочего колеса B₂.

Кавитация в насосах возникает в условиях, когда давление в потоке снижается до давления насыщенных паров перекачиваемой жидкости. При кавитации возникает сильный резкий шум, вибрации, снижается к. п. д., что может вызвать интенсивный износ рабочих органов насоса. Чтобы избежать возникновения кавитации, необходимо ограничивать высоту всасывания H_s насоса (рис. 15-29). Для определения допустимой высоты всасывания используется один из двух кавитационных показателей, которые устанавливаются экспериментальным путем и даются на характеристиках насосов:



Рис. 15-38. Изменение формы рабочего колеса насоса в зависимости от коэффициента быстроходности.



| 20 | 120-240 | 240-3 50 | 400-800 |
|------|---------|-----------------|---------|
| -1,8 | 1,8-1,3 | 1,3 - 1, 1 | 1,0 |



Рис. 15-39а. Характеристика центробежного насоса.

а) допустимый вакуум во входном патрубке (вакуумметрическая высота всасывания) Н_{вак}, м, и б) кавитационный запас Δh или Δh_{I} .

 $H_{\rm Bak}^{\rm gon}$ соответствует нормальному атмосферному давлению (рат/ү)норм=760 мм рт. ст. или 10,3 мвод. ст. Допустимая высота всасывания H_s находится по формуле





Рис. 15-39б. Характеристика осевого поворотнолопастного насоса.

Здесь рат/у — фактическое атмосферное давление, которое в зависимости от отметки местности может быть меньше или больше (рат/у)норм. Приближенно можно считать:

$$\left(\frac{p_{\rm at}}{\gamma}\right)_{\rm hop_{\rm M}} = \frac{p_{\rm at}}{\gamma} - \frac{\nabla}{900},$$

где 🔻 — абсолютная отметка установки оси насоса (над уровнем моря); h_{вс} — потери во всасывающем грубопроводе; v₁ — скорость во всасывающей трубе (рис. 15-29); $p_{\pi,\#}/\gamma$ — давление насыщенных паров перекачиваемой жидкости, зависящее от ее температуры. Для холодной воды можно принимать $p_{\pi, \pi}/\gamma \approx 0.3$ м. Для нагретой воды можно использовать данные табл. 15-3.

Если частота вращения насоса изменяется с n₁ на n2, то соответственно изменяется для данного режима

Нак. Пересчет производится по формуле

$$(H_{\text{Bak}}^{\text{доп}})_2 = 10 - [10 - (H_{\text{Bak}}^{\text{доп}})_1] \left(\frac{n_2}{n_1}\right)^2$$
. (15-26)

В некоторых случаях допустимая величина высоты всасывания может получиться отрицательной (H_s<0). Это указывает на необходимость установки насоса с подпором (ниже минимального уровня воды в водоеме).

Кавитационный запас Δh представляет собой избыток удельной энергии жидкости во входном патрубке относительно энергии, определяемой только давлением насыщенных паров жидкости.

$$\Delta h = \frac{p_1}{\gamma} + \frac{v_1^2}{2g} - \frac{p_{\pi.\pi}}{\gamma}.$$

Значение допустимой высоты всасывания Н_s находится из следующего выражения:

$$H_{s} \leqslant \frac{p_{ar}}{\gamma} - \Delta h - h_{BC} - \frac{p_{U.B}}{\gamma} \cdot \qquad (15-27)$$

Рабочая характеристика лопастного насоса выражает зависимость напора Н, к. п. д. η, потребляемой мощности N и допустимой вакуумметрической высоты всасывания

 $H_{\rm вак}^{\rm доп}$ или кавитационного запаса Δh в

функций от подачи Q при постоянной частоте вращения п. Рабочая характеристика строится на основании данных, полу-22 чаемых при испытании насоса. В качестве примера на рис. 15-39а приведена характеристика центробежного насоса двустороннего входа (марка 12Д-9) при частоте вращения вала n=1 450 об/мин. На кривой Н волнистыми линиями выделена рабочая зона, в которой рекомендуется использовать данный насос, так как при этом он имеет наиболее высокий к. п. д. На характеристике кроме сплошных линий H, η и N, соответствующих внешнему диаметру колеса 432 мм, приведены еще и пунктирные. Пунктирные линии соответствуют обрезанному колесу, т. е. обточенному по внешнему диаметру до 395 мм (первая ступень обрезки обозначается индексом «а») и до 355 мм (вторая ступень обрезки обозначается индексом «б»). Обрезка колеса применяется с целью расширения области использования насоса данного типа и не должна превышать 15-20% диаметра, чтобы не вызвать чрезмерного снижения к. п. д.

На рис. 15-396 показана характеристика осевого поворотнолопастного насоса (марка ОПЗ-110) при n=585 об/мин. Здесь проведены изолинии равных к.п.д. (наибольшее η=87%), изолинии кавитационного запаса ∆h_I и линии напора для различных углов установки лопастей рабочего колеса от $\delta = +4$ до $\delta = -4^{\circ}$. Величину необходимой для привода мощности находят по формуле (15-22), если известны Q, H и ŋ.

Если частота вращения насоса изменена по сравиению с указанной на характеристике, то характеристику следует пересчитать на новую частоту вращения с использованием формул (15-23).

Подбор насосов производится по требуемым величинам подачи (расхода) Q и напора Н. Поскольку подача лопастного насоса сильно изменяется с изменением напора, лучше, если последний задается в форме характеристики трубопровода (сети), представляющей собой зависимость необходимого напора от подачи Q. Эта зависимость находится по формуле (15-21) и включает две определяющие величины: статический напор H_{ст} и суммарные гидравлические потери в сети h_w . Гидравлические потери зависят от длины трубопровода, его диаметра, наличия местных сопротивлений. Для реальных условий работы суммарные потери представляются соотношением

 $h_w = kQ^2$.

в котором k — коэффициент, зависящий от размеров и формы трубопровода. Таким образом, характеристика трубопровода определяется формулой

$$H = H_{cT} + kQ^2$$

т. е. в координатах QH представляется параболой, зыходящей из точки $H_{c\tau}$ при Q=0 (рис. 15-40).

Фактическая подача находится путем совмещения характеристик насоса и сети по точке их пересечения, как показано на рис. 15-41 (подачи Q, Q1 ... для различных характеристик сети).

Подбор насоса произведен удовлетворительно, если рабочий режим (точка пересечения) лежит в пределах рекомендуемой области использования насоса. При сравнении нескольких возможных вариантов оптимальный выбирается по технико-экономическим показателям с учетом как стоимости оборудования, так и эксплуатационных расходов.

Маркировка насосов включает основные определяющие показатели. Марка насоса, как правило, показывает конструктивную форму, характерный размер, критерий типа.

Конструктивная форма обозначается буквами: К консольный, КМ — консольный, моноблочный, Д или НД — двустороннего входа, В — вертикальный, О или ОП — осевые с жесткой установкой лопастей или поворотнолопастные. Некоторые типы насосов, например многоступенчатые, не имеют единой системы обозначений.

Характерным размером насоса в большинстве случаев является диаметр входного патрубка, но в огдельных случаях и диаметр напорного патрубка (например, в насосах НД). В марке ставится диаметр патрубка (мм), уменьшенный в 25 раз. У осевых насосов хар ктерным размером является диаметр камеры рабочего колеса (см).

В качестве критерия типа указывается коэффициент быстроходности ns рабочего колеса (одного), уменьшенный в 10 раз. У осевых насосов в марке дается номер типа. В многоступенчатых насосах указывается число ступеней.

Примеры марок насосов:

2К-9 — консольный насос с диаметром входного патрубка 50 мм (2×25), коэффициент быстроходности $n_s = 90.$



32В-12 — центробежный вертикальный насос, диаметр входного патрубка 800 мм (32×25) и коэффициент быстроходности $n_s = 120$.

О5-87 - осевой насос (с жестким креплением лопастей рабочего колеса), тип 5, диаметр камеры рабочего колеса 87 *см*.

Номенклатуры насосов. Насос каждого типоразмера с учетом обрезки колеса или изменения угла лопастей в поле Q-H покрывает определенную область. Предусматривается выпуск целого ряда типоразмеров насосов данного вида — номенклатура. Если в поле О-Н нанести рабочие области характеристик насосов номенклатурного ряда, то получим наглядное представление области использования данного вида на-COCOB.

Поля номенклатуры насосов консольных, двустороннего входа, центробежных вертикальных и осевых приведены на рис. 15-42÷15-45. На каждом из рисунков представлено поле, на котором в координатах Q и H нанесены области применения насоса каждого типа. Эти области представлены в виде криволинейных четырехугольников, внутри которых написаны марка насоса и частота вращения. На некоторых полях приведены приблизительные величины мощности, необходимой для привода насоса (в среднем взято $\eta = 75\%$).

Приведенными полями можно пользоваться для предварительного подбора насоса. Пусть, например, требуется обеспечить подачу $Q = 25 \ {\rm A/cek}$ и напор $H = 20 \ {\rm M}$ (статический напор плюс гидравлические потери). По рис. 15-42 находим, что для этих условий подходит насос 4K-18 с электродвигателем 2900 об/мин мощностью около 7 квт (по интерполяции).

Следует учитывать, что если режимная точка попадает в нижнюю часть криволинейного четырехугольника, то применяется колесо с обрезкой (а или б). При изменении частоты вращения против указанного пересчет подачи и напора может быть произведен по формулам (15-23). При определении мощности двигателя для насоса по формуле (15-22) величину к. п. д. можно орнентировочно принимать по рис. 15-46.

На рис. 15-47 дана номенклатура грунтовых насосов (землесосов), причем подачи и напоры показаны для чистой воды. Марка грунтового насоса включает буквенное обозначение «Гр» или «Гру» (уширенные, рассчитанные на пропуск более крупных камней), цифра впереди показывает размер входного патрубка, уменьшенный в 25 раз (например, 8Гру имеет входной патрубок 8 · 25=200 мм), цифра в конце - коэффициент быстроходности, уменьшелный в 10 раз (0,1ns). Нижняя линия каждого криволинейного четырехугольника соответствует обрезанному рабочему колесу.

Рис. 15-40. Характеристика трубопровода (сети).

Рис. 15-41. Определение фактической подачи совмещением характеристик насоса и трубопровода.

ОП2-110 - осевой поворотнолопастной, тип 2, диаметр камеры рабочего колеса 110 см.



Рис, 15-42. Номенклатура консольных насосов типа К и моноблочных насосов типа КМ.

Некоторые технические характеристики артезианских насосов приведены в табл. 15-8, а погружных насосов (ЭЦВ — электрический, центробежный, водоподъемный) — в табл. 15-9. Необходимый напор обеспечивается выбором соответствующего числа ступеней.

Таблица 15-8

Технические характеристики артезианских насосов

| Тип
иасоса | Днаметр
скважн-
ны, мм | Число
ступе-
ней | Расчет-
ная по-
дача,
м ³ /ч | Развивае-
мый на-
пор, м | Глуби-
на сква-
жнны,
м | К. п. д.,
% |
|---------------|------------------------------|------------------------|--|--------------------------------|----------------------------------|----------------|
| 12A | 300 | 3—8 | $150 \\ 600 \\ 1 200$ | 30-90 | 75 | 73 |
| 20A | 500 | 1—3 | | 30-90 | 62 | 80 |
| 24A | 600 | 1—3 | | 45-120 | 33 | 83 |

Запуск лопастных насосов, т. е. обеспечение подачи воды в напорный трубопровод после включения привода. возможен только в том случае, если всасывающий трубопровод и рабочее колесо полностью заполнены жидкостью (водой) и из них удален воздух. Запуск лопастных насосов осуществляется несколькими способами:

а) Установка насоса под заливом, т. е. ниже уровия воды в нижнем бассейне ($H_g < 0$). Так обычно устанавливаются осевые, а часто и вертикальные центробежные насосы. В этом

случае для запуска достаточно включить привод. 6) Предварительная заливка насоса. Перед включением двнгателя всасывающая линия и камера рабочего колеса насоса длинатся всясывающая липая и камера расочето колеса насоса заливаются водой (вручико через вороику или с помощью спе-цкального подиода). Чтобы вода не вытекала при заливке, на конце всасывающего трубопровода устанавливается приемный клапан, который закрывается при движенин воды в обратном направлении.

в) Предварительное засасывание воды во всасывающую трубу и в камеру рабочего колеса с помощью специальных вакуум-насосов. Могут использоваться водокольцевой вакуум-насос или эжектор. Пуск насоса производится следующим образом. Сперыя запускается вакуум-насос, который работает до тех пор, пока прекратится поступление воздуха и из иего начиет выбра-сываться вода. После эгого включается двигатель насоса и открывается задвижка на напориом трубопроводе. Такой способ запуска используется в крупных стационарных насосах и землеcocax

Регулирование подачи лопастных насосов обычно производится методом дросселирования. При этом уменьшение подачи достигается частичным закрытием задвижки, в результате чего создается дополнительное сопротивление, меняющее характеристику трубопровода. Процесс можно проследить по рис. 15-41. Если нижняя кривая соответствует полностью открытой задвижке и подача равна Q, то по мере закрытия задвижки характеристика трубопровода сме-

Таблица 15-9

Технические характеристики погружных насосов

| Тип
насоса | Днаметр
скважн-
ны, мм | Диаметр
трубо-
провода,
<i>мм</i> | Подача,
м ³ /ч | Число
ступе-
ией | Напор,
м | К. п. д.,
% |
|---------------|------------------------------|--|------------------------------|------------------------|-------------|----------------|
| ЭЦВ-4 | 100 | 32 | 1,6-2 | 9-14 | 2565 | 45 |
| ЭЦВ-6 | 150 | 50 | 4,5-10 | 6-22 | 45180 | 60 |
| ЭЦВ-8 | 200 | 63 | 16 | 6-10 | 85140 | 68 |
| ЭЦВ-10 | 250 | 121 | 120 | 3 | 120 | 73 |
| ЭЦВ-12 | 300 | 154 | 255 | 1 | 30 | 75 |
| ЭЦВ-14 | 350 | 194 | 3200 | 6 | 300 | 78 |
| ЭЦВ-16 | - 400 | 219 | 150-360 | 3-12 | 180550 | 80 |





Рис. 15-43. Номенклатура насосов двустороннего входа типа Д и НД.



Рис. 15-44. Номенклатура вертикальных насосов типа В и НДс. 20 Справочник п/р Кнселева П. Г.







10

шается вверх и подача снижается (Q₁, Q₂, ...). Когда задвижка закрыта полностью, подача равна нулю.

2

1,5

0.75

.3

4

5 6

Регулировать подачу лопастного насоса можно и путем изменения частоты его вращения. В этом случае в поле координат Q, H характеристика насоса смещается согласно (15-23), что приводит к изменению точки ее пересечения с характеристикой тру-



Рис. 15-46. Орнентировочные значения к. п. д. насосов.

бопровода. Такой способ регулирования подачи насоса по энергетическим показателям более выгоден, чем дросселирование, но практически его осуществить при использовании электрического привода от асинхропного двигателя очень трудно.

Параллельное соединение насосов на общий трубопровод (рис. 15-48,а) часто используется с целью получения большей подачи. Для определения общей подачи нескольких параллельно работающих насосов строится их суммарная характеристика. Если насосы одинаковы, то суммарная характеристика получается удвоением, утроением и т. д. абсцисс Q характеристики одного насоса, как показано на рис. 15-48,6 (Н1, Н1+2, Н1+2+3). Фактическая общая подача определяется точкой пересечения соответствующей суммарной характеристики насосов с характеристикой трубопровода, выходящей из точки H_{ст} при Q=0. Как видно, фактическая подача Q_{1+2} , Q_{1+2+3} увеличивается, но меньше чем в 2, 3 раза и т. д., что объясняется крутизной характеристики трубопровода. Чем она круче, тем меньший эффект дает параллельное включение дополнительных насосов. Если на параллельную работу включаются разные насосы, то нужно брать насосы, близкие по величине развиваемого напора.

Последовательное соединение насосов (рис. 15-49,а) позволяет увеличить развиваемый напор. Суммарная характеристика двух насосов при по-



следовательном соединении строится суммированием ординат напора (Н1+2=Н1+Н2), как показано на рис. 15-49,6. Аналогично строится характеристика для трех и т. д. насосов. Последовательным соединением нескольких насосов можно получить очень большой напор и подать воду на высоту, которая не обеспечивалась одним насосом (характеристика трубопровода, показанная пунктиром, идет выше характеристик каждого из насосов в отдельности). Нужно, однако, учитывать, что корпуса и другие элементы насосов рассчитаны на ограниченное давление и нельзя допускать их перегруз-

20*

ки. Уменьшить нагрузку второй и следующих ступеней можно путем установки их на более высоких отметках, что приводит к снижению подпора. Поскольку через каждый насос проходит один и тот же расход, для последовательного соединения нужно брать насосы, близкие по подаче, т. е. имеющие близкие размеры.





Рис. 15-49. Работа насосов при последовательиом соединенин.

ГЛАВА ЕСТНАДЦАТАЯ

ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ

16-1. КРАТКИЕ СВЕДЕНИЯ О ГИДРАВЛИЧЕСКОМ **МОДЕЛИРОВАНИИ** ¹

Гидравлическое моделирование основано на общих законах подобия механических систем. Два потока жидкости подобны между собой, если они подобны геометрически, а также если для всех сходственных точек обоих потоков соблюдаются условия подобия их кинематических и динамических характеристик. В этом случае имеют место следующие равенства:

$$L = \alpha_{l}l; T = \alpha_{t}t; V = \alpha_{v}v; a_{H} = \alpha_{a}a_{M}; P = \alpha_{p}p;$$
$$\rho_{H} = \alpha_{\rho} \rho_{M} H \nu_{H} = \alpha_{\nu} \nu_{M},$$

где L и l; T и t; V и v; ан и ам; Р и р; рн и рм и, наконец, ун и ум обозначают для натурного и модельного потоков длину, время, скорость, ускорение, силу (давление), плотность и коэффициент кинематической вязкости, а α_l, α_t, α_v и т. д. масштабные коэффициенты длины, времени, скорости и т. д.

Обычно при моделировании гидротехнических сооружений модельной жидкостью является вода той же плотности и вязкости, что и в натурном потоке, кроме того, обычно опыты ведутся в условиях одного и того же значения g(g_н=g_м), поэтому масштабные коэффициенты плотности, вязкости и ускорения свободного падения равны единице $\alpha_{\rho} = 1$, $\alpha_{\nu} = 1$ и $\alpha_g = 1$. В таких условиях точное подобие не соблюдается.

Для достижения практически достаточной близости подобия натурного потока к модельному необходимо соблюдение следующих условий:

1) геометрического подобия;

2) подобия начальных и граничных условий на модели;

3) равенства на модели и в натуре критериев динамического подобия, которые для проведения опытов должны быть выбраны в соответствии с основными силами, формирующими данный натурный поток.

Соотношение между масштабными коэффициентами определяются по принятым критериям подобия. Можно составить следующие важнейшие соотношения:

$$\frac{\alpha_v^2}{\alpha_z \alpha_1} = \frac{\alpha_v \alpha_1}{\alpha_v} = \frac{\alpha_p}{\alpha_c \alpha_v^2} = \frac{\alpha_v \alpha_t}{\alpha_1} = 1, \quad (16-1)$$

которые обусловлены четырьмя наиболее часто используемыми критериями подобия — числом Фруда Fr= $=v^2/(gl)$, числом Рейнольдса Re=vl/v, числом Эйлера $Eu = p/(\rho v^2)$ и числом Струхаля St = vt/l. Для медленных течений вязких жидкостей крите-

рием подобия служит число Лагранжа

$$La = \frac{\Delta PL}{\rho_{\rm H} \nu_{\rm H} V} = \frac{\Delta pl}{\rho_{\rm M} \nu_{\rm M} v}, \qquad (16-2)$$

¹ Здесь приводятся краткие сведения о моделирования в рамках, обусловленных задачами предварительных расчетов лля постановки гидравлических исследований, которые сопутствуют проектным разработкам тех или иных гидротехнических сооружений (водоводов, каналов, водосливных плотин и т. д.).

которое может быть представлено и как произведение чисел Эйлера и Рейнольдса:

 $La = Eu \cdot Re.$

Примечание. При моделировании медленных течений вязких жидкостей необходимо обеспечить одновременно подобие сил вязкости и перепадов давления.

Основным критерием динамического подобия является критерий Ньютона

$$Ne = \frac{FL}{MV^2} = idem, \qquad (16-3)$$

т. е. для подобных потоков указанное число Ньютона должно быть одинаковым.

Этот критерий является следствием второго закона

Ньютона $F = M \frac{dV}{dT}$, в соответствии с которым для

натуры и модели имеем запись

$$F = M \frac{dV}{dT} + f = m \frac{dv}{dt}$$

или

$$\frac{M}{F}\frac{dV}{dT} = 1 \quad \text{M} \quad \frac{m}{f}\frac{dv}{dt} = 1.$$

Из этих равенств для динамически подобных потоков можем получить соотношение между масштабными коэффициентами

$$\frac{\alpha_f \alpha_t}{\alpha_m \alpha_v} = 1.$$

Масштаб для действующих сил определится отсюда по следующей формуле:

$$\alpha_f = \frac{\alpha_m \alpha_v}{\alpha_t}$$

или, так как
$$\alpha_m = \alpha_\rho \alpha_l^3$$
, а $\frac{\alpha_l}{\alpha_t} = \alpha_v$, то

$$\alpha_f = \frac{\alpha_\rho \, \alpha_l^3 \, \alpha_v}{\alpha_t} = \alpha_\rho \, \alpha_l^2 \, \alpha_v^2 \, .$$

Примечание. Заменяя в последией формуле масштабные коэффициенты отношением соответствующих физических величин, получаем:

$$\frac{F}{f} = \frac{\rho_{\rm H} L^2 V^2}{\rho_{\rm M} l^2 v^2} \tag{16-4}$$

$$\frac{F}{\rho_{\rm m}L^2V^2} = \frac{f}{\rho_{\rm m}l^2\sigma^2} \,, \tag{16}$$

что представляет собой указанный выше основной критерий динамического подобия, т. е. критерий Ньютона, записанный несколько иначе.

Из основного критерия Ньютона (16-3) можно получить частные критерии подобия для сил различной физической природы. Ниже приводятся наиболее часто

§ 16-2] ТЕОРЕМА БУКИНГАМА (ПИ-ТЕОРЕМА)

встречающиеся в гидравлических задачах основные действующие силы и соответствующие им критерии подо-

| Силы тыжести | Число Фруда Fr $= \frac{v^2}{gl} = idem$ |
|--|--|
| Силы вязкости | Число Рейнольдса $\operatorname{Re} = \frac{\overline{vl}}{v} = \operatorname{idem}$ |
| Силы поверхностного натяжения | Число Вебера We= $\frac{\rho v^2 l}{\sigma}$ = idem |
| Силы давления | Число Эйлера Eu = $\frac{p}{\rho v^2}$ = idem |
| Силы упругих дефор-
маций (по Гуку) | Число Коши Са $= \frac{pv^2}{E} = idem$ |
| Силы инерции при не- | Чнсло Струхаля St = $\frac{vt}{t}$ = idem |

выражающее связь между (п-т) независимыми безразмерными комплексами л, составленными из (m+1) величин из числа входящих в уравнение (16-6). Если m=3, то каждый комплекс л_i, следовательно, содержит в себе четыре сомножителя.

Примечание. Роль критериев подобия также могут нграть любые другие параметры ($\lambda_{\rm H} = \lambda_{\rm M}$) и коэффициенты (С_н=С_м), которые по условням моделирования в подобных системах сохраняют свое значение неизменным. Например, при гидравлическом моделировании в условиях $g_{\rm H} = g_{\rm M}$ и $\rho_{\rm H} = \rho_{\rm M},$ пренебрегая силами вязкости, масштабные коэффициенты $a_g =$ = α₀ = 1 позволяют установить соотношения: при α_g = 1 получаем

$$\alpha_t = \sqrt{\alpha_1}$$
 и $\alpha_v = \sqrt{\alpha_1}$, при $\alpha_{\rho i} = 1$ получаем $\alpha_f = = \alpha_l^4 / \alpha_t^2 = \alpha_l^3$.

Масштабные коэффициенты основных величин принято выражать в зависимости от линейного (геометрического) масштаба модели ал (табл. 16-1). Таблицей 16-1 удобно пользоваться для пересчета данных модельных испытаний на натуру.

Таблица 16-1

Contraction of the second second

Summer and the

and sherementes hermanian

Сил

Сил

жении

| | | | | | | | | at set of the |
|----------------------------|-------|-----------------------------|-----------------------------|----------------------------|------------------|----------------|-----------------------|---------------|
| Условия | | М | а с штаб н | ње коэф | фициен | ты | | |
| модели-
рова-
ния | длины | пло-
щади | объема | вре-
мен и | ско-
рости | уско-
рения | расхо-
да | |
| По
Фруду | αι | α ²
l | α ³ _l | V ^a i | V ^a i | 1 | α ^{2,5}
ι | |
| По
Рей-
нольд-
су | αı | α ² _l | a ³ l | α ²
<i>l</i> | a_1 | α_l^-3 | αı | 1 |

Пример. Допустим, что при моделировании по числу Фруда Fr=idem модель изготовлена величиной в ¹/25 иатуры (лииейный масштаб а,=25), измеренные скорости и расход были равны v=0.5 м/сек и q=1,5 л/сек. Определить соответствующие скорости и расходы в иатуре.

Решение. По табл. 16-1 находим для скорости $\alpha_v = \sqrt{\alpha_1}$ и для расхода $\alpha_q = \alpha_l^{2,5}$. Тогда получим: скорость в натуре $V = v a_v = v \sqrt{a_1} = 0.5 \sqrt{25} = 2.5 \ \text{м/сек};$ расход в натуре $Q = q a_l^{2,5} = 0.0015 \cdot 25^{2,5} = 4.69 \ \text{м}^3/\text{сгк}.$

16-2. ТЕОРЕМА БУКИНГАМА (ПИ-ТЕОРЕМА)

Всякое физически обоснованное соотношение между размерными величинами можно сформулировать и представить как соотношение между безразмерными величинами — параметрами, которые в подобных системах могут играть роль критериев подобия. В тех случаях, когда для данного физического явления (например, для

где каждое п; должно быть выражено через величнны, указаиные в уравнении (16-9). Эти размерные величины (их шесть) определяются тремя основными величинами (сила, длина, вре-мя), поэтому количество безразмерных комплексов л равио трем: (*n*-*m*)=3. Решение. 1. Искомое уравнение примет вид:

Здесь показатель степени рі у четвертого множителя правой части любого уравнения может быть принят произвольно, но обычно его принимают равным единице, что практически очень удобно. Показатели степени первых трех множителей x_i, y_i, z_i должны быть определены так, чтобы соответствующий комплекс л был безразмерным. Эти показатели степени x_i, y_i, z_i по числовому своему значению у разных лі различны. Первые три физические величины а1, а2, а3 входят во все комплексы, а четвертая всякий раз меняется при переходе от одного комплекса к другому.

телей

илн

Последовательность вычислений при составлении критериального уравнения (с использованием Пи-теоремы) показана на следующих примерах.

некоторого случая течения жидкости) неизвестна функциональная связь между факторами, обусловливающими это явление, тогда для определения этой связи оказывается полезным использование теоремы Букингама (Пи-теорема).

Содержание этой теоремы заключается в следующем. Всякое уравнение

$$f(a_1, a_2, \ldots, a_n) = 0,$$
 (16-6)

выражающее связь между п размерными физическими величинами, размерность которых определяется через т основных величин (массу, длину и время), может быть преобразовано в уравнение (16-7)

$$F(\pi_1, \pi_2, \ldots, \pi_{n-m}) = 0,$$
 (16-7)

Определение указанных безразмерных комплексов производится из следующей системы уравнений:

> $\pi_1 = a_1^{x_1} a_2^{y_1} a_3^{z_1} a_4^{p_1};$ $\pi_2 = a_1^{x_2} a_2^{y_2} a_3^{z_2} a_5^{p_2};$ (16-8) $\pi_{\mathbf{3}} = a_1^{x_3} a_2^{y_3} a_3^{z_3} a_6^{p_3};$ $\pi_{n-3} = a_1^{x_{n-3}} a_2^{y_{n-3}} a_3^{z_{n-3}} a_n^{p_{n-3}}.$

Примечание. Следует иметь в виду, что если все величины, входящие в уравнение (16-8), являются кинематическимн, то их размерность определяется только двумя велнчинами (длина и время), поэтому в таком случае m=2 и каждый комплекс п, составляется из (m+1) величин, т. е. из трех сомножи-

Пример 1. Пусть для некоторого случая движения жидкости установлено, что расход $Q[L^3/T]$ зависит от скорости v[L/T], площади поперечного сечения потока $\omega[L^2]$, плотности $\rho[FT^2/L^4]$, коэффициеита вязкости жидкости $\mu[FT[L^2]$ и от напора H [L]. Это условие записывается так:

$$Q = f_0(v, \ \omega, \ \rho, \ \mu, \ H)$$

 $f(v, \ \omega, \ \rho, \ \mu, \ H, \ Q) = 0.$ (16-9)

Требуется составить критериальное уравнение

$$F(\pi_1, \pi_2, \ldots, \pi_{n-m}) = 0,$$

$$F(\pi_1, \pi_2, \pi_3) = 0,$$

(16-10)

ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ [Гл. 16

где, в соответствии с (16-9), для каждого π_i можем написать: нлн.

$$\left. \left. \begin{array}{c} t_{1} = v^{X_{1}} w^{y_{1}} \rho^{z_{1}} \mu; \\ t_{2} = v^{X_{2}} w^{y_{2}} \rho^{z_{2}} H; \\ t_{3} = v^{X_{3}} w^{y_{3}} \rho^{z_{3}} Q. \end{array} \right\}$$

 Вычисляем теперь для каждого п_i числовые значения показателей степени x_i, y_i, z_i.

Для π_1 : заменяя величины v, ω , ρ и μ их размерностями, и так как $v = \sqrt{2gH}$. то получаем

$$\left[\frac{L}{T}\right]^{X_1} {}_{\lfloor L^2 \rfloor} {}^{\mathcal{Y}_1} \left[\frac{FT^2}{L^4}\right]^{Z_1} \left[\frac{FT}{L^2}\right]$$
(16-12)

или, что то же. $L^{x_1+2y_1-4z_1-2} T^{-x_1+2z_1+1} F^{z_1+1}$. (16-12')

3. Выражение (16-12') должно быть безразмерным, и пока-затели степени при L, T и F должны быть равиы нулю, т. е.

$$\begin{array}{c} x_1 + 2y_1 - 4z_1 - 2 = 0; \\ -x_1 + 2z_1 + 1 = 0; \\ z_1 + 1 = 0 \end{array} \right\}$$

Решая эту систему, находим:

302

 $x_1 = -1; y_1 = -\frac{1}{2}$ и $z_1 = -1.$

Таким образом, получим следующее выражение для л:

$$\pi_{1} = v^{\chi_{1}} \omega^{\chi_{1}} \rho^{\chi_{1}} \mu = v^{-1} \omega^{-1/2} \rho^{-1} \mu;$$

$$\pi_{1} = \frac{\mu}{v \sqrt{\omega} \rho} = \frac{v}{v \sqrt{\omega}}$$

или, так как можно принять $V\omega = l$,

$$\pi_1 = \frac{\nu}{vl} = \frac{1}{\text{Re}}.$$

 Аналогично в тем же порядке вычисляем π₂ и π₃. Для та:

$$\pi_2 = v^{\chi_2} \omega^{\psi_2} \rho^{z_2} H,$$

следовательно, для т₂ имеем:

$$\left[\frac{L}{T}\right]^{x_2} [L^2]^{y_2} \left[\frac{FT^2}{L^4}\right]^{z_2} [L].$$

Аналогично вышензложенному значения показателей найдем, 2. Уравнення (16-15) преобразуются к виду приравняв показатели при L, T и F нулю:

$$\begin{array}{c} x_2 + 2y_2 - 4z_2 + 1 = 0; \\ - x_2 + 2z_2 = 0; \\ z_2 = 0, \end{array}$$

откуда имеем $x_2=0$; $z_2=0$ и $y_2=-1/2$. Итак, получаем:

$$\pi_2 = v^0 \omega^{-1/2} \rho^0 H = H/V \overline{\omega}$$
.

и тогла

 $\pi_3 = v^{\chi_3} \omega^{y_3} \rho^{z_3} Q,$ следовательно, $\Gamma I] r_{2} = \Gamma F T^{2}] z_{2} \Gamma I^{3}$

$$\left[\frac{L}{T}\right]^{\mu_3} \left[\frac{L^2}{U^3}\right]^{\psi_3} \left[\frac{L^4}{L^4}\right]^{-5} \left[\frac{T}{T}\right]^{\psi_3}$$

 $x_3 + 2y_3 - 4z_3 + 3 = 0;$ $-x_3 + 2z_3 - 1 = 0;$

откуда находим: $x_3 = -1; \ y_3 = -1 \ \text{M} \ z_3 = 0$

$$\pi_3 = v^{-1} \omega^{-1} \rho^0 Q = \frac{Q}{m_0}.$$

5. Искомое контериальное уравнение (16-10) примет вид:

$$F\left[\frac{\nu}{\upsilon \sqrt{\omega}}; \frac{H}{\sqrt{\omega}}; \frac{Q}{\upsilon \omega}\right] = 0$$
(16-10')

rak kak
$$\frac{v}{v \ V\omega} = \frac{1}{\text{Re}},$$

 $F\left(\frac{1}{\text{Re}}; \frac{H}{V\omega}; \frac{Q}{v\omega}\right) = 0.$

Примечание. Пользуясь (16-10'), можно написать:

$$\frac{Q}{v\omega} = \Phi (\text{Re}; H/V\omega)$$

(16-11)

или

$$Q = \omega \sqrt{2gH} \Phi (\text{Re}; H/\sqrt{\omega})$$

$$Q = m \omega \sqrt{2gH}$$

где коэффициент $m = \Phi$ (Re; $H/\sqrt{\omega}$).

Пример 2. Определить параметры крнтернального уравнения $F(\pi_1\pi_2\pi_3\pi_4) = 0.$

если движение жидкости в общем виде определяется уравиением из n=7 величин:

$$f(l, t, v, g, \Delta p, \rho, v) = 0.$$
 (16-13)

Решение. Размерности каждой величины определяются тремя выбранными основными величинами (длиной, временем, массой):

$$[L], t[T], v\left[\frac{L}{T}\right], g\left[\frac{L}{T^2}\right], \Delta p\left[\frac{M}{LT^2}\right], \rho\left[\frac{M}{L^3}\right] = v\left[\frac{L^3}{T}\right].$$

 Следуя принятой схеме, для каждого безразмерного комплекса π, можно напнсать;

$$\pi_{1} = l^{x_{1}} t^{y_{1}} p^{z_{1}} v;$$

$$\pi_{2} = l^{x_{2}} t^{y_{2}} p^{z_{2}} g;$$

$$\pi_{3} = l^{x_{3}} t^{y_{3}} p^{z_{3}} \Delta p;$$

$$\pi_{4} = l^{x_{4}} t^{y_{4}} p^{z_{4}} y$$

или с учетом размерностей исходных величин

$$\pi_{1} = [L]^{X_{1}}[T]^{y_{1}}\left[\frac{M}{L^{3}}\right]^{z_{1}}\left[\frac{L}{T}\right];$$

$$\pi_{2} = [L]^{X_{2}}[T]^{y_{2}}\left[\frac{M}{L^{3}}\right]^{z_{2}}\left[\frac{T}{T^{2}}\right];$$

$$\pi_{3} = [L]^{X_{3}}[T]^{y_{3}}\left[\frac{M}{L^{3}}\right]^{z_{3}}\left[\frac{M}{L^{2}}\right];$$

$$\pi_{4} = [L]^{X_{4}}[T]^{y_{4}}\left[\frac{M}{L^{3}}\right]^{z_{4}}\left[\frac{L^{2}}{T}\right].$$
(16-15)

 $\pi_{i} = L^{x_{1}-3z_{1}+1} T^{y_{1}-1} M^{z_{1}};$ $\pi_2 = L^{x_2 - 3z_2 + 1} T^{y_2 - 2} M^{z_2};$ (16-15') $\pi_3 = L^{x_3 - 3z_3 - 1} T^{y_3 - 2} M^{z_3 + 1};$ $\pi_4 = L^{x_4} - 3z_4 + 2 T^{y_4} - 1 M^{z_4};$

откуда, приравнивая показателн степени при L, T, M нулю, для каждого из четырех л; получаем систему уравиений:

| $x_1 - 3z_1 + 1 = 0;$ | $x_2 - 3z_2 + 1 = 0;$ | $x_3 - 3z_3 - 1 = 0;$ | $x_4 - 3z_4 + 2 = 0;$ | í. |
|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|----|
| $y_1 - 1 = 0;$ | $y_2 - 2 = 0;$ | $y_3 - 2 = 0;$ | $y_4 - 1 = 0;$ | } |
| $z_1 = 0;$ | $z_2 = 0;$ | $z_3 + 1 = 0;$ | $z_4 = 0.$ | |

3. Решая каждую из четырех систем, получаем:

для π_1 : $x_1 = -1$, $y_1 = 1$, $z_1 = 0$; для π_2 : $x_2 = -1$, $y_2 = 2$, $z_2 = 0$; для π_3 : $x_3 = -2$, $y_3 = 2$, $z_3 = -1$; для π_4 : $x_4 = -2$, $y_4 = 1$, $z_4 = 0$.

$$\pi_1 = \frac{tv}{l} = \text{St};$$

$$\pi_2 = \frac{gt^2}{l} = \frac{gl}{v^2} = 1/\text{Fr};$$

$$\pi_3 = \frac{\Delta pt^2}{l^2 \rho} = \frac{\Delta p}{v^2 \rho} = \text{Eu};$$

$$\pi_4 = \frac{tv}{l^2} = \frac{v}{vl} = 1/\text{Re}$$

моделирование течений в напорных водоводах \$ 16-3]

и записываем общий вид критериального уравнения для неустанобившегося движения вязкой жидкости

F(St, Fr, Eu, Re) = 0.

16-3. МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕЧЕНИЙ В НАПОРНЫХ водоводах

При моделировании движения жидкости критериальное уравнение в общем виде можно записать:

$$f(k/R, \text{ Re, Eu, St, Fr}) = 0,$$
 (16-16)

гле k/R — относительная шероховатость стенок трубоа остальные обозначения прежние.

При напорном движении, когда объемные силы тяжести отсутствуют, критериальное уравнение (16-16) не содержит числа Фруда, а при установившемся режиме из уравнения выпадает также критерий St и оно принимает вид:

$$(k/R, \text{ Re, Eu}) = 0.$$
 (16-16')

В состав критерия Эйлера входит перепад давлеопрений величин ависиделяющим к вания мости (16-16 в форме

$$f(k/R; \text{ Re})$$
 (16-16'')

пр

или, имея в виду, что $Eu = \overline{4R} \lambda$, в форме

$$\lambda = f(k/R; \text{ Re})$$
 (16-16''')

при Re = idem.

Условия моделирования существенно облегчаются при наличии двух автомодельных зон:

1) зоны ламинарного режима весьма медленных течений вязких жидкостей, когда можно пренебречь инерционными силами. Подобие устанавливается по критерию Лагранжа 110 17

$$a = Eu \cdot Re = idem,$$
 (16-17)

что приводит к условию

(16-17')Eu = idem/Re;

2) зоны квадратичного сопротивления при Reм> >Reпр. когда можно пренебречь силами вязкости и принять k/R = const.

Условия подобия определяют при

$$Eu = idem; \quad (16-18)$$

$$\lambda_{\mathbf{H}} = \lambda_{\mathbf{M}}.$$

В этом случае задача моделирования сводится к подбору шероховатости русла на модели, чтобы обеспечить условие λ_н=λ_м. Нижнюю границу квадратичной зоны при этом можно установить по формуле Никурадзе

$$\operatorname{Re}_{\pi \mathbf{p}} = \frac{84R_{\mathbf{m}}}{k_{\mathbf{m}} \sqrt{\lambda}},$$
 (16-19)

или, учитывая сравнительно малое изменение коэффициента сопротивления в переходной зоне шероховатых труб, по формуле ¹

$$\operatorname{Re}_{\pi \mathbf{p}} = \frac{14R_{\mathbf{m}}}{k_{\mathbf{v}}\sqrt{\lambda}}, \qquad (16-20) \qquad {}^{\mathrm{Mo}}$$

¹ Леви И. И. Моделирование гидравлических явлений. М., «Энергия», 1967.

получаем:

ри Eu = idem к соотношению $\alpha_{\Delta p} = \alpha_v^2$.

условии

(16-14)

$$f_1(k/R, \text{ Re, Eu}) = 0.$$
 (16-16') _{и п}

$$Eu = f(k/R; Re)$$
(16-1)

$$\mathbf{R}\mathbf{e}=\mathbf{i}\mathbf{d}\mathbf{e}\mathbf{m}$$

$$e = idem$$

$$\mathbf{R} \mathbf{R} = \mathbf{i} \mathbf{d} \mathbf{e} \mathbf{m}$$

где R_м и k_м — гидравлический раднус и высота выступов шероховатости на модели.

Масштабные коэффициенты а; для всех физических величин можно установить на основе (16-16") и (16-18). Сопоставляя предельно допустимые для модели величины чисел Рейнольдса (16-19), (16-20) с натурными.

$$\frac{\operatorname{Re}_{H}}{\operatorname{Re}_{M}} = \frac{\alpha_{v} \alpha_{l}}{\alpha_{v}}, \qquad (16-21)$$

что при $\alpha_g = \alpha_o = \alpha_v = 1$ приводит к соотношениям:

$$\alpha_{l} = \alpha_{v}^{-1} \left(\frac{\operatorname{Re}_{H}}{\operatorname{Re}_{M}} \right);$$

$$\alpha_{q} = \alpha_{v} \alpha_{l}^{2} = \alpha_{l} \left(\frac{\operatorname{Re}_{H}}{\operatorname{Re}_{M}} \right)$$

$$(16-22)$$

(16-22')

Принимая линейный масштаб а, по условиям шероховатости $\lambda = f(\text{Re})$, из (16-22) с учетом $\text{Re}_{M} = \text{Re}_{mp}$ определяют масштабные коэффициенты av, aq и адр

для скорости, расхода и давления. Для гладких водоводов подобие устанавливают при

$$\begin{array}{l} \operatorname{Re} = \operatorname{idem}; \\ \lambda = f(\operatorname{Re}), \end{array}$$
 (16-23)

что приводит к соотношениям масштабных коэффициентов

$$\begin{array}{c} \alpha_{\boldsymbol{v}} = \alpha_{\boldsymbol{v}} \alpha_{l}^{-1} ; \\ \alpha_{\boldsymbol{p}} = \alpha_{l}^{-2} \alpha_{\rho} \alpha_{\boldsymbol{v}}^{2} ; \\ \alpha_{\boldsymbol{q}} = \alpha_{1} \alpha_{\boldsymbol{v}} . \end{array}$$
 (16-24)

В условиях гидравлической лаборатории пр
и $\alpha_{\rm v} =$ = а = 1 зависимости (16-24) упрощаются, но при этом

пересчет любой модельной величины (v, p, q и т. д.) на натуру необходимо осуществлять с учетом масштабных поправок на влияние сил вязкости:

$$\Delta v = f(\text{Re}); \ \Delta p = f(\text{Re}); \ \Delta q = f(\text{Re}) \text{ и т. д.}, \ (16-25)$$

которые следует определять, производя исследования в широком диапазоне чисел Re на моделях различных масштабов (масштабная серия исследований).

Пример. Исследуя сопротивления водовода, определить распример. неследуя сопривления водовода, определита рас-ход на модели, если в натуре бетонный напорный водовод диа-метром D=4 м при высоте выступов шероховатости $k_{\rm H}{=}0.1$ см и λ_н=0,01 пропускает расход воды Q=25 м³/сек. Материал стенок модели имеет выступы шероховатости $k_{\rm M} = 0,008~cm.$

Решение. 1. Моделируя шероховатость стенок, можно определить геометрический масштаб модели

$$\alpha_l = k_{\rm H} / k_{\rm M} = 0, 1/0,008 = 12,5,$$

а также величину диаметра и гидравлического радиуса модельного воловода

 $d=D/\alpha_l=400/12,5=32$ см и $R_{\rm M}=d/2=32/2=16$ см.

 При условии λ_н=λ_м по формуле (16-20) определяем на дели границу автомодельной области

$$\operatorname{Re}_{\mathbf{n}\mathbf{p}}^{T} = \frac{14R_{\mathbf{m}}}{k_{\mathbf{n}}\sqrt{\lambda}} = \frac{14\cdot16}{0,008\sqrt{0,01}} = 280\ 000$$

 $\frac{4Q}{\pi D^2} = \frac{4 \cdot 25}{3,14 \cdot 4}$ = 1,99 м/сек определяем число 5 Рейи при V =

нольлса в натуре

304

 $\operatorname{Re}_{\mathbf{H}} = \frac{VR_{\mathbf{H}}}{\mathbf{v}} = \frac{199 \cdot 200}{0.01} = 3\ 980\ 000.$ 3. По формулам (16-22) определяем масштабные коэффициенты

 $1 (Re_{\pi}) = 1 (3980000) - 114$

$$\alpha_{v} = \frac{\alpha_{l}}{\alpha_{l}} \left(\frac{-\mathrm{Re}_{M}}{\mathrm{Re}_{M}} \right) = \frac{1}{12,5} \left(\frac{-280\ 000}{280\ 000} \right) = 1,14$$
$$\alpha_{g} = \alpha_{v}\ \alpha_{l}^{2} = 1,14 \cdot 12,5^{2} = 178.$$

4. Скорость потока на модели

а расход

$v = V/\alpha_n = 199/1, 14 = 175 \ cm/ce\kappa$, $q = Q/\alpha_q = 25/178 = 0,14 \text{ m}^3/ce\kappa = 140 \text{ n/cek}.$

Примечание. Строго соблюдая условие Re=idem, на модели необходимо было бы обеспечить q=2 $m^3/ce\kappa$, что практически иецелесообразно

16-4. МОДЕЛИРОВАНИЕ РАВНОМЕРНЫХ ТЕЧЕНИЙ В ОТКРЫТЫХ РУСЛАХ

Общий вид критериального уравнения для экспериментального определения любой физической величины имеет вид:

$$a_i = f(Fr, Re).$$
 (16-26)

Для условий автомодельности при $\lambda_{\rm H} = \lambda_{\rm M}$ моделировать можно при условии

$$\begin{array}{c} \operatorname{Fr} = \operatorname{idem}; \\ \operatorname{Re}_{\mathbf{M}} \geqslant \operatorname{Re}_{\mathbf{n}\mathbf{p}}. \end{array} \right\}$$
 (16-26)

Границы области автомодельности при Rem ≥ Remp для квадратичной и переходной зон сопротивления соответственно можно определить по формулам (16-19) и (16-20).

Соотношения между масштабными коэффициентами при Fr=idem (табл. 16-1) приводят к условию

$$\frac{Re_{\rm H}}{Re_{\rm M}} = \alpha_l^{3/2} \; \alpha_{\rm v}^{-1} \tag{16-27}$$

или при а = 1

$$\frac{\mathrm{Re}_{\mathrm{H}}}{\mathrm{Re}_{\mathrm{M}}},\qquad(16-27')$$

что при Re_м = Re_{пр} на основе (16-20), обеспечивая соответствие режимов течения при $\lambda_{\rm H} = \lambda_{\rm M}$, позволяет установить минимально возможный масштаб модели по формуле

$$\alpha_{\rm 2MHH} = \left(\frac{Vk_{\rm M}V\overline{\lambda_{\rm M}}}{14\nu}\right)^2. \tag{16-28}$$

При моделировании по Фруду Fr=idem строгое подобие нарушается, если сопротивление потока на модели больше, чем в натуре ($\lambda_{\rm M} > \lambda_{\rm H}$). При этом необходимое условие Re_м>Re_{пр} (16-26') возможно обеспечить за счет искажения вертикального ал и горизонтального ал масштабов $(\alpha_h \neq \alpha_l)^*$.

Масштабные коэффициенты при приближенном моделировании с искажением геометрических масштабов модели определяют соотношения

$$\left. \begin{array}{c} \alpha_{i} = \alpha_{h} / \alpha_{1}; \\ \alpha_{\lambda} = \alpha_{h} / \alpha_{1}; \\ \alpha_{\omega} = \alpha_{1} \alpha_{h}; \\ \alpha_{\upsilon} = \sqrt{\alpha_{h}}; \\ \alpha_{q} = \alpha_{1} \alpha_{h} \alpha_{\upsilon} = \alpha_{1} \alpha_{h}^{3/2}. \end{array} \right\}$$
(16-29)

* Искажение геометрических масштабов модели (α, ≠ α,) применяют также при моделировании размывов мелкозернистых несвязных грунтов (см. § 16-5,а) н русловых потоков на напорных воздушиых моделях.

Примечание. За пределами области автомодельности λ=f(Re) определяющим критерием становится также и число Рейнольдса (Re=idem), т. е. при моделировании по Фруду необходимо учитывать влияние сил вязкости, вводя масштабные поправки типа (16-25)

Пример. Через Т=80 сек после иачала попуска в канале устанавливается расход $Q=42 \ m^3/cek$, и при этом скорость в отво-дящем канале $V=1,3 \ m/cek$ при глубние $H=3,2 \ m$. Высота выступов шероховатости бетонной поверхности из модели к =0,1 см н λ_м=0,01.

Определить мниимальный масштаб модели и вычислить модельные величны h, f, o и q. Решение. 1. Минимально допустимый масштаб модели

определяется по формуле (16-28):

$$\kappa_{\mathbf{1}_{MBH}} = \left(\frac{Vk_{M}V\lambda_{M}}{14\nu}\right)^{2} = \left(\frac{130.0,1\ V\overline{0,01}}{14.0,01}\right)^{2} = 86,5.$$

Принимаем $\alpha_l = 80$.

лять

2. При моделировании по Фруду (табл. 16-1) определяем ве-

$$h = \frac{H}{\alpha_{1}} = \frac{320}{80} = 4 \text{ cm};$$

$$t = \frac{T}{\alpha_{1}} = \frac{T}{\sqrt{\alpha_{1}}} = \frac{80}{\sqrt{50}} = 8.95 \text{ cek};$$

$$v = \frac{V}{\sqrt{\alpha_{1}}} = \frac{130}{\sqrt{80}} = 14.5 \text{ cm/cek};$$

$$q = \frac{Q}{\alpha_{1}^{2.5}} = \frac{42\ 000}{80^{4}\sqrt{80}} = 0.735 \text{ a/cek}.$$

3. Для характеристики режимов движения необходимо опреде

$$\operatorname{Re}_{H} = \frac{VH}{v} = \frac{130 \cdot 320}{0.01} = 4\ 160\ 000$$

$$\operatorname{Re}_{\mathbf{M}} = \frac{vh}{\mathbf{y}} = \frac{14,5\cdot4}{0,01} = 5\,800 > \operatorname{Re}_{\mathbf{n}\mathbf{p}} = 5\,600.$$

4. Для проверки принятого масштаба модели и произведенных вычислений определяем

$$\alpha_{I} = \left(\frac{\operatorname{Re}_{H}}{\operatorname{Re}_{M}}\right)^{2/3} = \left(\frac{4\,160\,000}{5\,800}\right)^{2/3} = 80.$$

16-5. СПЕЦИАЛЬНЫЕ ВОПРОСЫ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО моделирования

а) МОДЕЛИРОВАНИЕ РАЗМЫВОВ¹

При моделировании размывов необходимо совместно

рассматривать критерии динамического подобия потока (Fr, Re, Ka, λ) с параметрами и критериями подобия размываемости и деформации русла (Hp/H; Vпp/V*пp; о'; Re.), критериями взвешивания и переноса частиц по-TOKOM $(V/\omega_0; V^2/\rho' gH)).$

При наличии интенсивных пульсаций критериальное уравнение для экспериментального определения характера взаимодействия потока с твердыми частицами можно записать в виде

$$a_i = f(Fr, Re_d, Ka, H_p/H...),$$
 (16-30)

где число Кармана

$$Ka = V'/V = idem$$

отражает связь между размахами пульсаций в потоке, а число Фруда

определяет условия пересчета опытных данных на натуру (см. табл. 16-1) для условий автомодельной области при Reм≥Reпр.

¹ Составлено по данным Леви И. И. Моделирование гидравлических явлений. М., «Энергия», 1967.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ВОПРОСЫ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО МОДЕЛИРОВАНИЯ § 16-5]

Связь между масштабами геометрических величин α_d=D/d и плотностью ρ' частиц для условий автомодельности при Reм≥Reпр определяет соотношение

$$\alpha_{u*} = \sqrt{\alpha_d \alpha_{\rho'}}, \qquad (16-31)$$

которое устанавливается на основе понятия о динамической скорости потока:

$$u_* = \sqrt{\frac{\tau_0}{\rho_{\rm H}}} = \sqrt{gR_{\rm H}i} = a\sqrt{\rho'gD}, \quad (16-32)$$

здесь $\rho' = (\rho_1 - \rho) / \rho$ — относительная плотность грунта, где о1 и о — плотности твердых частици воды; то — касательное напряжение на стенке; R — гидравлический радиус; i — уклон, соответствующий началу размыва; D диаметр частиц грунта; а — коэффициент пропорциональности.

Скорость трения и*, соответствующая началу трогания донных частиц, зависит от числа Рейнольдса, так как коэффициент a=f(Re).

Пример. Установить структуру формулы и вид определяю-щих критернев при исследовании неразмывающих скоростей потока для иесвязиых груитов

$$v_0 = f(C, \rho, \gamma, d, \mu),$$
 (16-33)

где С — безразмерный коэффициент обтекания; р и р₁ — плотиость воды и частиц гр µ=ру — динамический в Решение. 1. Пр

этих величин:

T

3. Определим x, y, z в функции от p:

дующем виде:

в виде

что при трех основных размерных величинах (длина, время и

$$= \left(\frac{M}{L^3}\right)^x \left(\frac{M}{L^2 T^2}\right)^y {}_L^z \left(\frac{M}{LT}\right)^p.$$
(16-34') Per

$$\begin{array}{c} x + y + p = 0; \\ 1 = -3x - 2y + z - p; \end{array}$$
 (16-35)

масштабов $\alpha_1/\alpha_1 = n$.

4. Macintals Reprinted in the
$$\alpha_{\rho} = 2.5$$
 patient $\alpha_{d} = \frac{1}{\sqrt[3]{-\alpha_{\rho'}}} \left(\frac{\text{Re}_{\text{H}}}{75}\right)^{2/3} = \frac{1}{\sqrt[3]{2,3}} \left(\frac{4\ 080}{75}\right)^{2/3} \approx 10$

5. Зная
$$\alpha_{\rho'} = 2,3$$
 и $\alpha_d = 10,0$, определяем крупность $d = \frac{D}{\alpha_d} = \frac{10}{10} = 1$ мм и плотность $\rho_{\mathbf{M}} = \frac{1}{\alpha_{\rho'}}(\dot{\rho}_{\mathbf{H}} - 1) + 1 = \frac{1}{\alpha_{\rho'}}$

— 1) + 1 = 1,736, что соответствует плотности стекл пластовых порошков.

6) МОДЕЛИРОВАНИЕ КАВИТАЦИОННЫХ ЯВЛЕНИЙ

Кавитация в потоке воды возникает при давлениях, близких к давлению паров насыщения (см. табл. 15-3). Момент возникновения кавитации характеризуется критической величиной параметра кавитации $k_{\rm kp}$, который обычно записывают в форме числа Эйлера.

$$\operatorname{Re}_{d} = \sqrt{\frac{\rho_{1}-\rho}{\rho}} gd \frac{d}{v}$$
общий вид экспериментальной зависимости можно представить

или с учетом предложения Б. А. Фидмана

U0 :

$$= c \sqrt{\frac{\rho_1 - \rho}{\rho} g d} f(\operatorname{Re}_d).$$

(табл. 16-2).

зультате:

$$\mathbf{r}_{0} = C \mathbf{\rho}^{\mathbf{x}} \, \boldsymbol{\gamma}_{1}^{y} \, d^{\mathbf{z}} \boldsymbol{\mu}^{p} \,, \tag{16}$$

масса) по Пи-теореме соответствует

$$\frac{M}{T^{2}} \int_{U}^{U} L^{z} \left(\frac{M}{LT}\right)^{p} \cdot (16\text{-}34') \qquad \text{Pe use}$$

2. Запишем систему трех уравнений с четырьмя неизвестными: x + y + p = 0;

1 = 2y + p.

4. Устанавливаем структуру экспериментальной зависимости в сле-

 $-\frac{1+p}{2}\frac{1-p}{\gamma}\frac{1-p}{d^{2}}\frac{1-3p}{d^{2}}\mu^{p} =$

$$\alpha_{\rho} = \left(\frac{75}{\operatorname{Re}_{\mathrm{H}}}\right) \left(\frac{\alpha_{h}}{\sqrt{\alpha_{1}}}\right)^{3} = \frac{75}{4\,050} \left(\frac{50}{\sqrt{100}}\right)^{3} = 2,3$$

$$\alpha_{d} = \frac{1}{\sqrt[3]{\alpha_{\rho}}} \left(\frac{\text{Re}_{\text{H}}}{75}\right)^{2/3} = \frac{1}{\sqrt[3]{2,3}} \left(\frac{4\ 080}{75}\right)^{2/3} \approx 10$$

5. Зная
$$\alpha_{\rho'} = 2,3$$
 н $\alpha_d = 10,0$, определяем крупность $d = \frac{D}{\alpha_d} = \frac{10}{10} = 1$ мм н плотность $\rho_{\mathbf{M}} = \frac{1}{\alpha_{\rho'}} (\rho_{\mathbf{H}} - 1) + 1 = 1$

$$=\frac{1}{2,3}$$
 (2,7 ·

$$=\frac{1}{2,3}(2,7-$$

5. Зная
$$\alpha_{\rho'} = 2,3$$
 н $\alpha_d = 10,0$, определяем крупность $d = \frac{D}{\alpha_d} = \frac{10}{10} = 1$ мм н плотность $\rho_{\mathbf{M}} = \frac{1}{\alpha_{\rho'}}(\rho_{\mathbf{H}} - 1) + 1 = 36$

$$=\frac{1}{2,3}$$
 (2,7 -

$$=\frac{1}{1}$$
 (2.3

(16-37)

$$=\frac{1}{2}$$
 (2,7 -

Минимальный допустимый из условия автомодельности масштаб моделирования крупности частиц можно установить на основе соотношения

$$\mathbf{x}_{\mathrm{Re}} = \alpha_d^{3/2} \alpha_{\rho'}^{1/2} \geqslant \frac{\mathrm{Re}_{d\mathrm{H}}}{\mathrm{Re}_{d\mathrm{H}}}, \qquad (16\text{-}38)$$

из которого следует, что

$$x_{d} = \frac{1}{\sqrt[3]{\frac{\alpha_{p'}}{\alpha_{p'}}}} \left(\frac{\operatorname{Re}_{d\pi}}{\operatorname{Re}_{d\pi}\mathbf{p}}\right)^{2/3} \cdot (16-39)$$

Пользуясь формулой (16-39), опыты следует проводить для характерных условий динамического взаимодействия потока с твердыми частицами, каждый раз устанавливая основные факторы, вид определяющих критериев и границу автомодельной области Reм > Reпр в соответствии с особенностями изучаемого явления

В некоторых случаях условие Re_м > Re_{пр} обеспечнвают за счет искажения геометрических масштабов модели ($a_l \neq a_h$). Необходимость в приближенном моделировании с искажением геометрических масштабов модели (16-29) возникает при нарушении подобия в ре-

а) невозможности моделирования шероховатости усл $(\lambda_{\rm M} > \lambda_{\rm H});$

зникновения сил сцепления между частицами аносов (d < 0.5 мм);

соблюдения режимов движения модельного и натурного потоков:

г) моделирования за пределами автомодельной об-

Предельно допустимые искажения $a_l/a_h = 6 \div 10$.

Пример. Подобрать плотность материала р_м и определить его крупность d, если масштаб модели $a_l = 100$, а размыв русла в натуре происходит при V=1,25 м/сек, D=100 мм и 0_н=2,7. пение. 1. Определяем условие движения потока в на-

$$\frac{\sqrt{\rho'_{\rm H}gd}}{\gamma} = \frac{1.\sqrt{1.7.981.1}}{0.01} = 4\ 0.00 > {\rm Re}_{\rm m} = 75.$$

При строгом геометрическом подобии

$$t = \frac{D}{\alpha_1} = \frac{10}{100} = 0.1 \text{ MM}.$$

Крупность материала d=0,1 мм исприемлема по условиям возникновения между частицами сил сцепления. Моделировать необходимо с искажением геометрических

 Принимая минимальное искажение n=2, определяем α_h ⇒ = $\alpha_1/n = 100/2 = 50$ и масштаб относительной плотности

П ри

306

| | | | Условия мод | елирования | | |
|--|--|---|--|--|--|--|
| | Обший вил функциональной | | Область автомоде | JBROCTH | Масштабные за | IBHCHMOCTH |
| Моделируемое явление | онции вид чу падеонального
зависимости и критериального
уравнения | Условия подобия | Вид числа Reп p | Величина
Re _и р | При полном геометрическом
подсбии | С искажением геометри-
ческих масштабов |
| [,] Размываемость русла при
грядовой структуре
дна | $f\left(\rho^{\prime}\boldsymbol{u}_{*},\ \boldsymbol{d},\ \boldsymbol{\gamma}_{1},\ \boldsymbol{\mu},\ \boldsymbol{\omega}_{0}\right)=0$ $\boldsymbol{\phi}\left(\mathrm{Fr}_{1};\ \mathrm{Re}_{\mathbf{d}};\ \frac{\boldsymbol{u}_{*}}{\boldsymbol{\omega}_{0}}\right)=0$ | $Fr = \frac{v^{a}}{gh} = \text{idem}$ $Re_{at} > Re_{nt}p \text{ unit}$ $Re_{s}m > Re_{s}rp$ | $\operatorname{Re}_{\boldsymbol{d}} = \frac{d}{\nu} \frac{V_{p}' g d}{\nu}$ $\operatorname{Re}_{\ast} = \frac{u_{\bullet} d}{\nu}$ | 60—75
10—12 | $\alpha_{\mathbf{i}} = \alpha_{\mathbf{h}} = \alpha_{\mathbf{d}}$ $\alpha_{\mathbf{p}'} = \alpha_{\mathbf{i}} = \alpha_{\mathbf{\lambda}} = 1$ $\text{при } \alpha_{\mathbf{p}'} \neq 1$ | $\alpha_{1} \neq \alpha_{h} \neq \alpha_{d}$ $\alpha_{1} = \alpha_{h}^{2} \alpha_{d}^{2}$ |
| Размываемость каналов
d <l+1,5 td="" мм<=""><td></td><td></td><td>$Re_{d} = \frac{d V \overline{Vg'gd}}{v}$$Re_{*} = \frac{u_{*}d}{v}$</td><td>300
50</td><td><math display="block">\begin{aligned} \alpha_{\mathbf{v}} &= \alpha_{\mathbf{u}*} = \alpha_{\mathbf{u}_{0}} = \\ &= V \frac{1}{\alpha_{\mathbf{n}}} = V \frac{1}{\alpha_{\mathbf{d}} \alpha_{\mathbf{p}'}} \\ \alpha_{\mathbf{d}} &= \frac{1}{V \alpha_{\mathbf{p}'}} \left(\frac{\mathrm{Re}_{\mathbf{H}}}{\mathrm{Re}_{\mathbf{H}}} \right)^{2/3} \end{aligned}</math></td><td>$\begin{array}{l} \alpha_p, \neq 1 \\ \alpha_1 \neq 1 \\ \alpha_\lambda \neq 1 \\ \alpha_\lambda = \alpha_i = \frac{\alpha_h}{\alpha_i} \end{array}$</td></l+1,5> | | | $Re_{d} = \frac{d V \overline{Vg'gd}}{v}$ $Re_{*} = \frac{u_{*}d}{v}$ | 300
50 | $\begin{aligned} \alpha_{\mathbf{v}} &= \alpha_{\mathbf{u}*} = \alpha_{\mathbf{u}_{0}} = \\ &= V \frac{1}{\alpha_{\mathbf{n}}} = V \frac{1}{\alpha_{\mathbf{d}} \alpha_{\mathbf{p}'}} \\ \alpha_{\mathbf{d}} &= \frac{1}{V \alpha_{\mathbf{p}'}} \left(\frac{\mathrm{Re}_{\mathbf{H}}}{\mathrm{Re}_{\mathbf{H}}} \right)^{2/3} \end{aligned}$ | $\begin{array}{l} \alpha_p, \neq 1 \\ \alpha_1 \neq 1 \\ \alpha_\lambda \neq 1 \\ \alpha_\lambda = \alpha_i = \frac{\alpha_h}{\alpha_i} \end{array}$ |
| Гадротранспорт песчаных
грунтов | $i (p', p, d, \omega_0, v, \mu) = 0$
$\Phi \left(\operatorname{Fr}_{\mathbf{d}}, \operatorname{Re}_{\mathbf{d}}; \frac{v}{\omega_0} \right) = 0$ | $F_{\mathbf{f}} = \frac{v^2}{gu} = \text{idem}$ $\frac{v}{\omega_0} = \text{idem}$ $R_{\mathbf{h}} > R_{\mathbf{n}} \mathbf{p}$ | $Re_1 = \frac{vd}{v}$ | 200-250 | | $\begin{aligned} \alpha_{p'} &= \frac{\mathrm{Re}_{\mathbf{H}}}{\mathrm{Re}_{\mathbf{H}}} \left(\frac{\alpha_{h'}}{V \alpha_{\mathbf{L}}} \right)^{3} \\ \alpha_{h} &= V \alpha_{1} \left(\frac{\mathrm{Re}_{\mathbf{H}}}{\mathrm{Re}_{\mathbf{H}} \alpha_{p'}} \right)^{1/3} \end{aligned}$ |
| Осаждение ианосов | $ \oint \left(\rho', l, h, v, d, \gamma_{l}, \mu, \omega_{0} \right) = 0 $ $ \oint \left(\frac{l}{h}; \frac{v}{\omega_{0}}; \operatorname{Re}_{l}, \operatorname{Fr}_{l} \right) = 0 $ | $\begin{split} F_{\mathbf{I}\mathbf{I}} &= \frac{v^2}{\rho' g h} \implies \mathrm{idem} \\ &\frac{v}{\omega_0} = \mathrm{idem} \\ ℜ_{\mathbf{M}} \not \leqslant Re_{\mathbf{I}\mathbf{P}} H^{J\Pi} \\ ℜ_{\mathbf{M}} = Re_{\mathbf{H}} \Pi \mu H \\ ℜ_{\mathbf{H}} \leqslant Re_{\mathbf{I}\mathbf{I}\mathbf{P}} \end{split}$ | $Re_1 = \frac{vd}{v}$ $Re_1 = \frac{vd}{v}$ | $\begin{array}{c} 100-200 \\ \text{или 10 V} \\ 20-30 \\ \text{или 5/V} \end{array}$ | формула (16-51)
$\alpha_{\mathbf{d}} = \frac{1}{\sqrt[3]{\sigma_{\rho}}}$ | $\alpha_h = V\overline{\alpha_1} (\alpha_p,)^{1/3} = \frac{\alpha_p^{2/3}}{\alpha_\lambda}$ |
| Размывы русла за соору-
жениями | $\begin{split} \tilde{h} \left(h_{\mathbf{p}}, h, h', \mathbf{s}, \mathbf{v}, d, \mathbf{p}', \\ \omega_0, s \right) &= 0 \\ \Phi \left(F_1; \text{ Ka}; \frac{v}{\omega_0}; \frac{s}{h_{\mathbf{H}}\mathbf{p}}; \\ \frac{h_{\mathbf{p}}}{h}; \eta \right) &= 0 \end{split}$ | $F_{\Gamma} = \frac{v^{2}}{gh} = idem$ $\frac{v}{\omega_{0}} = idem$ $K_{A} = \frac{v'}{v} = idem$ $R_{0}_{M} > R_{e_{M}} p_{HJH}$ $R_{e_{M}} = R_{e_{H}} p_{HJH}$ | $Re = \frac{v/t}{v}$ | 2 5005 000 | $\alpha_{\rm h} = \left(\frac{Re_{\rm H}}{5000}\right)^{2/3}$ $\alpha_{\rm d} = \frac{!1}{\sqrt[9]{\sigma_{\rm p}}}.$ | $\alpha_{v} = V \frac{\alpha_{h}}{\alpha_{h}}$ $\alpha_{w_{0}} = \alpha_{v} \left(\frac{\alpha_{h}}{\alpha_{t}} \right)^{2/3}$ |
| Токи плотности | $\int (\rho', \lambda, v, i, h, \mu) = 0$
$\phi (Fr_i; Re) = 0$ | $Fr_{1} = \frac{v^{a}}{\rho'gh} = idem$ $Re_{\mathbf{M}} > Re_{\mathbf{n}}\mathbf{p}$ | $\text{Re} = \frac{vh}{v}$ | 10 00020 000 | $\alpha_h = \left(\frac{\alpha_{\nu}}{V^{\alpha_{p}}} \frac{\mathrm{Re}_{\mathbf{H}}}{20\ 000}\right)^{2/3}$ | $\left[\alpha_{h} = \left(\alpha_{v} \frac{\mathrm{Re}_{\mathrm{H}}}{20\ 000}\right)^{1/2} \left(\frac{\alpha_{p}}{\alpha_{p'}}\right)^{1/4}$ |
| | | | | | | |

ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ

[Гл. 16

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ВОПРОСЫ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО МОДЕЛИРОВАНИЯ § 16-5]

В зависимости от целей и методики исследований параметр кавитации будет иметь вид: при моделировании напорных пото-KOB

> $k_{\rm kp} = \frac{p_{\infty} - p_v}{\rho \frac{V_{\infty}^2}{2}}, \qquad .$ (16-40)

где pv — давление паров насыщения; po, Vo — среднее давление и скорость в невозмущенном потоке; при моделировании потоков со свободной поверхностью

> $k_{\mathbf{g}\mathbf{p}} = \frac{p_{\mathbf{0}} - p_{\mathbf{g}\mathbf{p}}}{\gamma \frac{V_i^2}{2g}},$ (16-40')

где p0 — внешнее атмосферное давление; pкp — критическое давление, при котором возникает кавитация в потоке; V_i — скорость набегания потока непосредственно в зоне обтекания источника кавитации; у, g — объемный вес воды и ускорение свободного падения;

при определении кавитации на выступах шероховатости и при исследовании кавитационной эрозии

> $k_{\mathbf{x}\mathbf{p}} = \frac{\overline{H} - H_{\mathbf{x}\mathbf{p}}}{\frac{V_i^2}{2\sigma}},$ (16-40'')

где $\overline{H} = H_0 + H_i$ — осредненное во времени абсолютное давление в потоке (H₀ — атмосферное давление, м вод. ст., *H_i* — глубина потока, м); *H_{кр}* — абсолютное давление в потоке при возникновении кавитации, а остальные обозначения прежние.

При k>k_{кр} кавитация отсутствует; k=k_{кр} соответствует началу кавитации; k<kкр характеризует наличие кавитации.

Изменение абсолютного давления в потоке Нир зависит от сочетания самых разнообразных силовых факторов и даже частные случаи исследования кавитации искажены сопутствующими факторами и требуют введения соответствующих масштабных поправок $\Delta \eta_i$.

Условия моделирования кавитации по величине параметра с учетом масштабной поправки определяются соотношением (16-41)

 $k_{\rm H} = \Delta \eta_i k_{\rm M}$

где величина масштабной поправки $\Delta \eta_i$ в зависимости от условий моделирования может быть $\Delta \eta_1 = f_1$ (Re, We); Δη₂=f₂(Re, St); Δη₃=f₃(We, St) и т. п.

Например, при исследовании кавитации в потоках со свободной поверхностью критериальное уравнение имеет вид:



в виде

В результате преобразований получаем:

 $h_0 =$

отсюда условие моделирования по Фруду можно записать

$$Fr = idem; \qquad (16-42)$$

$$\Delta \eta_1 = f_1 (Re, We). \qquad (16-42)$$

На основе (16-41) запишем:

$$\frac{\overline{l} - H_{\mathbf{k}\mathbf{p}}}{V_{l}^{2}/2g} = \frac{\overline{\eta} - \overline{\eta}_{\mathbf{k}\mathbf{p}}}{v_{l}^{2}/2g} \Delta \eta.$$
(16-43)

$$\frac{-H_{\mathbf{x}\mathbf{p}}}{-h_{\mathbf{x}\mathbf{p}}} = \Delta \eta \frac{V_i^2}{v_i^2} + \frac{\overline{H} - H_{\mathbf{x}\mathbf{p}}}{\overline{H} - h_{\mathbf{x}\mathbf{p}}} = \Delta \eta \alpha_{\mathbf{1}}.$$

Если подставить значения абсолютного давления $\overline{H} = H_0 + H_i$ и $h = h_0 + h_i$, то

$$\frac{1}{\left[\alpha_{1} \Delta \eta\right]} \left[\alpha_{1} \Delta \eta (h_{\mathbf{k}\mathbf{p}} - h_{i}) + H_{i} - H_{\mathbf{k}\mathbf{p}} + H_{0}\right] \quad (16\text{-}44)$$

или по условиям моделирования при $h_{\rm KP} = H_{\rm KP}$

$$h_{\mathbf{0}} = \frac{1}{\alpha_{L} \Delta \eta} \left[H_{\mathbf{g} \mathbf{p}} \left(\alpha_{L} \Delta \eta - 1 \right) + H_{\iota} (1 - \Delta \eta) + H_{\mathbf{0}} \right]. \quad (16-44')$$

Исследования кавитации следует проводить, моделируя атмосферное давление в специальном вакуумном гидравлическом лотке.

Масштабных поправок вида ∆η₁=∫₁(Re, We) можно не учитывать при числах Re>106, что приводит к моделированию на моделях сравнительно крупных масштабов ¹. С другой стороны, условия автомодельности

(Δη=1) при моделировании по Фруду будут обеспечены при предельном числе Вебера

$$We_{\mathbf{n}\mathbf{p}} = \frac{vVI}{C_{\mathbf{M}}} = \frac{vd^{1/2}}{\left(\frac{\sigma}{\rho}\right)^{1/2}},$$
 (16-45)

что при σ/p = const приводит к условию

$$v \, \mathbf{V} \, \overline{l} \gg N_{\mathbf{u} \mathbf{p}}. \tag{16-45'}$$

Учитывая соотношения $V/v = \sqrt{\alpha_1}$ и $L/l = \alpha_1$ (см. табл. 16-1), из (16-45') определяем минимально возможный (Δη = 1) геометрический масштаб модели:

$$\alpha_{l} \leq \frac{V \ V \ \overline{L}}{N_{\pi p}}$$
 (16-46)

Величина N_{пр} должна определяться проведением специальной серин методических опытов².

Исследование явлений кавитации требует моделирования абсолютного давления в жидкости с учетом масштабных поправок (16-44') или выполнения экспериментов при больших скоростях (v=20÷30 м/сек) на крупномасштабных установках.

¹ По данным Н. П. Розанова Re>10⁴. ² По данным И. И. Леви $N_{\pi p}$ =3÷4 $_{M1,5}/cek$.

ПРЕДМЕТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Абстрактиая модель 89 Аэрация на быстротоке 156 — струй 174

Бурное состояние потока 4, 109 Быстротоки 153 Быстроходность турбины 277 — насоса 293

R

Вакуум 25, 82 — допустимый 172, 294 Ватерлиния 20 Верховой клин 223 Виртуальная длина 224 Виртуальный способ 225 Вихревое движение 22 Водоизмещение 20 Водослив безвакуумный 66 — косой 73 косон 73
 криволииейный 74
 неподтопленный 62, 70
 подтопленный 70 - практического профиля 60, 63 — — вакуумный 60
 — с острым гребнем 60 - с широким порогом 60 трапецеидальный 75
 треугольный 74
 щелевой 75 Волна перемещения обратная 251 — отрицательная 252 положительная 251 — прямая 251 Волны ветровые 245 — — вынуждениые 245 — — зыби 245 — нерегулярные 245 — прибойные 245 — — разбитые 245 — — регулярные 245 — — свободные 245 — — смешаиные 245 — — стоячие 245 — песчаные 193 Высота волны 245 — всасывания допустимая 294 метацентрическая 20 — выступов шероховатости 155 — отсасывания 277 уступа 176 Вязкость динамическая 12 — кинематическая 12 Гидравлическая крупность 193

 — однородного груита 194
 — средневзвешенная 195 Гидравлически наивыгоднейшее сечение 96 Гидравлический показатель русла 109 Гидродинамическая сетка 227 Глубина затопления отверстия 167 критическая 105 иормальная 110
 раздельная 137 — размыва 174 - сопряженная 129 Горизонтальный дренаж 215, 216 Графики и имограммы Абрамова 146 — — — Емцева 148 — — — Емцева и Слисского П. 186 — — Избаша и Лебедева 189, 191 — — Ильчева 144 — — — Исаченко 174 — — — Мурина 34 — — — Орлова 175 — — — Скряга 159 — — — Слисского С. 170, 183, 185 — — — Факторовича 147 — — — Шеренкова 147 --- Эльясберга 174

Давление абсолютное 14, 307 - актуальное 172 - атмосферное 14, 307 — волновое 247, 248 - гидростатическое 14 - избыточное 14 - кинетическое 171 критическое 307 → манометрическое 83 — на повороте 165, 171 — струн 28 Дальность отгона прыжка 139, 143, 144 — полета струи 28 — — подтопленной 179 — — своболной 173 Движение жидкости безнапорное 22 — — винтовое 22 — — вихревое 22 → ______ ламинариое 22, 31 — напорное 22, 110—129 — неравномерное 22, 110—129 — неустановившееся 22 — плавноизменяющееся 22 — потенциальное 4, 226 — прерывистое 22 — — равномерное 22 — — сплошное 22 — турбулентное 31 — турбулентное 51 — установившееся 22 Диаметр действующий 211 — частиц средневзвешенный 193 Длнна вальца над струей 183 — под струей 180 — волны 245 — гидравлического прыжка 130 Дрены с фильтрующей шпорой 215 3

Л

Закон количества движения 29 — фильтрации (Дарси) 210 Затвор вальцовый 18 — плоский вертикальный 17 — — наклонный 16 — сегментный 18, 19 Затопление отверстия донного 167 — — на уступе 168

Интегральная линия давления 16

Кавитации параметр 305, 307 Кавитационный запас 294 Кавитация 172, 279, 305 — в насосах 293 Канал с боковым водосливом 238 Колодец артезианский 213 — водобойный 141 — водоотводящий 213, 214 — водоопглощающий 213, 214 - грунтово-артезианский 213 грунтовый 213
 несовершенный 213 совершенный 213 Консистенция гидросмеси 204 Концентрация воздуха в струе 174 Коэффициент быстроходности насоса 293 — турбины 277 — водослива 60, 62, 66, 72 — кавитации 279 кавитации 213
 кинетической энергии (Кориолиса) 23, 32
 количества движения (Буссинеска) 30, 90 местного сопротивления 38—48, 56, 209 — откоса 85 откоса 65
 подтопления 62, 85
 расхода 49, 53, 56, 62, 66
 сжатия струи 49, 53
 скорости 49 - скорости струи на носке 173 — сопротивления по длине 24, 31—38, 56, 76 — фильтрации 210 — турбулентный в наброске 190 — Шези 23 шероховатости 34, 76, 86, 87

Кривая подпора 104, 121 - спада 105 Критернальное уравнение 301, 303, 304 Критерии подобия 301 Критическая глубнна (волновая) 245, 249 площадь резервуара 265
 Крутизна волны 245

Линия пьезометрическая 24 — равного потенциала скорости 226 — тока 226, 235 - энергии 24

Масштабные коэффициенты 303 Метацентр 20 Метод (построения кривых Н. М. Бернадского 127 — — — Н. В. Мастицкого 126 — — — Н. Н. Павловского 125 подпора) — — — эквивалентного русла 128 — фильтрационного расчета Р. Р. Чvraeва 231 Мощность на валу насоса 26, 289 — — — турбины 26, 275 Мутность 193

Наброска пионерная 191 — фронтальная 188 Наносы взвешенные 193, 195 — донные 193, 195 Напор водосбросов действующий 167 — критический 58 — насоса 289 предельный 56
 статический 275 — статический 2/5 Напор турбины (нетто) 182, 275 Насадок внешний 54 — внутренний 55 Насос артезианский 292 — вертикальный центробежный 291 — грунтовый (землесос) 292 двустороннего входа 291 — консольный 290
 — многоступенчатый 292
 — моноблочный 290 — осевой 292 поворотнолопастной 292 погружной 292 - пропеллерный 292 Низовой клнн 223

0

Π

400

Область автомодельности 304, 305 - квадратичная 34, 303 Ось плавания 20 Отсасывающая труба 277

Перепад восстановления за водосбросами 167, 168 — — гидроэлектростанцией 183 - многоступенчатый 157 Плотина с ядром 224 Плотность 12 Площадь плавания 20 Пористость 21 Постоянная инерции напорного водовода 255 Потенциал скорости 226 Потери напора местные 31 — по длине потока 31 Поток бурный 109 — спокойный 109 Предельный удар 256 Прозночеся 529 Противоудар 258 Прыжок в круглом водоводе 144 — наклонном русле 143, 152 — расширяющемся русле 150 — сужающемся русле 151
 – гидравлический 129

| | Т мметный указатель | | |
|---|---|---------|---|
| | | | |
| | Прыжок поверхностный 176
— пространственный 146 | | Турбины наклонно-струйные 275
— радиально-осевые 276 |
| | Р | | — поворотнолопастные 276 |
| 1.
1. | Работа струн 29 | | У |
| | Раднус гидравлический 21, с
— влияния 213
— метацентрический 20
Раднус и положение 20 | | Угол наклона струн на уступе 175
Удар гидравлический 254
— непрямой 255 |
| | Разгон ветрозык воли 210
Расход 6, 21, 65, 70, 85
— волновой 252 | | — — отрицательный 254
— первофазный 256
— положительный 254 |
| | — удельныя 100
Расходная характеристика 3, 76, 89
Режим движения потока 31 | , 100 | — — прямой 255
Уклон гидравлический 24, 35, 76
— дна 26 |
| | поверхностно-донны 176 | | критический 108 презометрический 24, 25 |
| | <u>— — поверхностный 177</u>
<u>— — критический 175, 76, 186</u> | | — свободной поверхности 26
Укорисски Бориничи 22 |
| | регулирования идеальный образования и идеальный образования идеальный образования идеальный образования идеальный образования идеальный образования идеальный образования и идеальный об
И и и и и и и и и и и и и и и и и и и и | | - кривой депрессии 223 |
| | Резервуар уравнительный 26 | | — насоса (Эилера) 276
— осевой линии струи 22 |
| | — с водосливом 263 | | — турбин (Эйлера) 290
Условия автомолельности 304 |
| | — — с камерами 205
— — цилиндрический 263 | | — плавання 20
Матойникования в потока 188 |
| | Ригели затвора плоского 17
— сегментного 19 | | - потока на быстротоке 156 |
| | Русло непризматическое 104.37 | | Φ |
| | - npnskurn reenee 100, 0 | | Фаза удара 255 |
| | C | | Фильтрационный удельный расход Фильтрация из каналов 221 |
| | Сечение гидравлически нвыгод:
22.96 | нейшее | — через наброску 189
Формула, Абрамора, 146 |
| | - поперечное (жнвое) 21 | | — Агроскина 35 |
| | — неполное 50 | | — Аивазяна 131
— Альтшуля 33, 36, 39, 41, 44, 49 |
| | — — несовершенное 50
— — полное 50 | | — Анциферова 74, 196 — Аравина 130 |
| | — — совершенное 50
Сжимаемость 12 | | Ахутина 159 Базена 62 69 |
| | Сифонный водосброс 165
Скорости водновые 246 | | — Березинского 64, 71 |
| | Скоростная высота (скорсный | напор) | — Блазиуса 55
— Борда 38 |
| | Скорость взвешивания 193 | | — Буркова 173
— Васильева 150 |
| | динамическая 51 критическая 106, 204 | | — Вейсбаха 38, 46 — Великанова 196 |
| | — неразмывающая 81
— подхода 51, 60, 63, 72 | | — водосливов 60
— Войниц-Сяноженикого 156 |
| | — размывающая 193
— распространения волны ура 25 | 5 | — Гастунского 195
Болина Соловия
Гостунского 195 |
| | — средняя 21, 31 | | — Гондарова 195, 196
— Гордиенко 153, 155 |
| | — фильтрации 210 | | — Дарси—Вейсбаха 31, 76
— Емцева 154, 186, 189 |
| | Скоростная характеристика
Смоченный периметр 21 | | — Жуковского 39
— Журина 89 |
| | Соединение насосов паральное 2 | 298 | — Замарина 197, 202, 255 — Илятьника 39 |
| | Сопротивление трубопровода | | — Избаша 188, 189 |
| | — — за быстротоками 156 | | — Ильчева 144
— Исаченко 156 |
| | Статическое вращение жидти 2 | ó | — Кальфа 144
— Кеберле 165 |
| | Стенка водобойная 141
Степень наполнения канала | | Кеңнеди 202 Киселева 39 |
| | Струя водосбросная подтопная | 179 | - Кнороза 195
Карбоница Усаста 20 |
| | — волнистая 60 | | — Конакова 206 |
| | — незатопленная 28 | | — Коржаева 72
— Кумина 72 |
| | — отжатая 60
— подтопленная 60 | | — Латышенкоза 202
— Лебелева 191 |
| | — прилипшая 61
— свободная 27, 60 | | — Левн 167, 195, 196, 202
— Початина 195 |
| | | | — Люгера 83 |
| 이다.
영국 (학교 | | | — Маннинга 85
— Миловича 41 |
| | Температурное расширение
Транспортирующая способть 19 | 3, 195, | — Мирухулава 174, 197, 198
→ Михайлова 175 |
| | 204
Труба насоса всасывающая | | — Мойса 163
— Некрасова 41 |
| | - сифониая 83
Турбиная канора 270 | | Никурадзе 303 Образовского 156 |
| | Турбины активиые 275 | | - Офицерова 67 |
| | — двукратные 275
— диагональные 276 | | — Павловского 33, 35, 67, 87, 130
— Перельмана 58 |
| tan ang ang ang ang ang ang ang ang ang a | — ковшовые 275 | | — Праңдтля 131 |
| | si Ményambé | | |
| | jer taarren er | | |
| | and the second se | | |
| | | | |
| | | | •
`**. |
| | | | |

309

Формула Прандтля-Никурадзе 33 Пуазейля 31
 Розанова 67 — Романько 159, 163 — Руби 194
 — Севко 163 — Складнева 177, 181 Скобея 76
 Скребкова 173 — Скуе 163 — Слисского П. 177, 86 — Слисского С. 147 - Смолдырева 205 Снегирева 144
 Степанова 177 Стокса 32, 194 - Студеничникова 202 Томсона 74 — Тузова 195 — Уколова 206 — Факторовича 144 — Френсиса—Кригера 64 — Хачатряна 195 — Хиндса 45 - Царевича-Малышева 206 — Черкасова 203 — Чертоусова 131, 173 — Чугаева 71 — Шапнро 196 — Шаумяна 130 — Шаумяна 150 — Шевелева 34 — Шевченко 151 — Шези 35, 85 — Шеренкова 146 - Шифринсона 33 Эльясберга 174
 Юдицкого 175 - Юфина 205 — Яковлева 206 Фронт волны 251 Функция потенциала скорости 226 — тока 226, 227

х

Характеристика турбины 280 Характеристика турбины линейная 280 — — универсальная 281 — эксплуатационная 283

11

Центр водоизмещения 20 — давления 15

Число Вебера 301 — Кармана 304

— Коши 301 — Лагранжа 303

— Рейнольдса 301 — Струхаля 301

- Фруда 301
 Эйлера 301

ш

Шахтный водосброс 158 Шероховатость абсолютная 32

- относительная 32, 303
- приведениая линейная 36
- равномериозериистая 32 усиленная 155 эквивалентная 32

Э

Эжекция 181 водосливная 181—187 - напорнымн водосбросами 186 Эквипотенциали 226 Энергия давления 23 Энергия кинетическая 23 положения 23
 потенциальная 23 потеряниая 23

удельная 23, 26, 105

СОДЕРЖАНИЕ ~~~~~~

СОДЕРЖАНИЕ

31

31

31

32

38

48

49

49

50

51

52

53

54

56

58

60

60

60

62

63

70

73

74

76

76

76

76

81

81

82

85

85

85

88

| | 5-4. Гидравлические расчеты каналов трапеце- | 88 | Е. Сопряжение бьефов свободной
отброшенной струей | 173
173 |
|----|---|--------------|---|-------------------|
| | видального сечения. каналов замкну-
того сечения. Специальные формы попе- | 00 | 10-20. Дальность огласта струи
10-21. Угол наклона неподтопленной струи
в створе уступа | 175 |
| | речного сечения для туннелей | 99 | Ж. Сопряжение бьефов за илоти- | |
| Γл | ава девятая. Неравномерное движение | 104 | нами и совмещенными ГЭС | |
| | в открытых руслах | 104 | при сбросе с уступа подтоп-
ленной струп. | 175 |
| | 9-1. Основное уравнение 9-2. Построение кривых свободной поверхно-
странатических русл | 110 | 10-22. Критические режимы и их расчет
10-23. Свободная поверхность и дальность отле- | 175 |
| | 9-3. Неравномерное движение в каналах с по-
стоянной глубиной и переменной шириной | 100 | та подтопленной струн.
10-24. Гидравлические расчеты эжекции на сов- | 179 |
| | (способ В. Д. Журина)
9-4. Неравномерное движение в каналах пря- | 122 | мещенных ГЭС
10-25. Перепад восстановления | 182
183
184 |
| | моугольного сечения с переменной шара-
ной. Движение радиального потока (спо- | 123 | 10-26. Водосливная эжекция
10-27. Эжекция при сбросе воды через напорные
водосблосы | 186 |
| | 9-5. Построенис кривых подпора в естествен- | 194 | З Порекрытие потока наброской | 188 |
| | ных руслах | 124 | 10-28. Равновесие камня в потоке | 188 |
| | 9-6. Гидравлический прыжок | 132 | 10-29. Расчет фронтального перекрытия русла. | 188 |
| | 9-8. Деление расхода | 134 | 10-30. Расчет пионерного перекрытия русла. | 101 |
| г | 9-9. Сопряжение оьефов
дава десятая. Гидравлика сооружений | 143 | Глава одиннадцатая. Движение наносов.
Гидравлический транспорт | 193 |
| 1 | А Частные случаи гидравличе- | | 11-1. Основные понятия и гидравлическая | 103 |
| * | ского прыжка | 143 | крупность | 195 |
| | 10-1. Гидравлический прыжок в прямоугольном | 143 | 11-2. Движение донных и высспенных начества
11-3. Допускаемые скорости течения воды в ка- | 196 |
| | 10-2. Гидравлический прыжок в водоводах | 144 | налах по условиям неразмываемости : .
11-4. Расчетные зависимости для критической | 202 |
| | круглого сечения | 146 | незаиляющей скорости в канале | 204 |
| | жок в призматическом русле 10-4. Прыжок в плавно расширяющемся русле | 150 | потока
11-6. Определение гидравлических сопротивле- | 204 |
| | 10-5. Гидравлический прыжок в сумпьтощемен
русле 10-6. Подорхиостный гидравлический прыжок | 151 | ний для напорного потока напорного дви-
11-7. Основные задачи расчета напорного дви- | 209 |
| | на наклонном дренированном водобое. | 152 | Глара преналнатая Лвижение грунтовых | |
| | Б. Быстротоки. Многоступенча- | 153 | вод | 210 |
| | тый перепад | 155 | А. Основной закон фильтрации, | |
| | 10-7. Быстротоки постоянной ширины | 155 | уравнения движения, форму-
лы для построения кривой | |
| | 10-9. Быстротоки переменной шероховатостью | 155 | свободной поверхности | 210 |
| | 10-10. Устойчивость и аэрация потока на бы- | 156 | 12-1. Основной закон фильтрации | 210 |
| | стротоке .
10.11 Сопряжение бьефов за быстротоком | 156 | 12-2. Основные зависимости при оезнапорном пвижении грунтовых вод | 211 |
| | 10-12. Многоступенчатый перепад | 157 | Б. Частные случаи движения | 012 |
| | В. Шахтный водосброс | 158 | грунтовых вод | 210 |
| | 10-13. Шахтный водосброс с вертикальной на-
порной шахтой. | 158 | колодцам | 213
215 |
| | Г.Сифонный водосброс | 165 | 12-5. Приток к котлованам при производстве | 217 |
| , | 10-14. Расчет пропускной способности сифона .
10-15. Расчет давления в сечении на повороте | $165 \\ 165$ | 12-6. Фильтрация из каналов | $\frac{221}{222}$ |
| | Д. Пропускная способность на- | | 12-7. Фильтрация под гидротехническими со- | 226 |
| | порных водосоросов и водо
спусков. Расчет давлений | | 12-9. Фильтрация в обход гидротехнических со- | 235 |
| | повороте | 167 | Глоро триналиатая Пвижение жилкости | |
| | 10-16. Действующий напор
10-17. Перепал восстановления. Глубина затоп- | 167 | с переменным расходом | 237
237 |
| | ления донного отверстия | 167 | 13-1. Основное уравнение
13-2. Форма свободной поверхности в открытом | 201
027 |
| | водосбросов, расположенных на уступе. | 168 | русле
13-3. Частные случаи движения жидкости с пе- | 207 |
| | на повороте напорных водоводов. | 171 | ременным расходом | 238 |
| | | | | |

| Предисловие | 3 | Глава четвертая. Гидравлические сопротив-
ления и распределение скоростей по сечению |
|--|-----------------|--|
| Термины, часто встречающиеся в литературе по гидравлике | 4 | потока |
| Математические обозначения | 6 | 4-1. Ламинарное и турбулентное движение
жидкости |
| Греческий алфавит | 6 | 4-2. Потери напора по длине и распределение скоростей по сечению потока |
| Латинский алфавит | 6 | 4-3. Коэффициент сопротивления по длине при
турбулентном режиме течения. |
| Глава первая. Таблицы. Различные вспомо-
гательные данные | 7 | 4-4. Местные гидравлические сопротивления . 4-5. Коэффициенты сопротивления в квадра-
тичной области для ориентировочных рас-
истор (до розмочных) рас-
истор (до розмочных) рас- |
| рых чисел | 7 | четов (по рекомендации п. г. (иселева) |
| 1-2. Эллиптические интегралы 1-го рода
1-3. Часто встречающиеся величины и соот- | 8 | Глава пятая. Истечение из отверстий и насад-
ков |
| . 1-4. Значения g для некоторых мест земного | 0 | 5-1. Свободное истечение в атмосферу |
| Шара | 8 | 5-2. Влияние сжатия струи |
| зических величин | 8 | 5-4. Истечение при переменном уровне
5-5. Расчет отверстий затворов (истечение из- |
| с единицами Международной системы и | G | под затвора в лоток) |
| 1-7. Относительный вес жидкостей δ. | 11 | отверстий в толстой стенке) |
| 1-8. Вес 1 м ³ твердых тел | 11 | 5-7. Расчет водоспуска плотины |
| 1-9. ПЛОТНОСТЬ И ОТНОСИТЕЛЬНЫЙ ВЕС
1-10 Сжимаемость | 12 | отверстий |
| 1-11. Температурное расширение | 12 | |
| 1-12. Вязкость | 12 | Глава шестая. Водосливы |
| Глава вторая. Гидростатическое давление . | 14 | 6-1. Обозначения и основная расчетная фор- |
| 2-1. Гидростатическое давление в точке и его | | 6-2. Основные формы струи |
| измерение
2-2. Схемы пьезометра (жидкостный мано- | 14 | 6-3. Водослив с тонкой стенкой (с острым гребнем) |
| метр), гидравлического пресса и цилиндра
2-3 Лавление жилкости на плоскую фигуру | 15
15 | 6-4. Водосливы практического профиля |
| 2-4. Давление жидкости на криволинейную
поверхность | 15 | 6-6. Косой водослив и криволинейный в плане |
| 2-5. Гидростатическое давление на затворы ги- | 16 | 6-7. Треугольные и трапецеидальные водо- |
| дротехнических сооружений | 16
20 | сливы |
| 2-7. Плавание тел | $\frac{20}{20}$ | Глава седьмая. Напорные водоводы |
| Глава третья. Основные сведения о движе- | 91 | 7-1. Основные формулы и зависимости .
7-2. Выбор коэффициента шероховатости при |
| | 21 | проектировании напорных водоводов |
| перечного сечения потока | 21 | 7-3. Расчет водоводов |
| 3-2. Основные виды движения жидкости . | 22 | 7-4. Предельные неразмывающие скорости, до-
пускаемые по условиям прочности мате- |
| 3-3. Уравнение Д. Бернулли (установившееся | 9 0 | риала напорных водоводов |
| 3-4. Уравнение Д. Бернулли для элементарной | 22 | 7-5. Изменение пропускной способности напор- |
| струйки потока во вращающемся канале | 24 | ных водоводов в процессе их эксплуата- |
| 3-5. Пьезометрическая линия, линия энергии,
гидравлический и пьезометрический укло- | 0.4 | 7-6. Некоторые задачи по расчету водоводов |
| НЫ | 24
26 | Глава восьмая. Равномерное движение в от- |
| 3-7. Распределение гидродинамического дав- | 20 | крытых руслах (расчет каналов) |
| ления в потоке | 26 | 8-1. Основные расчетные формулы и зависи- |
| 3-8. Струи | 27 | МОСТИ |
| са сил | 29 | 8-3. Выбор коэффициента шероховатости |

÷

| Глава четырнадцатая. Неустановившееся
движение | 245 |
|--|------------|
| А. Ветровые волны и их воздей-
ствие на гидротехнические
сооружения | 245 |
| 14-1. Основные характеристики волн в откры-
тых водоемах | 245 |
| 14-2. Болновые воздеиствия на вертикальные
преграды
14-3. Волновые воздействия на крутонаклонные | 247 |
| преграды (90°>α≥45°).
14-4. Волновые воздействия на сооружения | 248 |
| 14-5. Волновые воздействия на отдельно стоя-
щие опоры | 248
250 |
| 14-6. Воздействие ветровых волн на естествен-
ные береговые склоны | 250 |
| 14-7. Волны в открытых деривационных кана-
лах ГЭС | 251 |
| Б. Гидравлический удар | 254 |
| 14-8. Основные величины | 254 |
| 14-9. Исходные условия к расчету гидравличе-
ского удара | 254 |
| 14-10. Аналитический расчет ударного давления | 255 |
| .14-11. Графический расчет ударного давления | 260 |

| В. Уравнительные резервуары . | 263 |
|---|------------|
| 14-12. Предварительные замечания | 263 |
| 14-13. Основы гидравлического расчета резер- | 200 |
| вуаров | 264 |
| 14-14. Определение минимальной площади ре- | |
| зервуара | 265 |
| 14-15. Аналитический расчет колебаний уровня | |
| в уравнительных резервуарах | 265 |
| 14-10. Графический расчет колебаний уровня | 000 |
| в уравнительных резервуарах | 268 |
| ных резервуерах в материания в уравнитель- | |
| ных резервуарах в условиях постоянства | 070 |
| мощности агрегатов | 2/3 |
| Глава пятнадцатая. Гидравлические ма- | |
| шины | 275 |
| 15-1. Турбины | 275 |
| 15-2. Лопастные насосы | 288 |
| Глава шестналнатая Гилравлинеское мо | |
| лелирование | 200 |
| | 300 |
| 16-1. Краткие сведения о гидравлическом моде- | |
| лировании 1. | 300 |
| 16-2. Теорема Букингама (Пи-теорема) | 301 |
| 16-3. Моделирование течений в напорных водо- | |
| водах | 303 |
| 16-4. Моделирование равномерных течений | |
| в открытых руслах. | 304 |
| 16-5. Специальные вопросы гилравлического | ^ |
| | |
| моделирования . | 304 |
| моделирования .
Предметный указатель | 304
308 |

۰.

ŗ